

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

1550

Серия СТ-02-01

**СБОРНЫЕ КРУПНЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 2

**БЛОКИ КИРПИЧНЫЕ**

ПРОМЫСЛЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬСТВА  
МИНСКОЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ ПУБЛИЧНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ТЕХНИЧ. БУХГАЛТЕРСКАЯ  
№ 108

1956

2682

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-01

СБОРНЫЕ КРУПНЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

БЛОКИ КИРПИЧНЫЕ

разработаны

Проектным институтом №2 Министерства строительства СССР

ВНЕСЕНЫ  
Министерством строительства СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
Государственным комитетом  
Совета Министров СССР  
по делам строительства  
28 января 1956 г.

Институт проектирования  
Министерства строительства СССР  
Копия выдана  
№ 2081

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<u>Пояснительная записка</u> . . . . .	9-20
1. Общая часть . . . . .	9
2. Сортамент, габаритные размеры блоков и их назначение . . . . .	10
3. Технические требования . . . . .	12
4. Статические расчеты . . . . .	15
5. Маркировка . . . . .	16
6. Конструктивные указания . . . . .	17
<u>Номенклатура крупных кирпичных блоков для стен производственных зданий</u> . . . . .	21-23
<u>Материалы для проектирования одно- этажных производственных зданий</u> . . . . .	24-39
1. Схемы привязки стен к разбивочным осям одноэтажных производственных зданий . . . . .	24
2. Типовая разрезка рядовых простенков и простенков с деформационным швом при высоте окна кратной 1200 мм . . . . .	25
3. Типовая разрезка рядовых простенков и простенков с деформационным швом при высоте окна 1800 мм . . . . .	26
4. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 250 мм . . . . .	27
5. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 380 мм . . . . .	28
6. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 510 мм . . . . .	29
7. Пример разрезки крайнего пролета продольной стены при окнах шириной 4 м . . . . .	30
8. Пример разрезки промежуточного пролета продольной стены при окнах шириной 4 м . . . . .	31

9. Пример разрезки продольной стены с деформационным швом при окнах шириной 4 м . . . . .	32
10. Пример разрезки крайнего пролета продольной стены при окнах шириной 3 м.	33
11. Пример разрезки промежуточного пролета продольной стены при окнах шириной 3 м . . . . .	34
12. Пример разрезки продольной стены с деформационным швом при окнах шириной 3 м . . . . .	35
13. Пример разрезки пролета продольной стены с воротами . . . . .	36
14. Пример разрезки торцевой стены при "нулевой" привязке продольных стен . .	37
15. Пример разрезки торцевой стены при привязке продольных стен "250" . . . . .	38
16. Монтажная схема продольной стены и схема торцевого парапета . . . . .	39
<u>Типовые детали</u> . . . . .	40-105
Лист 1. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НР-175-1А, НР-150-1А, НР-125-1А и НР-100-1А	40
Лист 2. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НР-200-2А, НР-175-2А, НР-150-2А, НР-125-2А и НР-100-2А . . . . .	41
Лист 3. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . .	42
Лист 4. Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . .	43
Лист 5. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б и НР-100-2Б . . . . .	44

Лист 6.	Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б, НР-100-2Б . . . . .	45
Лист 7.	Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . . . . .	46
Лист 8.	Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . . . . .	47
Лист 9.	Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б, и НР-100-2Б . . . . .	48
Лист 10.	Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б и НР-100-2Б . . . . .	49
Лист 11.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НУ-177-1А, НУ-152-1А, НУ-127-1А и НУ-102-1А . . . . .	50
Лист 12.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НУ-202-2А, НУ-177-2А, НУ-152-2А и НУ-127-2А . . . . .	51
Лист 13.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-165-1Б, НУ-140-1Б, НУ-115-1Б и НУ-90-1Б . . . . .	52
Лист 14.	Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-165-1Б, НУ-140-1Б, НУ-115-1Б и НУ-90-1Б . . . . .	53
Лист 15.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-215-2Б, НУ-190-2Б, НУ-165-2Б и НУ-140-2Б . . . . .	54

601

Лист 16. Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-215-2Б, НУ-190-2Б, НУ-165-2Б и НУ-140-2Б . . . 55

Лист 17. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-178-1Б, НУ-153-1Б, НУ-128-1Б и НУ-103-1Б . . . 56

Лист 18. Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-178-1Б, НУ-153-1Б, НУ-128-1Б и НУ-103-1Б . . . 57

Лист 19. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-228-2Б, НУ-203-2Б, НУ-178-2Б и НУ-153-2Б . . . 58

Лист 20. Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-228-2Б, НУ-203-2Б, НУ-178-2Б и НУ-153-2Б . . . 59

Лист 21. Раскладка кирпича в рядовых и угловых блоках колодцевой кладки для стен толщиной 380 мм . . . 60

Лист 22. Раскладка кирпича в рядовых и угловых блоках колодцевой кладки для стен толщиной 510 мм . . . 61

Лист 23. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марки ПН-600-1А и ПН-450-1А . . . 62

Лист 24. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марка ПН-350-1А . . . 63

Лист 25. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марки ПН-250-1А и ПН-200-1А . . . 64

Лист 26. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марки ПН-600-1Б и ПН-450-1Б . . . 65

Лист 27. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марка ПН-350-1Б . . . 66

	Стр.
Лист 28. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марки ПН-250-1Б и ПН-200-1Б . . . . .	67
Лист 29. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марки ПН-600-1Б и ПН-450-1Б . . . . .	68
Лист 30. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марка ПН-350-1Б . . . . .	69
Лист 31. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марки ПН-250-1Б и ПН-200-1Б . . . . .	70
Лист 32. Железобетонные балки ПБ-600-1А и ПБ-450-1А . . . . .	71
Лист 33. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1А . . . . .	72
Лист 34. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1А . . . . .	73
Лист 35. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1А . . . . .	74
Лист 36. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1А . . . . .	75
Лист 37. Железобетонная балка ПБ-350-1А . . . . .	76
Лист 38. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1А . . . . .	77
Лист 39. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1А . . . . .	78
Лист 40. Железобетонные балки ПБ-600-1Б и ПБ-450-1Б . . . . .	79
Лист 41. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1Б . . . . .	80
Лист 42. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1Б . . . . .	81
Лист 43. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1Б . . . . .	82
Лист 44. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1Б . . . . .	83
Лист 45. Железобетонная балка ПБ-350-1Б . . . . .	84

80

	Стр.
Лист 46. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1Б . . . . .	85
Лист 47. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1Б . . . . .	86
Лист 48. Железобетонные балки ПБ-600-1В и ПБ-450-1В . . . . .	87
Лист 49. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1В . . . . .	88
Лист 50. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1В . . . . .	89
Лист 51. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1В . . . . .	90
Лист 52. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1В . . . . .	91
Лист 53. Железобетонная балка ПБ-350-1В . . . . .	92
Лист 54. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1В . . . . .	93
Лист 55. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1В . . . . .	94
Лист 56. Арматурные сетки для рядовых и угловых блоков НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А, НУ-165-1Б и НУ-178-1В . . . . .	95
Лист 57. Спецификация арматурных сеток для рядовых и угловых блоков НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А, НУ-165-1Б и НУ-178-1В . . . . .	96
Лист 58. Арматурные сетки для блоков-пере- мычек ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б, ПН-250-1В и ПН-200-1В . . . . .	97
Лист 59. Спецификация арматурных сеток для блоков-перемычек ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б, ПН-250-1В и ПН-200-1В . . . . .	98
Лист 60. Детали стен толщиной 380 мм Установка стены на фундаментную балку и устройство оконных проемов . . . . .	99

Стр.

Лист 61. Детали стен толщиной 380 мм. Верх продольных стен с "нулевой" привязкой при внутреннем водостоке . . .	100
Лист 62. Детали стен толщиной 380 мм. Верх продольных стен с привязкой "250" при внутреннем водостоке . . . . .	101
Лист 63. Детали стен толщиной 380 мм. Верх торцевых стен . . . . .	102
Лист 64. Детали стен толщиной 380 мм. Анке- ровка стен и армирование углов здания . . . . .	103
Лист 65. Детали стен толщиной 380 мм. Устройство обвязочного пояса на уровне блоков-перемычек . . . . .	104
Лист 66. Детали стен толщиной 380 мм. Прими- кание блочных стен к разным конструк- циям . . . . .	105



601

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### 1. Общая часть

1. Номенклатура и типовые чертежи крупных кирпичных блоков, вошедшие в настоящий выпуск "Типовых деталей и конструкций зданий и сооружений", являются обязательными для проектирования и строительства одноэтажных производственных зданий с каркасными самонесущими и несущими стенами, если в последних не требуется устройства пилеастр. Для стен многоэтажных производственных зданий, наряду с блоками по настоящей серии, могут применяться и блоки по номенклатуре, принятой для жилых домов, школ и больниц.

2. Блоки предусмотрены для стен толщиной 250, 380 и 510 мм.

Выбор толщины стен должен производиться в зависимости от принятого объемного веса кладки блоков, климатических условий района и температурно-влажностного режима проектируемых помещений.

3. В таблице "Номенклатуры" и в типовых рабочих чертежах блоков показаны блоки для наружных стен. Для внутренних стен предусматривается применение блоков тех же размеров и конструкции, но без отделки наружной поверхности, принятой для наружных блоков.

4. Размеры блоков приняты в соответствии с "Основными положениями по унификации строительных конструкций производственных зданий", утвержденными Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 9 мая 1955 г. как в части укрупненного модуля для размеров элементов стен / 500 мм вдоль стен и 600 мм по высоте стены/, так и в части правил привязки стен к разбивочным осям здания.

601

5. Типовые детали узлов для стен зданий из крупных кирпичных блоков в настоящем выпуске даны для основной массы промышленного строительства - для одноэтажных производственных зданий с каркасными самонесущими стенами толщиной 380 мм; для одноэтажных производственных зданий со стенами иной толщины детали узлов следует проектировать аналогично с приведенными в настоящем выпуске данными, с учетом конструктивных особенностей примыкающих к стенам строительных конструкций.

Детали узлов стен, для которых требуется применение профилированных блоков / в том числе карнизных / в настоящем выпуске не приведены.

Вошедшие в настоящий выпуск детали устройства стен не охватывают также зданий, возводимых на макропористых грунтах, в сейсмических районах и районах вечной мерзлоты.

## 2. Сортамент, габаритные размеры блоков и их назначение

6. В номенклатуру крупных кирпичных блоков для производственных зданий вошли блоки наружные рядовые и угловые и блоки-перемычки.

7. Угловые блоки предусматриваются "правые" и "левые". Блоки угловые "правые" отличаются от "левых" только расположением отделяемых наружных поверхностей / см. примечания к "Номенклатуре" /.

8. Толщина кирпичных блоков принята в 1, 1,5 и 2 кирпича, т.е. 250, 380 и 510 мм.

9. Номинальная высота блоков / расстояние между осями смежных горизонтальных швов между рядами блоков / принята в 1 и 2 укрупненных модуля, т.е. 600 и 1200 мм;

действительные размеры блоков по высоте приняты для блоков рядовых и угловых / наружных и внутренних / 585 и 1185 мм, для блоков-перемычек - 585 мм.

10 Номинальная длина блоков принята кратной укрупненному модулю 500 мм, с надбавкой для угловых блоков в размере толщины стены и с надбавкой 250 мм для доборных блоков угловых и рядовых, укладываемых в углах зданий с привязкой наружных стен к разбивочным осям, равной 250 мм.

В таблице номенклатуры на стр. 21-23 марки доборных блоков отмечены знаком

В углах зданий с привязкой стен к разбивочным осям не кратной 250 мм / например, в многоэтажных производственных зданиях / допускается применение доборных блоков угловых и рядовых с длинами, отличающимися от предусмотренных в номенклатуре, но в пределах предусмотренных ею размеров.

Доборные блоки могут применяться также в местах примыкания к проемам ворот и другим частям зданий, границы которых не совпадают с модульной сеткой здания.

11. Блоки-перемычки-предусмотрены длиной 5990, 4490, 3490, 2490 и 1990 мм.

Блоки-перемычки длиной 5990 мм предназначены для устройства обвязочных поясов на уровне перемычек повторяющихся оконных проемов шириной не более 4 м, блоки-перемычки длиной 4490, 3490, 2490 и 1990 мм - для перекрытия отдельных проемов шириной, соответственно, до 4 м, 3 м, 2 м и 1,5 м.

Проемы шириной до 1 м перекрываются рядовыми блоками.

12. Для перекрытия проемов во внутренних стенах, наряду с блоками-перемычками, могут применяться сборные железобетонные перемычки.

13. Обозначения типовых блоков, вошедших в номенклатуру, и количество установленных типоразмеров приведены в нижеследующей таблице

Наименование блоков	Обозначение типа	Количество типоразмеров для стен одной толщины		
		основных	доборных	всего
Наружные рядовые	НР	5 или 6	4	9 или 10
"          угловые	НУ	4	4	8
Блоки-перемычки	ПН	5	-	5
Итого		14 или 15	8	22 или 23

14. Индивидуальные блоки / не предусмотренные номенклатурой / могут применяться в количестве не более 10% общего объема блочной кладки здания.

### 3. Технические требования

15. Блоки должны изготавливаться, транспортироваться и устанавливаться в стены в соответствии с "Временными техническими условиями на производство и применение крупных стеновых кирпичных блоков" /ТУ-107-53 /.

16. Блоки могут изготавливаться из сплошной кирпичной кладки и из облегченной кладки с заполнением полостей легким бетоном объемным весом не более 1500 кг/м<sup>3</sup>.

17. Для изготовления крупных блоков могут применяться следующие виды кирпича: кирпич глиняный обыкновенный пластического формования и сухого прессования; кирпич силикатный; кирпич пористо-дырчатый с 32 пустотами, с пустотностью 19%; кирпич легковесный.

В настоящем выпуске даны типовые чертежи и показатели веса блоков и расхода материалов для блоков из сплошной кладки объемным весом 1500 и 1800 кг/м<sup>3</sup> и

для блоков из кирпичной кладки с вертикальными поперечными стенками /колодцевой/. при объемной весе собственно кладки 1800 кг/м<sup>2</sup>, с заполнением полостей легким бетоном объемным весом 1200 кг/м<sup>3</sup> / кладки типа XI согласно "Инструкции по назначению типов каменных стен при проектировании зданий", И-102-52 /.

В рабочих чертежах для блоков одинаковой формы и сечения, отличающейся только длиной, показана обобщенная раскладка кирпича; в блоках отдельных типоразмеров /длины / раскладку следует уточнять в зависимости от условий изготовления блоков.

18. Кирпич для кладки блоков должен быть марки не ниже 75, раствор для кладки кирпича в блоках - марки не ниже 25, за исключением блоков-перемычек длиной 2490 и 1990 мм, для кирпичной кладки которых следует применять раствор марки не ниже 50. Вертикальные каналы, образующиеся в стыке пазов блоков, заполняются легким бетоном.

19. Толщина горизонтальных швов в кладке блоков принята 9-10 мм; толщина вертикальных швов должна быть в пределах 10-15 мм.

20. Наружные поверхности крупных кирпичных блоков для стен промышленных зданий следует отделывать расшивкой швов цементным раствором; на внутренних поверхностях швы следует выполнять внадрезку, на стыковых вертикальных гранях - впустомовку.

Допускается также, при соотвествующем обосновании, применение наружной и внутренней штукатурки блоков при их изготовлении, отделка блоков лицевым кирпичом или изготовление блоков со швами впустомовку для последующей штукатурки по месту.

21. Рядовые и угловые блоки, высота которых составляет менее 1:2,5 длины / а именно - блоки высотой 585 мм и длиной более 1600 мм/, армируются сварной арматурной сеткой, прокладываемой над нижним рядом кладки блока.

22. В конструкцию блоков-перемычек длиной 2490 и 1990 мм входит бетонный слой, армированный сварной

109

арматурной сеткой. Кирпичная кладка блока укладывается по свежему бетону армированного слоя. Эти блоки-перемычки следует изготавливать на том же производстве, что и рядовые и угловые блоки.

23. Блоки-перемычки длиной 5990, 4490 и 3490 мм должны изготавливаться на стройплощадке в порядке укрупнительной сборки из заранее заготовленных сборных железобетонных балок / чертежи которых приведены в настоящем выпуске / в кирпичной кладки.

24. Армирование сборных железобетонных балок для блоков-перемычек принято сварными каркасами.

25. Сварные сетки для упомянутых в п.21 и 22 рядовых и угловых блоков и блоков-перемычек и сварные каркасы для сборных железобетонных балок должны изготавливаться в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / ТУ-73-53/Минстрой/.

26. Для рабочей арматуры сварных каркасов сборных железобетонных балок применяется горячекатанная сталь периодического профиля по ГОСТ 5781-53 из стали марок Ст.5 по ГОСТ 380-50 с расчетным сопротивлением  $R_a = 2800$  кг/см<sup>2</sup>, для поперечных стержней и монтажных петель сварных каркасов балок и для сварных сеток - круглая горячекатанная сталь по ГОСТ 2590-51 из стали марки Ст.3 по ГОСТ 380-50 с расчетным сопротивлением  $R_a = 2100$  кг/см<sup>2</sup>.

27. В железобетонных балках, входящих в состав блоков-перемычек предусмотрены монтажные петли, которые служат для подъема блоков. Монтаж всех прочих блоков следует производить захватными приспособлениями, не требующими устройства монтажных петель.

28. В блоках могут быть оставлены гнезда или борозды и заложены закладные детали. Допускается изготовление блоков с выступающими рядами в виде карнизов, / карнизные блоки /, а также с фигурной выкладкой кирпича на наружной поверхности / коврая кладка /.

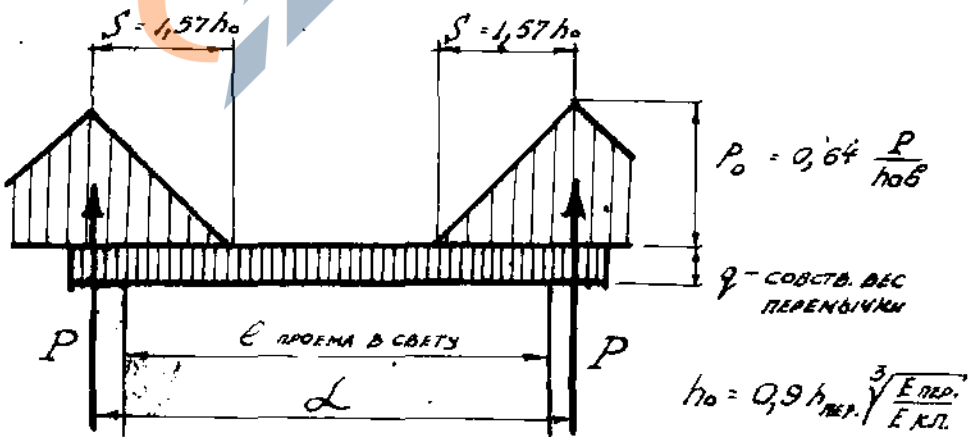
Высоту карнизных блоков для стен высотой не кратной 600 мм допускается принимать с отступлением от номенклатуры.

#### 4. Статические расчеты

29. Сборные железобетонные блоки для блоков-перемычек рассчитаны на статическую эксплуатационную нагрузку для следующих случаев:

а/ нагрузка сплошной кладкой высотой равной половине расчетного пролета; в нормативную нагрузку включались вес пояса кладки над перемышкой, в том числе вес карниза / 140 кг/м /, опорное давление от крупнопанельных плит покрытия / 1200 кг/м/ и вес блока с подвешенной в середине пролета люлькой / сосредоточенный груз 500 кг/;

б/ нагрузка сплошной кладкой высотой до 8 м; по этой нагрузке определялись перерезывающие силы как для балки на сплошном упругом основании, нагруженной реакциями опор от вышележащей кладки / по методу проф. Жемочкина/.



Расчетная схема блока-перемычки

Поверочный расчет сборных железобетонных блоков для блоков-перемычек и расчет монтажных петель для них произведен на нагрузку при транспортировке и монтаже от собственного веса с коэффициентом динамичности 1,5.

30. Если в конкретном случае нагрузка на перемычку превосходит принятую при разработке типовых чертежей, армирование блоков для них должно быть соответствующим образом изменено.

31. Расчет простенков в крупных блоках должен производиться согласно главам 11-Б2 и 11-Б3 СН и П.

### 5. Маркировка

32. В состав марки типоразмера блока входят:

а/ обозначение типа блока, состоящее из двух букв, приведенное в таблице п. 13;

б/ обозначение номинальной длины блока, выраженное в сантиметрах;

в/ обозначение сечения блока, состоящее из цифры, обозначающей высоту блока, выраженную в количестве укрупненных модулей / 1- для номинальной высоты 600 мм, 2- для номинальной высоты 1200 мм / и буквы, обозначающей толщину стены:

А - для стен толщиной 250 мм;

Б - " " " 380 мм;

В - " " " 510 мм;

Пример: блок наружный рядовой длиной 1990 мм / номинально - 2000 мм /, высотой 1185 мм / номинально - 1200 мм, что равно двум модулям/, толщиной 380 мм обозначается маркой НР-200-2Б.

33. Необходимость устройства в блоке гнезд, борозд, рельефа, закладных деталей или изготовления его с отделкой поверхности, непредусмотренной настоящей серией, должна обозначаться дополнительным цифровым индексом, указываемым в абревиатуре после последней части марки / например, НР-200-2Б /1 /.

В марках угловых блоков левые блоки следует

обозначать индексом "Л", правые - индексом "П", например: НУ-140-1Б/Л, НУ-140-1Б/П.

34. В марках блоков для внутренних стен обозначение типа НР должно быть заменено на ВР.

35. В спецификации блоков, входящей в состав проекта здания, должны быть указаны:

- а/ марки блоков;
- б/ количество штук по маркам / для многостаяных зданий в поэтажное и общее/.
- в/ вид применяемого для кладки блоков кирпича, соответствующий объемный вес кладки, а для блоков колодезной кладки - также объемный вес бетона заполнения;
- г/ вид отделки поверхности, если отделка блоков не ограничивается предусмотренной в настоящей серии разделкой швов;
- д/ необходимость устройства в блоках гнезд, борозд, вкладных деталей или рельефа, со ссылкой на соответствующие чертежи или схемы.

#### 6. Конструктивные указания

36. В наружных и внутренних крупноблочных стенах зданий должна быть обеспечена перевязка кладки.

В случае расположения блоков смежных рядов без перевязки вертикальные швы должны быть перекрыты связями из круглой стали, уложенными в расщел горизонтального шва.

37. Связь между наружными продольными и торцевыми стенами в крупноблочных зданиях осуществляется перевязкой кладки блоков в углу и вкладкой связей из круглой стали в горизонтальные швы кладки, в одноэтажных производственных зданиях - не реже, чем через два ряда блоков / по детали 18 на листе 64 /, в многостаяных производственных зданиях - поэтажно.

38. Связь между наружными и внутренними стенами осуществляется вкладкой сварных сеток из круглой стали во все горизонтальные швы кладки / по детали 21 на листе 66/.

39. Для крепления самонесущих блочных стен к колоннам каркаса здания в горизонтальные швы через каждые два ряда блоков, а также по верху обвязочных поясов из блоков-перемычек, следует закладывать гибкие Т-образные анкеры с последующей их приваркой к закладным элементам железобетонных колонн / по детали 16 на листе 64 / или непосредственно к стальным колоннам. Приварку анкеров к колоннам следует производить по ходу монтажа блоков не допуская отставания более чем на два ряда блоков.

40. Если расстояние от последнего анкерного крепления к колоннам до верха блочной стены превосходит 1200 мм, следует обеспечить связь верха блочной стены с настилом покрытия /например, по деталям 7-12 на листах 61 и 62 - путем укладки в вертикальные швы блочной кладки анкеров из круглой стали, захватывающих ребра крупнопанельного настила/.

41. В каркасных самонесущих стенах из крупных блоков обязательно устройство обвязочных поясов. В одноэтажных производственных зданиях обвязочные пояса следует устраивать на уровне перемычек повторяющихся оконных проемов, причем в состав обвязочного пояса должны входить блоки-перемычки, соединенные связями из стальной проволоки / по детали 19 на листе 65 /, и все неармированные блоки того же ряда, соединенные между собой и с прилегающими блоками-перемычками осями из круглой стали / по детали 20 на листе 65/.

42. Толщина горизонтальных швов между блоками принята 15 мм, вертикальных швов - 10 мм.

43. Для кладки стен из крупных блоков следует применять растворы марки не ниже 25. Каналы, образующиеся на стыке швов блоков в вертикальных швах, следует заполнять легким бетоном.

44. Количество раствора для заполнения горизонтального шва между блоками следует принимать с таким расчетом, чтобы после распределения раствора по всей толщине стены при установке блоков в раствор не доходило до

наружной поверхности стены на 2-3 см, образуя пустошовку.

45. Перед укладкой раствора в горизонтальный шов по блокам должны быть уложены все предусмотренные проектом анкеры и связи.

46. Гнезда в кладке из крупных кирпичных блоков, образующиеся в местах стыка блоков-перемычек обшивочного пояса, должны быть заложены рядовой кирпичной кладкой до установки блоков следующего ряда.

47. После укладки блоков швы на наружной поверхности стены должны быть расшиты цементным раствором; на внутренней поверхности стены швы должны быть выравнены вподрезку / за исключением помещений, в которых по эксплуатационным условиям требуется штукатурка/, причем оставшиеся в швах раковины должны быть заполнены раствором.

48. Пазы блоков по оконным и дверным откосам перед установкой коробок должны быть заложены кирпичом на ребро / по детали 6 на листе 60/. В кирпичное заполнение пазов должны быть заложены предусмотренные проектом пробки для крепления коробок / для окон-по детали 5 на листе 60/.

49. Торцевые парапеты одноэтажных производственных зданий как с внутренним, так и с наружным водостокom предусматривается применять одинаковой толщины с торцевыми стенами. Верхняя грань парапета, выложенных из крупных блоков, должна быть горизонтальной; возможно устройство парапета, понижающейся по уклону кровли уступами.

50. Для обрамления проемов ворот в стенах из крупных блоков следует применять сборные железобетонные ригели; допускается также применение для этой цели рядовой кирпичной кладки / например, если количество ворот одинакового размера в здании незначительно, что делает нерациональным изготовление специальных сборных железобетонных элементов их обрамления/.

10

51. В местах устройства незапаяных проемов и примыканий к равному ряду конструкциям / например, на участках устройства встроенных трансформаторных подстанций, технологических и вентиляционных трубопроводов и камер и т.п. / в зданиях из крупных блоков допускается введение небольшого количества рядовой кирпичной кладки.

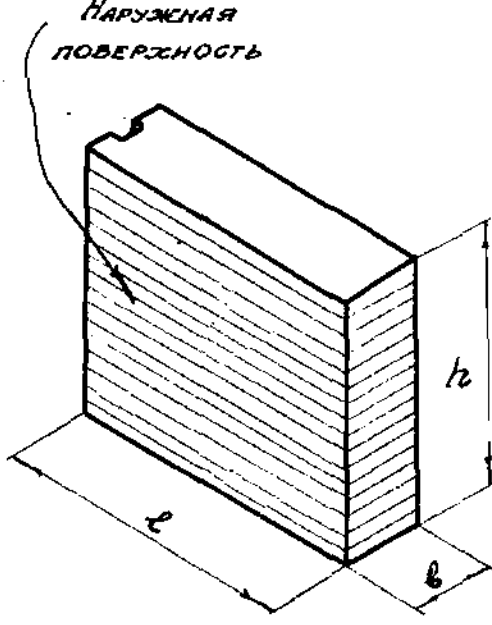


<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС БЛОКА КГ			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ				
			ВЫСОТА, Н		ДЛИНА, L		ТОЛЩИНА, В	СПЛОШНАЯ КЛАДКА ПРИ ОБЪЕМЕ ВЕСА (М)			КОЛОДЦЕВАЯ КЛАДКА			
			НОМИН.	ДЕЙСТВ.	НОМИН.	ДЕЙСТВ.		1500				1800		
	<p>НАРУЖНЫЕ РАБОЧЕ</p> <p>НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ</p> <p>h</p> <p>L</p> <p>B</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Блоки толщиной В=250мм - БЕЗ ПАЗОВ В БОКОВЫХ ГРАНЯХ.</p>	HP-175-1A ●			1750	1740	250	382	458	—	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	1, 56, 57		
		HP-150-1A			1500	1490		327	393	—				
		HP-125-1A ●	600	585	1250	1240		272	327	—			1	
		HP-100-1A			1000	990		217	261	—				
		HP-200-2A			2000	1990	1200	1185	885	1062	—	2		
		HP-175-2A ●			1750	1740			773	927	—			
		HP-150-2A			1500	1490			682	794	—			
		HP-125-2A ●			1250	1240			551	661	—			
		HP-100-2A			1000	990	440	527	—					
		HP-175-1B ●			1750	1740	600	585	561	674	562	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	3, 4, 56, 57	
		HP-150-1B			1500	1490			478	573	498			
		HP-125-1B ●			1250	1240			396	475	433			3, 4, 21
		HP-100-1B			1000	990			312	373	350			
		HP-300-2B			3000	2990	1200	1185	1980	2376	2150	5, 6, 21		
		HP-200-2B			2000	1990			1307	1568	1420			
		HP-175-2B ●			1750	1740			1137	1364	1240			
		HP-150-2B			1500	1490			968	1161	1025			
		HP-125-2B ●			1250	1240	800	959	880					
		HP-100-2B			1000	990	638	765	710					
		HP-175-1B ●			1750	1740	600	585	744	888	790	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	7, 8, 56, 57	
		HP-150-1B			1500	1490			636	763	662			
		HP-125-1B ●			1250	1240			525	630	548			7, 8, 22
		HP-100-1B			1000	990			411	504	437			
		HP-300-2B			3000	2990	1200	1185	2639	3700	2735	9, 10, 22		
		HP-200-2B			2000	1990			1733	2100	1810			
		HP-175-2B ●			1750	1740			1507	1807	1580			
		HP-150-2B			1500	1490			1279	1535	1330			
		HP-125-2B ●			1250	1240	1053	1264	1105					
	HP-100-2B			1000	990	827	992	875						

<https://zavodjbi.com/>

601

НАИМЕНОВАНИЕ	Эскиз	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм					ВЕС БЛОКА, кг			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
			Высота, h		Длина, l		Толщина, δ	СПЛОШНАЯ ПЛОЩАДЬ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ОБЪЕМ ВЕСА, см²		КЛОДЬ ЛЕВАЯ КИРПИЧА				
			НОМИН.	ДЕЙСТВ.	НОМИН.	ДЕЙСТВ.		1500	1800					
		НУ-177-1А			1770	1760	600	585	250	384	463	—	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	11, 56, 57
НУ-152-1А				1520	1510	330				396	—			
НУ-127-1А				1270	1260	254				304	—			
НУ-102-1А				1020	1010	220				264	—			
НУ-202-2А				2020	2010	1200	1185	380	250	893	1071	—	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	12
НУ-177-2А				1770	1760					780	936	—		
НУ-152-2А				1520	1510					571	805	—		
НУ-127-2А				1270	1260					560	671	—		
НУ-165-1Б				1650	1640	600	585	380	250	537	644	598	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	13, 14, 21, 56, 57
НУ-140-1Б				1400	1390					453	543	492		
НУ-115-1Б				1150	1140					370	444	405		
НУ-90-1Б				900	890					286	343	320		
НУ-215-2Б				2150	2140	1200	1185	510	250	1428	1713	1553	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	15, 16, 21
НУ-190-2Б				1900	1890					1260	1512	1365		
НУ-165-2Б				1650	1640					1098	1308	1195		
НУ-140-2Б				1400	1390					921	1105	1005		
НУ-178-1Б				1780	1770	600	585	510	250	780	936	805	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	17, 18, 22, 56, 57
НУ-153-1Б				1530	1520					657	788	688		
НУ-128-1Б				1280	1270					564	656	580		
НУ-103-1Б				1030	1020					441	529	470		
НУ-228-2Б			2280	2270	1200	1185	510	250	2022	2426	2115	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	19, 20, 22	
НУ-203-2Б			2030	2020					1796	2155	1890			
НУ-178-2Б			1780	1770					1569	1883	1665			
НУ-153-2Б			1530	1520					1343	1611	1440			

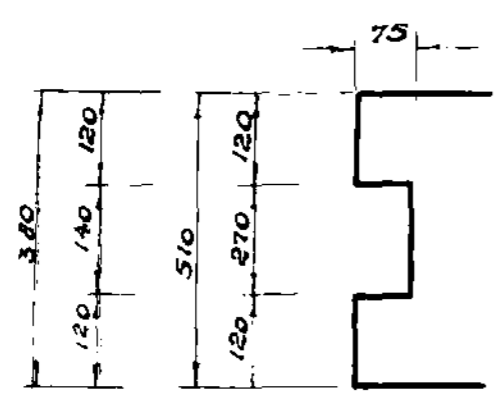
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Блоки толщиной δ=250 мм - без паза в боковой грани.  
 2. Все марки должны изготавливаться левые и правые, согласно примечания 2 на стр. 23; в эскизе изображен блок правый.

НАРУЖНЫЕ УСЛОВИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	Эскиз	МАРКА	ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						ВЕС, кг			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ВЫСОТА, h		ДЛИНА, l		ТОЛЩИНА, b	ПЛОЩАДЬ КЛАДКИ ПРИ ОБЪЕМЕ ВЕСЕ, м <sup>2</sup>		КОЛОДЦЕВАЯ КЛАДКА			
			НОМИН.	ДЕЙСТВ.	НОМИН.	ДЕЙСТВ.		1500	1800				
ПЕРЕМЫЧКИ НАРУЖНЫХ СТЕН		ПН-600-1А			6000	5990		1812	1904	---	ПОСТРОЕЧНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	23, 32,33,34	
		ПН-450-1А			4500	4490	250	1345	1411	---		23, 32,35,36	
		ПН-350-1А			3500	3490		962	1027	---		24, 37,38,39	
		ПН-600-1Б	600	585	6000	5990		2585	2837	---		26, 40,41,42	
		ПН-450-1Б			4500	4490	380	1930	2071	---		26, 40,43,44	
		ПН-350-1Б			3500	3490		1394	1514	---		27, 45,46,47	
		ПН-600-1В			6000	5990		3425	3665	---		24, 48,49,50	
		ПН-450-1В			4500	4490	510	2545	2719	---		29, 48,51,52	
		ПН-350-1В			3500	3490		1642	1759	---		30, 53,54,55	
		ПН-250-1А			2500	2490		595	690	---		БЕЗ ПАЗОВ В БОКОВЫХ ГРАНЯХ	25, 58,59
		ПН-200-1А			2000	1990	250	474	550	---			
		ПН-250-1Б			2500	2490		892	1035	---			28, 58,59
		ПН-200-1Б			2000	1990	380	720	835	---			
		ПН-250-1В			2500	2490		1242	1442	---			31, 58,59
		ПН-200-1В			2000	1990	510	1010	1172	---			

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В ТАБЛИЦЕ НОМЕНКЛАТУРЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТИПРАЗМЕРЫ (МАРКИ) БЛОКОВ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРИВЯЗКОЙ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕНАМ, 250" ОТМЕЧЕНЫ ЗНАЧКОМ  
 2. УГЛОВЫЕ БЛОКИ ПОКАЗАНЫ В ЭСКИЗЕ ПРАВЫЕ. В МАРКАХ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ЛЕВЫЕ БЛОКИ СЛЕДУЕТ ОБОБНАЧАТЬ ИНДЕКСОМ "Л", ПРАВЫЕ - ИНДЕКСОМ "П", НАПРИМЕР: ПН-140-1Б/Л, ПН-140-1Б/П.  
 ЛЕВЫЕ БЛОКИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРАВЫХ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ СТАВЛЯЕМЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:



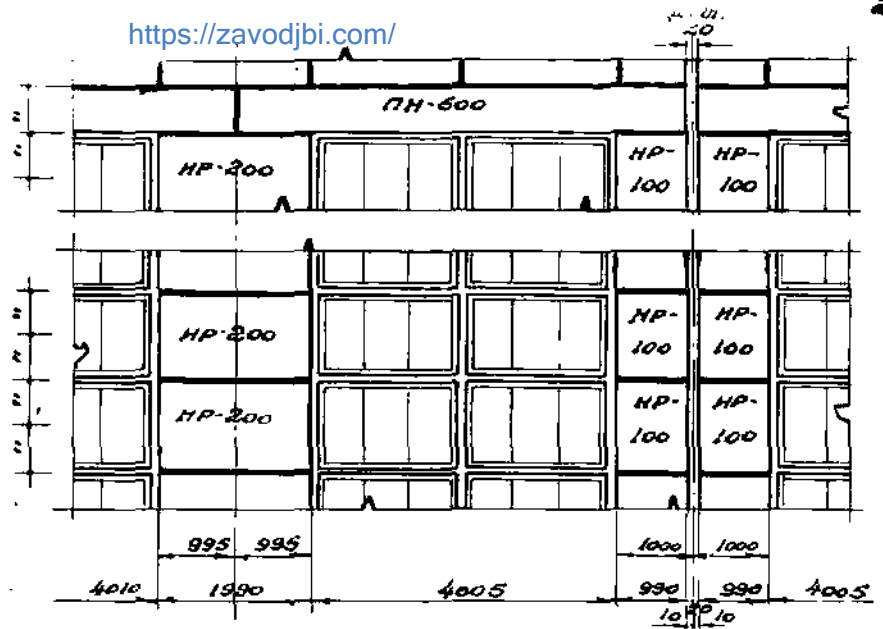
**РАЗМЕРЫ ПАЗОВ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ ГРАНЯХ БЛОКОВ**





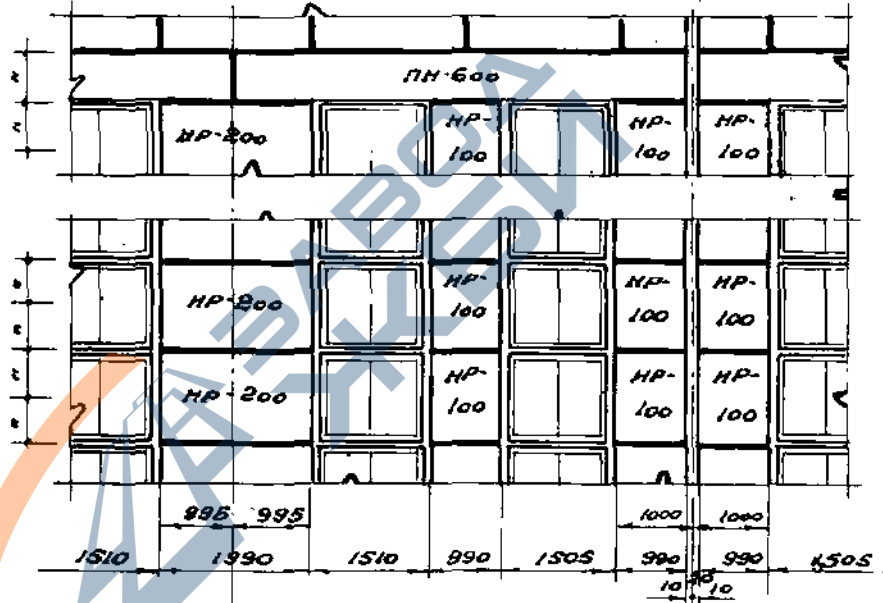
**СХЕМА 1**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4 М



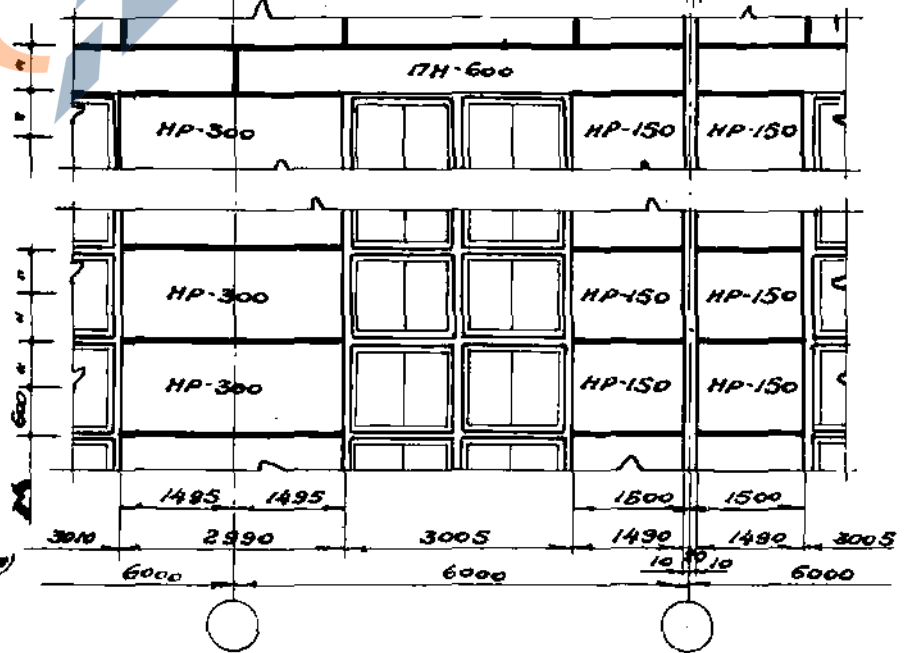
**СХЕМА 2**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 1.5 М



**СХЕМА 3**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3 М



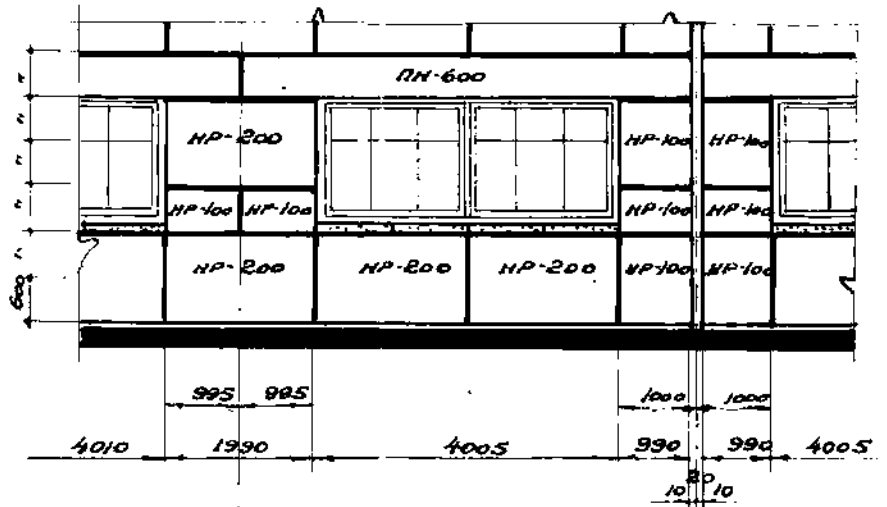
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРИН БЛОКОВ УЖЕ НЕ УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ)

2. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА РЯДОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ С ДЕФОРМАЦИОННЫМ ЦЕПОМ ПРИ ВЫСОТЕ ОКНА КРАТНОЙ 1200ММ

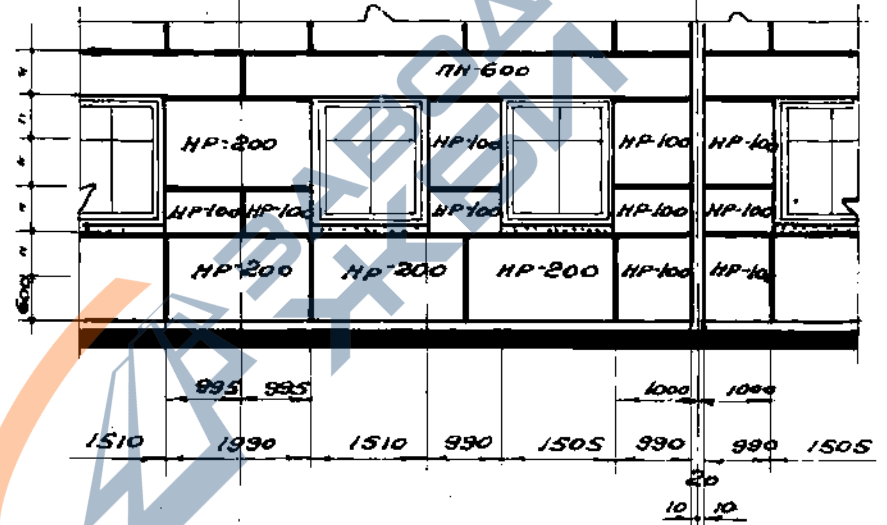
**СХЕМА 4**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4М



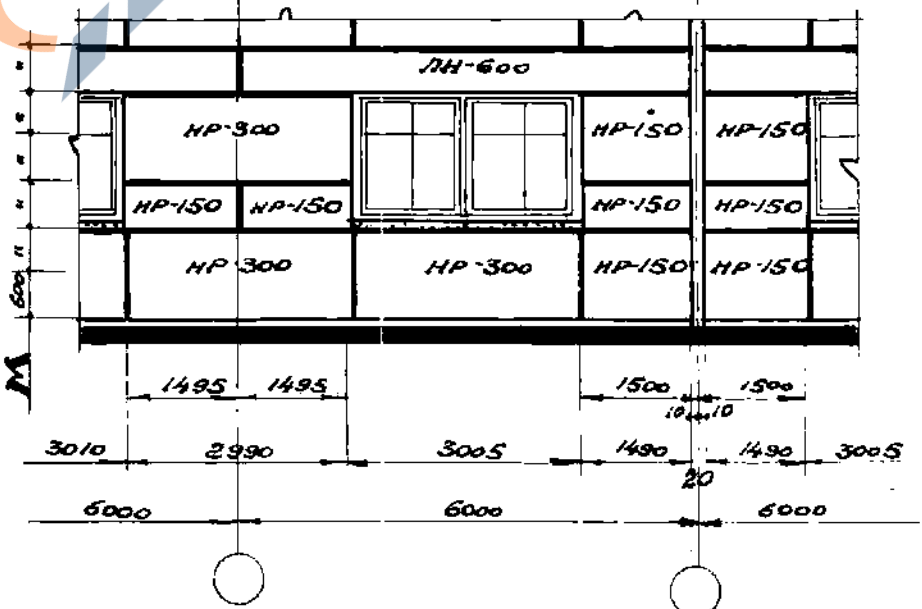
**СХЕМА 5**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 1.5М



**СХЕМА 6**

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3М



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ УСЛОВНО УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ)

3. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ С ДЕФОРМАЦИОННЫМ ШВОМ ПРИ ВЫСОТЕ ОКНА КРАТНОЙ 1800ММ

109

СХЕМЫ 7-8

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4М

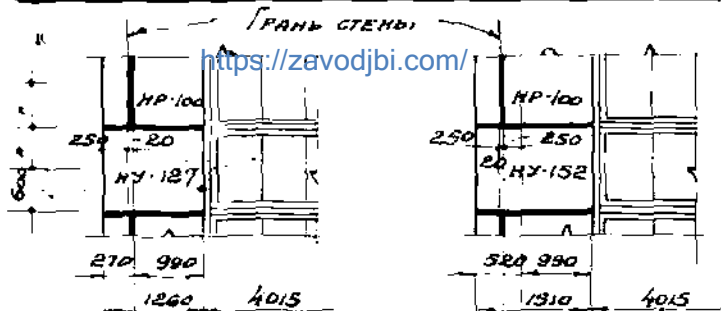
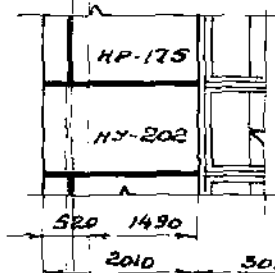
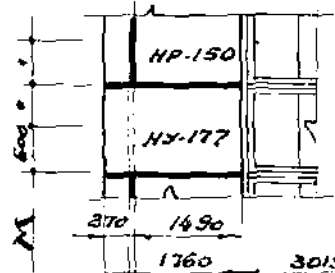


СХЕМА 7

СХЕМА 8

СХЕМЫ 9-10

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3М



"НУЛЕВАЯ" ПРИВЯЗКА

ПРИВЯЗКА, 250"

СХЕМА 9

СХЕМА 10

ПРОСТЕНКИ У УГЛОВ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ 11-12

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4М

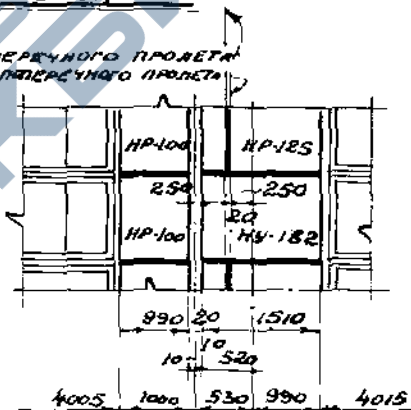
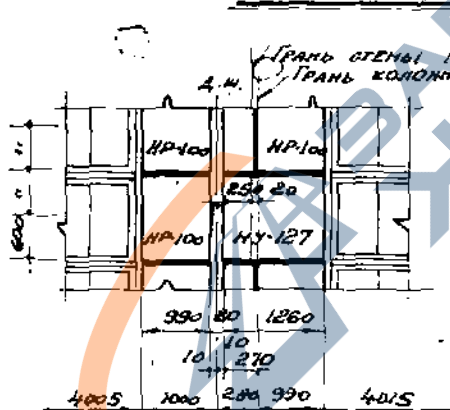
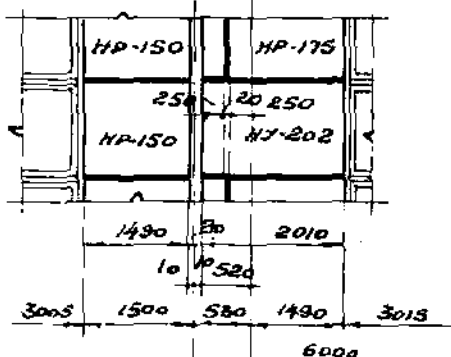
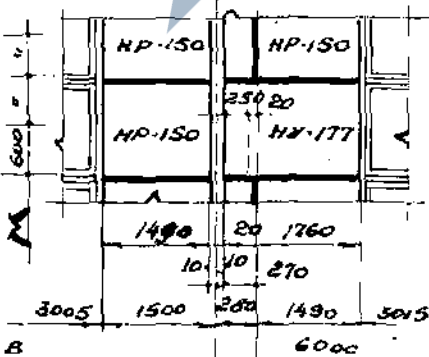


СХЕМА 11

СХЕМА 12

СХЕМЫ 13-14

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3М



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИИ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ ДОЛЖНЫ УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБЪЯСНЕНИЯ СЕЧЕНИЯ).

СХЕМА 13

СХЕМА 14

ПРОСТЕНКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ

4. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВОЙ ПРОСТЕНКИ И ПРОСТЕНКОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250ММ

СХЕМЫ 15-16

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4м

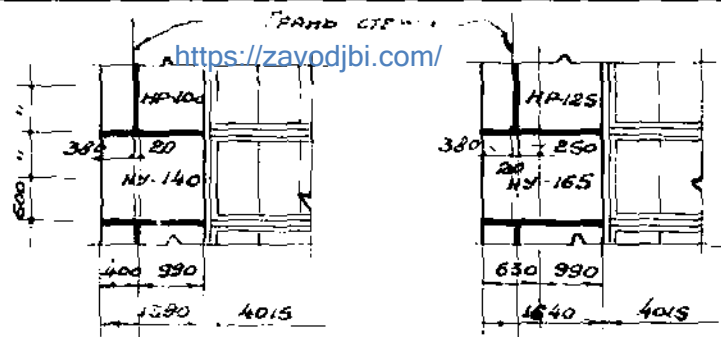


СХЕМА 15

СХЕМА 16

СХЕМЫ 17-18

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3м

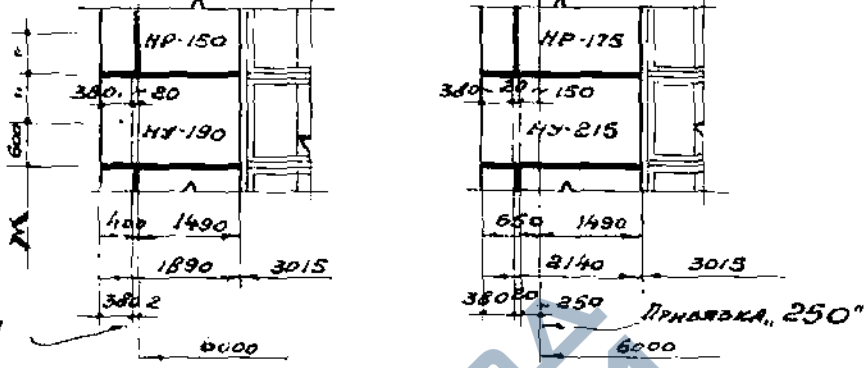


СХЕМА 17

СХЕМА 18

ПРОСТЕНКИ У УГЛОВ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ 19-20

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 4м

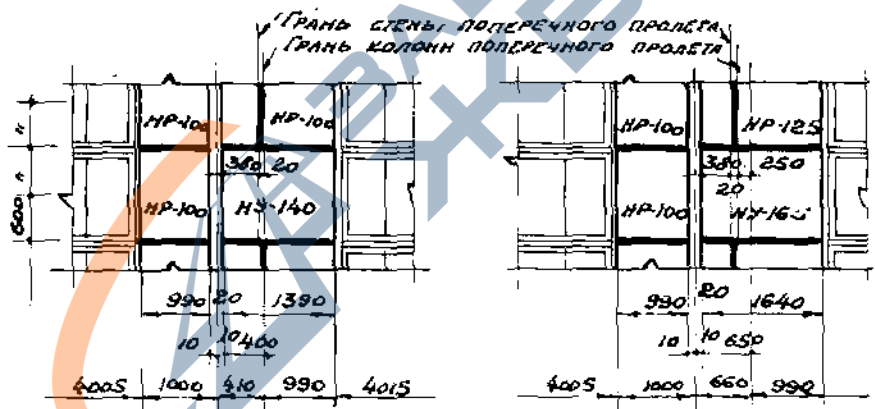


СХЕМА 19

СХЕМА 20

СХЕМЫ 21-22

ПРОСТЕНКИ  
ПРИ ОКНАХ  
ШИРИНОЙ 3м

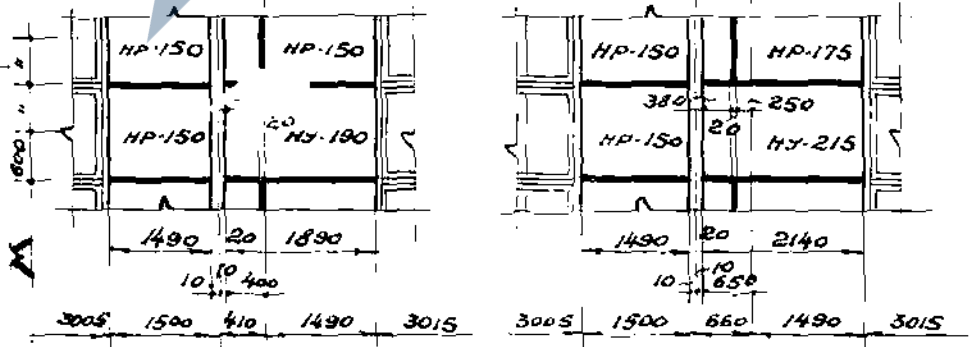


СХЕМА 21

СХЕМА 22

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ УСЛОВНО УКАЗАНЫ НЕПОЛНО (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ).

ПРОСТЕНКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ  
ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ

5. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВОЙ ПРОСТЕНКИ И ПРОСТЕНКОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380мм

601

СХЕМА 25-26

ПРОСТЕНКИ  
ДЛЯ ОКНА С  
ШИРИНОЙ 3М

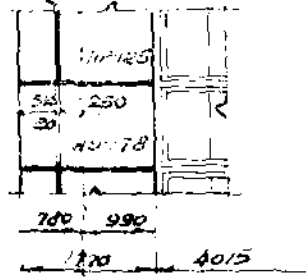
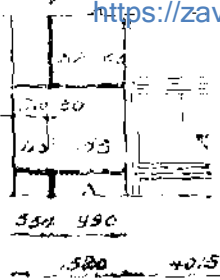
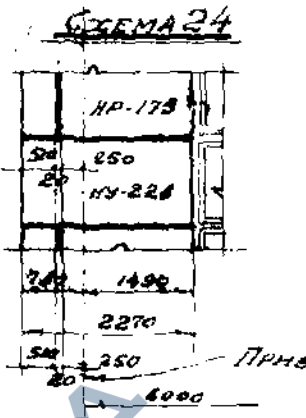
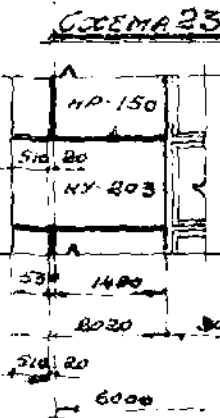


СХЕМА 25-26

ПРОСТЕНКИ  
ДЛЯ ОКНА С  
ШИРИНОЙ 3М



НУЛЕВАЯ ПРИВЯЗКА

ПРИВЯЗКА, 250°

СХЕМА 25

СХЕМА 26

ПРОСТЕНКИ У УГЛА ВАЛНЬИ

СХЕМА 27-28

ПРОСТЕНКИ  
ДЛЯ ОКНА С  
ШИРИНОЙ 4М

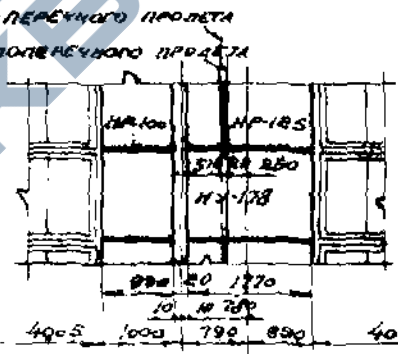
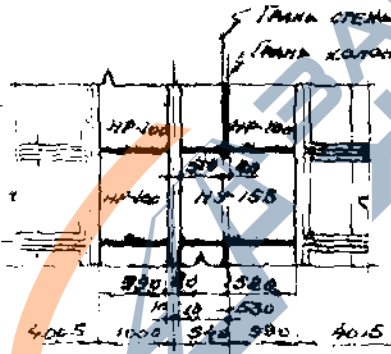
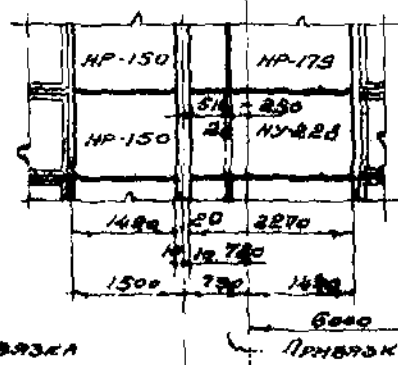
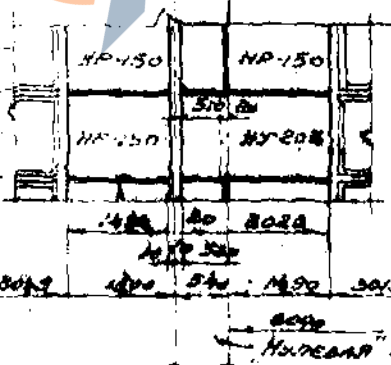


СХЕМА 27

СХЕМА 28

СХЕМА 29-30

ПРОСТЕНКИ  
ДЛЯ ОКНА С  
ШИРИНОЙ 3М



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ДЛИНА ОКНА В НАИМЕНЬШАЯХ СХЕМАХ ПОКАЗАНА ПОМИНУТОВАЯ
- 2. МАРКА БЛОКОВ ПОДРОБНО УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ БЕЗ ПОСРЕДСТВА ССЫЛКИ НА СХЕМЫ

СХЕМА 29

СХЕМА 30

ПРОСТЕНКИ В МЕСТАХ ПРИВЯЗКИ К ПРОДОЛЬНОМУ ПРОСЕКУ К ПОПЕРЕЧНОМУ

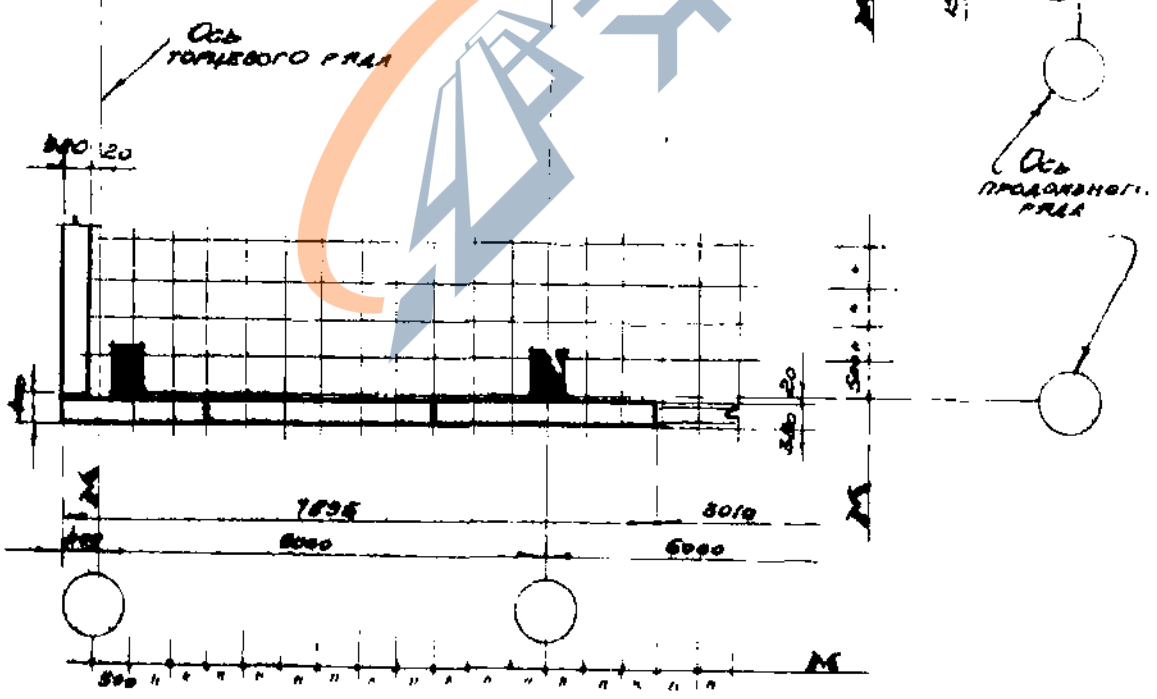
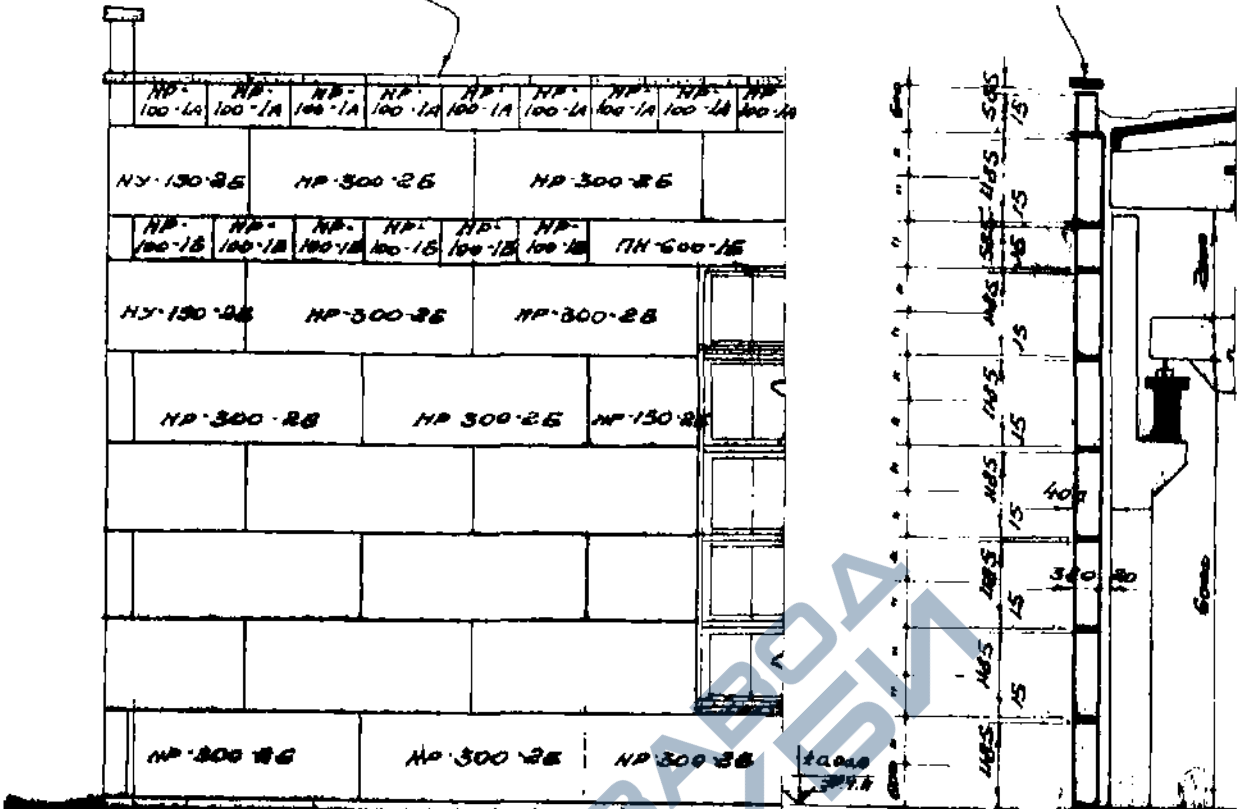
6. УГЛОВАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ В МЕСТАХ ПРИВЯЗКИ ПРОДОЛЬНОГО ПРОСЕКА К ПОПЕРЕЧНОМУ ДЛЯ СТЕН КОСЫХ РАБОТ 600 ММ





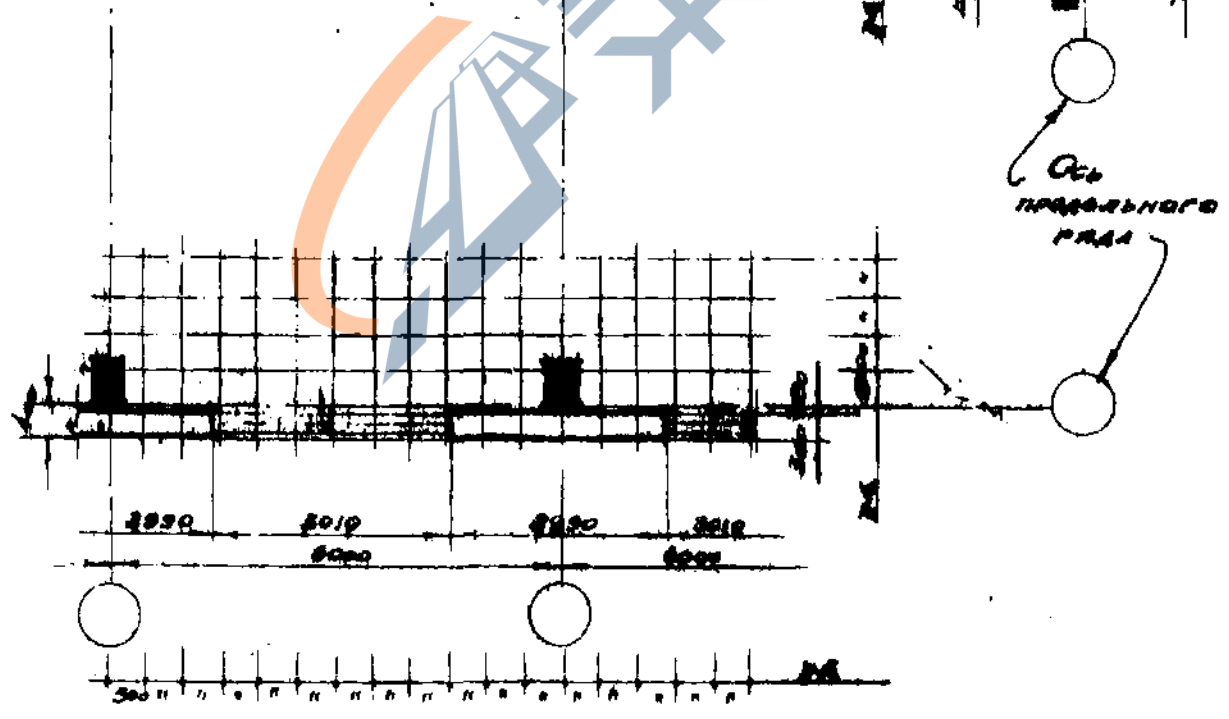
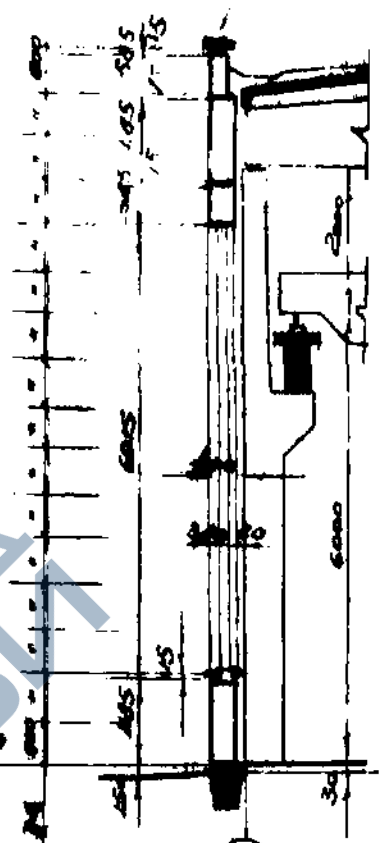
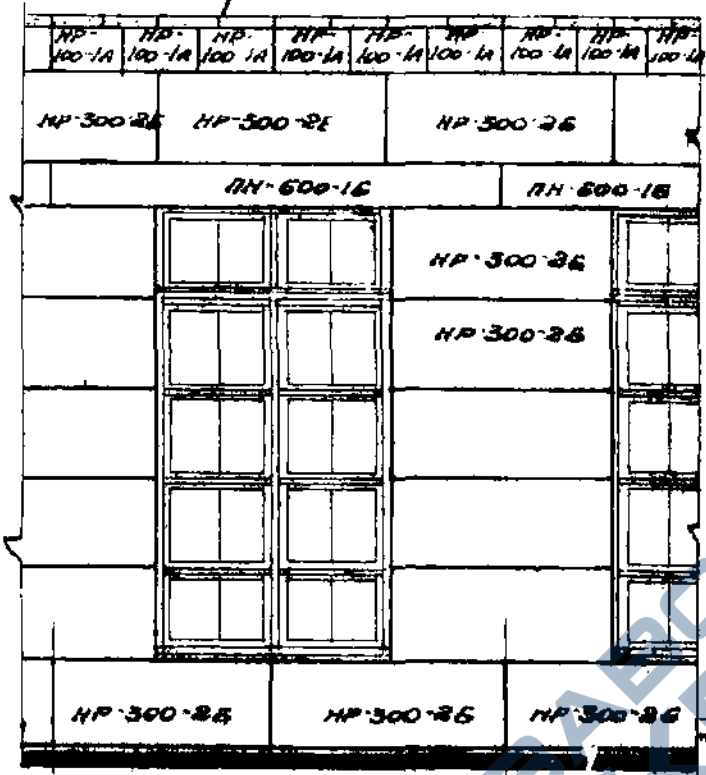


СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПАНЕЛИ



10. ПРИМЕР РАЗРЕЗКИ КРАЙНЕГО ПРОЛЕТА ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ ПРИ ВКЛЮС ШИРИНОЙ 5М

СТОЛПНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ЛЮКТИ

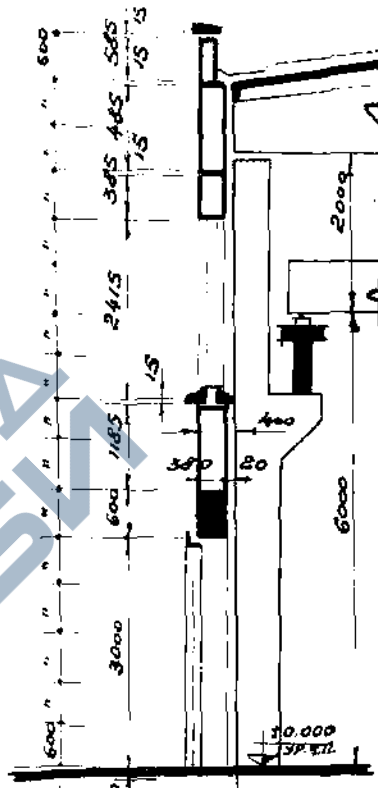
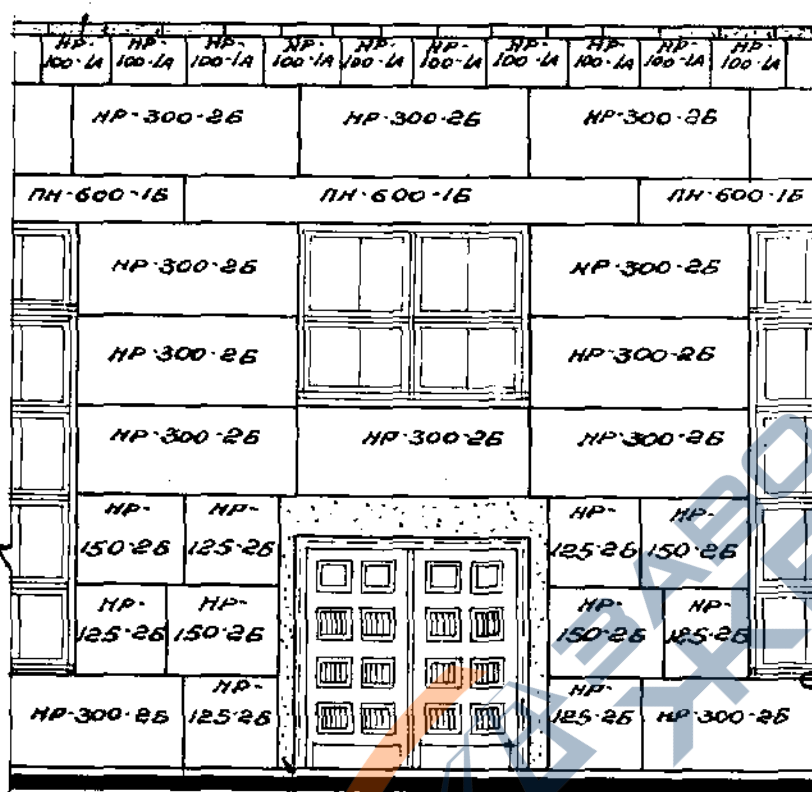


II. ПРИМЕР РАЗРЕЗКИ ПРОМЕЖЬ ТОЧНОГО ПРЯМОГО ПАРАПЕТНОЙ СТЕНКИ ПРИ ОКЛАДЕ ШИРИНОЙ 500

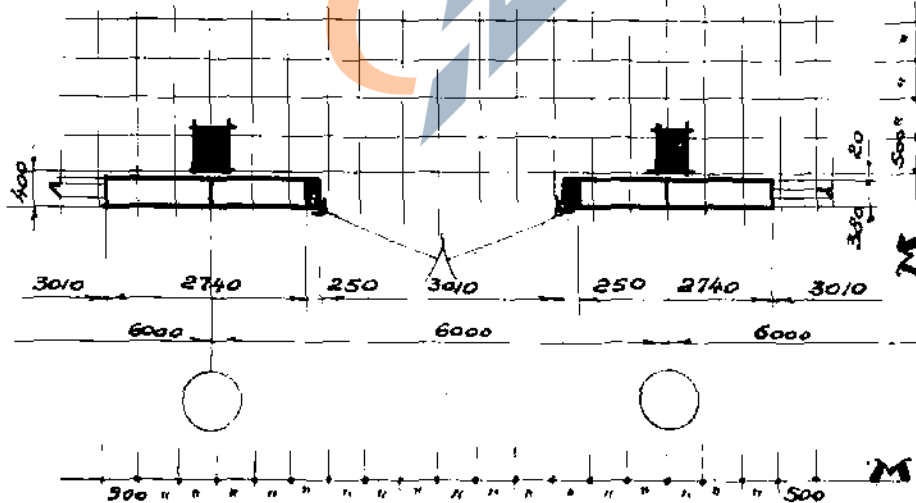
601



СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРЯПЕТНЫЕ ПЛАНТЫ



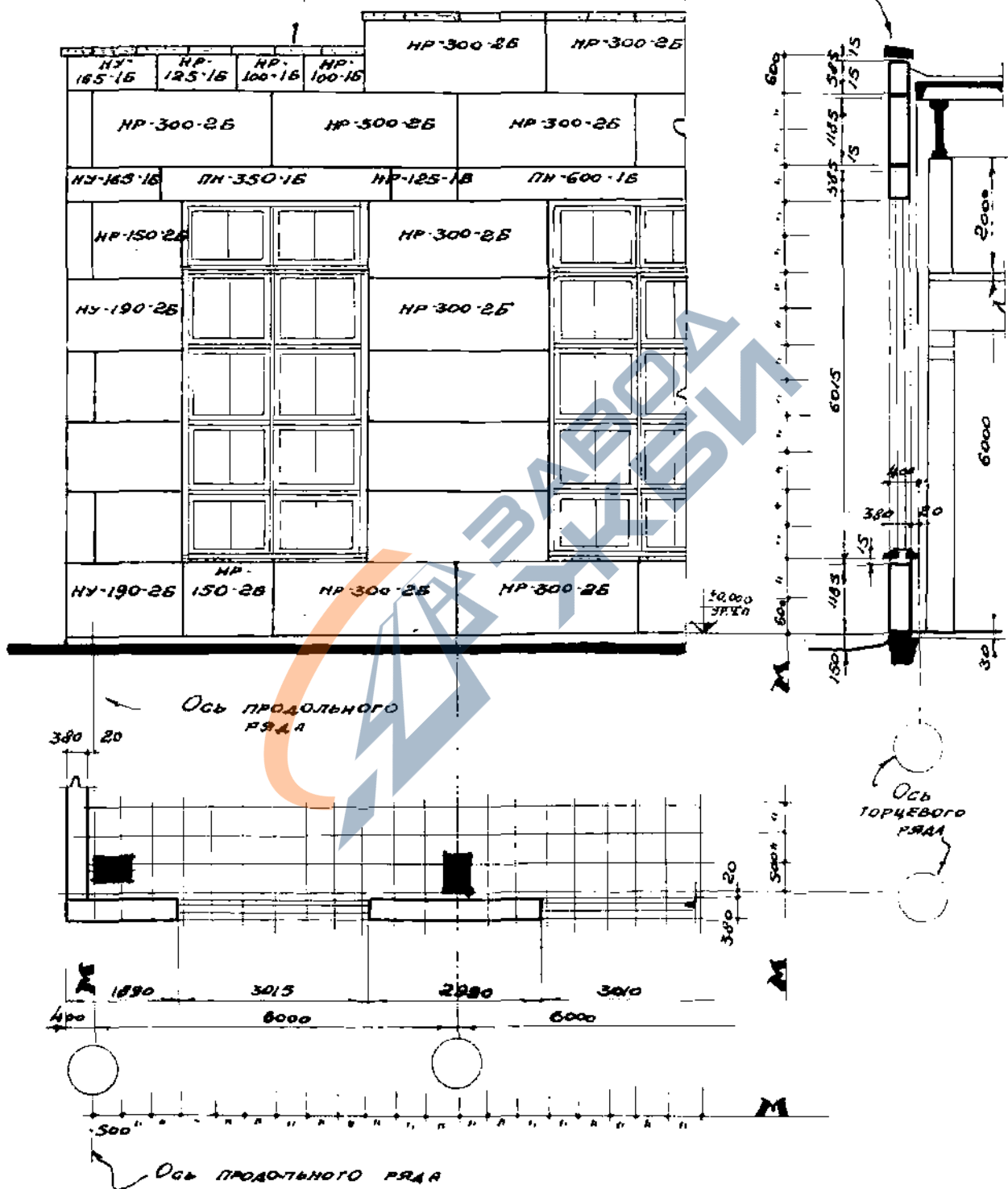
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ РАМА ВОРОТ



Ось ПРОДОЛЬНОГО РАМА

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ ОБРАМЛЕНИЯ ВОРОТ МОЖЕТ БЫТЬ ТАКЖЕ ПРИМЕНЕНА РЯДОВАЯ КИРПИЧНАЯ КЛАДКА.

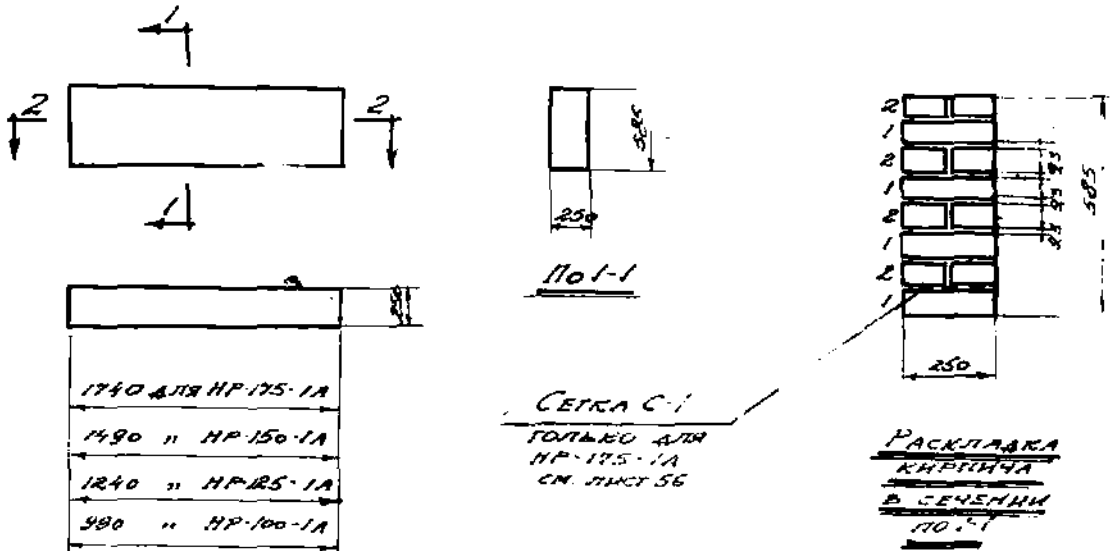
СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРДЕТНЫЕ ПЛИТЫ



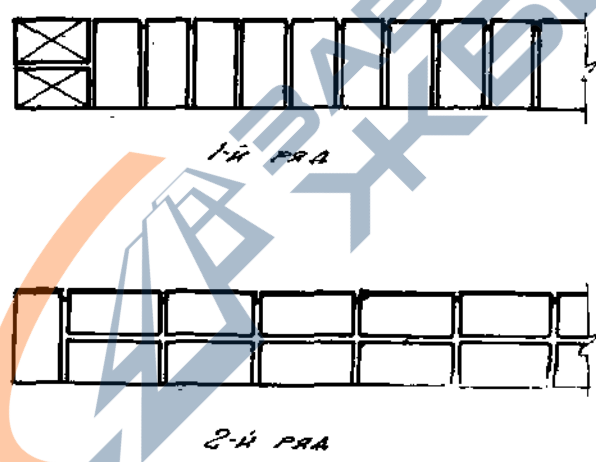
14. ПРИМЕР РАЗРЕЗКИ ТОРЦЕВОЙ СТЕНЫ ПРИ "КУЛЕВОЙ" ПРИВЯЗКЕ





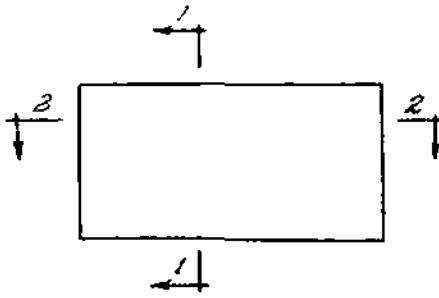


По 2-2



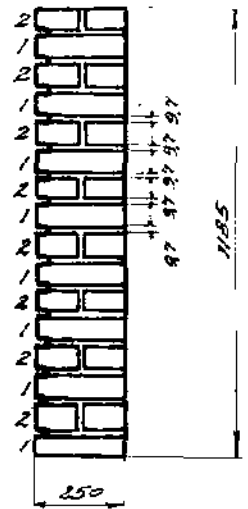
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	БЛАНК №	СТАЛН КГ
НР-175-1А	382	458	0,26	0,76
НР-150-1А	327	393	0,22	-
Н-125-1А	272	327	0,18	-
НР-100-1А	217	261	0,15	-



101-1

1890	для	HP-200-2A
1740	"	HP-175-2A
1490	"	HP-150-2A
1240	"	HP-125-2A
990	"	HP-100-2A



Раскладка  
кирпича  
в сечении

101-1

102-2



1-й ряд



2-й ряд

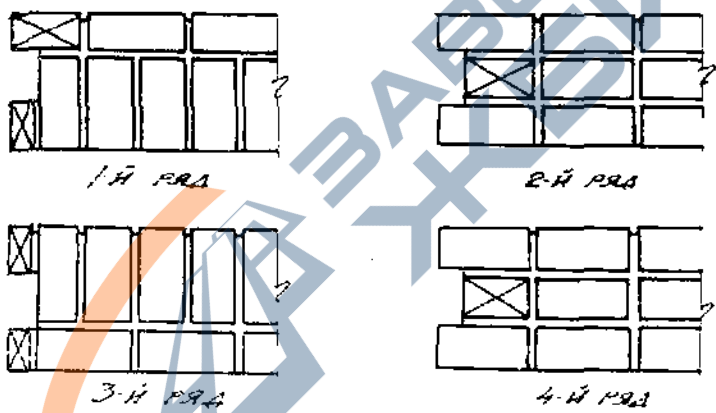
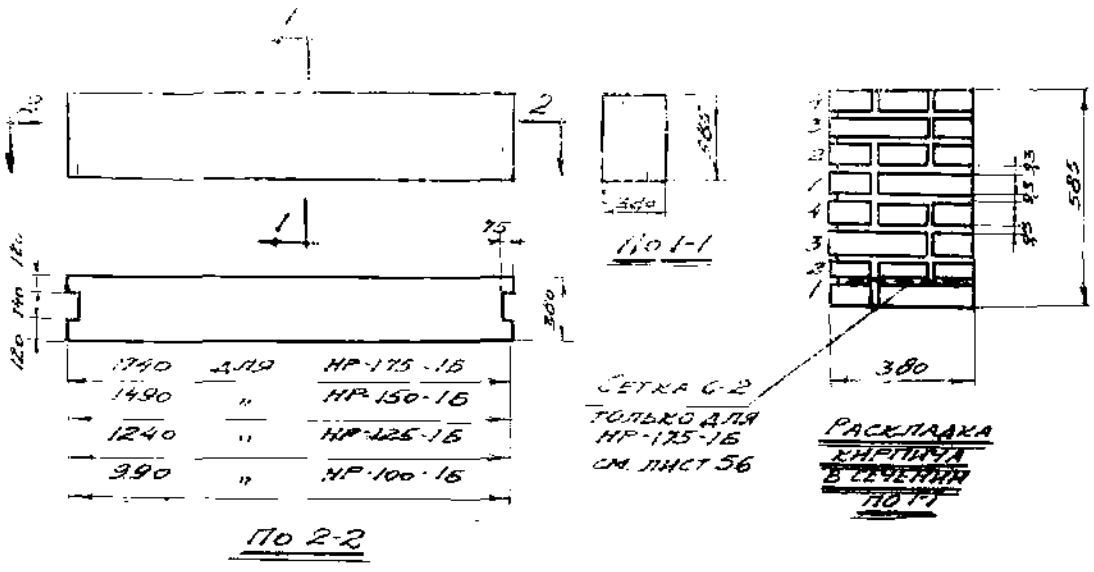
Раскладка кирпича в сечении по 3-2

Марка блока	Вес блока, кг при объемном весе кладки кг/м <sup>3</sup>		Объем кладки м <sup>3</sup>
	1500	1800	
HP-200-2A	885	1062	0,59
HP-175-2A	773	927	0,52
HP-150-2A	662	794	0,44
HP-125-2A	551	661	0,37
HP-100-2A	440	527	0,30

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ ПРЯМЫЕ ВЫСОТОЙ 118,5 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. МАРКИ HP-200-2A, HP-175-2A, HP-150-2A, HP-125-2A И HP-100-2A

СТ-02-01.2

Лист 2



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

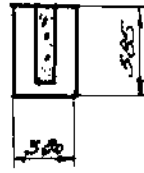
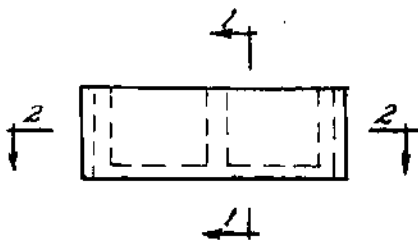
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КОРДАМ №3	СТАЖИ КГ
HP-175-15	561	674	0,37	1,15
HP-150-15	478	573	0,32	—
HP-125-15	396	475	0,26	—
HP-100-15	312	373	0,20	—

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЬ  
ВЫСОТОЙ 585 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.  
МАРКИ HP-175-15, HP-150-15, HP-125-15 И  
HP-100-15

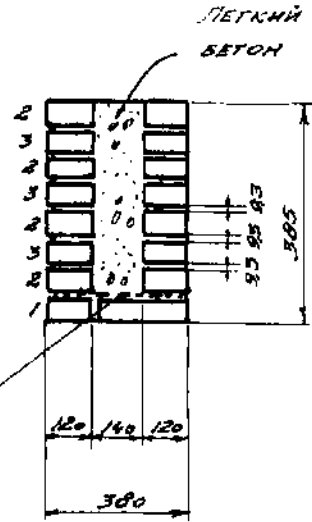
СГ-08-01.2

ЛИСТ 3

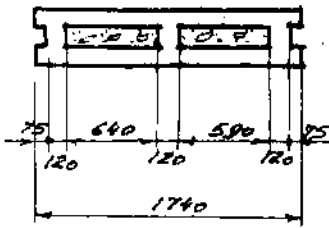




По 1-1



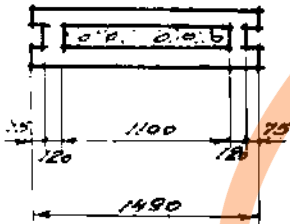
СЕТКА С-2  
ТОЛЬКО ДЛЯ  
НП-125-16  
СМ. ЛИСТ 56



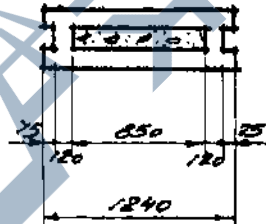
По 2-2  
ДЛЯ НП-175-16

ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАСКЛАДКА КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА  
НА ЛИСТЕ 21.

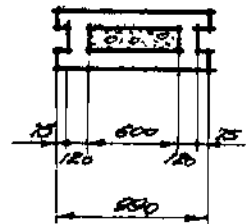
РАСКЛАДКА  
КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ  
ПО 1-1



По 2-2  
ДЛЯ НП-150-16



По 2-2  
ДЛЯ НП-125-16



По 2-2  
ДЛЯ НП-100-16

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ИЛИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА У. А. КОЭФФИЦИЕНТ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КАМЕННОЙ КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>	СТАЛИ, КГ
НП-175-16	562	0,27	0,10	104
НП-150-16	498	0,23	0,09	—
НП-125-16	493	0,19	0,07	—
НП-100-16	350	0,16	0,05	—

БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ ПРАВЫЕ  
ВЫСОТой 585 мм для стен толщиной 380 мм.  
Марки: НП-175-16, НП-150-16, НП-125-16, НП-100-16

СТ-02-01.2

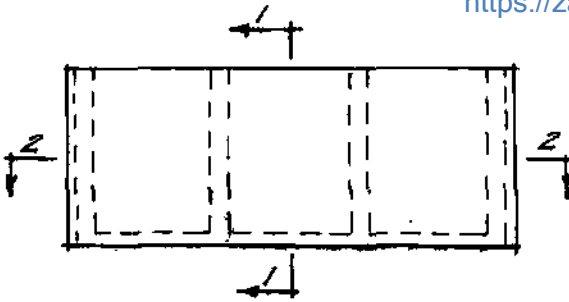
ЛИСТ

4

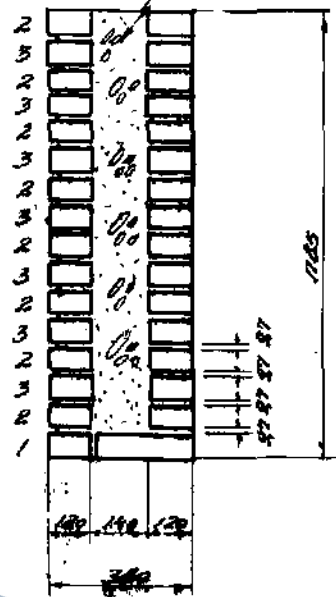




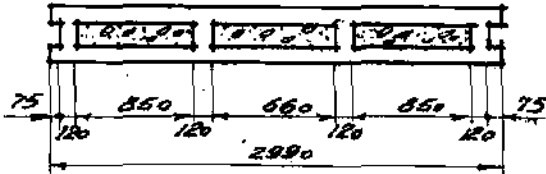
Легкий  
бетон



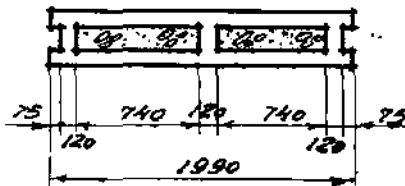
Пол-1



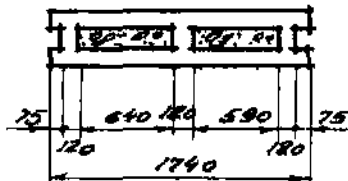
Раскладка  
кирпича  
в сечении  
Пол-1



Пло 2-2 для HP-300-25



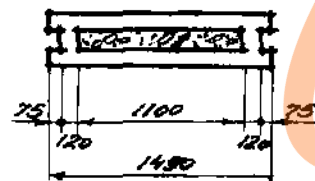
Пло 2-2 для HP-200-25



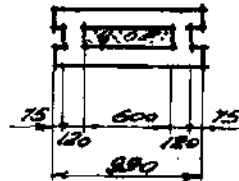
Пло 2-2 для HP-175-25



Пло 2-2 для HP-125-25



Пло 2-2 для HP-150-25



Пло 2-2 для HP-100-25

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Раскладка кирпича  
в сечении по 2-2 для  
на на листе 21.

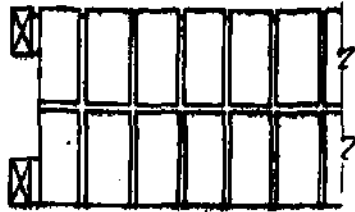
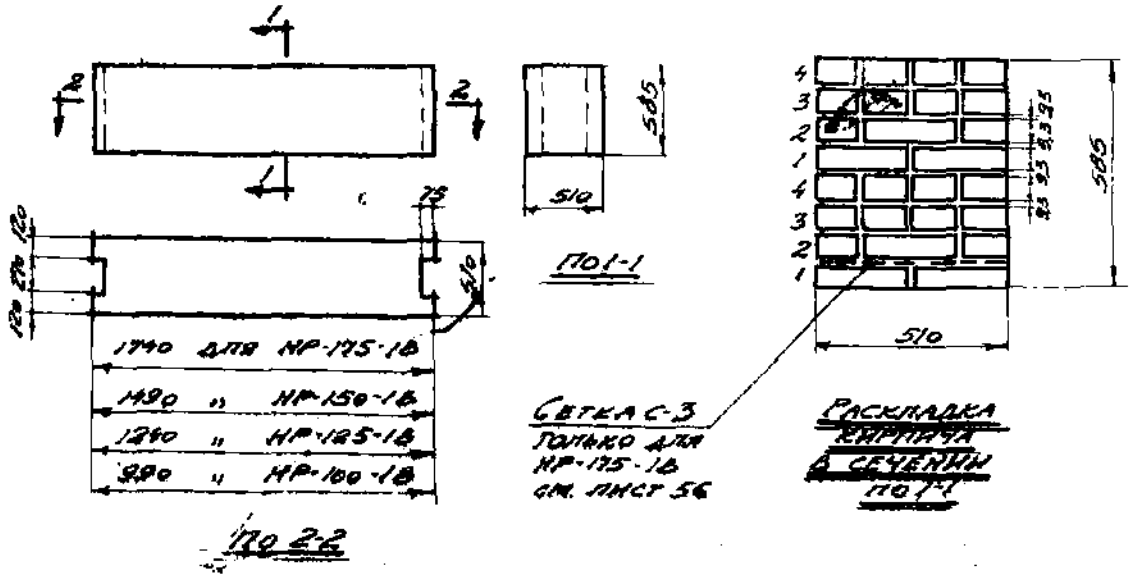
МАРКА СТОКА	ВЕС БЛОКА, кг ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 кг/м <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КИРПИЧНАЯ КЛАДКА, м <sup>3</sup>	БЕТОНА, м <sup>3</sup>
HP-300-25	2150	0,97	0,37
HP-200-25	1420	0,65	0,24
HP-175-25	1240	0,58	0,20
HP-150-25	1025	0,40	0,17
HP-125-25	880	0,48	0,13
HP-100-25	710	0,35	0,09

БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РАДОВЫЕ  
ВЫСОТОЙ 1105 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.  
МАРКИ HP-300-25, HP-200-25, HP-175-25, HP-150-25, HP-125-25 И HP-100-25

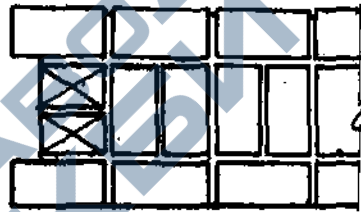
СТ-02-01.2

ЛИСТ

6



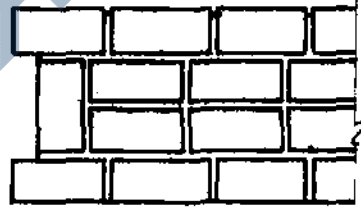
1-й РЯД



2-й РЯД



3-й РЯД



4-й РЯД

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

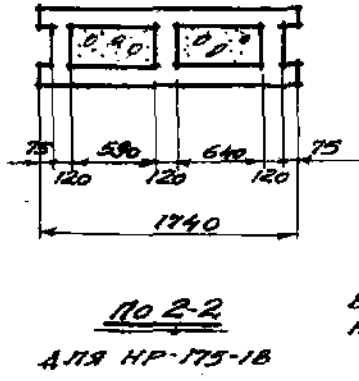
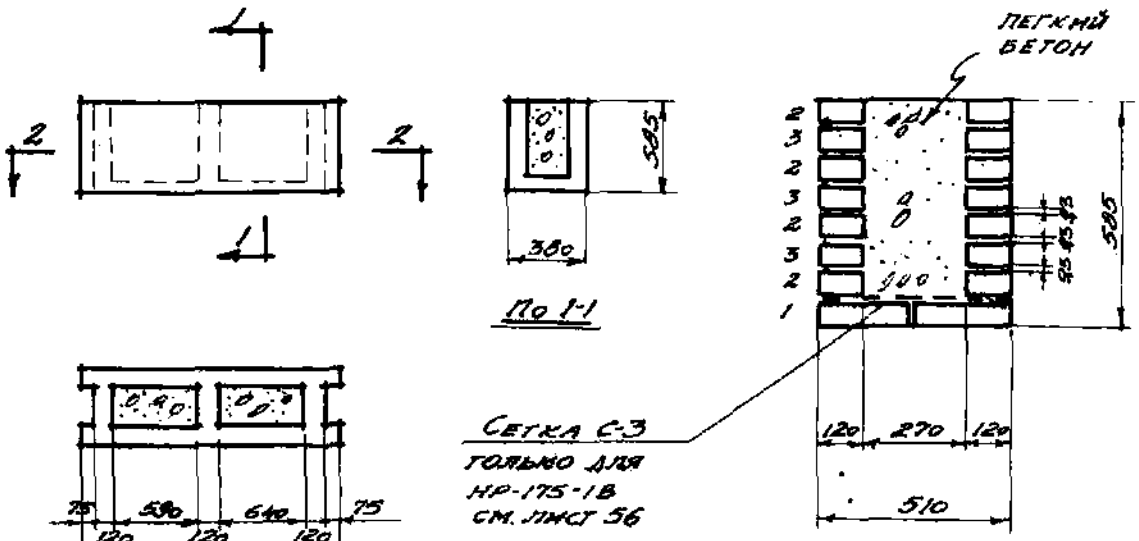
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500 КГ/М <sup>3</sup>	1800	КЛАДКИ М <sup>3</sup>	СТАЛИ КГ
НР-175-18	749	888	0,30	1,56
НР-150-18	636	763	0,42	—
НР-125-18	525	630	0,35	—
НР-100-18	411	504	0,27	—

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РАВОВЫЕ  
ВЫСОТОЙ 585ММ ДЛЯ СТЕНЫ ТОЛЩИНОЙ 510ММ.  
МАРКИ НР-175-18, НР-150-18, НР-125-18 И НР-100-18

СТ-62-01.2

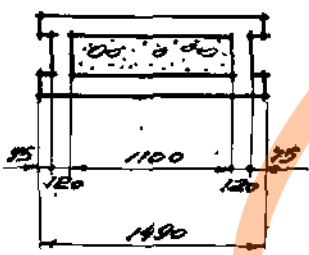
ЛИСТ

7

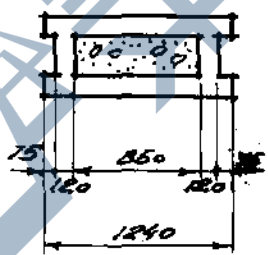


ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАСКЛАДКА КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА  
НА ЛИСТЕ 28.

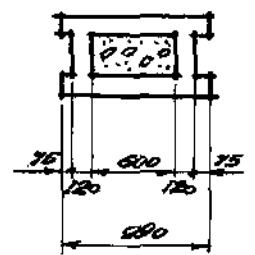
РАСКЛАДКА  
КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ  
ПО 1-1



No 2-2  
для НР-150-1Б

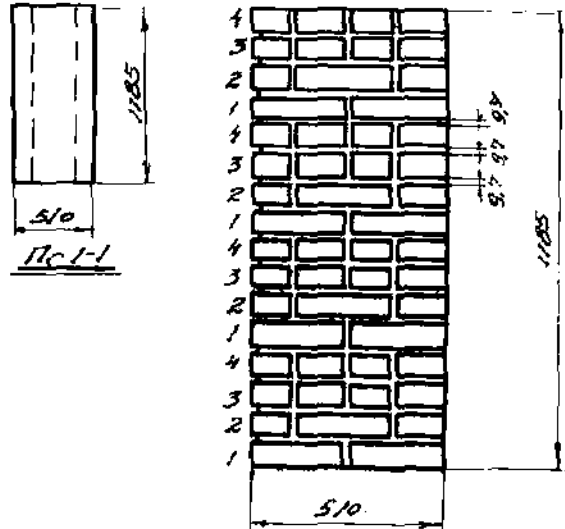
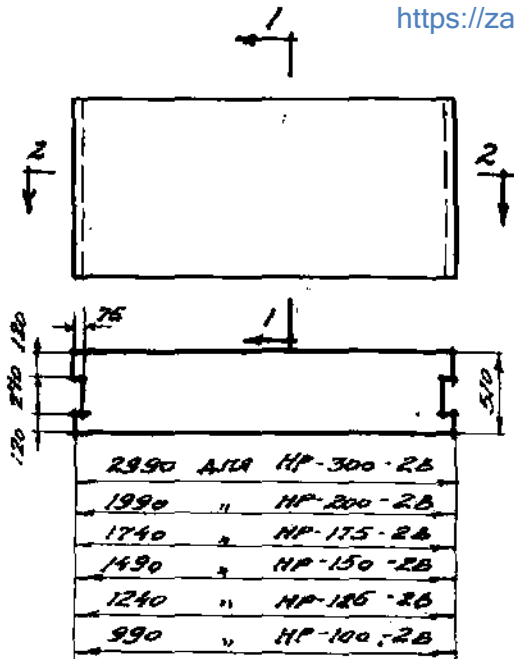


No 2-2  
для НР-125-1Б



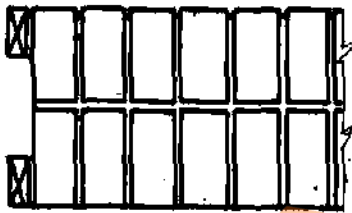
No 2-2  
для НР-100-1Б

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОГО КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>	СТАЛИ, КГ
НР-175-1Б	790	0,58	0,17	1,28
НР-150-1Б	662	0,26	0,10	—
НР-125-1Б	548	0,22	0,12	—
НР-100-1Б	437	0,19	0,09	—

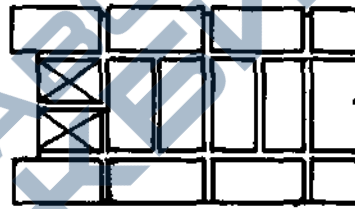


РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 1-1

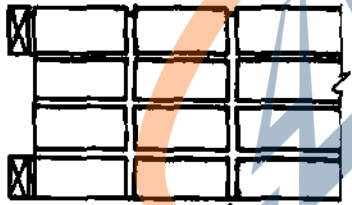
Но 2-2



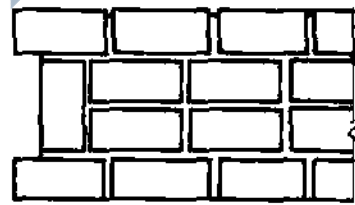
1-й ряд



2-й ряд



3-й ряд



4-й ряд

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

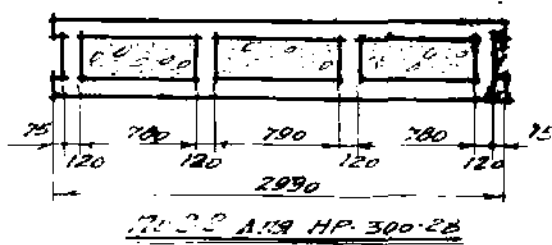
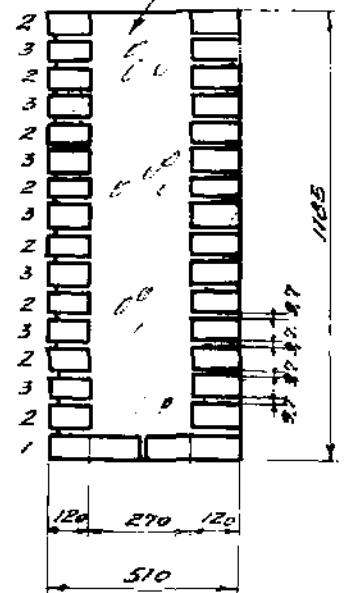
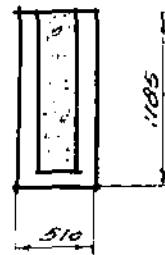
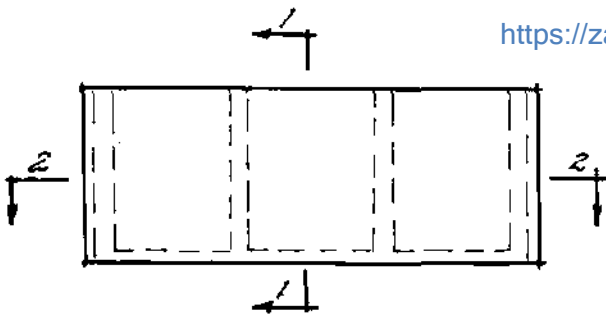
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		ОБЪЕМ КЛАДКИ М <sup>3</sup>
	1500	1800	
НР-300-2В	2639	3166	1,76
НР-200-2В	1735	2079	1,16
НР-175-2В	1507	1807	1,00
НР-150-2В	1299	1535	0,85
НР-125-2В	1053	1204	0,70
НР-100-2В	827	992	0,55

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РЯДОВЫЕ ВЫСОТОЙ 1185 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ. МАРКИ НР-300-2В, НР-200-2В, НР-175-2В, НР-150-2В, НР-125-2В И НР-100-2В

СТ-02-01.2

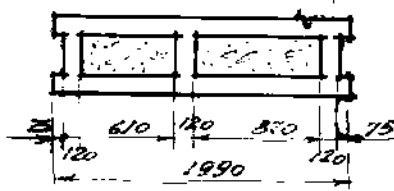
ЛМС

9



ПО 1-1

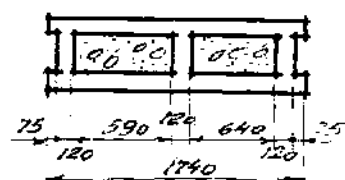
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2



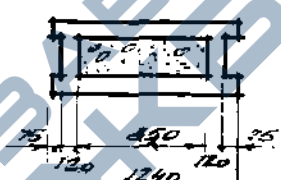
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА НА ЛИСТЕ 22.

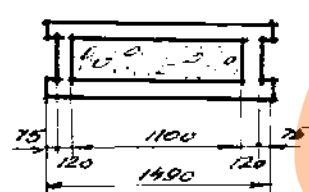
ПО 2-2 ДЛЯ НР-300-2Б



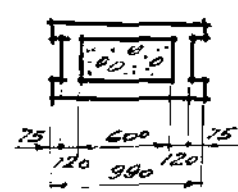
ПО 2-2 ДЛЯ НР-175-2Б



ПО 2-2 ДЛЯ НР-125-2Б

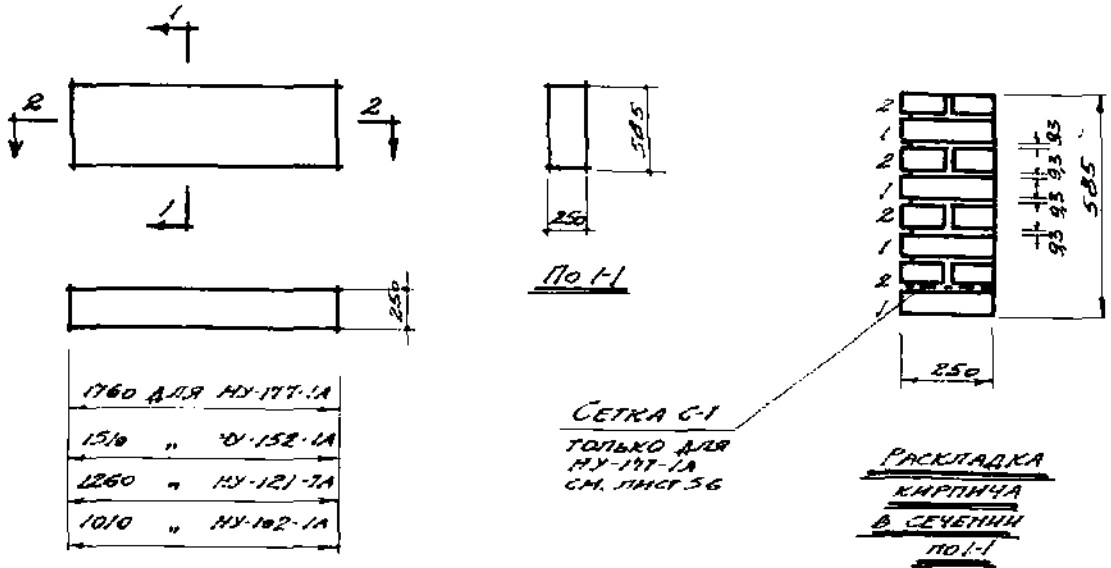


ПО 2-2 ДЛЯ НР-150-2Б

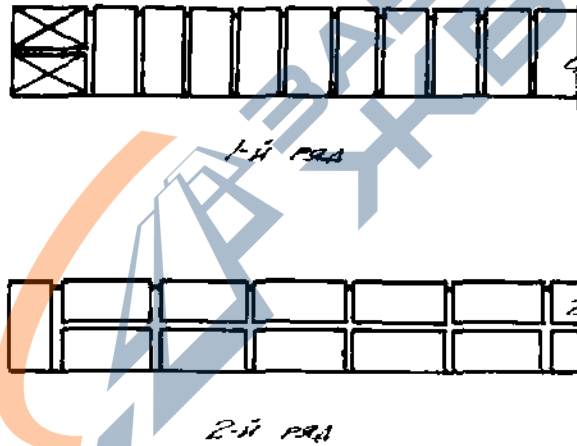


ПО 2-2 ДЛЯ НР-100-2Б

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	ПРЕХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>
НР-300-2Б	2755	1,09	0,71
НР-200-2Б	1810	0,75	0,45
НР-175-2Б	1580	0,68	0,37
НР-150-2Б	1330	0,56	0,33
НР-125-2Б	1105	0,49	0,25
НР-100-2Б	875	0,41	0,18



**ПО 2-2**



**РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2**

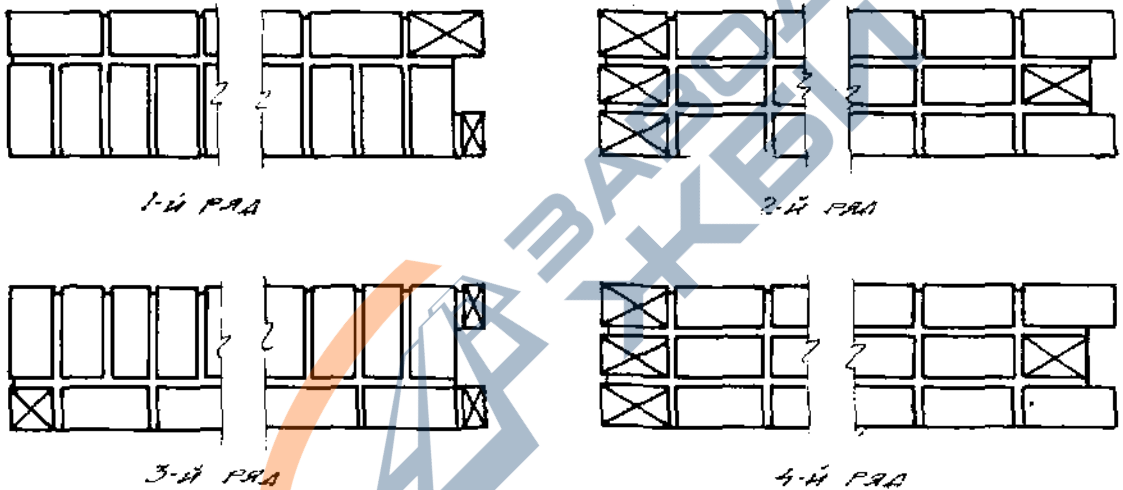
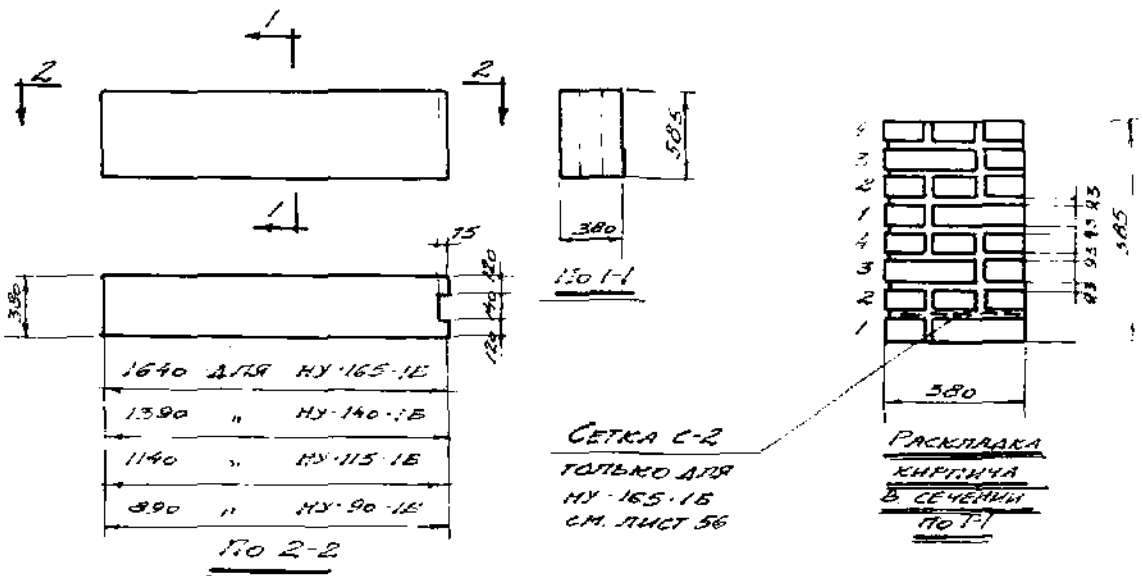
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1300	1800	КВРАТКА М <sup>3</sup>	СТРИП КГ
НУ-177-1А	384	463	0,26	0,76
НУ-152-1А	330	396	0,22	—
НУ-121-1А	254	304	0,18	—
НУ-102-1А	220	264	0,15	—

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ  
ВЫСОТОЙ 585 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.  
МАРКИ НУ-177-1А, НУ-152-1А, НУ-121-1А И НУ-102-1А

СТ-02-01.2

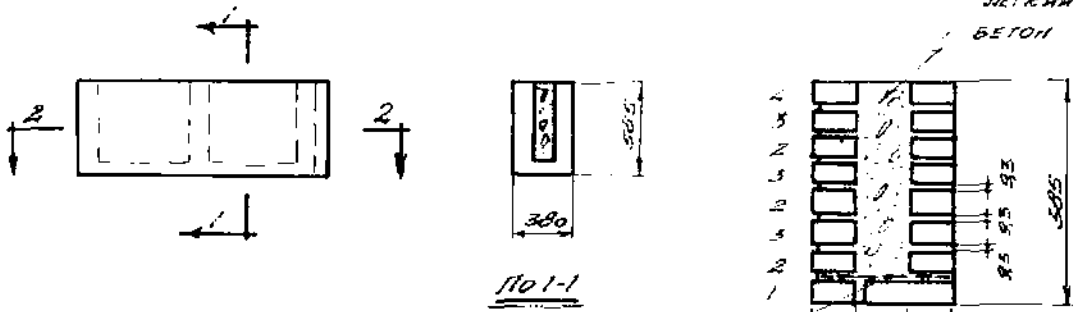
ЛИСТ 11



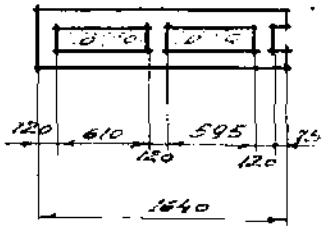


РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КЛАДКИ М <sup>3</sup>	СТАЛИ КГ
НУ-165-1Б	537	644	0,36	1,5
НУ-140-1Б	453	543	0,30	-
НУ-115-1Б	370	444	0,25	-
НУ-90-1Б	286	343	0,19	-

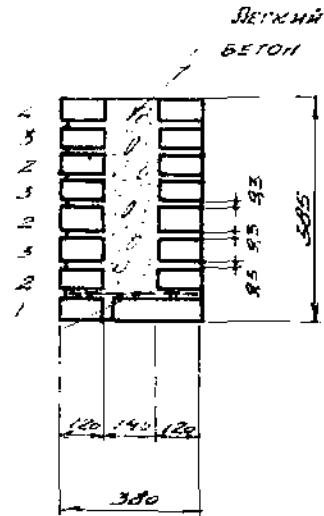


1101-1



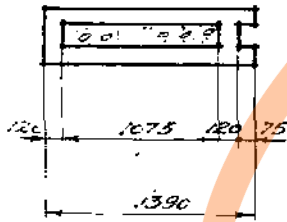
1102-2  
ДЛЯ НУ-165-15

СЕТКА С-2  
ТОЛЬКО ДЛЯ  
НУ-165-15  
СН. ЛИСТ 56

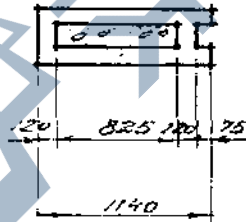


РАСКЛАДКА  
КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ  
ПО 1-1

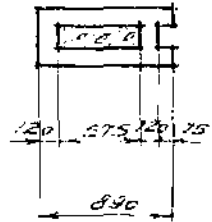
(ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАСКЛАДКА КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА  
НА ЛИСТЕ 21.



1102-2  
ДЛЯ НУ-140-15



1102-2  
ДЛЯ НУ-115-15



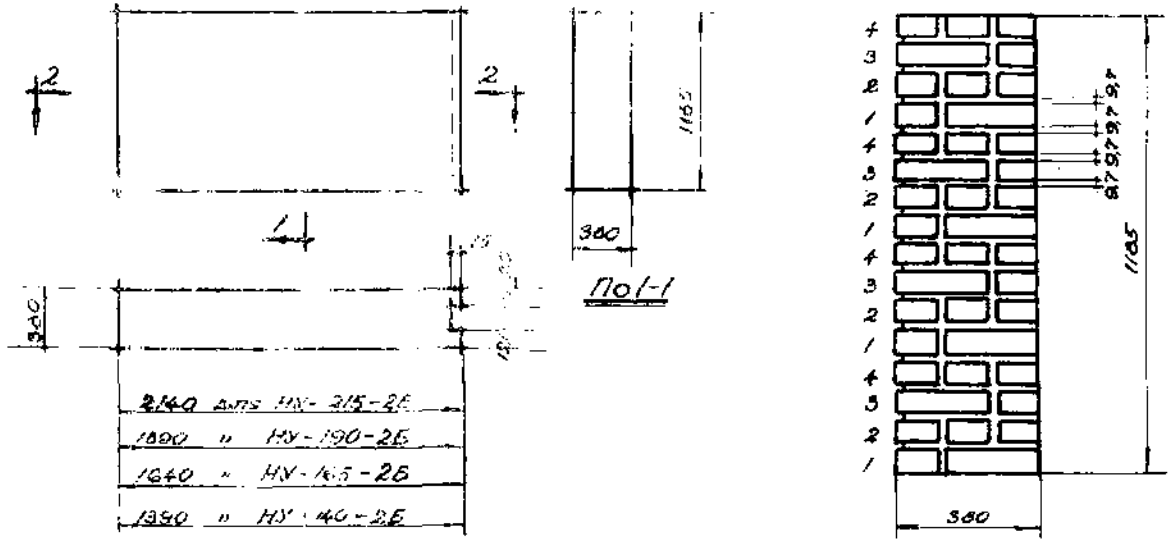
1102-2  
ДЛЯ НУ-90-15

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ РЯД ОБЪЕМНОГО ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОГО КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>	САЛТ, КГ
НУ-165-15	598	0,26	0,10	1,04
НУ-140-15	492	0,21	0,09	—
НУ-115-15	405	0,18	0,07	—
НУ-90-15	320	0,14	0,05	—

501  
ТД  
1955

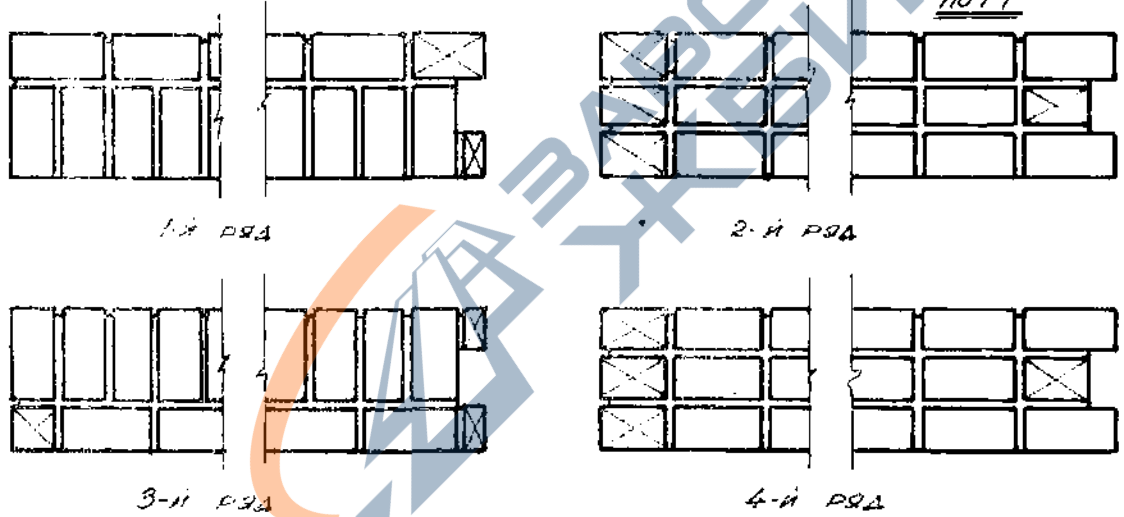
БЛОКИ ХОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ  
ВЫСОТой 585 мм для стен толщиной 380 мм.  
МАРКИ НУ-165-15, НУ-140-15, НУ-115-15 И НУ-90-15

СТ-02-01.2  
Лист 14



По 2-2

РАСПЛОДКА  
КЛАДКА  
В СЕЧЕНИИ  
ПО 1-1



РАСПЛОДКА КЛАДКА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

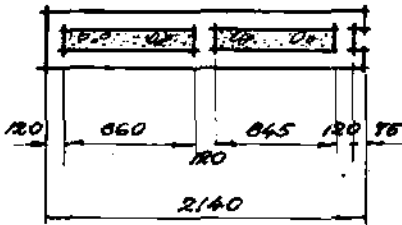
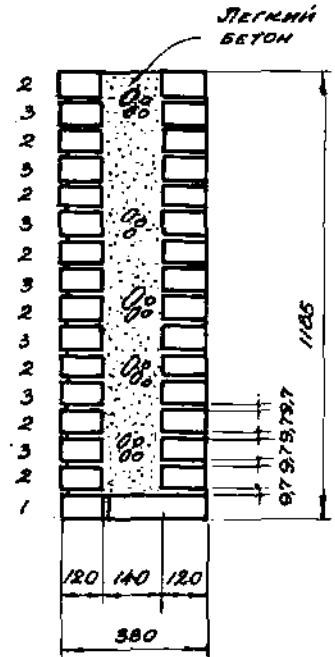
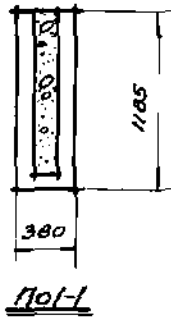
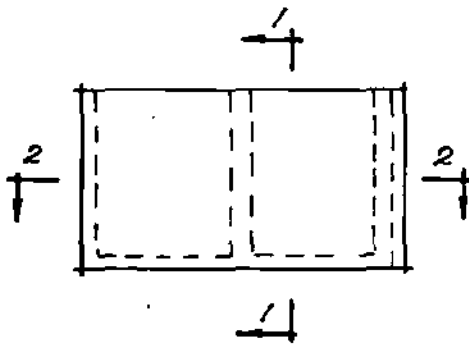
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		ОБЪЕМ КЛАДКИ М <sup>3</sup>
	1500	1800	
NY-215-2B	1428	1713	0,95
NY-190-2B	1260	1512	0,84
NY-165-2B	1090	1308	0,73
NY-140-2B	921	1105	0,61



БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ  
 ВЫСОТой 1165 мм для стен толщиной 360 мм.  
 МАРКИ NY-215-2B, NY-190-2B, NY-165-2B и NY-140-2B

СТ-02-01/2

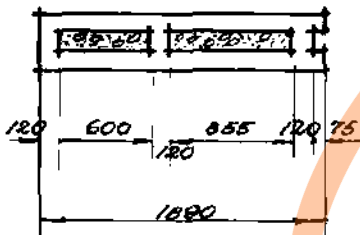
Лист 15



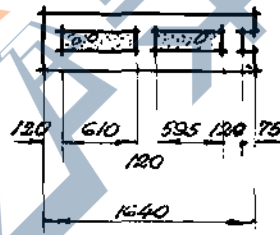
По 2-2  
для НУ-215-25

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Раскладка кладки  
в сечении по 2-2  
дана на листе 21.

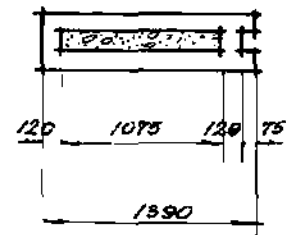
Раскладка  
кладки  
в сечении  
по 1-1



По 2-2  
для НУ-190-25

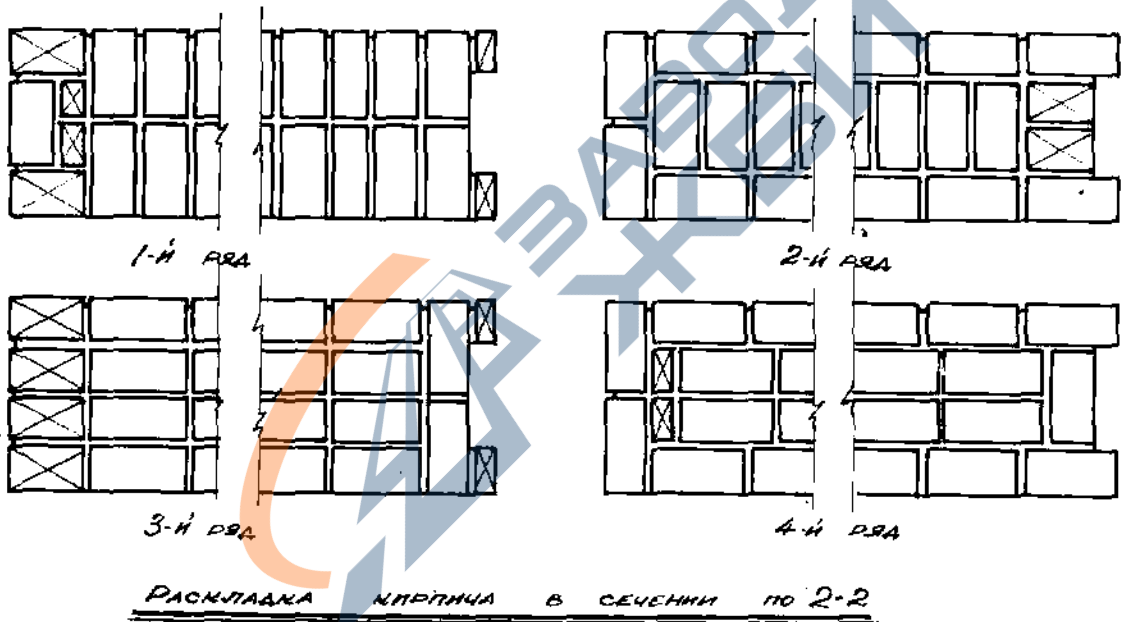
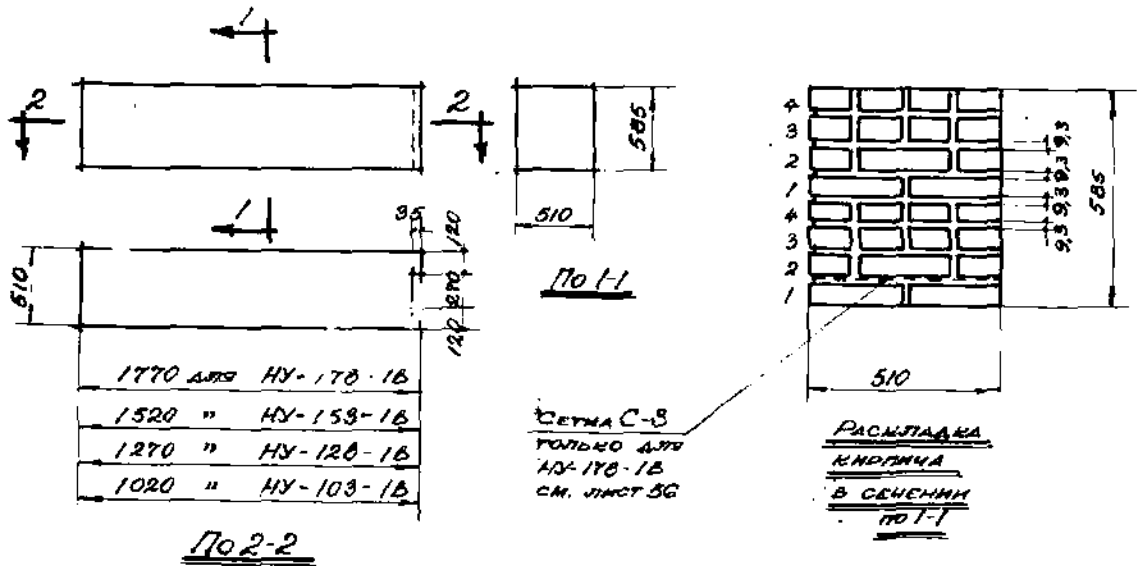


По 2-2  
для НУ-165-25



По 2-2  
для НУ-140-25

МАРКА БЛОКА	БЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ БЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КЕРАМИЧНОЙ КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>
НУ-215-25	1553	0,70	0,27
НУ-190-25	1365	0,62	0,23
НУ-165-25	1195	0,55	0,19
НУ-140-25	1005	0,44	0,18



МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, МГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕС КЛАДКИ КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1000	КИРПИЧ М <sup>3</sup>	СТАЛИ КГ
НУ-178-1Б	780	936	0,52	1,56
НУ-153-1Б	657	788	0,44	—
НУ-128-1Б	564	666	0,37	—
НУ-103-1Б	441	529	0,29	—

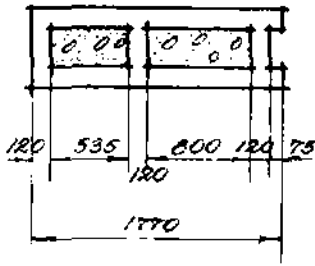
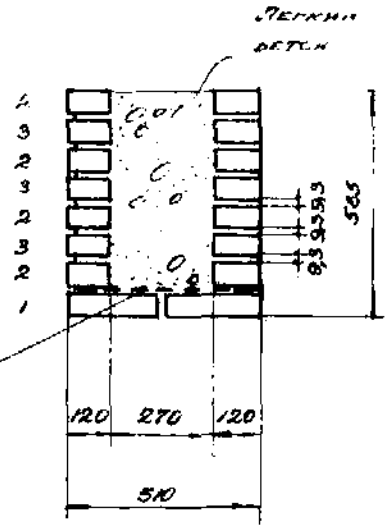
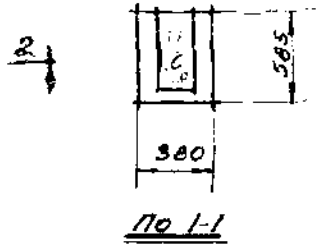
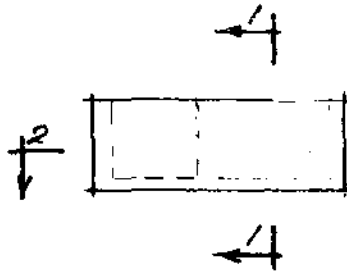
601

ТА  
1955

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖЕНИЕ УГЛОВЫЕ  
 ВЫСОТОЙ 585 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 мм.  
 МАРКИ НУ-178-1Б, НУ-153-1Б, НУ-128-1Б, НУ-103-1Б

СТ-02-01.2

ДИСТ 17

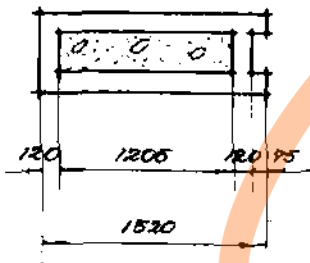


По 2-2  
для NY-178-1B

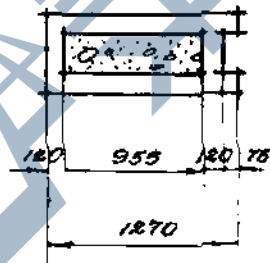
СЕТКА С-3  
ТОЛЬКО ДЛЯ  
НУ-178-1B  
СМ. ЛИСТ 56

ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАСКЛАДКА КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА  
НА ЛИСТЕ 22.

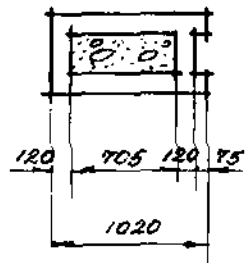
РАСКЛАДКА  
КИРПИЧА  
В СЕЧЕНИИ  
ПО 1-1



По 2-2  
для NY-153-1B

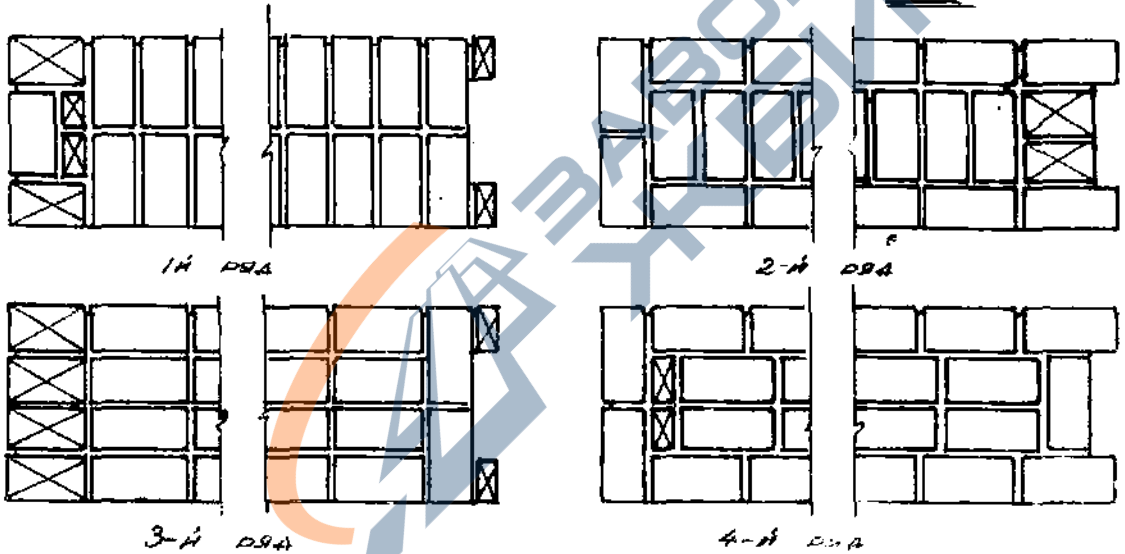
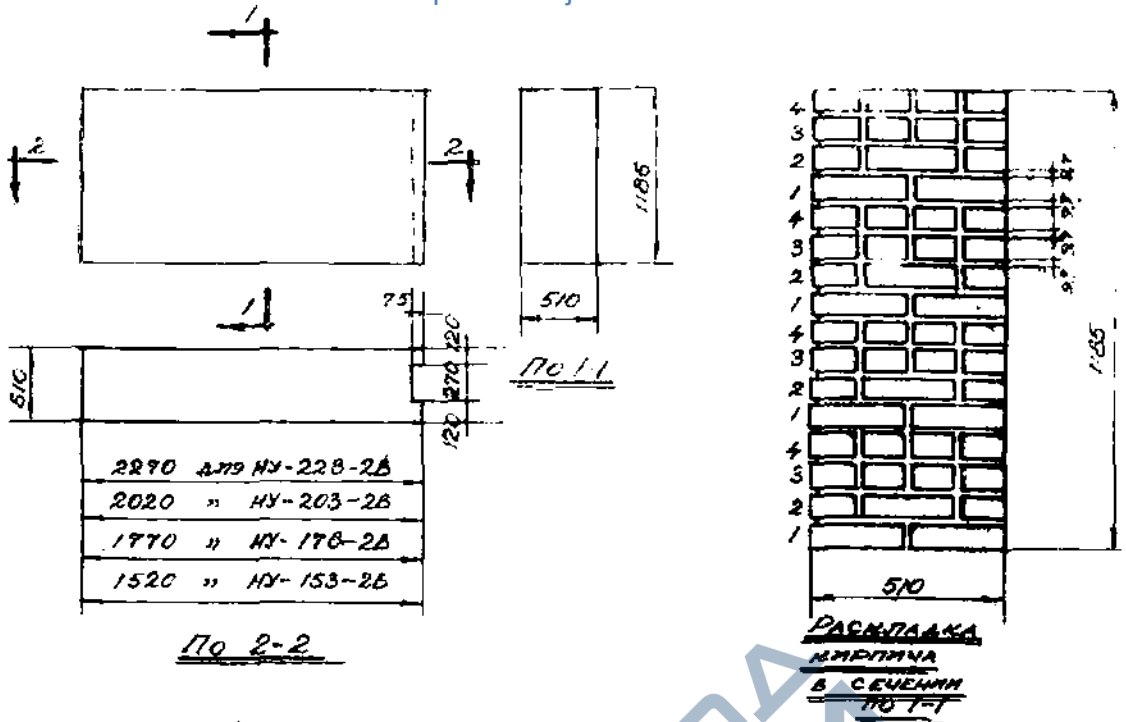


По 2-2  
для NY-128-1B



По 2-2  
для NY-103-1B

МАРКА БЛОКА	БЕЗ БЕТОНА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ЗАПОЛНЕНИИ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М <sup>3</sup>	БЕТОНА, М <sup>3</sup>	СТАЛИ, КГ
НУ-178-1B	805	0,31	0,20	1,28
НУ-153-1B	688	0,29	0,17	—
НУ-128-1B	580	0,23	0,14	—
НУ-103-1B	470	0,19	0,10	—

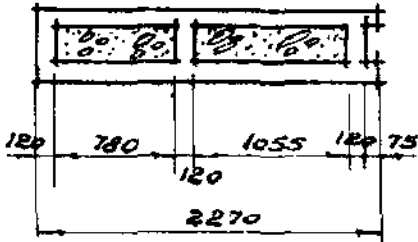
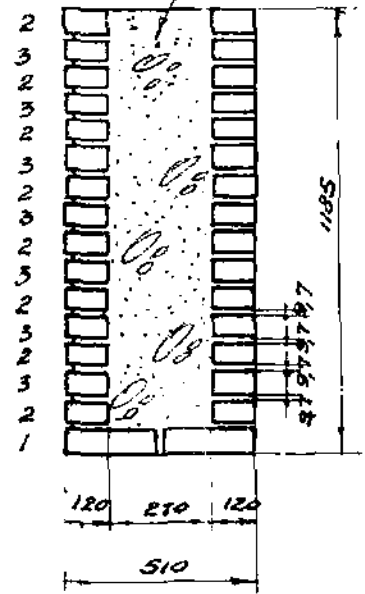
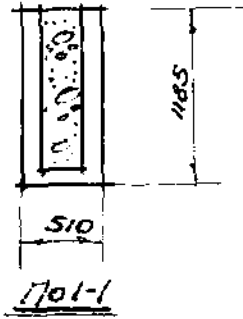
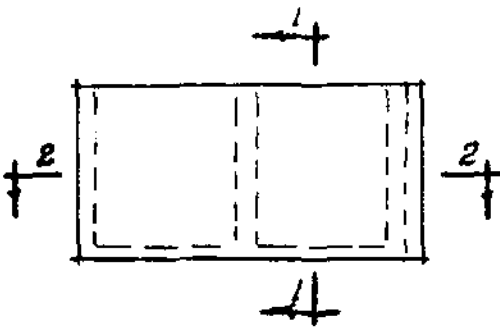


РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ № 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КИРПИЧ К/1М <sup>3</sup>		ОБЪЕМ КИРПИЧ М <sup>3</sup>
	1500	1300	
NY-228-2B	2022	2426	1,35
NY-203-2B	1796	2155	1,20
NY-178-2B	1569	1883	1,05
NY-153-2B	1343	1611	0,90

БЛОКИ СЛОЖИЛИСЯ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ  
ВЫСОТОЙ 1195 ММ ДЛЮ СТЕП ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.  
МАРКИ NY-228-2B, NY-203-2B, NY-178-2B и NY-153-2B

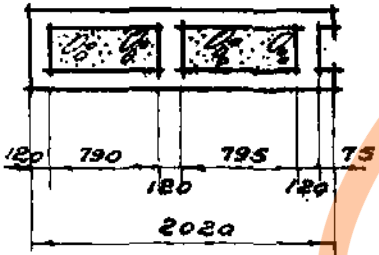
СТ-02-01 2



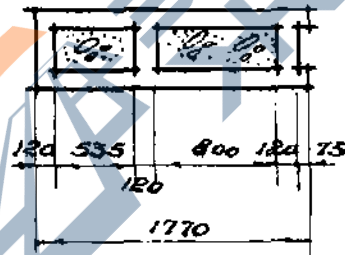
**№ 2-2**  
для НУ-228-2В

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Раскладка кирпича  
в сечении по 2-2 дана  
на листе 22.

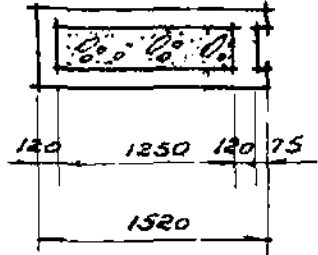
**Раскладка  
кирпича  
в сечении  
по 1-1**



**№ 2-2**  
для НУ-205-2В



**№ 2-2**  
для НУ-178-2В



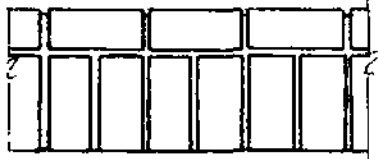
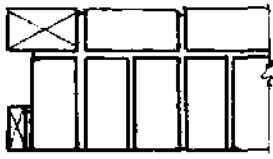
**№ 2-2**  
для НУ-153-2В

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М <sup>3</sup>	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		Кирпичной кладки, м <sup>3</sup>	Бетона, м <sup>3</sup>
НУ-228-2В	2115	0,82	0,55
НУ-205-2В	1890	0,74	0,48
НУ-178-2В	1665	0,67	0,40
НУ-153-2В	1440	0,59	0,33

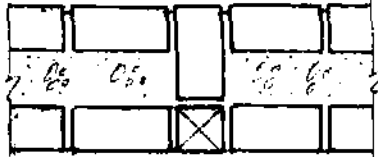
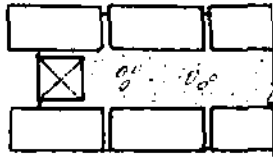
БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ  
высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм.  
МАРКИ НУ-228-2В; НУ-205-2В; НУ-178-2В и НУ-153-2В

СТ-02-01.2

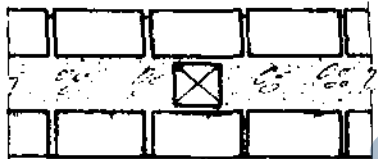
Лист 20



1-й РЯД

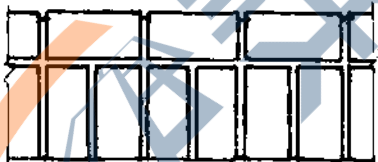
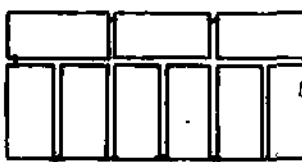


2-й РЯД

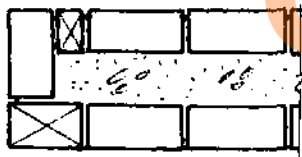


3-й РЯД

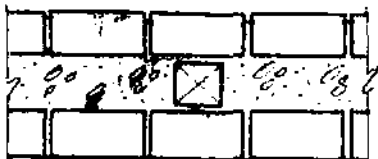
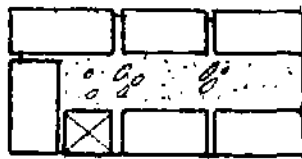
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ БЛОКАХ



1-й РЯД

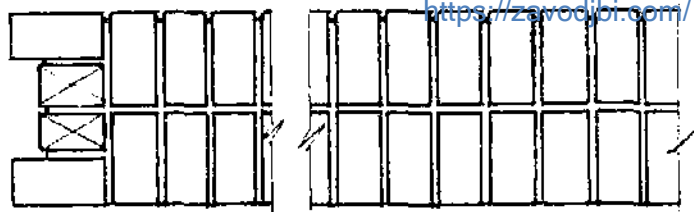


2-й РЯД

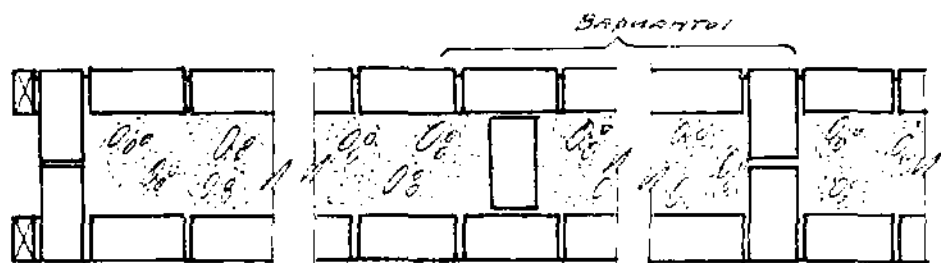


3-й РЯД

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В УГЛОВЫХ БЛОКАХ



1-й РЯД



2-й РЯД



3-й РЯД

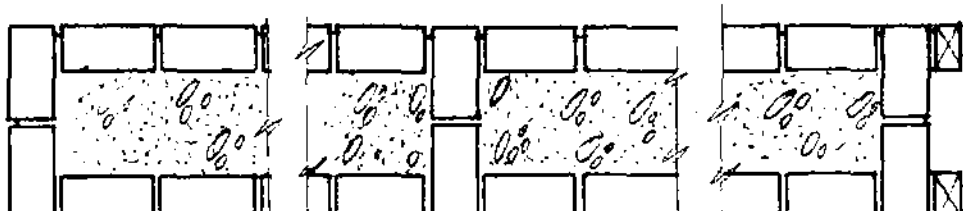
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ БЛОКАХ



1-й РЯД



2-й РЯД



3-й РЯД

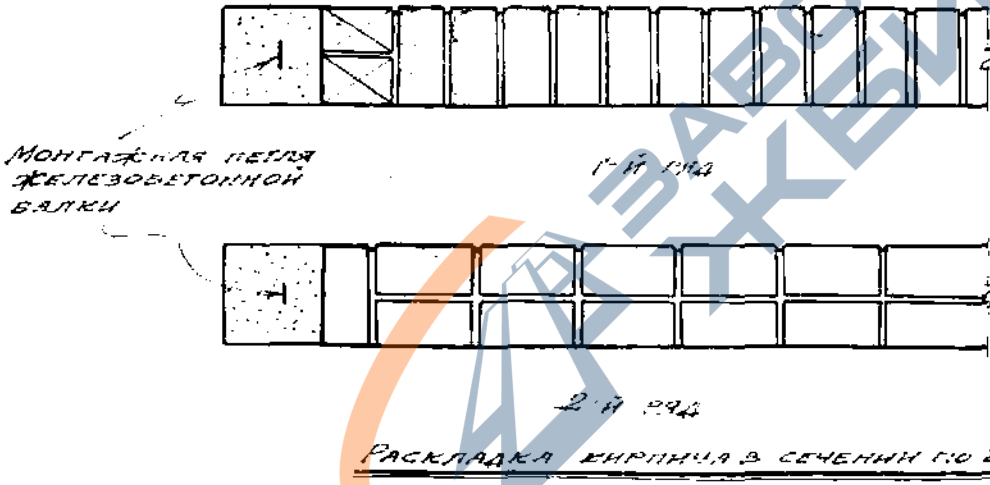
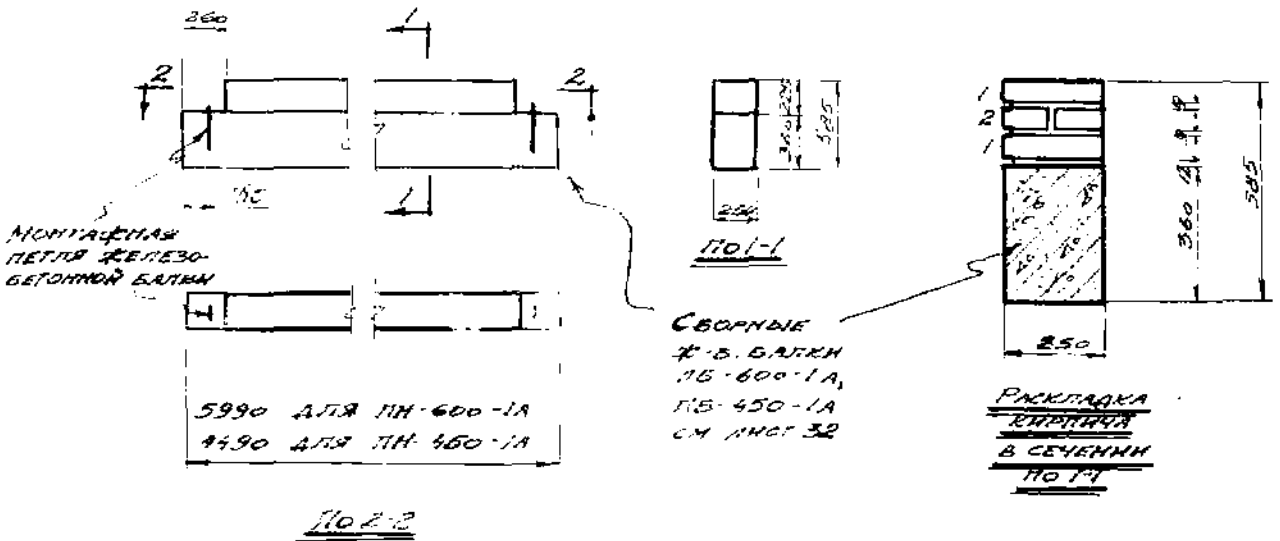
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В УГЛОВЫХ БЛОКАХ

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ И УГЛОВЫХ  
 БЛОКАХ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ  
 ДЛЯ СТЕН <https://zavodji.com/>

СТ-02-01.2

Лист 22

ТД  
 1955



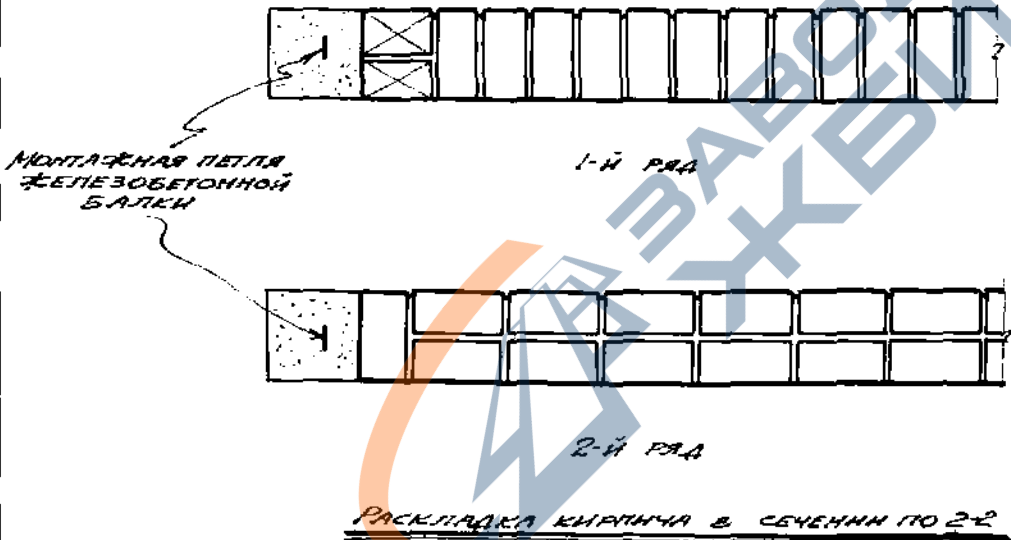
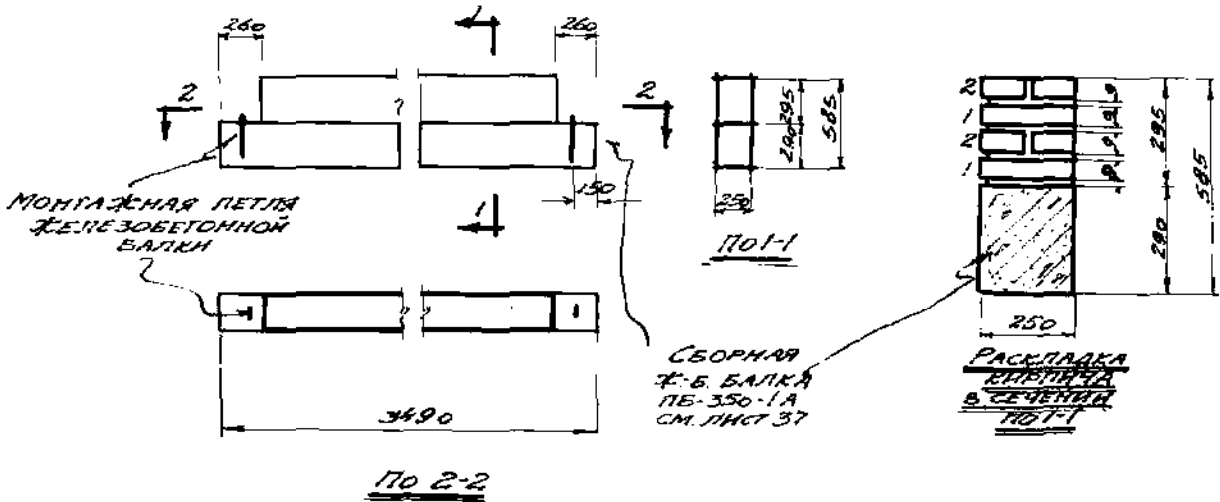
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Блоки-перемычки следует изготовлять на строительной площадке, применяя заранее заготовленные сборные железобетонные балки.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М <sup>3</sup>	ЖЕЛЕЗОБЕТОН ПРЯМ БАЛКИ М <sup>3</sup>
ПБ-600-1А	1812	1900	0,31	0,54
ПБ-450-1А	1345	1411	0,25	0,40

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ  
 ДЛЯ НАРУЖНЫХ СЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.  
 МАРКИ ПБ-600-1А И ПБ-450-1А

СТ-02-01.2

ЛИСТ 23



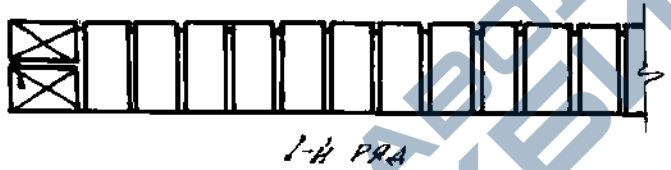
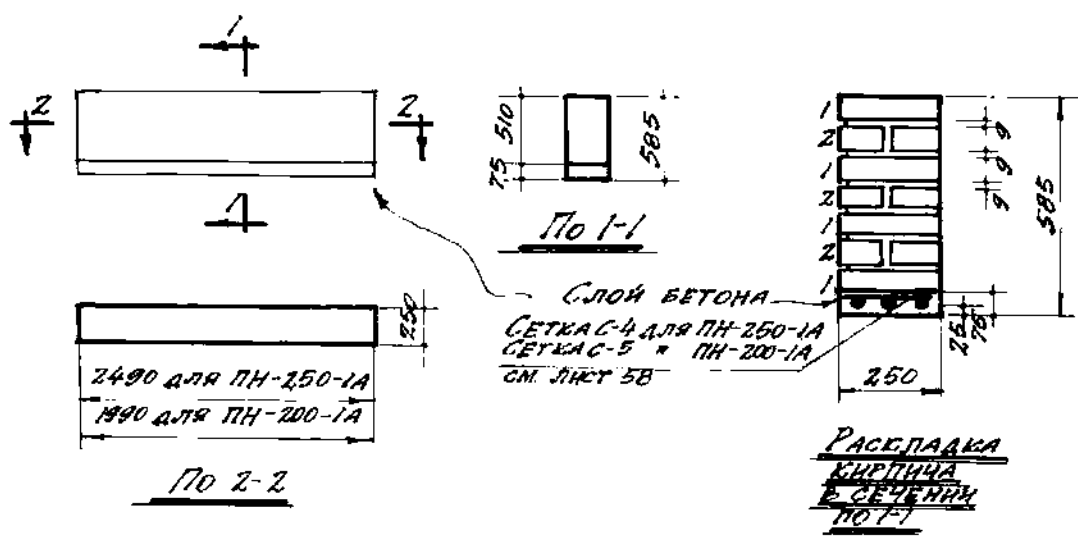
**ПРИМЕЧАНИЕ:** БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ МЗ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛКИ МЗ
ПН-350-1А	962	1027	0,22	0,25

ТА  
1955

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ  
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.  
МАРКА ПН-350-1А

СТ-02-01,2  
ЛИСТ 24



РАСПЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

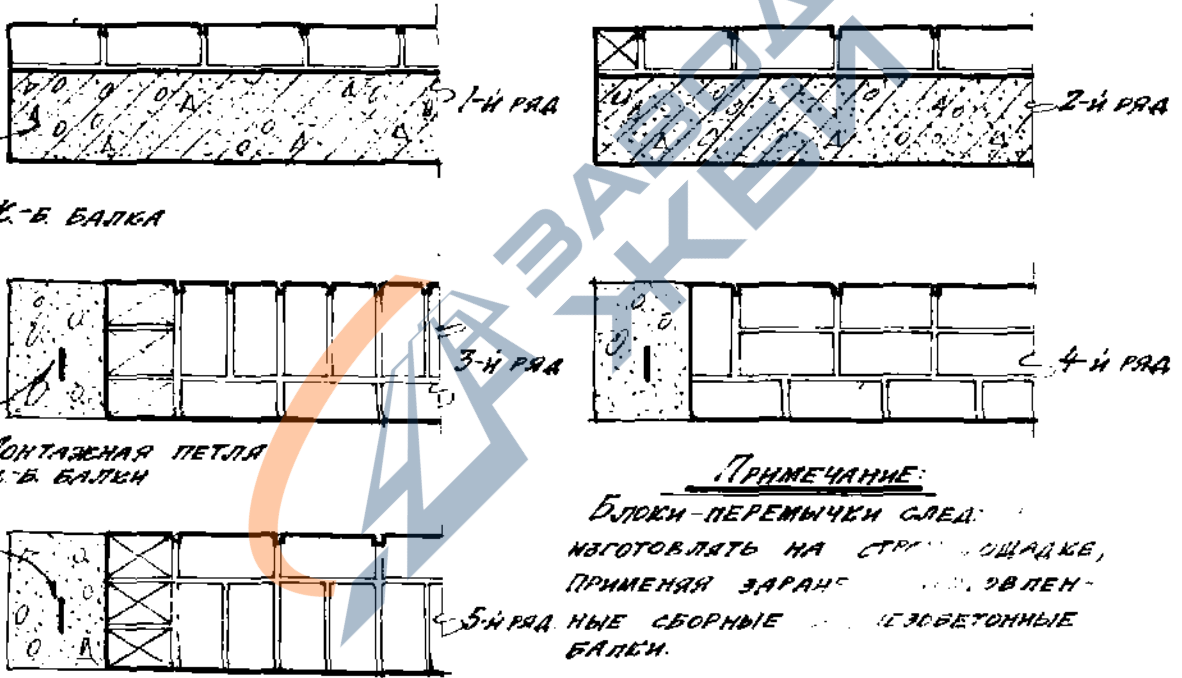
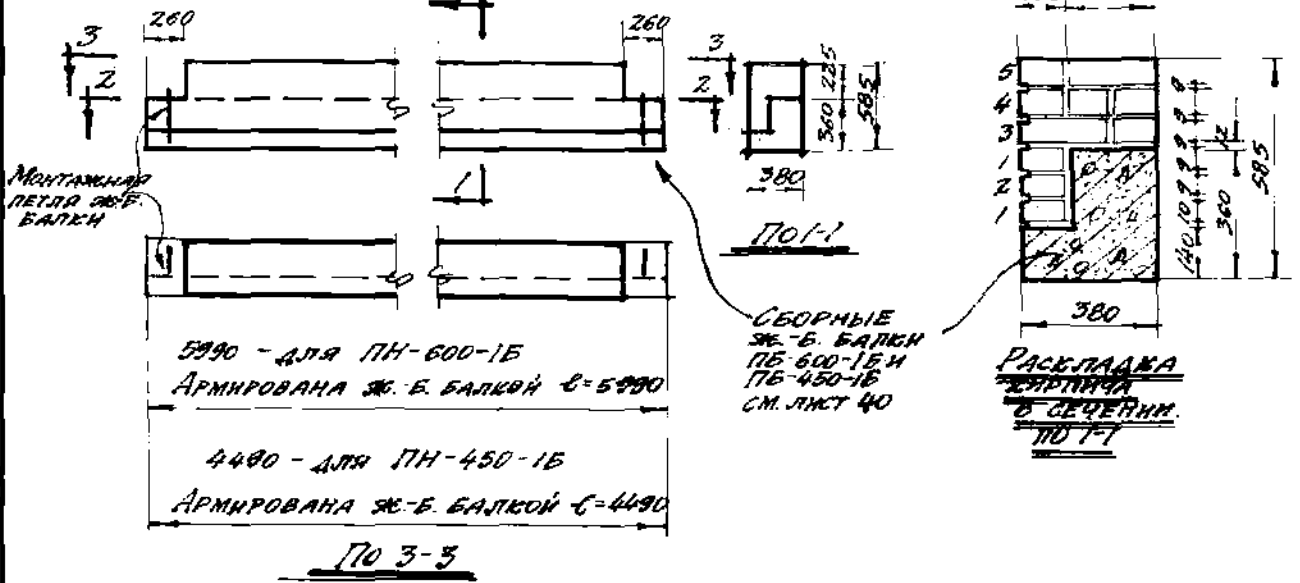
1. СЕТКИ С-4 И С-5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 5В, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ - НА ЛИСТЕ 5В.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ.
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М <sup>3</sup>	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М <sup>3</sup>	СТАЛН КРУГЛОЙ Ст. 3, КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЛОКА КГ
ПН-250-1А	595	690	0.32	150	0.05	1.06	5.3
ПН-200-1А	474	550	0.38	150	0.04	1.57	5.4



БЛОКН-ПЕРЕМЫЧКИ  
 ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.  
 МАРКА ПН-250-1А И ПН-200-1А  
<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2  
 Лист 25



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕД.  
 ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ,  
 ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ПРИБОРАМИ  
 5-й РЯДНЫЕ СБОРНЫЕ БЕЗЦЕМЕННЫЕ  
 БАЛКИ.

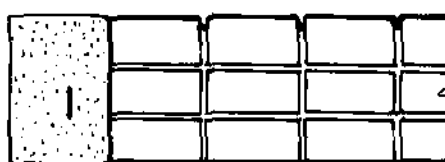
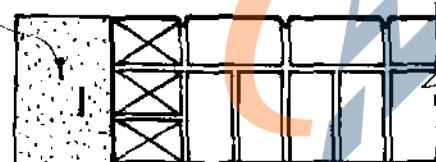
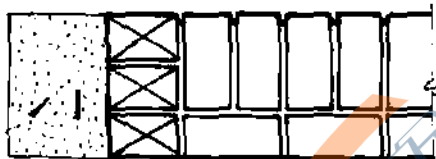
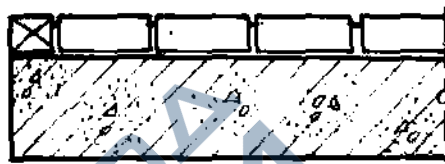
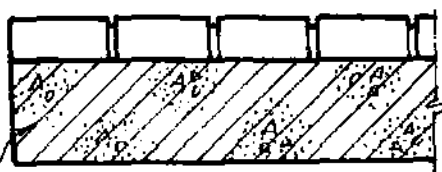
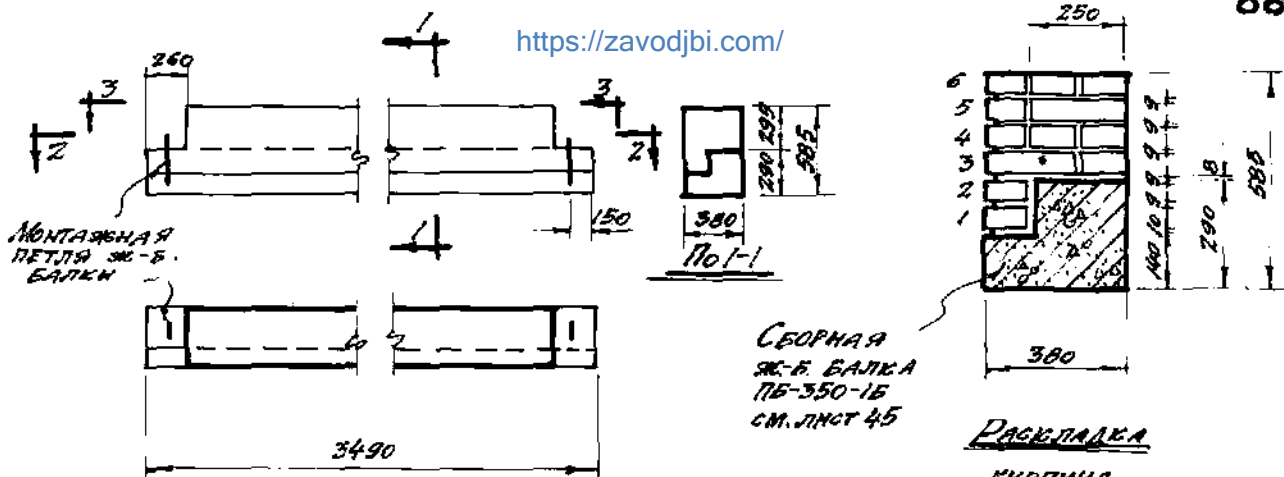
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 И 3-3

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		СЪЕД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М <sup>3</sup>	ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННОЙ БАД КМ, М <sup>3</sup>
ПН-600-1Б	2585	2837	0,65	0,65
ПН-450-1Б	1930	2071	0,46	0,49

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ  
 ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.  
 МАРКЕН ПН-600-1Б И ПН-450-1Б  
<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2

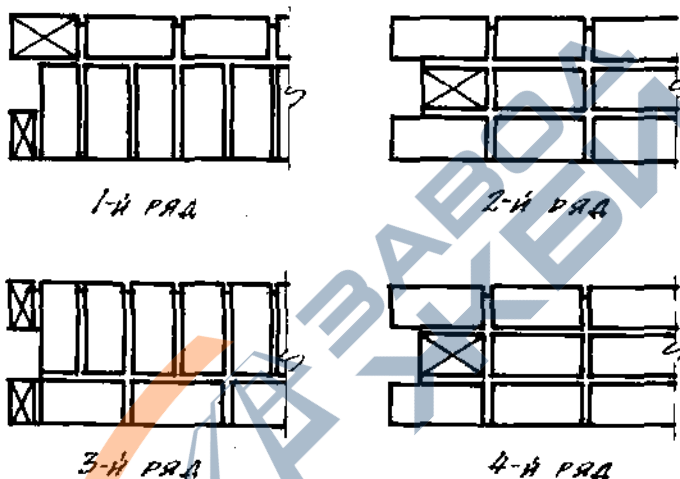
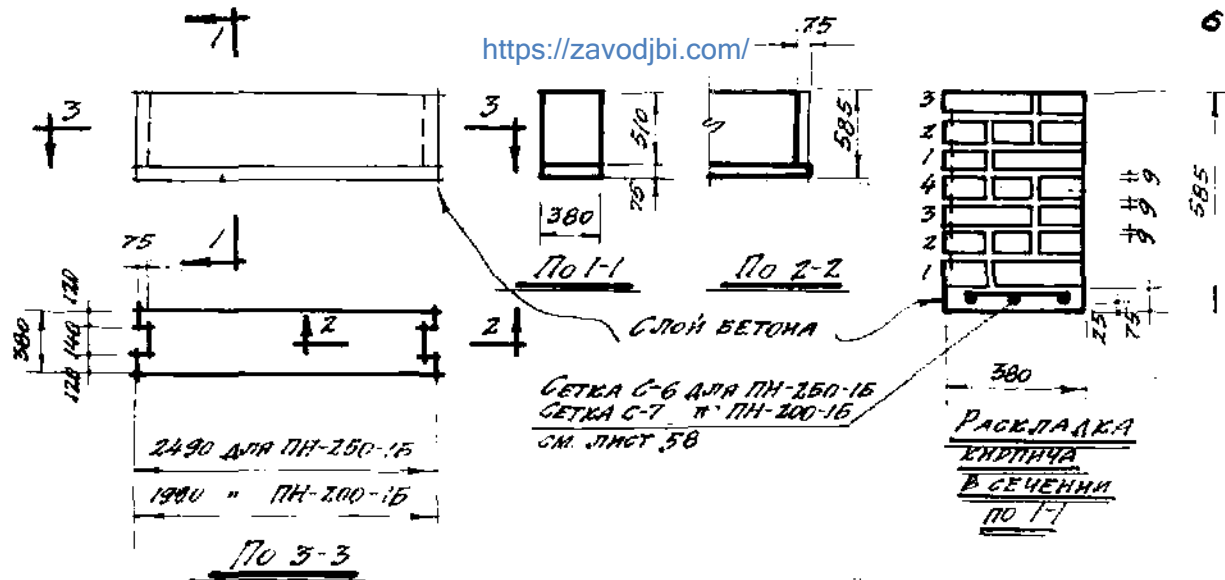
ЛИСТ 26



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИЯХ ПО 2-2 И 3-3

**ПРИМЕЧАНИЕ:** БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ВАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	БЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЫЧНОМ БЕСЕ БЛОКОВ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛА И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М <sup>3</sup>	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛКИ М <sup>3</sup>
ПН-350-1Б	1994	1514	0,40	0,37



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 3-3.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКИ С-6 И С-7 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 5В, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ НА ЛИСТЕ 5В.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ БЛОКА

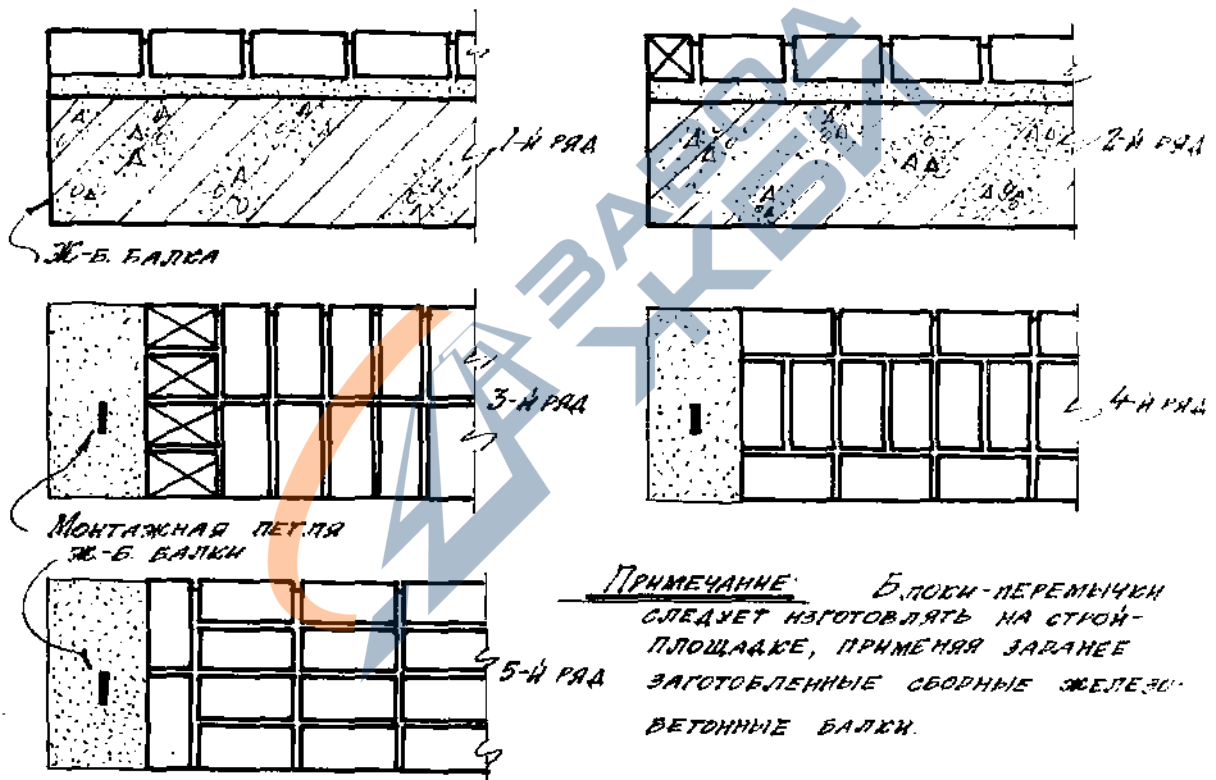
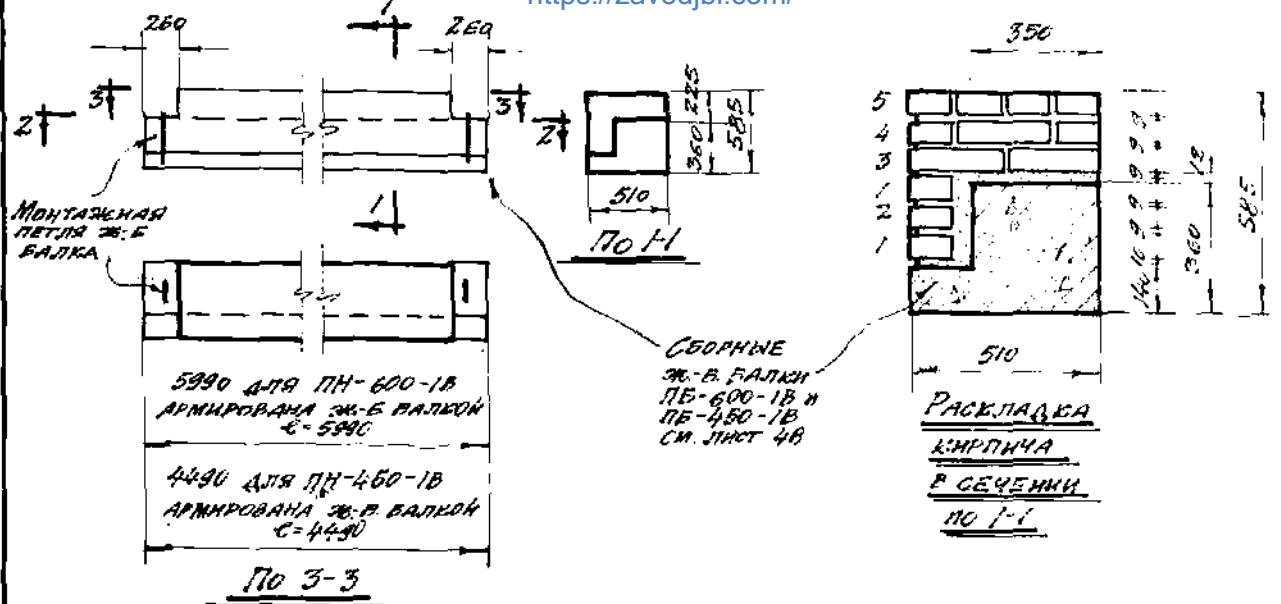
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХ. МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М <sup>3</sup>	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М <sup>3</sup>	СТАЛИ КРУГЛОЙ СТ.3, КГ	СТАЛИ МА/М <sup>3</sup> В.Ю-КА, КГ
ПН-250-1Б	892	1035	0,48	150	0,07	2,66	4,8
ПН-200-1Б	720	835	0,38	150	0,06	2,16	4,1

ТА  
9:5

БЛОКИ ПЕРЕМЫЧКИ  
ДЛЯ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.  
МАРКИ ПН-250-1Б И ПН-200-1Б.

СТ-02-01.2

ЛИСТ 2В



**ПРИМЕЧАНИЕ:** БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙ-ПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ БАЛКИ.

Раскладка кирпича в сечениях по 2-2 и 3-3

Марка блока	ВЕС БЛОКА, кг при объемном весе кладки, кг/м <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ на единицу	
	1500	1800	Кирпичной кладки м <sup>3</sup>	Железобетонной балки, м <sup>3</sup>
ПН-600-1В	3425	3665	0,84	0,89
ПН-450-1В	2545	2719	0,58	0,67

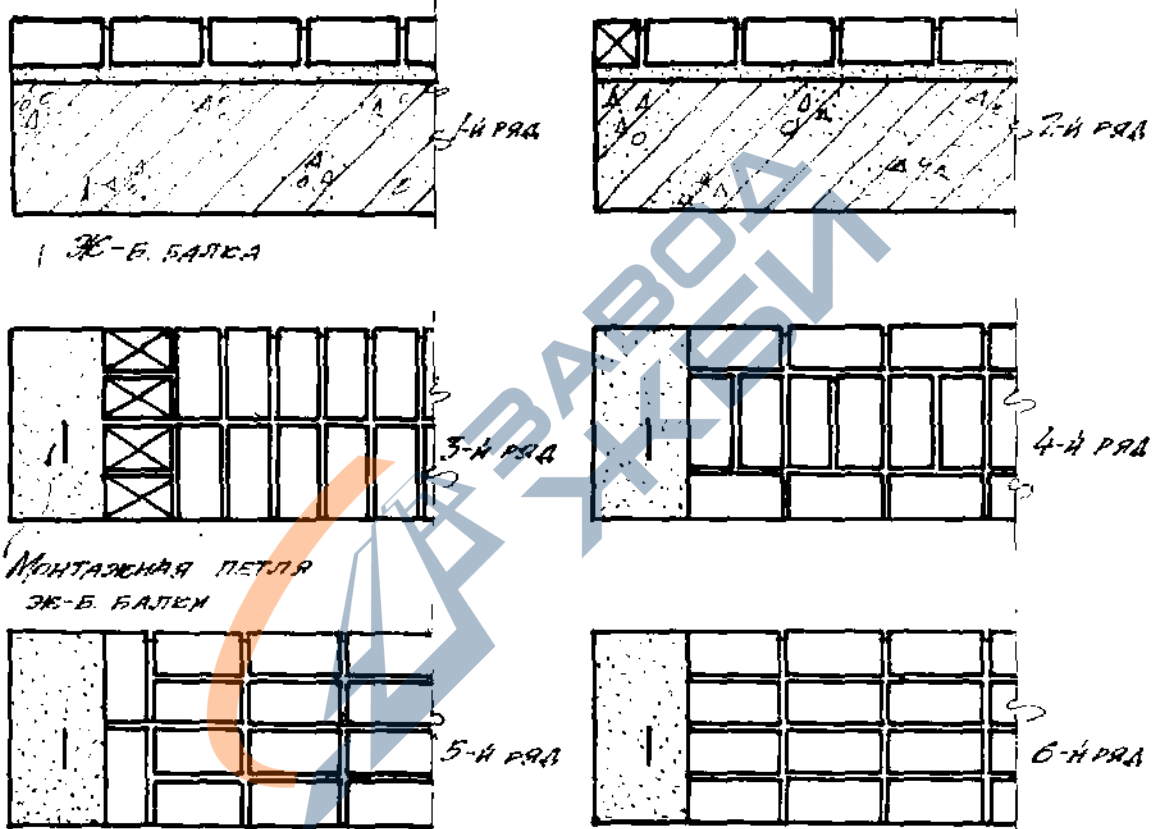
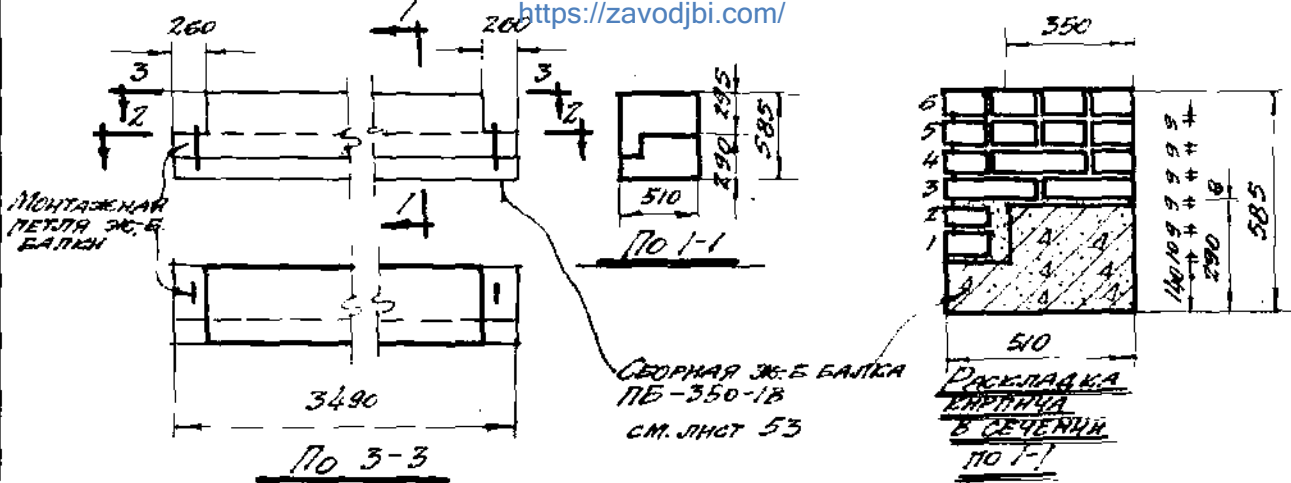
501

ТД  
1955

**БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ**  
для наружных стен толщиной 510 мм.  
марки ПН-600-1В и ПН-450-1В

СТ-02-01.2

Лист 29

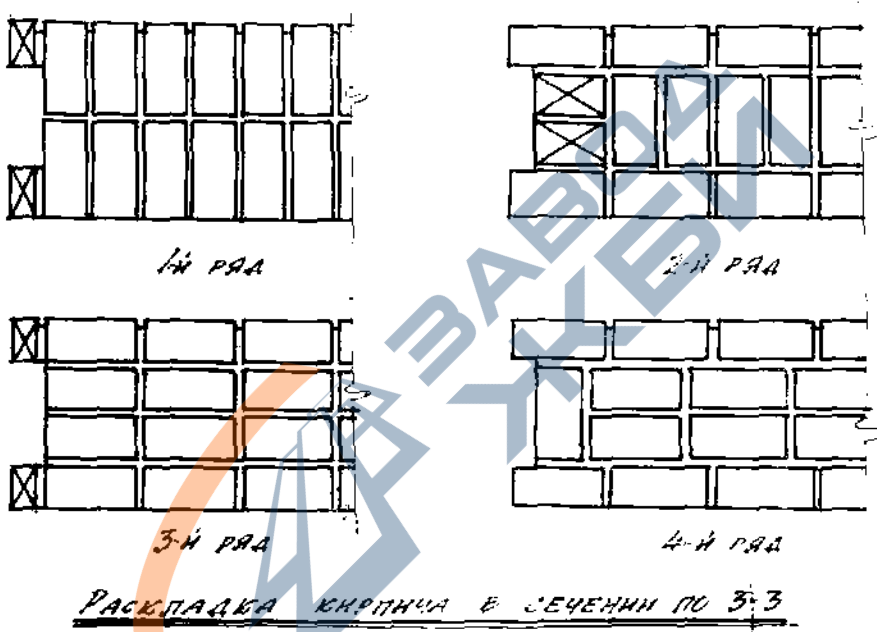
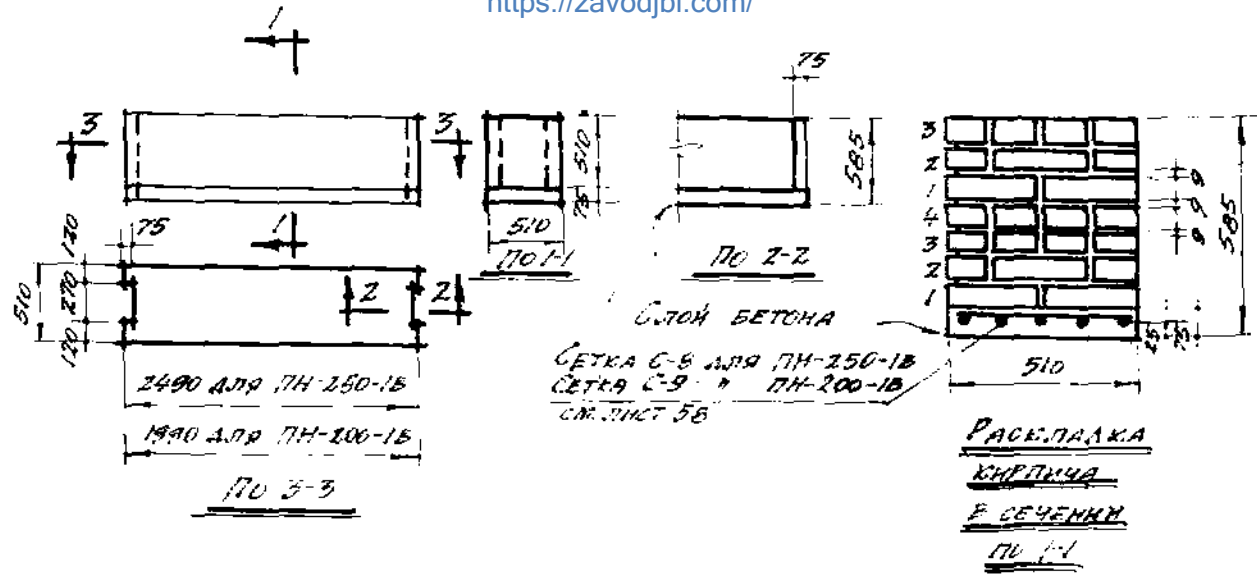


РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 3-3.

ПРИМЕЧАНИЕ:

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, кг ПРИ ОБЪЕМНОМ РЕСЕ КЛАДКИ, кг/м³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА БЛОК	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ м³	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛКИ м³
ПН-550-1В	1642	1759	0,38	0,42



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКИ С-8 И С-9 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 5В, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ НА ЛИСТЕ 5Б.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УГЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ.
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ БЛОКА

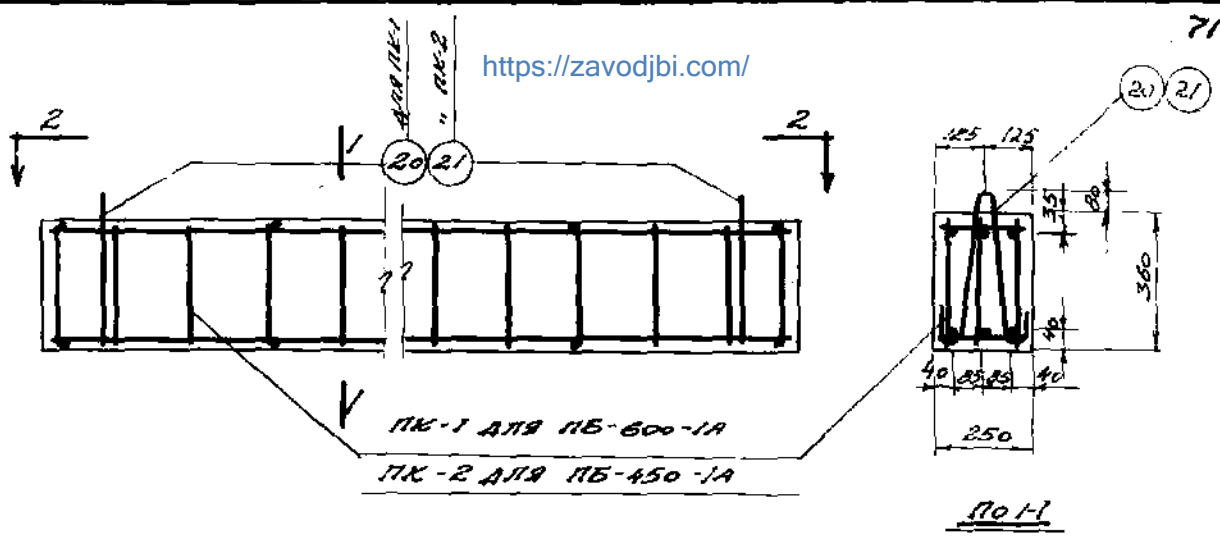
14560

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М <sup>3</sup>		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ №3	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М <sup>3</sup>	СТАЛИ БРУСЛОВОЙ СГ 3, КГ	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЛОКА КГ
ПН-250-1В	1242	1444	0,87	150	0,08	3,39	4,6
ПН-200-1В	1010	1172	0,54	150	0,08	2,73	4,6

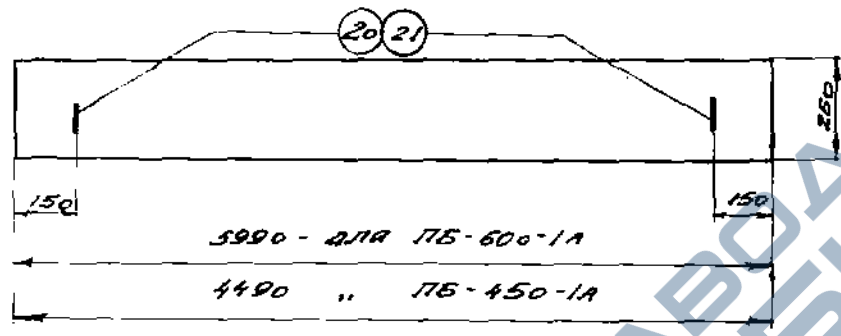
601  
ТД  
1955

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ  
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.  
МАРКА ПН-250-1В И ПН-200-1В

СТ-02-01.2  
Лист 31



П0-1

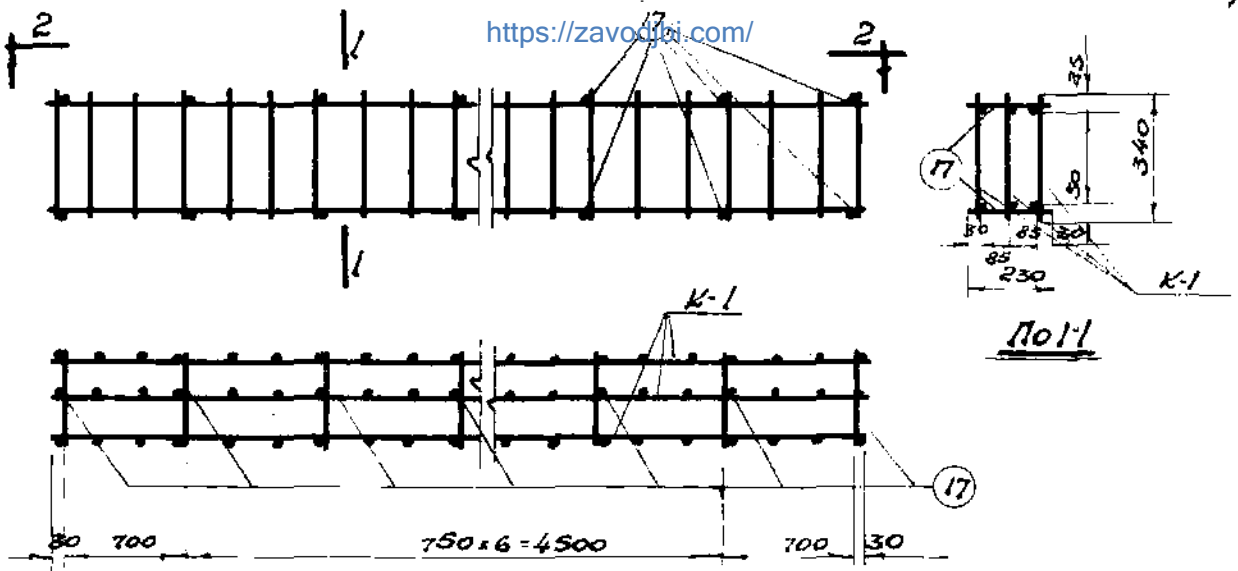


П0-2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

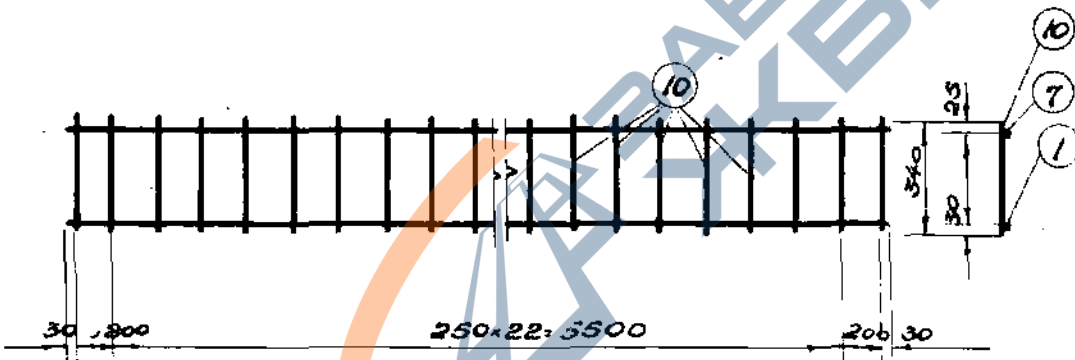
1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 33 И 35, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТАХ 34 И 36.
2. ПОЗ. 20 И 21 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НИЖНИМ СЕРДЬЯМ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 934. ЭСКИЗЫ ПОЗ. 20 И 21 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 34 И 36.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКА 200 N3	СТАЛИ, КГ		ВСЕГО	
			ГОРЯЧЕ-КАТ. ПЕРИФ. РАДИАЦИОН. СТ.5	КРУПНОЙ СТ.3		
ПБ-600-1А	1350	0,54	68,90	33,25	102,15	190
ПБ-450-1А	1020	0,41	51,60	24,30	75,90	185



ПК-1

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-1





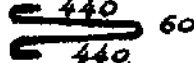


ПЛОСКИЙ КАРКАС К-1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-1 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ-73-53/Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-1 изготавливается из трех плоских каркасов К-1.
3. Приварка стержней поз. 17 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 34.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 32.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

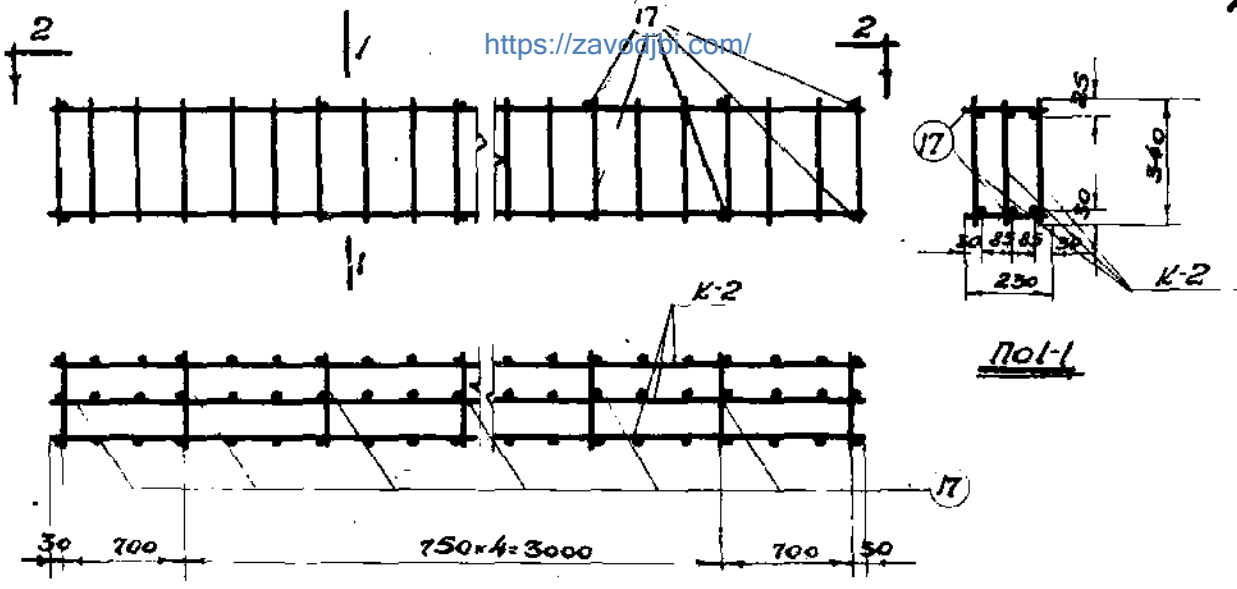
МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ МАИ Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПБ-600-1А	ПК-1	К-1 (шт.3)	1		Φ25	5960	3	17,9
			7		Φ10	5960	3	17,9
			10		Φ10	340	75	25,5
		17		Φ10	230	18	4,1	
		20		Φ16	1180	2	2,4	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИА АРМАТУРЫ	Φ10	Φ16	Φ25	ВСЕГО КГ
ПБ-600-1А	ГОРЯЧЕВАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	68,9	68,9
	КРУГЛАЯ СТ.3	29,5	3,8	—	33,3

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 33. ПОЗ.20 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 32.

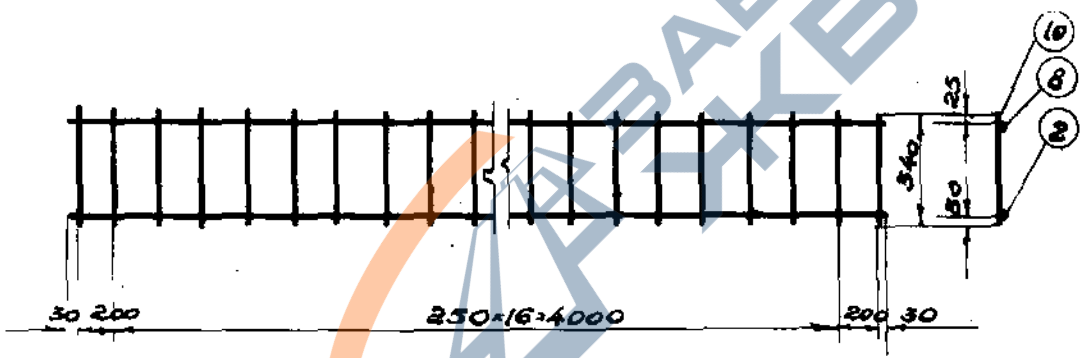
<https://zavodjbi.com/>



По 1-1

По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-2



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-2 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53/Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-2 изготавливается из трех плоских каркасов К-2.
3. Приварка стержней поз. 17 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 36.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 32.

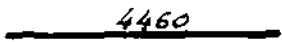
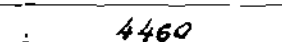
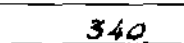

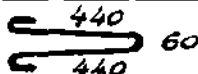
501

ТД  
1955

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ  
ДЛЯ БАЛКИ ПБ-450-1А  
<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-012	
Лист	35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	N ПОЗ	ЭКИЗ	Ф ИЛИ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПБ-450-1А	ПК-2	К-2 (шт. 3)	2		Ф25	4460	3	13,40
			8		Ф10	4460	3	13,40
			10		Ф10	340	57	19,40
		17		Ф10	230	14	3,20	
		21		Ф12	1120	2	2,20	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	Ф10	Ф12	Ф25	ВСЕГО КГ
ПБ-450-1А	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ-5	—	—	51,6	51,6
	КРЫЛАЯ СТ-3	22,3	2,0	—	24,3

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 35. ПОЗ. 21 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ ИЗ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

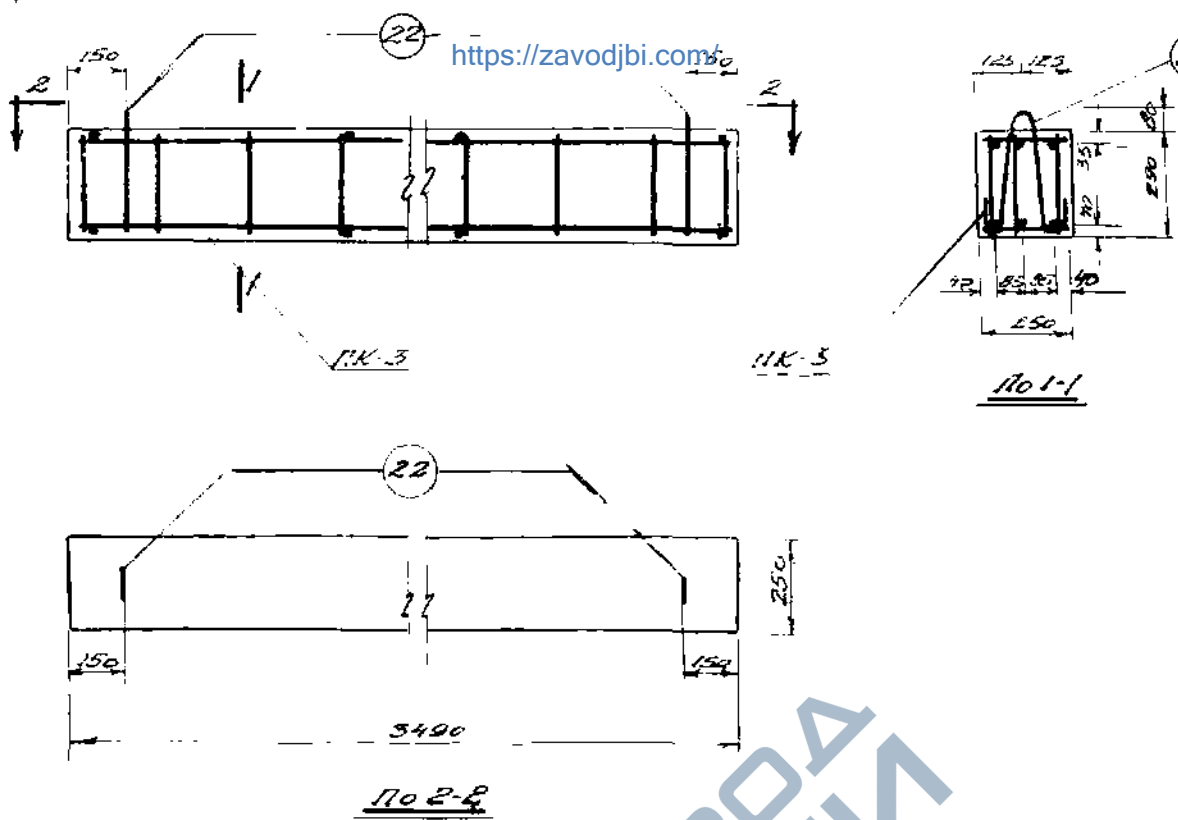
ДЛЯ БАЛКИ ПБ-450-1А

<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-012

Лист

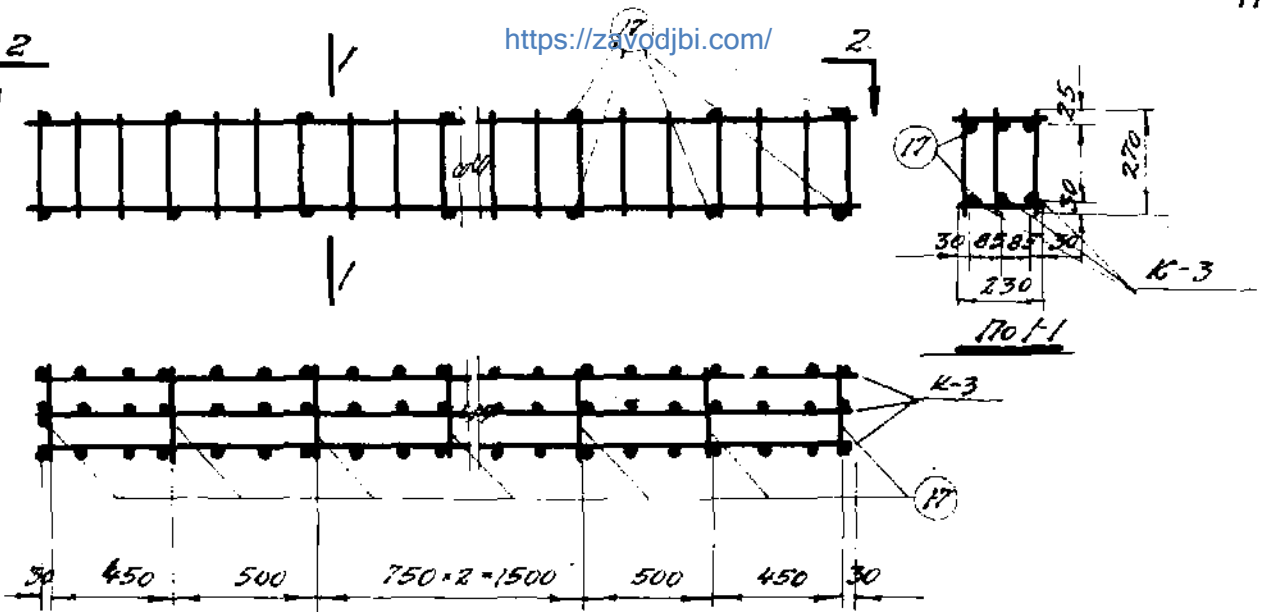
36



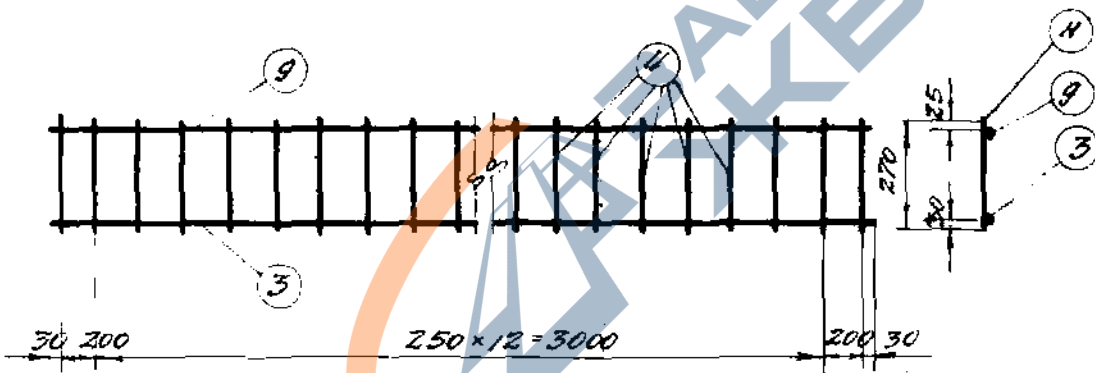
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 38, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТЕ 39.
2. ПОЗ 22 ПРИВАРИВАЕТСЯ К НИЖНИМ СЕРЖНЯМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34. ЭСКИЗ ПОЗ. 22 ДАН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 39.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПУАШНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКИ БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКИ 200 М3	СТАЛИ, КГ		ВСЕГО	
	ГОРЯЧАТ ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЬ С. 5		КРУГЛОЙ С. 3			
ПБ-350-1А	625	0,25	31,0	17,7	48,7	194



По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-3ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3ПРИМЕЧАНИЯ.

1. КАРКАСЫ К-3 ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРКУ АРМАТУРЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (ТУ-73-53/МИНСТРОИ).
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-3 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ К-3.
3. ПРИВАРКА СТЕРЖНЕЙ ПОЗ. 17 К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА КАРКАСЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.
5. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ УГЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 37.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА / БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЛИ ПОДЪЕМНЫЕ СЕРЖИИ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ, мм	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-350-1А	ПК-3		3		φ22	3460	3	10,4
			9		φ10	3460	3	10,4
			11		φ10	270	45	12,1
			ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	17		φ10	230	14
			22		φ12	980	2	2,0

ВЫБОР АРМАТУРЫ НА / БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВНД АРМАТУРЫ	φ10	φ12	φ22	ВСЕГО кг
ПБ-350-1А	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФ. СГ. 5	—	—	3,0	3,0
	КРУГЛАЯ СГ. 3	15,9	1,8	—	17,7

ПРИМЕЧАНИЕ: Арматурные каркасы даны на листе 38. Поз. 22 на чертеже каркасов условно не показаны. Их положение см. на листе 37.

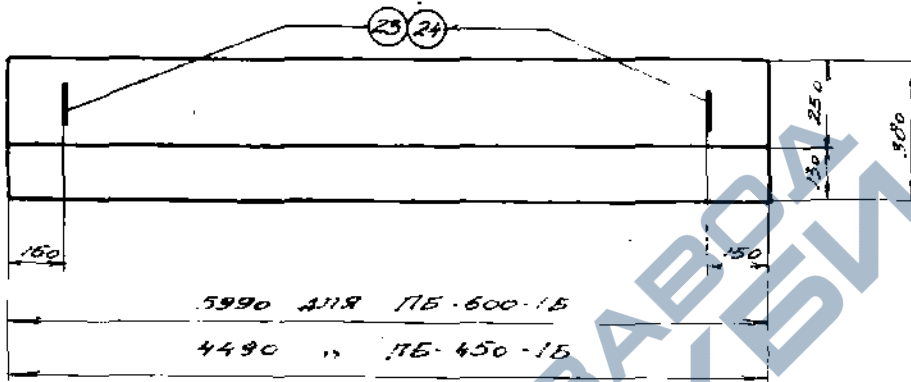
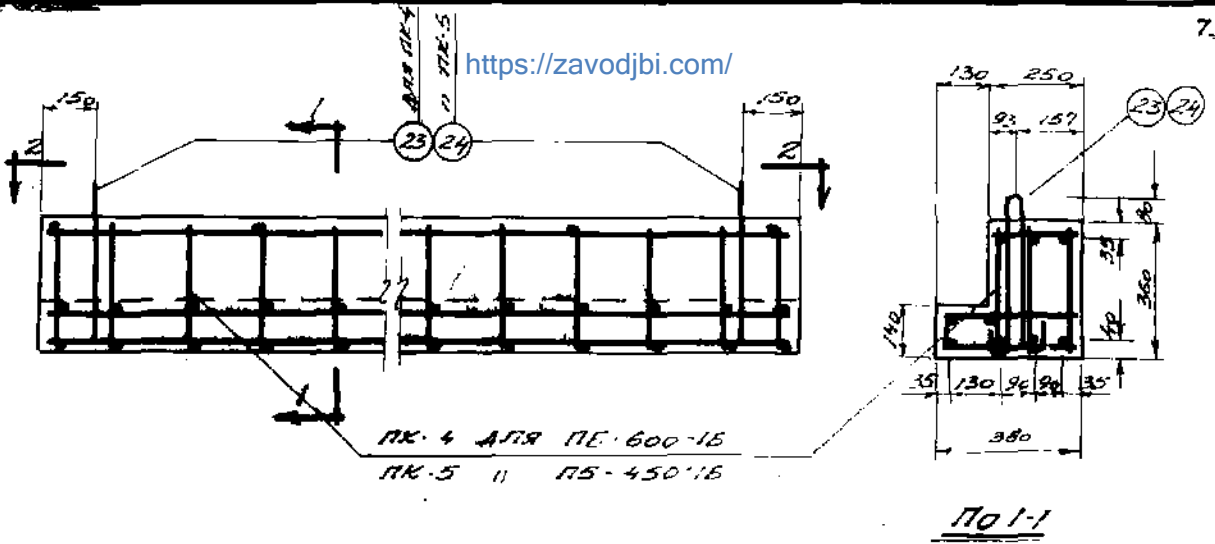
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
ДЛЯ БАЛКИ <https://zavodjbi.com/> ПБ-350-1А

СТ-02-012

ЛИСТ

39

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 41 И 43, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТАХ 42 И 44
2. ПОЗ. 23 И 24 ИСЦЕЛЮЮТСЯ К СЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К-6 И К-4 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 934, ЭСКИЗЫ ПОЗ. 23 И 24 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 42 И 44
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ

МАРКА БАЛКИ	ЦЕС БАЛКИ кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, кг
		БЕТОНА МАРКИ 200 М3	СТАЛИ, кг		ВСЕГО кг	
			ГОРЯЧАЯ ПЕРИОД. ПРОФИЛЬ Ст.3	КРУГЛОЙ СТАЛИ Ст.3		
ПБ-600-15	1620	0,65	86,5	45,4	131,9	203
ПБ-450-15	1220	0,49	64,7	33,8	98,5	201

**ТА**  
1255

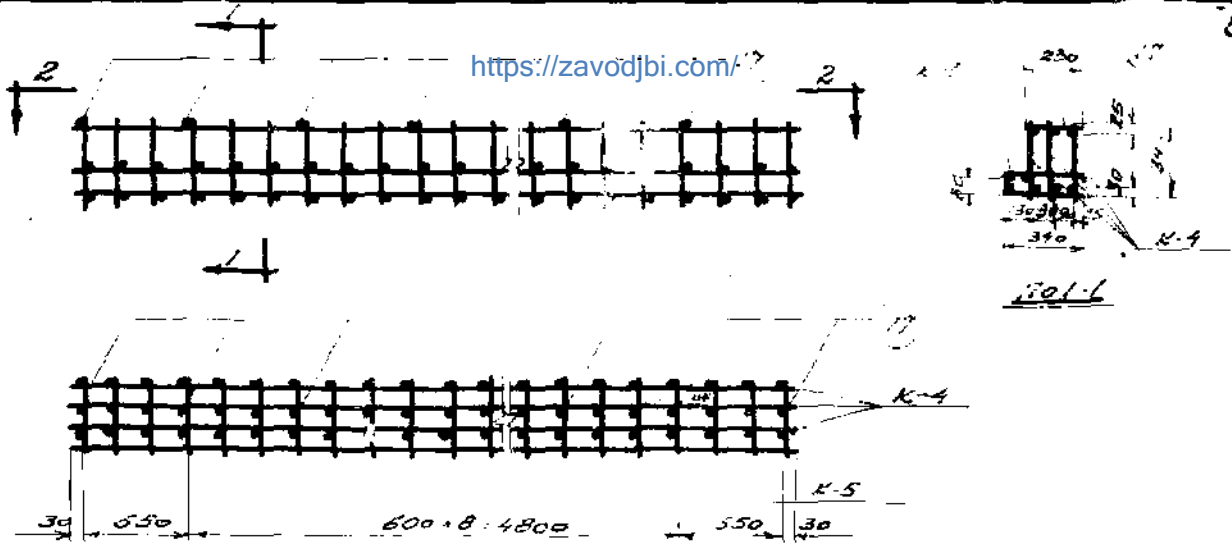
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ  
ПБ-600-15 И ПБ-450-15

<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2

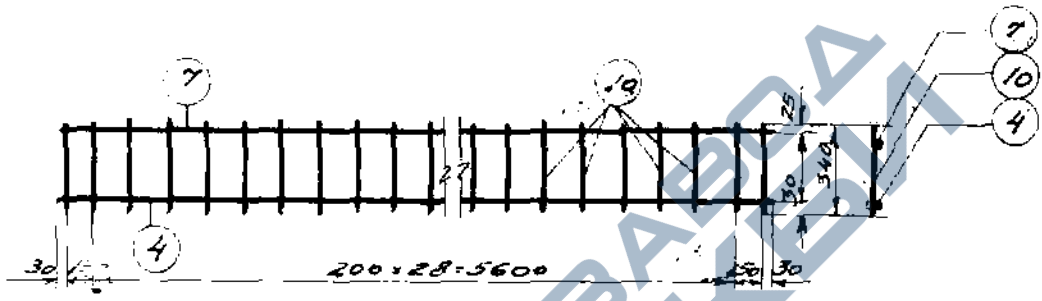
ЛНСТ 40

<https://zavodjbi.com/>

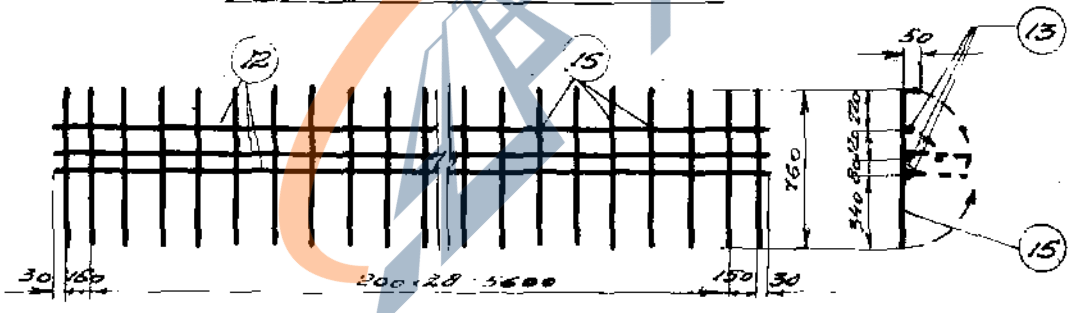


По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-4



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-4



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-4 и К-5 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций" (ТУ-73-55 / Минстрой.)
2. Пространственный каркас ПК-4 изготавливается из плоских каркасов К-4 и К-5.
3. Приварка стержней поз. 19 к плоским каркасам производится электродами типа Э54.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 42.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 40.

601  
ГД  
1955

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ  
БАЛКИ ПБ 600-1Б  
<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2  
Лист 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТАЯ ИЛИ СЛОЖНЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-600-1Б	ПК-4	К-4 (шт.3)	4		φ28	5960	3	17,90
			7		φ10	5960	3	17,90
			10		φ10	340	93	31,60
			12		φ6	5960	3	17,90
		К-5 (шт.1)	15		φ6	810	31	25,10
			17		φ10	230	11	2,50
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	23		φ16	1140	2	2,30

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ16	φ28	ВСЕГО кг
ПБ-600-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	86,5	86,5
	КРУГЛАЯ СТ.3	9,6	32,2	3,6	—	45,4

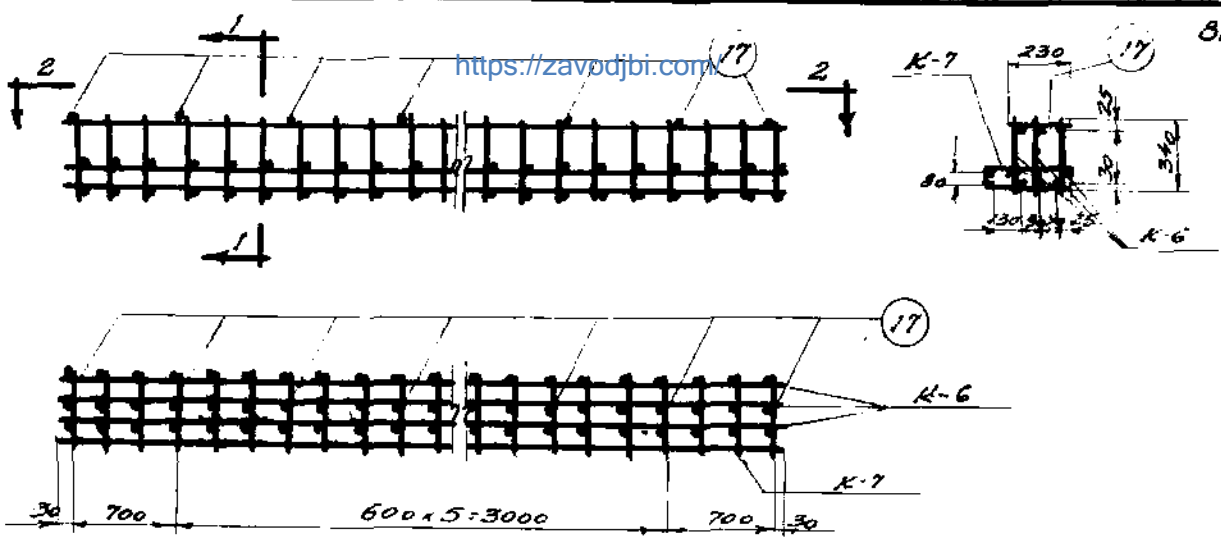
ПРИМЕЧАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 41.  
 ПОЗ. 23 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

601  
 ТА  
 1955

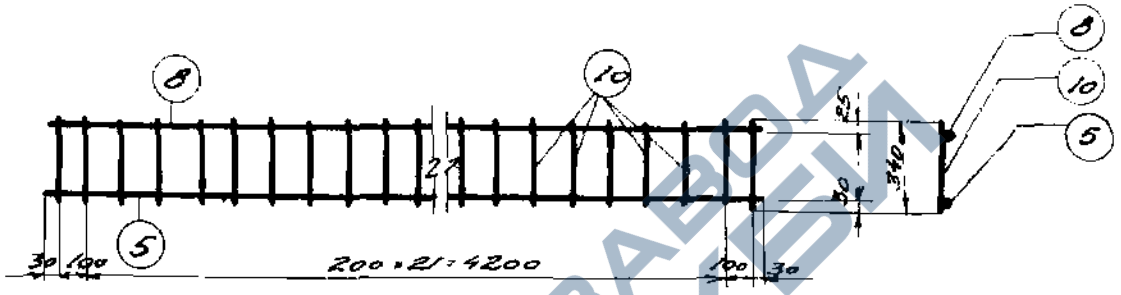
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
 ДЛЯ БАЛКИ ПБ-600-1Б  
<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2

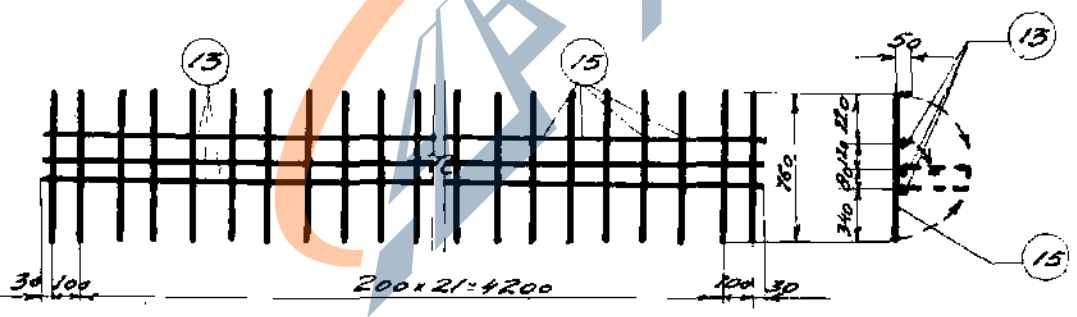
ЛИСТ 42



По 2-2  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-5



ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КАРКАСЫ К-6 И К-7 ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (ТУ-73-53/МИНСТРОЙ)
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-5 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ К-6 И К-7.
3. ПРИВАРКА СТЕРЖНЕЙ ПОЗ 17 К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭБ4.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА КАРКАСЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 44.
5. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА I БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА м
ПБ-450-1Б	ПК-5	К-6 (шт. 3)	5		φ28	4460	3	13,40
			8		φ10	4460	3	13,40
			10		φ10	340	72	24,50
		К-7 (шт. 1)	13		φ6	4460	3	13,40
			15		φ6	810	24	19,5
		ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	17		φ10	230	8	1,80
			24		φ12	1080	2	9,20

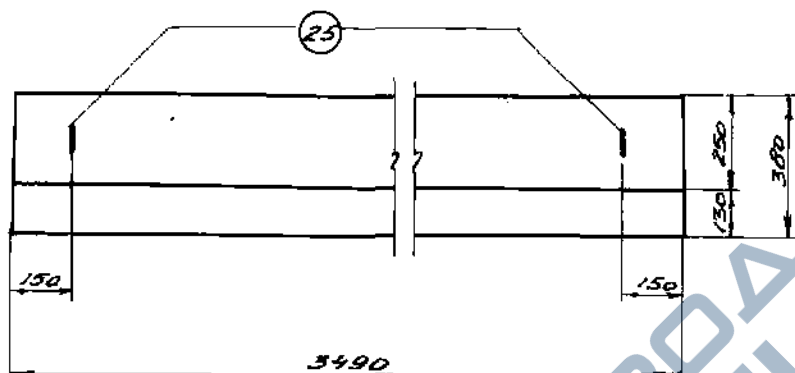
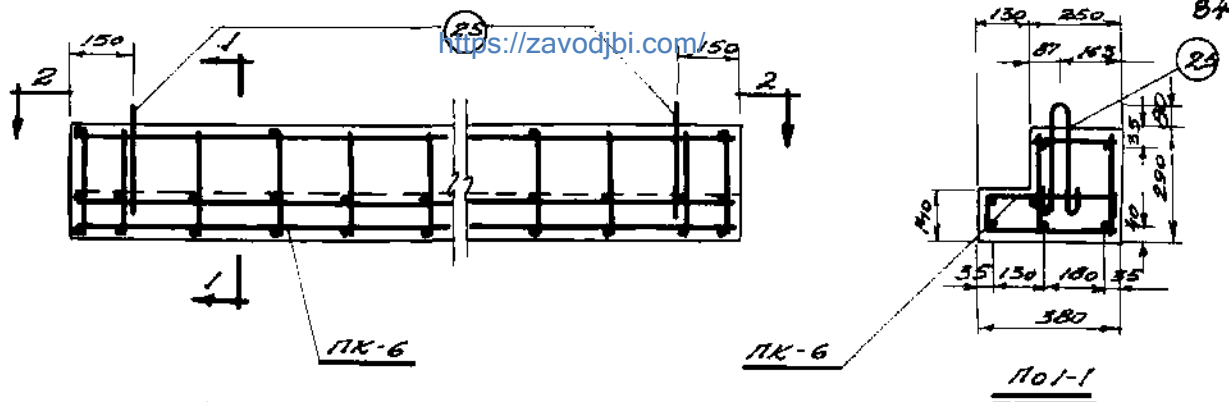
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА I БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ28	ВСЕГО кг
ПБ-450-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.3	—	—	—	64,7	64,7
	КРУГЛАЯ СТ.3	7,3	24,6	1,9	—	33,8

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 43.

ПОЗ. 24 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

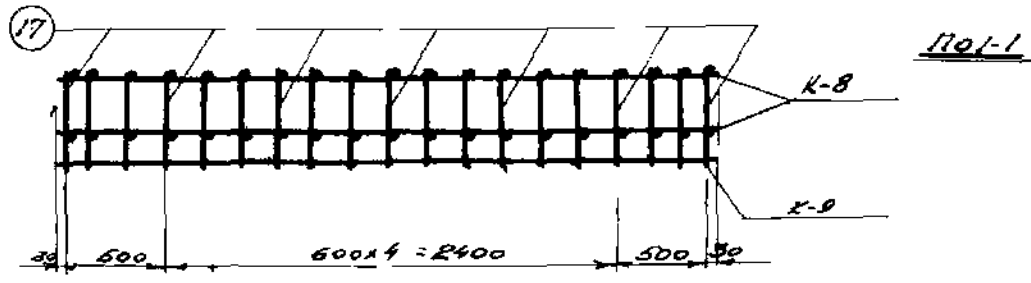
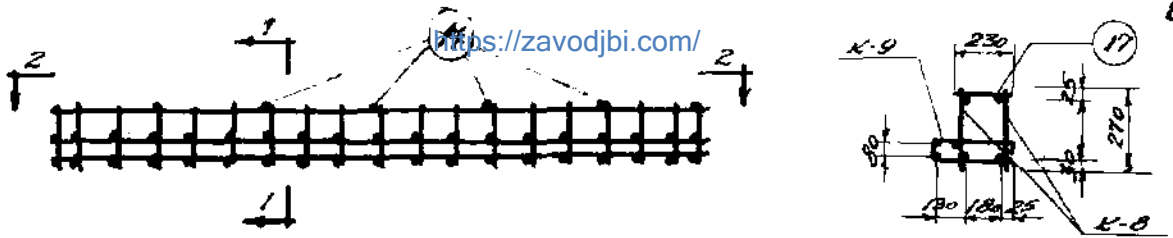


По 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

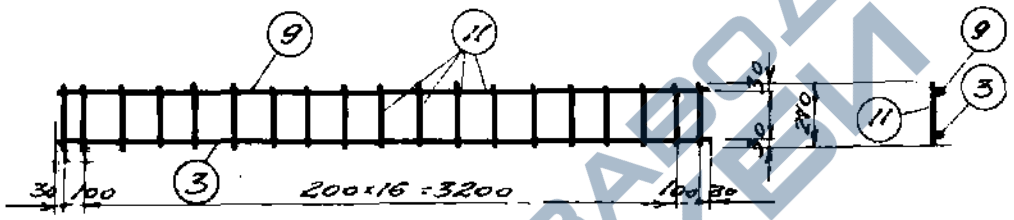
1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 46, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТЕ 47.
2. ПОЗ 25 ПРИВАРЯВАЕТСЯ К СЕРИЯМ КАРКАСА К-8 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 934. ЭСКИЗ ПОЗ 25 ДАН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 47.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА кг
		БЕТОНА МАРКИ 200 м <sup>3</sup>	СТАЛИ, кг		ВСЕГО кг	
			ГОРЯЧЕКАТ. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛИ Ст. 3	КРУГЛОЙ Ст. 3		
ПБ-350-16	800	0,32	20,6	18,8	39,4	122

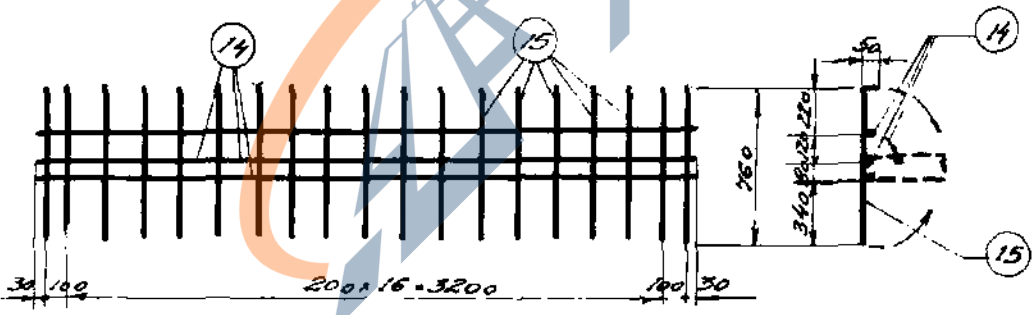


По 2-2.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-6



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-8



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-8 и К-9 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/МИНСТРОЙ)
2. Пространственный каркас ПК-6 изготавливается из плоских каркасов К-8 и К-9.
3. Приварка стержней поз. 17 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Степификация арматуры на каркасы дана на листе 47.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см на листе 45.

601

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

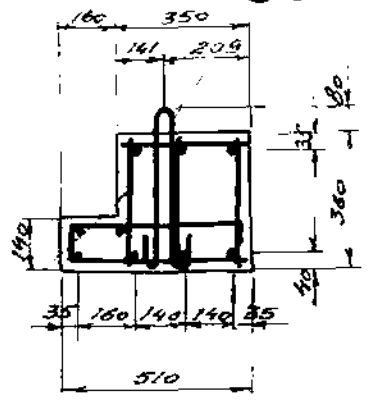
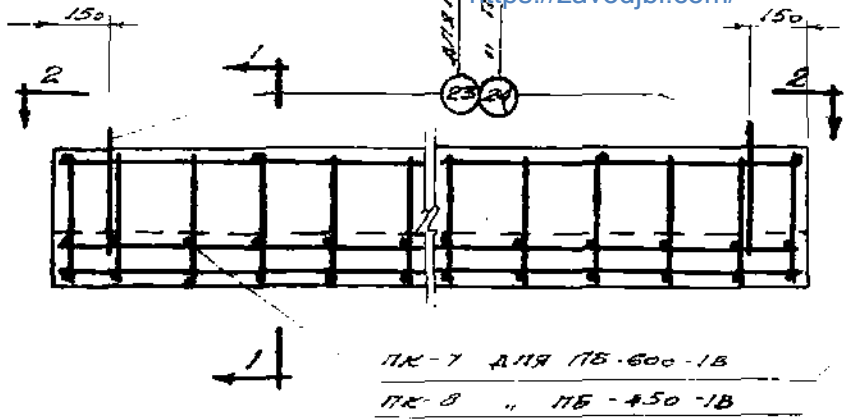
МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОВ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-350-1Б	ПК-6	К-8	3		φ22	3460	2	6,9
			9		φ10	3460	2	6,9
		(ШТ.2)	11		φ10	270	38	10,3
		К-9	14		φ6	3460	3	10,4
		(ШТ.1)	15		φ6	810	19	15,4
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	17		φ10	230	7	1,6
		25		φ12	840	2	1,7	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ22	ВСЕГО кг
ПБ-350-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	20,6	20,6
	КРУГЛАЯ СТ.3	5,7	11,6	1,5	—	18,8

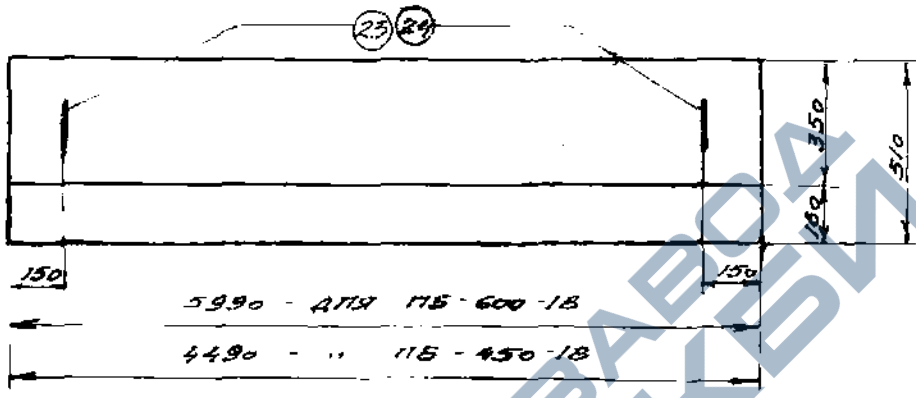
ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 46.  
ПОВ. 25 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 45.

23 24



ПК-7 для ПБ-600-1В  
ПК-8 " ПБ-450-1В

Р01-1



Р02-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 49 И 51; СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ: - НА ЛИСТАХ 50 И 52.
2. ПОЗ 23 И 24 ПРИВАРивАЮТСЯ К СЕРИЯМ КАРКАСОВ К-4 И К-6 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34. ЭСКИЗЫ ПОЗ. 23 И 24 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 50 И 52.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОБРАЧНЫЕ СТАЛКИ ТИПА ПБ3 БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКИ 200 N3	СТАЛИ, Г		ВСЕГО	
			ГОРНИКАТ. ПЕРИОДАМ. ПРОФИЛИ СГ 5	ВСТАЛОЙ СГ 3		
ПБ-600-1В	2220	0,89	86,5	49,8	136,3	153
ПБ-450-1В	1670	0,67	64,7	36,4	101,1	151

ТД  
1955

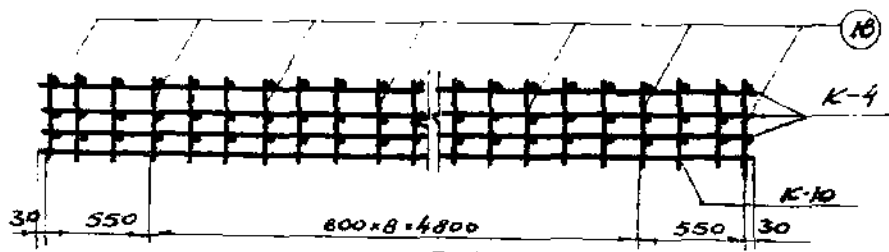
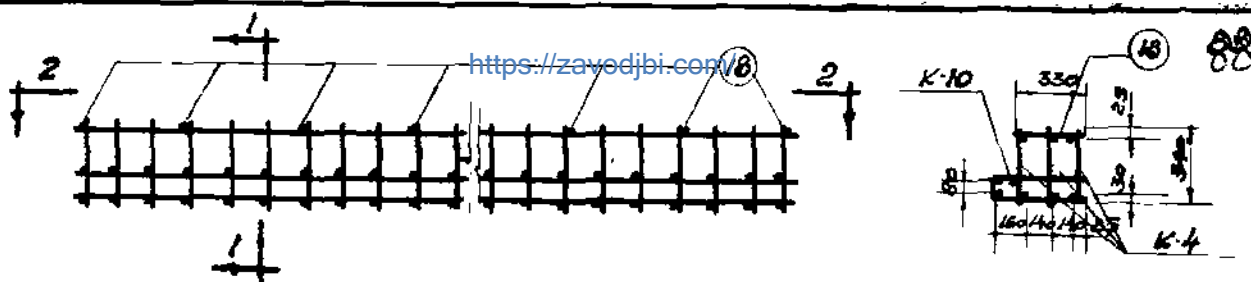
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ

ПБ-600-1В и ПБ-450-1В

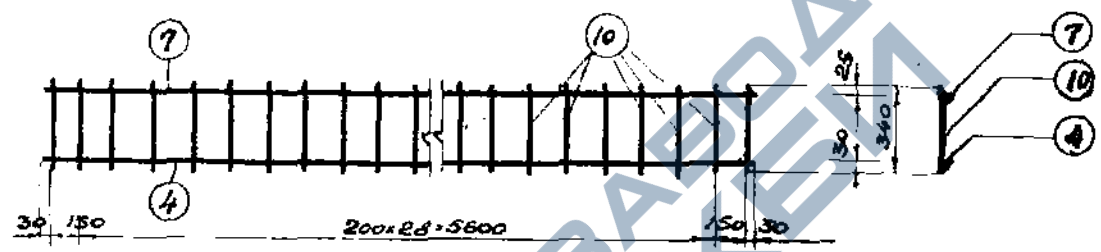
СТ-02-01.2

ЛИСТ 48

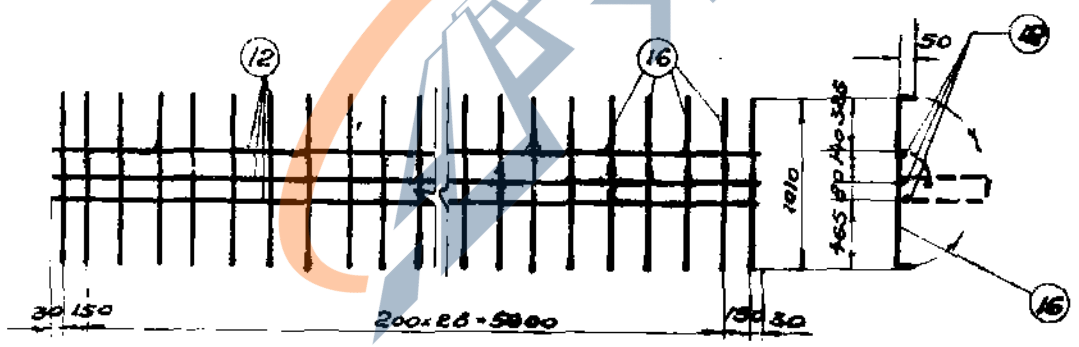
601



**По 2-2**  
**ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-7**



**ПЛОСКИЙ КАРКАС К-4**



**ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10**

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Каркасы К-4 и К-10 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-7 изготавливается из плоских каркасов К-4 и К-10.
3. Приварка стержней по 16 к плоским каркасам производится электродом типа ЭЗ4.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 50.
5. Монтажные детали условно не показаны. Их положение см. на листе 48.

ТД  
1955

АРМАРНЫЕ КАРКАСЫ  
ДЛЯ БАЛКИ ПБ-600-18  
<https://zavodjbi.com/>

СТ 02-01.2  
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕНН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ЛБ-600-1В	ЛК-7		4		φ28	5960	3	17,90
			7		φ10	5960	3	17,90
			(шт. 2) 10		φ10	340	93	31,60
			К-10 (шт. 1) 12		φ6	5960	3	17,90
			16		φ6	1060	31	32,9
			ОТДЕЛЬН. СТЕЖЕНН 18		φ12	330	11	3,60
			23		φ16	1140	2	2,30

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

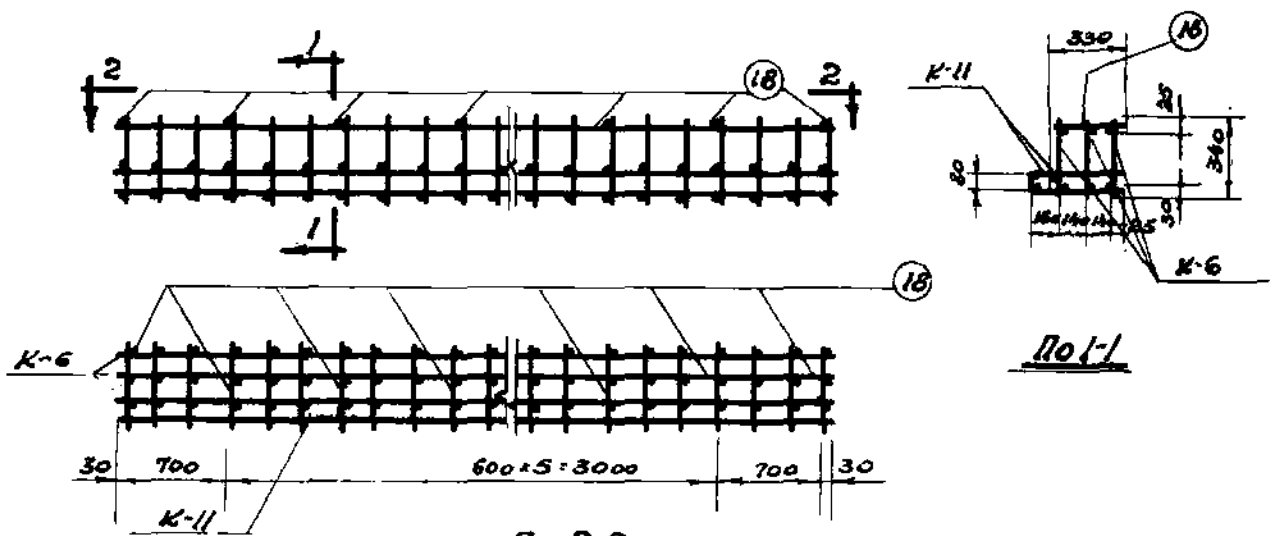
МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ16	φ28	ВСЕГО кг
ЛБ-600-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	—	86,5	86,5
	КРУГЛАЯ СТ.3	12,3	30,7	3,2	3,6	—	49,8

ПРИМЕЧАНИЕ: Арматурные каркасы даны на листе 49.  
Поз. 23 на чертеже каркасов условно не показаны.  
Их положение см. на листе 48.

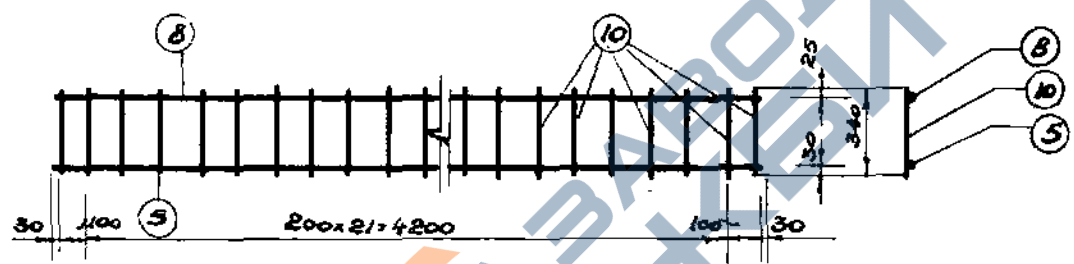
ТД  
1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
ДЛЯ БАЛКИ ЛБ-600-1В  
<https://zavodjbi.com/>

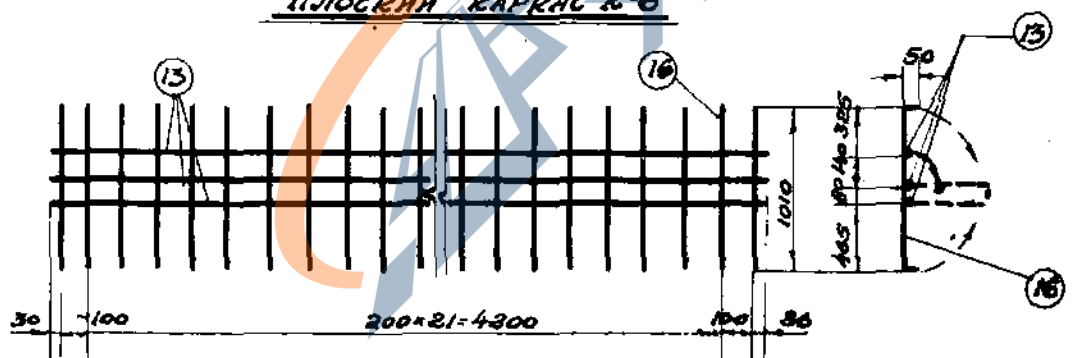
СТ-02-01.2  
Лист 50



10 2-2  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-8



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-6



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-11

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-6 и К-11 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/Мнастрой).
2. Пространственный каркас ПК-8 изготавливается из плоских каркасов К-6 и К-11.
3. Приварка стержней поз. 18 к плоским каркасам производится электродами типа Э 34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 32.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их полож. см. на листе 48.

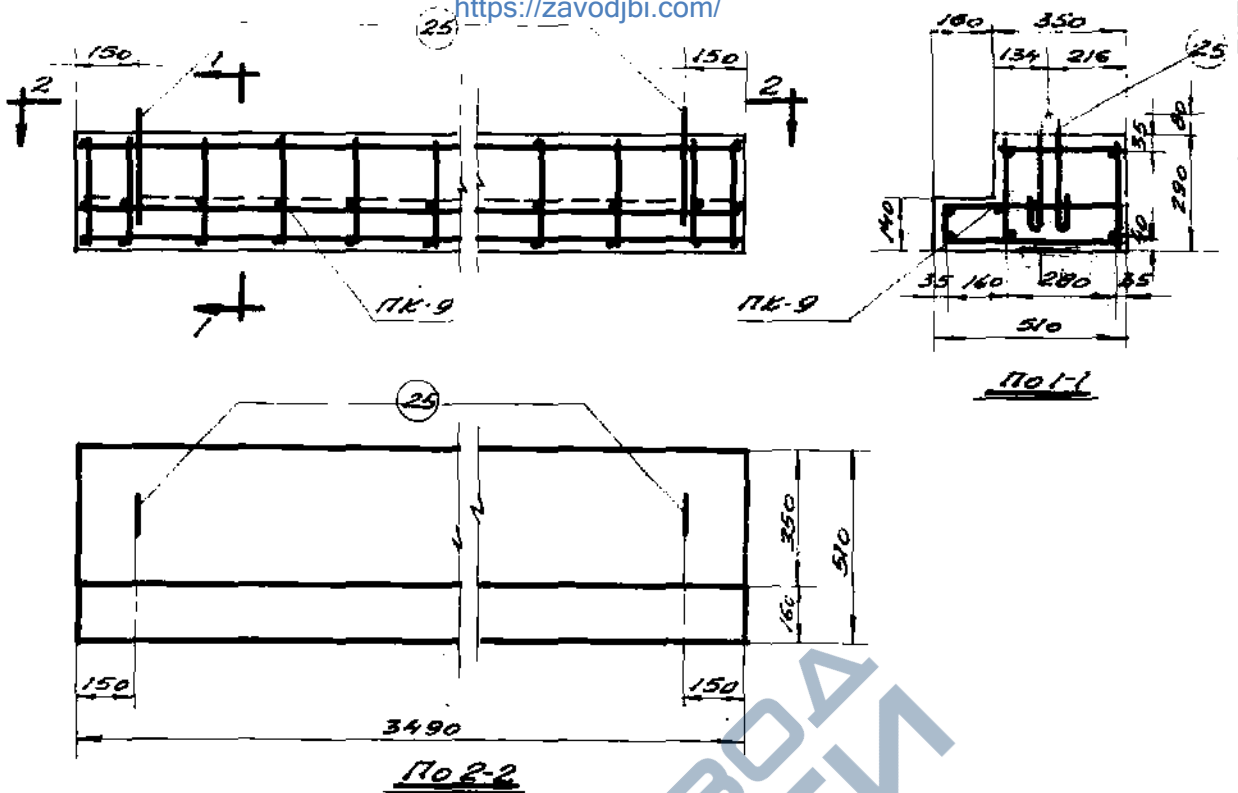
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОГРАММНЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-450-1В	ПК-8	К-6 (шт.3)	5		φ28	4460	3	13,40
			8		φ10	4460	3	13,40
			10		φ10	340	2	24,50
		К-11 (шт.1)	13		φ6	4460	3	13,40
			16		φ6	1060	24	25,40
		ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	18		φ12	330	8	2,60
			24		φ12	1080	2	2,20

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ28	ВСЕГО кг
ПБ-450-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	64,7	64,7
	КРУГЛАЯ СТ.3	8,7	23,5	4,2	—	36,4

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 51.  
 ПОЗ. 24 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 48.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 54, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТЕ 55.
2. ПОЗ 25 ПРИВАРИВАЕТСЯ К СЕРЖНЯМ КАРКАСА К-13 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-34. ЭСКИЗ ПОЗ. 25 ДАН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 55.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

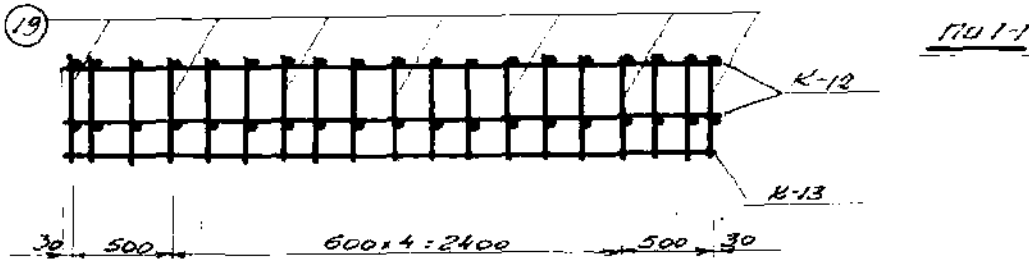
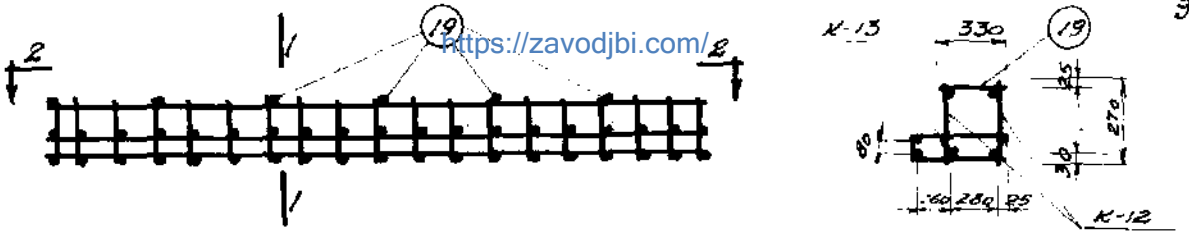
МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКА 200 М3	СТАЛИ, КГ		ВСЕГО	
			ПРЯМОУГ. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЬ СТ. 5	КРУГЛЫЕ СТ. 3		
ПБ-350-1В	1075	0,43	26,6	20,5	46,9	108

ТД  
1955

ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ БАЛКА ПБ-350-1В  
<https://zavodjbi.com/>

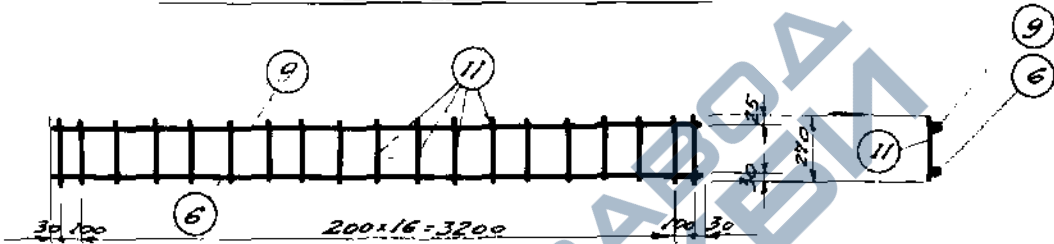
СТ-02-01.Р

ЛИСТ 53

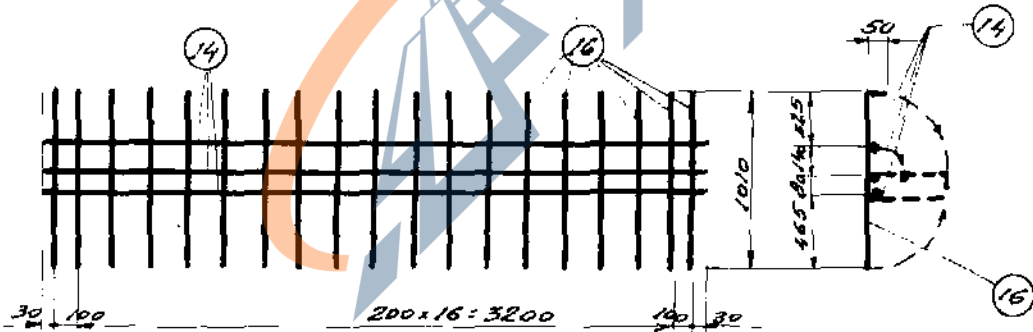


По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-9



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-12



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-13

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы К-12 и К-13 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ-73-53, Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-9 изготавливается из плоских каркасов К-12 и К-13.
3. Приварка стержней поз. 19 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 55.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 55.

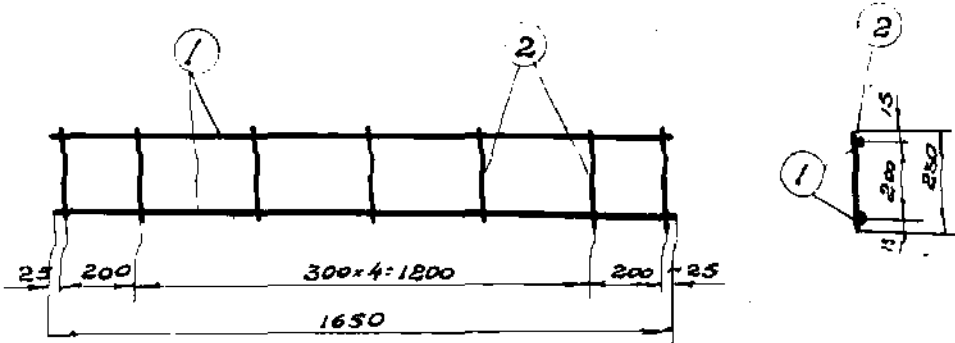
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНЯМ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ИЛИ Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ЛБ-350-1В	ПК-9	К-12 (шт. 2)	6		Φ25	3460	2	6,9
			9		Φ10	3460	2	6,9
			11		Φ10	270	38	10,3
		К-13 (шт. 1)	14		Φ6	3460	3	10,4
			16		Φ6	1060	19	20,1
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	19		Φ10	330	7	2,3
			25		Φ12	840	2	1,7

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

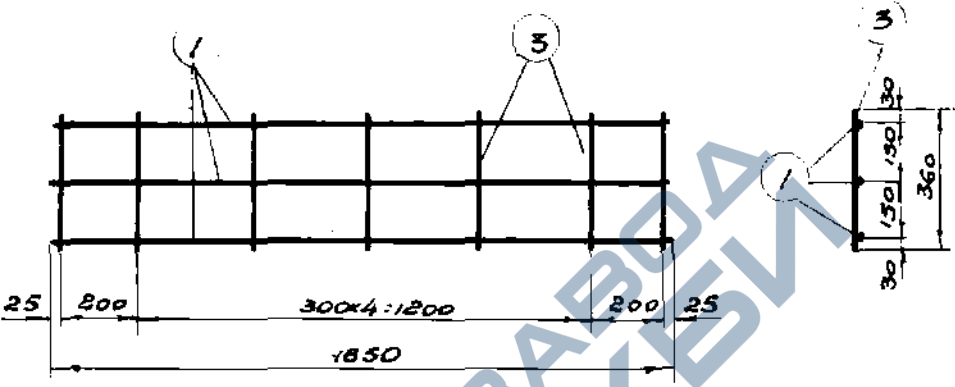
МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	Φ6	Φ10	Φ12	Φ25	ВСЕГО кг
ЛБ-350-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ст. 5	—	—	—	26,6	26,6
	КРУГЛАЯ Ст. 3	6,8	12,0	1,5	—	20,3

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 54. ПОЗ. 25 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 53.



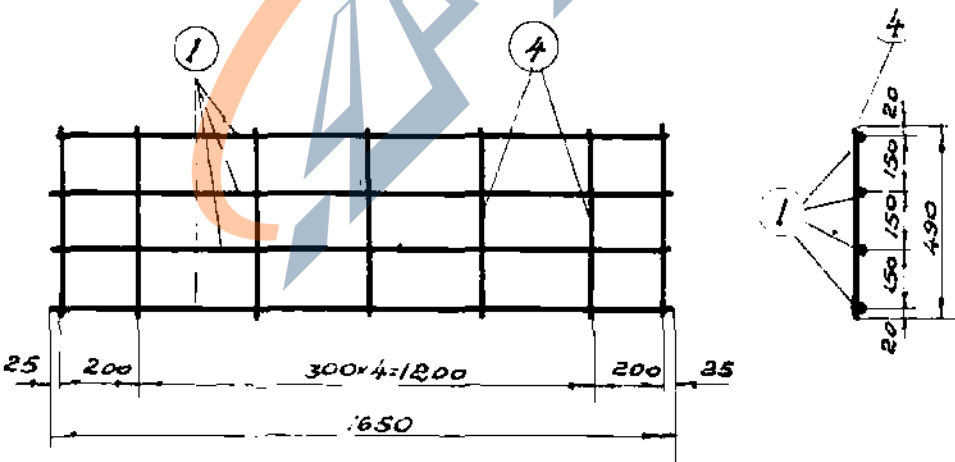
**СЕТКА G-1**

для блоков НР-175-1А и НУ-177-1А



**СЕТКА G-2**

для блоков НР-175-1Б и НУ-165-1Б

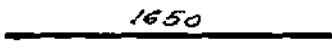





**СЕТКА G-3**

для блоков НР-175-1В и НУ-178-1В

ПРИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 57.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 СЕТКУ

МАРКА БЛОКА	СЕТКИ НА ОДНУ БЛОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
НР-175-1А И НУ-177-1А	С-1 (шт.1)	1 2	 	5 5	1650 230	2 7	3,3 1,6
НР-175-1Б И НУ-165-1Б	С-2 (шт.1)	1 3	см. С-1 	5 5	1650 360	3 7	5,0 2,5
НР-175-1В И НУ-178-1В	С-3 (шт.1)	1 4	см. С-1 	5 5	1650 490	4 7	6,6 3,5

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 БЛОК

МАРКА БЛОКА	ВИД АРМАТУРЫ	ВЕС СТАЛИ кг
НР-175-1А НУ-177-1А	КРУГЛАЯ φ5, С7.3	0,76
НР-175-1Б НУ-165-1Б		
НР-175-1В НУ-178-1В	КРУГЛАЯ φ5, С7.3	1,56

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 56.

601

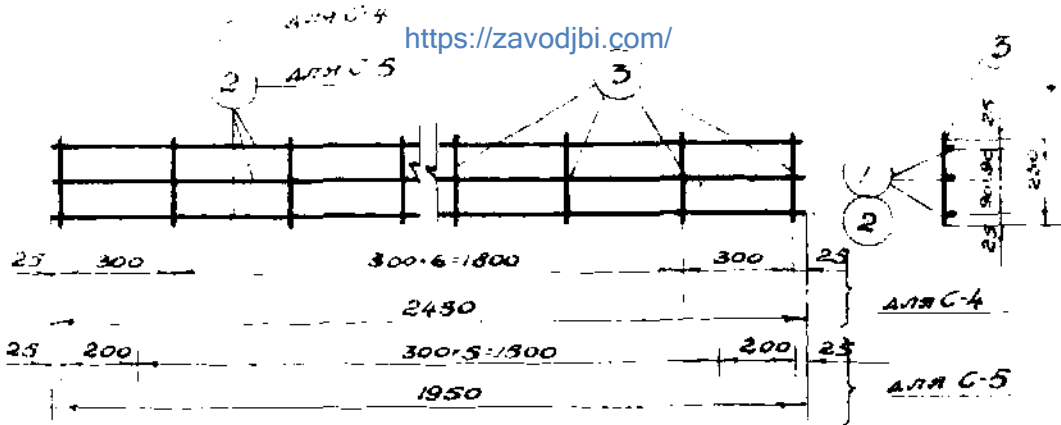
**ТА**  
1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДЛЯ РАДОВЫХ  
И УГЛОВЫХ БЛОКОВ  
НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А,  
<https://zavodjbi.com/>  
НУ-165-1Б И НУ-178-1В

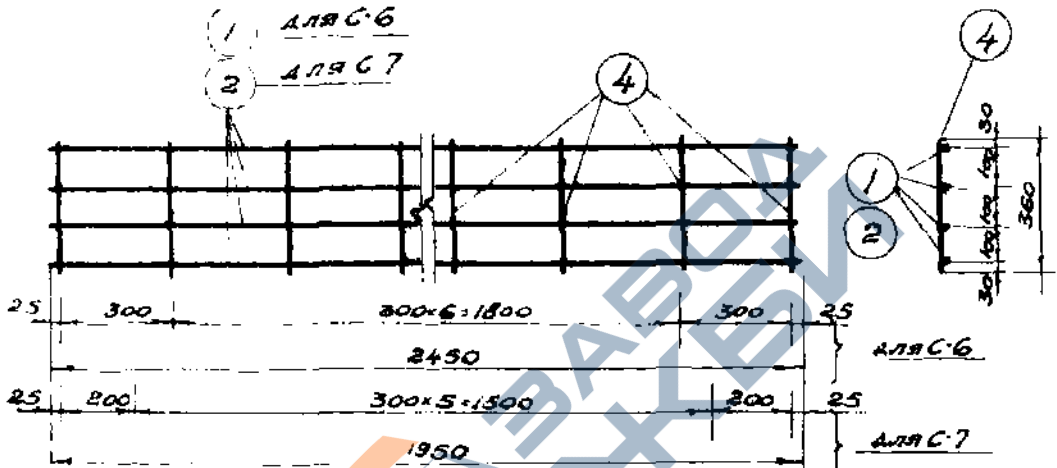
СТ-02-01.2

ЛИСТ

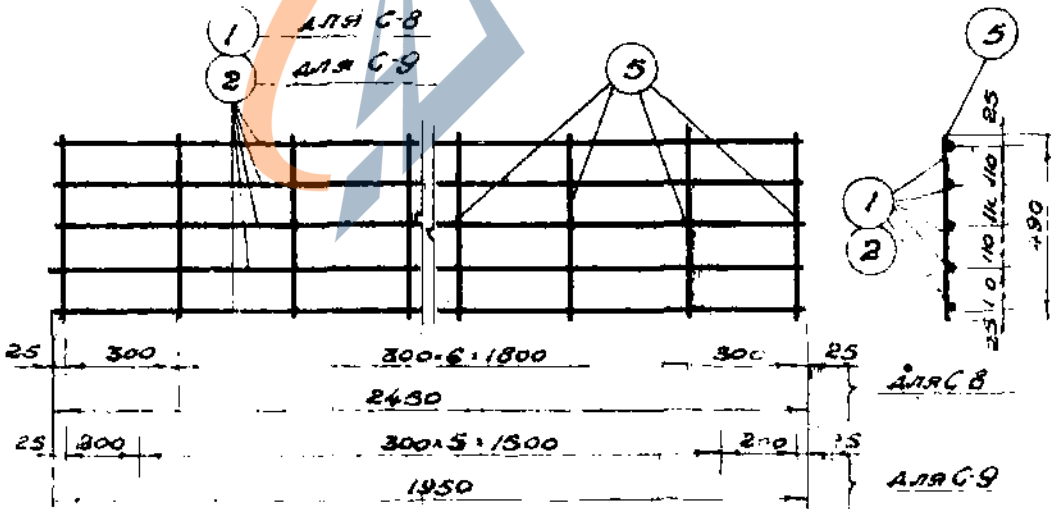
57



СЕТКИ: C-4 для блоков ПН-250-1А  
C-5 для блоков ПН-200-1А



СЕТКИ: C-6 для блоков ПН-250-1Б  
C-7 для блоков ПН-200-1Б



СЕТКИ: C-8 для блоков ПН-250-1Б  
C-9 для блоков ПН-200-1Б

ПРИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДАНА НА ЛИСТЕ 59.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДЛЯ БЛОКОВ-ПЕРЕЧЕМЕК  
ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б  
ПН-200-1Б, ПН-250-1Б и ПН-200-1Б

СТ-02-01.2

Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БЛОК

МАРКА БЛОКА	СЕТКИ НА ОДИН БЛОК	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПН-250-1А	С-4 (шт.1)	1		6	2450	3	7,4
		3		5	230	9	2,1
ПН-200-1А	С-5 (шт.1)	2		6	1950	3	5,8
		3	См. С-4	5	230	8	1,8
ПН-250-1Б	С-6 (шт.1)	1	См. С-4	6	2450	4	9,8
		4		5	360	9	3,2
ПН-200-1Б	С-7 (шт.1)	2	См. С-5	6	1950	4	7,8
		4	См. С-6	5	360	8	2,9
ПН-250-1В	С-8 (шт.1)	1	См. С-4	6	2450	5	12,2
		5		5	490	9	4,4
ПН-200-1В	С-9 (шт.1)	2	См. С-5	6	1950	5	9,6
		5	См. С-8	5	490	8	3,9

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БЛОК

МАРКА БЛОКА	ВИД АРМАТУРЫ	Φ5	Φ6	ВСЕГО кг
ПН-250-1А	КРУГЛАЯ С-3	0,32	464	1,96
ПН-200-1А	КРУГЛАЯ С-3	0,28	1,29	1,57
ПН-250-1Б	КРУГЛАЯ С-3	0,48	2,18	2,66
ПН-200-1Б	КРУГЛАЯ С-3	0,43	1,73	2,16
ПН-250-1В	КРУГЛАЯ С-3	0,68	2,71	3,39
ПН-200-1В	КРУГЛАЯ С-3	0,60	2,13	2,73

ПРИМЕЧАНИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58

601  
ТД  
1955

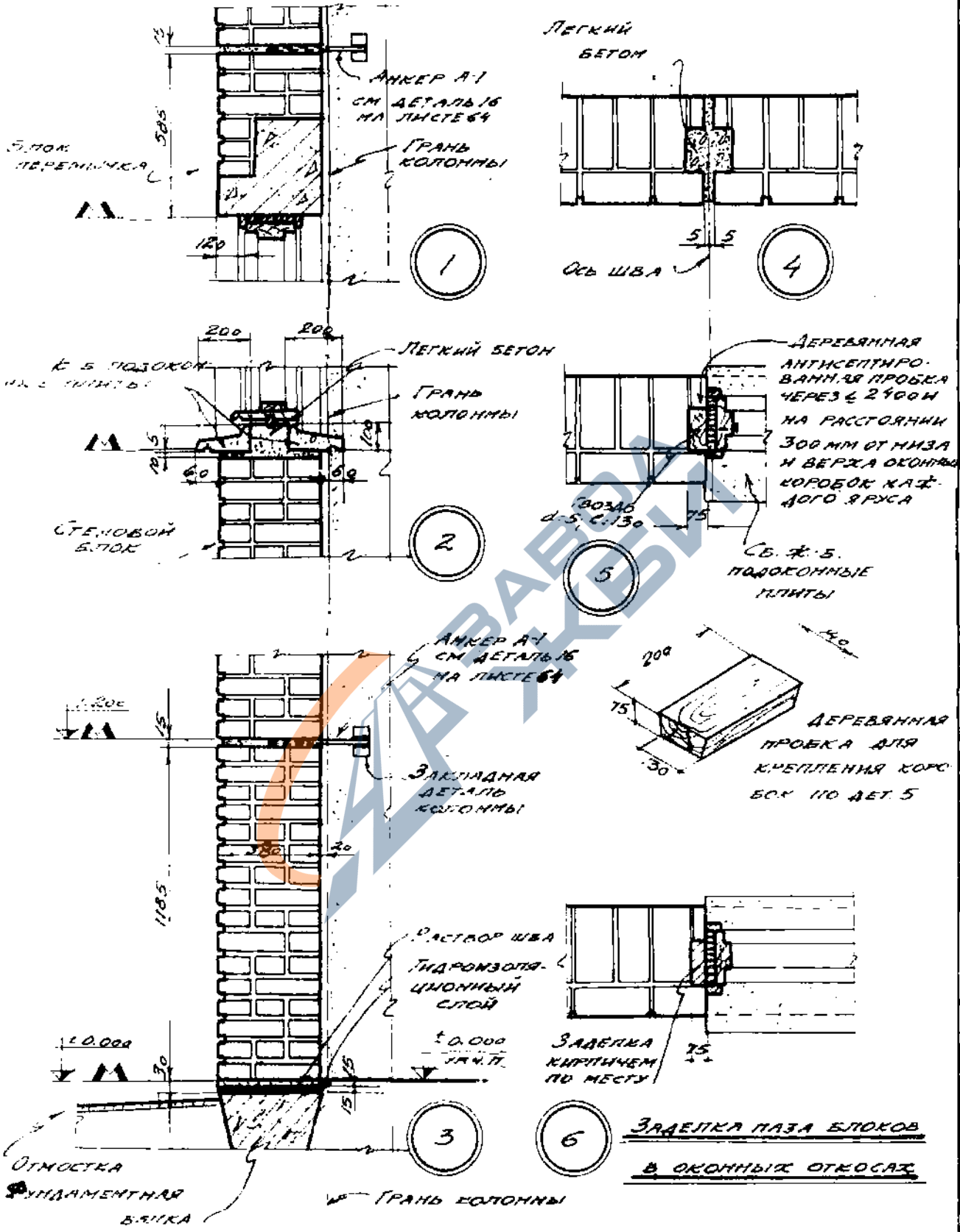
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДЛЯ БЛОК-ПЕРЕМЫЧЕК  
ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б  
ПН-250-1В, ПН-200-1В  
<https://zavodjbi.com/>

СТ 08 01 2

Лист 59

ПРИМЕЧАНИЕ: Для образования обвязочного пояса блоки-перепоинки соединяются связями по деталям 19 и 20 на листе 65

<https://zavodjbi.com/>



601

ТА  
1955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 300 мм. УСТАНОВКА  
СТЕНЫ НА ФУНДАМЕНТАРНУЮ БАЛКУ И УСТРОЙСТВО  
ОКОННЫХ ПРОЕМОСТ

<https://zavodjbi.com/>

СТ-02-01.2

Лист 60

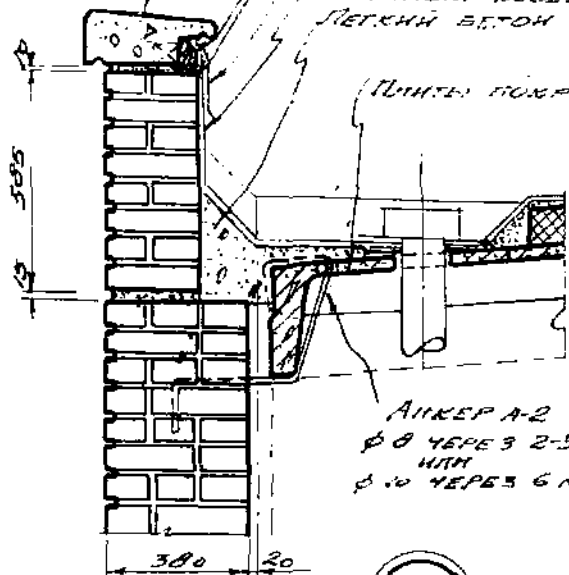
<https://zavodjbi.com/>

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР  
ФАКТИК ИЗ ЦИЛИКОВАННОЙ СТАЛИ

МУЛОННЫЙ КОВЕР  
ЛЕГКИЙ БЕТОН

РАБОТА НА КИРПИЧУ  
ИЛИ КИРДАКА

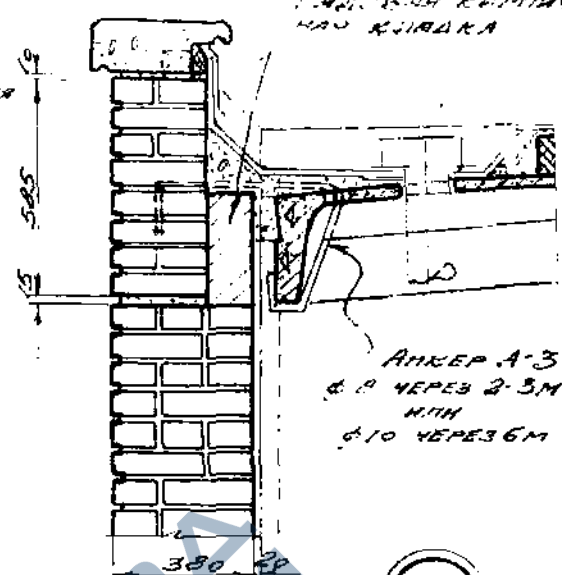
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ



АНКЕР А-2  
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М  
ИЛИ  
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М



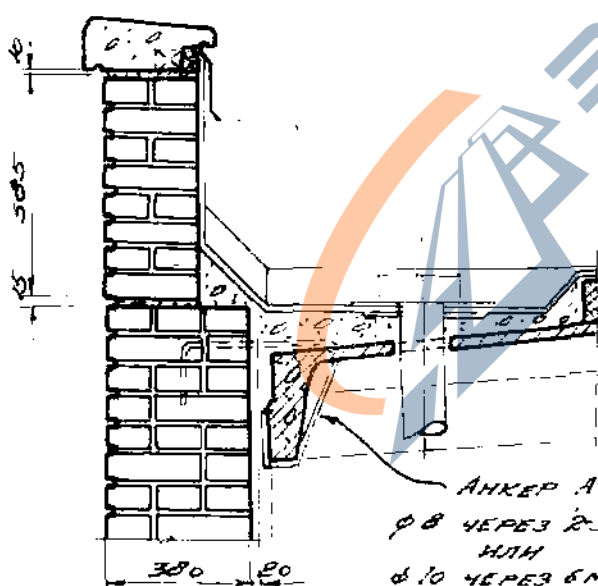
ОСЬ ПРОДОЛЬНОГО  
РЯДА И ГРАДЬ  
КОЛОННЫ



АНКЕР А-3  
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М  
ИЛИ  
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М



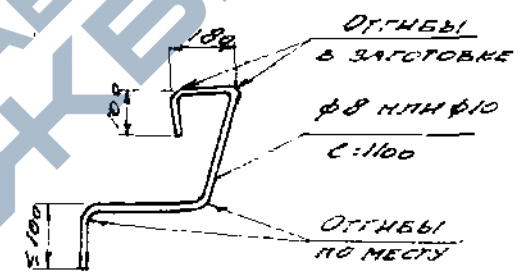
ОСЬ ПРОДОЛЬНОГО  
РЯДА И ГРАДЬ  
КОЛОННЫ



АНКЕР А-3  
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М  
ИЛИ  
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М.



ОСЬ ПРОДОЛЬНОГО  
РЯДА И ГРАДЬ  
КОЛОННЫ

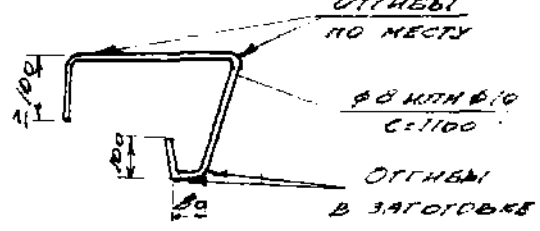


ОТГНЕБЫ  
В ЗАГОТОВКЕ

φ 8 ИЛИ φ 10  
с:100

ОТГНЕБЫ  
ПО МЕСТУ

АНКЕР А-2



ОТГНЕБЫ  
ПО МЕСТУ

φ 8 ИЛИ φ 10  
с:100

ОТГНЕБЫ  
В ЗАГОТОВКЕ

АНКЕР А-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ДЕТАЛЯХ 7, 8 И 9 ДАНЫ ВАРИАНТЫ ПРИ РАЗНЫХ СОЧЕТАНИЯХ РАЗРЕЗКИ СТЕН И УРОВНЯ ПОКРЫТИЯ.
2. АНКЕРЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ БЛОКАМИ ПО МЕРЕ УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АНКЕРОВ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ ПРОБИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ.

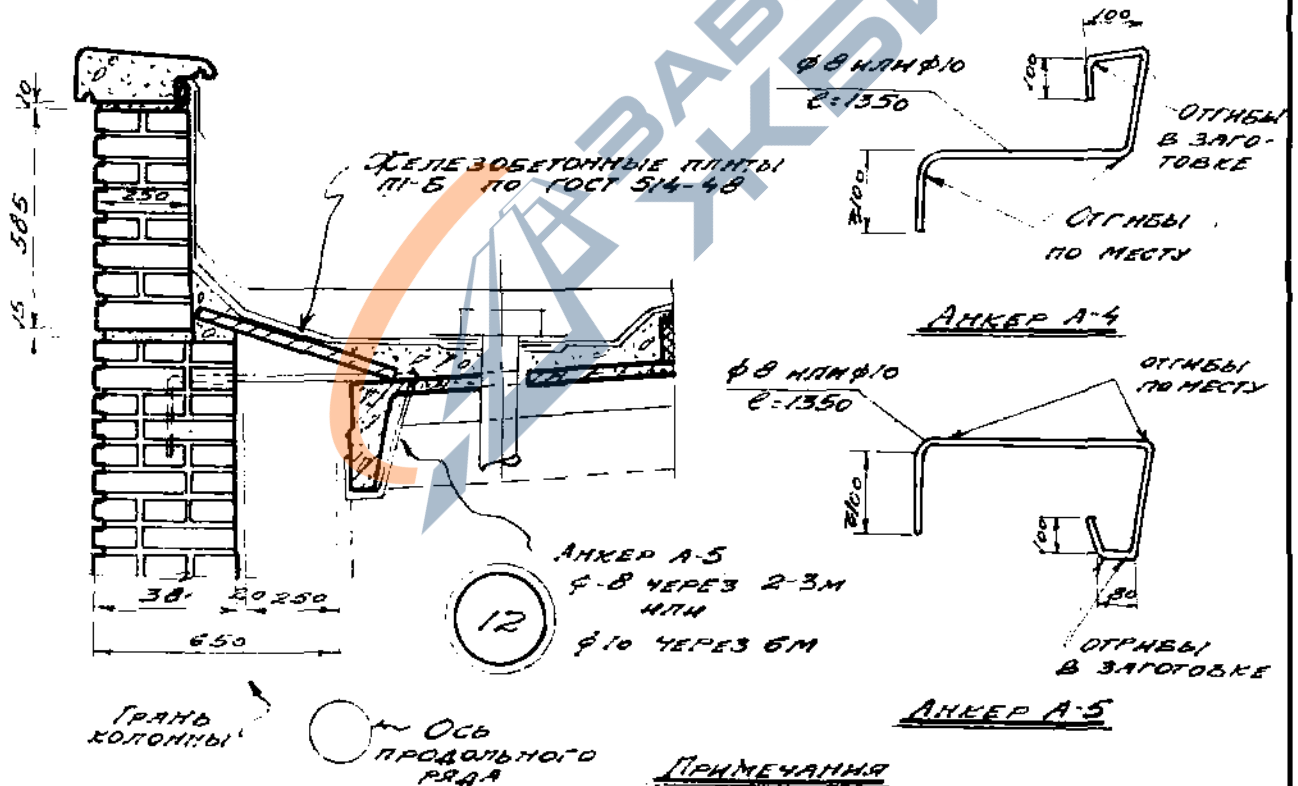
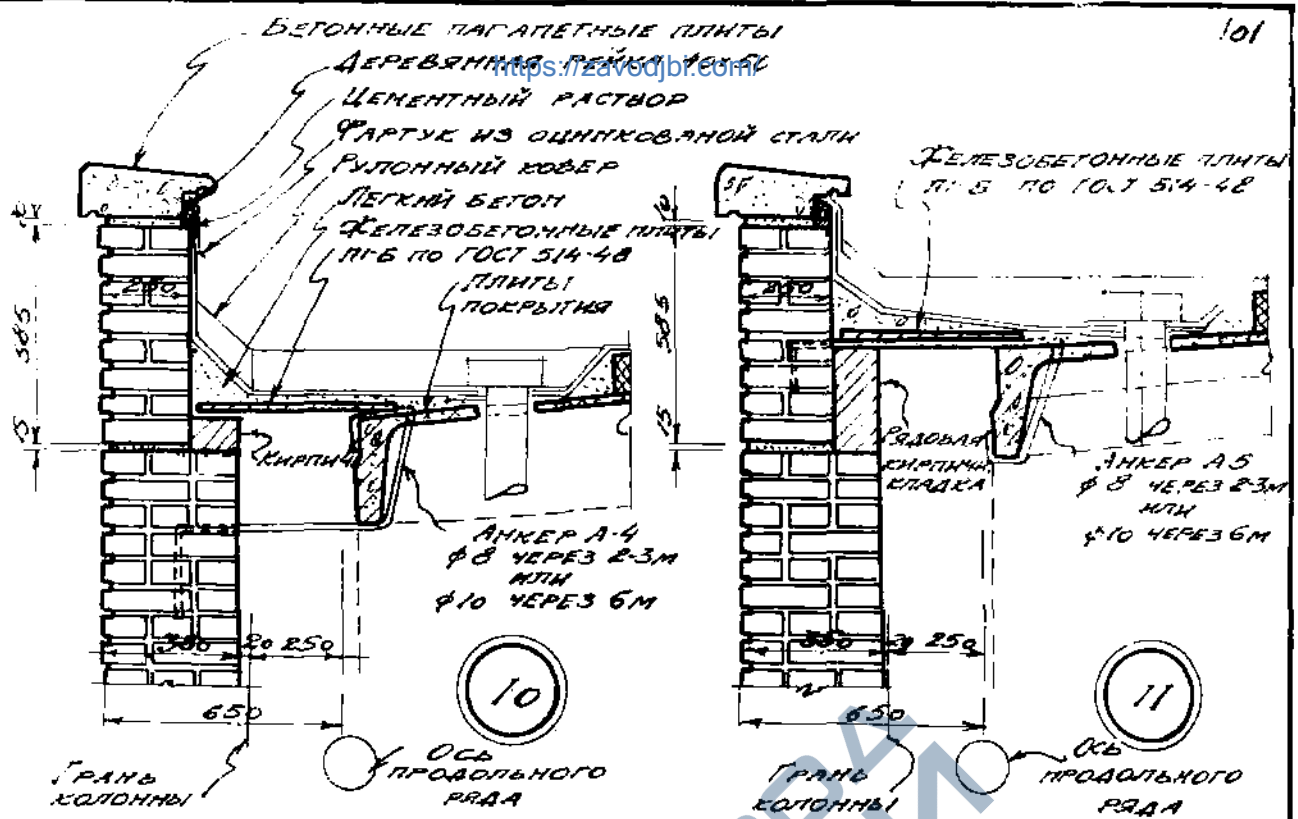
ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.

ВЕРХ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕН С "МУЛОННОЙ" ПРИВЯЗКОЙ  
ПРИ ВНУТРЕННЕМ ВОДОСТОКЕ

СТ-02-01.В

Лист 61

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЯ

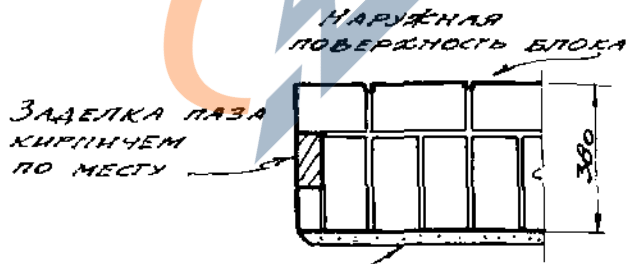
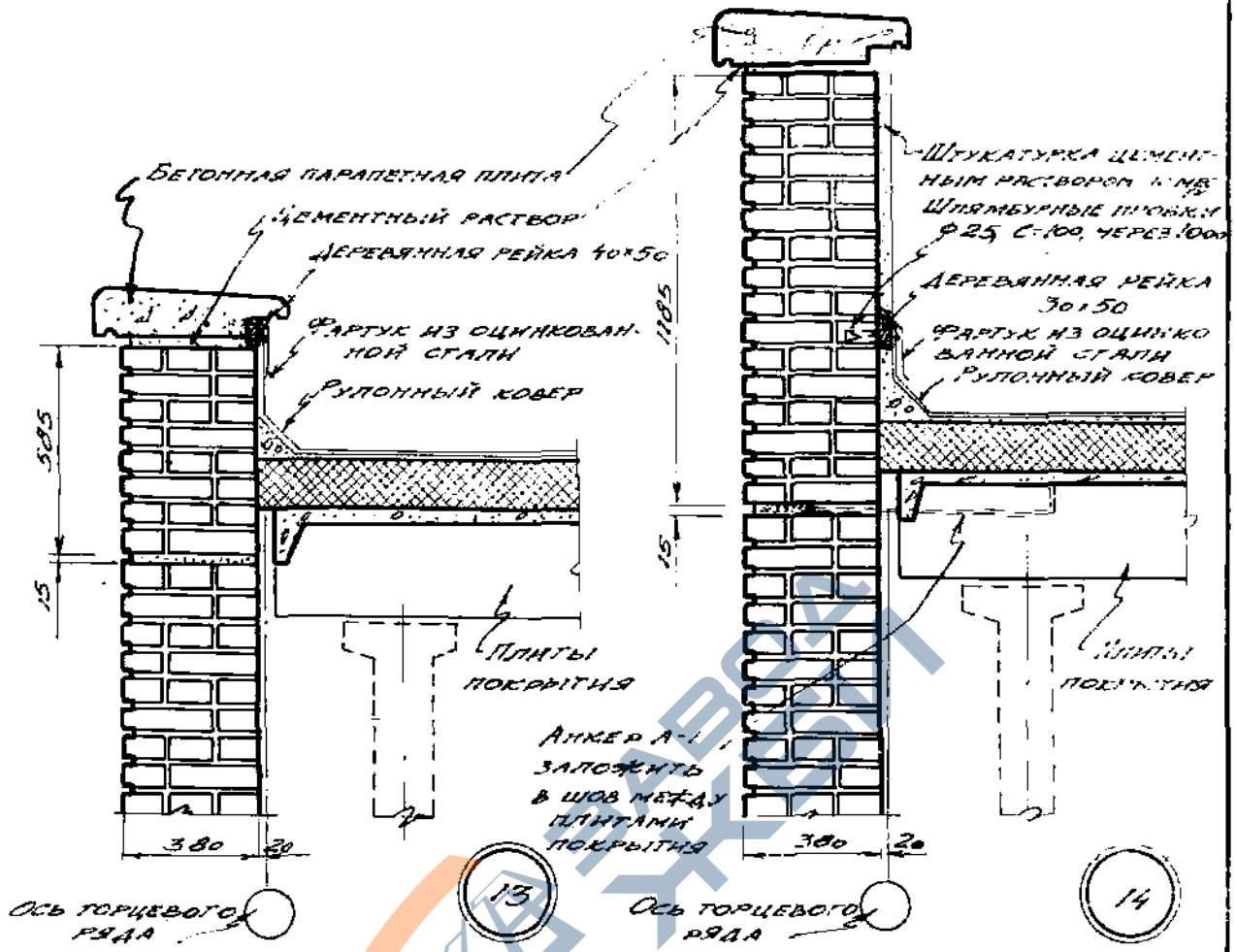
1. В ДЕТАЛЯХ 10, 11 И 12 ДАНЫ ВАРИАНТЫ ПРИ РАЗНЫХ СОЧЕТАНИЯХ РАЗРЕЗКИ СТЕН И УРОВНЯ ПОКРЫТИЯ.
2. АНКЕРЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ БЛОКАМИ ПО МЕРЕ УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АНКЕРОВ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ ПРОБИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ.

109



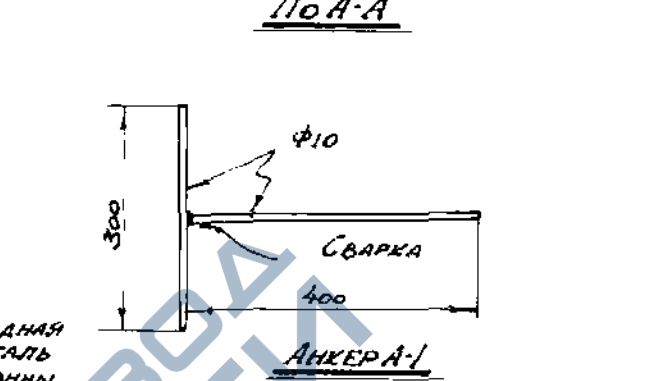
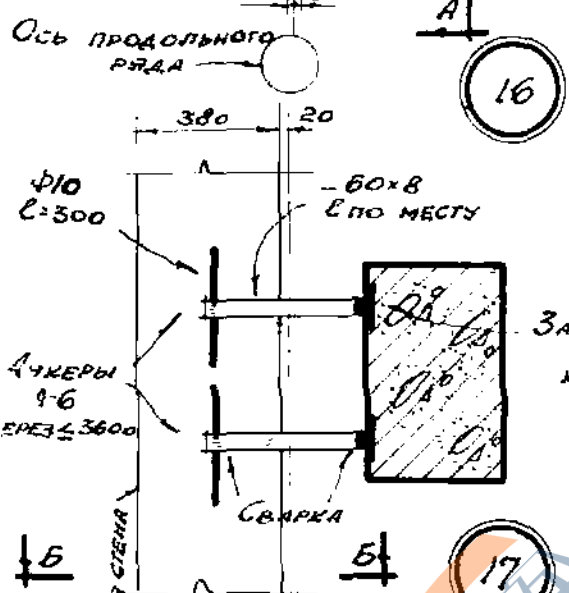
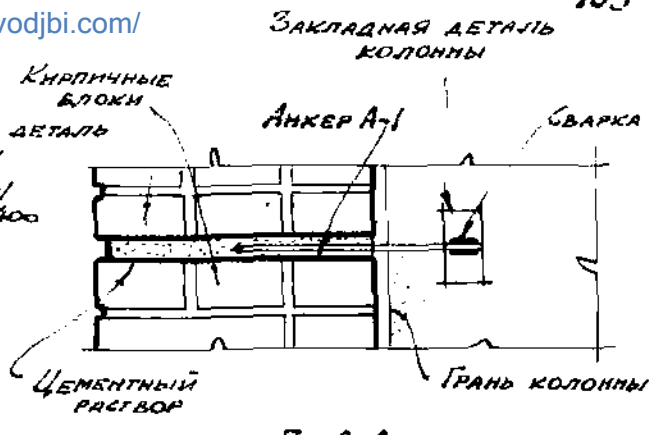
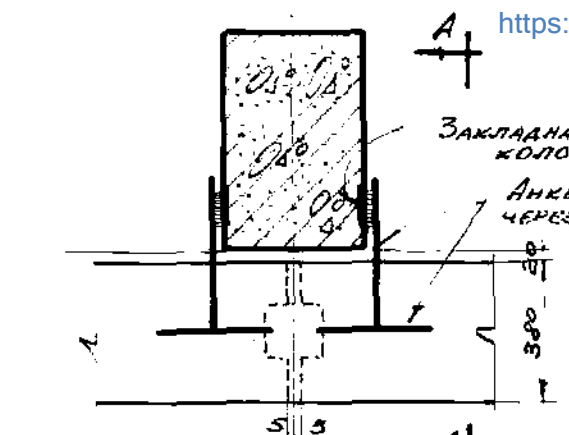
ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.  
 ВЕРХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН С ПРЯВЯЗКОЙ "250"  
 ПРИ ВНУТРЕНЕМ ВОДОСТОКЕ.

СТ-02-012  
 ЛИСТ 62

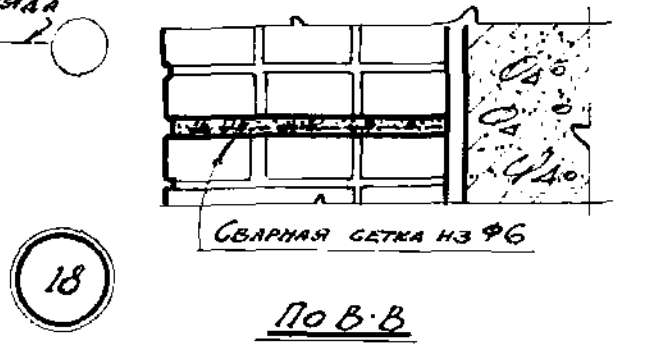
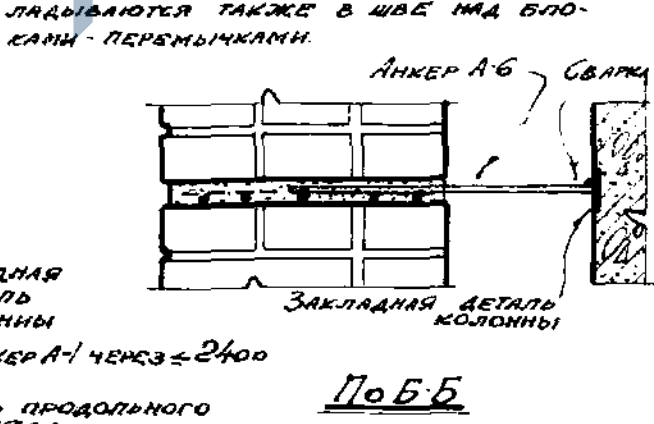
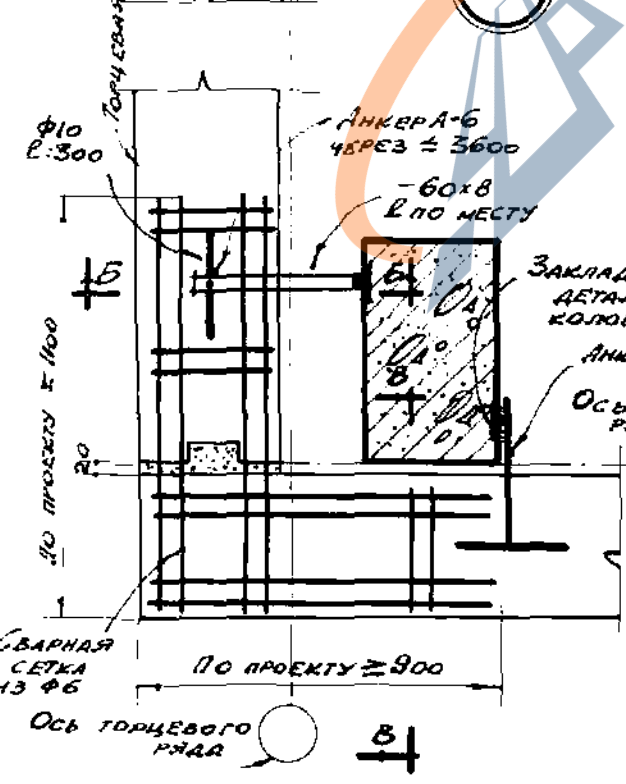


15 ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО МЕСТУ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА, НАПРАВЛЕННОЙ К КРОВЛЕ ЗДАНИЯ  
**ОТДЕЛКА УСТУПОВ ТОРЦЕВОГО ПАРАПЕТА**  
 (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ)

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕТАЛЬ АНКЕРА А-1 ДАНА НА ЛИСТЕ 64  
 ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ АНКЕРА А-1 ПО ДЕТАЛИ 14 КОНЕЦ ЕГО ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТГНУТ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ШОВ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 Анкер А-1 по деталям 16 и 18 и арматурные связи по детали 18 укладываются в шве на высоте 1200мм от пола и далее, через каждые 2 ряда блоков. Анкеры по детали 16 укладываются также в шве над блоками-перемычками.

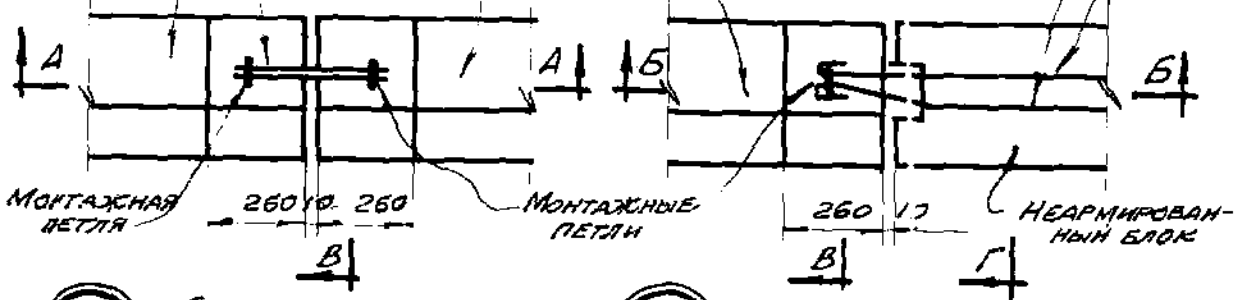


Проволока  $\Phi 4$  в два оборота <https://zavodjbi.com/>

2 $\Phi 6$  на всем протяжении неармированных блоков

Блок-пере-  
мычка

Блок-пере-  
мычка



19

СВЯЗЬ МЕЖДУ БЛОКАМИ-  
ПЕРЕМЫЧКАМИ

20

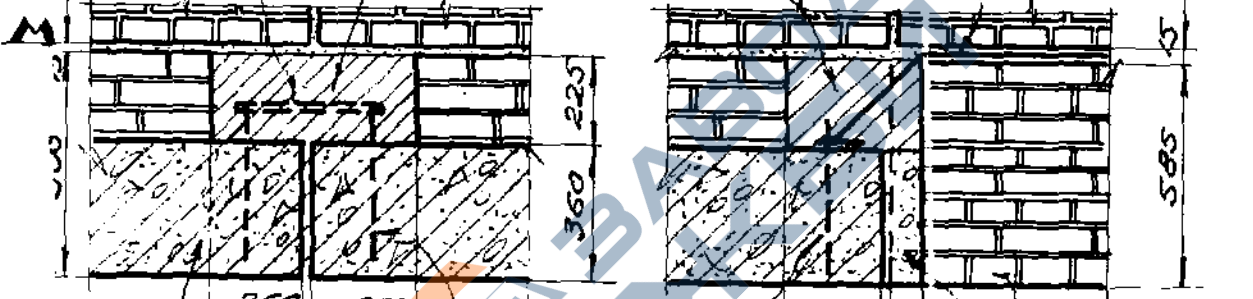
СВЯЗЬ МЕЖДУ БЛОКОМ-  
ПЕРЕМЫЧКОЙ И НЕАРМИ-  
РОВАННЫМ БЛОКОМ

ПРИМЕЧАНИЕ: В ДЕТАЛЯХ 19 И 20 (В ПЛАНЕ) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА ЗАДЕЛКА ЧЕТВЕРТЕЙ ПО КОНЦАМ БЛОКОВ-ПЕРЕМЫЧЕК КИРПИЧНОЙ РАДОВОЙ КЛАДКОЙ ПО МЕСТУ (СМ. СЕЧ ПО А-А И Б-Б).

Проволока  $\Phi 4$  в два оборота

Заделка рядовой кирпичной кладкой по месту

2 $\Phi 6$  на всем протяжении неармированных блоков



Блок-пере-  
мычка

МОНТАЖНЫЕ  
ПЕТЛИ

НЕАРМИРОВАН-  
НЫЙ БЛОК

ПО А-А

ПО Б-Б

Легкий бетон

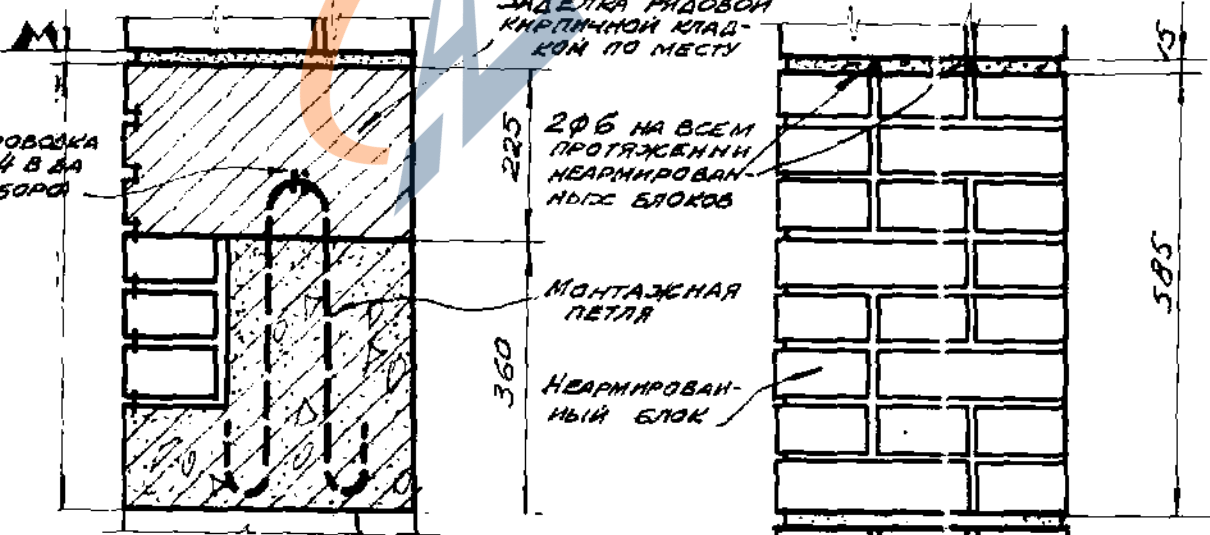
Заделка рядовой кирпичной кладкой по месту

2 $\Phi 6$  на всем протяжении неармированных блоков

МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ

НЕАРМИРОВАН-  
НЫЙ БЛОК

Проволока  $\Phi 4$  в два оборота



ПО В-В

Блок-пере-  
мычка

ПО Г-Г

601

ТД  
1955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 мм.  
УСТРОЙСТВО ОБВЯЗОЧНОГО ПОЯСА НА УРОВНЕ  
БЛОКОВ-ПЕРЕМЫЧЕК

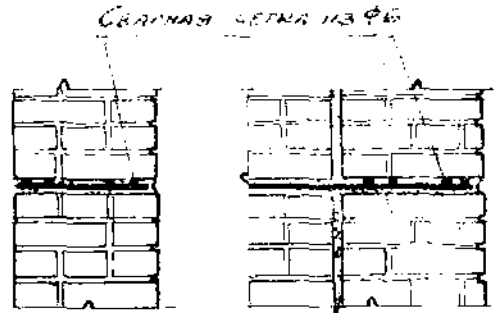
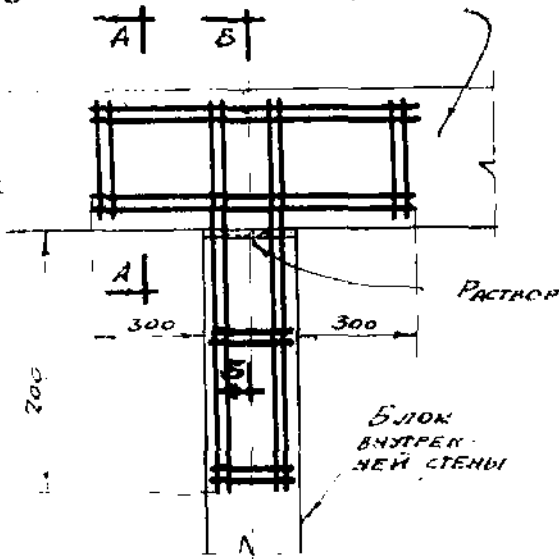
СТ-02-01.2

ЛИСТ 65

<https://zavodjbi.com/>

ВНЕШНЯЯ  
СЕТКА  
113Ф6

БЛОК НАРУЖ-  
НОЙ СТЕНЫ



По А-А

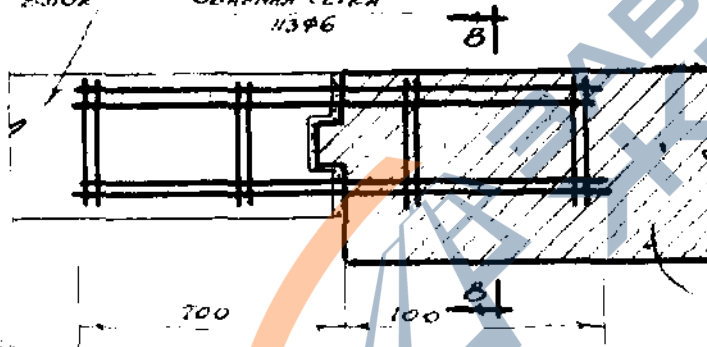
По Б-Б

21

ПРИМЫКАНИЕ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ К НАРУЖНЫМ

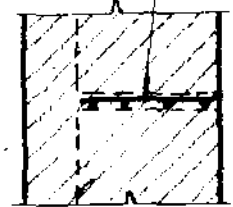
Кирпичный блок

СВАРНАЯ СЕТКА 113Ф6



11550

СВАРНАЯ СЕТКА 113Ф6



Кирпичная кладка

По В-В

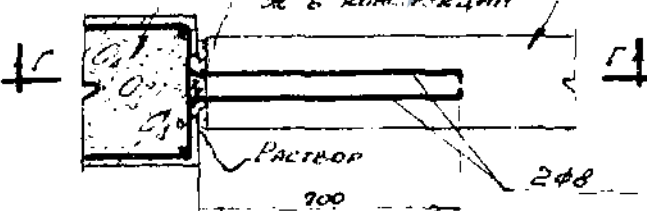
22

ПРИМЫКАНИЕ К КИРПИЧНОЙ КЛАДКЕ

Ж-Б конструкция

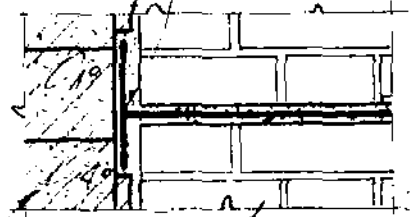
Коротыши Ф8 приварить к арматуре Ж-Б конструкции

Блок внутренней стены



Коротыши

КОНЦЫ СТЕРЖНЕЙ ПРИВАРЯЮТСЯ К КОРОТЫШАМ



Ж-Б конструкция

Блок

По Г-Г

23

ПРИМЫКАНИЕ К ЖЕЛЕЗО-БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Для приварки коротышей в примыкании по детали 23 должен быть расчищен защитный слой на железобетонной конструкции

ТА  
1955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380ММ.  
ПРИМЫКАНИЕ БЛОЧНЫХ СТЕН К РАЗНЫМ  
КОНСТРУКЦИЯМ

СТ-02-01.2

Лист 66