ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД

рабочие чертежи

Ц00108-05

ЗАВОДА ЖБИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
Гл. инженер ин-та Б.Л. Аронов
Гл. инженер проекта М.А.Белецкий

Утверждены
Управлением проектирования и
инженерных изысканий
Минстроя России
письмо от 31.12.92 NG-I/427
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Проектным институтом №2
с 01.03.93г приказ от 10.03.93г №25

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.017-3.4- .ТТ	Технические требования	2
-1	Узел 1;2;3;4	3
-2	Узел 5;6;6а;6б;7	4
-3	Узел 8,9,10 Пример крепления надолбы	5
-4	Узел 11;11а;11б;12,12а,12б;13;13а;13б;14;15	6
-5	Узел 14а;16;17;17а;18;18а	7
-6	Узел 19;19а;20;21;21а;22	8
-7	Узел 23;24;25	9
-8	Узел 26;27;28;29	10
-9	Узел 30;31;32	11
-10	Узел 33;34;35	12
-11	Узел 36;37;38 Деталь защиты столба от гниения	13
-12	Узел 39;40;41;42;43;44	14
-13	Узел 45;46;47;48;49	15
-14	Соединительные элементы МС-1;МС-2;МС-3	16
-15	Соединительные элементы МС-4;МС-5	16
-16	Соединительные элементы МС-6...12	17
-17	Монтажный узел. Спецификация расхода материалов	18

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Глазунов		3.017-3.4	
Н.контр.	Дмитриевский			
Гл.спец.	Новикова			
Инж.	Тарасова		Содержание	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Пров.	Новикова			Проектный институт N 2

Копировал: Формат А4

1. В настоящем выпуске приведены монтажные узлы железобетонных, металлических и деревянных оград, а также ворот и калиток.

2. Монтажные узлы замаркированы на схемах 8.0 и предназначены для непосредственного использования на строительстве.

3. Для замоноличивания столбов в стаканах фундаментов принят бетон класса В 15 на мелком заполнителе, для замоноличивания столбов в скважинах - бетон класса В 7,5.

4. Врубки в деревянных столбах круглого сечения выполняют по месту в соответствии с узлами.

5. Электроды приняты типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.

6. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264-80* ГОСТ 14098-91 и СНиП 3.03.01-87.

7. Закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозионным покрытием-двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунту из лака ПФ-170.

9. Нарушенное монтажной сваркой антикоррозийное покрытие соединительных элементов необходимо восстановить.

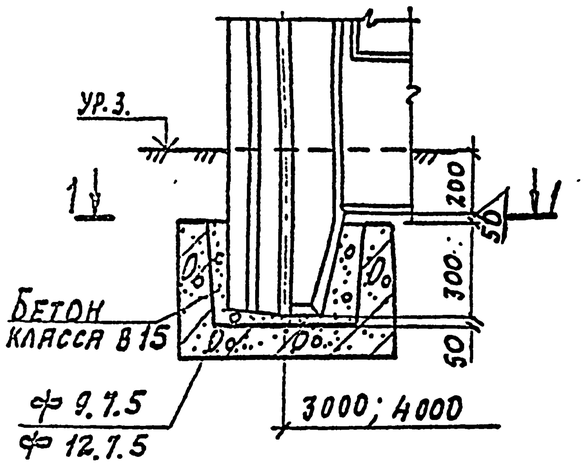
10. Монтажные работы производят с учетом требований СНиП 3.03.01-87.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Нач.отд.	Глазунов		3.017-3.4-.ТТ	
Н.контр.	Дмитриевский			
Гл.спец.	Новикова			
Инж.	Тарасова		Технические требования	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Пров.	Новикова			Проектный институт N 2

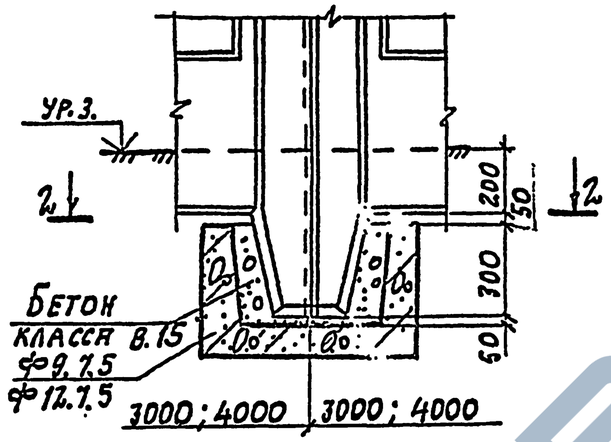
Копировал: Формат А4

1



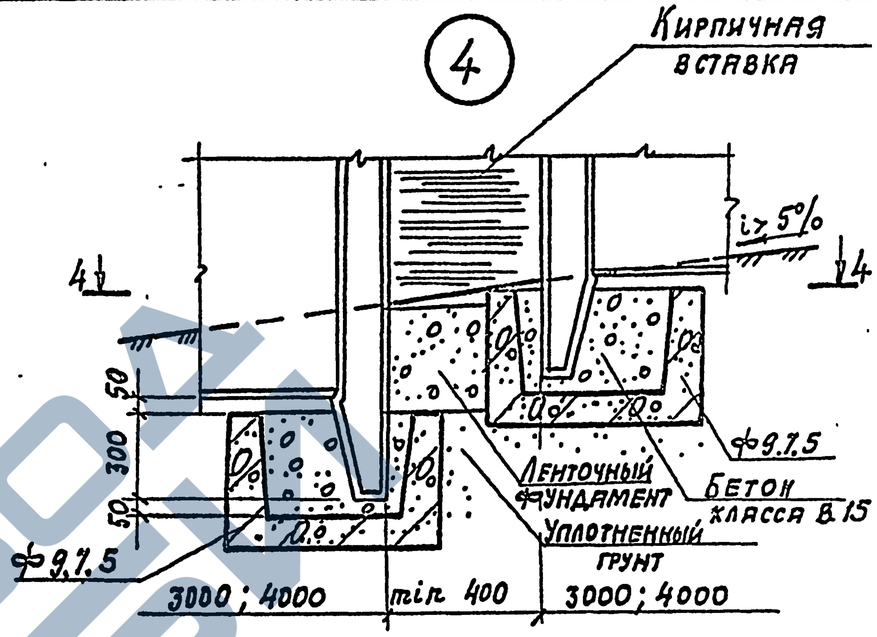
1-1

2

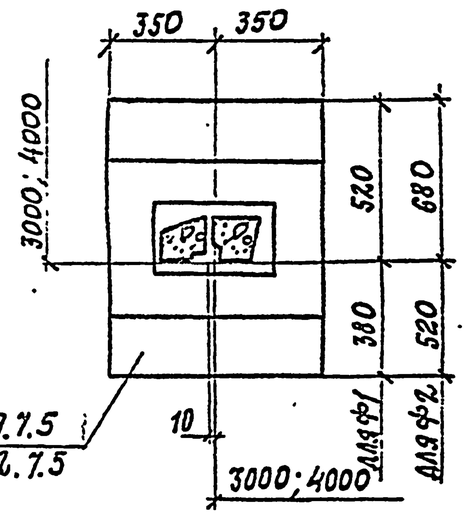


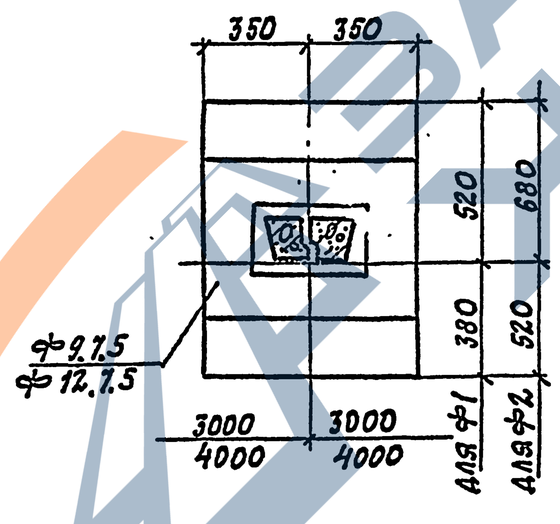
2-2

4

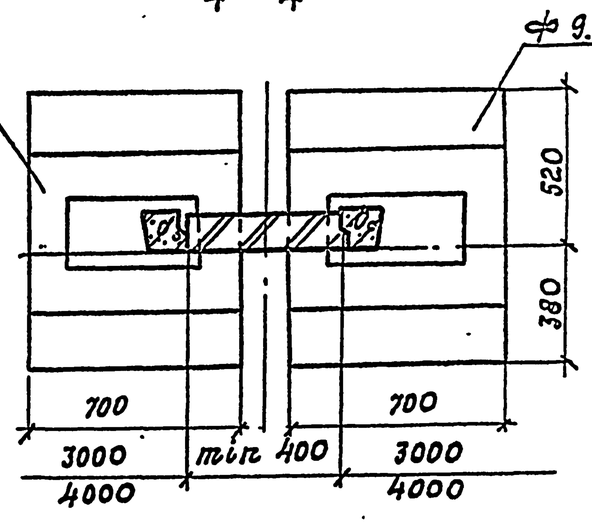


4 – 4

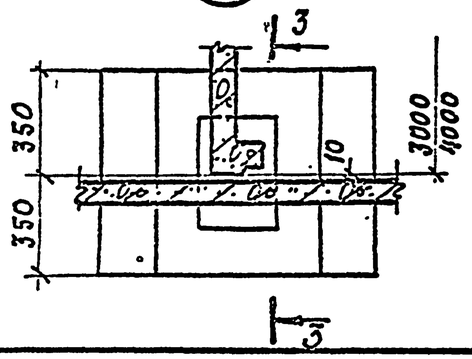


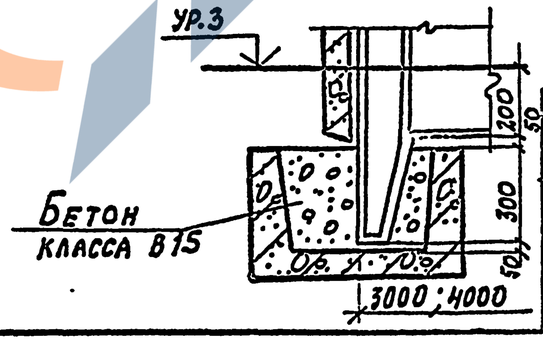


3-3



3





Нач. отд.	Глазунов	
Н. контр.	Дмитриевский	
Гл. спец.	Новикова	
Исполн.	Восканова	
Провер.	Новикова	

3.017- 3.4-1

Узел 1; 2; 3; 4

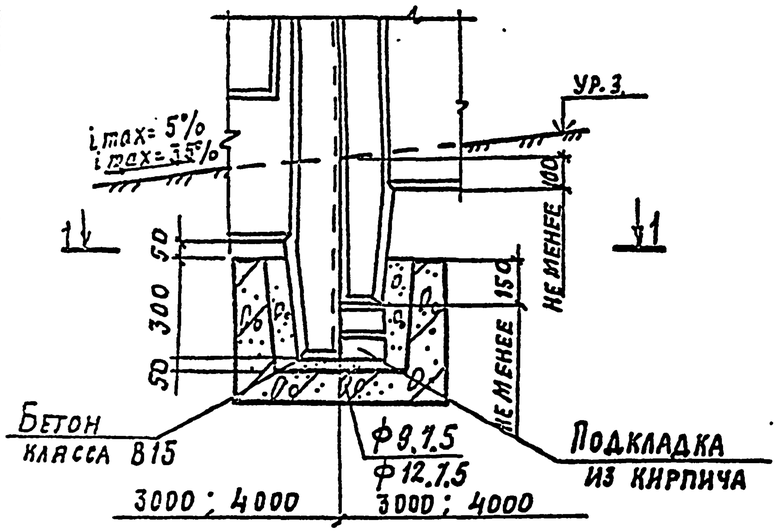
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: 400108-05. 4 Формат А3

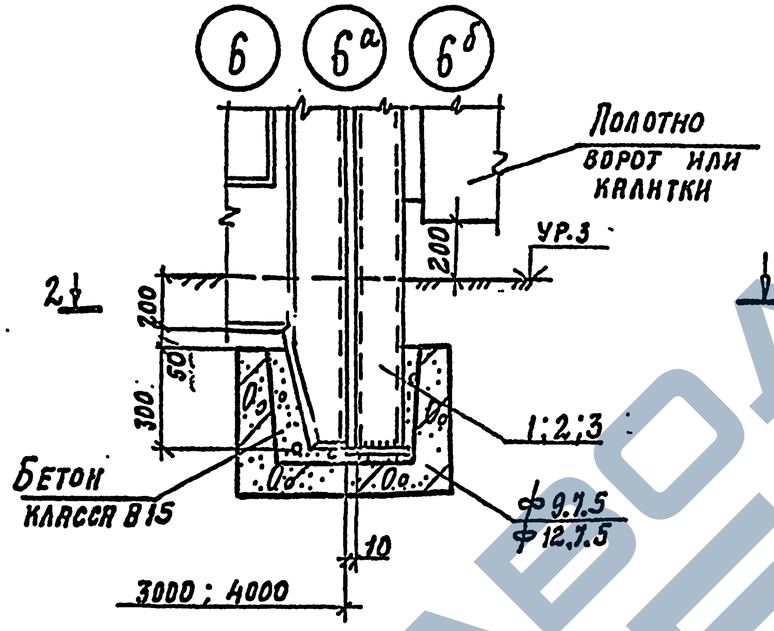
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

5



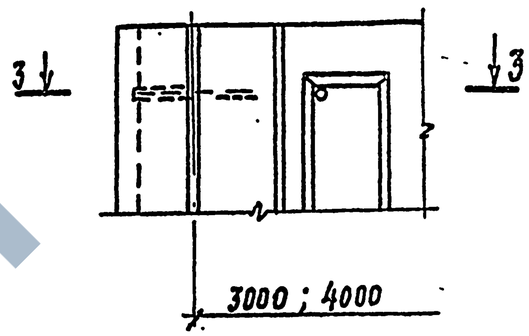
1-1

6 6а 6б

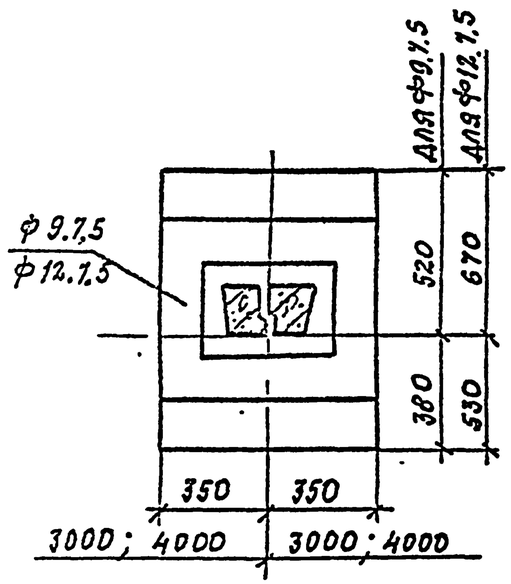


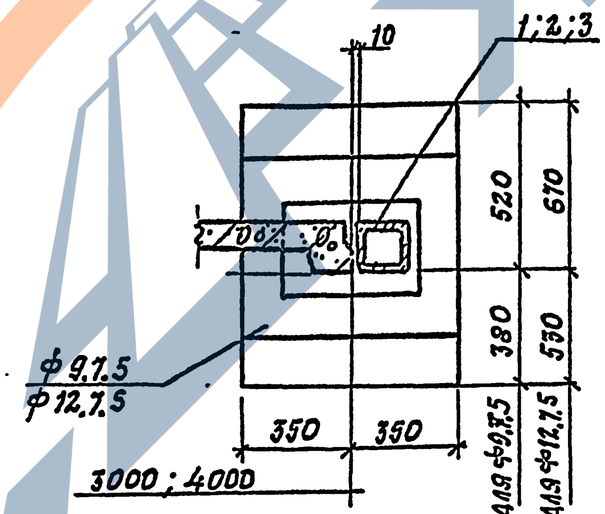
2-2

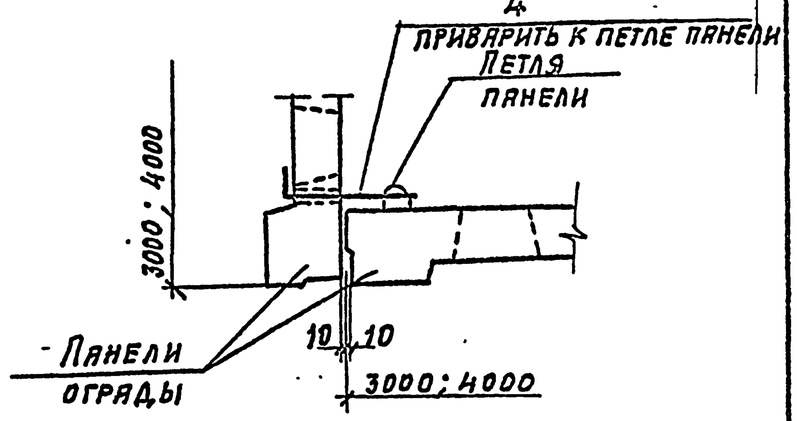
7



3-3







Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-2

Узел 5; 6; 6а; 6б; 7

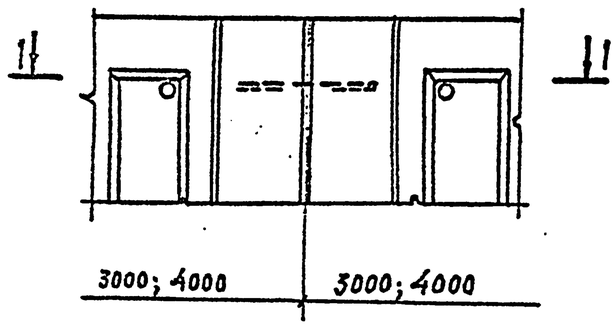
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

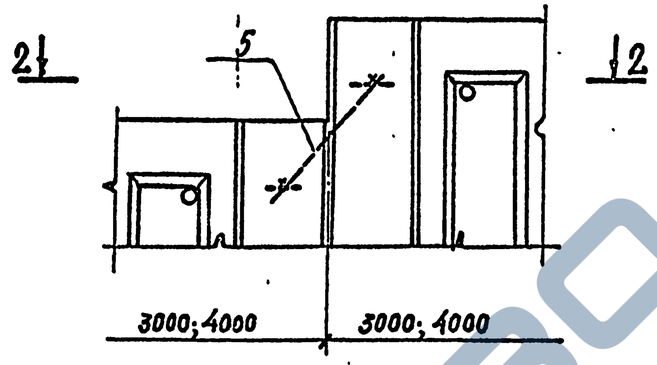
Копировал: 400108-05 5 Формат А3

8



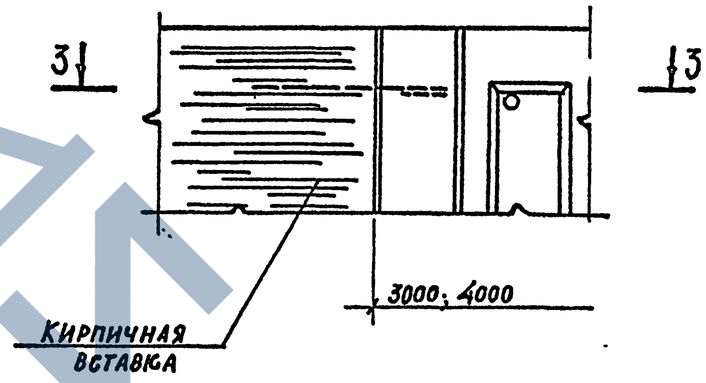
1 — 1

9

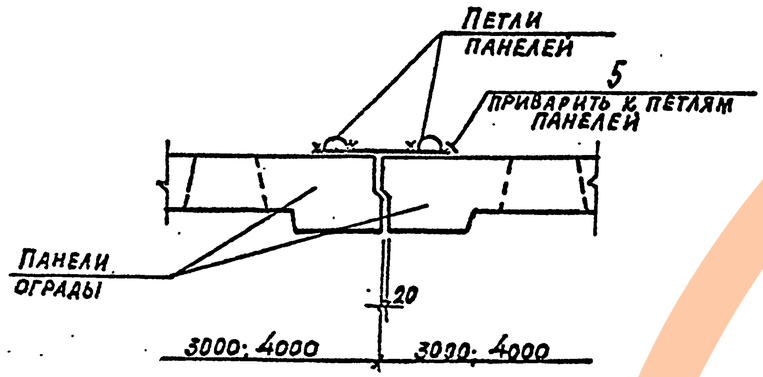


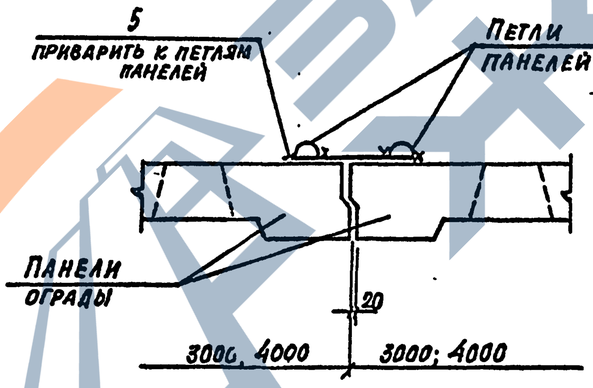
2 — 2

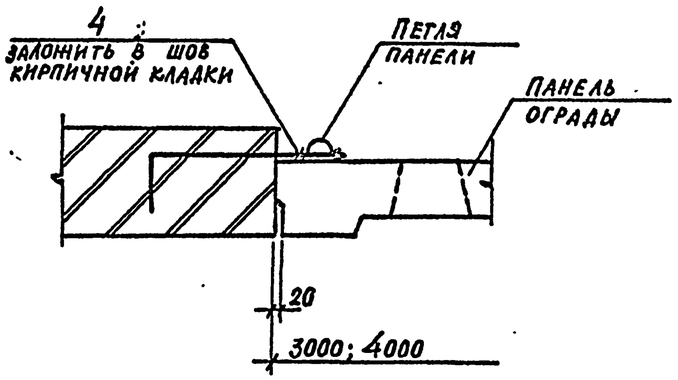
10



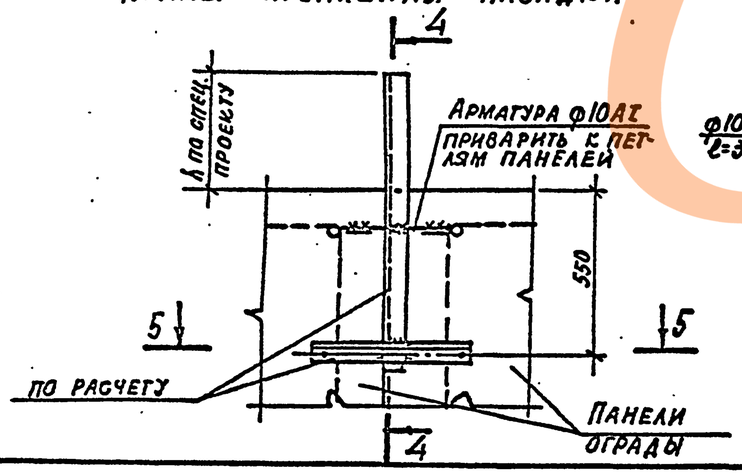
3 - 3



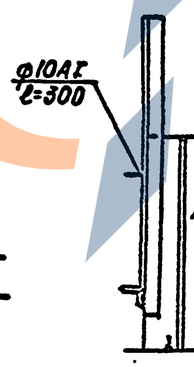




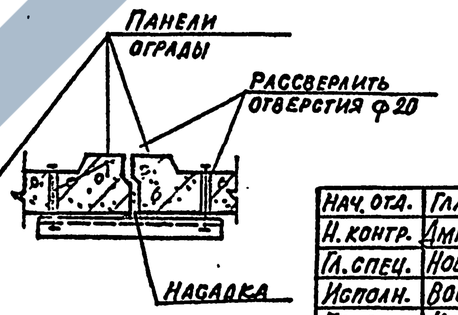
ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ НАСАДКИ



4 — 4



5 — 5



Нач. отд.	Глазунов	
Н. контр.	Дмитриевский	
Гл. спец.	Новикова	
Исполн.	Восканова	
Провер.	Новикова	

3.017-3.4-3

Узел 8; 9; 10 · Пример крепления насадки

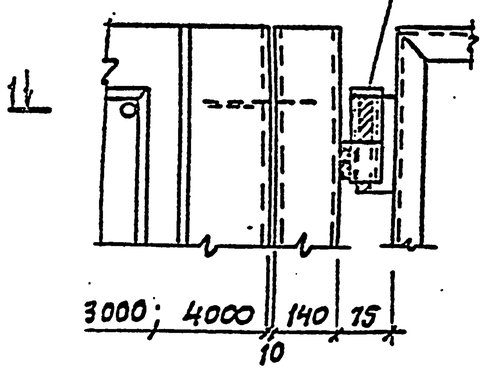
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

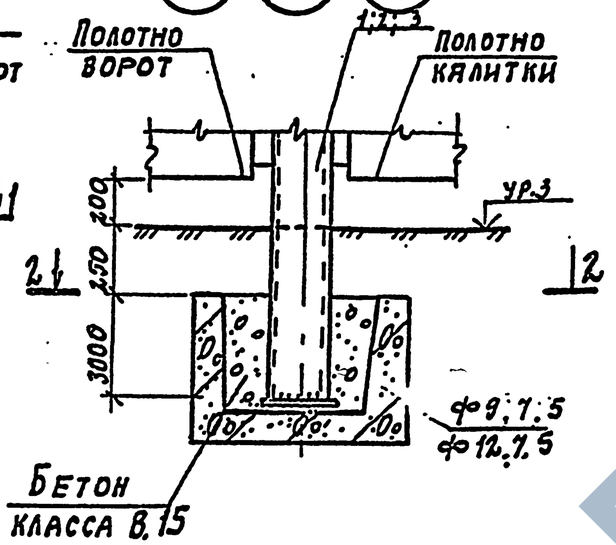
Копировал: Ц 00108-05 6 Формат А3

11 11а 11б



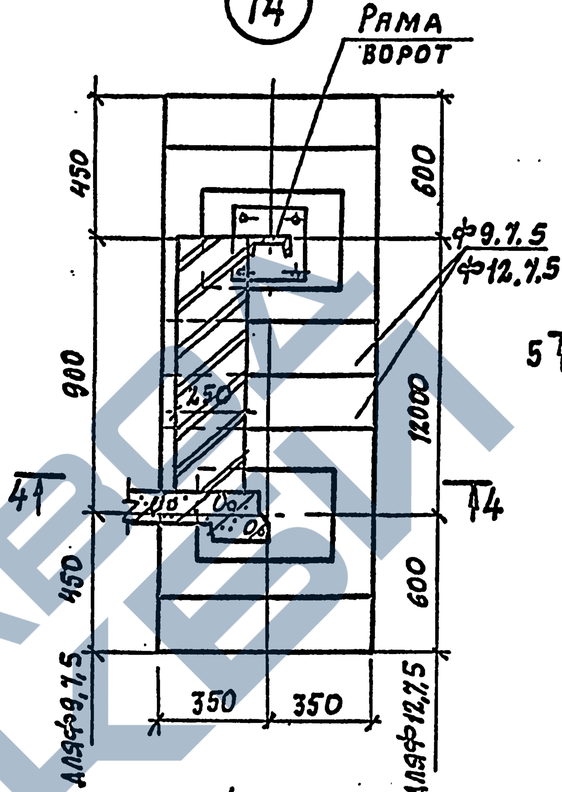
1 - 1

12 12а 12б



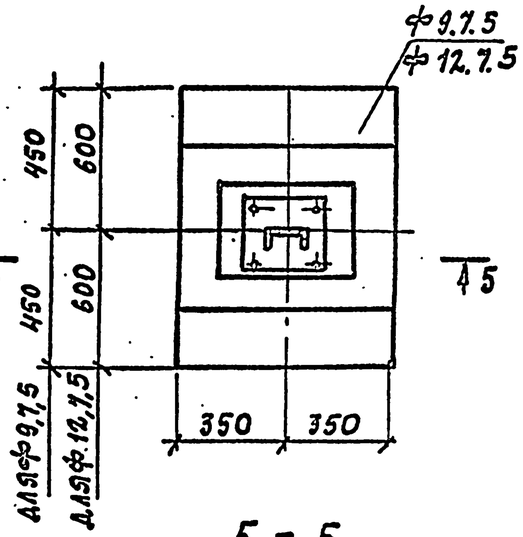
2 - 2

14

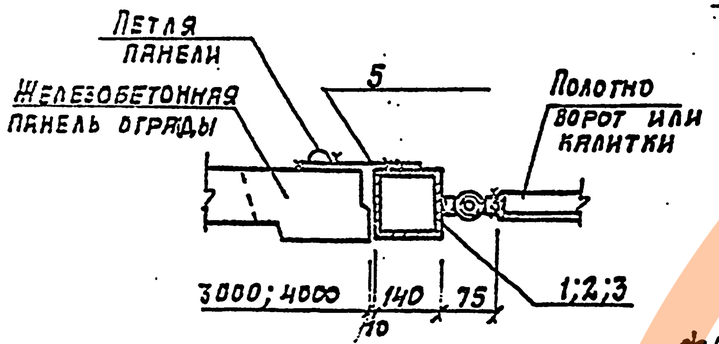


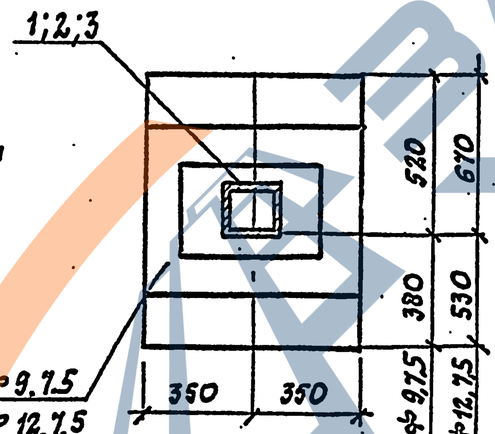
4 - 4

15

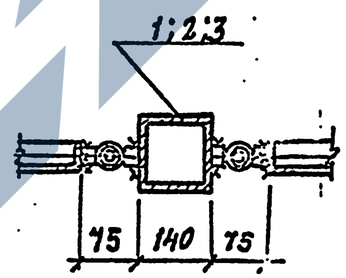


5 - 5

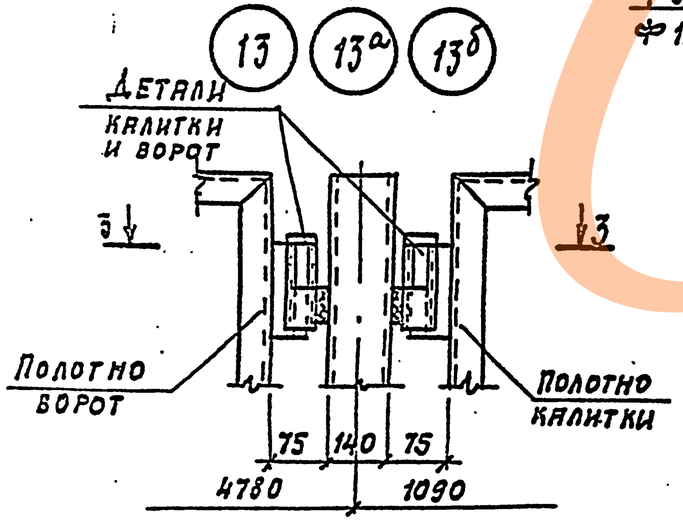


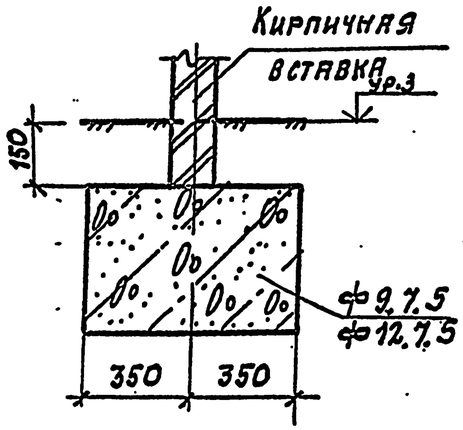


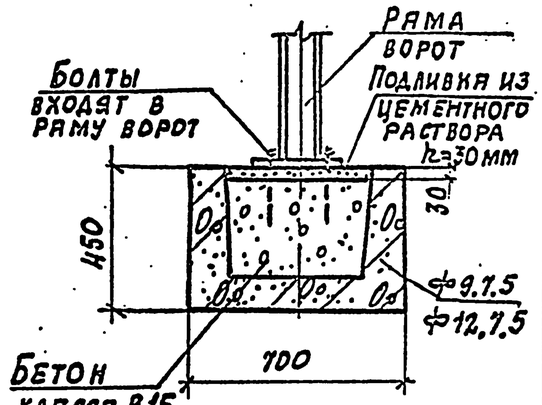
3 - 3



13 13а 13б







Нач.отд.	Глазунов	
Н. контр.	Дмитриевский	
Гл. спец.	Новикова	
Исполн.	Восканова	
Провер.	Новикова	

3.017-3.4-4

Узел 11; 11а; 11б; 12; 12а; 12б; 13; 13а; 13б; 14; 15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

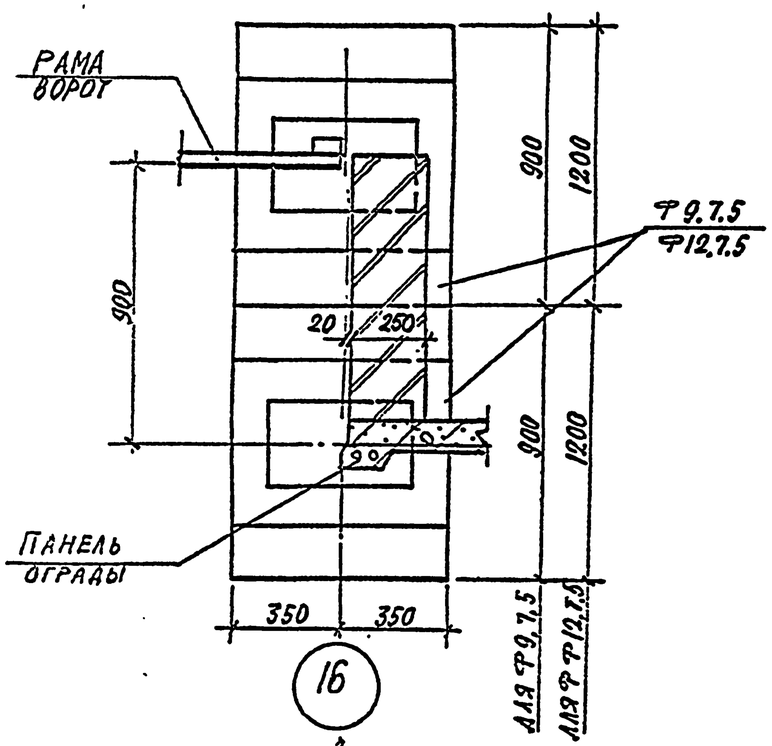
Проектный институт №2

Копировал: Ц00108-65 7 Формат А3

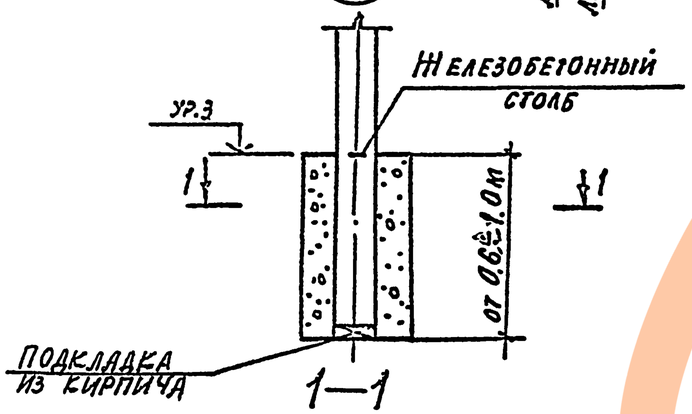
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ЗАВОД ЖБИ

14а

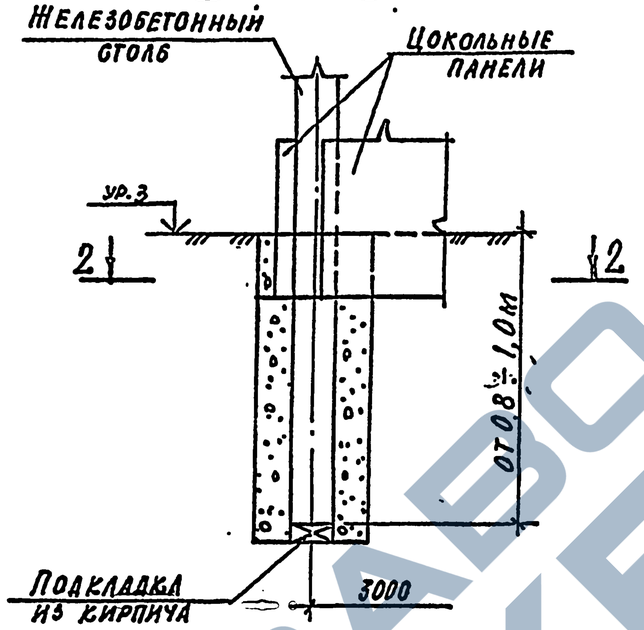


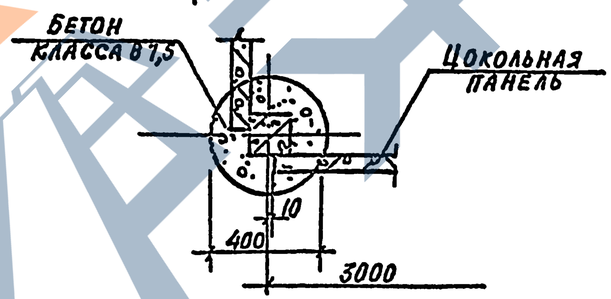
16

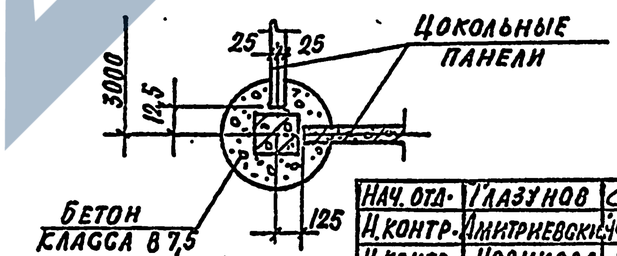


17

17а

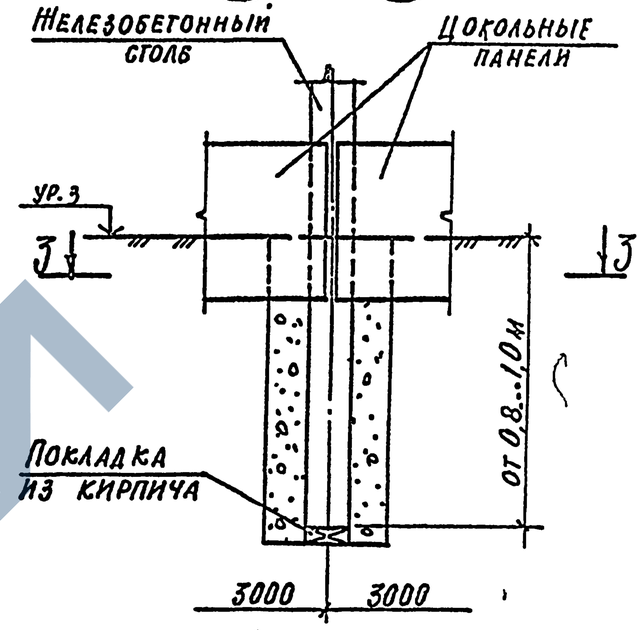


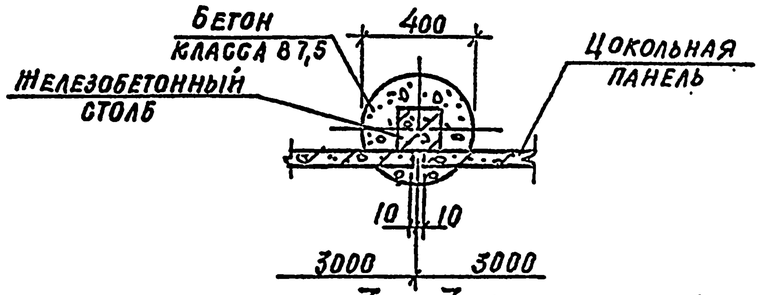


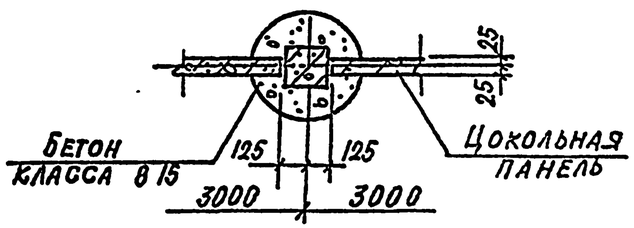


18

18а







Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. контр.	Новикова		
Исполн.	Доскланова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-5

Узел 14а; 16; 17; 17а; 18; 18а

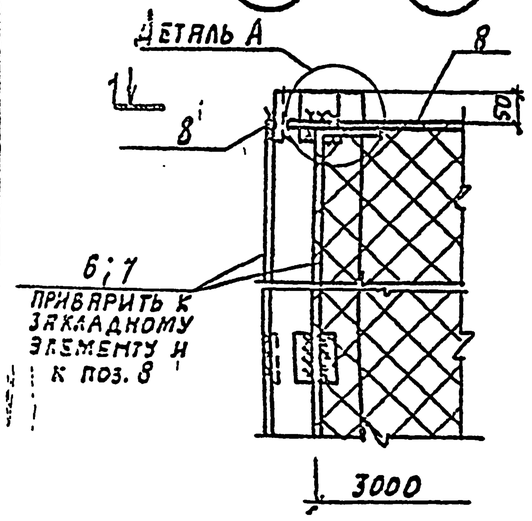
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: Ц00108-05 8 Формат А3

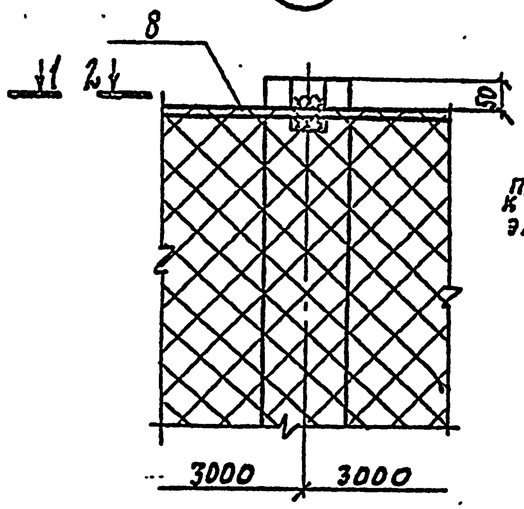
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19 19а



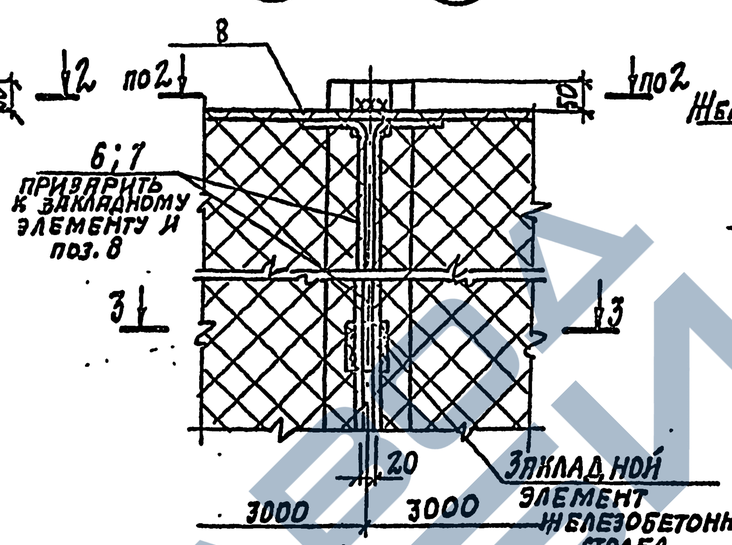
1 – 1

20



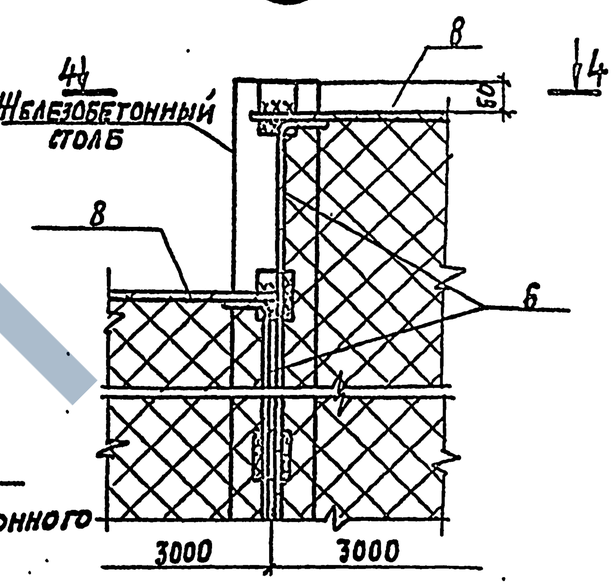
2 – 2

21 21а

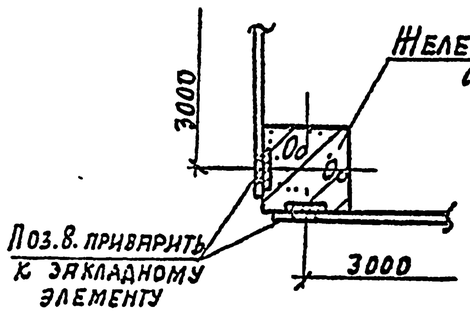


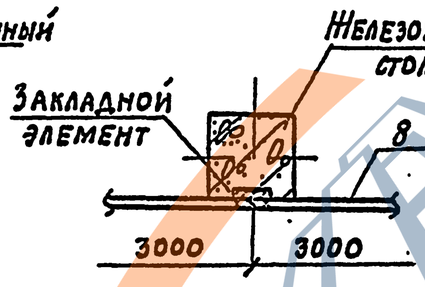
3 – 3

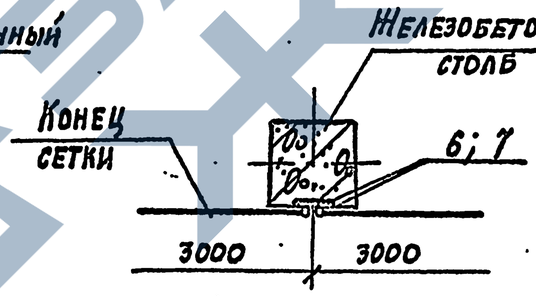
22

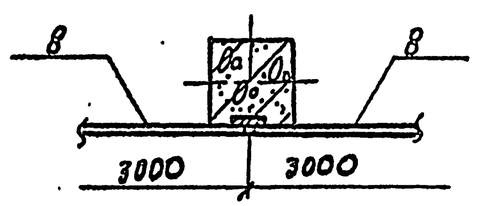


4 – 4

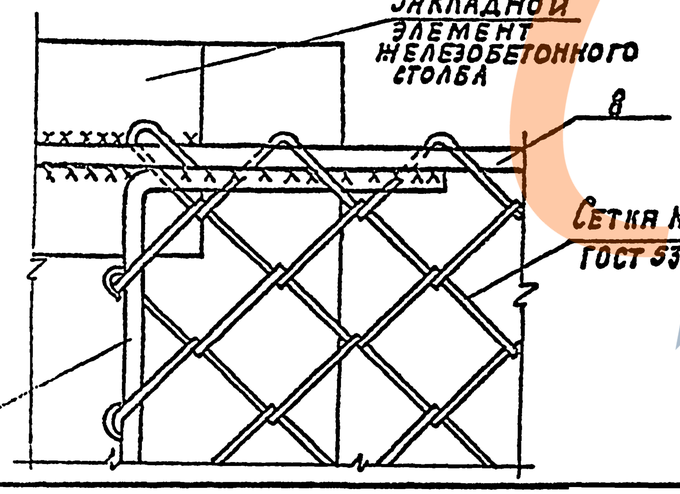








Деталь А



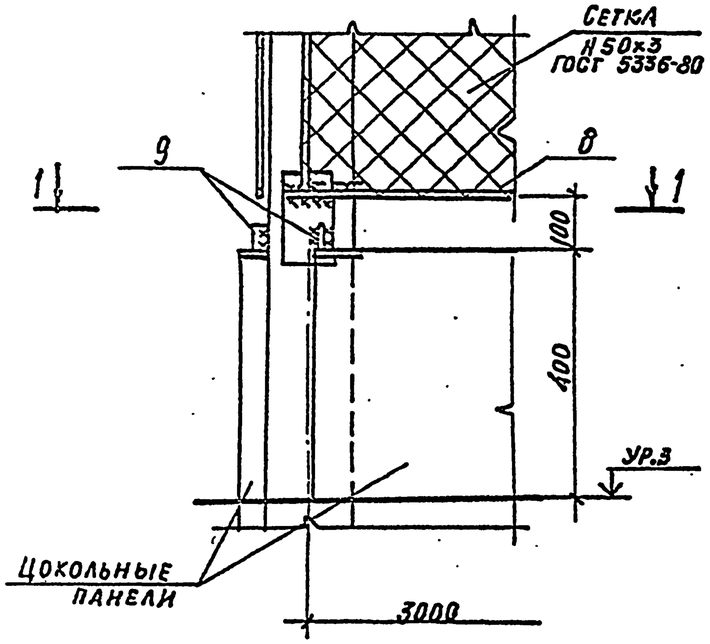
Высоту сварных швов принять равной толщине свариваемых элементов.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

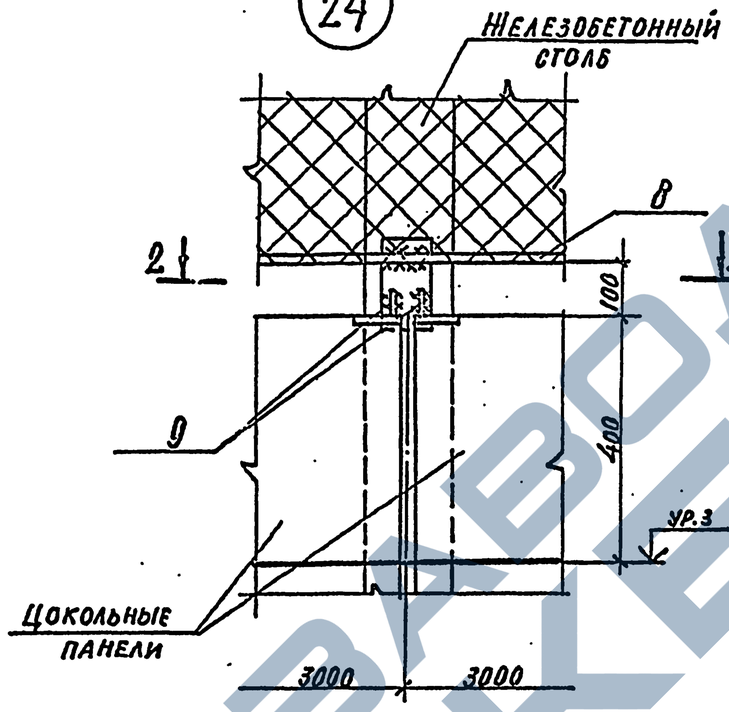
Нач. отд.	Глазунов			3.017-3.4-6	
Н. контр.	Дмитриевский				
Гл. спец.	Новикова				
Исполн.	Восканова			Узел 19, 19а, 20, 21, 21а, 22	Стадия Р; Лист; Листов 1
Провер.	Новикова				Проектный институт № 2

Копировал: Ц00108-05 9 Формат А3

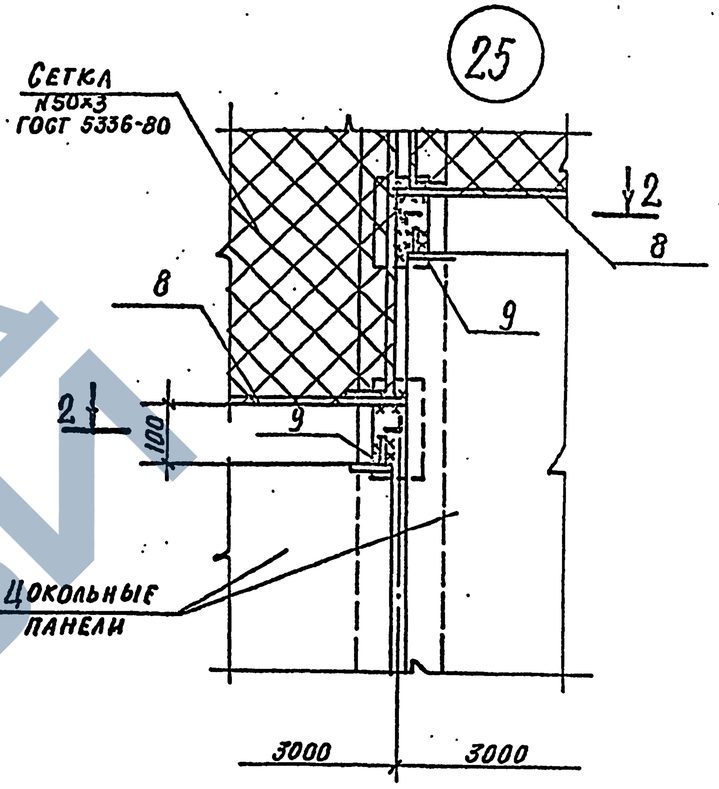
23



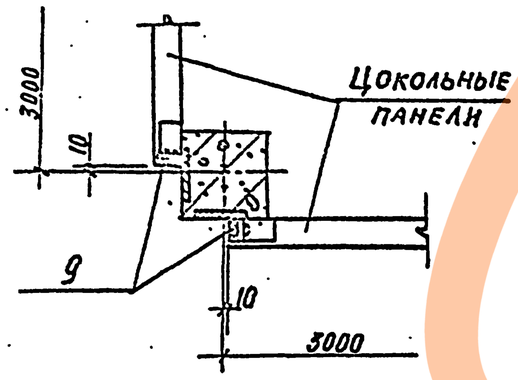
24



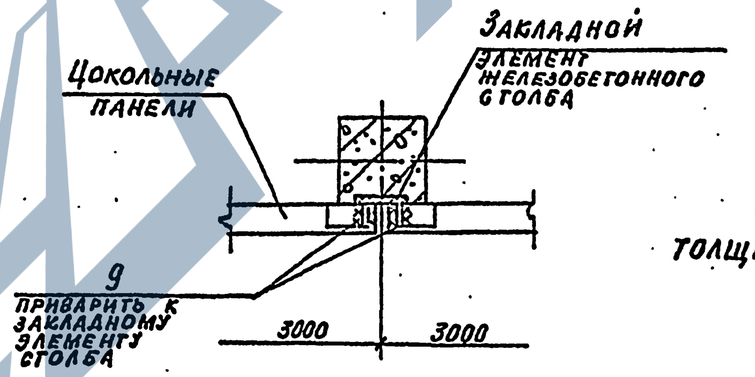
25



1 — 1



2 — 2



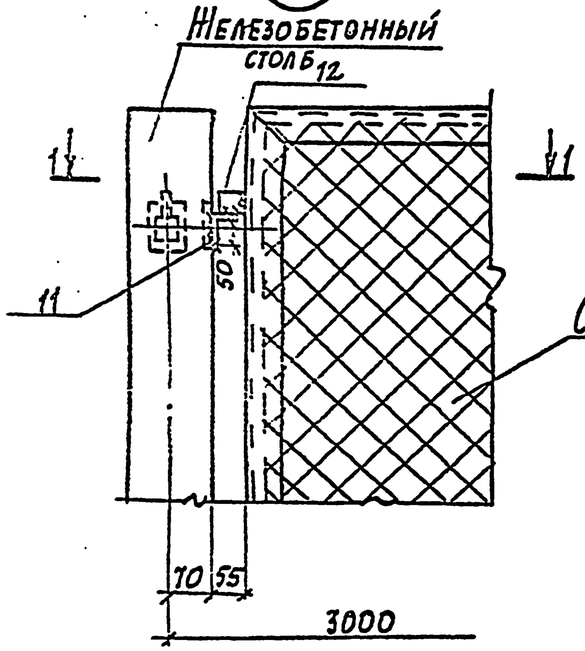
Высоту сварных швов принять равной толщине свариваемых элементов.

Нач. отд.	Глазунов			3.017-3.4-7	
Н. контр.	Дмитриевский				
Гл. спец.	Новикова				
Исполн.	Восканова			Узлы 23; 24; 25	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Новикова				Проектный институт №2

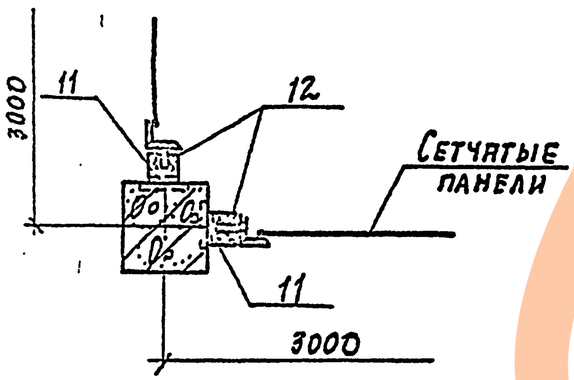
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

26

Железобетонный столб

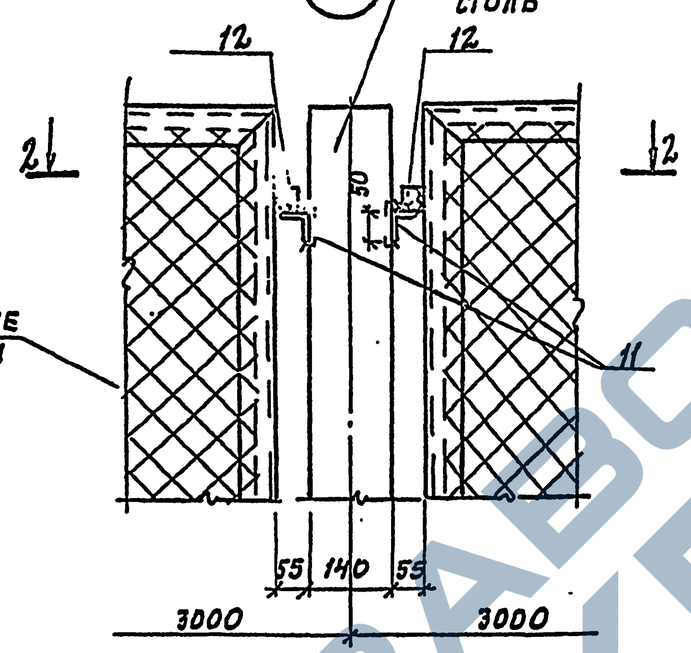


1-1

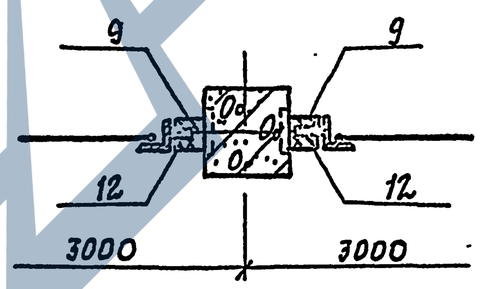


27

Железобетонный столб

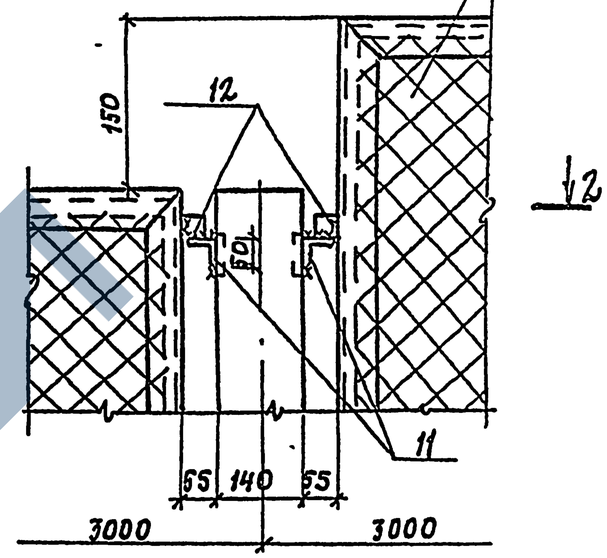


2-2



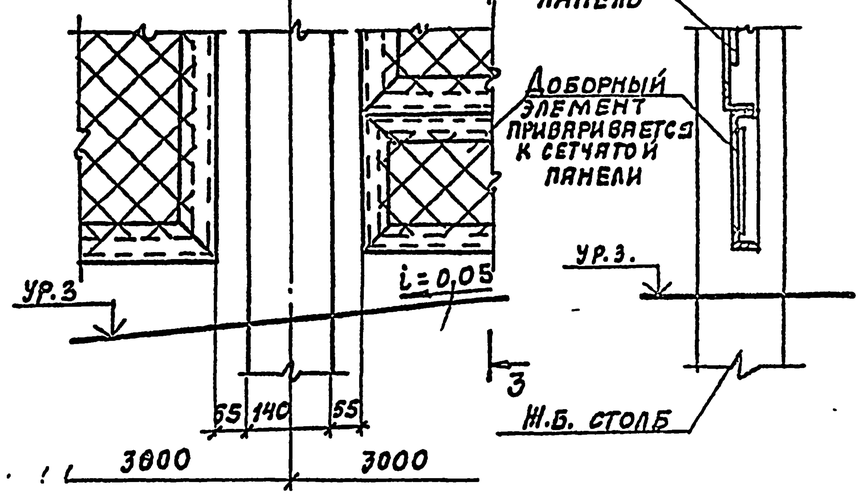
28

Сетчатая панель



3-3

29



Высоту сварных швов принять равной толщине свариваемых элементов.

Нач.отд.	Глазунов		
Н.контр.	Дмитриевский		
Гл.спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-8

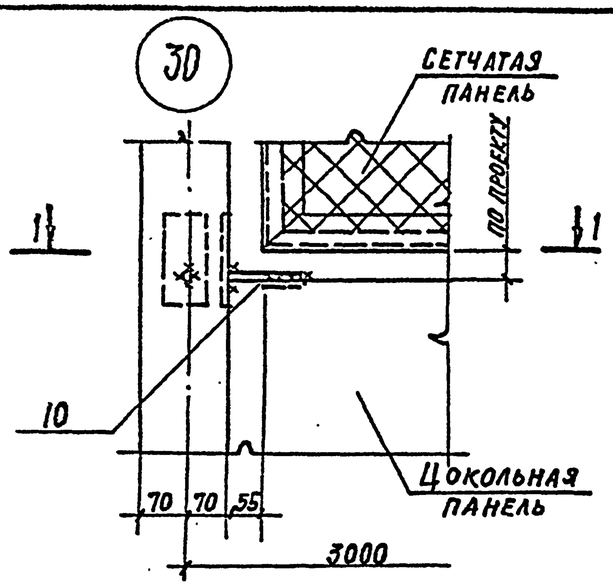
Узел 26; 27, 28, 29

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

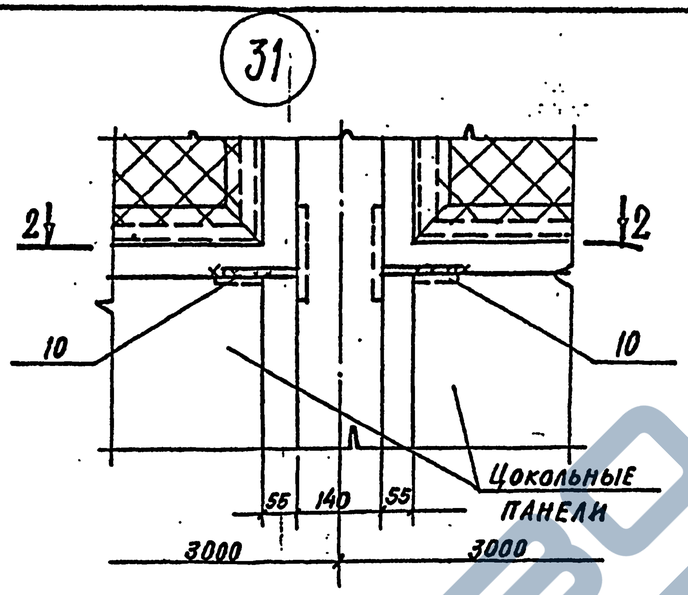
Проектный институт №2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

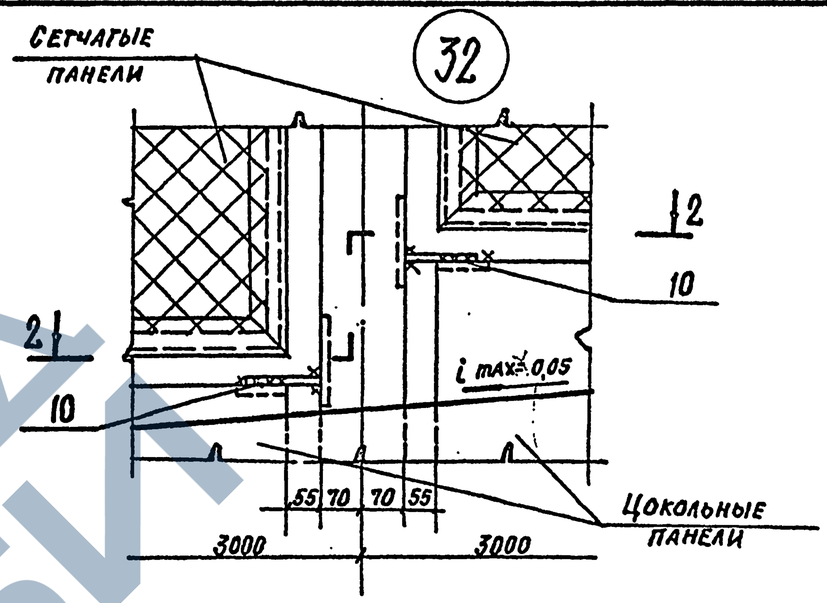
Копировал: Ц00108-05 11 формат

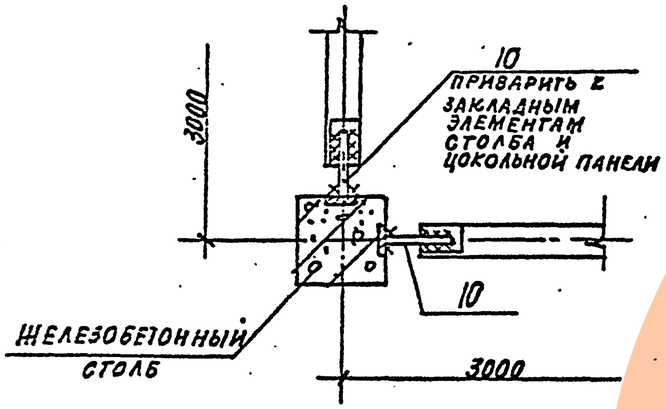


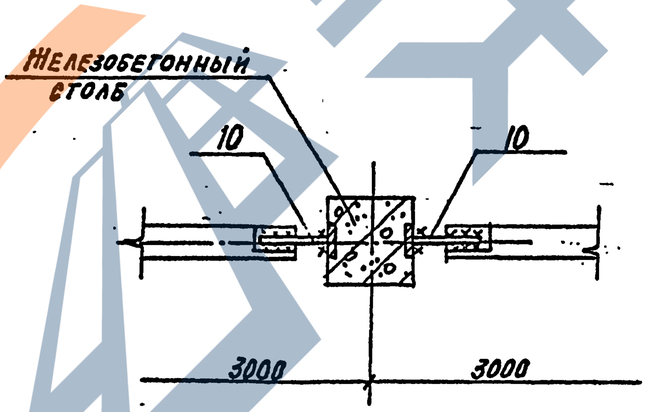
1 – 1



2 – 2







Высоту сварных швов принять равной толщине свариваемых элементов.

Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-9

Узел 30; 31; 32

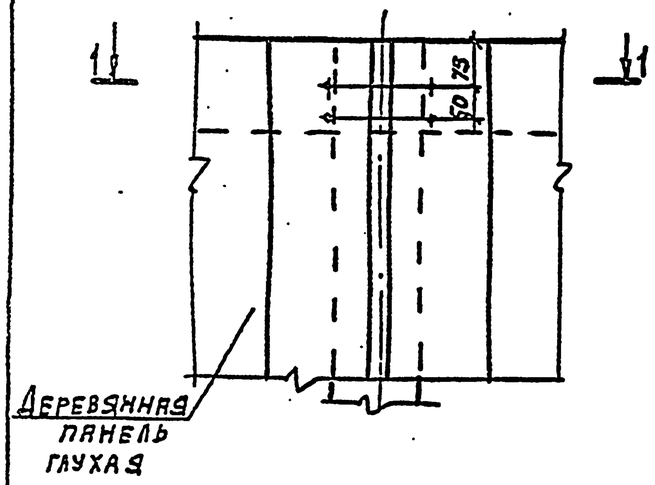
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №

Копировал: Ц00108-05 12 Формат А3

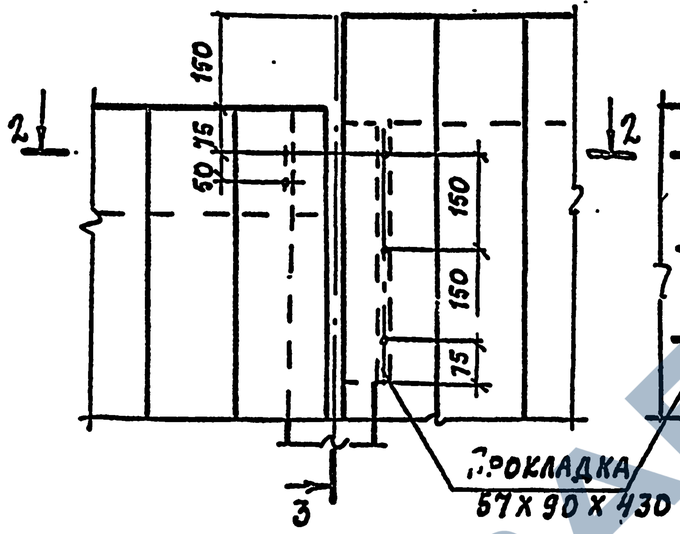
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

33



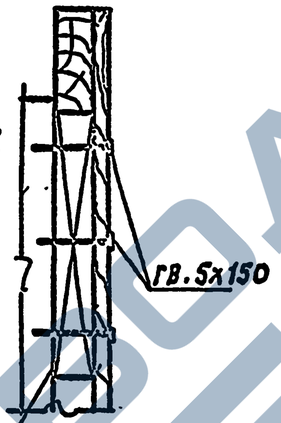
1-1

34

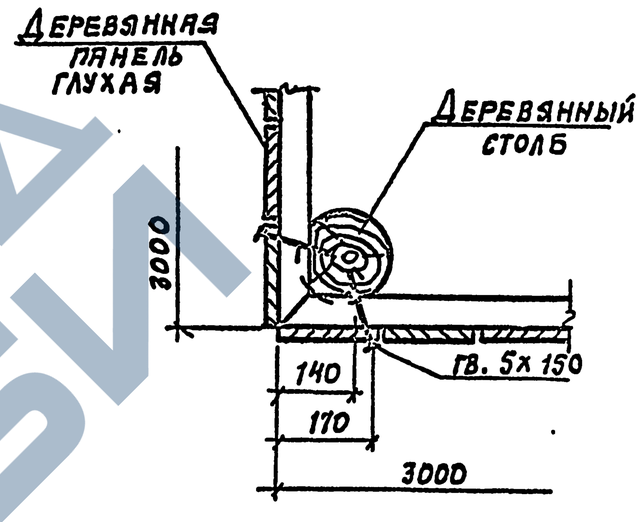


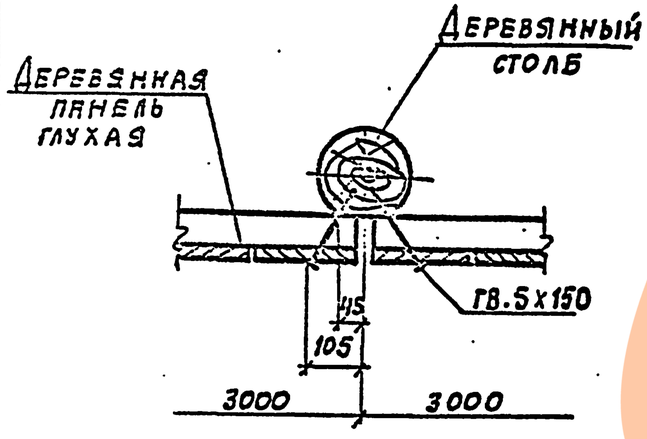
2-2

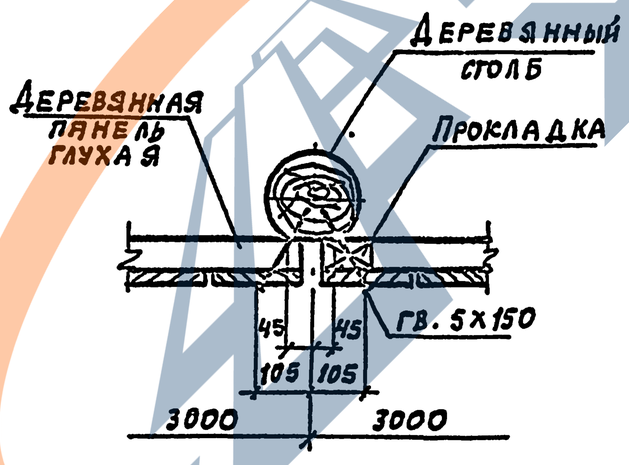
3-3



35







Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-10

Узел 33; 34; 35

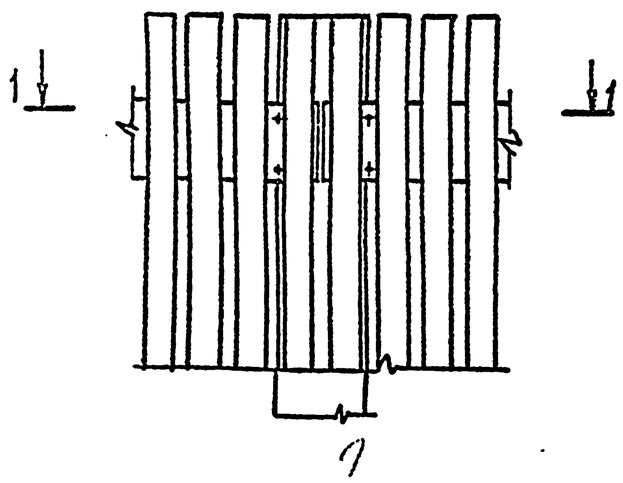
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

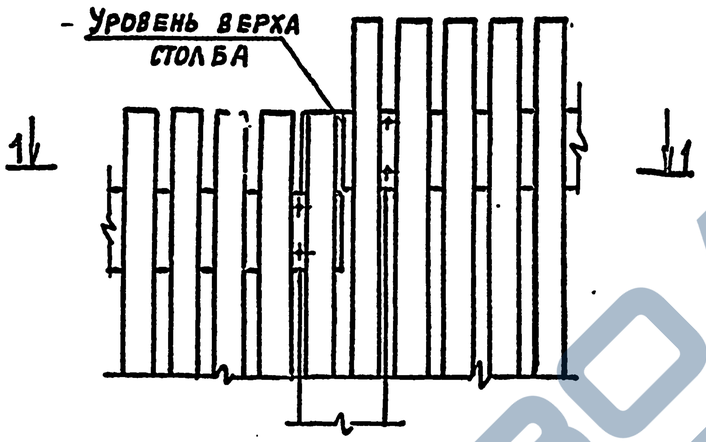
Копировал: 1300108-05 13 Формат А3

36



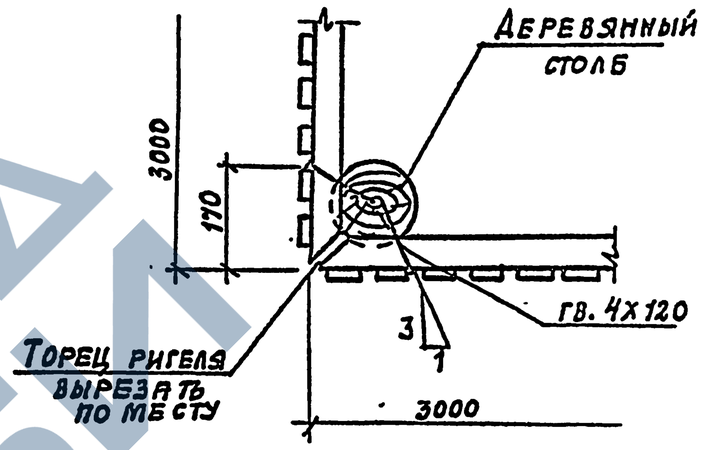
1-1

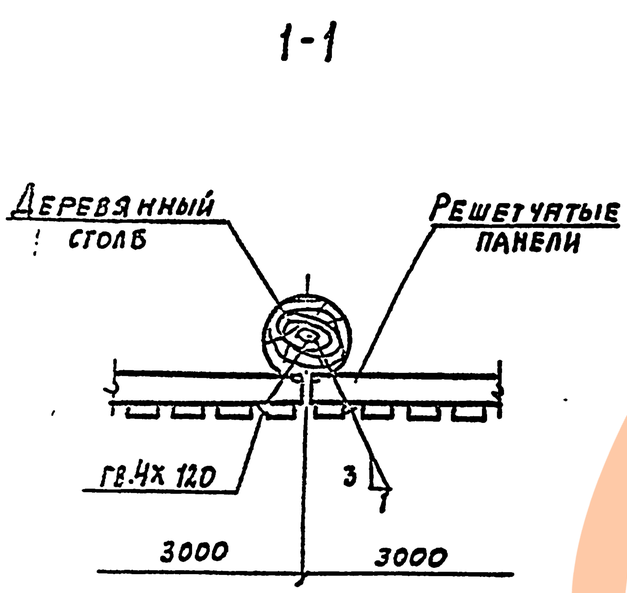
37

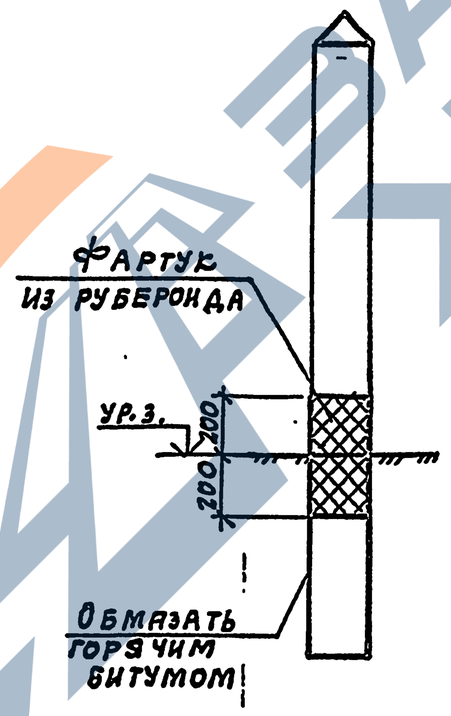


Деталь защиты столба от гниения

38







Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-11

Узел 36; 37; 38. Деталь защиты столба от гниения

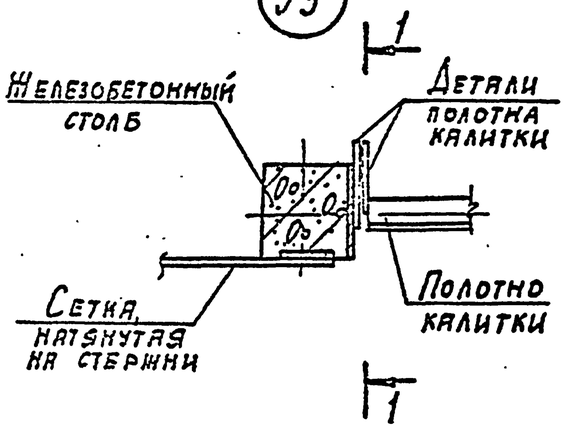
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Типовой институт №2

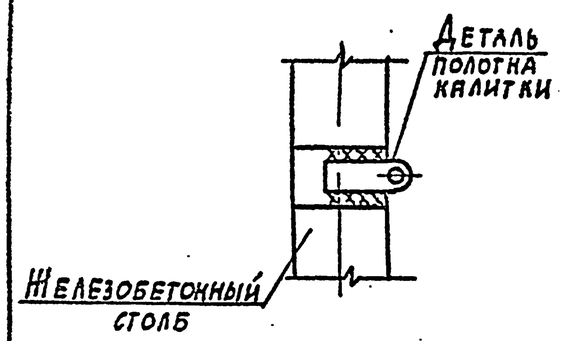
Копировал: 1500108-05 14 Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

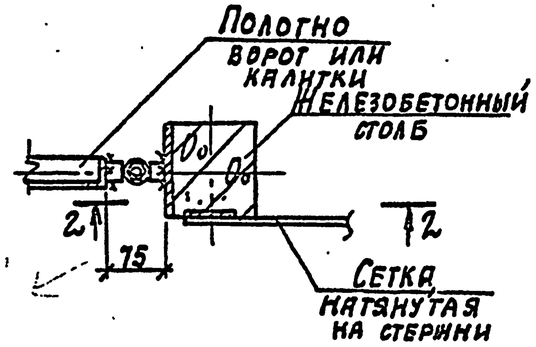
39



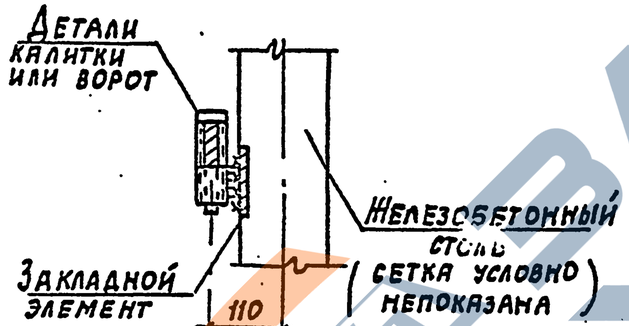
1 - 1



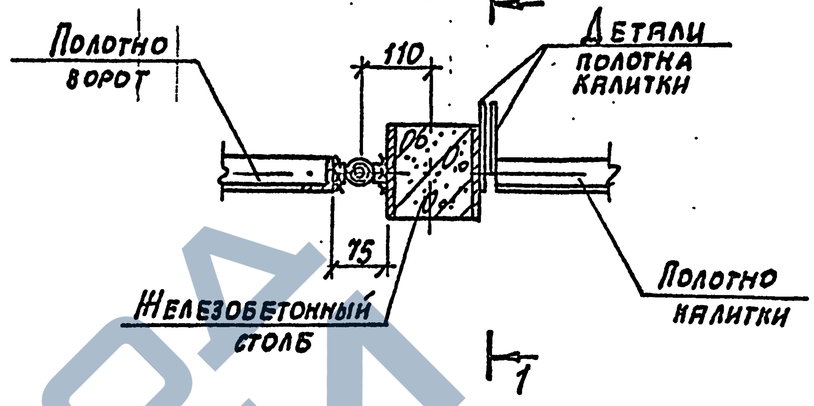
40



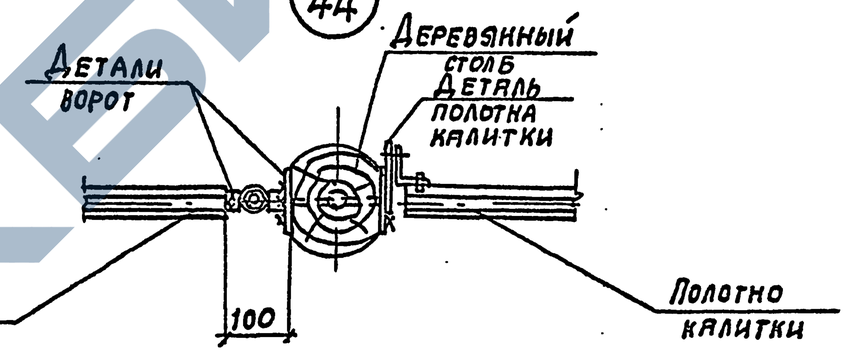
2-2



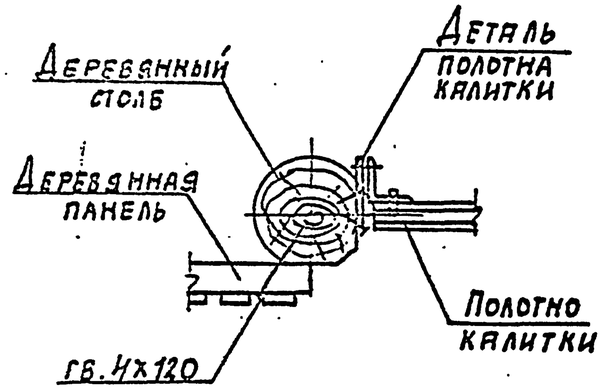
41



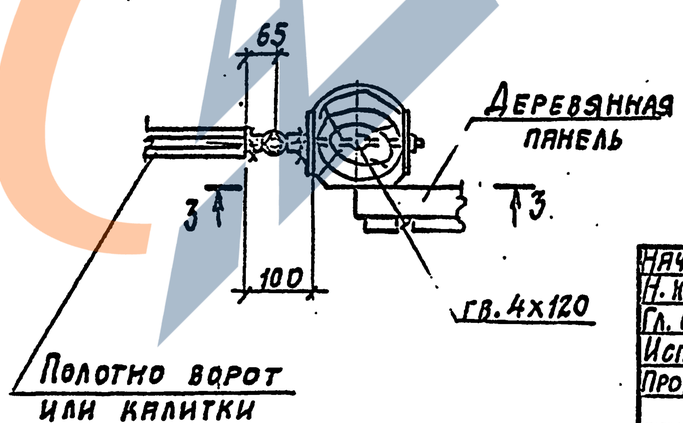
44



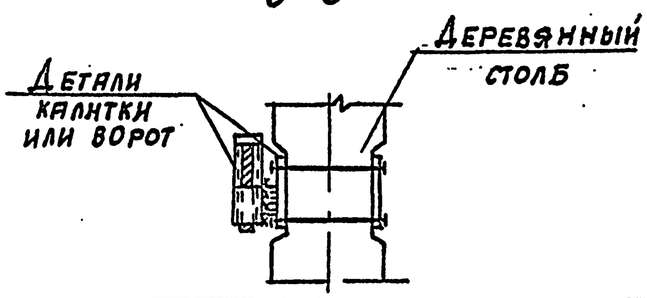
42



43



3-3

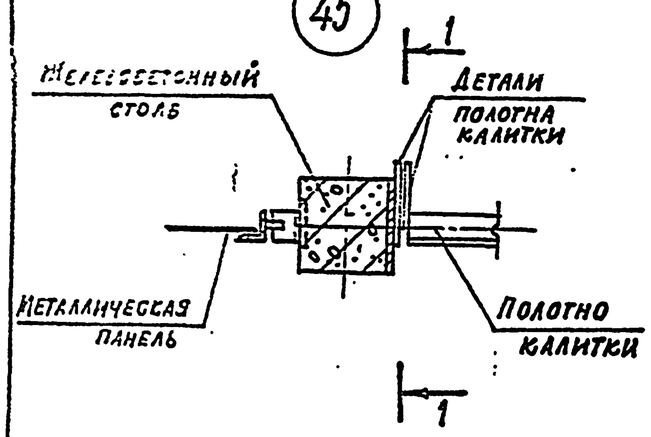


Нач.отд.	Глазунов		3.017-3,4-12
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		Узел 39; 40; 41; 42; 43; 44.
Исполн.	Восканова		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Провер.	Новикова		Проектный институт №2

Копировал: 1500108-05 15 формат

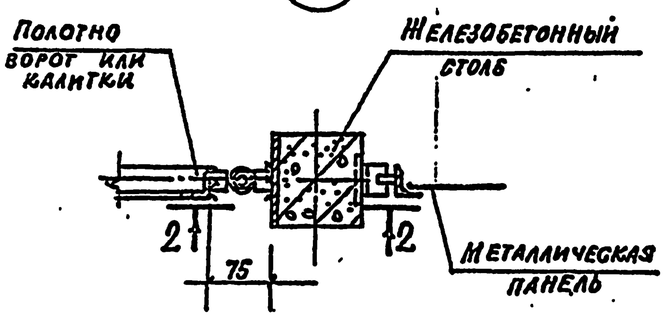
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

45



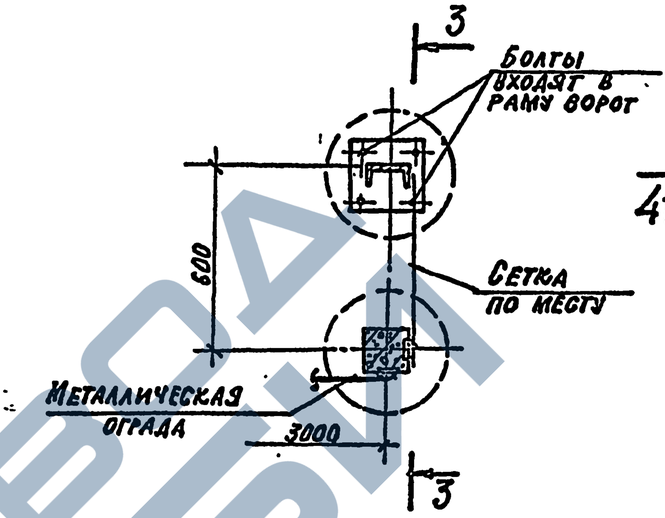
1 – 1

46



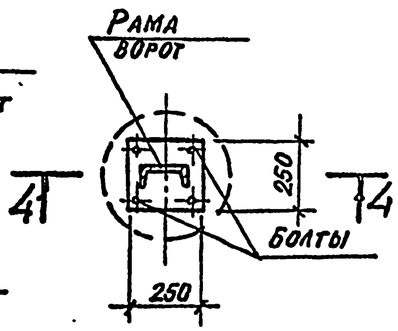
2 – 2

47

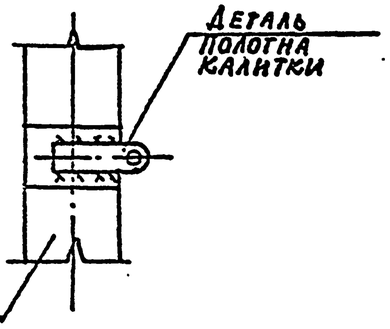


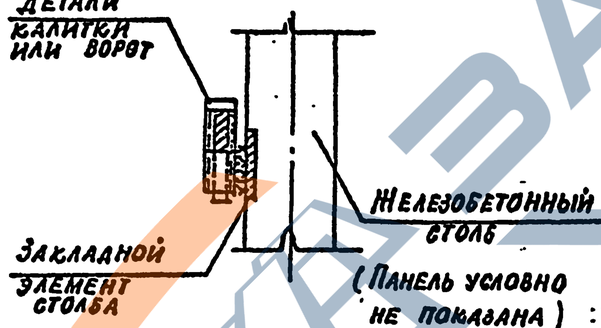
3 – 3

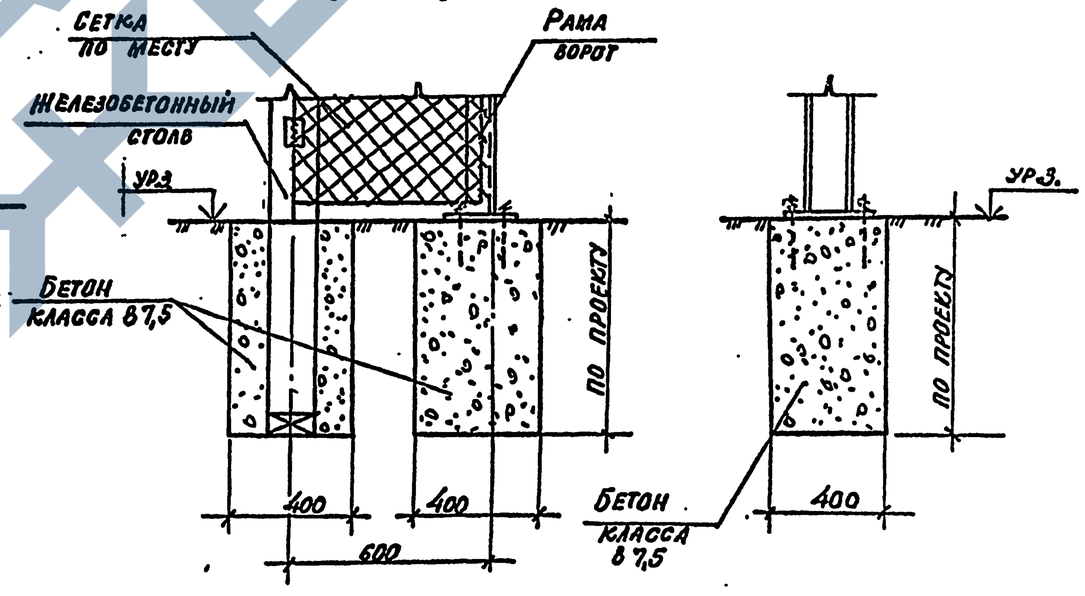
48



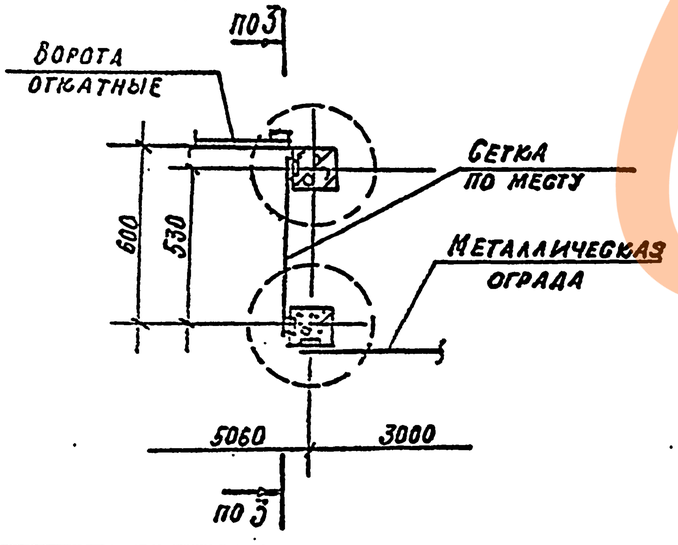
4 – 4







49



Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-13

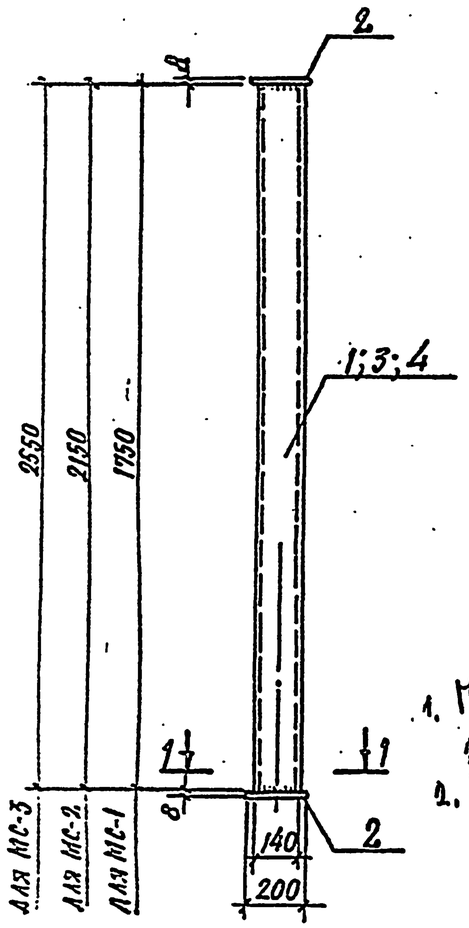
Узел 45; 46; 47; 48; 49

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

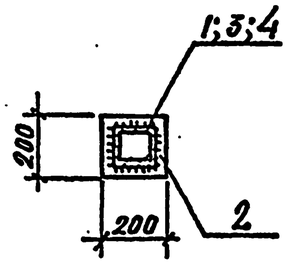
Проектный институт № 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Цсо108-05 16 Формат А3



1-1



1. Гнутый профиль принят по ГОСТ 25577-83*
2. Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*

Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МС-1	1	Гн.□ 140×140×7, ℓ=1750	1	51,15	56,17
	2	-200×8 ℓ=200	2	2,51	
МС-2	4	Гн□ 140×140×7, ℓ=2150	1	62,85	67,87
	2	-200×8 ℓ=200	2	2,51	
МС-3	1	Гн□ 140×140×7, ℓ=2550	1	74,54	79,56
	2	-200×8, ℓ=200	2	2,51	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Нач. отд.	Глазунов		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-14

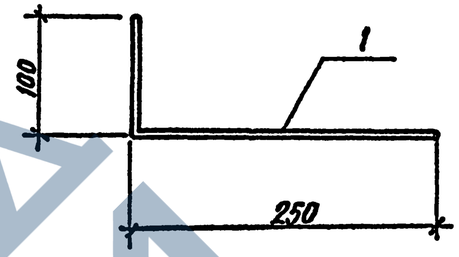
Соединительный элемент: МС-1; МС-2; МС-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт N 2

Копировал: Формат А4

МС-4



Марка элемента	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса элемента кг
МС-4	1	ф10А-I, ℓ=350	1	0,22	0,22
МС-5	5/ч	ф10А-I, ℓ=300	1	0,19	0,19

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Нач. отд.	Глазунов		
Н. контр.	Дмитриевский		
Гл. спец.	Новикова		
Исполн.	Восканова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-15

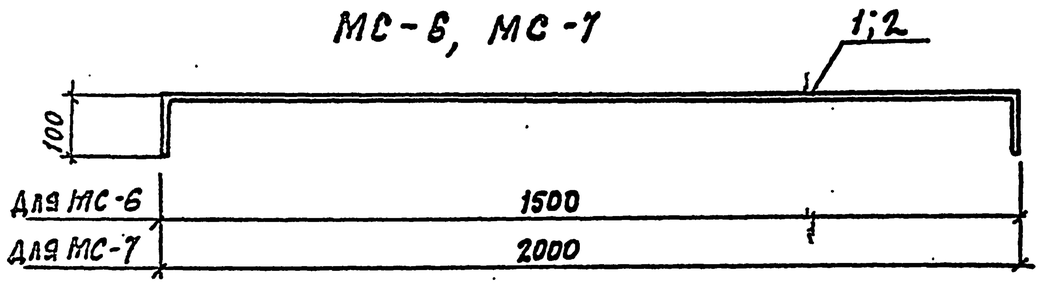
Соединительный элемент: МС-4, МС-5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт N 2

Копировал: Ц00108-05 17 Формат А4

МС-6, МС-7



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса элемента кг
МС-6	1	ф6 AI, ℓ= 1100	1	0,38	0,38
МС-7	2	ф6 AI, ℓ= 2200	1	0,49	0,49
МС-8		ф10 AI, ℓ= 1000	м	0,62	0,62
МС-9		-40×8, ℓ= 45	1	0,11	0,11
МС-10		ф12 AI, ℓ= 100	1	0,09	0,09
МС-11		∠50×32×4, ℓ=50	1	0,12	0,12
МС-12		-40×8, ℓ=40	1	0,10	0,10

1. Арматура класс А-I по ГОСТ 5781-82*
2. Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*
3. Уголок по ГОСТ 8510-86

Нач.отд.	Глазунов		
Н.контр.	Дмитриевский		
Гл.спец.	Новикова		
Исполн.	Косякова		
Провер.	Новикова		

3.017-3.4-16

Соединительный элемент.. МС-6...МС-12

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Лист

Копировал: 800108-05 18 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	1	2	3	4	5	6	6а	6б	7	8	9	10	11	11а	11б	12	12а	12б	13	13а	13б	14	Примечание
				Сборочные единицы																							
		1	3.017-3.4 – 14	Соединительный элемент МС-1						1							1			1			1				
		2	– 14	МС-2							1							1			1			1			
		3	– 14	МС-3								1							1			1			1		
		4	– 15	МС-4									1			1											
		5	– 15	МС-5										1	1		1	1	1								
				Материал																							
				Бетон класса В15	0,04	0,04	0,04	0,08	0,04	0,04	0,04	0,04								0,04	0,04	0,04				0,08	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	14а	15	16	17	17а	18	18а	19	19а	20	21	21а	22	23	24	25	26	27	28	30	31	32	Примечание
				Сборочные единицы																							
		6	3.017-3.4 – 16	Соединительные элементы МС-6								2			2		2										
		7	– 16	МС-7									2			2											
		8	– 16	МС-8								3м	3м	3м	3м	3м	3м	3м	3м	3м							
		9	– 16	МС-9														2	2	2							
		10	– 16	МС-10																				2	2	2	
		11	– 16	МС-11																	2	2	2				
		12	– 16	МС-12																	2	2	2				
				Материал:																							
				Бетон класса В15	0,08	0,04																					
				Бетон класса В7,5			0,07÷0,12	0,09÷0,12	0,09÷0,12	0,09÷0,12	0,09÷0,12																

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Глазунов	
Н.контр.	Дмитриевский	
Гл.спец.	Новикова	
Исполн.	Восканова	
Провер.	Новикова	

3.017-3.4-17

Монтажные узлы. Спецификация. Расход материалов.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №2

Копировал: 600108-05 (19) формат