

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1020-1  
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17543

ЦЕНА 1-71

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 14 1983 года

Заказ № **3953**

Тираж **910** экз.

<https://zavodji.com/>  
СЕРИЯ ИИ-04

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *В. Лепский* В. Лепский  
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Вольский* Б. Вольский  
ГЛ. ИНЖ. ПРО-ТА *В. Николашкин* В. Николашкин

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *Ю. Петров* Ю. Петров  
НАЧ. ОТДЕЛА *Э. Молчан* Э. Молчан

<https://zavodji.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.01.82г  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОСУДАРСТВА СССР  
ОТ 16.11.81г N 190



Данный выпуск содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц.

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных, административно-бытовых и производственных зданиях, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии 1.020-1.

Ограждения лестниц разработаны для лестничных маршей высотой 1,4 м; 1,65 м; 1,8 м. В том числе специальные ограждения для детских яслей-садов с высотой марша 1,65 м.

Наomenclатура решена для лестниц с различным падением маршей (против часовой стрелки и по часовой стрелке).

Ограждения лестниц крепятся стойками к закладным деталям предусмотренным в лестничных площадках и маршах.

Соединение, ограждения лестничного марша (ОЛ- ) с ограждением верхней и нижней площадки марша (ОБПЛ- и ОНПЛ- ) выполнят соединительными планками или ограждениями-ветками на сварке.

Ограждения лестниц разработаны решетчатого типа в 3<sup>х</sup> вариантах архитектурного исполнения.

Металлические ограждения лестниц разработаны в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Расчеты конструкций выполнены в соответствии с требованиями глав СНиП II-V.3-72, II-6-74, II-A.2-72 и II-A.3-74.

Ограждения лестниц общественных зданий за исключением детских садов-яслей рассчитаны на горизонтальную нормативную нагрузку на перила лестницы 100 кгс/м; ограждения лестниц детских садов-яслей-50 кгс/м. Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

Ограждения лестниц выполнять из стали марки ВСт.ЗКП.2 ГОСТ 380-74.

Стальные элементы для каркасов ограждений изготавливать из стали по ГОСТ 2590-74\* и 103-76, элементы решеток из стали по ГОСТ 2590-74\*, 8734-75 и 103-76.

Все соединения выполнять на сварке.

Поручни для ограждений применять поливинилхлоридные типа В по ГОСТ 19441-77.

Требования, предъявляемые к изготовлению ограждений лестниц, должны соответствовать ОСТ 20-1-74.

Примечку, маркировку, хранение и транспортирование ограждений выполнять в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Принята следующая маркировка ограждений лестниц: буквенные индексы, стоящие в начале наименования маркиха характеризуют назначение изделий и обозначают:

ОЛ- ограждение лестничных маршей или лестниц из отдельных элементов

ОБП- ограждение верхней площадки

ОБПЛ и ОНПЛ- соответственно, ограждения верхней и нижней площадок лестничного марша.

ОЛК- ограждение окна лестничной клетки

ОДМ- ограждение дополнительное для лестничного марша

ОДП- ограждение дополнительное для площадки

Первые цифры - индексы округленно в дм означают: для ограждения лестничного марша, а также верхней и нижней площадок лестничного марша - высоту этажа - для ограждения лестницы из отдельных элементов - высоту лестницы; для ограждения верхней площадки - ширину лестничной клетки; для ограждения окна лестничной клетки и ограждения - длину ограждения.

При маркировке ограждений детских садов к этим цифрам добавляется индекс „Д“.

Цифровые индексы, стоящие в конце наименования (1, 2 и 3) характеризуют изделия по вариантам архитектурного исполнения.

Перечень выпусков серии приведен в выпуске 0-0.

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ

Пояснительная  
записка

| Страниц | Лист | Листов |
|---------|------|--------|
| Р       |      | 1      |

ИЗДАНИЕ  
Москва - Восток  
Мех.заводы и  
предприятия  
Кемпекс.О.С.

<https://zavodpbi.com>

| №№<br>п/п | Марка изделия | Эскиз | Расход<br>стали<br>кг |
|-----------|---------------|-------|-----------------------|
| 1         | ОЛ-42-1       |       | 44,88                 |
|           | ОЛ-42-2       |       | 46,18                 |
|           | ОЛ-42-3       |       | 45,93                 |
| 2         | ОЛ-36-1       |       | 53,70                 |
|           | ОЛ-36-2       |       | 55,30                 |
|           | ОЛ-36-3       |       | 55,05                 |
| 3         | ОЛ-33-1       |       | 46,19                 |
|           | ОЛ-33-2       |       | 47,69                 |
|           | ОЛ-33-3       |       | 47,44                 |
| 4         | ОЛ-33Д-1      |       | 61,93                 |
|           | ОЛ-33Д-2      |       | 67,03                 |
|           | ОЛ-33Д-3      |       | 83,39                 |

| №№<br>п/п | Марка изделия | Эскиз | Расход<br>стали<br>кг |
|-----------|---------------|-------|-----------------------|
| 5         | ОВП-30-1      |       | 22,72                 |
|           | ОВП-30-2      |       | 23,32                 |
|           | ОВП-30-3      |       | 23,22                 |
| 6         | ОВПЛ-42-1     |       | 26,00                 |
|           | ОВПЛ-42-2     |       | 26,60                 |
|           | ОВПЛ-42-3     |       | 26,50                 |
| 7         | ОВПЛ-36-1     |       | 18,52                 |
|           | ОВПЛ-36-2     |       | 23,52                 |
|           | ОВПЛ-36-3     |       | 23,02                 |
| 8         | ОВПЛ-33-1     |       | 18,98                 |
|           | ОВПЛ-33-2     |       | 23,98                 |
|           | ОВПЛ-33-3     |       | 23,48                 |

<https://zavodpbi.com>

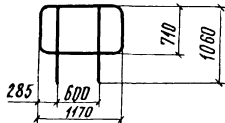
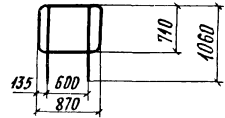
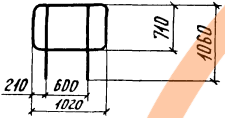
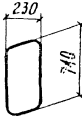
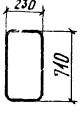
|           |            |  |                                    |      |        |
|-----------|------------|--|------------------------------------|------|--------|
|           |            |  | 1.020-1.8-1 00.00                  |      |        |
| Нач. отд. | Вольинский |  | Номенклатура ограждений<br>лестниц |      |        |
| Нормокон. | Пригорев   |  |                                    |      |        |
| ГИП       | Накулицкий |  |                                    |      |        |
| Рук. эр.  | Полещенко  |  |                                    |      |        |
| Пробер.   | Накулицкий |  | Стадия                             | Лист | Листов |
| Разраб.   | Окарокова  |  |                                    | 1    | 2      |
|           |            |  | ЦНИИЭП                             |      |        |

Копирован: Захаров.

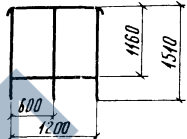
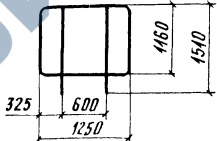
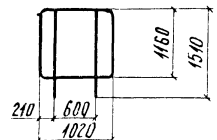
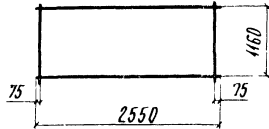
17543 5

Формат 12

<https://zavodjbi.com/>

| №№<br>п/п | Марка изделия | Эскиз   | Расход<br>стали<br>кг |
|-----------|---------------|---|-----------------------|
| 9         | ОНПЛ-42-1     |  | 18,77                 |
|           | ОНПЛ-42-2     |   | 23,77                 |
|           | ОНПЛ-42-3     |   | 23,27                 |
| 10        | ОНПЛ-36-1     |  | 17,46                 |
|           | ОНПЛ-36-2     |   | 17,76                 |
|           | ОНПЛ-36-3     |   | 17,71                 |
| 11        | ОНПЛ-33-1     |  | 18,40                 |
|           | ОНПЛ-33-2     |   | 23,40                 |
|           | ОНПЛ-33-3     |   | 22,90                 |
| 12        | ОВ-2,3-1      |  | 2,55                  |
|           | ОВ-2,3-2      |   | 2,65                  |
| 13        | ОВ-2,3-1*     |  | 2,55                  |
|           | ОВ-2,3-2*     |   | 2,65                  |

<https://zavodjbi.com/>

| №№<br>п/п | Марка изделия | Эскиз   | Расход<br>стали<br>кг |
|-----------|---------------|---|-----------------------|
| 14        | ОВП-30Д-1     |  | 28,50                 |
|           | ОВП-30Д-2     |   | 30,70                 |
|           | ОВП-30Д-3     |   | 37,38                 |
| 15        | ОВПЛ-33Д-1    |  | 22,55                 |
|           | ОВПЛ-33Д-2    |   | 24,81                 |
|           | ОВПЛ-33Д-3    |   | 31,43                 |
| 16        | ОНПЛ-33Д-1    |  | 21,28                 |
|           | ОНПЛ-33Д-2    |   | 23,10                 |
|           | ОНПЛ-33Д-3    |   | 28,68                 |
| 17        | ОЛК-24Д-1     |  | 15,35                 |
|           | ОЛК-24Д-2     |   | 19,91                 |
|           | ОЛК-24Д-3     |   | 33,41                 |

1.020-1.8-1 00.00

Лист  
7

| ФОРМАТ             | ЗНАК | ПОР. | Обозначение            | Наименование          | Кол. на исполн.            |    |    | 1.020-1.8-1 01.0.0- |             |  |           | Примеч  |  |
|--------------------|------|------|------------------------|-----------------------|----------------------------|----|----|---------------------|-------------|--|-----------|---------|--|
|                    |      |      |                        |                       | -                          | 01 | 02 |                     |             |  |           |         |  |
|                    |      |      |                        | Документация          |                            |    |    |                     |             |  |           |         |  |
| 12                 |      |      | 1.020-1.8-1 01.0.0 06  | Сборочный чертёж      | х                          | х  | х  |                     |             |  |           |         |  |
| 12                 |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0 08Т | Выборка стали         | х                          | х  | х  |                     |             |  |           |         |  |
| 12                 |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0 03  | Пояснительная записка | х                          | х  | х  |                     |             |  |           |         |  |
| <u>Д е т а л и</u> |      |      |                        |                       |                            |    |    |                     |             |  |           |         |  |
| 11                 | 1    |      | 1.020-1.8-1 00.0.0 1   | Стайка                | 5                          | 5  | 5  |                     |             |  |           |         |  |
| 11                 | 2    |      | 1.020-1.8-1 00.0.0 2   | Связь                 | 13                         | 13 | 13 |                     |             |  |           |         |  |
| 11                 | 3    |      | -02                    | Связь                 | 4                          | 4  | 4  |                     |             |  |           |         |  |
| 11                 | 4    |      | 1.020-1.8-1 00.0.0 3   | Каркас                | 1                          | 1  | 1  |                     |             |  |           |         |  |
| 04                 | 5    |      |                        | Стайка                |                            |    |    |                     |             |  |           |         |  |
|                    |      |      |                        |                       | 520x40 ГОСТ 103-76         |    |    |                     |             |  |           |         |  |
|                    |      |      |                        |                       | Полоса 90x3 пвз ГОСТ 53373 |    |    |                     |             |  |           | Масса   |  |
|                    |      |      |                        |                       | ρ = 1005                   |    |    |                     |             |  |           | 6,34 кг |  |
|                    |      |      |                        |                       | 1.020-1.8-1 01.0.0         |    |    |                     |             |  |           |         |  |
|                    |      |      |                        |                       |                            |    |    |                     | Ограничение |  | Стандарты |         |  |
|                    |      |      |                        |                       |                            |    |    |                     | 01-42       |  | Листов    |         |  |
|                    |      |      |                        |                       |                            |    |    |                     | ЦНИИЭП      |  | 2         |         |  |
|                    |      |      |                        |                       |                            |    |    |                     | Копиров     |  | Формат II |         |  |

И-9.Н ПОДА. ПОДА. Ш.ДАТА ВЗАИМ.В.Н

| ФОРМАТ | ЗНАК | ПОР. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн.        |    |    | 1.020-1.8-1 01.0.0- |  |  |  | Примеч  |  |
|--------|------|------|-------------|--------------|------------------------|----|----|---------------------|--|--|--|---------|--|
|        |      |      |             |              | -                      | 01 | 02 |                     |  |  |  |         |  |
| 04     |      | 6    |             | Вставка      |                        |    |    |                     |  |  |  |         |  |
|        |      |      |             |              | 18x45 ГОСТ 8734-75     |    |    |                     |  |  |  |         |  |
|        |      |      |             |              | Пруба 520 ГОСТ 8733-74 |    |    |                     |  |  |  |         |  |
|        |      |      |             |              | ρ = 35                 |    |    |                     |  |  |  | 0,05 кг |  |

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.8-1 01.0.0

Лист  
2

Копиров

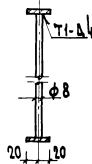
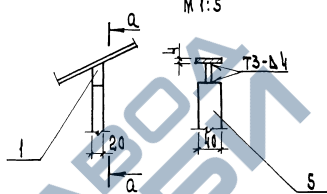
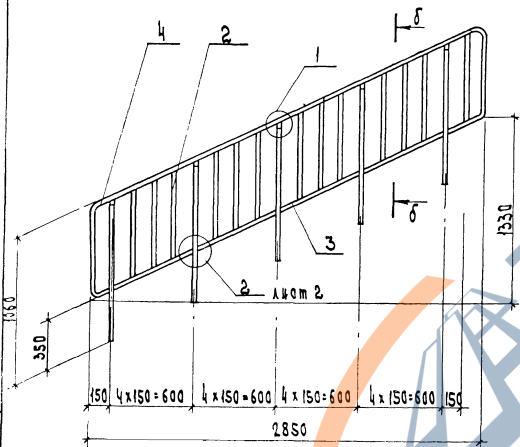
Формат

Рис. 1

<https://zavodjbm.com/>

а - а  
М 1:5

б - б  
М 1:5



| Обозначение        | Марка   | Рис. | Масса кг |
|--------------------|---------|------|----------|
| 1.020-1.8-1 01.0.0 | 0Л-42-1 | 1    | 44.88    |
| -01                | 0Л-42-2 | 2    | 46.18    |
| -02                | 0Л-42-3 | 3    | 45.93    |

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

<https://zavodjbm.com/>

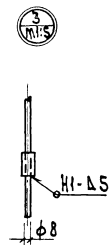
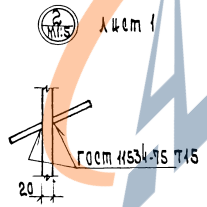
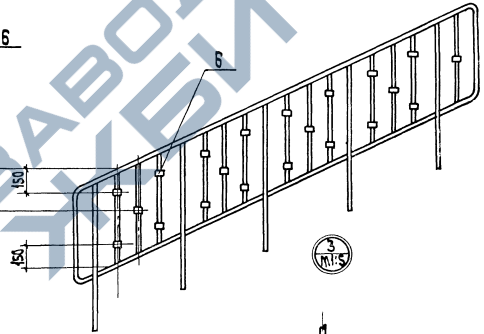
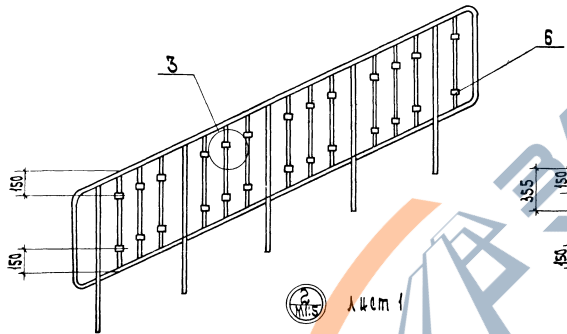
| 1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ |         |           |              |
|---------------------------|---------|-----------|--------------|
| Исполн.                   | Провер. | Согласов. | Согласов.    |
| Исполн.                   | Провер. | Согласов. | Согласов.    |
| Р.Ч.                      | СМ.     | МАСШ.     | МАСШ.        |
| лист                      | лист    | лист      | лист         |
| ЦНИИЭП                    |         |           | ГОСТ 5264-69 |

Копирован Введ. 17543 8 Шерман

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 2  
металлическое ем. Рис. 1

Рис. 3  
металлическое ем. Рис. 1



<https://zavodjbi.com/>

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| 1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ | Лист<br>2 |
|---------------------------|-----------|

Копировал *Виз-9* Формат

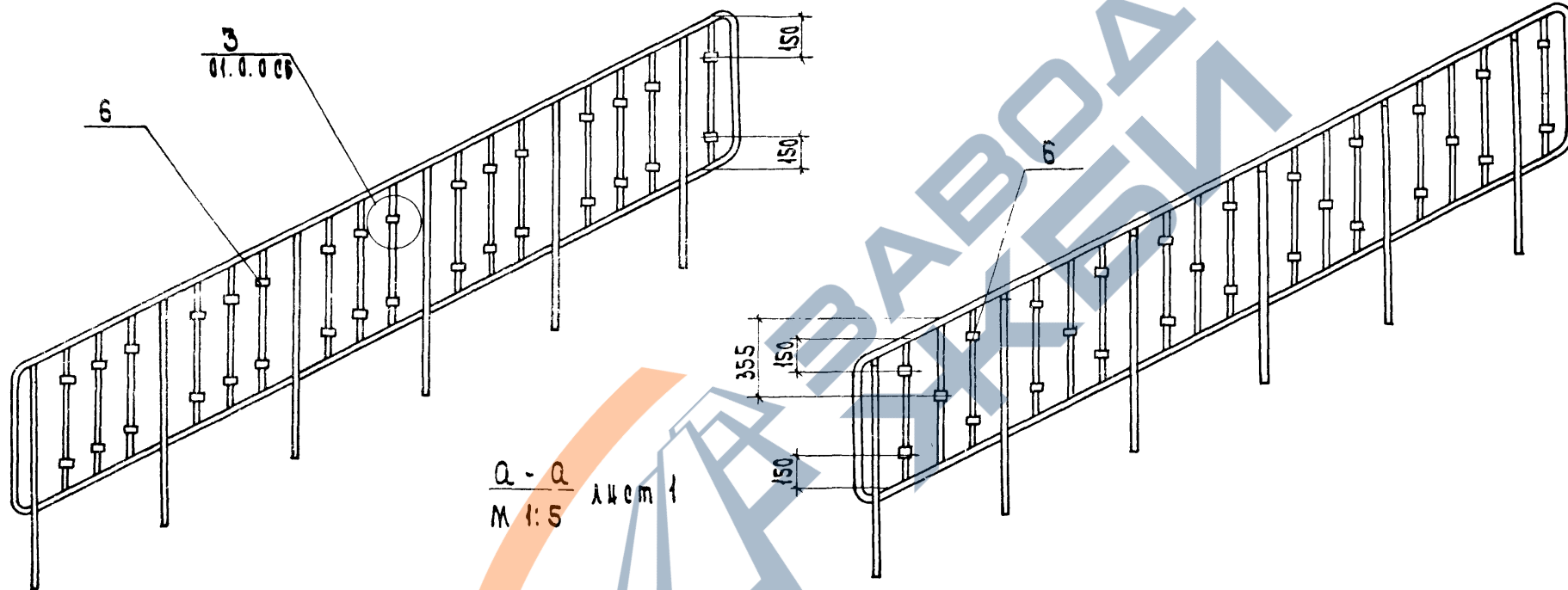




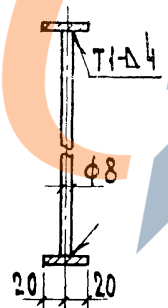
<https://zavodjbi.com/>

Рис. 2  
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1

Рис. 3  
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1



Q - Q  
М 1:5 4 см 1



<https://zavodjbi.com/>

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| 1.020-1.8-1 02.0.0 СБ | Лист<br>2 |
|-----------------------|-----------|

Копиров. Руч. 17543 12 ФОРМАТ

| ФОРМАТ | КОЛ. ЛИСТОВ | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ              | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.03.0.0 |    |    | ПРИМЕР. |
|--------|-------------|------|--------------------------|---|------------------------------------|----|----|---------|
|        |             |      |                          |   | -                                  | 01 | 02 |         |
|        |             |      |                          | Документация  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> |                                    |    |    |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.03.0.0.05    | Сборочный чертёж  | X                                  | X  | X  |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.00.0.0.05.01 | Выборка стали   | X                                  | X  | X  |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.00.0.0.05.02 | Пояснительная записка                                     | X                                  | X  | X  |         |
|        |             |      |                          | <u>Детали</u>   |                                    |    |    |         |
| И1     | 1           |      | 1.020-1.8-1.00.0.1       | Шайка   | 5                                  | 5  | 5  |         |
| И1     | 2           |      | 1.020-1.8-1.00.0.2       | Связь   | 15                                 | 15 | 15 |         |
| И1     | 3           |      | -03                      | Связь   | 4                                  | 4  | 4  |         |
| И1     | 4           |      | 1.020-1.8-1.00.0.3-02    | Каркас  | 1                                  | 1  | 1  |         |
| И4     | 5           |      |                          | Шайка   |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Полоза  | 520x40 ГОСТ 103-76                 |    |    |         |
|        |             |      |                          |   | ГОСТ 3053 ГОСТ 535-79              |    |    |         |
|        |             |      |                          | 1.020-1.8-1.03.0.0  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Ограничение   |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | 01-33-  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Копиров. Вкл.   |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Формат И  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Стандарт  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | Листов  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | ЦНИИЭП  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | МОРФОВ  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | ЭЛЕКТРОН  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | РАСЧЕТ  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | ПРОЕКТИРОВАНИЕ  |                                    |    |    |         |
|        |             |      |                          | КОМПЬЮТЕР   |                                    |    |    |         |

ИВ.И. ПОЛ. ПОДП. Д.А.Т.А. ОБЪЕМ. ИВ.И.И.

| ФОРМАТ | КОЛ. ЛИСТОВ | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.03.0.0 |    |    | МАССА   |
|--------|-------------|------|-------------|---------------------------------------|------------------------------------|----|----|---------|
|        |             |      |             |                                       | -                                  | 01 | 02 |         |
|        |             |      |             | $\rho = 1005$                         | 5                                  | 5  | 5  | 6,34 кг |
|        |             |      |             | Вставка                               |                                    |    |    |         |
|        |             |      |             | Труба $\varnothing 84,5$ ГОСТ 8734-75 |                                    |    |    |         |
|        |             |      |             | Труба $\varnothing 80$ ГОСТ 8733-74   |                                    |    |    |         |
|        |             |      |             | $\rho = 35$                           | 30                                 | 25 |    | 0,05 кг |

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.8-1.03.0.0

Копиров. Вкл.

Формат И

Лист  
2

75

17543

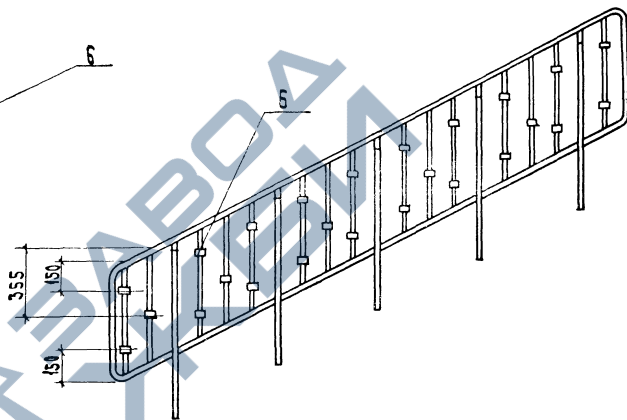
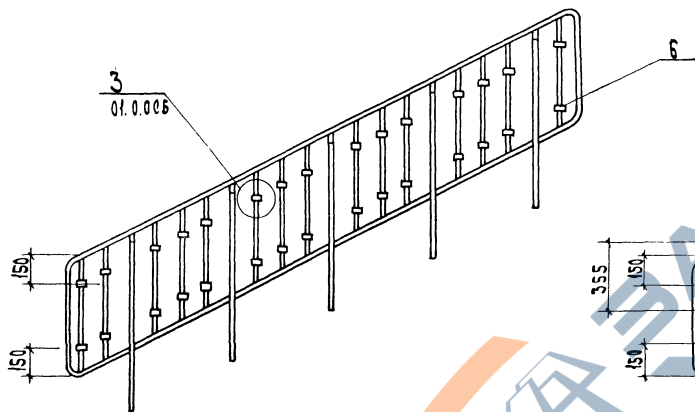
13



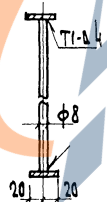
Рис. 2  
 стальное см. Рис. 1

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 3  
 стальное см. Рис. 1



А - А  
 № 1:5  
 лист 1



<https://zavodjbi.com/>

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| 1.020-1.8-1 03.0.005 | Лист<br>2 |
|----------------------|-----------|

Копировал Вил<sup>17543</sup> 15 ФОРМАТ

| ФОРМАТ | КОЛ. ЛИСТОВ | ПОС. | Обозначение                | Наименование  | Кол. на исполн.            |    |    | 1.020-1.8-1.04.0.0 | 3-1.04.0.0 | Примеч. |
|--------|-------------|------|----------------------------|---|----------------------------|----|----|--------------------|------------|---------|
|        |             |      |                            |   | —                          | 01 | 02 |                    |            |         |
|        |             |      |                            | <u>Документация</u>                                       |                            |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> |                            |    |    |                    |            |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.04.0.0.05      | Оборачный чертеш  | х                          | х  | х  |                    |            |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.00.0.0.0.03.01 | Выборка сталл   | х                          | х  | х  |                    |            |         |
| И2     |             |      | 1.020-1.8-1.00.0.0.0.03    | Пояснительная записка                                     | х                          | х  | х  |                    |            |         |
|        |             |      |                            | <u>Деталл</u>   |                            |    |    |                    |            |         |
| И1     | 1           |      | 1.020-1.8-1.00.0.1-01      | Стойка  | 5                          | 5  | 5  |                    |            |         |
| И1     | 2           |      | 1.020-1.8-1.00.0.2-01      | Связь   | 25                         | 25 | 25 |                    |            |         |
| И1     | 3           |      | 1.020-1.8-1.00.0.2-03      | Связь   | 4                          | 4  | 4  |                    |            |         |
| И1     | 4           |      | 1.020-1.8-1.00.0.3-03      | Каркас  | 1                          | 1  | 1  |                    |            |         |
| И1     | 5           |      | 1.020-1.8-1.00.0.4         | Каркас  | 1                          | 1  | 1  |                    |            |         |
| И1     | 6           |      | 1.020-1.8-1.00.0.5         | Кранштейн   | 5                          | 5  | 5  |                    |            |         |
| И1     | 7           |      | 1.020-1.8-1.00.0.6         | Ветавка   | 10                         |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | 1.020-1.8-1.04.0.0         |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Ограничение 01-33 Д-       |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Калирова                   |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Формат И1                  |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | ЦНИИЭП                     |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Специаль. лист             |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Р.Ч.                       |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Лист                       |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Листов                     |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | 2                          |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Дорожная                   |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Служба                     |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Информационно-методический |    |    |                    |            |         |
|        |             |      |                            |   | Комплекс                   |    |    |                    |            |         |

Иванов Иван Иванович 1954.03.16

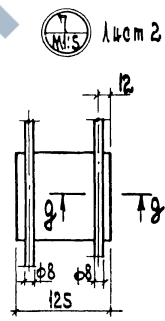
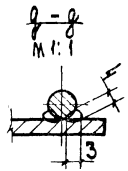
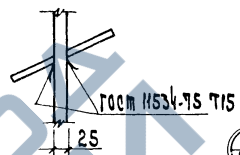
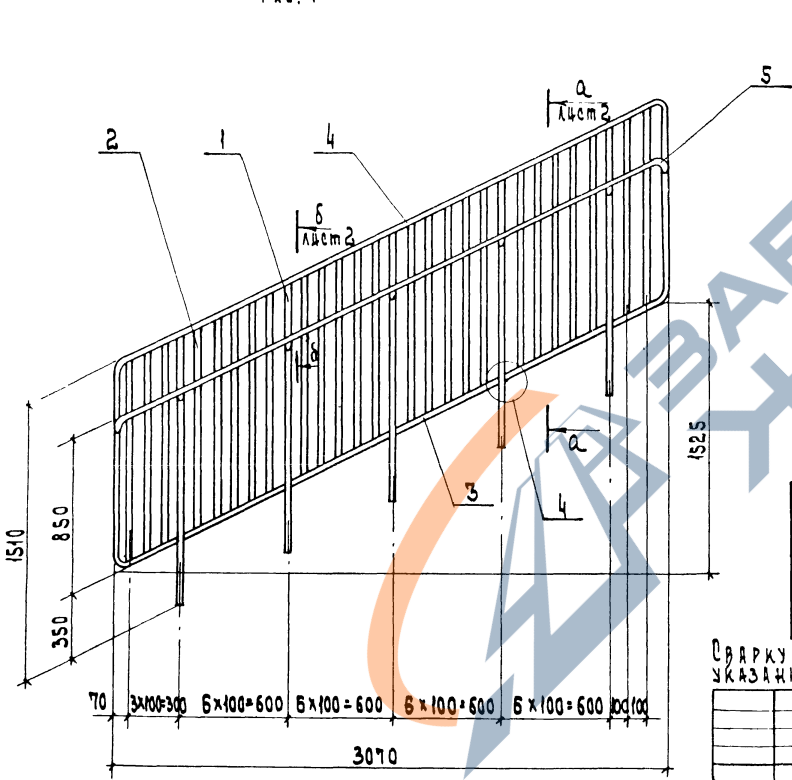
| ФОРМАТ | КОЛ. ЛИСТОВ | ПОС. | Обозначение          | Наименование               | Кол. на исполн.    |    |    | 1.020-1.8-1.04.0.0 | Примеч.      |  |
|--------|-------------|------|----------------------|----------------------------|--------------------|----|----|--------------------|--------------|--|
|        |             |      |                      |                            | —                  | 01 | 02 |                    |              |  |
| И1     | 8           |      | 1.020-1.8-1.00.06-01 | Ветавка                    |                    | 20 |    |                    |              |  |
| И1     | 9           |      |                      | Ветавка                    |                    |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      | Лист Б-ПН-6 гост 19903-74* |                    |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      | В ст 3 не гост 14637-79    |                    |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      | 125x125                    |                    | 29 |    |                    | МАССА 0.74кг |  |
|        |             |      |                      |                            | 1.020-1.8-1.04.0.0 |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      |                            | Формат И1          |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      |                            | Лист               |    |    |                    |              |  |
|        |             |      |                      |                            | 2                  |    |    |                    |              |  |

<https://zavodjbi.com/>

1954.03.16

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



| Обозначение        | Марка         | Рис. | Масса, кг |
|--------------------|---------------|------|-----------|
| 1.020-1.8-1 04.0.0 | 0Л - 33 А - 1 | 1    | 61.93     |
| -01                | 0Л - 33 А - 2 | 2    | 67.03     |
| -02                | 0Л - 33 А - 3 | 3    | 83.39     |

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

|  |                    |         |   |         |
|--|--------------------|---------|---|---------|
| 1.020 - 1.8-1 04.0.0 сБ  |                    |         |   |         |
| Науч. атам. Рельефский<br>Инж. П. И. Дворов<br>Инж. П. И. Дворов<br>Рук. групп. Подвешенко<br>Пров. Р. И. Дворов<br>Разраб. Подвешенко | Ограничение 0Л-33А | Станция | Масса   | Масштаб |
|  |                    | Р.Ч.    | СМ  | 1:20    |
|  |                    | Лист 1  | Листов 2  |         |
|  |                    | ЦНИИЭП  | Проектирование<br>и изготовление<br>конструкций |         |

<https://zavodjbi.com/>



| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ             | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 020-1 8-1 05.0.0                        |    |    |  |  |  |  |  |  |  | ПРИМЕЧ. |        |
|----------------|------|-------------------------|---------------------------|---|----|----|--|--|--|--|--|--|--|---------|--------|
|                |      |                         |                           | -   | 01 | 02 |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         |                           | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         | <u>Документация</u>       |   |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
| 12             |      | 1.020-1 8-1 05.0.0 С 5  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ          | ×   | ×  | ×  |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
| 12             |      | 1.020-1 8-1 00.0.0 В СТ | ВЫБОРКА СТАЛИ             | ×   | ×  | ×  |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
| 12             |      | 1.020-1 8-1 00.0.0 ПЗ   | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА     | ×   | ×  | ×  |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         | <u>Детали</u>             |   |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
| 41             | 1    | 1.020-1 8-1 00.0.7      | КАРКАС                    | 1   | 1  | 1  |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         | Стойка                    |   |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         | Полоса 620x40 ГОСТ 103-76 |   |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |                         | В Ст 3 пс 3 ГОСТ 535-79   |   |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         | МАССА  |
| Б4             | 2    |                         | $\varnothing = 905$       | 2   | 2  | 2  |  |  |  |  |  |  |  |         | 5,65кг |
| Б4             | 3    |                         | $\varnothing = 1005$      | 1   | 1  | 1  |  |  |  |  |  |  |  |         | 6,34кг |

|                       |            |                  |  |
|-----------------------|------------|------------------|--|
| 1.020-1 8-1 05.0.0    |            |                  |  |
| НАЧ. ОТД.             | ВОЛЬИНСКИЙ | <i>[Подпись]</i> |  |
| ДИРЕКТОР              | ПРИКОРЕВ   | <i>[Подпись]</i> |  |
| РИП                   | НИКОЛАШИН  | <i>[Подпись]</i> |  |
| ТЕХ. РЕЗЕРВ           | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Подпись]</i> |  |
| ПРОВЕРКА              | НИКОЛАШИН  | <i>[Подпись]</i> |  |
| РАСП. АБ.             | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Подпись]</i> |  |
| ОБРАЖЕНИЕ<br>ОВ П-30- |            |                  | СТАДИЯ   |
|                       |            |                  | Лист   |
|                       |            |                  | Листов   |
|                       |            |                  | Р.Ц. 1 2   |
|                       |            |                  | ЦНИИЭП   |
|                       |            |                  | ГОРОВОЕН<br>ТОВЫХ ЗАВОДОВ<br>ИТУРГОДСКАЯ<br>КВИТАСКОВА |

КОПИРОВАЛ: СУСОВА      ФОРМАТ II

|              |                |               |
|--------------|----------------|---------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ. № |
|              |                |               |

| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1 8-1 05.0.0 |    |    |  |  |  |  |  |  |  | ПРИМЕЧ. |        |
|----------------|------|-------------|----------------------------|------------------------------------|----|----|--|--|--|--|--|--|--|---------|--------|
|                |      |             |                            | -                                  | 01 | 02 |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
| Б4             | 4    |             | Стежень                    |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | В 8 ГОСТ 2590-74*          |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | Круг Ст 3 пс 3 ГОСТ 535-79 |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | $\varnothing = 700$        | 6                                  | 6  | 6  |  |  |  |  |  |  |  |         | 2,28кг |
| Б4             | 5    |             | Пластина                   |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | Полоса 64x40 ГОСТ 103-76   |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | В Ст 3 пс 3 ГОСТ 535-79    |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | $\varnothing = 578$        | 2                                  | 2  | 2  |  |  |  |  |  |  |  |         | 0,72кг |
| Б4             | 6    |             | Вставка                    |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | Трба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*  |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | 620 ГОСТ 8733-74*          |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | $\varnothing = 35$         | 12                                 | 10 |    |  |  |  |  |  |  |  |         | 0,05кг |
| Б4             | 7    |             | Стойка                     |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | Полоса 66x20 ГОСТ 103-76   |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | В Ст 3 пс 3 ГОСТ 535-79    |                                    |    |    |  |  |  |  |  |  |  |         |        |
|                |      |             | $\varnothing = 50$         | 1                                  | 1  | 1  |  |  |  |  |  |  |  |         | 0,05кг |

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1 8-1 05.0.0

Лист  
2

КОПИРОВАЛ: СУСОВА      ФОРМАТ II

175-13  
19

Рис. 1

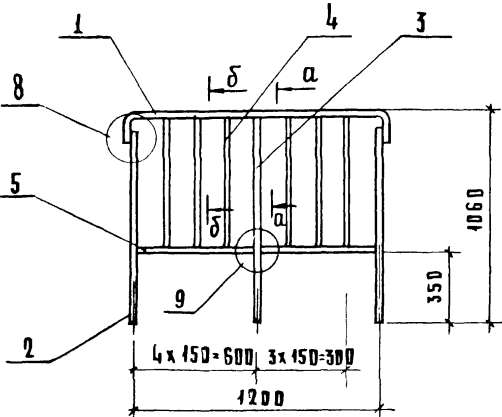
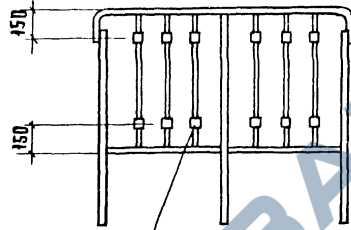
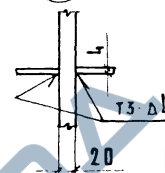


Рис. 2

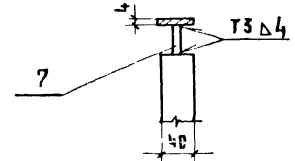
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1



9  
М:5



а-а  
М:5



8  
М:5

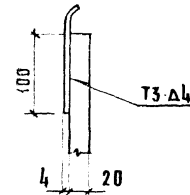
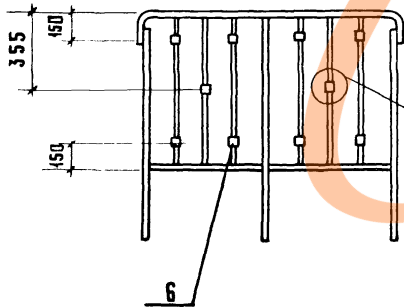
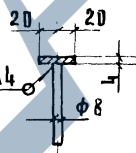


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1.



8-8  
М:5



| ОБЪЕДИНЕНИЕ       | МАРКА    | Рис. | МАССА, кг |
|-------------------|----------|------|-----------|
| 1.020-1.8-1 05.00 | ОВП-30-1 | 1    | 22.72     |
| -01               | ОВП-30-2 | 2    | 23.32     |
| -02               | ОВП-30-3 | 3    | 23.22     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

| 1.020-1.8-1 05.0.0СБ |            |  |           |         |
|----------------------|------------|--|-----------|---------|
| ОТРАЖДЕНИЕ ОВП-30    |            | СТАДИЯ   | МАССА     | МАСШТАБ |
| ИИИ ОТЕПЛ            | ЕВРАЙСКИЙ  | р.ц.   | см. ТАБЛ. | 1:20    |
| НОРМОДОН             | ПРИРОДОВ   |  |           |         |
| РИП                  | НИКУЛИШВИН | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1  |         |
| РИП ПРОП             | ПОЛЕШЕНКО  | ПРОРОВО БЫЛО ВЫХ. ЗА ДАНН. М. ТЗОВСР. КИЯ КОМПЛЕКСОВ |           |         |
| ПРОВЕРКА             | НИКУЛИШВИН | ЦНИИЭП   |           |         |
| РАЗРАБОТ.            | ПОЛЕШЕНКО  |  |           |         |

| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ | ОБЪЕКТ НАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. НА ИСПОЛН. |    |    | 1020-18-1-0600- | ПРИМЕЧ.         |
|----------------|-----|---------------------|---|-----------------|----|----|-----------------|-----------------|
|                |     |                     |   | -               | 01 | 02 |                 |                 |
|                |     |                     | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a><br>ДОКУМЕНТАЦИЯ |                 |    |    |                 |                 |
| 12             |     | 1020-18-1-060-0СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | ×               | ×  | ×  |                 |                 |
| 12             |     | 1020-18-1-00-0-0ВСТ | ВЫБОРА СТАЛИ  | ×               | ×  | ×  |                 |                 |
| 12             |     | 1020-18-1-00-0-0ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА   | ×               | ×  | ×  |                 |                 |
|                |     |                     | <u>ДЕТАЛИ</u>   |                 |    |    |                 |                 |
| 11             | 1   | 1020-18-1-00-0-8    | КАРКАС  | 1               | 1  | 1  |                 |                 |
| Б4             | 2   |                     | СТОЙКА<br>Полоса 620x40 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79<br>ℓ = 1005   | 3               | 3  | 3  |                 | МАССА<br>6,34кг |
| Б4             | 3   |                     | СТЕРЖЕНЬ  |                 |    |    |                 |                 |

|                       |            |          |
|-----------------------|------------|----------|
| 1020-18-1-060-0       |            |          |
| ИЗМ. ОТД.             | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>Ж</i> |
| ИЗМОКОН.              | ПРИГОРЕВ   | <i>Ж</i> |
| ГИП                   | НИКУЛАШКИН | <i>Ж</i> |
| УЗН. РАЗРАБ.          | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>Ж</i> |
| ПРОВЕРКА              | НИКУЛАШКИН | <i>Ж</i> |
| РАЗРАБ.               | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>Ж</i> |
| ОГРЖДЕНИЯ<br>ОВПА-42- |            |          |
| СТАДИЯ                | Лист       | Листов   |
| Р.Ч.                  | 4          | 2        |
| КОПИРОВАЛ: СЗОВА      |            |          |
| ФОРМАТ 11             |            |          |

| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ. № |
|-------------|----------------|---------------|
|             |                |               |

| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ | ОБЪЕКТ НАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. НА ИСПОЛН. |    |    | 1020-18-1-0600- | ПРИМЕЧ. |
|----------------|-----|----------------|---|-----------------|----|----|-----------------|---------|
|                |     |                |   | -               | 01 | 02 |                 |         |
|                |     |                | Чугун В8 ГОСТ 2590-71*<br>СтЗ кл ГОСТ 535-79<br>ℓ = 700                 | 6               | 6  | 6  |                 | 0,28кг  |
| Б4             | 4   |                | ПЛАСТИНА<br>Полоса 64x40 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79<br>ℓ = 578 | 2               | 2  | 2  |                 | 0,72кг  |
| Б4             | 5   |                | ВСТАВКА<br>Труба 48x4,5 ГОСТ 8734-75*<br>620 ГОСТ 8733-74*<br>ℓ = 35    | 12              | 10 |    |                 | 0,05кг  |
| Б4             | 6   |                | СТОЙКА<br>Полоса 66x20 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79<br>ℓ = 50    | 3               | 3  | 3  |                 | 0,05кг  |

<https://zavodjbi.com/>

1020-18-1-060-0

Лист  
2







Рис. 1

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

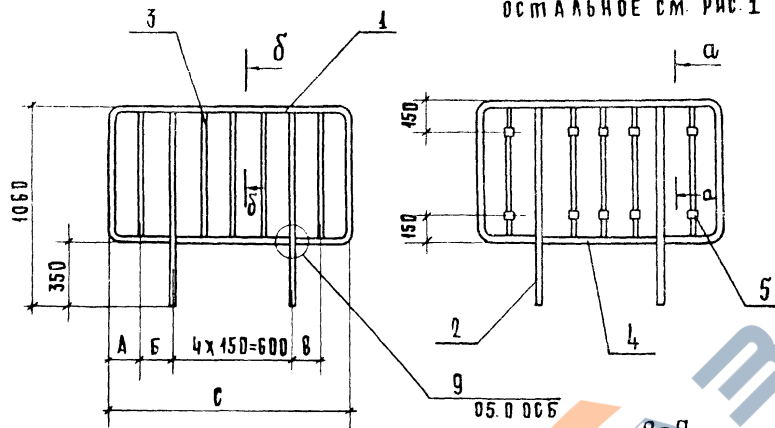
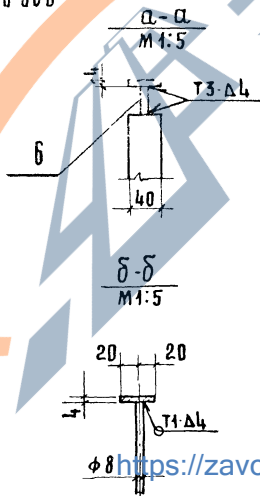
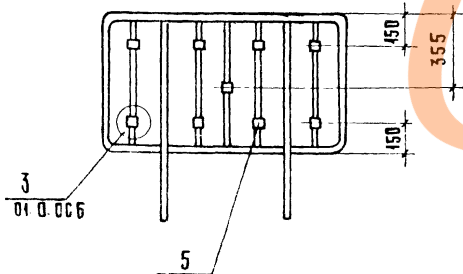


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА     | Рис. | А, мм | Б, мм | В, мм | С, мм | МАССА, кг |
|--------------------|-----------|------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 1.020-1.8-1 07.0.0 | ОВПЛ-36-1 | 1    | 100   | 150   | 150   | 1100  | 28,42     |
| -01                | ОВПЛ-33-1 |      | 165   | 160   | 160   | 1250  | 18,88     |
| -02                | ОНПЛ-42-1 |      | 135   | 150   | 150   | 1170  | 18,67     |
| -03                | ОНПЛ-33-1 |      | 105   | 105   | 105   | 1020  | 18,30     |
| -04                | ОВПЛ-36-2 | 2    | 100   | 150   | 150   | 1100  | 33,42     |
| -05                | ОВПЛ-33-2 |      | 165   | 160   | 160   | 1250  | 23,88     |
| -06                | ОНПЛ-42-2 |      | 135   | 150   | 150   | 1170  | 23,67     |
| -07                | ОНПЛ-33-2 |      | 105   | 105   | 105   | 1020  | 23,30     |
| -08                | ОВПЛ-36-3 | 3    | 100   | 150   | 150   | 1100  | 32,92     |
| -09                | ОВПЛ-33-3 |      | 165   | 160   | 160   | 1250  | 23,38     |
| -10                | ОНПЛ-42-3 |      | 135   | 150   | 150   | 1170  | 23,17     |
| -11                | ОНПЛ-33-3 |      | 105   | 105   | 105   | 1020  | 22,80     |

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особ.

|  |  |  |  |             |         |
|--|--|--|--|-------------|---------|
| 1.020-1.8-1. 07.0.0.СБ   |  |  | СТАДИЯ   | МАССА       | МАСШТАБ |
| ОГРЖДЕНИЕ<br>ОВПЛ-36; ОВПЛ-33-<br>ОНПЛ-42; ОНПЛ-33-                      |  |  | Р.Ч.   | СМ-<br>ТАБЛ | 1:20    |
| ИЗЧ. ОТДЕЛ ВЛАДИМИРСКИЙ<br>НОРМОКОН. ПРИГОРЕВ<br>Г.И.П. НИКОЛАШКИН       |  |  | Лист 1 из 1  |             |         |
| ПРОВЕРКА ПРОЕКЦИОННО-<br>НИКОЛАШКИН<br>РАЗРАБОТКА ПОСЛЕДНЕЙ О.<br>Л.И.И. |  |  | ТЕРМОВО-БЫТОВЫХ<br>ЗДАНИЙ И<br>ТРИСТЕЖИХ<br>КОМПЛЕКСОВ |             |         |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ  | КВА. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0- |    |    | Примеч. |
|--------|------|------|------------------------|---|-------------------------------------|----|----|---------|
|        |      |      |                        |   | -                                   | 01 | 02 |         |
|        |      |      |                        | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> |                                     |    |    |         |
|        |      |      |                        | <u>Документация</u>                                       |                                     |    |    |         |
| 12     |      |      | 4.020-1.8-1.08.0.0СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | x                                   | x  | x  |         |
| 12     |      |      | 4.020-1.8-1.08.0.0СТ   | ВЫБОРКА СТАЛИ   | x                                   | x  | x  |         |
| 12     |      |      | 4.020-1.8-1.08.0.0ПЗ   | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА                                     | x                                   | x  | x  |         |
|        |      |      |                        | <u>Детали</u>   |                                     |    |    |         |
| И      | 1    |      | 4.020-1.8-1.08.0.08-04 | КАРКАС  | 1                                   | 1  | 1  |         |
| БЧ     | 2    |      |                        | Стойка  |                                     |    |    |         |
|        |      |      |                        | Полоса 620x40 ГОСТ 103-76                                 |                                     |    |    | Масса   |
|        |      |      |                        | ВСт3пс3 ГОСТ 535-79                                       |                                     |    |    |         |
|        |      |      |                        | ℓ = 1005  | 2                                   | 2  | 2  | 634 кг  |
| БЧ     | 3    |      |                        | Стержень  |                                     |    |    |         |

|                    |            |  |  |
|--------------------|------------|--|--|
| 4.020-1.8-1.08.0.0 |            |  |  |
| НАЧ. ОТД.          | ВОЛЫНСКИЙ  |  |  |
| НОРМОКОНТ.         | ПРИРОДОВ   |  |  |
| РИЛ                | НИКОЛАШВИН |  |  |
| РУЧ. РАСЧЕТЫ       | ПОЛЕЩЕНКО  |  |  |
| ПРОВЕРКА           | ПОЛЕЩЕНКО  |  |  |
| РАЗРАБ.            | ПОЛЕЩЕНКО  |  |  |

**ОТРАЖЕНИЕ**  
ОИПА-36-

КОПИРОВАЛ: СЭСОВА      ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДЛ.    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМЕН ИНВ. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КВА. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0 |    |    | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|------------------------------------|----|----|---------|
|        |      |      |             |                            | -                                  | 01 | 02 |         |
|        |      |      |             | Круг В 8 ГОСТ 2590-74*     |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | Ст3кп ГОСТ 535-79          |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ℓ = 700                    | 3                                  | 3  | 3  | 0,28 кг |
| БЧ     | 4    |      |             | Пластина                   |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | Полоса 64x40 ГОСТ 103-76   |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ВСт3пс3 ГОСТ 535-79        |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ℓ = 578                    | 1                                  | 1  | 1  | 0,72 кг |
| БЧ     | 5    |      |             | Вставка                    |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | Тр3БА 18x4,5 ГОСТ 8734-75* |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | 620 ГОСТ 8733-74*          |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ℓ = 35                     | 6                                  | 5  |    | 0,05 кг |
| БЧ     | 6    |      |             | Стойка                     |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | Полоса 66x20 ГОСТ 103-76   |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ВСт3пс3 ГОСТ 535-79        |                                    |    |    |         |
|        |      |      |             | ℓ = 50                     | 2                                  | 2  | 2  | 0,05 кг |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.09.00- |   | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|-----------------------|---------------------------|------------------------------------|---|---------|
|        |      |      |                       |                           |                                    |   |         |
|        |      |      |                       | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>       |                                    |   |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 09.0.0СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ          | X                                  | X |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ | ВЫБОРКА СТАЛИ             | X                                  | X |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА     | X                                  | X |         |
|        |      |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>             |                                    |   |         |
| И      | 1    |      | 1.020-1.8-1 00.02     | СВЯЗЬ                     | 1                                  | 1 |         |
| И      | 2    |      | 1.020-1.8-1 00.09     | КАРКАС                    | 1                                  | 1 |         |
| Б4     | 3    |      |                       | ВСТАВКА                   |                                    |   |         |
|        |      |      |                       | ТРУБА 18.45 ГОСТ 8734-75* |                                    |   |         |
|        |      |      |                       | Б 20 ГОСТ 8733-74*        |                                    |   | МАССА   |
|        |      |      |                       | е = 35                    | 2                                  |   | 005кг   |

|           |            |                    |  |   |      |        |
|-----------|------------|--------------------|--|---|------|--------|
|           |            |                    |  | 1.020-1.8-1 09.00   |      |        |
| НАЧ.ОТД.  | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |  | СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НОРМОКОН. | ПРИГОРЕВ   | <i>[Signature]</i> |  | Р.Ч.  | 1    | 1      |
| ГИП       | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |  | ОГРАЖДЕНИЕ<br>ОДМ-23-<br>ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КОМПЛЕКСЫ |      |        |
| РУК.ГР.   | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |
| ПРОВЕР.   | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |
| РАЗРАБ.   | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |
|           |            |                    |  | КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И  |      |        |

ИВ.Н.ПОДА    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМ.ИВ.Н

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 14.00 |   | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|---|---------|
|        |      |      |                       |                            |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>        |                                   |   |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 14.0.0СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ           | X                                 | X |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ | ВЫБОРКА СТАЛИ              | X                                 | X |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА      | X                                 | X |         |
|        |      |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>              |                                   |   |         |
| И      | 1    |      | 1.020-1.8-1 00.0.9-01 | КАРКАС                     | 1                                 | 1 |         |
| Б4     | 2    |      |                       | СВЯЗЬ                      |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | КРУГ В8 ГОСТ 2590-71*      |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | СТЗ КЛ ГОСТ 535-79         |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | Ø = 700                    | 1                                 | 1 | 0,28    |
| Б4     | 3    |      |                       | ВСТАВКА                    |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | ТРУБА 18x4.5 ГОСТ 8734-75* |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | Б 20 ГОСТ 8733-74*         |                                   |   |         |
|        |      |      |                       | е = 35                     | 2                                 |   | 005кг   |

|           |            |                    |  |   |      |        |
|-----------|------------|--------------------|--|---|------|--------|
|           |            |                    |  | 1.020-1.8-1 14.00   |      |        |
| НАЧ.ОТД.  | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |  | СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НОРМОКОН. | ПРИГОРЕВ   | <i>[Signature]</i> |  | Р.Ч.  | 1    | 1      |
| ГИП       | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |  | ОГРАЖДЕНИЕ<br>ОДМ-23-<br>ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КОМПЛЕКСЫ |      |        |
| РУК.ГР.   | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |
| ПРОВЕР.   | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |
| РАЗРАБ.   | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |  |   |      |        |

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

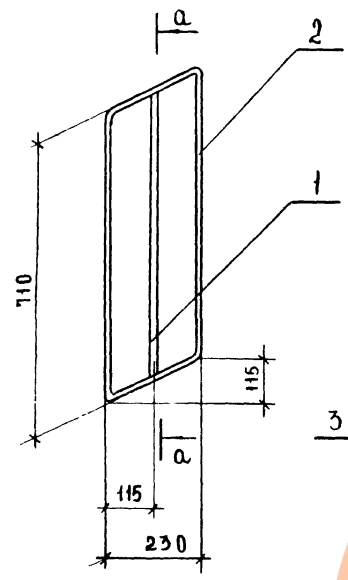
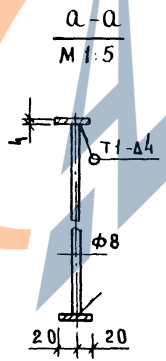
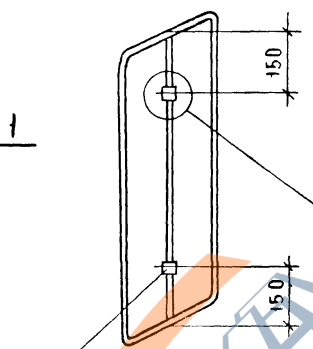


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | МАРКА     | РИС | МАССА КГ |
|------------------|-----------|-----|----------|
| 1.020-18-1 09.00 | ОДМ-2.3-1 | 1   | 2.55     |
| -01              | ОДМ-2.3-2 | 2   | 2.65     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

|  |  |  |                                   |           |          |
|--|--|--|-----------------------------------|-----------|----------|
|  |  |  | 1.020-18-1 09.00СБ                |           |          |
|  |  |  | ОГРАЖДЕНИЕ                        |           | ОДМ-2.3- |
|  |  |  | СТАЦИЯ                            | МАССА     | МАСШТАБ  |
|  |  |  | Р.Ч                               | СМ. ТАБЛ. | 1:10     |
|  |  |  | ЛИСТ                              | ЛИСТОВ 1  |          |
|  |  |  | ЦНИИЭП                            |           |          |
|  |  |  | ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ |           |          |

|          |            |  |
|----------|------------|--|
| НАЧ ОТА  | ВОЛЫНСКИЙ  |  |
| НОРМОКОН | ПРИ ГОРЕВ  |  |
| Р-И П    | НИКУЛАШКИН |  |
| ПРОВЕР   | НИКУЛАШКИН |  |
| РАЗРАБ   | ОКОРОКОВА  |  |

<https://zavodjbi.com/>

|  | Обозначение            | Наименование  | Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 10.0.0- |    |    |                                |  |              | Примеч.        |             |
|--|------------------------|---|-------------------------------------|----|----|--------------------------------|--|--------------|----------------|-------------|
|  |                        |   | -                                   | 01 | 02 |                                |  |              |                |             |
|  |                        | <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> |                                     |    |    |                                |  |              |                |             |
|  |                        | <u>Документация</u>                                       |                                     |    |    |                                |  |              |                |             |
| 12   | 1.020-1.8-1 10.0.0 СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | X                                   | X  | X  |                                |  |              |                |             |
| 12   | 1.020-1.8-1 00.0.0 ВСТ | ВЫБОРКА СТАЛИ   | X                                   | X  | X  |                                |  |              |                |             |
| 12   | 1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА                                     | X                                   | X  | X  |                                |  |              |                |             |
|  |                        | <u>ДЕТАЛИ</u>   |                                     |    |    |                                |  |              |                |             |
| 11   | 1                      | 1.020-1.8-1 00.0.6  | ВСТАВКА                             |    | 4  |                                |  |              |                |             |
|  | 2                      | -02   | ВСТАВКА                             |    | 8  |                                |  |              |                |             |
| 11   | 3                      | 1.020-1.8-1 00.0.7  | КАРКАС                              | 1  | 1  | 1                              |  |              |                |             |
|  |                        |   | СТОЙКА                              |    |    |                                |  |              |                |             |
|  |                        |   | КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-74*           |    |    |                                |  |              |                |             |
|  |                        |   | СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79                 |    |    |                                |  |              |                |             |
| БЧ   | 4                      |   | с = 1405                            | 2  | 2  | 2                              |  |              | МАССА<br>690кг |             |
|  |                        |   | 1.020-1.8-1 10.0.0                  |    |    |                                |  |              |                |             |
| НАЧ.ОТД. ВОЛЫНСКИЙ<br>НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ<br>ГИП. НИКУЛЮШКИН<br>РУК.ГР. ПОЛЕЩЕНКО<br>ПРОВЕР. НИКУЛЮШКИН<br>РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО |                        |   |                                     |    |    | О Г Р А Ж Д Е Н И Е<br>080-30А |  | СТАДИЯ<br>РЧ | ЛИСТ<br>1      | ЛИСТОВ<br>2 |
| КОПИРОВАЛА СКОМОРХОВА ФОРМАТ II  |                        |   |                                     |    |    |                                |  |              |                |             |

| ИНВ.№ | ПОДЛ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ |
|-------|-------|---------|------|------------|
|       |       |         |      |            |

|    | Обозначение | Наименование                 | Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 10.0.0- |    |    |  |  |  | Примеч.   |
|----|-------------|------------------------------|-------------------------------------|----|----|--|--|--|-----------|
|    |             |                              | -                                   | 01 | 02 |  |  |  |           |
| БЧ | 5           | с = 1505                     | 1                                   | 1  | 1  |  |  |  | 7.39кг    |
| БЧ | 6           | СТЕРЖЕНЬ                     |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | КРУГ В8 ГОСТ 2590-71*        |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79          |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | с = 1150                     | 10                                  | 10 | 10 |  |  |  | 0.45кг    |
| БЧ | 7           | ПЛАСТИНА                     |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | 64x25 ГОСТ 103-76            |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | ПОЛОСА В СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79 |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | с = 573                      | 2                                   | 2  | 2  |  |  |  | 0.45кг    |
| БЧ | 8           | ВСТАВКА                      |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*        |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | ЛИСТ В СТ 3 КЛ ГОСТ 14637-79 |                                     |    |    |  |  |  |           |
|    |             | (125x125)                    |                                     |    | 12 |  |  |  | 0.74кг    |
|    |             |                              | 1.020-1.8-1 10.0.0                  |    |    |  |  |  | ЛИСТ<br>2 |

<https://zavodjbi.com/>

1754/30

Рис. 2  
ОСТАТКОЕ СМ. РИС. 1  
<https://zavodjai.com/>

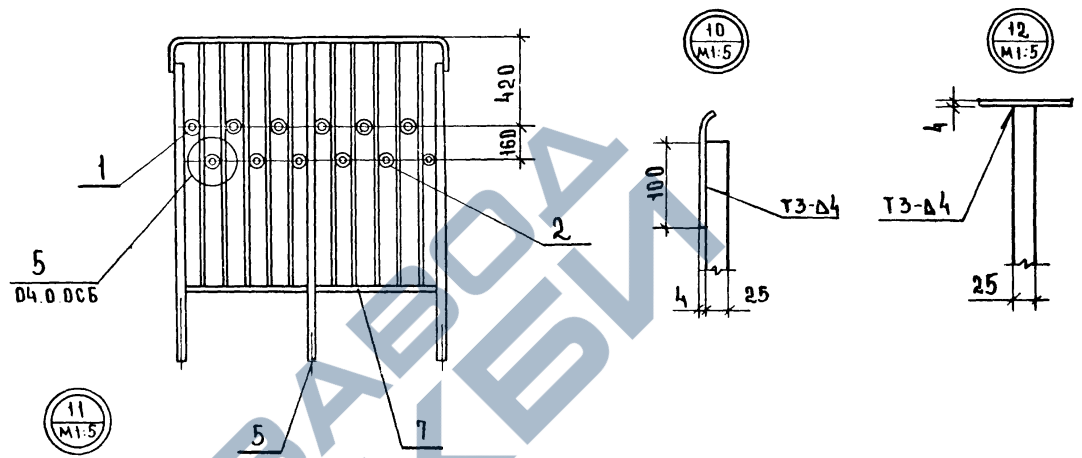
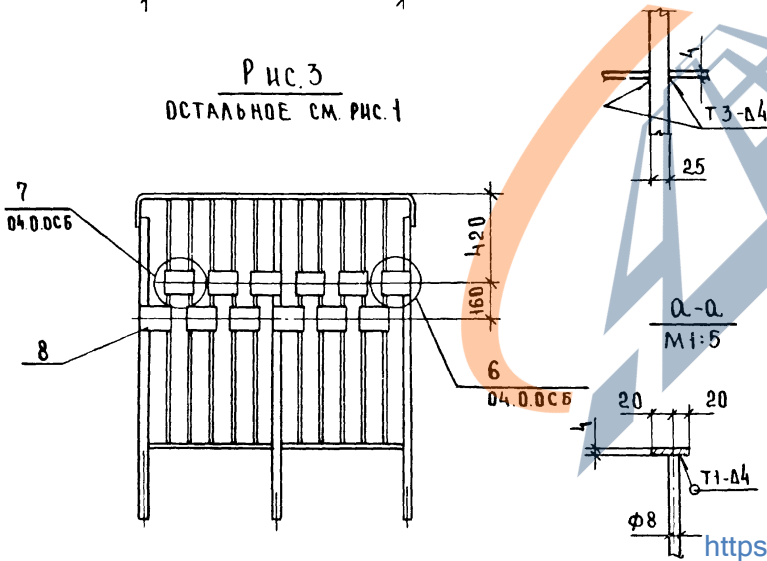


Рис. 3  
ОСТАТКОЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА     | РИС. | МАССА, КГ |
|--------------------|-----------|------|-----------|
| 1.020-1.8-1 10 0.0 | ОВП-30Д-1 | 1    | 28,50     |
| -01                | ОВП-30Д-2 | 2    | 30,10     |
| -02                | ОВП-30Д-3 | 3    | 37,38     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ  
УКАЗАННЫХ ОСДБ.

| 1 0 2 0 - 1 8 - 1 1 0 0 0 С Б |            |   |          |
|-------------------------------|------------|---|----------|
| Ограждение ОВП-30Д-           |            |   |          |
| НАЧ. ОТА                      | ВОДИТЕЛЬ   | СТАДИЯ  | МАССА    |
| НОРМОЛОН                      | ПРИГОРЕВ   | Р.Ч   | СМ.      |
| Г.И.П.                        | НИКУЛАШКИН | ТАБ.  | 1:20     |
| Р.Ж.Г.                        | ПОДЛЕЩЕНКО | ЛНСТ  | ЛНСТОВ 1 |
| ПРОБЕР                        | НИКУЛАШКИН | ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |          |
| РАЗРАБ.                       | ОКОРДКОВА  | ЦНИИЭП  |          |



<https://zavodjbi.com/>

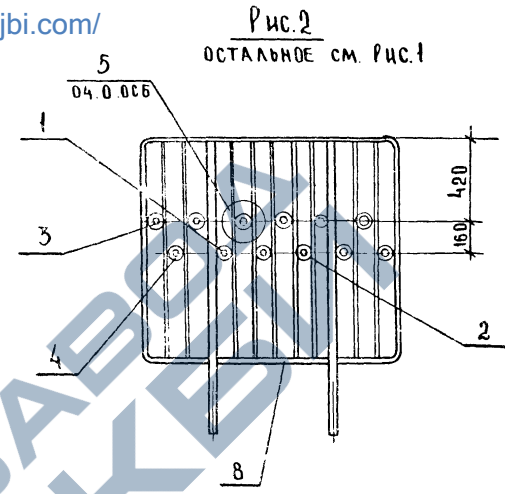
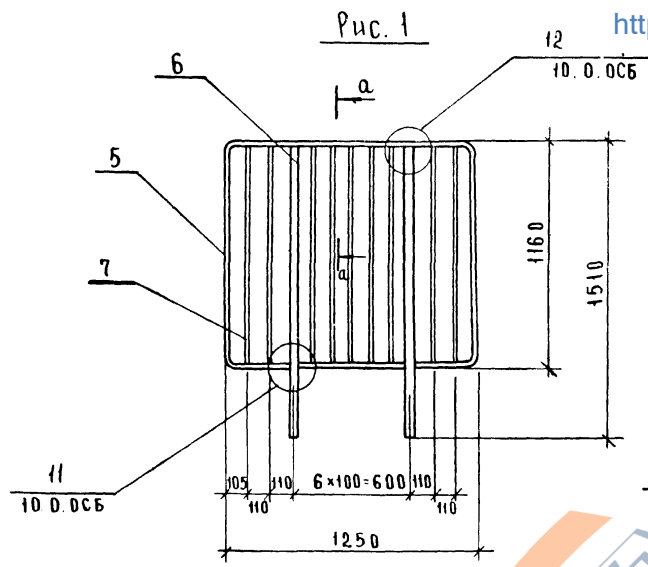
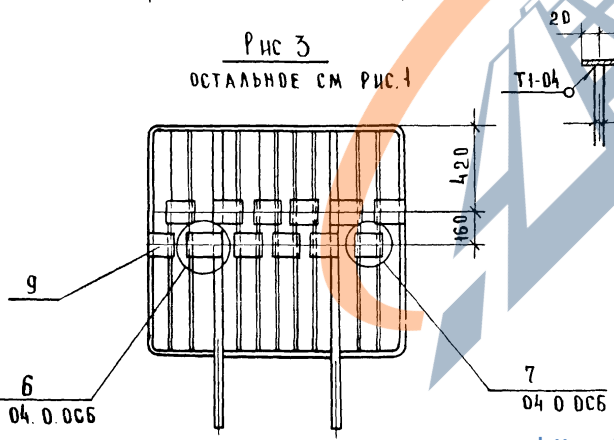
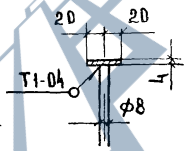


Рис 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



а-а  
М 1:5



| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА      | РИС. | МАССА, КГ |
|---------------------|------------|------|-----------|
| 1.020-18-1 11.0.0СБ | ОВПЛ-33А-1 | 1    | 23,18     |
| -01                 | ОВПЛ-33А-2 | 2    | 25,44     |
| -02                 | ОВПЛ-33А-3 | 3    | 33,06     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

|  |  |  |  |          |         |
|--|--|--|--|----------|---------|
| 1.020-18-1 11.0.0СБ  |  |  | СТАДИЯ   | МАССА    | МАСШТАБ |
| ОГРАЖДЕНИЕ<br>ОВПЛ-33А-  |  |  | Р.Ч  | СМ. ТАБЛ | 1:20    |
|  |  |  | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |         |
| НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ<br>НОРМОКОН ПРИГОРЕВ<br>Р.И.П. НИКУЛИЧИН<br>РИСУНОК ПОКЛЕЩЕНА<br>ПРОВЕР. НИКУЛИЧИН<br>РАЗРАБ. ОКОРОКОВА |  |  | ЦНИИЭП<br>ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИХ<br>ТРУДОВЫХ КОМПЛЕКСОВ |          |         |

<https://zavodjbi.com/>

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ            | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0- |             |   |          |  |  | ПРИМеч. |
|--------|------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------|---|----------|--|--|---------|
|        |      |      |                       |                         | 01                                  | 02          |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ДОКУМЕНТАЦИЯ            |                                     |             |   |          |  |  |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 12.0.0СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ        | x                                   | x           | x |          |  |  |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ | ВЫБОРКА СТАЛИ           | x                                   | x           | x |          |  |  |         |
| 12     |      |      | 1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА   | x                                   | x           | x |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ДЕТАЛИ                  |                                     |             |   |          |  |  |         |
| 11     | 1    |      | 1.020-1.8-1 00.0.6    | ВСТАВКА                 |                                     |             | 2 |          |  |  |         |
|        | 2    |      | -01                   | ВСТАВКА                 |                                     |             | 2 |          |  |  |         |
|        | 3    |      | -02                   | ВСТАВКА                 |                                     |             | 4 |          |  |  |         |
|        | 4    |      | -03                   | ВСТАВКА                 |                                     |             | 2 |          |  |  |         |
| 11     | 5    |      | 1.020-1.8-1 00.0.8-07 | КАРКАС                  | 1                                   | 1           | 1 |          |  |  |         |
| 64     | 6    |      |                       | СТОЙКА                  |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | 1.020-1.8-1 12.0.0      |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ИЩОТД. ВОЛЫНСКИЙ        |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ     |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ГИП. НИКУЛАШКИН         |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | РУК.ГР. ПОЛЕЩЕНКО       |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ПРОВ.ЕР. НИКУЛАШКИН     |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО       |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       | ОГРАЖДЕНИЕ<br>ОНПА-33А- |                                     |             |   |          |  |  |         |
|        |      |      |                       |                         |                                     |             |   | СТАДИЯ   |  | ЛИСТ   | ЛИСТОВ  |
|        |      |      |                       |                         |                                     |             |   | Р.Ч.     |  | 1  | 2       |
|        |      |      |                       |                         |                                     |             |   | ЦНИИЭП   |  | ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ЧЕРТЕЖИ ИЛИ КОМПЛЕКТОВ |         |
|        |      |      |                       | КОПИРОВАА               |                                     | СКОМОРОХОВА |   | ФОРМАТ И |  |  |         |

|             |                |              |
|-------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|             |                |              |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0 |    |    |  |  |           | ПРИМеч. |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|------------------------------------|----|----|--|--|-----------|---------|
|        |      |      |             |                            | -                                  | 01 | 02 |  |  |           |         |
|        |      |      |             | КВАДРАТ                    |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | 625 ГОСТ 2591-71*          |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | СТЗ кп ГОСТ 535-79         |                                    |    |    |  |  |           | МАССА   |
|        |      |      |             | е = 1505                   | 2                                  | 2  | 2  |  |  |           | 7,39 кг |
| 64     | 7    |      |             | СТЕРЖЕНЬ                   |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | Круг 68 ГОСТ 2590-71*      |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | СТЗ кп ГОСТ 535-79         |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | е = 1150                   | 7                                  | 7  | 7  |  |  |           | 0,45 кг |
| 64     | 8    |      |             | ПЛАСТИНА                   |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | Полоса 64x25 ГОСТ 103-76   |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | ВСТЗ ПСЗ ГОСТ 535-79       |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | е = 573                    | 1                                  | 1  | 1  |  |  |           | 0,45 кг |
| 64     | 9    |      |             | ВСТАВКА                    |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | Лист 6-ИИ-6 ГОСТ 19903.74* |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | СТЗ ПС ГОСТ 14637-79       |                                    |    |    |  |  |           |         |
|        |      |      |             | 125 x 125                  |                                    |    | 10 |  |  |           | 0,74 кг |
|        |      |      |             | 1.020-1.8-1 12.0.0         |                                    |    |    |  |  | ЛИСТ<br>2 |         |

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

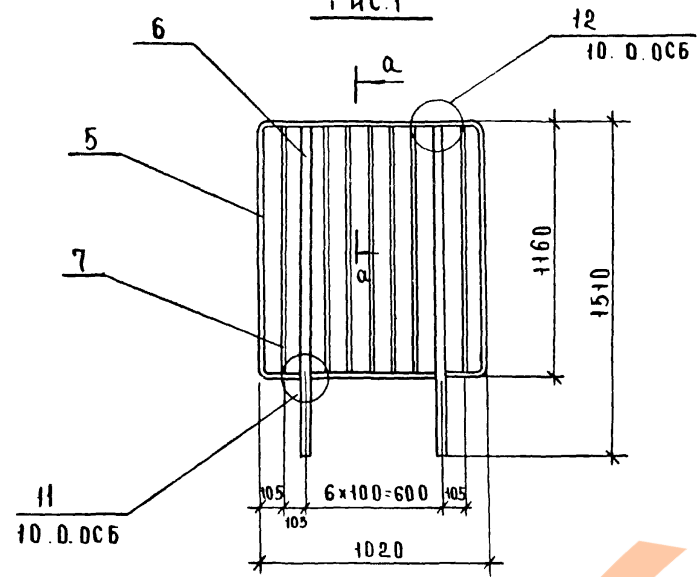


Рис. 2

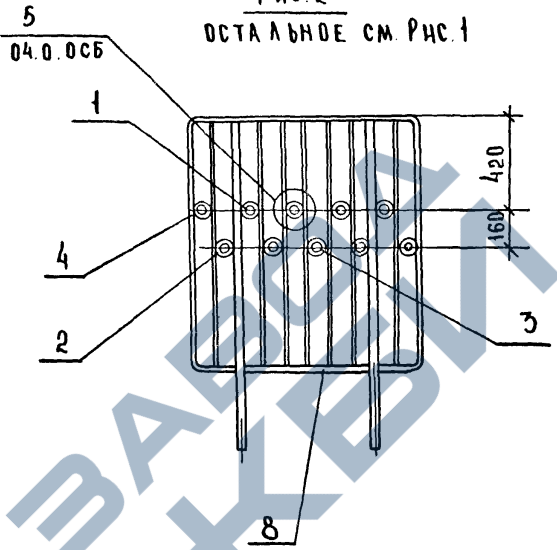
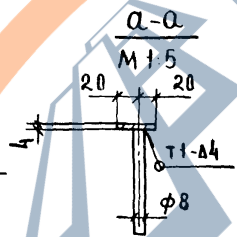
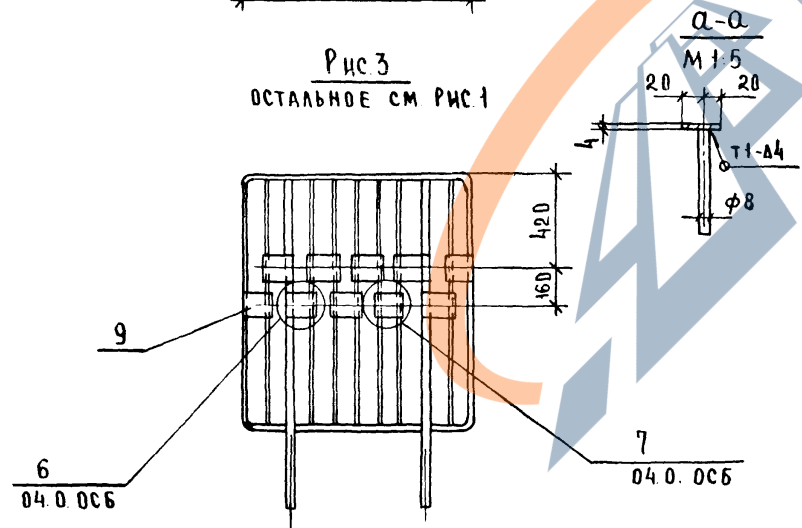


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



| ОБЪЕКТ            | МАРКА       | РИС. | МАССА, кг |
|-------------------|-------------|------|-----------|
| 1.020-18-1 12.0.0 | ОН ПЛ-33А-1 | 1    | 21.58     |
| -01               | ОН ПЛ-33А-2 | 2    | 23.40     |
| -02               | ОН ПЛ-33А-3 | 3    | 28.98     |

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест, указанных особо.

| 1.020-18-1 12.0.0 СБ |            |            |            |            |         |            |             |   |         |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|---------|------------|-------------|---|---------|
| НАЧ. ОТА.            | ИОРМОКОНТ. | Г.И.П.     | РИС. ГРУП. | ПРОВЕР.    | РАЗРАБ. | ОБЪЕКТ     | СТАЦИЯ      | МАССА   | МАСШТАБ |
|                      |            |            |            |            |         |            |             |   |         |
| ВОЛЫНСКИЙ            | ПЕРГОРЕВ   | НИКУЛАШКИН | ПОДЛЕЩЕНКО | НИКУЛАШКИН | ОКОРОВА | ОГРАЖДЕНИЕ | ОН ПЛ-33А-1 |   | 1:20    |
|                      |            |            |            |            |         |            | ЦНИИЭП      | ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ |         |

<https://zavodjbi.com/>

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                                    | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 - |            |    |  |  |        | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|-----|-----------------------|---|-------------------------------------|------------|----|--|--|--------|---------|
|        |      |     |                       |   | -                                   | 01         | 02 |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ДОКУМЕНТАЦИЯ                                    |                                     |            |    |  |  |        |         |
| 12     |      |     | 1.020-18-1 13.0.0 СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                | x                                   | x          | x  |  |  |        |         |
| 12     |      |     | 1.020-18-1 00.0.0 ВСТ | ВЫБОРКА СТАЛИ                                   | x                                   | x          | x  |  |  |        |         |
| 12     |      |     | 1.020-18-1 00.0.0 ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА                           | x                                   | x          | x  |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ДЕТАЛИ  |                                     |            |    |  |  |        |         |
| И      | 1    |     | 1.020-18-1 00.0.6-02  | ВСТАВКА   |                                     | 24         |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ПЛАСТИНА  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | Полоса 54 x 25 ГОСТ 103-76                      |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ВСТ.ЗПС ГОСТ 535-79                             |                                     |            |    |  |  | МАССА  |         |
|        |      |     |                       | ρ = 2550  | 2                                   | 2          | 2  |  |  | 201 кг |         |
|        |      |     |                       | СТЕРЖЕНЬ  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | 1.020-18-1 13.0.0                               |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ОГРАЖДЕНИЕ                                      |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | 01К-24Д-  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА                           |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ФОРМАТ И  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ИМ.ОТД.   |                                     | БОЛЬШНСКИЙ |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | НОРМОКОН.                                       |                                     | ПРИГОРЕВ   |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ГИП   |                                     | НИКУШЕНКО  |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ДУК.ГР.   |                                     | ПОДЩЕНКО   |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ПРОВЕР.   |                                     | НИКУШЕНКО  |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | РАЗРАБ.   |                                     | ПОДЩЕНКО   |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | СТАДИЯ ЛИСТ                                     |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | РЧ  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | 1   |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | 2   |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ЦНИИЭП  |                                     |            |    |  |  |        |         |
|        |      |     |                       | ТОРГОВО-ВЫПОВЫХ ЗАДАНИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ |                                     |            |    |  |  |        |         |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 |    |    |  |  |  | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------|-----------------------------------|----|----|--|--|--|---------|
|        |      |     |             |                            | -                                 | 01 | 02 |  |  |  |         |
|        |      |     |             | Круг                       |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | В В ГОСТ 2590-71*          |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | СТ.ЗКА ГОСТ 535-79         |                                   |    |    |  |  |  |         |
| Б4     |      | 3   |             | ρ = 25                     | 4                                 | 4  | 4  |  |  |  | 002 кг  |
| Б4     |      | 4   |             | ρ = 1150                   | 25                                | 25 | 25 |  |  |  | 045 кг  |
| Б4     |      | 5   |             | ВСТАВКА                    |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | ЛИСТ Б.ПН-Б ГОСТ 19903-74* |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | В СТ.ЗПС ГОСТ 14637-79     |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | 125 x 125                  |                                   |    | 24 |  |  |  | 074 кг  |
|        |      |     |             | 1.020-18-1 13.0.0          |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА      |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | ФОРМАТ И                   |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | ЛИСТ                       |                                   |    |    |  |  |  |         |
|        |      |     |             | 2                          |                                   |    |    |  |  |  |         |

17543 36

<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ  
2

Рис. 1

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

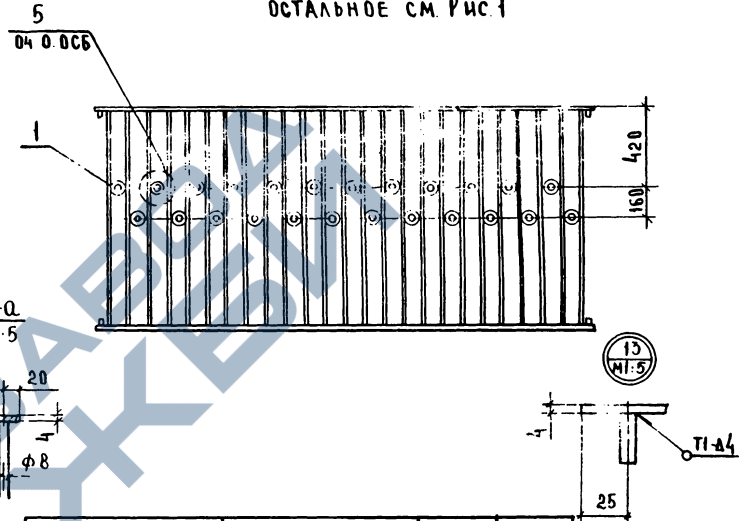
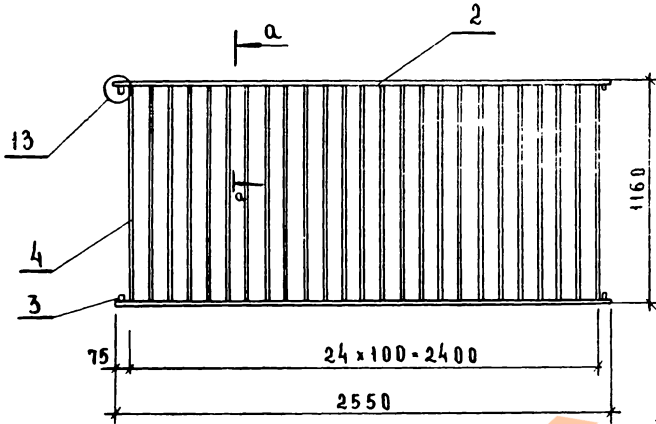
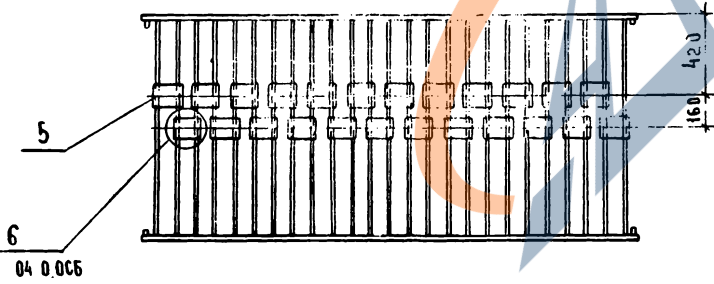


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА     | РИС. | МАССА, КГ |
|---------------------|-----------|------|-----------|
| 1.020-18-1 13 0.0СБ | ОЛК-24А-1 | 1    | 15.35     |
| -01                 | ОЛК-24А-2 | 2    | 19.91     |
| -02                 | ОЛК-24А-3 | 3    | 33.11     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69. КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

|                         |  |   |          |
|-------------------------|--|---|----------|
| 1 020 - 18 - 1 13 0.0СБ |  |   |          |
| ОГРАЖДЕНИЕ<br>ОЛК-24А-  |  | СТАДИУ  | МАССА    |
|                         |  | Р.4   | СМ. ТАБА |
|                         |  | ЛИСТ  | ЛИСТОВ 1 |
|                         |  | ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЕ<br>И ТЕХНИЧЕСКИЕ<br>КОМПЛЕКСЫ |          |

<https://zavodjbi.com/>

Рис.1

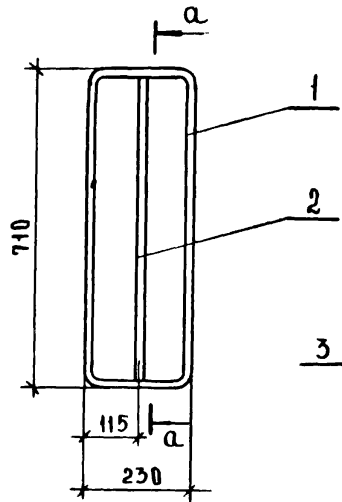
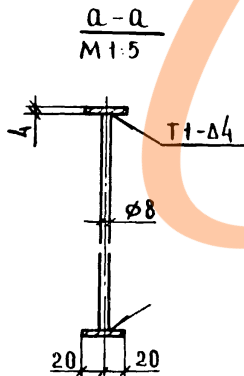
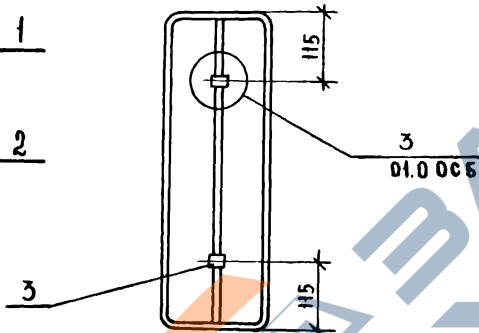


Рис.2  
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1

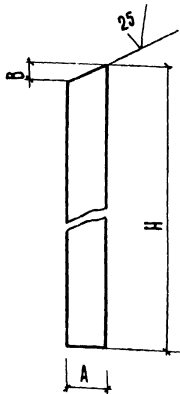


| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА     | РИС. | МАССА КГ |
|--------------------|-----------|------|----------|
| 1.020-1.8-1 14.0.0 | ОДП-2.3-1 | 1    | 2.58     |
| -01                | ОДП-2.3-2 | 2    | 2.68     |

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

|                       |        |  |         |
|-----------------------|--------|--|---------|
| 1.020-1.8-1 14.0.0 СБ |        |  |         |
| ОГРАЖДЕНИЕ ОДП-23     | СТАДИЯ | МАССА  | МАСШТАБ |
|                       | Р.Ч.   | СМ. ТАБЛ.                                      | 1:10    |
| ЛИСТ                  |        | ЛИСТОВ 1                                       |         |
| ЦНИИЭП                |        | ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИСТИКИ КОМПЛЕКСОВ |         |

✓(✓)  
<https://zavodjoi.com/>



| Обозначение        | H, мм | A, мм | B, мм | Материал  | Масса кг |
|--------------------|-------|-------|-------|---|----------|
| 1.020-1.8-1 00 0.1 | 50    | 20    | 10    | Полоса 36*20 ГОСТ 103-76<br>В ст 3 пс ГОСТ 535-79 | 0.04     |
| -01                | 1505  | 25    | 12    | Квадрат ст 3 кп ГОСТ 535-79                       | 7.39     |

Предельные отклонения размеров по СМв

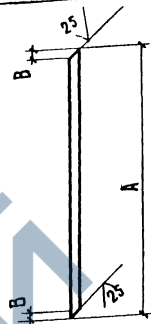
1.020-1.8-1 000.1

|          |             |          |            |         |
|----------|-------------|----------|------------|---------|
| Исполн   | Золотинский | Стаж     | Масса      | Масштаб |
| Контр.р. | Лямбертов   | р.ч.     | СМ. ТАБЛ.  | 1:2     |
| Гр. П    | Катэвский   | Лист     | Листов     | 1       |
| Рук. гр. | Чубкина     | ЦНИИЭП   | КОМПЛЕКТОВ |         |
| Провед   | Парщенко    | СМ ТАБЛ. |            |         |
| Разраб   | Никиташкин  | ЦНИИЭП   |            |         |
|          | Чикин       |          |            |         |

ОДИРОГА ГАВРИЛОВА

ФОРМАТ 11

✓(✓)



| Обозначение        | A, мм | B, мм | Материал                 | Масса кг              |
|--------------------|-------|-------|--------------------------|-----------------------|
| 1.020-1.8-1 00 0.2 | 700   | 4     | Круг В8 ГОСТ 2590-74*    | 0.28                  |
| -01                | 1150  | 4     | Ст.3кп ГОСТ 535-79       | 0.46                  |
| -02                | 630   | 2     | Полоса 64*40 ГОСТ 103-76 | 0.79                  |
| -03                | 640   | 2     |                          | В ст 3 пс ГОСТ 535-79 |

Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1.8-1 000.2

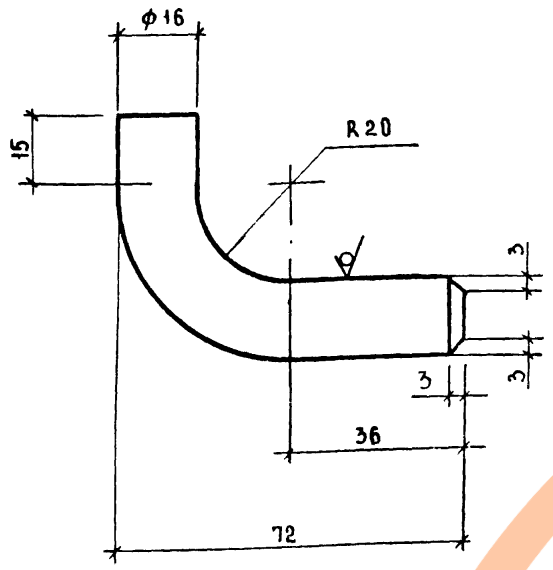
|          |             |          |            |         |
|----------|-------------|----------|------------|---------|
| Исполн   | Золотинский | Стаж     | Масса      | Масштаб |
| Контр.р. | Лямбертов   | р.ч.     | СМ. ТАБЛ.  | 1:40    |
| Гр. П    | Катэвский   | Лист     | Листов     | 1       |
| Рук. гр. | Чубкина     | ЦНИИЭП   | КОМПЛЕКТОВ |         |
| Провед   | Парщенко    | СМ ТАБЛ. |            |         |
| Разраб   | Никиташкин  | ЦНИИЭП   |            |         |
|          | Чикин       |          |            |         |

ОДИРОГА ГАВРИЛОВА

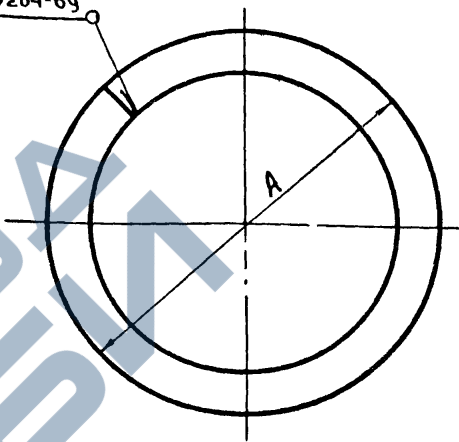
17543 30

ФОРМАТ 11





С 2 ГОСТ 5264-69



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | А<br>ММ | МАССА<br>КГ |
|-------------------|---------|-------------|
| 1.020-1.8-1 00 06 | φ 82    | 0.17        |
| -01               | φ 87    | 0.17        |
| -02               | φ 90    | 0.19        |
| -03               | φ 95    | 0.19        |
| -04               | φ 100   | 0.20        |

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

1.020-1.8-1 00.05

1.020-1.8-1 00.06

|           |            |                    |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| НОРМОК.   | ПРИГОРЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Г. Ц. П.  | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.  | ГУБКИНА    | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.  | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.   | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | ЦИНКИН     | <i>[Signature]</i> |

|           |                    |                      |         |
|-----------|--------------------|----------------------|---------|
| КРОНШТЕЙН | СТАДИЯ             | МАССА                | МАСШТАБ |
|           | Р.Ч.               | 0.17                 | 1:1     |
| КРУГ      | ЛИСТ               | ЛИСТОВ 1             |         |
|           | В 16 ГОСТ 2590-71* | СТ. 3 КЛ ГОСТ 535-79 |         |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ

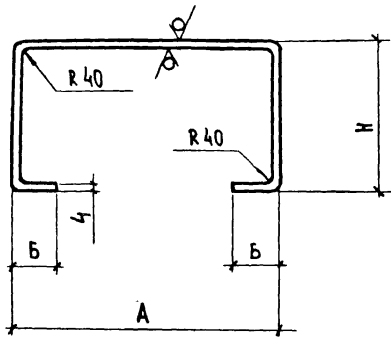
ИНВО ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКА

|           |            |                    |
|-----------|------------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ  | <i>[Signature]</i> |
| НОРМОК.   | ПРИГОРЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Г. Ц. П.  | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.  | ГУБКИНА    | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.  | ПОЛЕЩЕНКО  | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.   | НИКУЛАШКИН | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.   | ЦИНКИН     | <i>[Signature]</i> |

|         |                   |                      |         |
|---------|-------------------|----------------------|---------|
| ВСТАВКА | СТАДИЯ            | МАССА                | МАСШТАБ |
|         | Р.Ч.              | СМ ТАБА.             | 1:1     |
| КРУГ    | ЛИСТ              | ЛИСТОВ 1             |         |
|         | В 8 ГОСТ 2590-71* | СТ. 3 КЛ ГОСТ 535-79 |         |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ

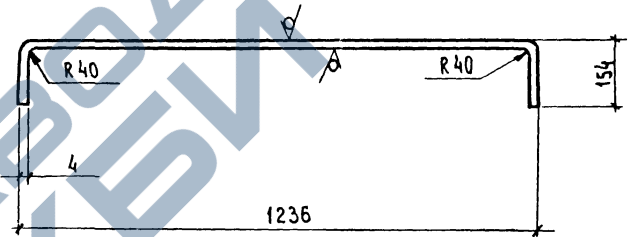


| Обозначение        | H, мм | A, мм | Б, мм | В, мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 1.020-1.8-1 00.0.8 | 710   | 1400  | 86    | 40    | 2.8       |
| -01                |       | 1100  | 236   |       | 2.8       |
| -02                |       | 1250  | 311   |       | 3.3       |
| -03                |       | 1170  | 271   |       | 3         |
| -04                |       | 870   | 122   |       | 2.3       |
| -05                | 1020  | 197   | 2.7   | 25    |           |
| -06                | 1250  | 312   | 3.9   |       |           |
| -07                | 1020  | 197   | 3.2   |       |           |

Предельные отклонения размеров по СТ 8

1.020-1.8-1 00.0.8

| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | НОРМОК. | ПРИГОРЕВ | ГИП | НИКУЛАШКИН | РУК. ГР. | ЧУБКИНА | ПОДЕШЕНКО | ПРОВЕР. | НИКУЛАШКИН | РАЗР. | ЦИНКИН | 1.020-1.8-1 00.0.8 |                     |                          |        |
|-----------|-----------|---------|----------|-----|------------|----------|---------|-----------|---------|------------|-------|--------|--------------------|---------------------|--------------------------|--------|
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | СТАДИЯ             | МАССА               | МАСШТАБ                  |        |
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | Каркас             | Р.Ч.                | СМ. ТАБЛ.                | 1:50   |
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | Полоса             | Б 4 × В ГОСТ 103-76 | В Ст. 3 по 3 ГОСТ 535-79 | ЦНИИЭП |



Предельные отклонения размеров по СТ 8

1.020-1.8-1 00.0.7

| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | НОРМОК. | ПРИГОРЕВ | ГИП | НИКУЛАШКИН | РУК. ГР. | ЧУБКИНА | ПОДЕШЕНКО | ПРОВЕР. | НИКУЛАШКИН | РАЗР. | ЦИНКИН | 1.020-1.8-1 00.0.7 |                      |                          |        |
|-----------|-----------|---------|----------|-----|------------|----------|---------|-----------|---------|------------|-------|--------|--------------------|----------------------|--------------------------|--------|
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | СТАДИЯ             | МАССА                | МАСШТАБ                  |        |
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | Каркас             | Р.Ч.                 | 1.91                     | 1:10   |
|           |           |         |          |     |            |          |         |           |         |            |       |        | Полоса             | Б 4 × 40 ГОСТ 103-76 | В Ст. 3 по 3 ГОСТ 535-79 | ЦНИИЭП |

Рис. 1

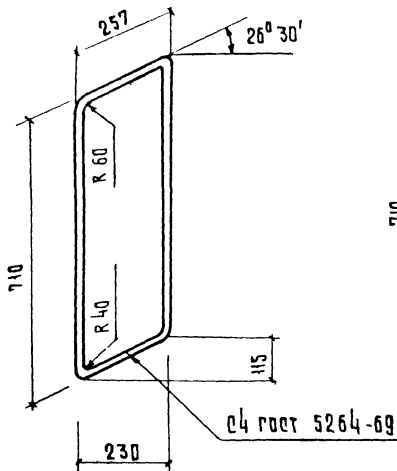
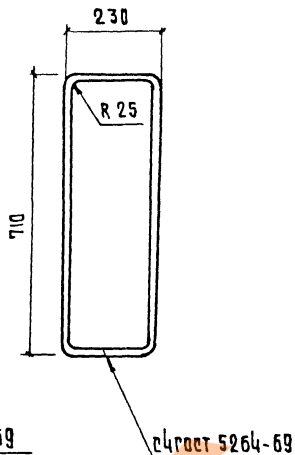


Рис. 2



| Обозначение       | Рис. | Масса кг |
|-------------------|------|----------|
| 1.020-1.8-1 00.09 | 1    | 2.27     |
| -01               | 2    | 2.30     |

Предельные отклонения размеров по СМВ

1.020-1.8-1 00.09

|            |            |
|------------|------------|
| И.А.С.О.А. | ВОЛЫНСКИЙ  |
| КОНТР.     | ПРИГОРЕВ   |
| ДИП.       | НИКОЛАШКИН |
| ДИП.Р.     | СУБКИНА    |
| ДИП.Р.     | ПОЛЕЩЕНКО  |
| ДИП.Р.     | НИКОЛАШКИН |
| РАЗР.      | ЦИНКИН     |

|        |   |          |         |
|--------|---|----------|---------|
| Каркас | СТАДИЯ  | МАССА    | МАСШТАБ |
|        | Р.Ч.  | СМ. ТАБА | 1:10    |
| Полоса | Лист  | Лист     |         |
|        | 6 4x40 ГОСТ 103-76<br>8. СТ. 3 ПЗ ГОСТ 535-79 |          |         |

ЦНИИЭП  
МАРГАР.  
ЗАДАНИИ И  
ПРОЕКТИР.  
КОМПЛЕКСОВ.

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | РАСХОД СТАЛИ       |                                |                          |             | ВЕС   |    |               |      |              |       |
|------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------|-------|----|---------------|------|--------------|-------|
|                  | ПОЛОСА ГОСТ 103-76 | КВАДРАТ 625 КРУГ ГОСТ 2590-71* | Лист 5-ПН-6 ТРУБА 18x4.5 | Лист 5-ПН-6 |       |    |               |      |              |       |
| 0Л-42-1          | 4x25               | 6x20                           | 0.2                      | 9.34        | 31.70 | Ф8 | ГОСТ 19963-71 | Ф8   | ГОСТ 8734-78 | 44.88 |
| 0Л-42-2          | -                  | -                              | 0.2                      | 9.34        | -     | -  | -             | -    | -            | 46.18 |
| 0Л-42-3          | -                  | -                              | 0.2                      | 9.34        | 31.70 | -  | -             | -    | -            | 45.93 |
| 0Л-36-4          | -                  | -                              | 0.24                     | 10.94       | 38.04 | -  | -             | -    | -            | 53.70 |
| 0Л-36-2          | -                  | -                              | 0.24                     | 10.94       | 38.04 | -  | -             | -    | -            | 55.30 |
| 0Л-36-3          | -                  | -                              | 0.24                     | 10.94       | 38.04 | -  | -             | -    | -            | 55.05 |
| 0Л-33-1          | -                  | -                              | 0.2                      | 10.09       | 31.70 | -  | -             | -    | -            | 46.19 |
| 0Л-33-2          | -                  | -                              | 0.2                      | 10.09       | 31.70 | -  | -             | -    | -            | 47.69 |
| 0Л-33-3          | -                  | -                              | 0.2                      | 10.09       | 31.70 | -  | -             | -    | -            | 47.44 |
| 0Л-33А-1         | 5.01               | -                              | -                        | 7.62        | -     | -  | -             | 0.85 | -            | 61.93 |
| 0Л-33А-2         | 5.01               | -                              | -                        | 7.62        | -     | -  | -             | 0.85 | -            | 67.03 |
| 0Л-33А-3         | 5.01               | -                              | -                        | 7.62        | -     | -  | -             | 0.85 | 21.46        | 83.39 |
| 0ВН-30-1         | -                  | 0.05                           | -                        | 3.35        | 17.64 | -  | -             | -    | -            | 22.72 |
| 0ВН-30-2         | -                  | 0.05                           | -                        | 3.35        | 17.64 | -  | -             | -    | -            | 23.32 |

|  |            |
|--|------------|
| 1.020-1.8-1 00.09 0.00.080Т                      |            |
| МАТЕРИАЛ   | ВОЛЫНСКИЙ  |
| И.А.С.О.А.                                       | ПРИГОРЕВ   |
| ДИП.   | НИКОЛАШКИН |
| ДИП.Р.   | ПОЛЕЩЕНКО  |
| ДИП.Р.   | НИКОЛАШКИН |
| РАЗРАБОТЧИК                                      | ПОЛЕЩЕНКО  |
| ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ                                  | ПОЛЕЩЕНКО  |
| МАШИНОВАД  | ПОЛЕЩЕНКО  |
| КОПИОВАЛ   | ГАВРИЛКИН  |
| СТАДИЯ/ЛИСТ                                      | АКТОР/Р.Ч. |
| 1  | 3          |
| ЦНИИЭП   |            |
| МАРГАР.<br>ЗАДАНИИ И<br>ПРОЕКТИР.<br>КОМПЛЕКСОВ. |            |

| Марка изделия            | Расход стали       |      |      |       |              |                    |      |                |               |              |       |
|--------------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|--------------------|------|----------------|---------------|--------------|-------|
|                          | Полоса ГОСТ 103-76 |      |      |       | Квадрат В25  | Круг ГОСТ 2590-71* |      |                | Лист 6-нн-6   | Труба 18x4,5 | Всего |
|                          | 4x25               | 6x20 | 4x40 | 20x40 | ГОСТ 2591-71 | φ 8                | φ 16 | ГОСТ 19903-74* | ГОСТ 8734-75* |              |       |
| ОВП - 30 - 3             | —                  | 0.05 | 3.35 | 17.64 | —            | 1.68               | —    | —              | 0.5           | 23.22        |       |
| ОВПА - 42 - 1            | —                  | 0.15 | 5.14 | 19.02 | —            | 1.68               | —    | —              | —             | 26.00        |       |
| ОВПА - 42 - 2            | —                  | 0.15 | 5.14 | 19.02 | —            | 1.68               | —    | —              | 0.6           | 26.60        |       |
| ОВПА - 42 - 3            | —                  | 0.15 | 5.14 | 19.02 | —            | 1.68               | —    | —              | 0.5           | 26.50        |       |
| ОВПА - 36 - 1            | —                  | 0.10 | 4.34 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | —             | 20.52        |       |
| ОВПА - 36 - 2            | —                  | 0.10 | 4.34 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 5             | 33.52        |       |
| ОВПА - 36 - 3            | —                  | 0.10 | 4.34 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 4.5           | 33.02        |       |
| ОВПА - 33 - 1            | —                  | 0.10 | 4.80 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | —             | 18.98        |       |
| ОВПА - 33 - 2            | —                  | 0.10 | 4.80 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 5             | 23.98        |       |
| ОВПА - 33 - 3            | —                  | 0.10 | 4.80 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 4.5           | 23.48        |       |
| ОНПА - 42 - 1            | —                  | 0.10 | 4.59 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | —             | 18.77        |       |
| ОНПА - 42 - 2            | —                  | 0.10 | 4.59 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 5             | 23.77        |       |
| ОНПА - 42 - 3            | —                  | 0.10 | 4.59 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 4.5           | 23.27        |       |
| ОНПА - 33 - 1            | —                  | 0.10 | 4.22 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | —             | 18.40        |       |
| ОНПА - 33 - 2            | —                  | 0.10 | 4.22 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 5             | 23.40        |       |
| ОНПА - 33 - 3            | —                  | 0.10 | 4.22 | 12.68 | —            | 1.40               | —    | —              | 4.5           | 22.90        |       |
| ОНПА - 36 - 1            | —                  | 0.10 | 3.84 | 12.68 | —            | 0.84               | —    | —              | —             | 17.46        |       |
| ОНПА - 36 - 2            | —                  | 0.10 | 3.84 | 12.68 | —            | 0.84               | —    | —              | 0.3           | 17.76        |       |
| ОНПА - 36 - 3            | —                  | 0.10 | 3.84 | 12.68 | —            | 0.84               | —    | —              | 0.25          | 17.71        |       |
| 1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ |                    |      |      |       |              |                    |      |                |               | Лист<br>2    |       |

КОПИРОВАЛ ГАВРИМОНА ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДА | ПОСЛИБЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

| Марка изделия            | Расход стали       |      |      |       |              |                    |      |                |               |              |       |
|--------------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|--------------------|------|----------------|---------------|--------------|-------|
|                          | Полоса ГОСТ 103-76 |      |      |       | Квадрат В25  | Круг ГОСТ 2590-71* |      |                | Лист 6-нн-6   | Труба 18x4,5 | Всего |
|                          | 4x25               | 6x20 | 4x40 | 20x40 | ГОСТ 2591-71 | φ 8                | φ 16 | ГОСТ 19903-74* | ГОСТ 8734-75* |              |       |
| ОДМ - 23-1               | —                  | —    | 2.27 | —     | —            | 0.28               | —    | —              | —             | 2.55         |       |
| ОДМ - 23-2               | —                  | —    | 2.27 | —     | —            | 0.28               | —    | —              | 0.1           | 2.65         |       |
| ОВП - 30Д-1              | 0.90               | —    | 1.91 | —     | 21.19        | 4.5                | —    | —              | —             | 28.50        |       |
| ОВП - 30Д-2              | 0.90               | —    | 1.91 | —     | 21.19        | 4.5                | 2.20 | —              | —             | 30.74        |       |
| ОВП - 30Д-3              | 0.90               | —    | 1.91 | —     | 21.19        | 4.5                | —    | 8.88           | —             | 37.38        |       |
| ОВПА - 33А-1             | 3.72               | —    | —    | —     | 14.78        | 4.05               | —    | —              | —             | 22.55        |       |
| ОВПА - 33А-2             | 3.72               | —    | —    | —     | 14.78        | 4.05               | 2.26 | —              | —             | 24.81        |       |
| ОВПА - 33А-3             | 3.72               | —    | —    | —     | 14.78        | 4.05               | —    | 8.88           | —             | 31.43        |       |
| ОНПА - 33А-1             | 3.35               | —    | —    | —     | 14.78        | 3.15               | —    | —              | —             | 21.28        |       |
| ОНПА - 33А-2             | 3.35               | —    | —    | —     | 14.78        | 3.15               | 1.82 | —              | —             | 23.10        |       |
| ОНПА - 33А-3             | 3.35               | —    | —    | —     | 14.78        | 3.15               | —    | 7.4            | —             | 28.68        |       |
| ОЛК - 24Д-1              | 4.02               | —    | —    | —     | —            | 11.33              | —    | —              | —             | 15.35        |       |
| ОЛК - 24Д-2              | 4.02               | —    | —    | —     | —            | 11.33              | 4.56 | —              | —             | 19.91        |       |
| ОЛК - 24Д-3              | 4.02               | —    | —    | —     | —            | 11.33              | —    | 17.76          | —             | 33.11        |       |
| 1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ |                    |      |      |       |              |                    |      |                |               | Лист<br>3    |       |

<https://zavodjbi.com/>

1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ

Лист  
3