

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832-5

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ И БЛОКИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ОПАЛУШЕЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

13877-02  
ЦЕНА 1-02

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
<https://zavodjbi.com/>  
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832-5

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ И БЛОКИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
Институтом Гипрошесельхоз Минсельхоза СССР  
при участии  
НИИЖБ и НИИСФ Госстроя СССР.

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие Госстроем СССР  
с 1 июля 1976 г.  
(Постановление №34 от 31 марта 1976 г.)

<https://zavodjbi.com/>

С о д е р ж а н и е

<https://zavodjbi.com/>

Лист стр.

Лист стр.

Расчетная записка	3-8	Опалубочный чертеж и армирование панелей-перекрышек размерами 0,9х3 м; 0,6х3 м; 0,3х3 м для температурного шва.	13	21
Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8х6 м и 1,2х6 м	1	9		
Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8х6 м и 1,2х6 м для углов по торцовым стенам.	2	10		
Опалубочный чертеж и армирование панелей-перекрышек размерами 1,2х6 м для торцовых стен.	3	11		
Опалубочный чертеж и армирование панелей-перекрышек размерами 0,9х6 м и 0,6х6 м для торцовых стен.	4	12		
Опалубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размером 1,2х3 м для асбестоцементной кровли.	5	13		
Опалубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размерами 0,9х6 м и 0,6х6 м для асбестоцементной кровли.	6	14		
Опалубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размером 1,2х6 м для рулонной кровли.	7	15		
Опалубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размерами 0,9х6 м и 0,6х6 м для рулонной кровли.	8	16		
Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8х3 м и 1,2х3 м.	9	17		
Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8х3 м и 1,2х3 м для торцовых стен.	10	18		
Опалубочный чертеж и армирование простеночных панелей размерами 0,9х3 м и 0,6х3 м для торцовых стен.	11	19		
Опалубочный чертеж и армирование панелей-перекрышек размерами 0,9х3 м; 0,6х3 м; 0,3х3 м	12	20		
			14	22
			14	22
			15	23
			16	24
			17	25
			18	26
			19	27
			20	28
			21	29
			22	30
			23	31
			24	32

ВНЕСЕНО ИЗМЕНЕНИЕ  
2.2.77 Ст. инж. Куз [Кузьмина Г.В.]

<https://zavodjbi.com/>

ТК	Содержание		Серия
			1.832-5
	Выпуск	Лист	
			Индекс №
			13877-02-3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА<https://zavodjbi.com/>

1.1. Настоящий выпуск содержит опалубочные чертежи и армирование панелей и блоков из легких бетонов для стен сельскохозяйственных зданий.

1.2. Номенклатура изделий и условия их применения приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.3. Конструкция изделий принята двухслойной: конструктивно-теплоизолярующий слой из легкого бетона со стороны, обращенной внутрь помещения, защищен слоем тяжелого бетона или соответствующего легкого бетона толщиной 50 мм.

С наружной стороны панели и блоки защищаются от атмосферных увлажнений фактурным слоем из цементно-песчаного раствора толщиной 20 мм.

1.4. Конструктивно-теплоизолярующий слой из легкого бетона плотного строения марки 50 может выполняться из следующих материалов:

- а) керамзитобетона с объемным весом 900-1400 кг/м<sup>3</sup>,
- б) аглопоритобетона с объемным весом 1000-1600 кг/м<sup>3</sup>,
- в) перлитобетона с объемным весом 900-1200 кг/м<sup>3</sup>;
- г) шлакопемзобетона с объемным весом 1300-1600 кг/м<sup>3</sup> (объемные веса указаны для материала в сухом состоянии).

Внутренний защитный слой из бетона марки 200 может выполняться из следующих материалов:

- а) из тяжелого бетона с объемным весом 2400 кг/м<sup>3</sup> для всех изделий;
- б) для изделий с конструктивно-теплоизолярующим слоем из керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона - из соответствующего легкого бетона с объемным весом 1800 кг/м<sup>3</sup>,

приготовленного на кварцевом песке и с пористым заполнителем крупностью не более 10 мм.

Тяжелый или легкий бетон изолирующего слоя должен по плотности соответствовать требованиям таблицы 6 СНиП II-23-73 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора марки 100.

1.5. Физико-механические характеристики материалов приняты в соответствии со СНиП II-B.1-62<sup>х</sup>. Марка материалов по морозостойкости должна быть не ниже Мрз.35.

1.6. Изделия толщиной 400 и 500 мм и длиной менее 6 м приняты без армирования. Во всех остальных панелях предусмотрено армирование, которое осуществляется пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, свариваемых в местах пересечения контактной сваркой.

Арматура принята из стали класса А-III и В-I.

1.7. Прокатные элементы закладных изделий, предназначенных для эксплуатации при температурах до минус 40° С, должны изготавливаться из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ 330-71.

1.8. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии со СНиП II-28 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

1.9. Закладные изделия должны фиксироваться на бортах форм

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1832-5	
ВЫПУСК 1	Лист —

**1.10.** Контактные петли изготавливаются из горячекатаной круглой стали класса А-I, марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2, а в случае, когда возникнет контакт при температурах выше 40°C и ниже - только ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71.

**1.11.** Подбор контактных петель производится по таблице I в каждом конкретном случае в зависимости от веса панелей и блоков.

Таблица I

Гарка петли	Максимальная нагрузка на одну петлю, кг	Максимальный вес панели (см. наименование в кн.0)	Расход стали на одну петлю, кг
П1*	700	1,4	0,7
П2	700	1,4	0,9
П3	1100	2,2	1,7
П4	1500	3,0	2,4
П5	2000	4,0	3,4
П6	2500	2,5	4,5
П7	3100	6,2	6,2
П8	3800	6,5	8,7

\* П1 - петли для карнизных панелей.

Конструкция контактных петель и расход стали даны на листе 29 выпуска 2.

В конструкциях панелей и блоков (выпуск 0 настоящей серии) и в вариантах стали (выпуск I настоящей серии), расход стали на петли для вывеса не учитывается. Должен быть подсчитан в конкретном проекте после подбора петель по таблице I.

**1.12.** Формовку двухслойных панелей и блоков следует производить в соответствии с нормами, начиная с защитного слоя.

**1.13.** Изготовление панелей и блоков, их приемка и контроль качества, хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ГОСТ 13578-68 "Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий. Технические требования".

**1.14.** Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" и "Инструкцией по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий" (НИИСК и НИИЛБ Госстроя СССР изд. 1970г.).

Испытания проводятся в соответствии со схемой, приведенной на данном листе.

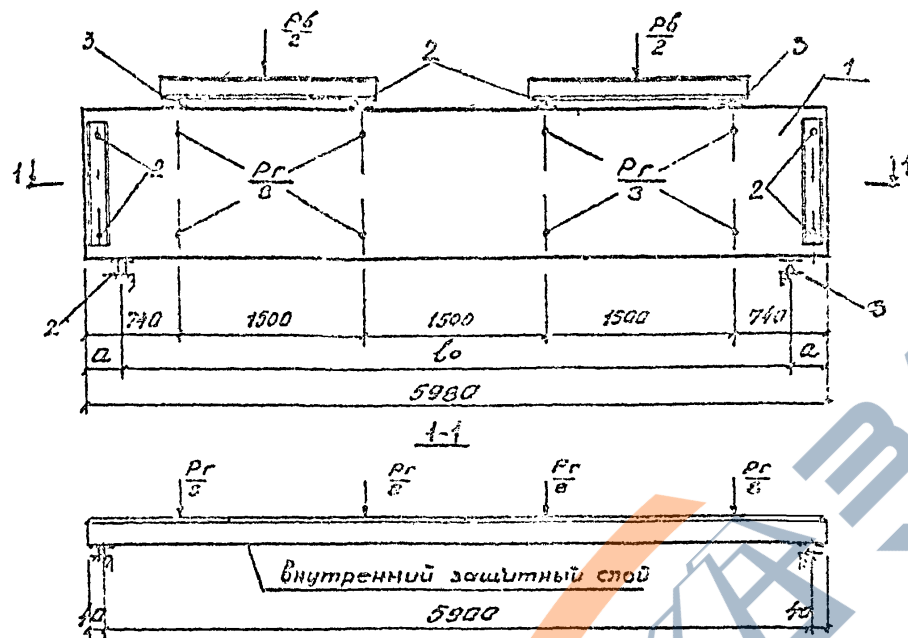
Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей - контролируемые прогибы приведены в таблице 3, расстояния между грузами - в таблице 2.

Таблица 2

№ пп	Назначение панели	Размеры, м		Примечания
		l <sub>0</sub>	a	
1	Рядовая	3,70	1,14	
2	Подкарнизная панель-перемычка	5,25	0,36	для панелей $\sigma = 400$
3	Панель-перемычка	5,90	0,01	для панелей $\delta = 500$
		4,50	0,74	для тонких стен

Схема поперечной панели  
Расположение нагрузок по фасаду

Условно обозначения, принятые  
в данном альбоме



в детали  
в листа альбома,  
где деталь изображена

- 1 - Носимая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - неподвижные опоры

Таблица 3

Контрольные нагрузки в кг, величина контрольных прогибов в см

Марка панели	На жесткость		Контрольный прогиб		На трещиностойкость		На прочность (разрушение)			
	Вертикальный $R_N^*$ с собственным весом	Горизонтальный $R_H^*$	Вертикальный $f_{\text{в}}$	Горизонтальный $f_{\text{г}}$	Вертикальный $R_N^*$ с собственным весом	Горизонтальный $R_H^*$	При $C=14$		При $C=16$	
							Вертикальный $R_N^*$ с собственным весом	Горизонтальный $R_H^*$	Вертикальный $R_N^*$ с собственным весом	Горизонтальный $R_H^*$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{1,8 \times 6} - 11$	2.23	0.70	0.01	0.24	2.34	0.92	3.43	1.31	3.92	1.50
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{1,8 \times 6} - 11$	1.48	0.58	0.01	0.27	1.55	0.01	2.28	0.97	2.60	1.11
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{1,8 \times 6} - 31$	6.48	0.58	0.04	0.27	6.80	0.61	10.34	0.97	11.02	1.11
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{1,8 \times 6} - 41$	4.34	0.53	0.05	0.24	4.56	0.56	6.93	0.89	7.92	1.02
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{0,9 \times 6} - 31$	6.02	0.47	0.13	0.30	6.32	0.49	9.61	0.79	10.98	0.90
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{0,9 \times 6} - 41$	3.75	0.44	0.11	0.27	3.94	0.46	5.99	2.09	6.84	0.84
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{0,6 \times 6} - 31$	5.58	0.39	0.51	0.36	5.86	0.41	8.91	0.66	10.18	0.75
$\frac{\text{СПСЛ 20}}{0,6 \times 6} - 41$	3.15	0.35	0.52	0.32	3.31	0.37	5.03	0.53	5.75	0.67
$\frac{\text{СПСЛ 25}}{1,8 \times 6} - 11$	2.60	0.73	0.01	0.13	2.73	0.92	4.00	1.31	4.58	1.50
$\frac{\text{СПСЛ 25}}{1,8 \times 6} - 11$	1.73	0.58	0.01	0.15	1.82	0.61	2.66	0.97	3.04	1.11

1. В обозначениях марок панелей опущен индекс, отличающий панели по заданным изделиям.
2. Величина раскрытия трещин при испытании на трещиностойкость не должна превышать 0.02 см.

<https://zavod1a.com/>

 ТК  
1974

Порисительная записка

 Серия  
1.532-5  
Выпуск / лист  
—  
Инвент. №  
13877-02 17

Таблица 3  
продолжение

7

	1	2	3	4	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	7	8	9	10	11	
Горючие смазочные материалы	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{1.2 \times 6} - 31$	7.52	0.50	0.04	0.15	7.90	0.61	12.00	0.97	13.72	1.11
	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{1.2 \times 6} - 41$	4.88	0.53	0.05	0.13	5.12	0.56	7.79	0.89	8.90	1.02
	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{0.9 \times 6} - 31$	7.00	0.47	0.14	0.17	7.35	0.43	11.17	0.79	12.77	0.90
	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{0.9 \times 6} - 41$	4.19	0.44	0.11	0.15	4.40	0.46	6.69	2.09	7.64	0.84
	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{0.6 \times 6} - 31$	6.48	0.39	0.57	0.20	6.80	0.41	10.34	0.66	11.82	0.75
	$\frac{\text{СПСЛ 25}}{0.6 \times 6} - 41$	3.50	0.35	0.53	0.18	3.68	0.37	5.59	0.59	6.38	0.67
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{1.8 \times 6} - 11$	3.09	0.78	0.01	0.08	3.24	0.82	4.76	1.31	5.44	1.50
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{1.2 \times 6} - 11$	2.04	0.58	0.01	0.09	2.74	0.61	3.14	0.97	3.59	1.11
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{1.2 \times 6} - 31$	9.03	0.58	0.04	0.09	9.48	0.61	14.41	0.97	16.47	1.11
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{1.2 \times 6} - 41$	5.60	0.53	0.05	0.08	5.88	0.56	8.94	0.89	10.21	1.02
Широкомер	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{0.9 \times 6} - 31$	8.40	0.47	0.16	0.10	8.82	0.49	13.41	0.79	15.32	0.96
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{0.9 \times 6} - 41$	4.77	0.44	0.12	0.09	5.01	0.46	7.61	2.09	8.70	0.84
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{0.6 \times 6} - 31$	7.77	0.39	0.57	0.12	8.16	0.41	12.40	0.66	14.17	0.75
	$\frac{\text{СПСЛ 30}}{0.6 \times 6} - 41$	3.94	0.35	0.58	0.11	4.14	0.37	6.29	0.59	7.19	0.67
	$\frac{\text{СПСЛ 40}}{1.8 \times 6} - 11$	4.02	0.78	0.002	0.04	4.22	0.82	6.19	1.31	7.08	1.50
	$\frac{\text{СПСЛ 40}}{1.2 \times 6} - 11$	3.28	0.58	0.01	0.04	3.44	0.61	5.05	0.97	5.77	1.11
	$\frac{\text{СПСЛ 40}}{1.2 \times 6} - 31$	14.33	0.58	0.05	0.04	15.05	0.61	22.87	0.97	26.14	1.11

ТК  
1974

Пояснительная записка

Серия  
1.832-5Выпуск Лист  
1 -

13877-02 8

<https://zavodjbi.com/>

г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

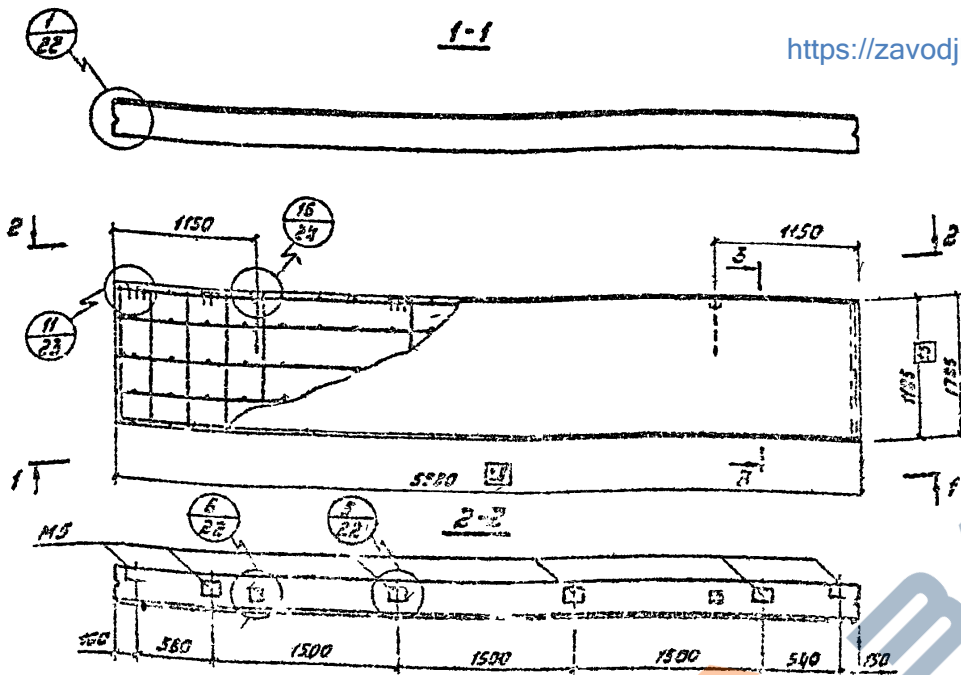
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
$\frac{\text{спсл } 40}{12 \times 6} - 41$	8.22	0.53	0.07	0.04	3.63	0.56	13.12	0.89	14.99	1.02
$\frac{\text{спсл } 40}{0.9 \times 6} - 31$	13.33	0.47	0.27	0.06	14.00	0.49	21.83	0.79	24.31	0.90
$\frac{\text{спсл } 40}{0.9 \times 6} - 41$	0.39	0.44	0.14	0.04	7.23	0.46	11.00	2.09	12.57	0.84
$\frac{\text{спсл } 40}{0.6 \times 6} - 31$	12.33	0.39	0.78	0.06	12.95	0.41	19.68	0.66	22.49	0.75
$\frac{\text{спсл } 40}{0.6 \times 6} - 41$	5.56	0.35	0.72	0.05	5.84	0.37	8.87	0.59	10.14	0.67
$\frac{\text{спсл } 50}{12 \times 6} - 31$	17.71	0.58	0.06	0.02	18.60	0.61	28.27	0.97	32.30	1.11
$\frac{\text{спсл } 50}{12 \times 6} - 41$	8.68	0.53	0.04	0.02	9.11	0.56	13.85	0.89	15.83	1.02
$\frac{\text{спсл } 50}{0.9 \times 6} - 31$	16.47	0.47	0.32	0.03	17.29	0.49	26.29	0.79	30.04	0.90
$\frac{\text{спсл } 50}{0.9 \times 6} - 41$	7.21	0.44	0.08	0.02	7.57	0.46	11.51	2.09	13.15	0.84
$\frac{\text{спсл } 50}{0.6 \times 6} - 31$	15.23	0.39	0.93	0.03	16.00	0.41	24.31	0.66	27.78	0.75
$\frac{\text{спсл } 50}{0.6 \times 6} - 41$	5.74	0.35	0.42	0.03	6.03	0.37	9.16	0.59	10.47	0.67

ТК.  
1974

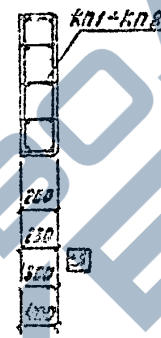
Пояснительная записка

Серия  
1.832-5  
Выпуск Лист  
1 —  
Инвент. №  
13377-025<https://zavodjbi.com/>

**Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель**



**3-3**



Марка панели	Пространственный каркас			Закладные изделия		
	Марка	Кол-во шт	Объем м³	Марка	Кол-во шт	Объем м³
СПСЛ20 1,8x6	-III	KPI	1	M5	6	
СПСЛ25 1,8x6	-III	KPI2	1	M5	6	
СПСЛ30 1,8x6	-III	KPI3	1	M5	6	
СПСЛ40 1,8x6	-III	KPI4	1	M5	6	10
СПСЛ20 1,2x6	-III	KPI5	1	M5	6	
СПСЛ25 1,2x6	-III	KPI6	1	M5	6	
СПСЛ30 1,2x6	-III	KPI7	1	M5	6	
СПСЛ40 1,2x6	-III	KPI8	1	M5	6	

**Выборка стали на одну панель, кг**

Марки панели	Изматированная сталь						Закладные изделия						Общий расход стали			
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III		Предел текучести и прочность по ГОСТ 5781-61 класса В-II				Изматированная сталь по ГОСТ 5781-61 класса В-II		Сталь полосовая по ГОСТ 103-57							
	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы				
СПСЛ20 1,8x6	-III	2,7	-	2,7	2,6	17,5	20,1	22,8	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	32,4
СПСЛ25 1,8x6	-III	2,7	-	2,7	3,3	17,5	20,5	23,5	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	33,1
СПСЛ30 1,8x6	-III	2,7	-	2,7	4,1	17,5	21,6	24,3	1,6	-	1,6	1,8	6,7	8,0	9,0	53,9
СПСЛ40 1,8x6	-III	2,7	-	2,7	5,6	17,5	23,1	25,6	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	35,4
СПСЛ20 1,2x6	-III	2,7	-	2,7	1,9	11,7	13,6	16,3	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	25,3
СПСЛ25 1,2x6	-III	2,7	-	2,7	2,4	11,7	14,1	16,8	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	26,4
СПСЛ30 1,2x6	-III	2,7	-	2,7	2,9	11,7	14,6	17,3	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	26,9
СПСЛ40 1,2x6	-III	2,7	-	2,7	4,0	11,7	15,7	18,4	1,6	-	1,6	1,8	6,2	8,0	9,6	28,0

- Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 1 выпуска 0.
- Указание по изготовлению панелей и по подбору петель для лозанга даны в пояснительной записке.

Т.К  
1974

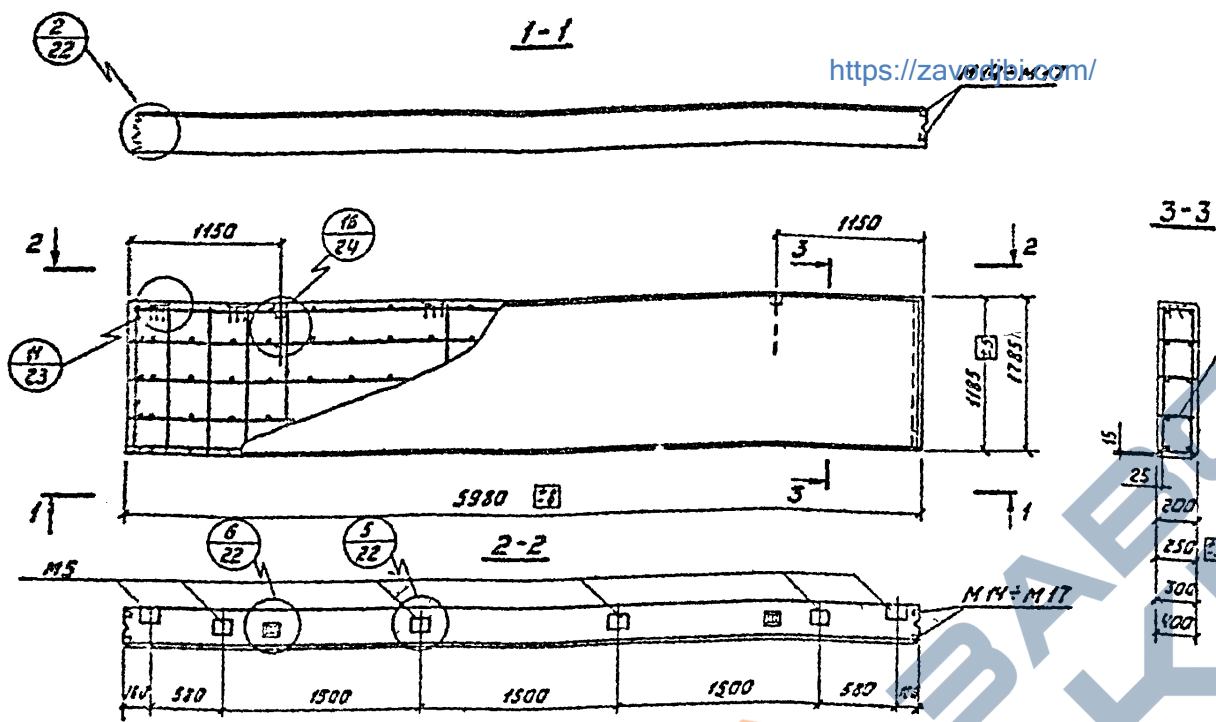
Опубличенный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8x6 м 1,2x

Лист 1

Издано в 1974-02 10

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель

<https://zavodibi.com/>



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия					
	Мар. ко	Кол. шт.	Вып. № листа	Мар. ко	Кол. шт.	Вып. № листа	Мар. ко	Кол. шт.	Вып. № листа
стел 20 1,8*6	-112	кп1	1	M5	6	19	M14	4	
стел 25 1,8*6	-112	кп2	1	M5	6		M15	4	
стел 30 1,8*6	-112	кп3	1	M5	6		M16	4	
стел 40 1,8*6	-112	кп4	1	M5	6		M17	4	
стел 20 1,2*6	-112	кп5	1	M5	8	2	M14	4	
стел 25 1,2*6	-112	кп6	1	M5	6		M15	4	
стел 30 1,2*6	-112	кп7	1	M5	6		M16	4	
стел 40 1,2*6	-112	кп8	1	M5	6		M17	4	

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Арматурные изделия						Закладные изделия						Общий расход стали						
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III		Проблочно-стальная закладная по ГОСТ 5781-61 класса В-I				Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III		Сталь поласобая по ГОСТ 103-57		Сталь угловая по ГОСТ 8509-72			Всего					
	ш	мм	ш	мм	ш	мм	ш	мм	ш	мм	ш	мм							
стел 20 1,8*6	-112	2,7	-	2,7	2,6	17,5	20,1	22,8	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	2,3	-	2,3	15,2	38,0
стел 25 1,8*6	-112	2,7	-	2,7	3,3	12,5	20,8	23,5	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	3,4	-	3,4	16,3	39,8
стел 30 1,8*6	-112	2,7	-	2,7	4,1	17,5	21,6	24,3	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	4,6	-	4,6	17,5	41,8
стел 40 1,8*6	-112	2,7	-	2,7	5,6	12,5	23,1	25,8	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	6,9	-	6,9	19,3	45,6
стел 20 1,2*6	-112	2,7	-	2,7	1,9	11,7	13,6	16,3	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	2,3	-	2,3	15,2	31,5
стел 25 1,2*6	-112	2,7	-	2,7	2,4	11,7	14,1	16,8	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	3,4	-	3,4	16,5	33,1
стел 30 1,2*6	-112	2,7	-	2,7	2,9	11,7	14,6	17,3	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	4,5	-	4,5	17,5	34,8
стел 40 1,2*6	-112	2,7	-	2,7	4,0	11,7	15,7	18,4	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	6,9	-	6,9	19,8	39,2

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 1 выпуска 0.
2. Указания по изготовлению панелей и по порядку петель для подвеса даны в пояснительной записке.

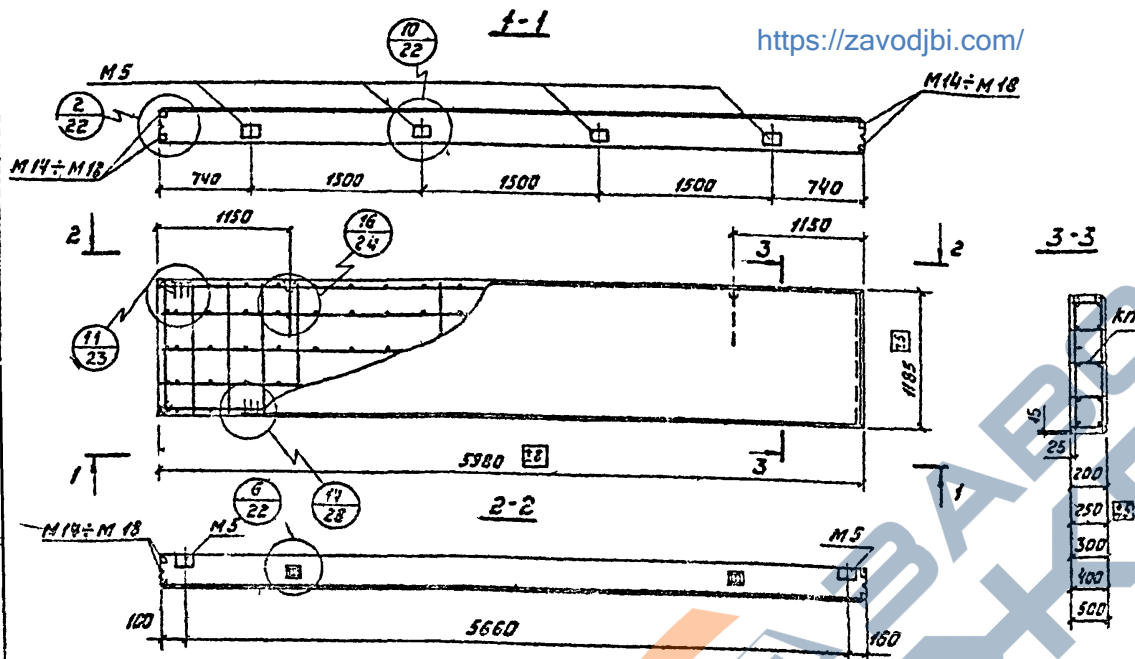
ТК	Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8*6 м и 1,2*6 м для углов и торцовым стенам.	Серия 1,932-5	
		Выпуск 1	Лист 2
1974		Инвент. № 13877-02/1	

<https://zavodibi.com/>

г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

**Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.**



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия					
	Марка	кол. шт.	вып. л. листа	Марка	кол. шт.	вып. л. листа	Марка	кол. шт.	вып. л. листа
спел 20 12x6	-311	кп10	1	M5	6		M14	4	
спел 25 12x6	-311	кп11	1	M5	6		M15	4	
спел 30 12x6	-311	кп12	1	M5	6	19	M16	4	
спел 40 12x6	-311	кп13	1	M5	6		M17	4	
спел 50 12x6	-311	кп14	1	M5	6		M18	4	

**Выборка стали на одну панель, кг.**

Марка панели	Арматурные изделия							Закладные изделия							Общий расход стали				
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61* класса А-III			Пробитая стальная холоднокатаная по ГОСТ 5781-61* класса А-III				Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61* класса А-III		Сталь полосовая по ГОСТ 103-57*		Сталь угловая по ГОСТ 6509-72							
	Ф, мм		Углов	Ф, мм		Углов	Углов	Ф, мм		профиль		профиль		Углов					
	10	12		4	5			10	—	10	—	10	—						
спел 20 12x6	-311	7,4	—	7,4	1,9	11,7	13,6	21,0	4,9	—	4,9	1,8	6,2	8,0	2,3	—	2,3	15,2	36,2
спел 25 12x6	-311	7,4	—	7,4	2,4	11,7	14,1	21,5	4,9	—	4,9	1,8	6,2	8,0	3,4	—	3,4	16,3	37,8
спел 30 12x6	-311	—	10,6	10,6	2,9	11,7	14,6	25,2	4,9	—	4,9	1,8	6,2	8,0	4,6	—	4,6	17,5	42,7
спел 40 12x6	-311	—	10,6	10,6	4,0	11,7	15,7	26,3	4,9	—	4,9	1,8	6,2	8,0	6,9	—	6,9	19,8	46,1
спел 50 12x6	-311	—	10,6	10,6	5,1	11,7	16,8	27,4	4,9	—	4,9	1,8	6,2	8,0	9,1	—	9,1	22,0	49,4

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 3 выпуска 0.
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подъема даны в пояснительной записке.

<https://zavodjbi.com/>

ТК 19/4

Опалубочный чертеж и армированные панели-перемычек размерами 1,2x6 м для торцовых стен.

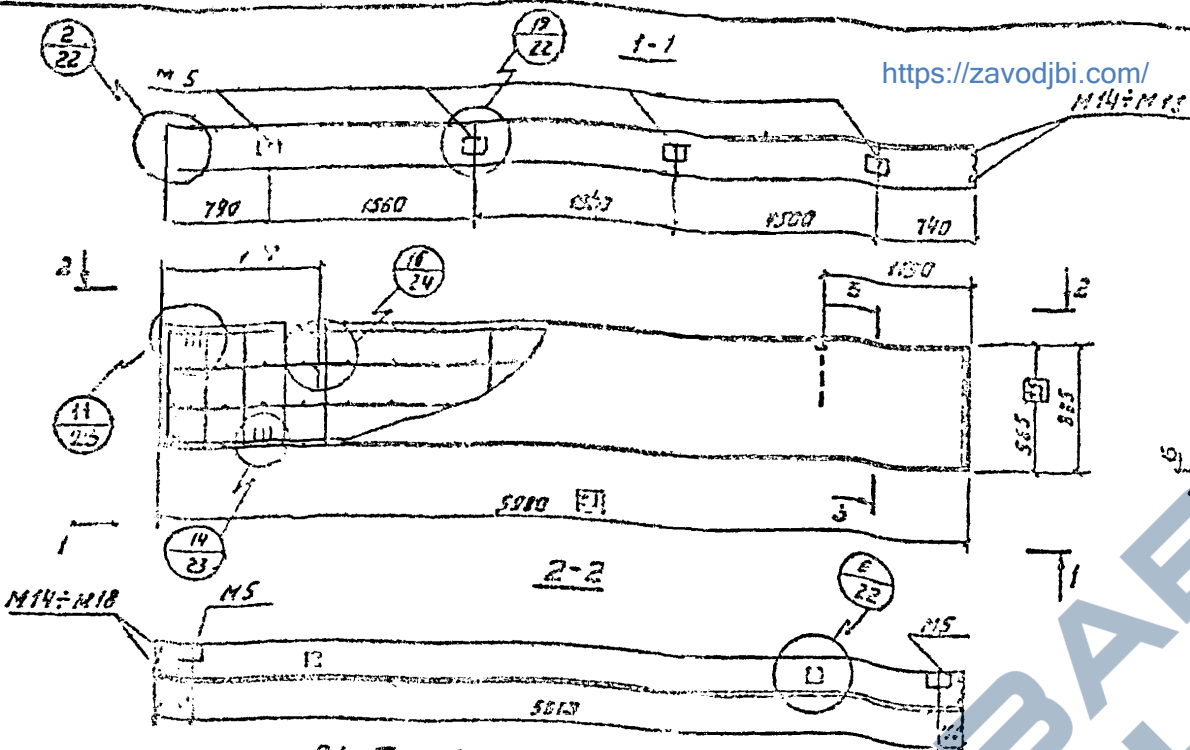
Серия 1932-5  
Лист 1 из 3

Л.И.Иванова (М.М.)

С.М.Иванова (М.М.)

С.М.Иванова (М.М.)

С.М.Иванова (М.М.)



Спецификация марок поперечностных карбасов и закладных изделий на одну панель

Марка панели	Марка карбаса			Закладные изделия			
	Марка	Кол. шт.	н	Марка	Кол. шт.	н	
СПСЛ 20 0,9x6	-311	КП20	1	M5	6	M14	4
СПСЛ 25 0,9x6	-311	КП21	1	M5	6	M15	4
СПСЛ 30 0,9x6	-311	КП22	1	M5	6	M15	4
СПСЛ 40 0,9x6	-311	КП23	1	M5	6	M17	4
СПСЛ 50 0,9x6	-311	КП24	1	M5	6	M13	4
СПСЛ 20 0,6x6	-311	КП25	1	M5	6	M14	4
СПСЛ 25 0,6x6	-311	КП25	1	M5	6	M15	4
СПСЛ 30 0,6x6	-311	КП30	1	M5	6	M15	4
СПСЛ 40 0,6x6	-311	КП31	1	M5	6	M17	4
СПСЛ 50 0,6x6	-311	КП32	1	M5	6	M18	4

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Крматурные изделия							Закладные изделия							Общий расход стали, кг						
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5731-61*				Проволока стальная холоднокатаная по ГОСТ 5727-53			Горячекатаная сталь по ГОСТ 5731-51* класса В-1			Сталь полосовая по ГОСТ 103-57*		Сталь угловая по ГОСТ 8503-72			Всего					
	Класса А-III			Класса В-1	Класса В-1		Класса В-1		Класса В-1		Класса В-1										
	φ, мм	Шаг	φ, мм	Шаг	φ, мм	Шаг	φ, мм	Шаг	φ, мм	Шаг	φ, мм	Шаг									
СПСЛ 20 0,9x6 -311	12,8	-	-	12,8	-	-	21	2,2	10,0	22,1	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	2,3	-	2,3	15,2	44,3
СПСЛ 25 0,9x6 -311	12,8	-	-	12,8	-	-	24	2,4	12,2	22,5	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	3,4	-	3,4	16,3	45,9
СПСЛ 30 0,9x6 -311	17,8	-	-	17,8	-	-	27	2,6	11,3	30,1	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	4,6	-	4,6	17,5	47,6
СПСЛ 40 0,9x6 -311	-	23,8	-	23,8	1,8	1,8	24	2,5	11,0	32,6	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	6,7	-	6,7	19,3	56,4
СПСЛ 50 0,9x6 -311	-	23,8	-	23,8	2,3	2,3	3,0	2,5	11,5	32,7	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	9,1	-	9,1	22,0	59,7
СПСЛ 20 0,6x6 -311	12,0	-	-	12,0	-	-	27	2,4	7,1	25,9	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	2,3	-	2,3	15,2	41,1
СПСЛ 25 0,6x6 -311	12,0	-	-	12,0	-	-	29	2,6	7,5	25,3	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	3,4	-	3,4	16,3	42,6
СПСЛ 30 0,6x6 -311	-	23,0	-	23,0	1,3	1,3	12	2,5	7,0	32,1	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	4,6	-	4,6	17,5	49,6
СПСЛ 40 0,6x6 -311	-	-	23,6	23,6	1,8	1,8	16	2,8	7,4	32,2	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	5,9	-	5,9	19,3	58,6
СПСЛ 50 0,6x6 -311	-	-	23,6	23,6	2,3	2,3	2,0	2,8	7,1	32,7	4,9	-	4,9	1,8	6,2	8,0	9,1	-	9,1	22,0	51,7

1. Показатели расхода материала на панель даны в номенклатуре на листах 2,3 выпуска 6.  
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подъема даны в пояснительной записке.

ТК 1974

Опалубочный чертеж и армирование панелей-перекрышек размерами 0,9x6 м и 0,6x6 м для торцевых стен.

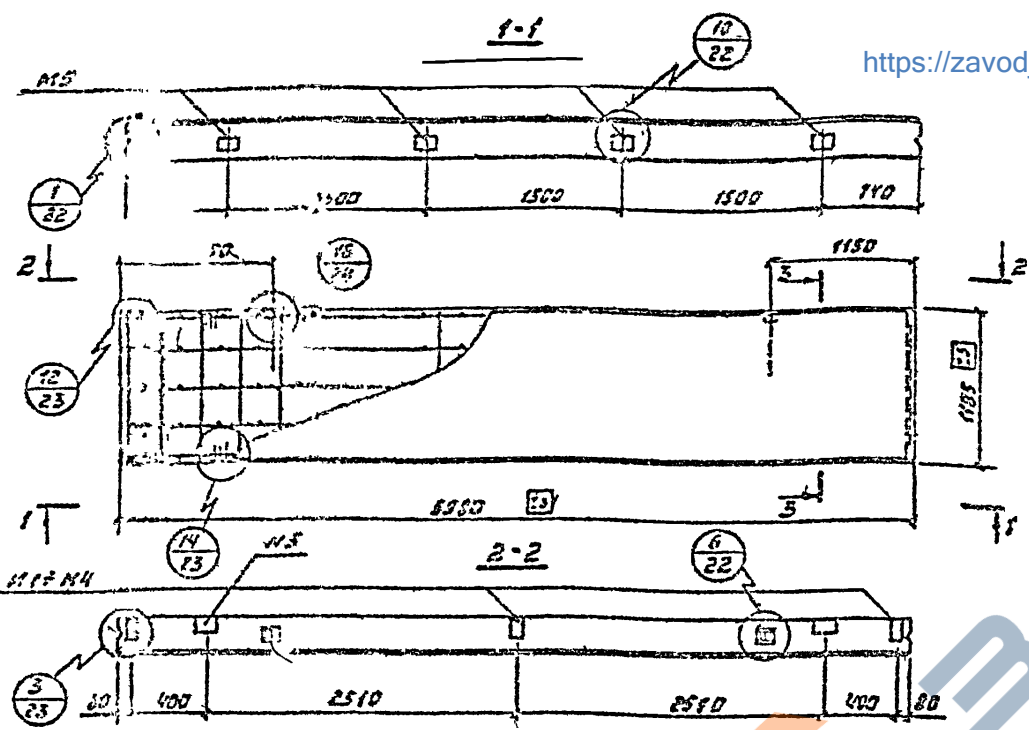
Серия 1.832-5

Лист 1 из 4

Инвент. № 13077-02 13

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.



Марка панели	Пространственный каркас			Закладные изделия				
	Марка	Кол. шт.	Диаметр, мм	Марка	Кол. шт.	Диаметр, мм	Марка	Кол. шт.
спсл 20 1,2x6	-411	кп5	1	М1	3	18	М5	6
спсл 23 1,2x6	-411	кп6	1	М1	3		М5	6
спсл 30 1,2x6	-411	кп7	1	М2	3		М5	6
спсл 40 1,2x6	-411	кп8	1	М3	3		М5	6
спсл 30 1,2x6	-411	кп14	1	М4	3		М5	6
спсл 20 1,2x6	-411	кп5	1	М1	3		М5	6

Выборка стали на одну панель, кг.

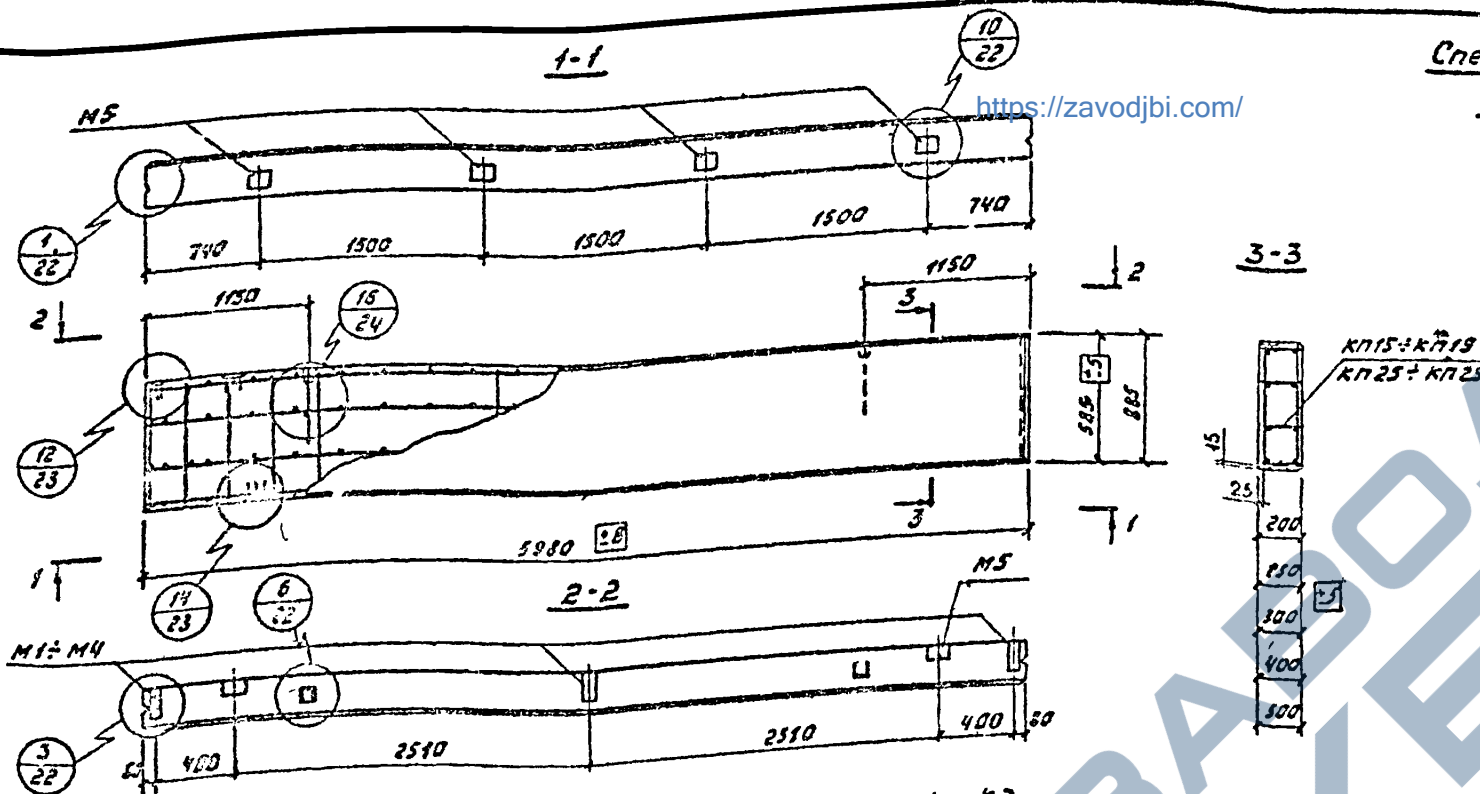
Марка панели	Арматурные изделия							Закладные изделия							Общий расход стали			
	Горячекатанная сталь по ГОСТ 5781-61 класса В-III				Всего	Горячекатанная сталь по ГОСТ 5781-61 класса В-III			Сталь полосовая по ГОСТ-103-57				Всего					
	Ф, мм		Углов	Ф, мм		Ф, мм		Профиль		Углов								
спсл 20 1,2x6	-411	27		-	-	2,7	1,9	11,7	13,6		15,3	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,9
спсл 23 1,2x6	-411	27	-	-	2,7	2,4	11,7	14,1	16,8	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,5	13,3	30,1
спсл 30 1,2x6	-411	27	-	-	2,7	2,9	11,7	14,6	17,5	2,4	-	2,4	2,7	3,4	6,2	12,3	14,7	32,0
спсл 40 1,2x6	-411	-	24	-	2,4	4,0	11,7	15,7	23,1	2,4	-	2,4	2,7	5,1	6,2	14,0	16,4	39,5
спсл 30 1,2x6	-411	-	-	10,6	10,6	5,1	11,7	16,8	21,4	2,4	-	2,4	2,7	6,8	6,2	15,7	18,1	45,5

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 2 выпуска 0.
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подъема плиты в пояснительной записке.

ТК 1074	Оплубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размерами 42x6 м для асбестоцементной крошки.	Серия 1.832-5	
		Лист 1	Лист 5
		Инвент. № 13827-0214	

<https://zavodjbi.com/>

и закладных изделий на одну панель.



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия					
	Марка	Кол. шт.	Всп. л. листа	Марка	Кол. шт.	Всп. л. листа	Марка	Кол. шт.	Всп. л. листа
спл 20 0,9x6	-411	кп15	1	М1	3	19	М5	6	19
спл 25 0,9x6	-411	кп16	1	М1	3		М5	6	
спл 30 0,9x6	-411	кп17	1	М2	3		М5	6	
спл 40 0,9x6	-411	кп18	1	М3	3		М5	6	
спл 50 0,9x6	-411	кп19	1	М4	3		М5	6	
спл 20 0,6x6	-411	кп25	1	М1	3		М5	6	
спл 25 0,6x6	-411	кп26	1	М1	3		М5	6	
спл 30 0,6x6	-411	кп27	1	М2	3		М5	6	
спл 40 0,6x6	-411	кп28	1	М3	3		М5	6	
спл 50 0,6x6	-411	кп29	1	М4	3		М5	6	

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия						Общий расход стали			
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61*					Всего	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61*					Сталь полосовая по ГОСТ 103-57*								
	Класса А-III						φ, мм	Класса А-III					профиль							
	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм			Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого				
спл 20 0,9x6	-411	4,7	-	-	4,7	-	-	1,5	8,6	10,1	14,2	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,9	13,3	28,1
спл 25 0,9x6	-411	4,7	-	-	4,7	-	-	1,9	8,6	10,5	15,2	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,9	13,3	28,5
спл 30 0,9x6	-411	4,7	-	-	4,7	-	-	2,3	8,6	10,9	15,6	2,4	-	2,4	2,7	3,4	6,2	12,3	14,7	30,3
спл 40 0,9x6	-411	-	10,6	-	10,6	-	-	3,2	8,6	11,8	22,4	2,4	-	2,4	2,7	5,1	6,2	14,0	16,4	33,8
спл 50 0,9x6	-411	-	10,6	-	10,6	-	-	4,0	8,6	12,9	23,2	2,4	-	2,4	2,7	6,8	6,2	15,7	18,1	41,3
спл 20 0,6x6	-411	-	-	13,8	13,8	-	-	0,7	6,4	7,1	25,9	2,4	-	2,4	2,7	6,8	6,2	15,7	18,1	41,3
спл 25 0,6x6	-411	-	-	13,8	13,8	-	-	0,9	6,6	7,5	26,3	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,9	13,3	39,2
спл 30 0,6x6	-411	-	-	13,8	13,8	-	-	1,2	6,8	8,0	23,8	2,4	-	2,4	2,7	2,0	6,2	10,9	13,3	39,6
спл 40 0,6x6	-411	-	-	23,8	23,8	1,8	1,8	1,6	5,8	7,4	33,0	2,4	-	2,4	2,7	5,1	6,2	14,0	15,4	49,4
спл 50 0,6x6	-411	-	-	23,8	23,8	2,3	2,3	2,0	5,8	7,8	33,9	2,4	-	2,4	2,7	6,8	6,2	15,7	18,1	52,0

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 3 выпуска 0.  
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подвеса даны в пояснительной записке.

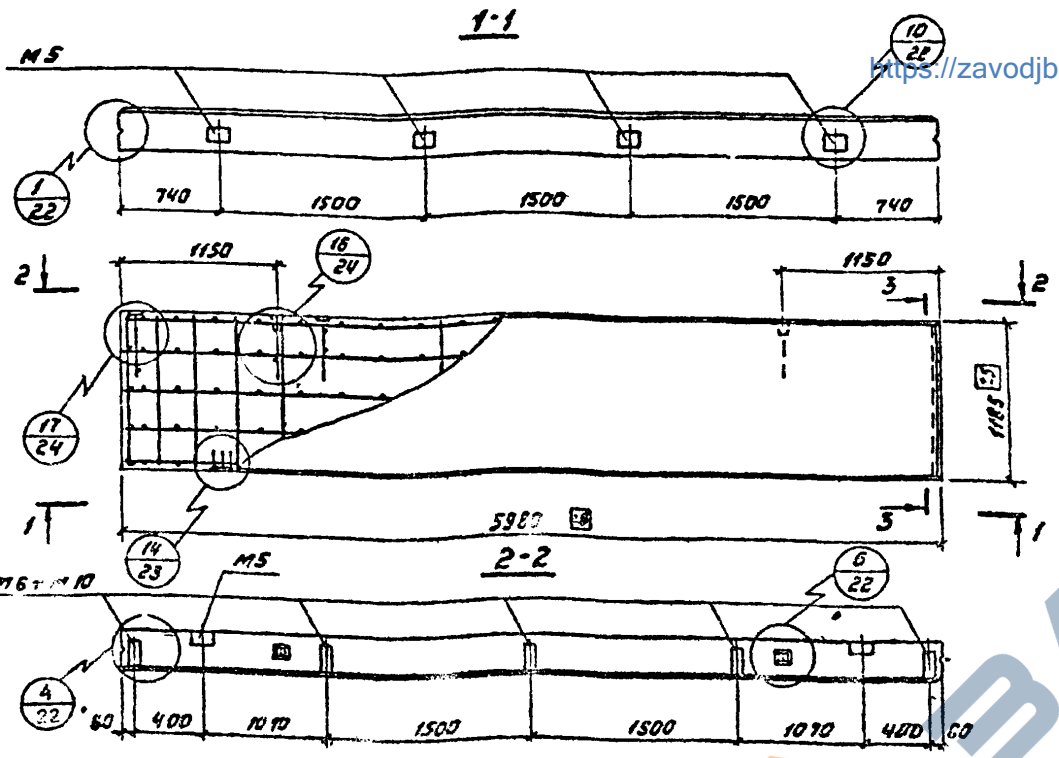
ТК  
1974  
Опелубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размерами 0,9x6 м и 0,6x6 м для асбестоцементной кровли

Серия 1.632-5  
Выпуск 1  
Лист 5

Инвент. № 13875-03 15

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.

Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия						
	Мар. ко	Кол. шт	Вып. н листа	Мар. ко	Кол. шт.	Вып. н листа	Мар. ко	Кол. шт.	Вып. н листа	
спсл 20 1,2x6	-412	кп5	1	2	М5	6	19	М6	5	20
спсл 25 1,2x6	-412	кп6	1		М5	6		М7	5	
спсл 30 1,2x6	-412	кп7	1		М5	6		М8	5	
спсл 40 1,2x6	-412	кп9	1		М5	6		М9	5	
спсл 50 1,2x6	-412	кп14	1		М5	6		М10	5	



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Арматурные изделия						Закладные изделия						Общий расход стали				
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 * класса А-III			Проволока стальная хв. армирующая по ГОСТ 6727-53 * класса В-I			Всего	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 * класса В-II			Сталь полосовая по ГОСТ 103-57 *			Всего			
	Ф, мм	Уголки	Уголки	Ф, мм	Уголки	Уголки		Ф, мм	Уголки	Уголки	Профиль	Уголки					
спсл 20 1,2x6 -412	2.7	-	-	2.7	1.9	11.7	13.6	16.3	5.6	-	5.6	1.8	5.1	6.2	13.1	18.7	35.0
спсл 25 1,2x6 -412	2.7	-	-	2.7	2.4	11.7	14.1	16.8	6.1	-	6.1	1.8	6.6	6.2	14.6	20.7	37.5
спсл 30 1,2x6 -412	2.7	-	-	2.7	2.9	11.7	14.6	17.3	6.5	-	6.5	1.8	8.2	6.2	16.2	22.7	40.0
спсл 40 1,2x6 -412	-	7.4	-	7.4	4.0	11.7	15.7	23.1	7.4	-	7.4	1.8	11.3	6.2	19.3	26.7	49.8
спсл 50 1,2x6 -412	-	-	10.6	10.6	5.1	11.7	16.8	27.4	8.3	-	8.3	1.8	14.5	6.2	22.5	30.8	58.2

- Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 2 выпуска 0.
- Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подъема даны в пояснительной записке.

ТК 1974

Опалубочный чертеж и армирование парковочных панелей-перекрышек размерами 1,2x6 м для рулонной кровли.

Серия 1832-5

Выпуск 1

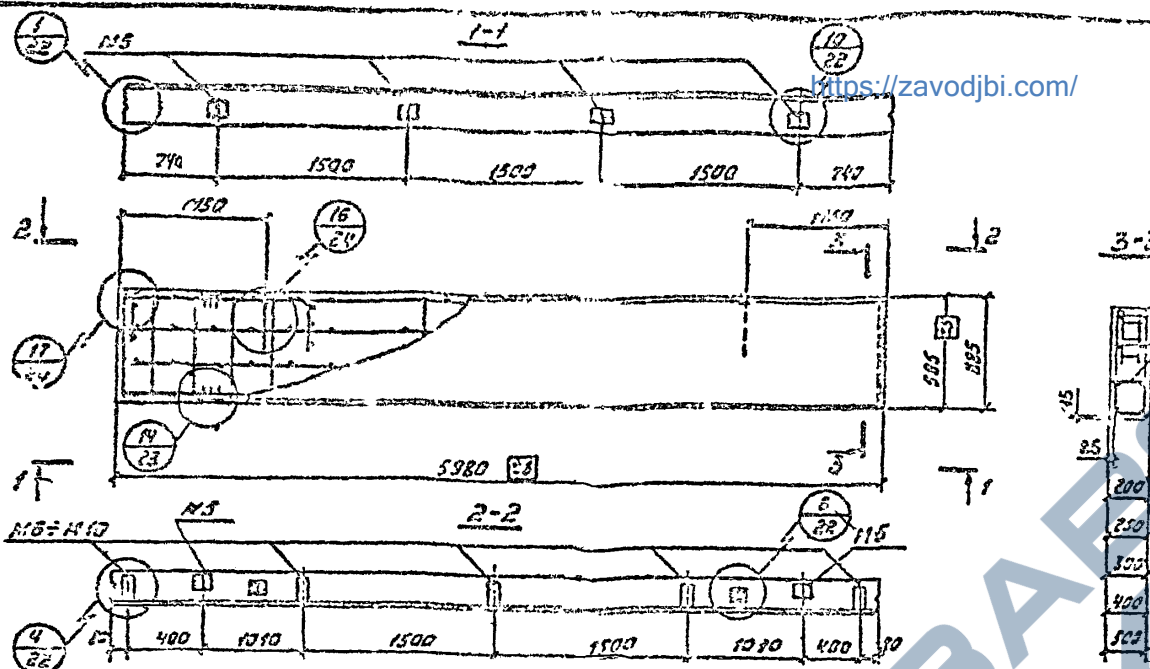
Лист 7

Шифр 13877-02 16

Инженер М.С. Мухоморова

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Марка панели	Пространств. каркасы			Закладные изделия					
	Марка	Кол. шт.	Виты листа	Марка	Кол. шт.	Виты	Марка	Кол. шт.	Виты
СПСЛ20 0,9x6	-412	КП15	1	3	М5	6	19	М5	5
СПСЛ25 0,9x6	-412	КП16	1		М5	6		М7	5
СПСЛ30 0,9x6	-412	КП17	1		М5	6		М8	5
СПСЛ40 0,9x6	-412	КП18	1	4	М5	6	20	М9	5
СПСЛ50 0,9x6	-412	КП19	1		М5	6		М10	5
СПСЛ20 0,6x6	-412	КП25	1		М5	6		М6	5
СПСЛ25 0,6x6	-412	КП26	1		М5	6		М7	5
СПСЛ30 0,6x6	-412	КП27	1	4	М5	6	20	М8	5
СПСЛ40 0,6x6	-412	КП28	1		М5	6		М9	5
СПСЛ50 0,6x6	-412	КП29	1		М5	6		М10	5

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия								Общий расход стали	
	Горелчатая сталь по ГОСТ 5781-61*					Всего	Горелчатая сталь по ГОСТ 5781-61*			Сталь полосовая по ГОСТ 103-57*										
	Класс А-III		Класс А-I				φ, мм	φ, мм	Углы	профиль		Углы	Углы							
	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм					Углы	φ, мм		Углы	φ, мм	Углы					
СПСЛ20 0,9x6	-412	4,7	-	-	4,7	-	-	1,5	8,6	10,1	12,8	5,6	-	5,6	1,8	5,1	6,2	13,1	18,7	33,5
СПСЛ25 0,9x6	-412	4,7	-	-	4,7	-	-	1,9	8,6	10,5	13,2	6,1	-	6,1	1,8	6,6	6,2	14,6	20,7	35,9
СПСЛ30 0,9x6	-412	4,7	-	-	4,7	-	-	2,3	8,6	10,9	15,6	6,5	-	6,5	1,8	8,2	6,2	16,2	22,7	38,3
СПСЛ40 0,9x6	-412	-	10,6	-	10,6	-	-	3,2	8,6	11,8	22,4	7,4	-	7,4	1,8	11,3	6,2	19,3	26,7	49,1
СПСЛ50 0,9x6	-412	-	10,6	-	10,6	-	-	4,0	8,6	12,6	23,2	8,3	-	8,3	1,8	14,5	6,2	22,5	30,8	54,0
СПСЛ20 0,6x6	-412	-	-	18,8	-	18,8	-	0,7	8,4	7,1	25,9	5,6	-	5,6	1,8	5,1	6,2	12,1	18,7	44,6
СПСЛ25 0,6x6	-412	-	-	18,8	-	18,8	-	0,9	8,6	7,5	26,3	6,1	-	6,1	1,8	6,6	6,2	14,6	20,7	47,0
СПСЛ30 0,6x6	-412	-	-	18,8	-	18,8	-	1,2	8,8	8,0	26,8	6,5	-	6,5	1,8	8,2	6,2	16,2	22,7	49,5
СПСЛ40 0,6x6	-412	-	-	23,8	23,8	1,8	1,8	1,6	5,8	7,4	33,0	7,4	-	7,4	1,8	11,3	6,2	19,3	26,7	59,7
СПСЛ50 0,6x6	-412	-	-	23,8	23,8	2,3	2,3	2,0	5,8	7,8	33,9	8,3	-	8,3	1,8	14,5	5,2	22,5	30,8	64,7

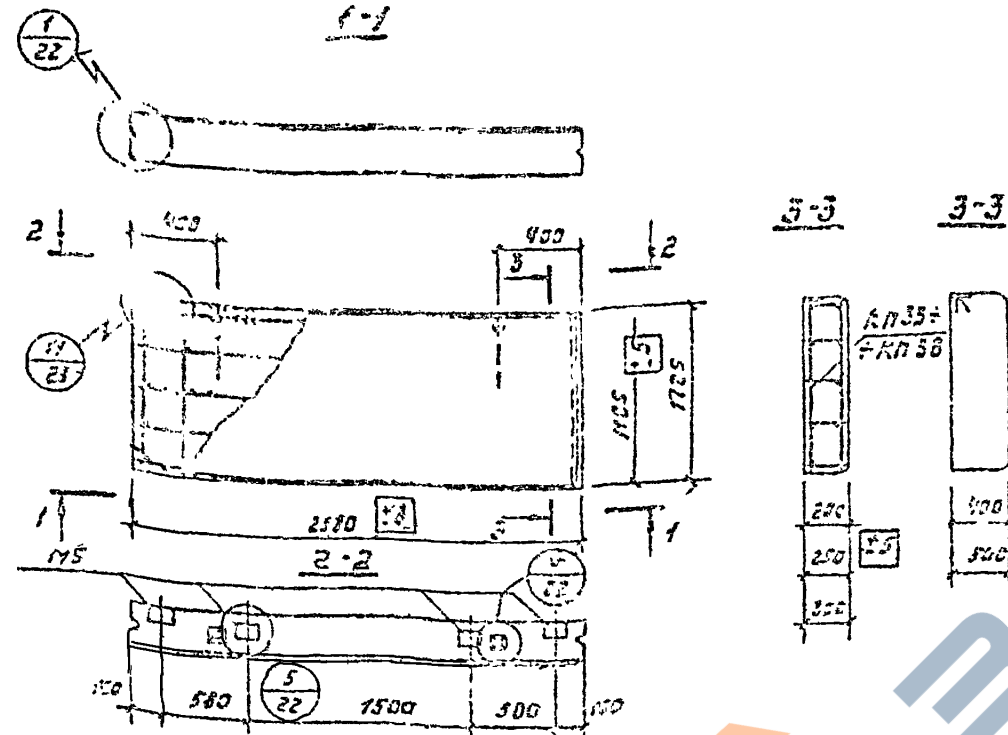
1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листах 3, 4 выпуска Д.  
2. Указания по изготовлению панели и по подбору петель для подвеса даны в пояснительной записке.

ТК  
1974

Опалубочный чертеж и армирование подкарнизных панелей-перекрышек размерами 0,9x6м и 0,6x6м для рудонной кровли.

Серия 1.832-5  
Выпуск 1 Лист 8  
Инвент. № 2.827.0 17

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия			
	Мар. Кош. Кош. Кош.	Мар. Кош. Кош. Кош.	Всего	Мар. Кош. Кош. Кош.	Мар. Кош. Кош. Кош.	Всего	
спел 20	- III	КП33	1	-	П5	4	13
1.8x3	- III	КП34	1	5	П5	4	
спел 22	- III	КП35	1	-	П5	4	
1.8x3	- III	КП35	1	-	П5	4	
спел 101	-	-	1	-	П5	4	
1.8x3	- 101	-	1	-	П5	4	
спел 111	- III	КП36	1	-	П5	4	
1.2x3	- III	КП37	1	5	П5	4	
спел 115	- III	КП39	1	-	П5	4	
1.2x3	- III	КП39	1	-	П5	4	
спел 101	-	-	1	-	П5	4	
1.2x3	- 101	-	1	-	П5	4	
спел 101	-	-	1	-	П5	1	
1.2x3	- 101	-	1	-	П5	1	

Выборка стали на одну панель кв

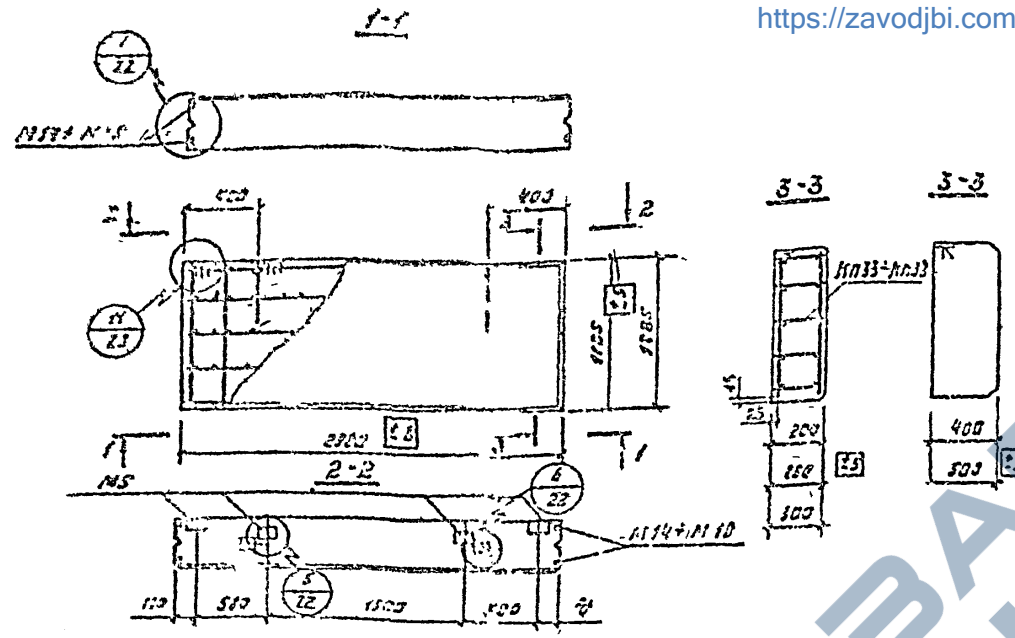
Марка панели	Арматурные изделия			Закладные изделия									Общий расход стали	
	Проволока стальная скрученная по ГОСТ 6727-53 класс В-1	Всего		Горючкостойкая сталь по ГОСТ 5761-61 класс А-Б			сталь по ГОСТ 103-57			Всего				
		φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы	φ, мм	Углы			
спел 20	1.6x3	- III	1.6	9.1	10.7	10.7	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	17.2
спел 22	1.8x3	- III	2.1	9.1	11.2	11.2	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	17.7
спел 30	1.8x3	- III	2.6	9.1	11.7	11.7	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	18.2
спел 40	1.8x3	- 101	-	-	-	-	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	6.5
спел 50	1.8x3	- 101	-	-	-	-	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	6.5
спел 20	1.2x3	- III	1.2	6.4	7.6	7.6	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	14.1
спел 25	1.2x3	- III	1.5	6.4	7.9	7.9	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	14.4
спел 30	1.2x3	- III	1.8	6.4	8.2	8.2	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	14.8
спел 40	1.2x3	- 101	-	-	-	-	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	6.5
спел 50	1.2x3	- 101	-	-	-	-	1.1	-	1.1	1.2	4.2	5.4	6.5	6.5

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номоклатуре на листе 4 выпуска А.
2. Узлы даны по изготовленным панелям и по подбору петель для подъема грани в полконтинентальной запуске.
3. Арматура на фасаде показана для панелей толщиной 200-300 мм.

ТК	Опалубочный чертеж и армирование рядовых панелей, размерами 1,8x3 м и 1,2x3 м.	серия	1852-5
1974		выпуск	1
		лист	9
		инвент. н.	13677-02 18

г. Москва  
Инж. Мер  
Л. Моска  
Копия дана  
Судебн. с  
Л. Моска

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия					
	Марка	Количество	Диаметр	Марка	Количество	Диаметр	Марка	Количество	Диаметр
спел 20 1,8*3	-112	кп33	1		М5	4		М14	4
спел 25 1,8*3	-112	кп34	1	5	М5	4		М15	4
спел 30 1,8*3	-112	кп35	1		М5	4		М16	4
спел 40 1,8*3	-102	-	-		М5	4		М17	4
спел 50 1,8*3	-102	-	-		М5	4	19	М18	4
спел 20 1,2*3	-112	кп36	1		М5	4		М14	4
спел 25 1,2*3	-112	кп37	1	5	М5	4		М15	4
спел 30 1,2*3	-112	кп38	1		М5	4		М16	4
спел 40 1,2*3	-102	-	-		М5	4		М17	4
спел 50 1,2*3	-102	-	-		М5	4		М18	4

Выборка стали на одну панель кг.

Марка панели	Балластные изделия				Закладные изделия								Общий расход стали			
	Правильная стальная заготовка по ГОСТ 6727-53 класса А-2			Всего	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-2		Сталь полусадовая по ГОСТ 10157		Сталь угловая по ГОСТ 3509-72		Всего					
	Ф, мм	Л	Ш		Ф, мм	Л	Ф, мм	Л	Ф, мм	Л						
спел 20 1,8*3	-112	1,6	2,1	10,7	10,7	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	2,3	-	2,3	17,1	27,8
спел 25 1,8*3	-112	2,1	2,1	11,2	11,2	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	3,4	-	3,4	13,2	24,4
спел 30 1,8*3	-112	2,6	2,1	11,7	11,7	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	4,6	-	4,6	14,4	26,1
спел 40 1,8*3	-102	-	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	6,9	-	6,9	16,7	16,7
спел 50 1,8*3	-102	-	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	9,1	-	9,1	18,9	18,9
спел 20 1,2*3	-112	1,2	6,4	7,6	7,6	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	2,3	-	2,3	12,1	19,7
спел 25 1,2*3	-112	1,5	6,4	7,9	7,9	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	3,4	-	3,4	13,2	21,1
спел 30 1,2*3	-112	1,8	6,4	8,3	8,3	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	4,6	-	4,6	14,4	22,7
спел 40 1,2*3	-102	-	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	6,9	-	6,9	16,7	16,7
спел 50 1,2*3	-102	-	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	9,1	-	9,1	18,9	18,9

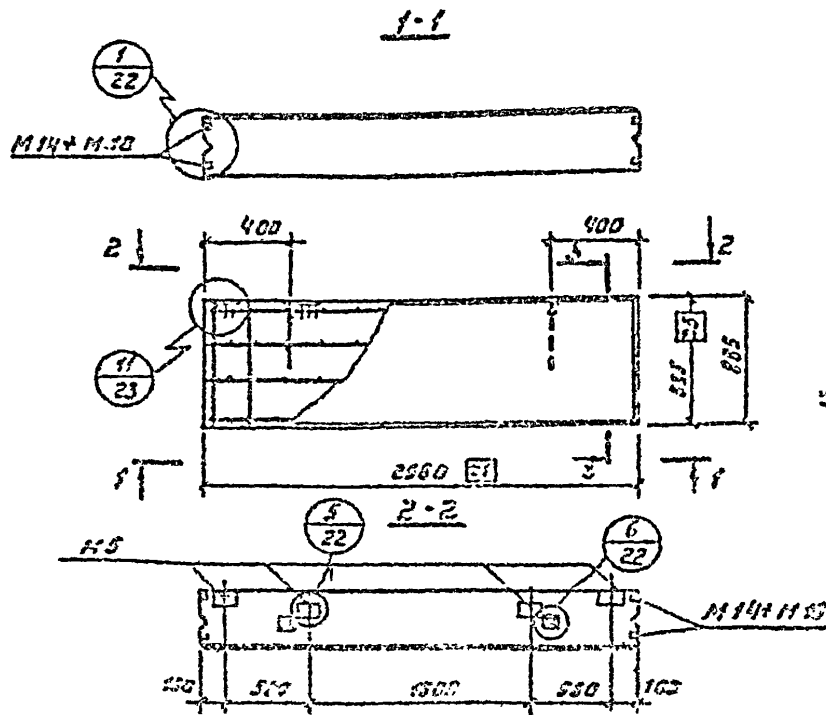
1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листах 4,5 взыска 0.
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подъема даны в пояснительной записке.
3. Арматура на фасаде показана для панелей толщиной 200-300.

ТК  
1974

Опслужочный чертеж и армирование рядовых панелей размерами 1,8\*3 м 1,2\*3 м для торцовых стен.

Стр. 1, 2, 3, 4, 5  
Выпуск 1 Лист 10  
Инвент. № 13877-0219

**Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.**



Марка панели	Пространственный каркас			Закладные изделия					
	Марка	Кол. шт.	Диаметр	Марка	Кол. шт.	Диаметр	Марка	Кол. шт.	Диаметр
СПСЛ 20 0,9x3	-212	КП39	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 25 0,9x3	-212	КП40	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 30 0,9x3	-212	КП41	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 40 0,9x3	-202			М5	4		М5	4	
СПСЛ 50 0,9x3	-202			М5	4	80	М5	4	25
СПСЛ 20 0,6x3	-212	КП42	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 25 0,6x3	-212	КП43	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 30 0,6x3	-212	КП44	1	М5	4		М5	4	
СПСЛ 40 0,6x3	-202			М5	4		М5	4	
СПСЛ 50 0,6x3	-202			М5	4		М5	4	

**Выборка стали на одну панель**

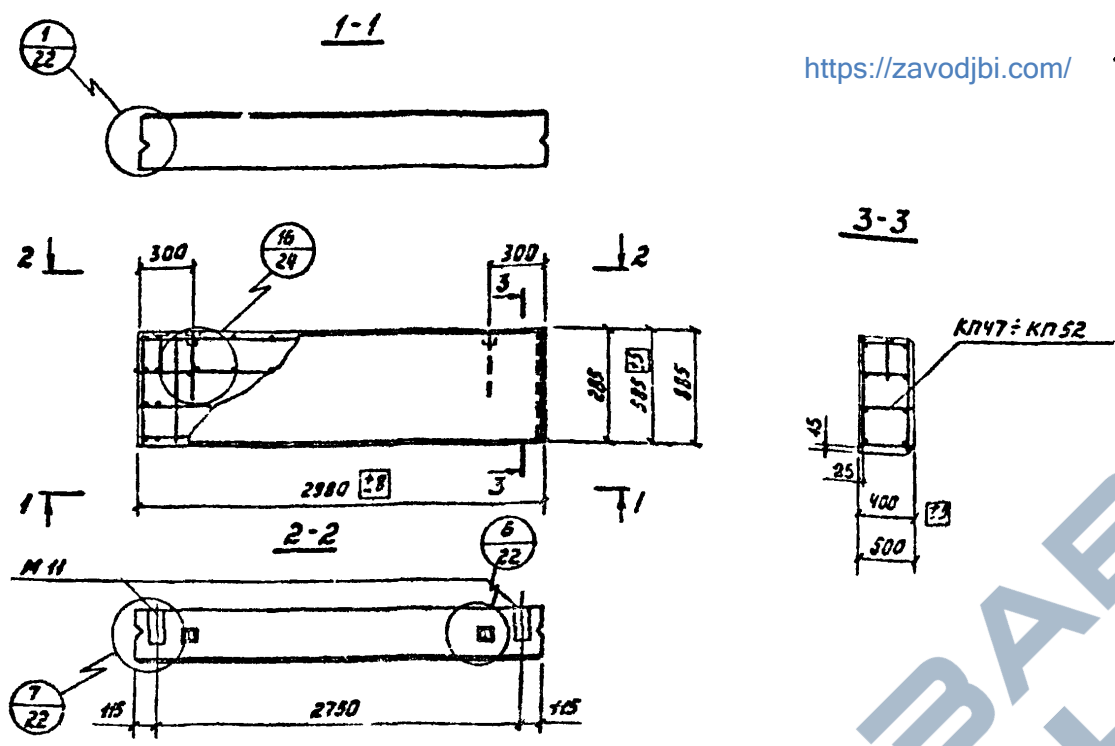
Марка панели	Арматурные изделия			Закладные изделия										Общий расход стали	
	Проблема стальной подформы по ГОСТ 721-53 класс В-2	Всего		Угловая сталь по ГОСТ 103-57 класс В-2		Сталь по ГОСТ 103-57		Сталь угловая по ГОСТ 6505-76		Всего					
		Ф. МК	Итого	Ф. МК	Итого	Ф. МК	Итого	Ф. МК	Итого	Ф. МК	Итого				
СПСЛ 20 0,9x3	-212	2,9	4,3	5,8	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	2,3	-	2,3	12,1	17,5
СПСЛ 25 0,9x3	-212	1,2	4,9	6,1	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	3,4	-	3,4	13,2	19,7
СПСЛ 30 0,9x3	-212	1,2	4,9	6,4	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	4,6	-	4,6	14,4	20,8
СПСЛ 40 0,9x3	-202	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	6,9	-	6,9	16,7	25,7
СПСЛ 50 0,9x3	-202	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	9,1	-	9,1	13,5	19,9
СПСЛ 20 0,6x3	-212	0,7	3,6	4,3	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	2,3	-	2,3	12,1	16,4
СПСЛ 25 0,6x3	-212	0,9	3,6	4,5	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	3,4	-	3,4	13,2	17,7
СПСЛ 30 0,6x3	-212	1,1	3,6	4,7	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	4,6	-	4,6	14,4	19,1
СПСЛ 40 0,6x3	-202	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	6,9	-	6,9	16,7	25,7
СПСЛ 50 0,6x3	-202	-	-	-	4,4	-	4,4	1,2	4,2	5,4	8,1	-	8,1	13,9	18,9

1. Показатели расхода материалов на панель даны в миллиметрах на листе 5,6 выпуска 0.
2. Указаны на изготовление панели и на сборку панели для заказа стали и дополнительные запасы.
3. Арматура на заказе показана для панели толщиной 300+300 мм.

ТК 1974	Углубленный чертеж и армирование простейших панелей размером 0,9x3 м и 0,5x3 м для торцовых стен.	Серия 1.832-5
		Лист 1
		Индекс 13872-02.20

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных изделий на одну панель.

<https://zavodjbi.com/>



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия		
	Марка	Кол. шт.	Вып. листы	Марка	Кол. шт.	Вып. листы
спсл 40 0,9*3	-311	КП47	1	М11	2	21
спсл 50 0,9*3	-311	КП48	1	М11	2	
спсл 40 0,6*3	-311	КП49	1	М11	2	
спсл 50 0,6*3	-311	КП50	1	М11	2	
спсл 40 0,3*3	-311	КП51	1	М11	2	
спсл 50 0,3*3	-311	КП52	1	М11	2	

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Арматурные изделия							Закладные изделия							Общий расход стали		
	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61* класса А-III			Проволока стальная гладкокатаная по ГОСТ 6127-53 класса В-I				Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61* класса А-III			Сталь полосовая по ГОСТ 103-57*						
	Ф, мм			Итого				Ф, мм			Итого						
спсл 40 0,9*3	-311	1,3	-	-	1,3	0,7	2,7	11,4	12,7	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	16,9
спсл 50 0,9*3	-311	1,3	-	-	1,3	10,0	2,7	12,7	14,0	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	18,2
спсл 40 0,6*3	-311	-	2,3	-	2,3	7,8	1,8	9,6	11,9	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	16,1
спсл 50 0,6*3	-311	-	2,3	-	2,3	9,0	1,8	10,8	13,1	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	17,3
спсл 40 0,3*3	-311	-	-	3,7	3,7	5,3	0,9	6,2	8,9	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	14,1
спсл 50 0,3*3	-311	-	-	3,7	3,7	6,1	0,9	7,0	10,7	0,7	-	0,7	3,5	-	3,5	4,2	14,9

- Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листах 5, 6 выпуска Д.
- Указанная по изготовлению панелей и по порядку петель для подъема даны в пояснительной записке.

ТК	Опалубочный чертеж и армирование панелей-перемычек размерами 0,9*3м; 0,6*3м; 0,3*3м	Серия 1.832-5
1974		Выпуск 1 Лист 1
		И.В.В.П.М. 15077 с. 24

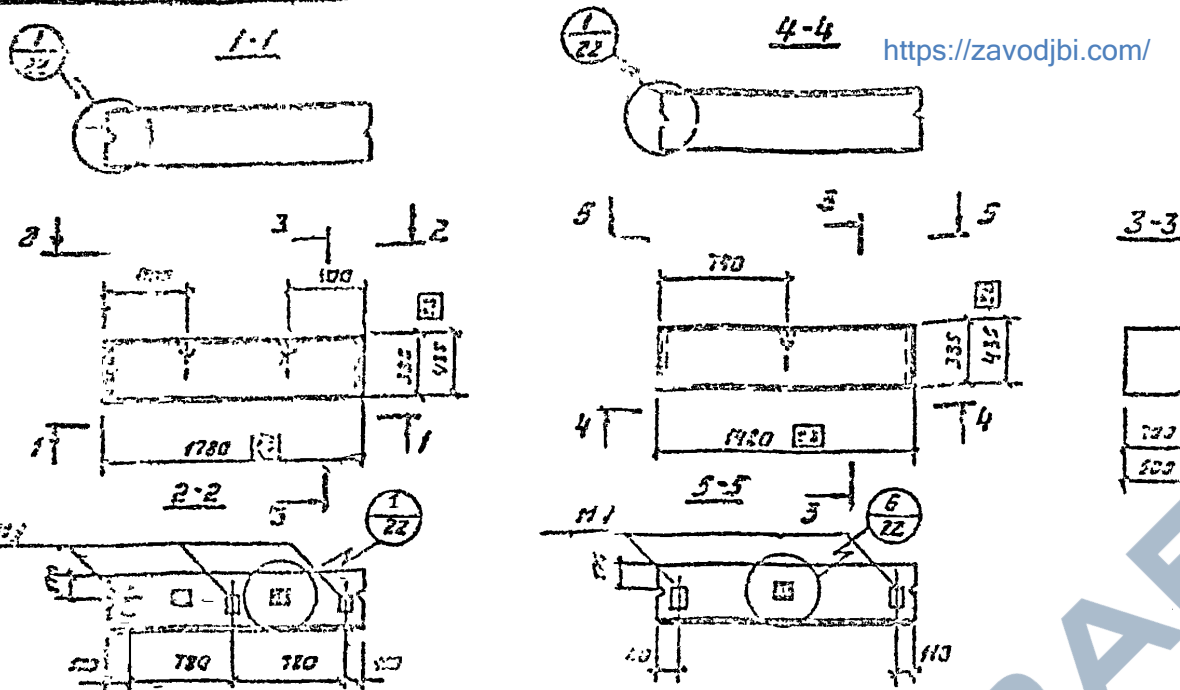
<https://zavodjbi.com/>

г. Москва  
Уст. техник  
И.В.В.П.М.



Спецификация марок  
закладных изделий  
на одну панель.

Марка панели	Закладные изделия		
	Мар. код	Кол. шт.	Всп. м. листа
СПСЛ 40 0,45x1,8	-501	М1	3
СПСЛ 50 0,35x1,8	-501	М1	3
СПСЛ 40 0,50x1,5	-501	М1	3
СПСЛ 50 0,40x1,8	-501	М1	3
СПСЛ 40 0,35x1,5	-501	М1	2
СПСЛ 50 0,45x1,5	-501	М1	2
СПСЛ 40 0,43x1,5	-501	М1	2
СПСЛ 50 0,43x1,5	-501	М1	2



Выборка стали на одну панель №.

Марка панели	Закладные изделия							
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-51 * класса А-III		Сталь полосовая по ГОСТ 103-57 *			Всего		
	Ф, мм	Шаг	профиль	Шаг	Шаг			
СПСЛ 40 0,45x1,8	-501	0,8	-	0,8	0,5	2,0	2,9	3,7
СПСЛ 50 0,45x1,8	-501	0,8	-	0,8	0,5	2,0	2,9	3,7
СПСЛ 40 0,40x1,8	-501	0,8	-	0,8	0,5	2,0	2,9	3,7
СПСЛ 50 0,40x1,8	-501	0,8	-	0,8	0,5	2,0	2,9	3,7

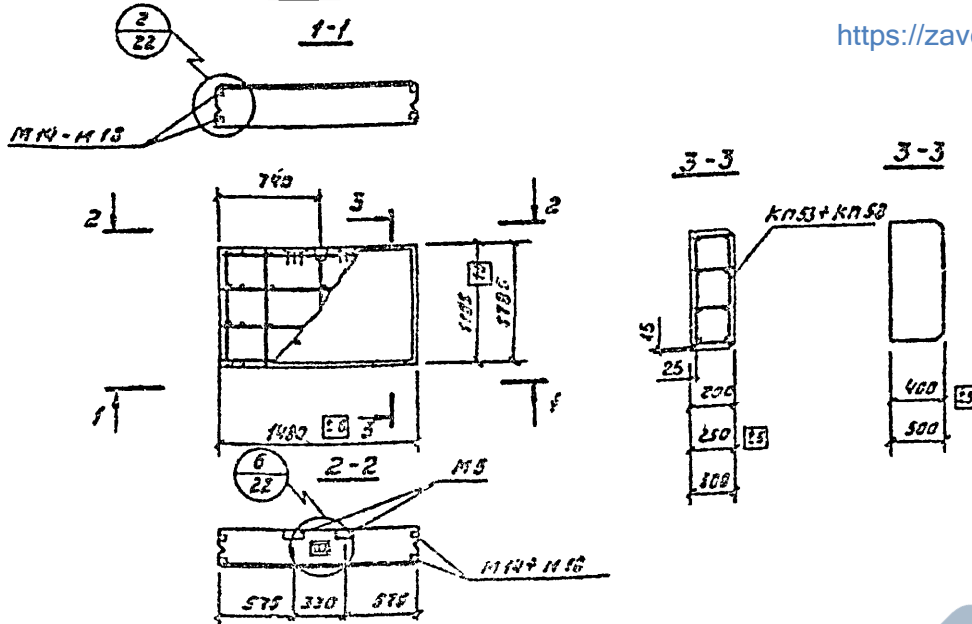
Марка блока	Закладные изделия							
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-51 * класса А-III		Сталь полосовая по ГОСТ 103-57 *			Всего		
	Ф, мм	Шаг	профиль	Шаг	Шаг			
СПСЛ 40 0,45x1,5	-501	0,5	-	0,5	0,6	1,4	2,0	2,5
СПСЛ 50 0,45x1,5	-501	0,5	-	0,5	0,6	1,4	2,0	2,5
СПСЛ 40 0,40x1,5	-501	0,5	-	0,5	0,6	1,4	2,0	2,5
СПСЛ 50 0,40x1,5	-501	0,5	-	0,5	0,6	1,4	2,0	2,5

1. Показатели расхода материалов на панель даны в спецификации на листах Б, В выпуска 0.
2. Указания по изготовлению панелей и по подбору петель для подвеса даны в пояснительной записке.
3. Для панелей СПСЛ 40 применять петлю марки П1.

Введено изменение  
2.2.77 Ст. ниже К<sub>ж</sub> Кузьмина Г.В.

ТК 1974	Опслужочный чертеж и армирование подкарнизных панелей размерами 0,4x1,8 м; 0,45x1,8 м; 0,4x1,5 м и 0,45x1,5 м.	Серия 1.832-5
		Выпуск ? Лист 14/1
		Инвент. н. 13877-02 23

<https://zavodjbi.com/>



Марка панели	Пространственные каркасы			Закладные изделия					
	Мар. ко	Кол. шт.	Всп. л. листа	Мар. ко	Кол. шт.	Всп. л. листа	Мар. ко	Кол. шт.	Всп. л. листа
спец 19 1,0x1,5	- III	kn53	1	M5	2		M14	4	
спец 22 1,0x1,5	- III	kn59	1	M5	2		M15	4	
спец 30 1,2x1,5	- III	kn55	1	M5	2		M16	4	
спец 40 1,2x1,5	- 101	-	-	M5	2	19	M17	4	23
спец 50 1,0x1,5	- 201	-	-	M5	2		M18	4	
спец 20 1,2x1,5	- 211	kn58	1	M5	2		M14	4	
спец 15 1,2x1,5	- 211	kn57	1	M5	2		M15	4	
спец 30 1,2x1,5	- 211	kn58	1	M5	2		M16	4	
спец 40 1,2x1,5	- 201	-	-	M5	2		M17	4	
спец 50 1,2x1,5	- 201	-	-	M5	2		M18	4	

**Выборка стали на одну панель.**

Марка панели	Арматурные изделия			Закладные изделия										Общий расход стали		
	Пробл. л. ко стальная закладная по ГОСТ 7227-53 класс В-2			Горизонтальная сталь по ГОСТ 5781-61 класс А-III		Сталь полосовая по ГОСТ 103-57		Сталь угловая по ГОСТ 8503-72		Канал		Общий				
	Ф, мм	Итого	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					
спец 20 1,0x1,5	- III	0,6	5,3	6,1	6,1	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	2,5	-	2,3	8,9	15,0
спец 21 1,0x1,5	- III	1,1	5,3	6,4	6,4	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	3,4	-	3,4	10,0	16,4
спец 30 1,2x1,5	- III	1,3	5,3	6,6	6,6	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	4,6	-	4,6	12,2	17,6
спец 40 1,0x1,5	- 101	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	6,3	-	6,3	13,5	15,5
спец 50 1,0x1,5	- 101	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	9,1	-	9,1	15,7	15,7
спец 20 1,2x1,5	- 211	0,6	3,7	4,3	4,3	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	2,3	-	2,3	8,9	18,2
спец 15 1,2x1,5	- 211	0,8	3,7	4,5	4,5	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	3,4	-	3,4	10,0	14,5
спец 30 1,2x1,5	- 211	1,0	3,7	4,7	4,7	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	4,6	-	4,6	11,3	13,9
спец 40 1,2x1,5	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	6,3	-	6,3	13,5	13,5
спец 50 1,2x1,5	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	9,1	-	9,1	15,7	15,7

1. Показатели расхода материалов на панель даны в номенклатуре на листе 6,7 выпуска 0.
2. Указаны по изготовленным панелям и по подбору сетки для покрытия даны в номенклатуре записки.
3. Арматура на рисунке показана только для панелей 200x300 мм.

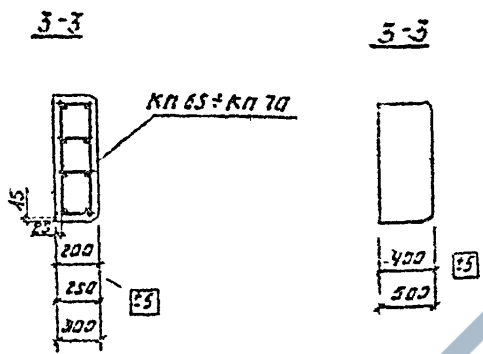
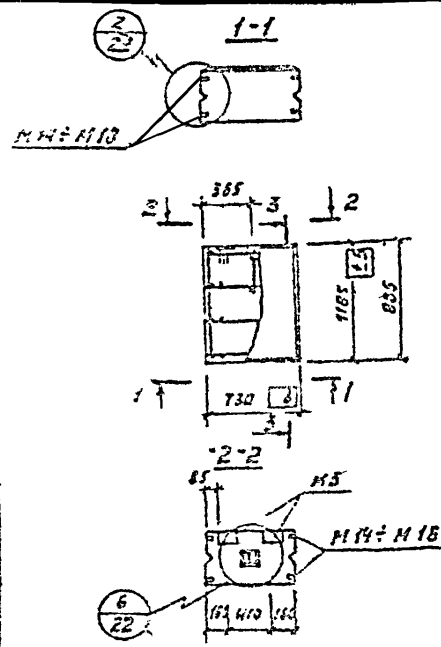
ТК 1974	Опубличены чертежи и армирование рядовых и простеночных панелей размером 1,8x1,5 и 1,2x1,5 м	Серия 1832-5	
		Всего стр. 1	Лист 15
		Инвент. № 1-357-02-24	

<https://zavodjbi.com/>

г. Москва, ул. Мясницкая, д. 10, завод ЖБИ-23



**Спецификация марок пространственных каркасов и 3-слойных изделий на один блок**



Марка блока	Пространственные каркасы		Закладные изделия					
	Марка	кол-во шт. листа	Марка	кол-во шт. листа	Винты	Диаметр	кол-во шт. листа	
СБСЛ 29 1,2 × 0,75	- 211	КП 65	1		М 5	2	М 14	4
СБСЛ 25 1,2 × 0,75	- 211	КП 66	1	9	М 5	2	М 15	4
СБСЛ 30 1,2 × 0,75	- 211	КП 67	1		М 5	2	М 16	4
СБСЛ 40 1,2 × 0,75	- 201	-	-		М 5	2	М 17	4
СБСЛ 50 1,2 × 0,75	- 201	-	-		М 5	2	М 18	4
СБСЛ 29 0,9 × 0,75	- 211	КП 68	1		М 5	2	М 14	4
СБСЛ 25 0,9 × 0,75	- 211	КП 69	1	9	М 5	2	М 15	4
СБСЛ 30 0,9 × 0,75	- 211	КП 70	1		М 5	2	М 16	4
СБСЛ 40 0,9 × 0,75	- 201	-	-		М 5	2	М 17	4
СБСЛ 50 0,9 × 0,75	- 201	-	-		М 5	2	М 18	4

**Выборка стали на один блок кг**

Марка блока	Арматурные изделия			Закладные изделия										Общий расход стали		
	Изобельная стальная проволока по ГОСТ 6727-53 класс В-Х			Горелочная сталь по ГОСТ 3781-61 класс А-П		Сталь полсабар по ГОСТ 103-57			Сталь угловая по ГОСТ 8508-72			Всего				
	Ф, мм	Углы	Углы	Ф, мм	Углы	профиль 30x3	профиль 150x8	Углы	профиль 163x6	Углы						
СБСЛ 29 1,2 × 0,75	- 211	0,4	1,8	2,2	2,2	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	2,3	-	2,3	8,9	11,1
СБСЛ 25 1,2 × 0,75	- 211	0,6	1,8	2,4	2,4	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	3,4	-	3,4	10,0	12,4
СБСЛ 30 1,2 × 0,75	- 211	0,7	1,8	2,5	2,5	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	4,6	-	4,6	11,2	13,7
СБСЛ 40 1,2 × 0,75	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	6,9	-	6,9	13,5	13,5
СБСЛ 50 1,2 × 0,75	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	9,1	-	9,1	15,7	15,7
СБСЛ 29 0,9 × 0,75	- 211	0,3	1,4	1,7	1,7	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	2,3	-	2,3	8,9	10,6
СБСЛ 25 0,9 × 0,75	- 211	0,4	1,4	1,8	1,8	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	3,4	-	3,4	10,0	11,8
СБСЛ 30 0,9 × 0,75	- 211	0,5	1,4	1,9	1,9	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	4,6	-	4,6	11,2	13,1
СБСЛ 40 0,9 × 0,75	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	6,9	-	6,9	13,5	13,5
СБСЛ 50 0,9 × 0,75	- 201	-	-	-	-	3,9	-	3,9	0,6	2,1	2,7	9,1	-	9,1	15,7	15,7

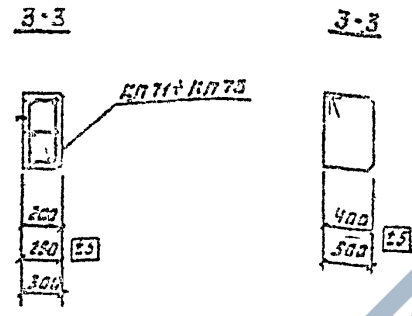
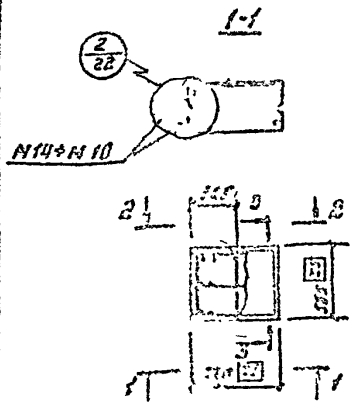
- Показатели расхода материалов на блок даны в номенклатуре на листе в выпуске 0.
- Указания по изготовлению блоков и по подбору листов для подвеса даны в пояснительной записке.
- Арматура на фасаде показана для блоков толщиной 200-300 мм.

ТК  
1974

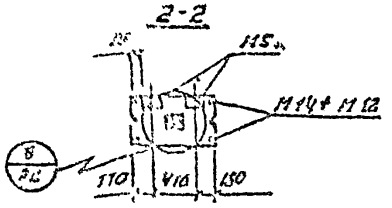
Опубличены чертеж и армирование простейших блоков размерами 1,2 × 0,75 м; 0,9 × 0,75 м.

Серия 1,832-5  
Лист 17

**Спецификация новых простекательных карбасов и закладных изделий на одну блок**



Марка Блока	Простекательный карбас			Закладные изделия					
	Марка	Диаметр, мм	Количество	Марка	Кол-во шт	Диаметр, мм	Марка	Кол-во шт	Диаметр, мм
СБСЛ 20 0,6 x 0,75	КЛ 71	1		М 5	2		М 14	4	
СБСЛ 25 0,6 x 0,75	КЛ 72	1	9	М 5	2	19	М 15	4	23
СБСЛ 30 0,6 x 0,75	КЛ 73	1		М 5	2		М 16	4	
СБСЛ 40 0,6 x 0,75	201	-	-	М 5	2		М 17	4	
СБСЛ 50 0,6 x 0,75	201	-	-	М 5	2		М 18	4	



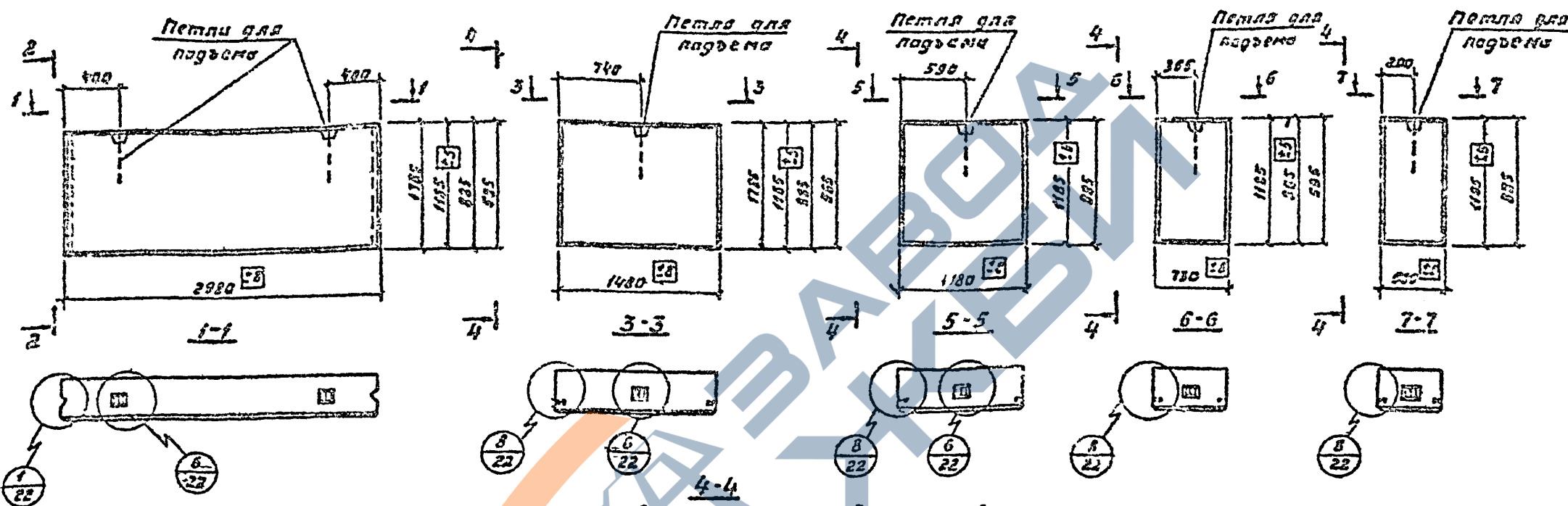
**Выборка стали на одну панель или блок, кг.**

Марка блока	Арматурные изделия			Закладные изделия										Общий расход стали
	Простекательный карбас по ГОСТ 6721-53 класс В-3			Горючестойкая сталь по ГОСТ 5731-67 класса А-В		Сталь углового по ГОСТ 103-57		Сталь углового по ГОСТ 8509-72		Всего				
	Ф, мм	М, мм	шт	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт			
СБСЛ 20 0,6 x 0,75	211			3,9	3,9	0,6	2,1	2,7	2,3	2,3	2,9	10,6		
СБСЛ 25 0,6 x 0,75	211			3,9	3,9	0,6	2,1	2,7	3,4	3,4	10,0	11,3		
СБСЛ 30 0,6 x 0,75	211			3,9	3,9	0,6	2,1	2,7	4,6	4,6	11,2	13,1		
СБСЛ 40 0,6 x 0,75	201			3,9	3,9	0,6	2,1	2,7	6,9	6,9	13,5	13,5		
СБСЛ 50 0,6 x 0,75	201			3,9	3,9	0,6	2,1	2,7	9,1	9,1	13,7	15,7		

1. Показатели расхода материалов на блок даны в наименовании на листе 9 выпуска А.
2. Указания по изготовлению блока и по подбору панелей для панелей даны в пояснительной записке.
3. Арматура на фасаде показана для блока толщиной 200±100 мм.

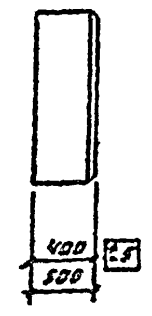
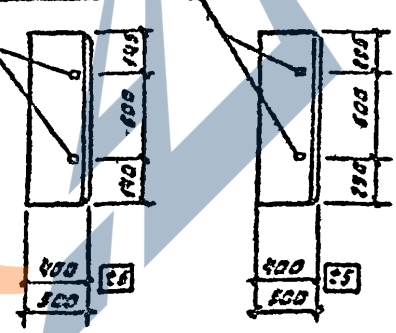
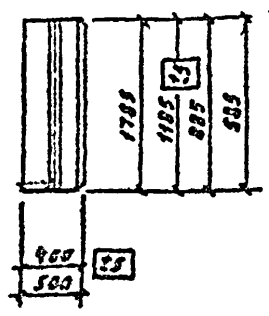
ТК 1074	Опалубочный чертеж и армирование простекательных блоков размерами 0,6 x 0,75 м.	Серия 1,832-5
		Лист 18
		Инвентарный 13874-02 27

СПСЛ 40 - 100; 1.8 x 1.2	СПСЛ 50 - 100; 1.8 x 1.5	СПСЛ 40 - 100; 1.2 x 1.5	СПСЛ 50 - 100; 1.2 x 1.5	СПСЛ 40 - 200; 1.8 x 1.5	СПСЛ 50 - 200; 1.8 x 1.5	СПСЛ 40 - 200; 1.2 x 1.5	СПСЛ 50 - 200; 1.2 x 1.5	СПСЛ 40 - 200; 1.2 x 1.2	СПСЛ 50 - 200; 1.2 x 1.2	СПСЛ 40 - 200; 1.2 x 0.75	СПСЛ 50 - 200; 1.2 x 0.75	СПСЛ 40 - 200; 1.2 x 0.6	СПСЛ 50 - 200; 1.2 x 0.6
СПСЛ 40 - 100; 0.9 x 3	СПСЛ 50 - 100; 0.9 x 3	СПСЛ 40 - 100; 0.6 x 3	СПСЛ 50 - 100; 0.6 x 3	СПСЛ 40 - 200; 0.9 x 1.5	СПСЛ 50 - 200; 0.9 x 1.5	СПСЛ 40 - 100; 0.6 x 1.5	СПСЛ 50 - 100; 0.6 x 1.5	СПСЛ 40 - 200; 0.9 x 1.2	СПСЛ 50 - 200; 0.9 x 1.2	СПСЛ 40 - 100; 0.6 x 0.75	СПСЛ 50 - 100; 0.6 x 0.75	СПСЛ 40 - 200; 0.9 x 0.6	СПСЛ 50 - 200; 0.9 x 0.6



Для панелей и блоков высотой 0,9 м. Для панелей и блоков высотой 1,2 м. Для панелей и блоков высотой 0,6 и 1,8 м.

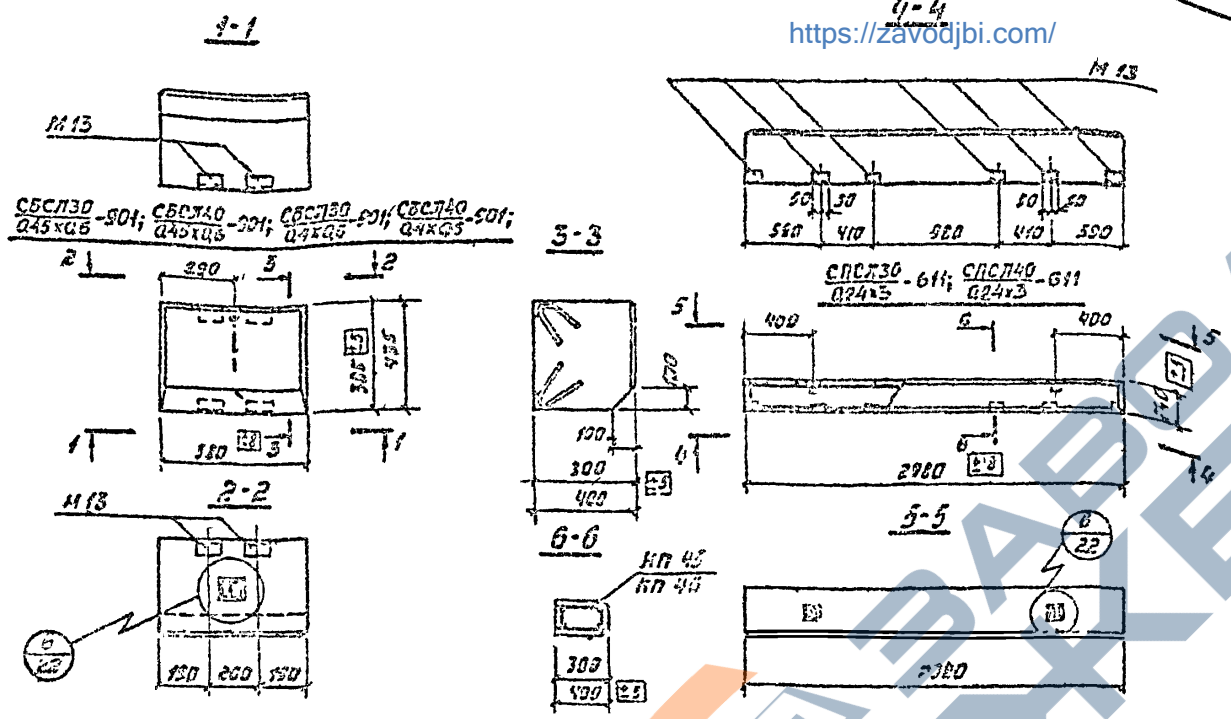
Антистатические деревянные пробы 50 x 50; 2 x 100



1. Показатели расхода материалов на панель или блок заны в номенклатуре на листах 4-9 в выпуске 0.
2. Указания по изготовлению панелей и блоков и по подбору петель для подвеса даны в пояснительной записке.

ТК 1974	Опалубочный чертеж рядовых и простеночных панелей и блоков для несущих стен.	Серия 1.832-5 Выпуск лист 1 19
		Инвент. № 13877-0228

ИНЖЕНЕР  
 Г. Маскава  
 К. Л. Маскава  
 К. Л. Маскава



Спецификация марок пространственных каркасов и закладные изделия на одну панель или блок

Марка панели или блока	Пространственные каркасы		Закладные изделия			
	Мар. ко	Кол. шт.	Диаметр, мм	Мар. ко	Кол. шт.	Диаметр, мм
СПСЛ30 - 611 0,24x3	КП45	1	5	М13	6	22
СПСЛ40 - 611 0,24x3	КП45	1	5	М13	6	
СБСЛ30 - 501 0,45x0,6	-	-	-	М13	4	22
СБСЛ40 - 501 0,45x0,6	-	-	-	М13	4	
СБСЛ30 - 501 0,4x0,6	-	-	-	М13	4	
СБСЛ40 - 501 0,4x0,6	-	-	-	М13	4	

Выборка стали на одну панель или блок, кг.

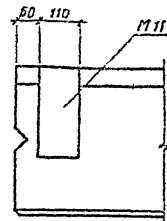
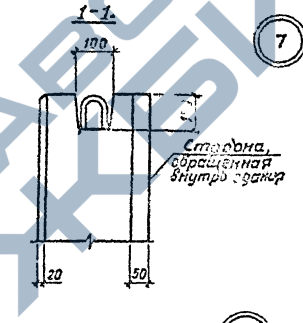
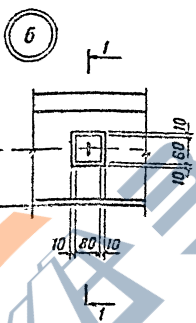
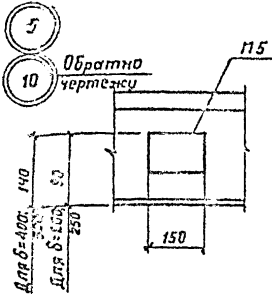
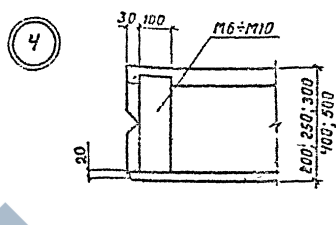
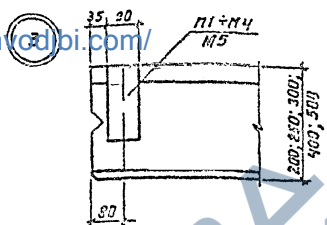
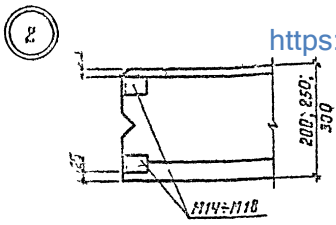
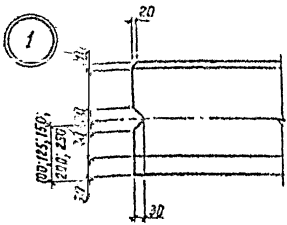
Марка панели или блока	Арматурные изделия			Закладные изделия						Общий расход стали	
	Привалок стальной закладной детали по ГОСТ 1787-73 класса В-2			Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса П-III			Сталь угловая по ГОСТ 3509-72				
	φ, мм	Шаг	Всего	φ, мм	Шаг	Всего	φ, мм	Шаг	Всего		
СПСЛ30 - 611 0,24x3	0,7	2,1	2,8	2,4	-	2,4	3,4	-	3,4	5,8	8,6
СПСЛ40 - 611 0,24x3	1,0	2,1	3,1	2,4	-	2,4	3,4	-	3,4	6,8	9,9
СБСЛ30 - 501 0,45x0,6	-	-	-	1,6	-	1,6	2,3	-	2,3	3,9	3,9
СБСЛ40 - 501 0,45x0,6	-	-	-	1,6	-	1,6	2,3	-	2,3	3,9	3,9
СБСЛ30 - 501 0,4x0,6	-	-	-	1,6	-	1,6	2,3	-	2,3	3,9	3,9
СБСЛ40 - 501 0,4x0,6	-	-	-	1,6	-	1,6	2,3	-	2,3	3,9	3,9

1. Показатели расхода материалов на панель или блок даны в наименовании на листах 2, 4 выпуска.
2. Указания по изготовлению панелей, блоков и по подбору петель для подвеса даны в пояснительной записке.

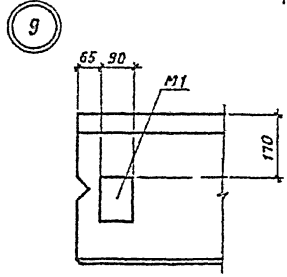
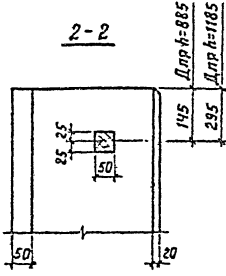
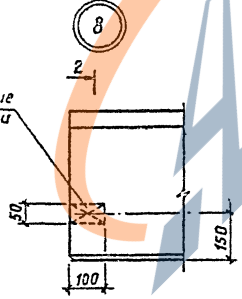
ТК 1974	Опалубочный чертеж сборных блоков; опалубочный чертеж и армирование каркасных панелей под автоцементную кровлю.	Цена	1,632
		Затраты	1
		Итого	2,632
		Итого	13677-02 29

г. Москва





Антисептированные  
деревянные прокладки  
50x50; e=100



<https://zavodjki.com/>

ТК  
1974

Детали 1 ÷ 10

Серия  
1.052-5  
Выпуск 1 Лист  
- 22

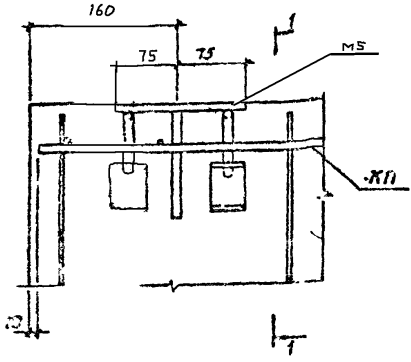
Инвент. №  
13077-02.31.

Чертеж

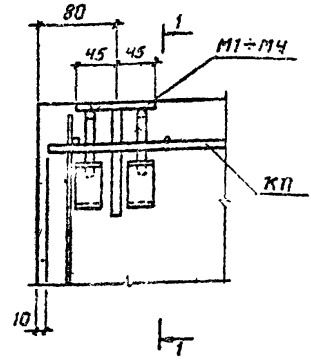
Исполнитель

Материал

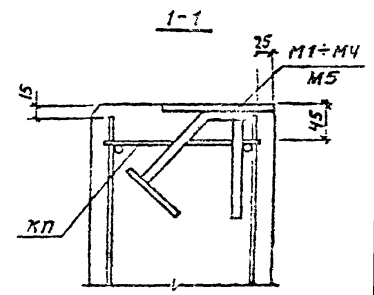
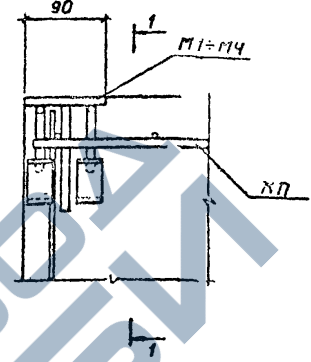
11



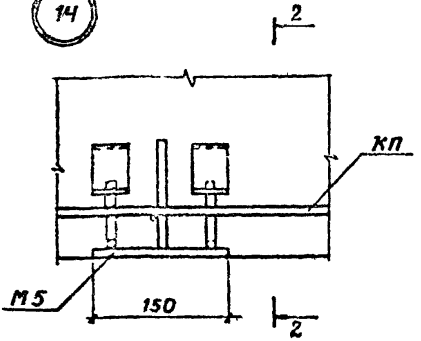
12



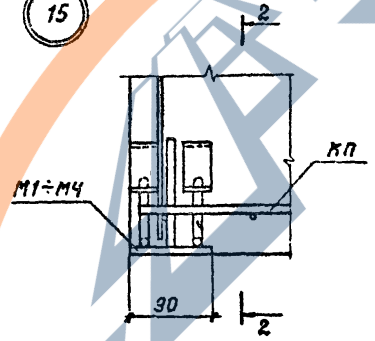
13



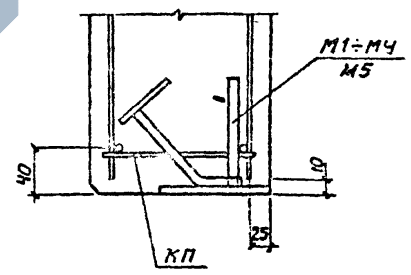
14



15



2-2



ТК  
1974

Детали 11÷15

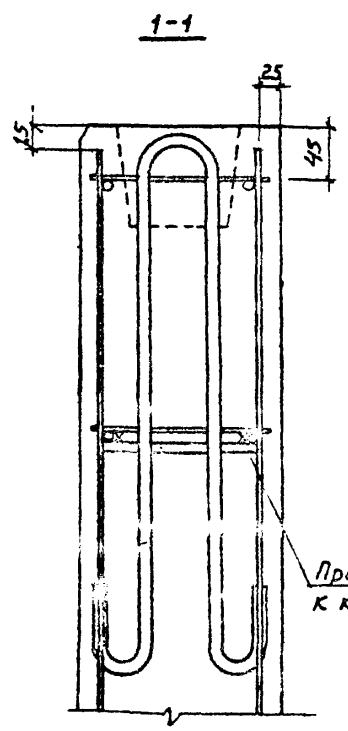
Серия	1832-5
Выпуск	Лист
4	23

Инвент. №  
13377-02 32

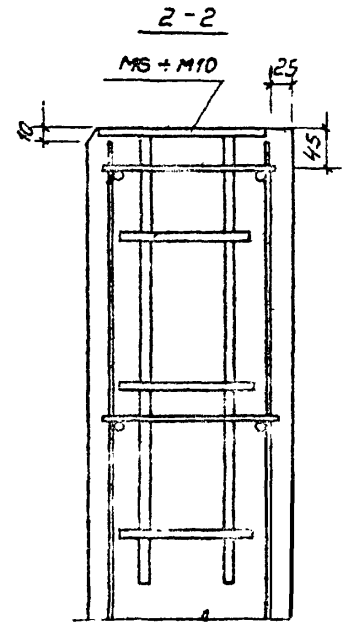
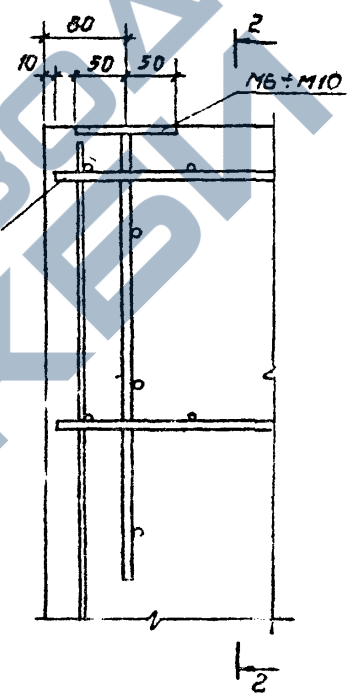
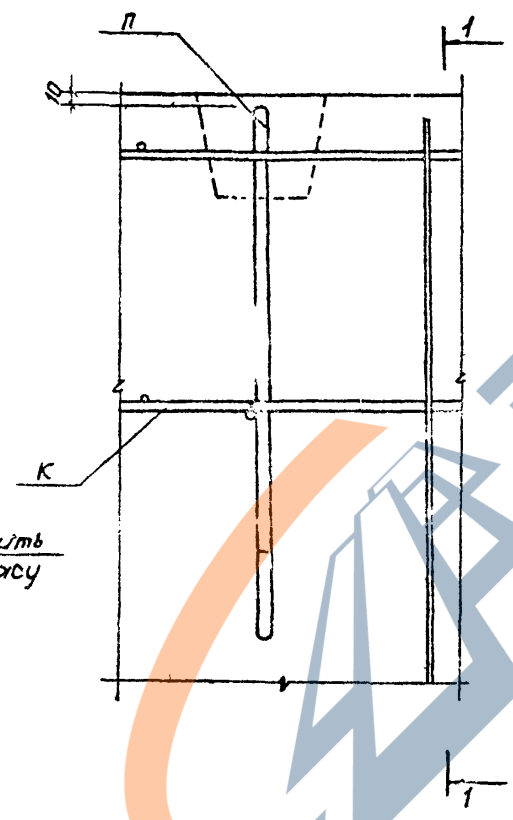
<https://zavodjbi.com>

Ктм техник | Вла. Юм - Аралбео | 0109000000 | 0109000000

16



17



ТК
1974

Детали 16;17

Серия	1.832-5
Выпуск	Лист
1	24
Инвент. N	13877-02