

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР  
<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.431-3**

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

**10872**

ЦЕНА 1-14

1-26

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1977 года

Заказ № 3472

Тираж 600 экз.

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЁННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО ИЗЫСКАТЕЛЬНЫХ РАБОТ  
ГОССТРОЙ СССР (ПИСЬМО N 2/2 73 ОТ 1 МАРТА 1972Г.)

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>  
СОДЕРЖАНИЕ

СТР.	ЛИСТ	СТР.	ЛИСТ		
3-5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	0-2	20.	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,8x6	17
6.	НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	3	21.	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,2x6 (ВАРИАНТ)	18
7.	НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕННЫХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	4	22.	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,8x6 (ВАРИАНТ)	19
8.	НОМЕНКЛАТУРА ФИБРОЛИТОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ДЕРЕВЯННОЙ ОБВЯЗКЕ, ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	5	23.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ППФ-1, ППФ-1 1,2x6, 1,8x6 (ВАРИАНТ)	20
9.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,2x6 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,2x6	6	24.	ПАНЕЛЬ ППК-1 1,2x6	21
10.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x6 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x6	7	25.	УЗЛЫ „1“ ÷ „5“	22
11.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	8	26.	КАРКАСЫ К-1, К-2	23
12.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	9	27.	КАРКАСЫ К-3, К-4	24
13.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	10	28.	УЗЛЫ „6“ ÷ „12“	25
14.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	11	29.	УЗЛЫ „13“ ÷ „16“	26
15.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	12	30.	КАРКАС К-5, УЗЛЫ „17“, „18“	27
16.	ПАНЕЛИ ППЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2 ; ППЯ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	13	31.	УЗЛЫ „19“ ÷ „22“	28
17.	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1,2x6	14	32.	УЗЛЫ „23“, „24“	29
18.	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1,8x6	15	33.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-4	30
19.	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,2x6	16	34.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-5, С-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	31
			35.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7, С-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ М-1	32

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1970	САМОДЕШАЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 1

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи панелей сплошного сечения для перегородок одноэтажных производственных зданий.
2. Панели запроектированы из:
  - а) армированных легких плотных бетонов на пористых заполнителях проектной марки Т5 с объемным весом в высушенном состоянии  $1000-1200 \text{ кг/м}^3$ ;
  - б) армированных ячеистых бетонов проектной марки 50 с объемным весом в высушенном состоянии  $800-900 \text{ кг/м}^3$ ;
  - в) цементного фибралита  $f=300 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 8928-70 в деревянной обвязке (изготавливается без опалубки);
  - г) гипсовбетона с пределом прочности при сжатии  $35 \text{ кг/см}^2$ ,  $f=1250 \text{ кг/м}^3$  и деревянного каркаса;
  - д) деревянного каркаса, обшитого листовыми материалами
3. Номенклатура перегородочных панелей и их маркировка приведены на листах 3-5.
4. Указания по применению и расчету панелей приведены в вилке 0 данной серии.
5. Фибралитовые панели могут быть облицованы при изготовлении листовым материалом (гипсовый сухой штукатуркой, плоскими асбестоцементными листами, древесно-волокнистыми или древесно-стружечными плитами и т.д.) в соответствии с указаниями проекта.
6. Армирование панелей из легкого и ячеистого бетонов осуществляется плоскими сварными сетками

- из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I ГОСТ 6727-53 ф 3мм;  $R_a=3150 \text{ кг/см}^2$ ). Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой гладкой прорытой стали класса АI марки ВК Ст. 30п, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 5704-61 и ГОСТ 380-74. Монтажные петли и анкера закладных деталей производятся точечной сваркой к арматурной сетке.
7. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способе защиты арматуры панелей из ячеистого бетона от коррозии и составе покрытия принимаются в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона» (СН 277-70). При выборе способа антикоррозийной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условия работы для арматуры  $Mb=1.0$ . Поэтому при антикоррозийной защите, требующей применения коэффициента  $Mb=1.0$ , сечение рабочей арматуры панелей необходимо проверить расчетом.
  8. Изготовление панелей из легких и ячеистых бетонов их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и ПИ-В.5-62, ГОСТ 14690-66 «Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен производственных зданий» и ГОСТ 13578-68, «Панели из легких бетонов на пористых

<https://zavodjbl.ru>

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
1970	Пояснительная записка	выпуск лист 1 0

Проект-сметный  
Промышленный проект

Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов
Инж. С.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов	Инж. В.В. Мухоморов

заполнителями для наружных стен производственных зданий. Технические требования."

- До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке "Технические условия на изготовление, испытание и приемку панелей".
- Безличная отпусковая прочность бетона должна быть равна проектной.
- Панели из легкого и ячеистого бетона должны изготавливаться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертеже.
- Распаковку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении "на ребро".
- Способ фиксации арматурных сеток в объемной форме принимается в зависимости от метода изготовления панелей (поточно-рабятный, касетный и т.п.).
- Способ защиты деревянных элементов панелей от гниения и возгорания назначается рабочим проектом.
- Качественные показатели деревянных каркасов и гипсобетонных панелей в целом должны соответствовать требованиям ГОСТ 9574-74 "Панели гипсобетонные для перегородок".
- Для защиты от коррозии стальные элементы деревянных каркасов необходимо окрасить масляной краской (2 слоя) по масляному грунту с железным сурьком.

<https://zavodjbi.com/> Методы испытаний панелей.

- Испытания панелей необходимо проводить в следующих случаях:
  - при освоении технологии изготовления панелей;
  - в случаях, когда имеются сомнения в точности соблюдения технологических требований к изготовлению панелей.

Примечание. При установившейся технологии производства контроль качества панелей осуществляется в соответствии с требованиями утвержденных ТУ на изготовление и приемку панелей.
- К испытаниям допускаются готовые панели, принятые ОТК предприятия-изготовителя.
- Испытанию должны быть подвергнуты не менее двух панелей одной партии. За партию готовых изделий в этом случае считается количество панелей одной марки или одного типоразмера не более 100 шт, изготовленных по единой технологии из материалов одинакового вида и качества.
- Все испытания проводятся при кратковременном действии нагрузки.
- Фактическая прочность бетона панелей в день испытаний должна быть равна проектной.
- Панель устанавливается на испытательном стенде в рабочее положение. При испытании панелей должна быть обеспечена возможность свободного поворота на опорах, а также перемещенный опор в плоскости панели.

<https://zavodjbi.com/>

ТЗК	Самостоящие панельные облегченные перегородки аркады	Серия	1.931-3
1970	ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ЗАПЯТЫЯ	ВЫПУСК ЛИСТ	1 / 1

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ И ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКИ ЗАМЕНЯЮТСЯ СОСРЕДОТОЧЕННЫМИ СИЛАМИ; МЕСТА ПРИЛОЖЕНИЯ ЭТИХ СИЛ ПРИВЕДЕНЫ НА РИС. 1

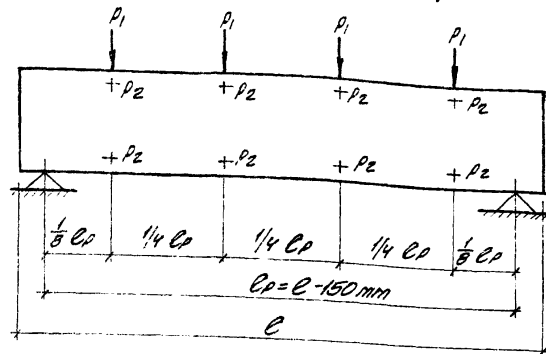


Рис. 1

ЗАГРУЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ ПРОИЗВОДИТ СТУПЕНЧАТЫМИ НАГРУЗКАМИ, РАВНЫМИ 10% ОТ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ.

ЗАГРУЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ ПРОИЗВОДИТ СТУПЕНЧАТЫМИ НАГРУЗКАМИ, РАВНЫМИ 20% ОТ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ.

ЗАГРУЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ОТ 1 ДО 5 СТУПЕНЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННО ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ И ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАГРУЗКАМИ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПАНЕЛЬ ТЕПМ ЖЕ СТУПЕНЧАТЫ ЗАГРУЖАЕТСЯ ТОЛЬКО ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ НАГРУЗКАМИ  $P_2$  И ДОВОДИТСЯ ДО РАЗРУШЕНИЯ. РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

## НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ		МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ	
	$P_1$	$P_2$		$P_1$	$P_2$
ППА-1 <sup>а</sup> 1,2x6	245	25	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	245	36
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6	350	38	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	245	33
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	280	31	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6,6	245	36
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	350	36	ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	210	30
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	315	33	ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	210	28
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	350	36	ППР-1 1,2x6	65	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	280	30	ППР-1 1,8x6	96	38
ППА-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	245	28	ППР-1 1,2x6	238	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,2x6	175	25	ППР-1 1,8x6	347	38
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x6	280	38	ПК-1 1,2x6	119	25
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	210	31			

ЗА МОМЕНТ РАЗРУШЕНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ СОСТОЯНИЕ, ПРИ КОТОРОМ ПРОИСХОДИТ:

- РАЗРЫВ АРМАТУРЫ;
- РАЗРУШЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ;
- РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ СЕЧЕНИЯМ;
- ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ ИЛИ РАСКОЛ ТОРЦОВ.
- РАЗРУШЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ДЕРЕВЯННЫХ КАРКАСОВ И ИХ СОЧЛЕНЕНИЙ.

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3	
		ВЫПУСК	ЛИСТ
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	1	2

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

6

Гл. конструктор: БЕЛЕЦКИЙ И. В. пр. Иванов  
 Дата выпуска: НОЯБРЬ 1970г.  
 Проверил: КОЖИЦКАЯ ПОЛЮКОВА  
 Кладут: Виноград

NN п/п	Эскиз и номинальные размеры панелей м	Толщина панели мм	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>			Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Назначение панели	NN листа
				1000	1100	1200				
				1		80				
2		80	ППЛ-1а 1.8x6	0.9	0.9	1.0	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ППЛ-1а 1.8x4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым балкам; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	8
4		80	ППЛ-1а 1.8x5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м ↑ до отметки верха консоли 6.600!	9
5		80	ППЛ-1а 1.8x5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м ↑ до отметки верха консоли 6.600!	10
6		80	ППЛ-1а 1.8x5.6	0.8	0.9	1.0	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м	11
7		80	ППЛ-1а 1.5x5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	12
8		80	ППЛ-1а 1.5x5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	13

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Номенклатура панелей из легких бетонов и показатели расхода материалов	Выпуск 1 Лист 3

<https://zavodjbi.org/>

## НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТАГО БЕТОНА И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

7

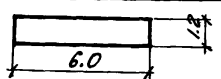
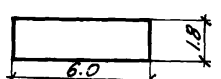
ДАТА ВЫПУСКА АВГУСТ 1970 КОЛОНА ДЛИНА ПРОИЗВЕДЕНИЯ

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели м	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т			Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Назначение панели	№ листа
				при объеме бетона						
				800	900	-				
1		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,2x6	0.5	0.5	-	0.57	11.4	Рядовая панель	6
2		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x6	0.7	0.8	-	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x4,9	0.6	0.6	-	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым банкетам; 2) продольной перегородки у торцов зда- ния и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шаг. 6м	8
4		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,75	0.6	0.7	-	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрано- вым консолям колонн шагом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	9
5		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	0.6	0.7	-	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шаг- гом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	10
6		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	0.6	0.7	-	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6м.	11
7		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,7	0.5	0.6	-	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухств- ветовых колонн шагом 12м.	12
8		80	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	0.5	0.6	-	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыка- ния к подкрановым консолям двух- ветовых колонн шагом 12м	13

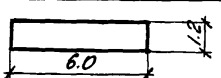
<https://zavodjbi.com>

**ТК** Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий. Серия 1.431-3  
 1970 Номенклатура панелей из ячеистого бетона и показатели расхода материалов. Выпуск лист 1 4

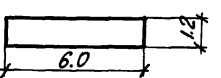
## Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем фибролита м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		75 без облицовки	ППФ-1 1.2x6	186 *	0.06	0.48	1.3	3.3	Рядовая панель в бескарновом здании
2		75 без облицовки	ППФ-1 1.8x6	274 *	0.09	0.71	1.6	3.3	Рядовая панель в бескарновом здании

## Номенклатура гипсобетонных панелей и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем гипсобетона м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППГ-1 1.2x6	681	0.052	0.52	0.31	3.7	Рядовая панель в бескарновом здании
2		80	ППГ-1 1.8x6	992	0.087	0.75	0.36	5.1	Рядовая панель в бескарновом здании

## Номенклатура каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов

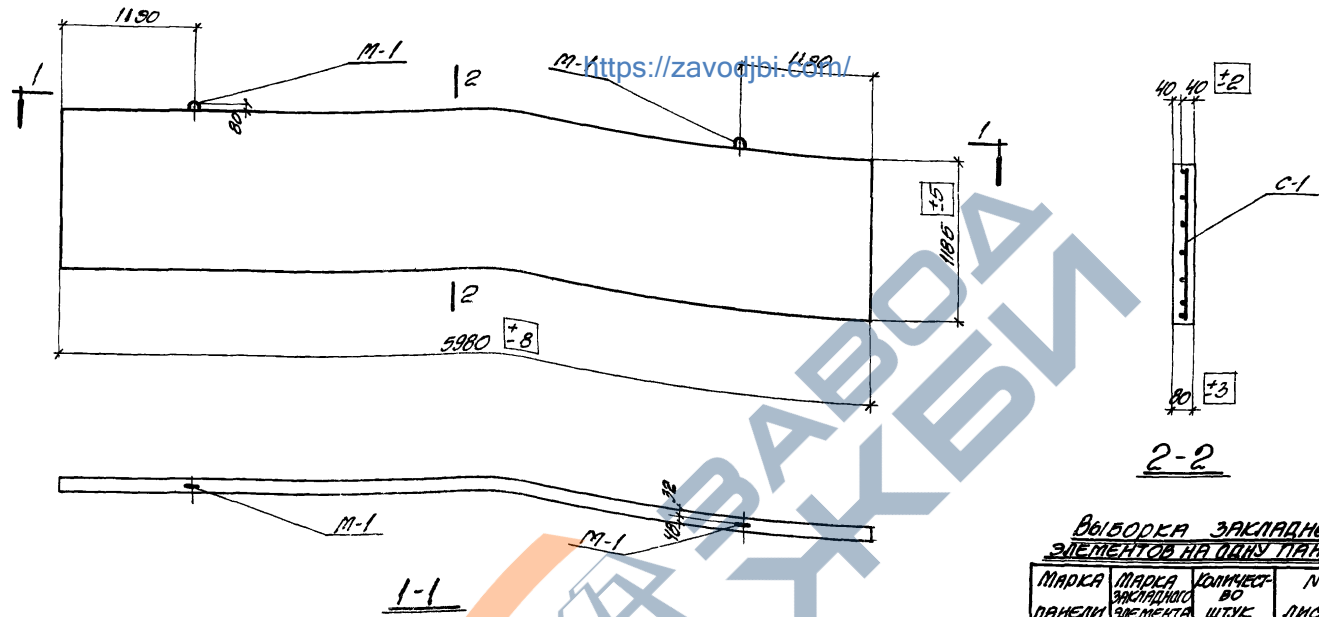
№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м <sup>3</sup>	Объем заполнителя м <sup>3</sup>	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППК-1 1.2x6	340 **	0.084	0.34	0.58	11.2	Рядовая панель в бескарновом здании

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

\* Вес фибролитовых панелей указан без облицовки.  
 \*\* Вес каркасно-обшивных панелей указан с облицовкой из плоских асбестоцементных листов толщиной 10 мм.

<b>ТК</b> 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке, гипсобетонных и каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов	Выпуск 1 Лист 5

Проектной мастерской  
 Княжичева  
 Корзунов  
 Полякова  
 Проверено  
 1970 г.  
 Беленский  
 Рук. группы  
 Дата выпуска



Выборка стали на одну панель, кг

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса АІІ		Сталь по ГОСТ 5727-58 класса ВІІ		Всего
			φ10	Итого φ5	Итого	Итого	
Легкие бетонь	ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.2x6	75	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4
Ячеистые бетонь	ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.2x6	50	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4

Выборка закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка закладного элемента	Количество штук	№ листа
ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.2x6 ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.2x6	M-1	2	29

Примечания.

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3,4.
2. Арматурную сетку С-1 смотрите на листе 30.

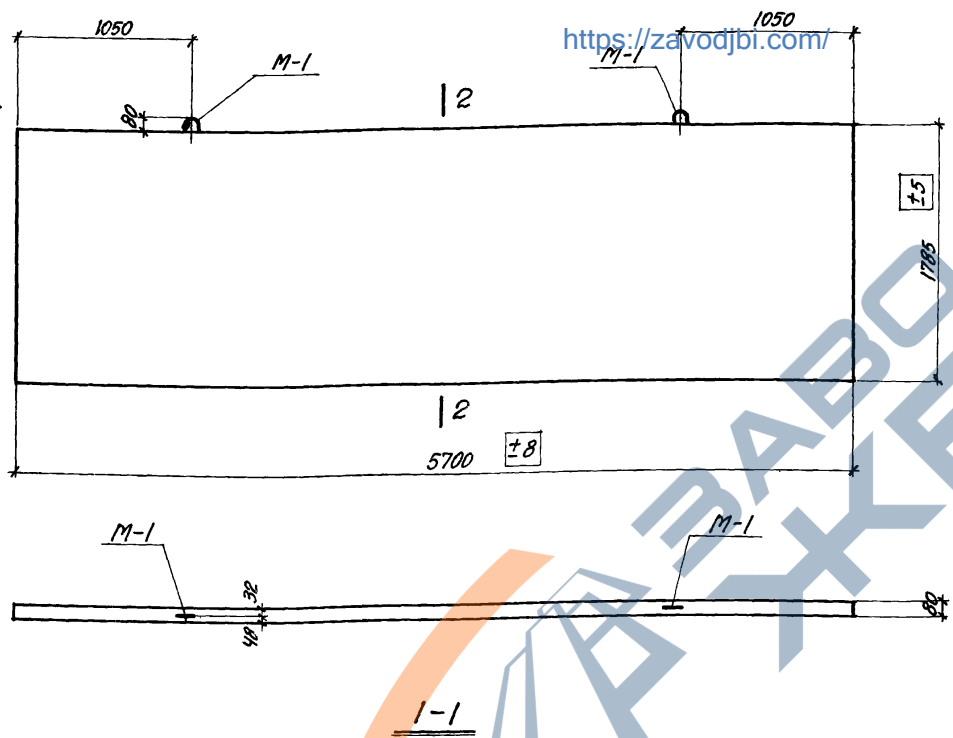
<https://zavodjbi.com/>

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для однотипных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панели ППЛ-1 <sup>а</sup> , ПЛЯ-1 <sup>а</sup> 1.2x6 / 1.2x6	Выпуск 1 / 6





ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ



**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	М-1	2	29
ППЯ-1 <sup>а</sup>			
1.8x5.75			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5701-61 КЛАССА АІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-53 КЛАССА ВІ		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
Легкие бетоны	ППЛ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	75	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 <sup>а</sup> 1.8x5.75	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

**ПРИМЕЧАНИЯ**

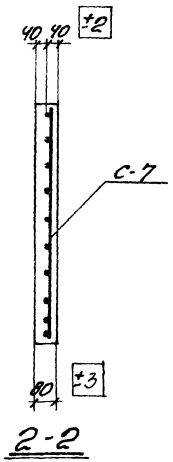
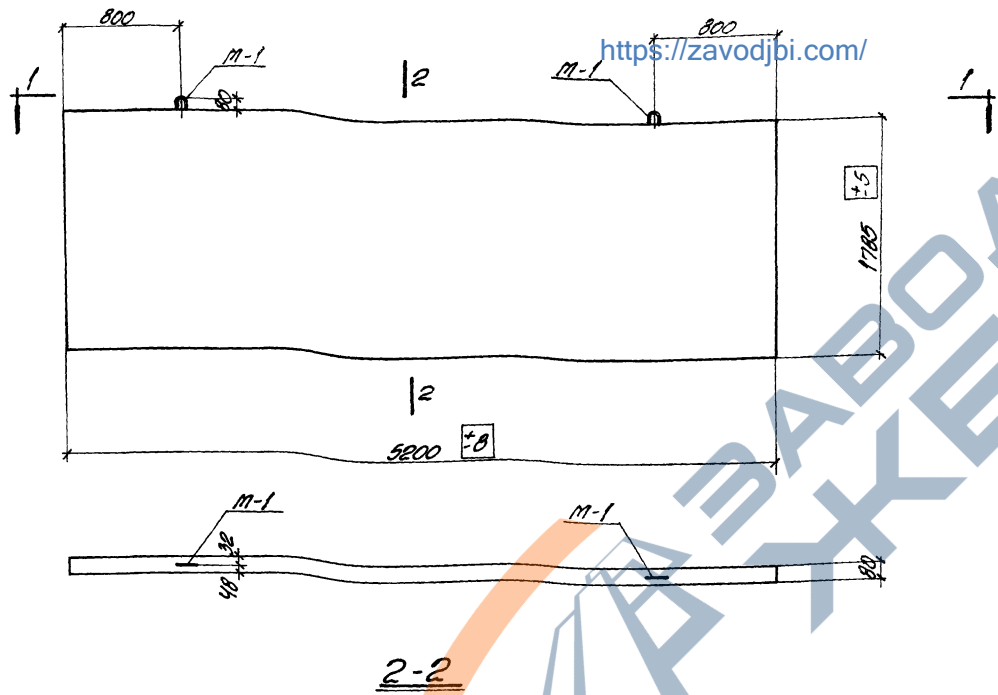
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3, 4.
2. Арматурную сетку С-4 смотрите на листе 30.

1.1. ВЕРХНИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ: С.А. КОЛОДИН  
 1.2. ПРОЕКТОР: С.А. КОЛОДИН  
 1.3. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.4. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.5. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.6. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.7. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.8. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.9. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.10. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.11. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.12. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.13. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.14. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.15. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.16. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.17. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.18. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.19. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.20. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.21. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.22. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.23. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.24. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.25. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.26. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.27. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.28. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.29. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.30. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.31. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.32. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.33. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.34. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.35. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.36. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.37. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.38. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.39. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.40. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.41. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.42. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.43. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.44. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.45. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.46. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.47. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.48. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.49. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.50. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.51. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.52. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.53. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.54. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.55. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.56. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.57. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.58. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.59. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.60. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.61. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.62. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.63. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.64. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.65. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.66. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.67. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.68. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.69. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.70. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.71. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.72. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.73. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.74. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.75. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.76. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.77. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.78. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.79. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.80. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.81. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.82. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.83. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.84. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.85. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.86. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.87. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.88. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.89. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.90. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.91. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.92. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.93. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.94. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.95. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.96. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.97. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.98. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1.99. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 2.00. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. КОЛОДИН  
 1970

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		Серия 1.431-3
	ПАНЕЛИ	$\frac{ППЛ-1^a}{1.8 \times 5.75}$ ; $\frac{ППЯ-1^a}{1.8 \times 5.75}$	Выпуск 1 Лист 9

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПЛЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	M-1	2	29
ПЛЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
			φ10	Итого φ5	Итого	Итого	
Легкие бетоны	ПЛЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	75	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4
Ячеистые бетоны	ПЛЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25	50	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4

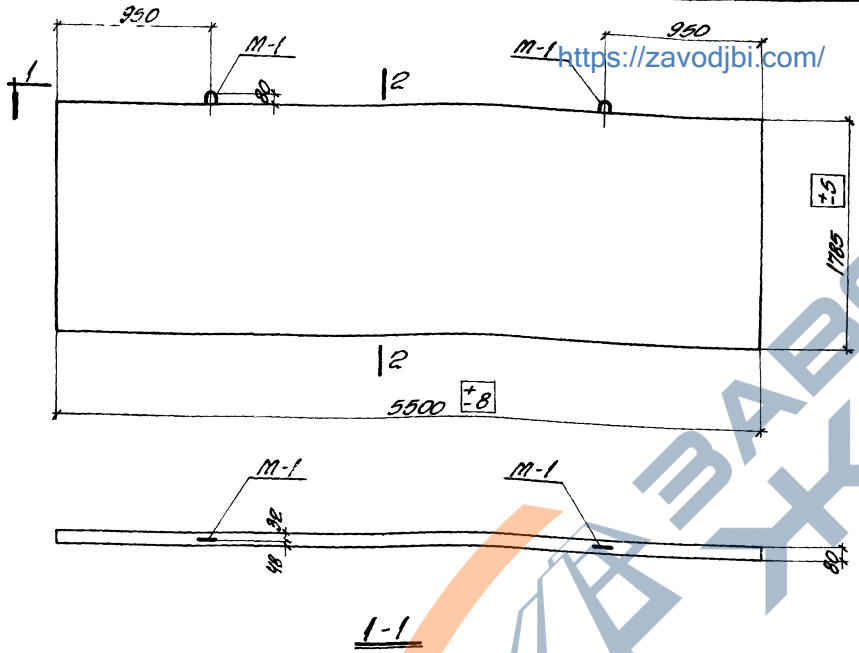
**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3, 4.
2. Арматурную сетку С-7 смотрите на листе 32.

1970 г. 10.08.05 10.08.05

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1970	САНКЦИОННЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ.	Средняя 1.491-3
	ПАНЕЛИ ПЛЛ-1 <sup>а</sup> , ПЛЛ-1 <sup>а</sup> 1,8x5,25 ; 1,8x5,25	Выпуск лист 1 лист 10



**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Количество шт. в С	N ЛИСТА
ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	M-1	2	29
ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАССА АІІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-55 КЛАССА ВІІ		ВСЕГО
			Ф10	Итого	Итого	Итого	
			ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	75	1.4	
ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОНЫ	ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

**ПРИМЕЧАНИЯ**

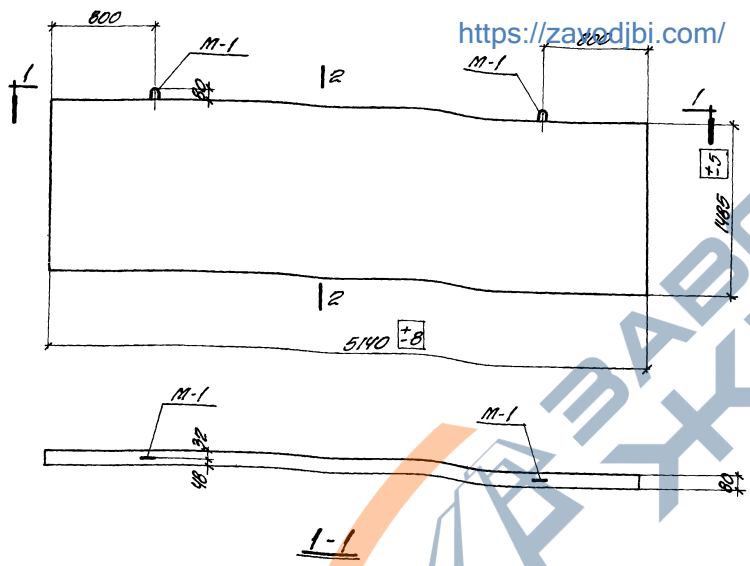
1. ПОСВЯТЕН РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 3, 4.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

ТК 1970	САНДЕСЮЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ ПРИМЕНЯЮТ КОНСТРУКЦИЮ ДЛЯ ОДНОСТРАННОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗДАНИЯ.	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛИ ППП-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6; ППА-1 <sup>а</sup> 1,8x5,6	Всего листов 11

1. Проектный институт  
2. Проект  
3. Проект  
4. Проект  
5. Проект  
6. Проект  
7. Проект  
8. Проект  
9. Проект  
10. Проект  
11. Проект  
12. Проект  
13. Проект  
14. Проект  
15. Проект  
16. Проект  
17. Проект  
18. Проект  
19. Проект  
20. Проект  
21. Проект  
22. Проект  
23. Проект  
24. Проект  
25. Проект  
26. Проект  
27. Проект  
28. Проект  
29. Проект  
30. Проект  
31. Проект  
32. Проект  
33. Проект  
34. Проект  
35. Проект  
36. Проект  
37. Проект  
38. Проект  
39. Проект  
40. Проект  
41. Проект  
42. Проект  
43. Проект  
44. Проект  
45. Проект  
46. Проект  
47. Проект  
48. Проект  
49. Проект  
50. Проект  
51. Проект  
52. Проект  
53. Проект  
54. Проект  
55. Проект  
56. Проект  
57. Проект  
58. Проект  
59. Проект  
60. Проект  
61. Проект  
62. Проект  
63. Проект  
64. Проект  
65. Проект  
66. Проект  
67. Проект  
68. Проект  
69. Проект  
70. Проект  
71. Проект  
72. Проект  
73. Проект  
74. Проект  
75. Проект  
76. Проект  
77. Проект  
78. Проект  
79. Проект  
80. Проект  
81. Проект  
82. Проект  
83. Проект  
84. Проект  
85. Проект  
86. Проект  
87. Проект  
88. Проект  
89. Проект  
90. Проект  
91. Проект  
92. Проект  
93. Проект  
94. Проект  
95. Проект  
96. Проект  
97. Проект  
98. Проект  
99. Проект  
100. Проект



В КИТАЙ. ПО. РЕЦЕПТУРА. В. КОМПОНОВКА. ВНЕШНИЙ. ВИС. ПЛОТНО. ПРИБЛИЖ. ДАТА ВЫПУСКА. ПОРЯДОК. ВПР. КОМПОНОВАНИЕ. МАРКИРОВКА. КОМПОНОВКА. ВНЕШНИЙ. ВИС. ПЛОТНО. ПРИБЛИЖ. ДАТА ВЫПУСКА. ПОРЯДОК. ВПР. КОМПОНОВАНИЕ. МАРКИРОВКА.



<https://zavodjbi.com/>

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	М-1	2	29
ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг**

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАССА А I		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6722-68 КЛАССА В I		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	75	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4
ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОНЫ	ПДЛ-1 <sup>а</sup> 1,5x5,2	50	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4

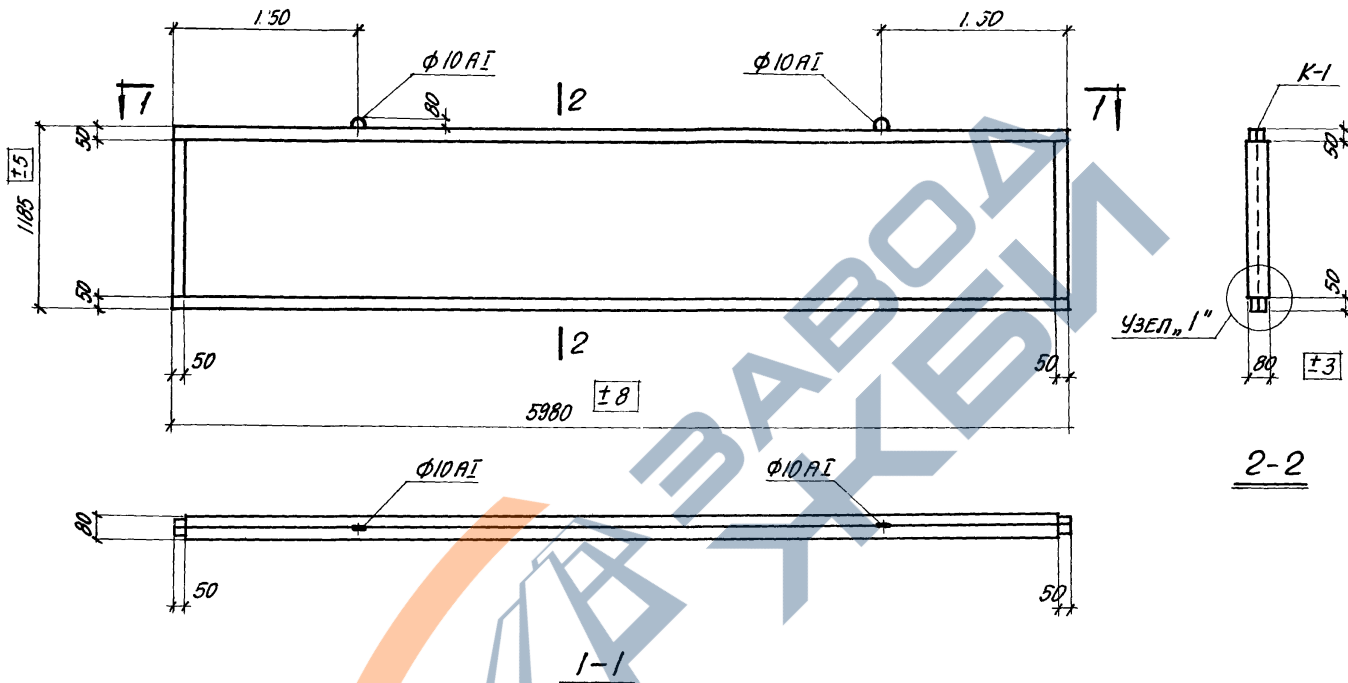
<https://zavodjbi.com/>

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Показатели распада материалов даны в номенклатуре на листе 3, 4.
2. Арматурную сетку С-8 смотрите на листе 32.

ТК 1970	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ОБЛАЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОСТАНОВЧЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ.	СЕРИЯ 1.431-3
		ВЫПУСК 1.13

<https://zavodjbi.com/>



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППГ-1 1.2×6	0.52	0.052	0.311	3.7	681

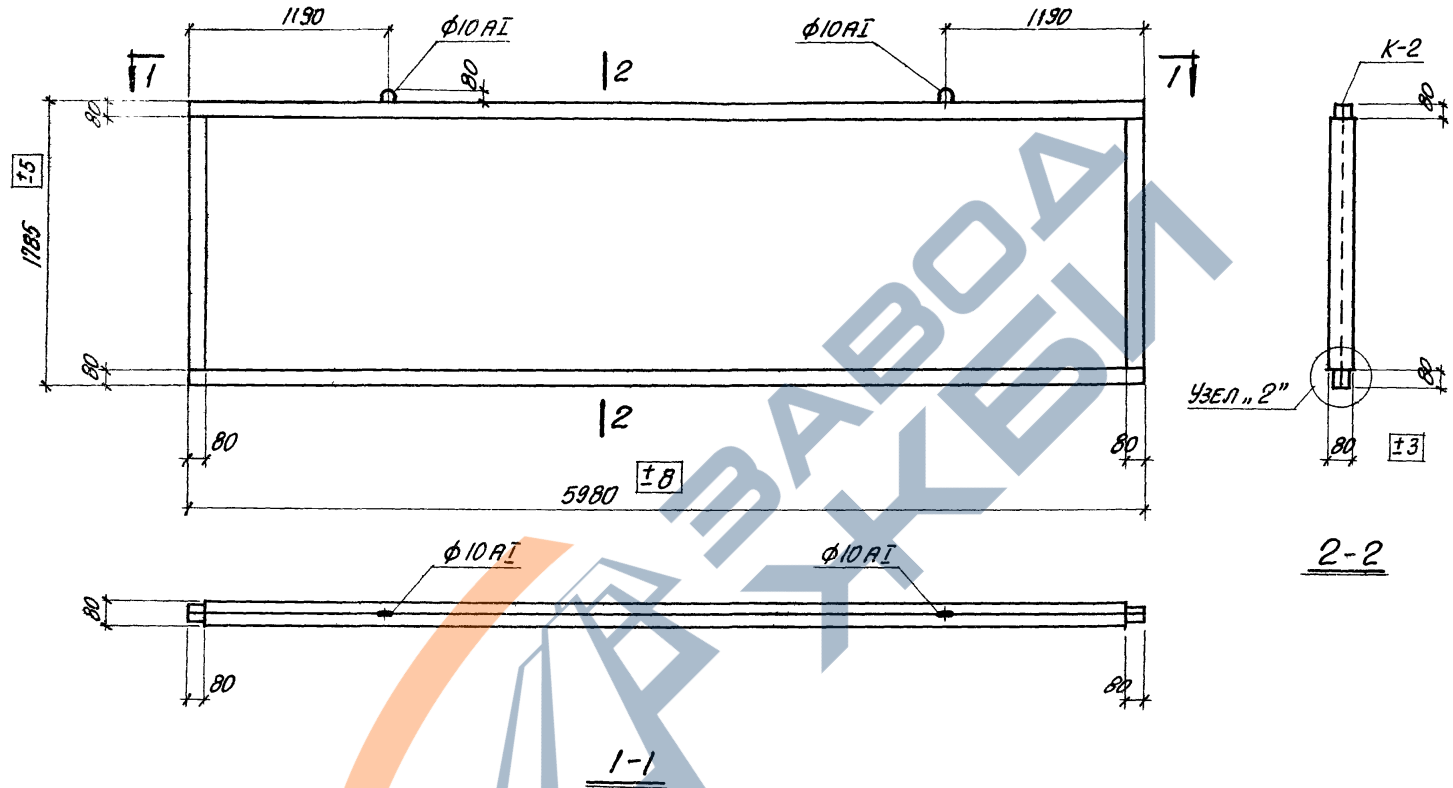
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ - ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см<sup>2</sup>.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.
3. УЗЕЛ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1.2×6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 14

<https://zavodjbi.com/>

ДАТА ВЫПУСКА НОЯБРЬ 1970г. КОПИРОВАЛА ПОПАРКОВА Г.И.



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ПАНЕЛИ КГ
ППГ-1 1.8x6	0.75	0.087	0.362	5.1	992

ПРИМЕЧАНИЯ.

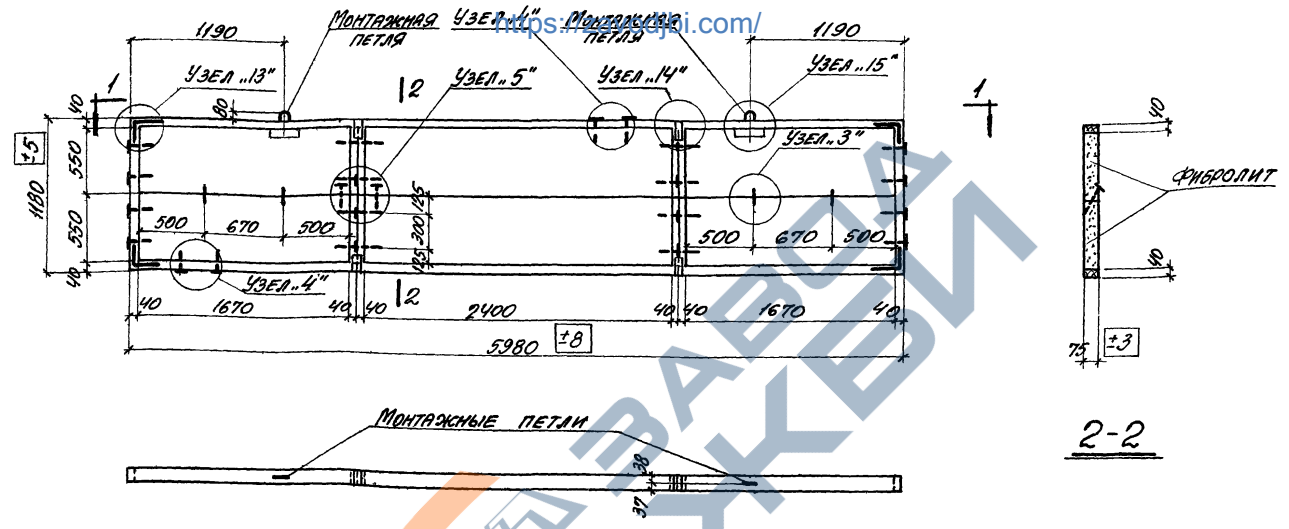
1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ-ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 КГ/СМ<sup>2</sup>.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23
3. УЗЕЛ „2“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

Д. КОНСТ. БЕЛЕНКОВ ИТЕНН 1970Г.  
 ОУЕ ГРУППЫ ВЫПУСК НОЯБРЬ  
 ПРОЕКТ ПРОСТРАНСТВЕННО-СТРУКТУРНОГО ПРОЕКТА  
 ПРОВЕРИЛ КИРИЛЛОВА  
 ПРОВЕРИЛ КОПЫЛОВА ПАВЛА  
 КОРРЕКТОР  
 КОПИРОВАНИЕ

1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
		Выпуск 1 Лист 15

Панель ППГ-1  
1.8x6

Исполнитель: Проектно-конструкторский институт  
 Проектировщик: Кирюшинский  
 Проверщик: Кирюшинский  
 Дата: 1970  
 Район: Ленинградский  
 Адрес: Ленинградский



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВСИНЫ м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППФ-1 1.2x6	0.06	0.48	1.3	4.9	186

ПРИМЕЧАНИЯ.

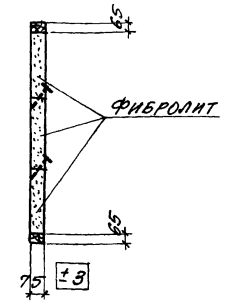
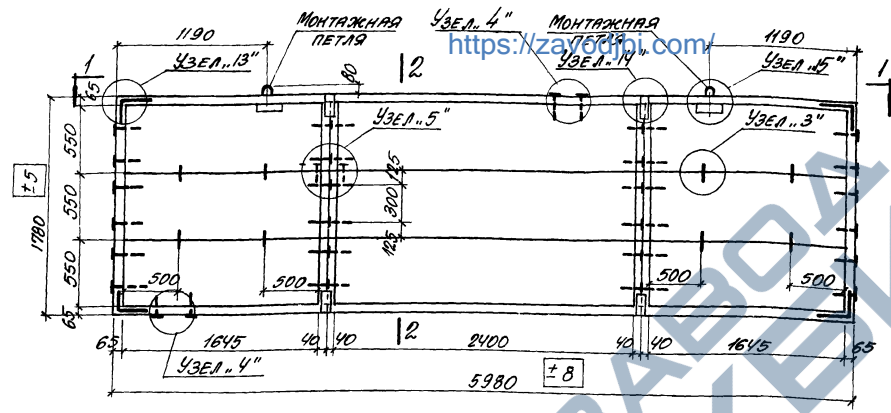
1. При изготовлении панелей марки ППФ принимать следующие порядок работ:  
 а) соединить между собой с фибролитными элементами каркаса на гвоздях плиты фибролита;  
 б) полученные укрупненные элементы соединить на гвоздях и с помощью стальных угольников, с горизонтальными элементами деревянного каркаса;  
 в) установить и закрепить на гвоздях соединительные полосы - 60x2;  
 г) выполнить облицовку панели - по указаниям конкретного проекта.
2. При изготовлении панелей обратить внимание на плотную прижку гвоздями элементов деревянного каркаса к фибролиту.
3. Профези для зубовых пластинчатых нагелей выполнять после сборки панели электродрельной машиной И-1 или С-47У.
4. Производить подъемно-транспортные операции с собранной панелью до установки нагелей не допускается.
5. Узлы "3", "5" смотрите на листе 22; узлы "13", "14", "15" на листе 26.
6. Вес панели указан без облицовки.

<https://zavodbi.com/>

1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панель ППФ-1 1.2x6	Выпуск Лист 1 16

МАРКОВО-КАМНИ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ПРОВЕРИЛ	ДРОЗДОВА	1970
СГ. НАЗНАЧЕН	БЕЛЕНЦКИЙ	
	ИЛЬКОВ	
	ПОРОВ	
ДАТА ВЫПУСКА	1970	



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

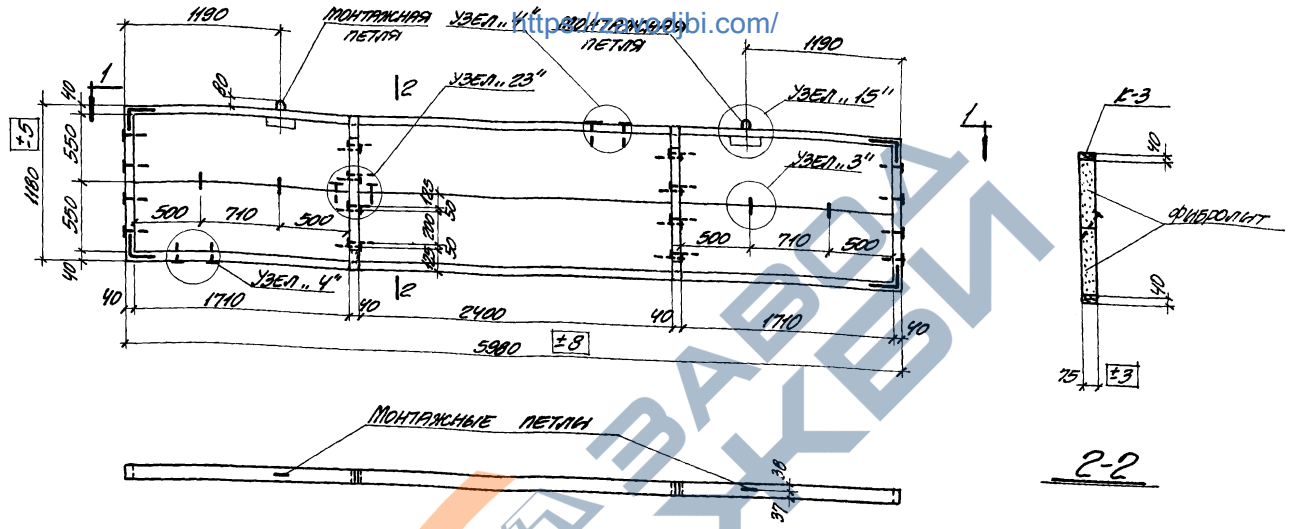
МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА М <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ПАНЕЛИ КГ
ППФ-1 1,8x6	0,09	0,71	1,6	5,3	274

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

<https://zavodjbi.com>

1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛЬ ППФ-1 1,8x6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 17



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м <sup>3</sup>	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППР-1 1.2x6	0.06	0.48	13	4.9	186

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛИ МАРКИ ППР (ВАРИАНТ) ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ППР (ЛИСТЫ 16, 17) СПОСОБОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И, КАК СПЕЛСВСТВИЕ, КОНСТРУКЦИЕЙ СРЕДНИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК КАРКАСА. ВАРИАНТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЗАПЛАНИКЕ ЗАРАНЕЕ ИЗГОТОВЛЕННОГО ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА ПАНЕЛИ ПЛАТИМ ЦЕМЕНТНОГО ФИБРОЛИТА.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24
3. УЗЛЫ „3“ „4“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22; УЗЕЛ „15“ - НА ЛИСТЕ 26; УЗЕЛ „23“ - НА ЛИСТЕ 29.
4. УКРАВНКА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
5. ОБЩИЙ ВЕС ПАНЕЛИ УКРАВНКА БЕЗ ОБИЧУОВСКИ.

<https://zavodjpb>

1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТОВЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВНОЙ	СЕРИЯ
	ИЛИ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОЖИВАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	1.434-3
	Панель ППР-1 / 1.2x6 (ВАРИАНТ)	ВЫПУСК ЛИСТ
		1 / 18



УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,8 \times 6}$  И  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,2 \times 6}$  (ВАРИАНТ)  
<https://zavodjb.com/>

1. При изготовлении панелей марки ППФ по данному варианту принимать следующий порядок работ:

а) Изготовить каркас панели путем соединения между собой его вертикальных и горизонтальных элементов с помощью стальных угольников и соединительных полос -  $40 \times 2$  (см. лист 24).

б) В готовый каркас установить плиты фибролита и соединить их с каркасом на гвоздях.

Плиты 2 и 3; 5 и 6; 8 и 9 для панели  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,8 \times 6}$  и плиты 1 и 2; 3 и 4; 5 и 6 для панели  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,2 \times 6}$  устанавливаются одновременно, согласно схемам установки плит, приведенным на данном листе. Стрелкой указано направление приложения усилия при установке плит.

в) Соединить на гвоздях и нагелях между собой плиты фибролита.

г) Выполнить облицовку панели - по проекту.

2. Прорези для дубовых пластинчатых нагелей выполнять после установки в каркас всех плит фибролита электролобзиком или машинкой И-1 или С-474.

3. Производить подъемно-транспортные операции с панелью до установки нагелей не допускается.

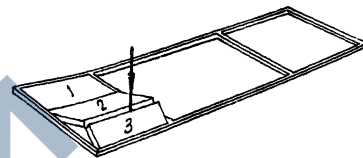
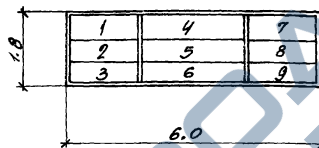


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛИТ ФИБРОЛИТА В КАРКАС ПАНЕЛИ  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,8 \times 6}$

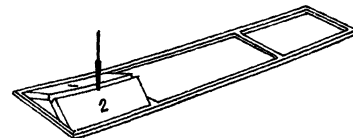
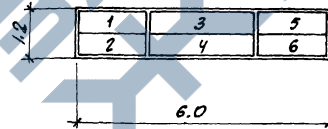
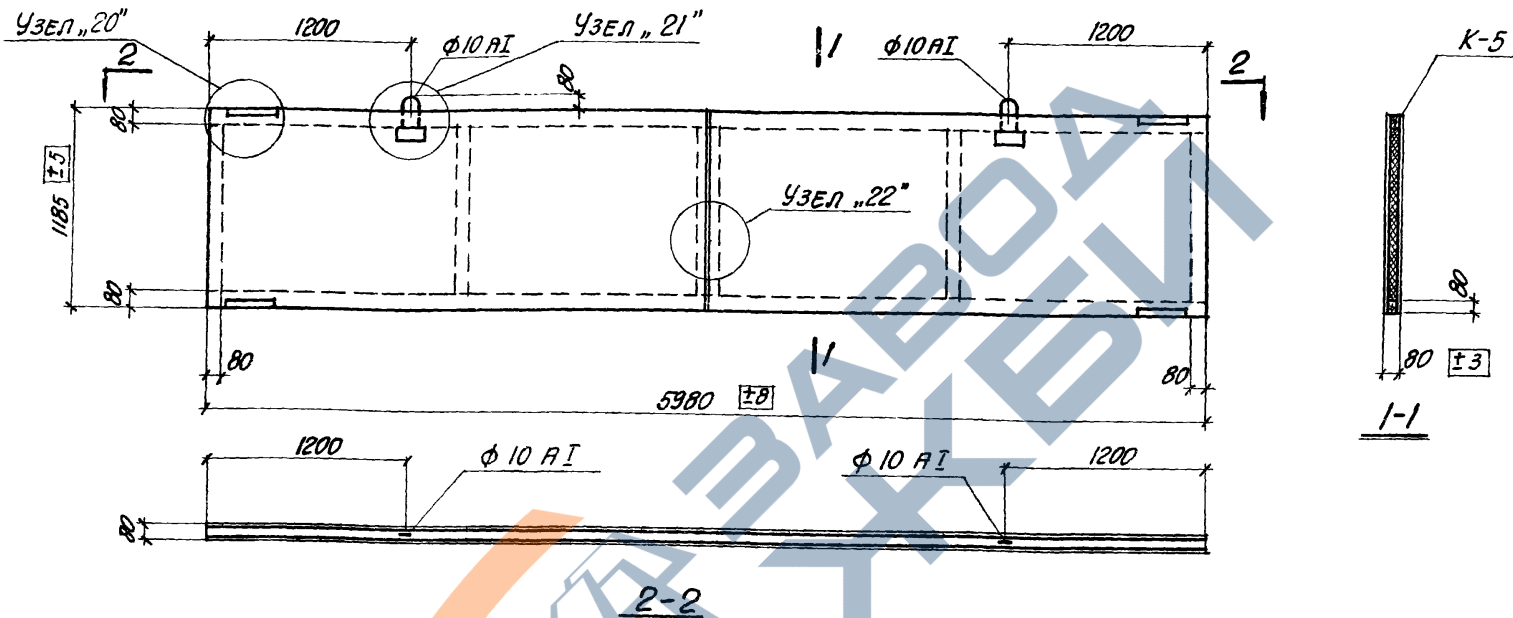


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛИТ ФИБРОЛИТА В КАРКАС ПАНЕЛИ  $\frac{\text{ППФ-1}}{1,2 \times 6}$

Рис. проект. Исполн. Дата выпуска 1970

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Указания по изготовлению панелей $\frac{\text{ППФ-1}}{1,2 \times 6}$ ; $\frac{\text{ППФ-1}}{1,8 \times 6}$ (ВАРИАНТ)	Выпуск Лист 1 20

<https://zavodjb.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Каркас панели обшивается плоскими асбестоцементными листами толщиной 10 мм или другим жестким листовым материалом. Разбивка стоек каркаса выполнена для асбестоцементных листов размером 1200 x 3000 мм. В случае применения листов иного размера необходимо соответственно изменить разбивку стоек каркаса.
2. В качестве заполнителя могут применяться минераловатные маты по ГОСТ 9573-66  $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$  толщина 60 мм; войлок из минеральной ваты на битумной связке по ГОСТ 6125-61  $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$  и др. Заполнитель наклеивается на внутреннюю поверхность одного из обшивочных листов до установки второго листа.
3. Деревянный каркас К-5 смотрите на листе 27.
4. Узлы „20“, „21“, „22“ смотрите на листе 28.

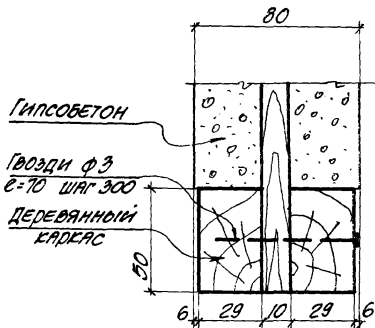
**РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ $\text{м}^3$	ОБЪЕМ ЗАПОЛНИТЕЛЯ $\text{м}^3$	РАСХОД ОБШИВОЧ. МАТЕРИАЛА $\text{м}^2$	РАСХОД ШРУПОВ $\text{кг}$	РАСХОД СТАЛИ $\text{кг}$	ВЕС ПАНЕЛИ $\text{кг}$
ППК-1 1.2x6	0.084	0.340	14.4	0.58	11.4	340

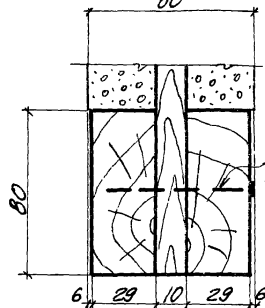
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Серия 1.431-3
	1970	ПАНЕЛЬ ППК-1 1.2x6.0

Проект: 10872  
 Исполнитель: ООО «Завод ЖБИ»  
 Проверено: Княжичева С.И.  
 Копировала: Полякова В.В.  
 Дата выпуска: ноябрь 1970 г.  
 Передача: Белуцкий И.И.  
 Конструктор: Белуцкий И.И.  
 Инженер: Белуцкий И.И.  
 Проектант: Белуцкий И.И.  
 Проект: 10872

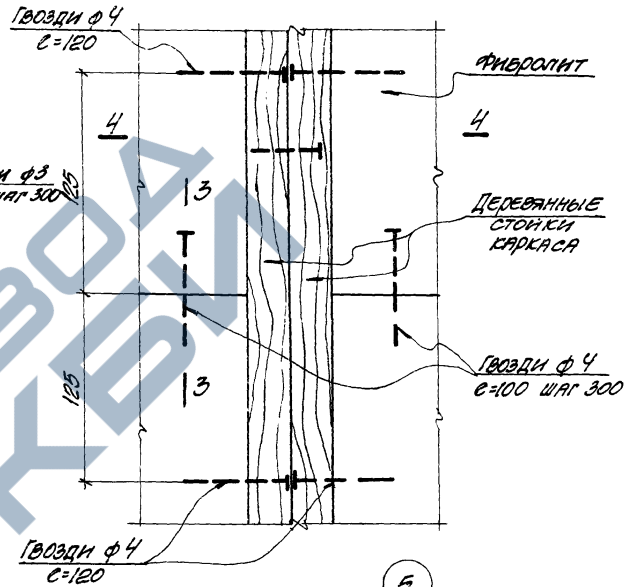
<https://zavodjbi.com/>



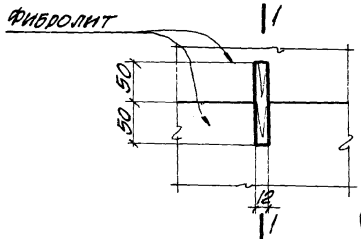
1



2



5

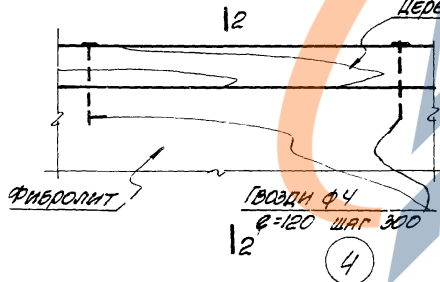


3

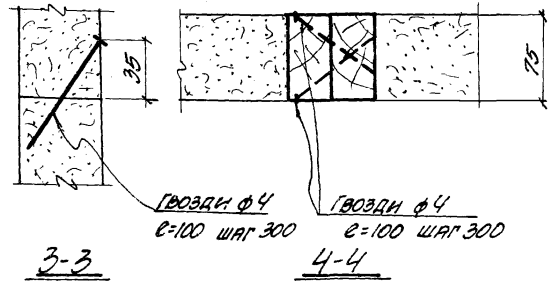
Деревянная пластинчатый нагель



1-1



4



3-3

4-4

Проект  
 Архитектор  
 Инженер  
 Конструктор  
 Строитель  
 Проект  
 Архитектор  
 Инженер  
 Конструктор  
 Строитель  
 Проект  
 Архитектор  
 Инженер  
 Конструктор  
 Строитель

<https://zavodjbi.com/>

<b>ТК</b> 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Узлы "1" ÷ "5"	Выпуск лист 1 22

<https://zavodjbi.com/>

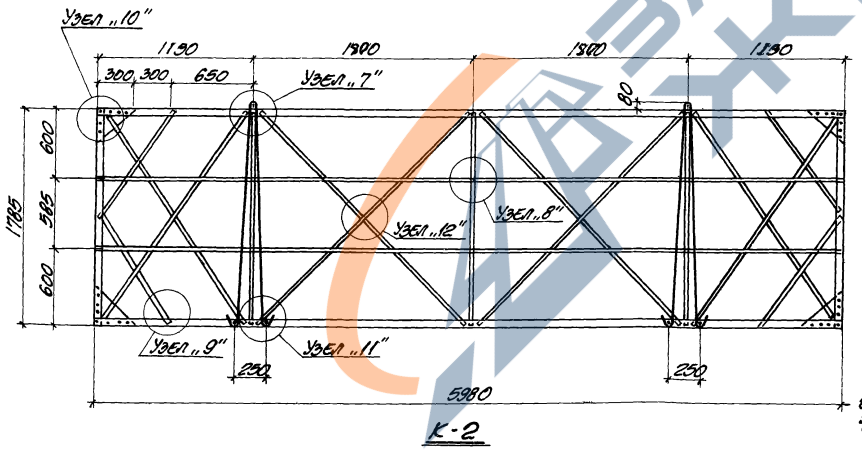
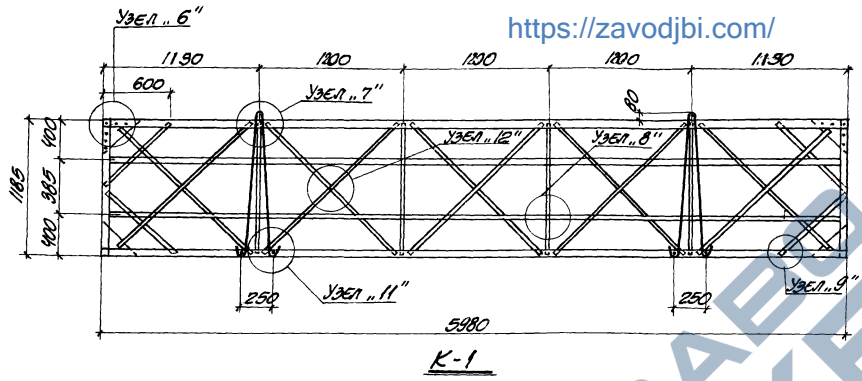
и проектирования  
 Проектно-инженерный

2017  
 ООО "Завод ЖБИ"

2017  
 ООО "Завод ЖБИ"

2017  
 ООО "Завод ЖБИ"

2017  
 ООО "Завод ЖБИ"



**РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ  
ГВОЗДЕЙ И СТАЛ НА 1 КАРКАС**

№ КАРКАСА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	Сечение мм	Длина м	Общий объем м <sup>3</sup>
К-1	БРУСОК	32x50	28.8	0.047
	РЕШКА	10x25	32.6	0.004
	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОСЫНКА	10x300	1.0	0.001
	Итого:			0.052
К-2	Гвозди φ1.6 с=32			0.016 кг
	Гвозди φ3 с=70			0.256 кг
	Гвозди φ4 с=100			0.039 кг
	Сталь φ10A1			3.7 кг
К-2	БРУСОК	32x80	31.2	0.080
	РЕШКА	10x25	46	0.006
	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОСЫНКА	10x300	1.0	0.001
	Итого:			0.087
К-2	Гвозди φ1.8 с=32			0.023 кг
	Гвозди φ3 с=70			0.3 кг
	Гвозди φ4 с=100			0.039 кг
	Сталь φ10A1			5.1 кг

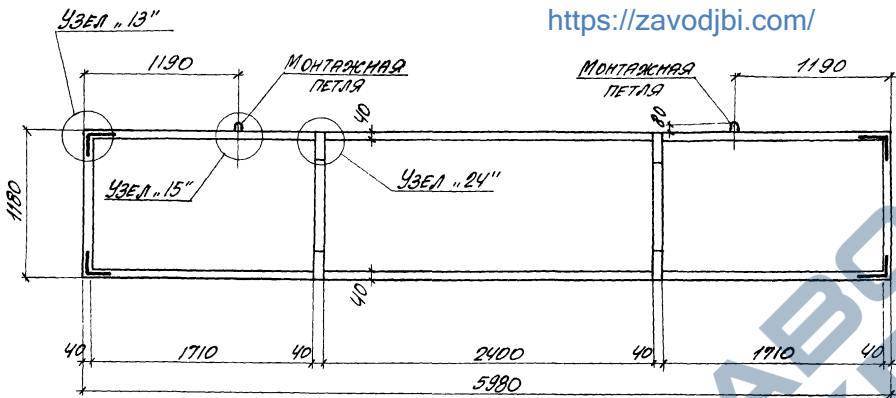
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Заготовки брусьев для деревянных каркасов принимать по ГОСТ 1897-62 и ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63.
3. Угол 6° - 16° шлопайте на листе 2.5 2.5
4. Для каркасов принимать древесину с влажностью не более 20% с поводом пропиткой антисептиками.

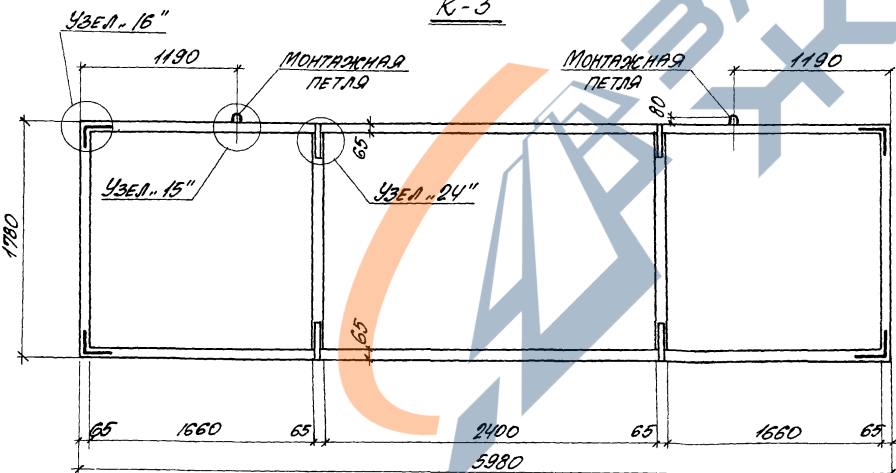
<https://zavodjbi.com/>

1970	САМОУСЛУЖИТЕЛЬНЫЕ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПЕРИОДАМИ РАБОТНИКОВ	СЕРИЯ 1.431-3
	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 23
КАРКАСЫ К-1 И К-2.		

<https://zavodjbi.com/>



К-3



К-4

<https://zavodjbi.com/>

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ,  
ГВОЗДЕЙ И СТАЛИ НА 1 КАРКАС

№ КАРКАСА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЩИЙ ОБЪЕМ м <sup>3</sup>
К-3	БРУСОК	40x75	17,0	0,06
	ИТОГО:			0,06
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10А1			0,50 кг
К-4	БРУСОК	65x75	18,8	0,08
	ИТОГО:			0,08
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10А1			0,50 кг
Сталь - 40x2			1,50 кг	
Угольник 125			0,80 кг	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Заготовки брусков для деревянных каркасов принимать по ГОСТ 1897-62 и ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63
3. Полосовую сталь принимать по ГОСТ 6009-57\*
4. Узлы „13“, „15“, „16“ смотрите на листе 26; узел „24“ - на листе 29.
5. Допуски для вертикальных элементов по длине -5 мм
6. Для каркасов применять древесину хвойных пород (сосну, ель) δ=500кг/м<sup>3</sup> влажностью не более 20% с глубокой пропиткой антипиренами.

ТК  
1970

САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

СЕРИЯ  
1. 431-3  
Выпуск Лист  
1 24

КАРКАСЫ К-3, К-4

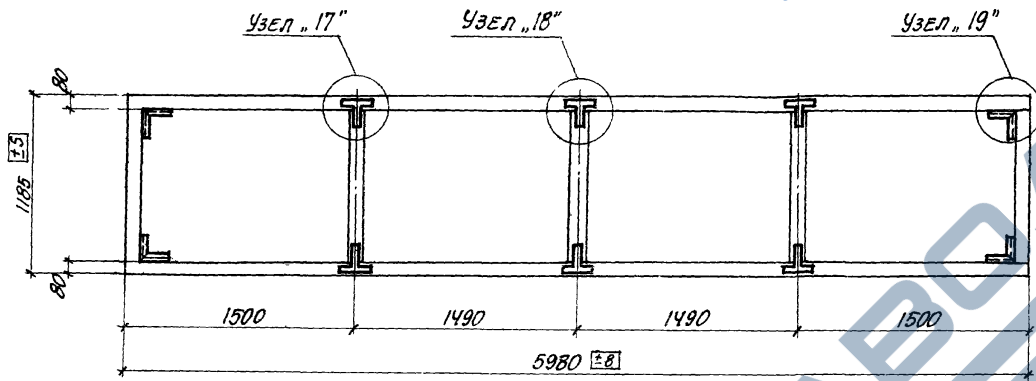
ДЛЯ ВЪЕЗДА КОСВЕРЬ 5070 КОМПЛЕКТОВА УПРОЩЕННАЯ





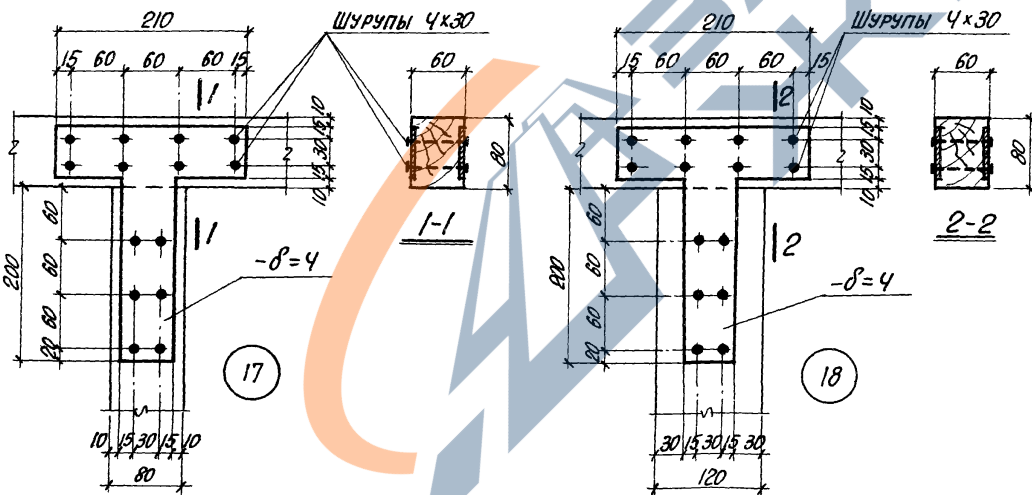
<https://zavodjbi.com/>

ЗАРЯДОВСКИИ  
ПРОСТРАНСТВЕННИЙ РАСКЕТ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЩИЙ ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
БРУСОК	80×60	16.06	0.077
БРУСОК	120×60	1.02	0.007
<b>ИТОГО:</b>			<b>0.084</b>
	Шурупы 4×30		0.461 кг
	Шурупы 4×50		0.115 кг
	ПРОКАТ 450×5		5.278 кг
	СТАЛЬ Ф10 АІ		0.500 кг
	СТАЛЬ δ=4		4.710 кг
	СТАЛЬ δ=6		0.942 кг



ПРИМЕЧАНИЯ.

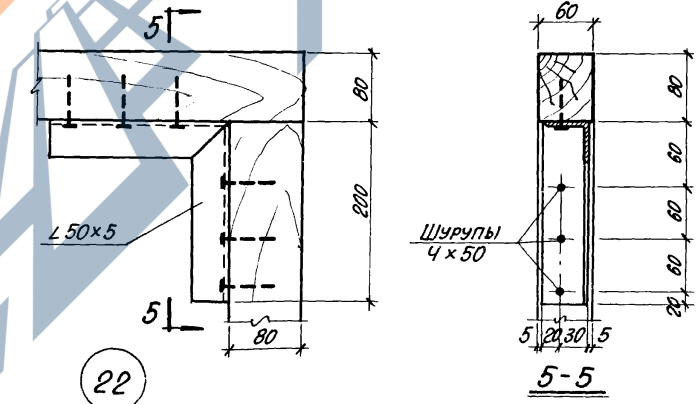
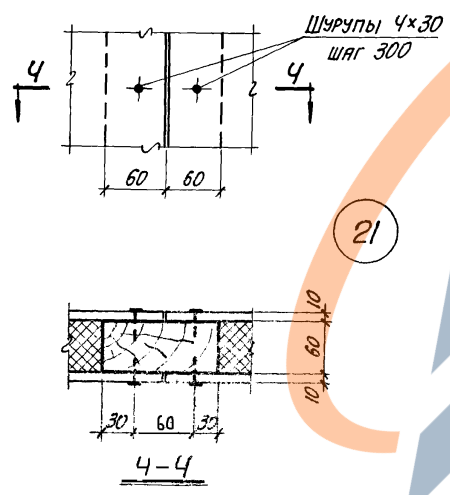
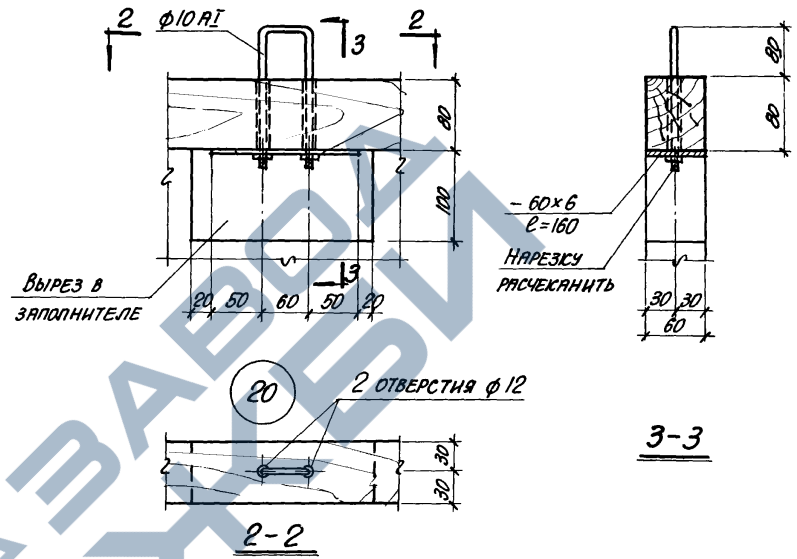
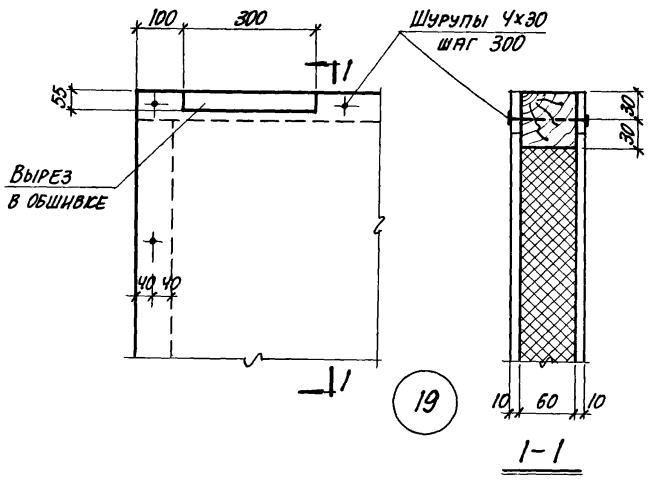
1. Заготовки брусков для деревянного каркаса принимать по ГОСТ 8486-66 и ГОСТ 7897-62.
2. Шурупы принимать по ГОСТ 1145-70.
3. Полосовую сталь принимать по ГОСТ 82-70.
4. Для каркаса применять древесину хвойных пород (сосну, ель)  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$  влажностью не более 20% с глубокой пропиткой антипиренами.
5. Узел „19” смотрите на листе 28.

ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	САМОДЕЛ	ДАТА ВЫПУСКА
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	1970.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

<https://zavodjbi.com/>

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
1970	КАРКАС К-5. Узлы „17”, „18”	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 27

<https://zavodjbi.com/>



11. МП...  
 ГУП...  
 ИТЕН...  
 ЗА...  
 МО...  
 19...  
 КО...  
 ПО...  
 КО...  
 КО...  
 КО...  
 КО...

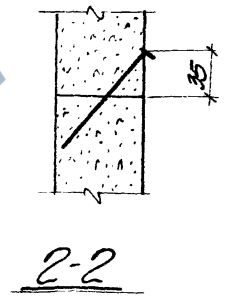
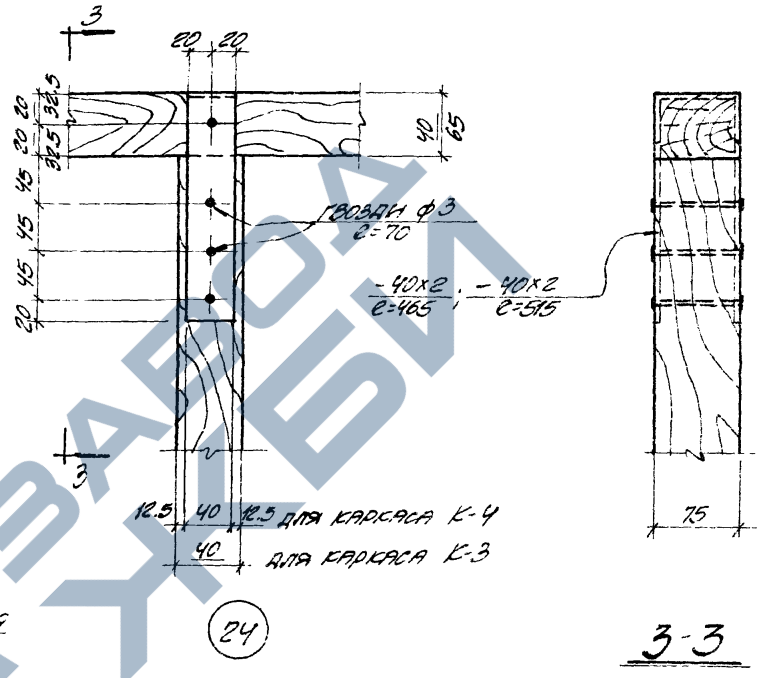
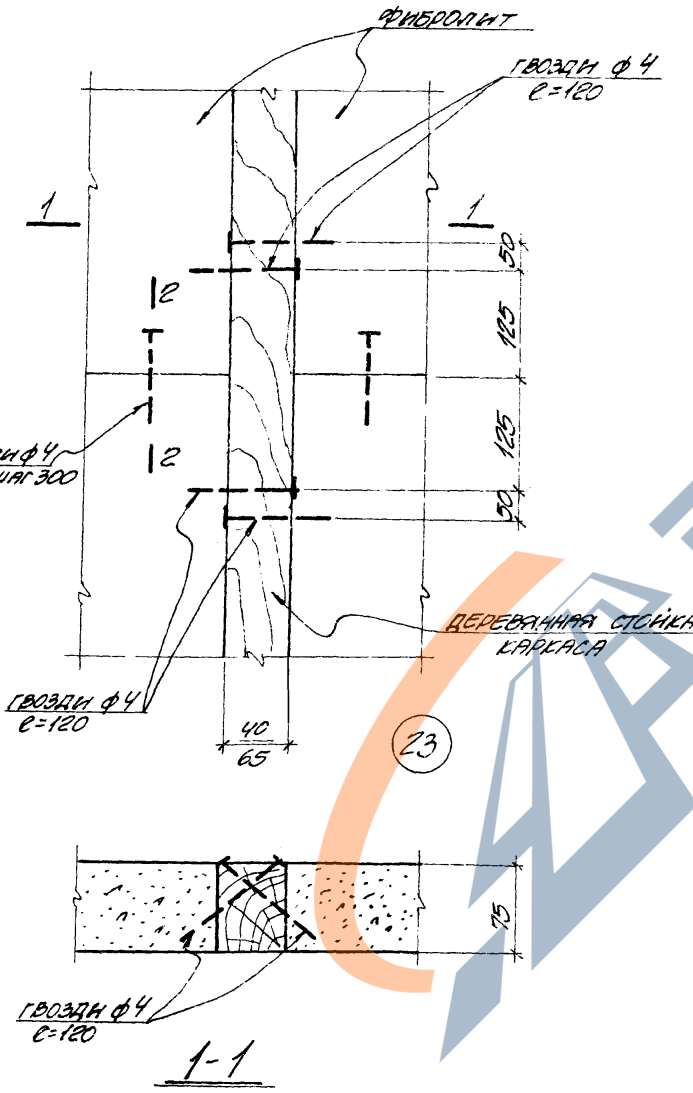
ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	Узлы "19" ÷ "22"	Выпуск 1 Лист 28

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Д.А.Рысьбаевский  
Промышленный институт

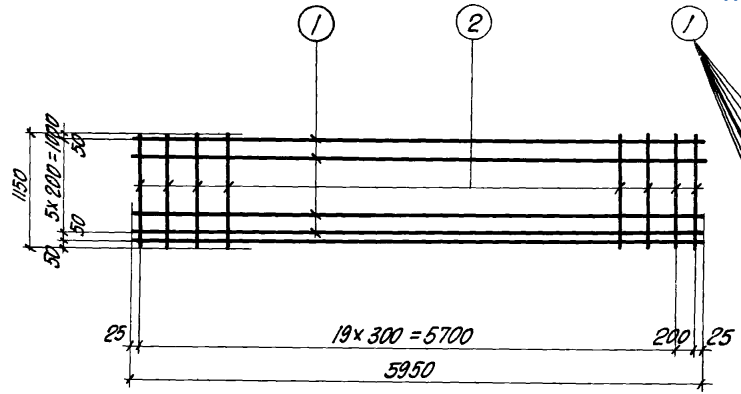
Исполнитель	Л.М.Мухоморова	Дата	1970
Проверенный	Л.М.Мухоморова	Проект	1970
Утвержденный	Л.М.Мухоморова	Исполнитель	Д.А.Рысьбаевский
Дата выдана	1970	Исполнитель	Д.А.Рысьбаевский



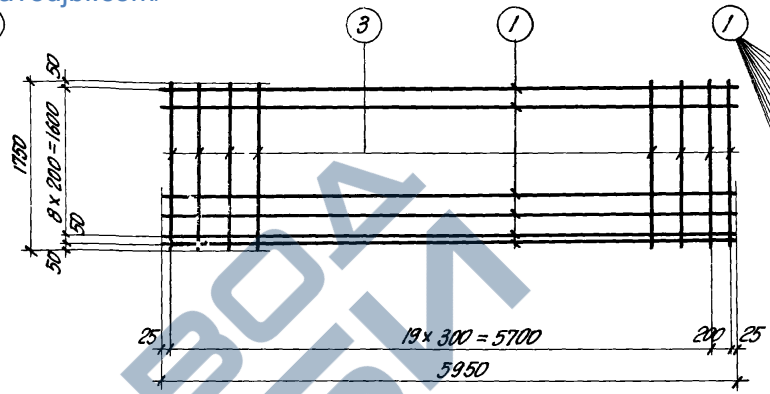
<https://zavodjbi.com/>

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПРАЗНИЧНОГО КОНСТРУКТИВА ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
1970	Узлы "23", "24"	ВЫСОКА ИМЕТ 1 2

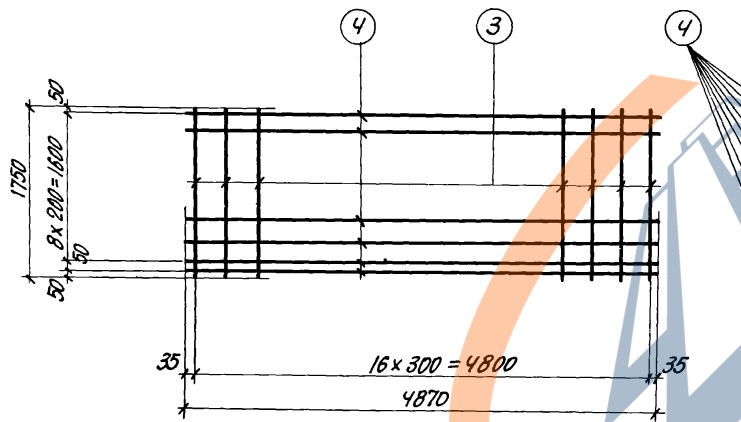
<https://zavodjbi.com/>



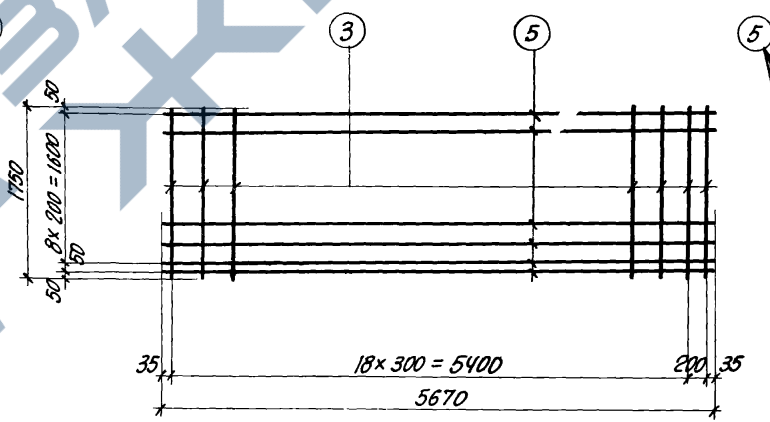
C-1



C-2



C-3



C-4

ПРИМЕЧАНИЯ.

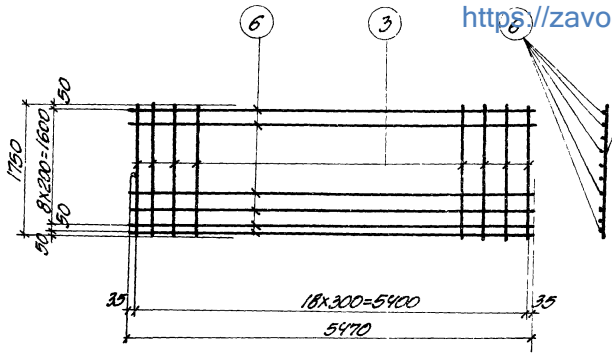
1. Сетки С-1 ÷ С-6 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Спецификация и выборка арматуры на сетки дана на листе 31.

<https://zavodjbi.com/>

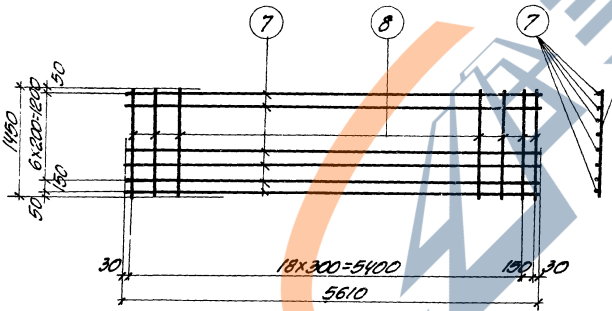
ТК 1970	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-4	Выпуск 1 Лист 30

**СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.**

<https://zavodjbi.com/>



**C-5**



**C-6**

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	ЗНАЧЕНИЯ	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	ПЛОЩАДЬ длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		ВЕС кг
							φ мм	ПЛОЩАДЬ длина м	
C-1	1	5250	5B1	5250	7	41.6	5B1	66	10
	2	1150	5B1	1150	21	24.2			
Итого									10
C-2	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B1	5250	10	52.5	5B1	96	15
	3	1750	5B1	1750	21	36.8			
Итого									15
C-3	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B1	1750	17	29.8	5B1	79	12
	4	4870	5B1	4870	10	48.7			
Итого									12
C-4	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B1	1750	20	35.0	5B1	92	14
	5	5670	5B1	5670	10	56.7			
Итого									14
C-5	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5B1	1750	19	33.2	5B1	88	14
	6	5470	5B1	5470	10	54.7			
Итого									14
C-6	7	5610	5B1	5610	8	44.9	5B1	74	11
	8	1450	5B1	1450	20	29.0			
Итого									11

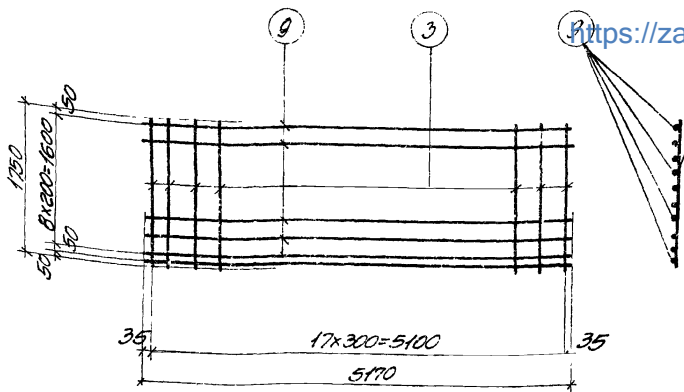
ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30

<https://zavodjbi.com/>

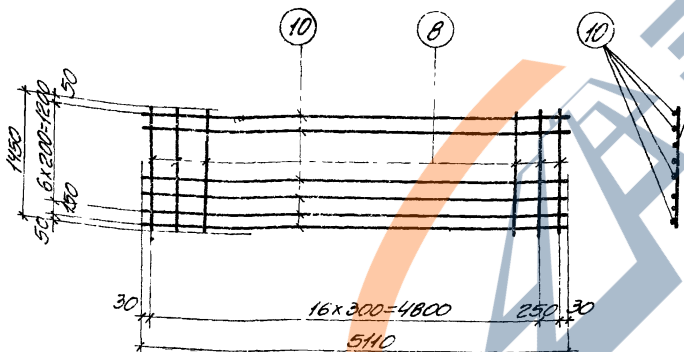
1970	СЯТКОСЪЩЕЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕДЕРГОРОДКА РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-5, С-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ.	ВЫДЕЛ. ЛИСТ 1 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ  
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

35



C-7

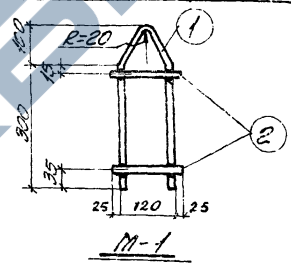


C-8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7, С-8 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Закладной элемент изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций с применением контактной сварки.

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОВ.	СЕКЦИЯ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
С-7	3	1750	58I	1750	18	31.5	58I	83	13
	9	5170	58I	5170	10	51.7			13
							ИТОГО		13
С-8	8	1450	58I	1450	18	26.1	58I	67	10
	10	5110	58I	5110	8	40.9			10
							ИТОГО		10



M-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН  
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	№№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					№ПОВ.	ВЕС	МАРКА	
M-1	1	• φ 10AI	840	1	0.52	0.5		
	2	• φ 10AI	170	2	0.1	0.2	0.7	

ТК 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ РАМНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7, С-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ M-1	ВЫБОРКА 1 32

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

10872 96  
11/15