



**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**501-3-9**  
**СКАТОВЫКАТНАЯ КАНАВА**  
**ДЛЯ ТЕПЛОВОЗО-ВАГОННЫХ ДЕПО**  
**ПРОМЫШЛЕННЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ**  
**КОЛЕИ 1520мм**

**АЛЬБОМ II**

**ВЫПУСК I**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- АЛЬБОМ I - ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ, СТРОИТЕЛЬНЫЕ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
- АЛЬБОМ II - ВЫПУСК 1. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ  
ВЫПУСК 2. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
- Альбом III - СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН

ХАРЬКОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ ВСЕОБОЗНОГО ПРОЕКТНОГО И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА „ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ“

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН  
Госстроем СССР протокол №38 от 26.07.1979г.  
Введен в действие институтом  
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
Приказ № 361 от 16.11.79г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ. *Л.А.Г.Мирошников*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.В.В.Литовченко*

					Привязан:	

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II (начало)

Альбом II  
Технический проект 501-3-9

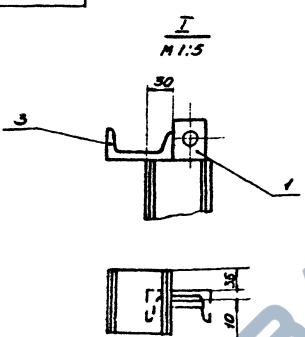
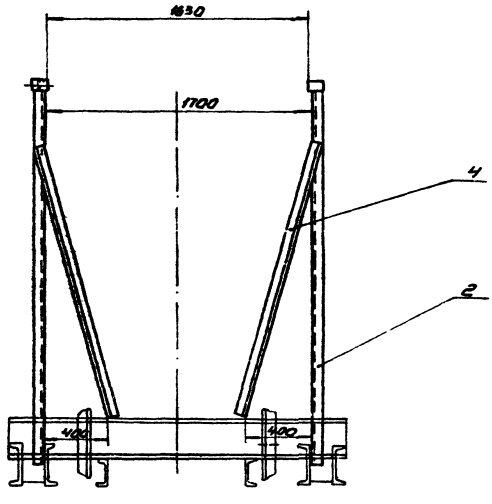
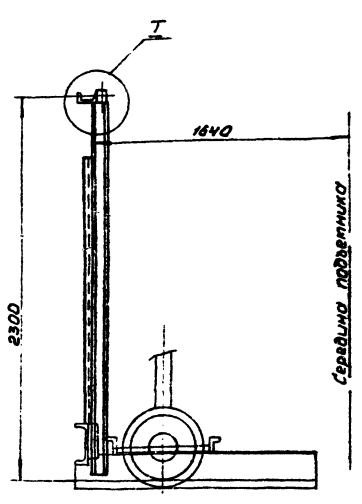
№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	стр.
1			Обложка	
2			Титульный лист	1
3			Содержание альбома II (начало)	2
4			Содержание альбома II (окончание)	3
5		B20-00-000	Устройства к электроподъемнику	4
6		B20-00-000СБ	Устройства к электроподъемнику Сборочный чертеж	4
7		B20-00-001	Ушко	4
8		P66-00-000	Настил штатный	5
9		P66-02-000	Щит	5
10		P66-03-000	Щит конечный	5
11		P66-00-000СБ	Настил штатный Сборочный чертеж	6
12		P66-00-000ВП	Настил штатный	
13			Ведомость покупных изделий	7
14		P67-00-000ВП	Мастик выдвигной	
15			Ведомость покупных изделий	7
16		P66-01-000	Щит неподвижный	8
17		P66-01-000СБ	Щит неподвижный Сборочный чертеж	8
18		P66-01-001	Накладка	8
19		P66-02-000СБ	Щит Сборочный чертеж	9
20		P66-03-000СБ	Щит конечный Сборочный чертеж	10
21		P66-00-001	Ролик	11
22		P66-02-005	Накладка	11
23		P66-02-006	Накладка	11
24		P66-03-001	Ушко	11
25		P66-02-001	Стойка	12
26		P66-02-002	Стержень	12
27		P66-02-003	Валик	12
28		P66-02-004	Косилка	12
29		P67-00-000	Мастик выдвигной	13
30		P67-00-000СБ	Мастик выдвигной Сборочный чертеж	14
31		P67-01-000	Мастик	15
32		P67-01-007	Связь	15
33		P67-01-008	Накладка	15
34		P67-01-000СБ	Мастик Сборочный чертеж	16
35		P67-01-100	Стойка	17
36		P67-01-100СБ	Стойка Сборочный чертеж	17
37		P67-01-001	Пластина	17
38		P67-01-003	Ребра	17
39		P67-02-000	Опора роликов	18
40		P67-02-000СБ	Опора роликов Сборочный чертеж	18
41		P67-02-001	Планка	18
42		P67-02-002	Щайба	18

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	стр.
43		P67-03-000	Опора роликов	19
44		P67-03-000СБ	Опора роликов Сборочный чертеж	19
45		P67-00-012	Втулка	19
46		P67-03-001	Планка	19
47		P67-04-000	Подъездной путь	20
48		P67-04-000СБ	Подъездной путь Сборочный чертеж	20
49		P67-00-007	Защелка	20
50		P67-04-001	Упир	20
51		P67-05-000	Ограждение	21
52		P67-05-000СБ	Ограждение Сборочный чертеж	21
53		P67-00-002	Крышка	21
54		P67-00-003	Ось	21
55		P67-00-001	Ролик	22
56		P67-00-004	Ось	22
57		P67-00-005	Ролик	22
58		P67-00-006	Крышка ролика	22
59		P67-00-008	Стопор	23
60		P67-00-010	Пружина	23
61		P67-00-011	Кольцо	23
62		P67-00-013	Стойка	25
63		P67-00-009	Штак стопора	24
64		P67-00-014	Прокладка	24
65		P67-00-015	Прокладка	24
66		P67-05-001	Г-элец	24
67		P67-01-002	Паперечина	25
68		P67-01-004	Валик	25
69		P67-01-005	Крючок	25
70		P67-01-006	Связь	25
71		P68-00-000	Щит передвижной	26
72		P68-00-000СБ	Щит передвижной Сборочный чертеж	26
73		P68-00-001	Катак	26
74		P68-00-000ВП	Щит передвижной Ведомость покупных изделий	27
75		P70-00-000ВП	Кронштейн Ведомость покупных изделий	27
76		P68-01-000	Щит	28
77		P68-01-000СБ	Щит Сборочный чертеж	28
78		P68-01-001	Ось	28

Инв. №		Привязан	
И.конт.	И.конт.	ТП 501-3-9	
Рук.гр.	Рук.гр.	Теплово-вагонные вагоны для промышленности железных дорог колеи 1520 мм	
Составляющая канцеля		Лист	Листов
Содержание альбома (начало)		Р	1 2
		ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ Э. КАРСКОЕ	



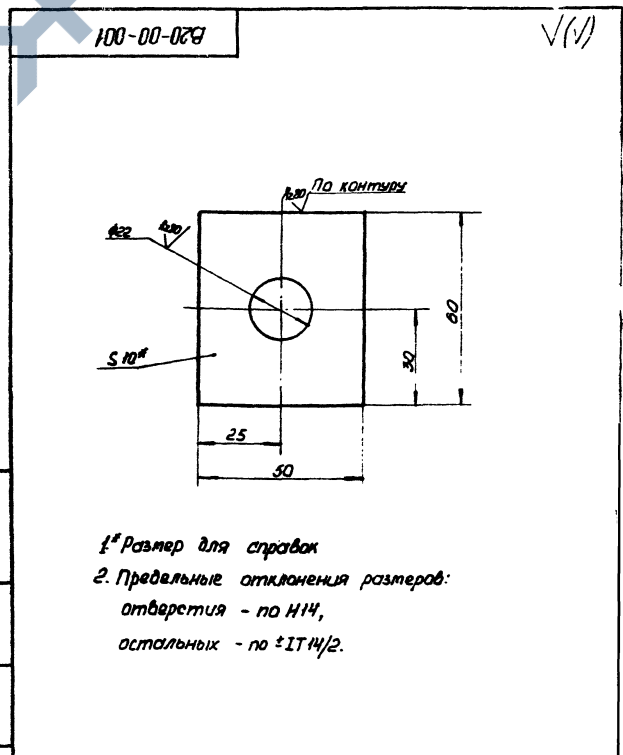
Технический проект 301-3-8



- 1. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
остальных - по ±IT14/2.
- 2. Шероховатость реза поверхностей бесчертёжных деталей Rр.
- 3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69, по контуру прилегания деталей. Катет шва - 5мм

B20-00-000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Изм.
Разработ.	Проб.	Бергелес	БС	148-79	148-79
Устройства к электро-подъёмнику. Сборочный чертёж.					
И.контр.	В.контр.	БС	148-79	И.контр.	И.контр.
Штв.	Морин	МК	148-79	Штв.	Морин
				Лист	Листов
				1	1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков					

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		B20-00-000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
64	1	B20-00-001	Ушко	2	
64	2	B20-00-002	Стойка		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 2210 мм					
64	3	B20-00-003	Опора	2	13,5 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 100 мм					
64	4	B20-00-004	Ролик	2	0,6 кг
Уголок 50-50-5 ГОСТ 535-79 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 700 мм					



- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
остальных - по ±IT14/2.

B20-00-001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Изм.
Разработ.	Проб.	Бергелес	БС	148-79	148-79
Ушко					
И.контр.	В.контр.	БС	148-79	И.контр.	И.контр.
Штв.	Морин	МК	148-79	Штв.	Морин
				Лист	Листов
				1	1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков					

Технический проект 301-3-8

521-3/4  
Технический проект

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Р66-00-000 СБ	Сборочный чертеж		
		Р66-00-000 ВП	Ведомость комплектующих		
			Сборочные единицы		
И	1	Р66-01-000	Щит неподвижный	1	
И	2	Р66-02-000	Щит	1	
	3	-01	Щит	1	
	4	-02	Щит	1	
	5	-03	Щит	1	
	6	-04	Щит	1	
	7	-05	Щит	1	
	8	-06	Щит	1	
	9	-07	Щит	1	
И	10	Р66-03-000	Щит конечный	1	

Р66-00-000

Исполнитель: М. Дюкин, Проектировщик: В. Березин, Проверщик: П. С. [подпись]

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

И. Дюкин, В. Березин, П. С. [подпись]

Щит шторный

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат II

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Р66-03-000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	Р66-03-001	Ушко	4	
	2	Р66-02-001	Стойка	1	
	3	Р66-02-002	Стержень	2	
	4	Р66-02-003	Валик	2	
	5	Р66-02-004	Косынка	2	
	6	Р66-02-005	Накладка	2	
И	7	Р66-03-002	Плита		
			Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 16523-70		
И	8	Р66-03-003	Накладка	1	345 кг
			455 h14 x 2420 h14		
			Лист Б-24 ГОСТ 103-76		
			Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 2360 h14		
И	9	Р66-03-004	Подвеска	1	148 кг
			Лист Б-5 ГОСТ 8240-72		
			Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 195 h14		
И	10	Р66-03-005	Накладка	2	0,9 кг
			Лист Б5 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			25 h14 x 90 h14		
					2 0,08 кг

Р66-03-000

Исполнитель: М. Дюкин, Проектировщик: В. Березин, Проверщик: П. С. [подпись]

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

И. Дюкин, В. Березин, П. С. [подпись]

Щит конечный

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат II

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Р66-02-000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	Р66-02-001	Стойка	1	
И	2	Р66-02-002	Стержень	2	
И	3	Р66-02-003	Валик	2	
И	4	Р66-02-004	Косынка	2	
И	5	Р66-02-005	Накладка	2	
И	6	Р66-02-006	Накладка	2	
И	7	Р66-02-007	Плита		
			Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70		
			455 h14 x 2420 h14	1	345 кг
И	8	Р66-02-008	Накладка		
			Лист Б-24 ГОСТ 103-76		
			Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 2420 h14		
					132 кг

Р66-02-000

Исполнитель: М. Дюкин, Проектировщик: В. Березин, Проверщик: П. С. [подпись]

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

И. Дюкин, В. Березин, П. С. [подпись]

Щит

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат II

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	9	Р66-02-009	Трубка		
			Труба 159x8 ГОСТ 9864-75		
			L = 50 h14	2	0,07 кг
			Различие исполнений от Р66-02-000 до Р66-02-000-07 по сборочному чертежу		

Р66-02-000

Исполнитель: М. Дюкин, Проектировщик: В. Березин, Проверщик: П. С. [подпись]

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

И. Дюкин, В. Березин, П. С. [подпись]

Щит

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат II



Типовой проект 501-5-9 Альбом II

Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит обозначение	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на релиз	
Крепежные изделия								
Болт М20×70.58		ГОСТ 7798-70			2		2	
Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70			18		18	
Гайка М20.5		ГОСТ 5915-70			2		2	
Шайба 16.02.00		ГОСТ 11371-68			18		18	
Шплицт 3,2×30		ГОСТ 397-66			32		32	

Р66-00-000 ВП

Изм. Лист	в докум.	Изд.	Дата	Наступил шторный ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Берегов	Б.С.	2012		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ	г. Харьков	
Проб.	Берегов	Б.С.	2012				

Формат А4

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит обозначение	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на релиз	
Крепежные изделия									
4	Болт М12×55.58		ГОСТ 7798-70			6		6	
4	Винт М16×22.58		ГОСТ 17475-72			24		24	
6	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70			6		6	
7	Гайка М16.5		ГОСТ 5915-70			40		40	
8	Гайка М27.6.03		ГОСТ 11371-73			6		6	
9	Шайба 12.02.00		ГОСТ 11371-78			2		2	
10	Шайба 20.02.00		ГОСТ 11371-78			6		6	
11	Шплицт 3,2×20		ГОСТ 397-66			1		1	
12	Шплицт 3,2×30		ГОСТ 397-66			14		14	
15									
15	Цепь 4-4×28								
16	L=2 м		ГОСТ 7070-75			1		1	
18	Подшипник И 206		ГОСТ 8338-75			6		6	
19									
20	Кольцо СГ 37-24-5		ГОСТ 6418-67			4		4	
21	Кольцо СГ 47-34-5		ГОСТ 6418-67			6		6	

Р67-00-000 ВП

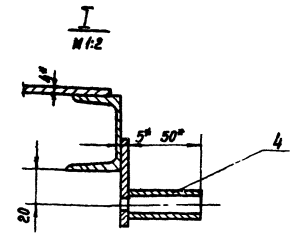
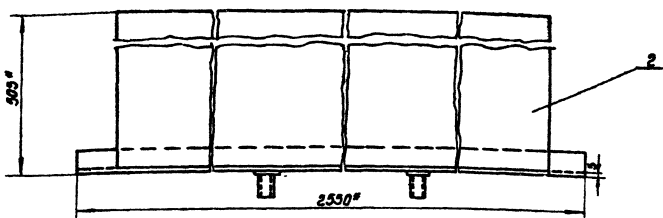
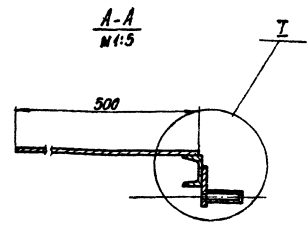
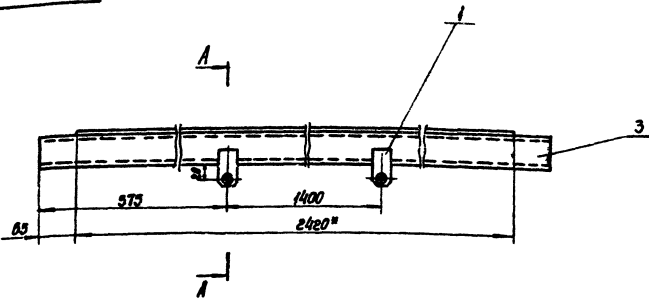
Изм. Лист	в докум.	Изд.	Дата	Наступил быдбижной ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Берегов	Б.С.	2012		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ	г. Харьков	
Проб.	Берегов	Б.С.	2012				

Формат А4

92000-10-99d

<https://zavodjbi.com/>

8

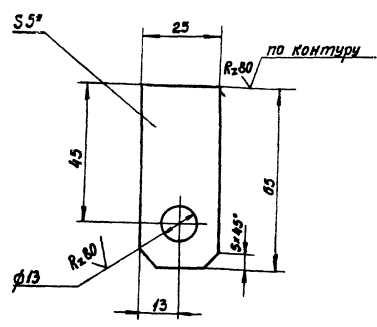


- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$
- 3. Шероховатость поверхностей реза двучертежных деталей  $Rz$
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69, по контуру прилегания деталей. Катет шва - 4 мм.

				<b>Р66-01-000СБ</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Р66-01-000СБ	Бергер	1	500	1:10
Проб.		Верещес	Бер			
Щит неподвижный				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
				г. Харьков		
				Формат А2		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2	1	Р66-01-000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	Р66-01-001	Накладка	2	
Б4	2	Р66-01-002	Плита		
			Б4 ГОСТ 19003-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			500 h 14 x 2420 h 14	1	38,0 кг
Б4	3	Р66-01-003	Балка		
			швеллер 5 ст С38 105-74		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=2550 h14	1	110 кг
Б4	4	Р66-01-004	Втулка		
			Труба 15-28 ГОСТ 3902-75		
			L=50 h14	2	0,04 кг

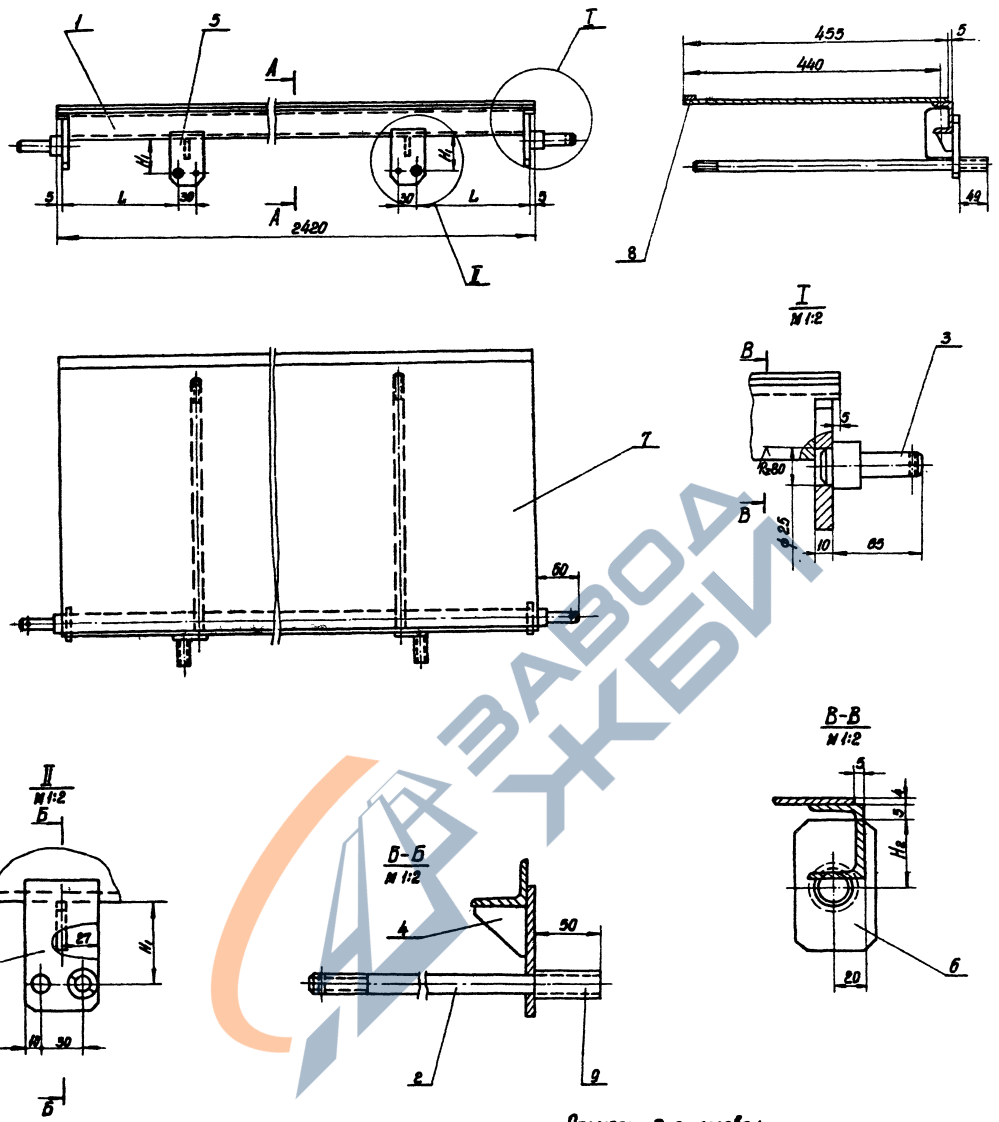
100-10-99d



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$

				<b>Р66-01-001</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Р66-01-001	Бергер	1	0,06	1:1
Проб.		Верещес	Бер			
Накладка				Лист Листов 1		
Щит неподвижный				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
				г. Харьков		
				Формат А1		

Типовой проект 501-9-9 Двух И

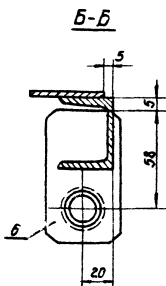
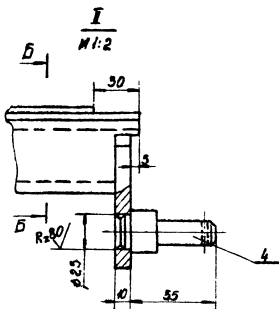
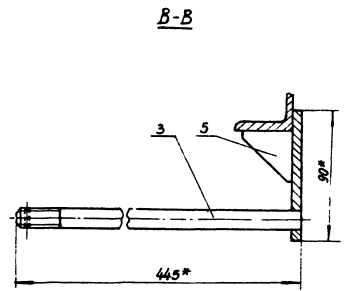
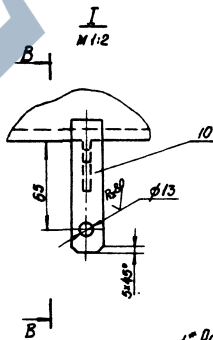
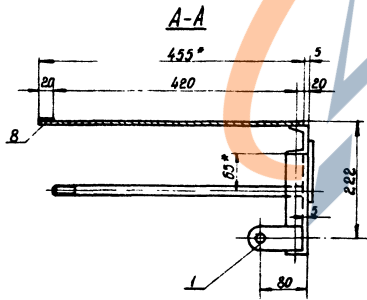
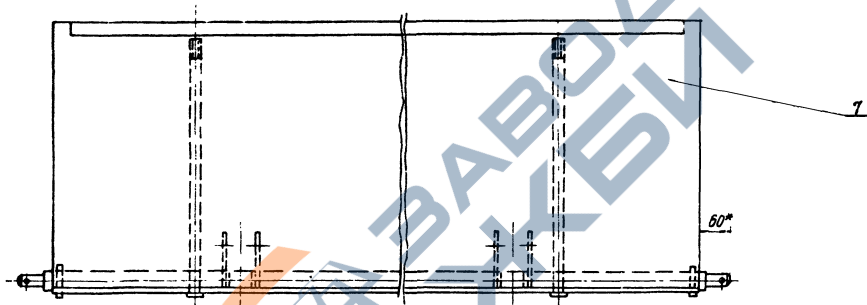
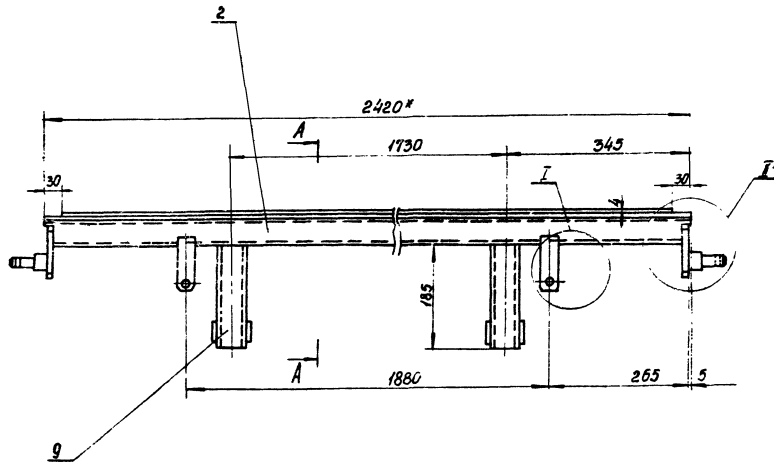


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, остальных - по  $\pm IT14/2$
3. Шероховатость поверхностей реза без чертёжных деталей  $Ra_{0.4}$
4. Сварные швы - по ГОСТ 3254-89 по контуры прилегания деталей. Катет шва - 5 мм.

Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	
Р66-02-000	480	25	18	48,0
-01	450	30	25	48,0
-02	420	35	28	48,0
-03	390	40	33	48,0
-04	360	45	38	48,0
-05	330	50	43	48,0
-06	300	55	48	48,0
-07	270	60	53	48,0

				Р66-02-000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Шит Сборочный чертёж		Ишт.	Масса	
Прод.	Верх.	Всг.	02.07.89	02.07.89			шт.	кг	
						1:5			
						Лист		Листов 1	
						ПРОГРАММНЫЙ ПРОЕКТ		в. Лавренко	
								Формат 22	

Технический проект 501-3-9



- 1° Размеры для справок.
- 2° Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, остальных - по  $\pm IT14/2$ .
- 3° Шероховатость поверхностей реза всех чертежных деталей  $Ra 1.6$ .
- 4° Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей. Катет шва - 5 мм.

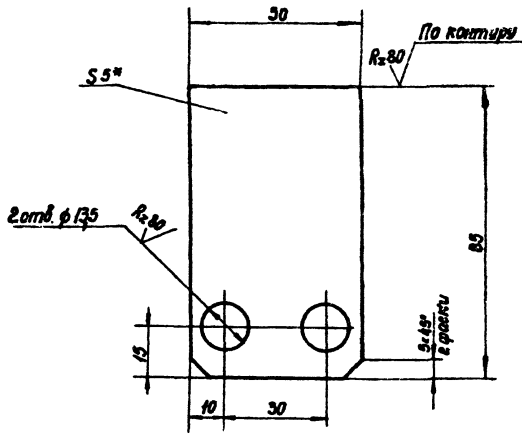
				Р 66-03-000СБ		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Щит конечный Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ	Веревко	СЗ	01.07.17		И	52.2
Провер	Веревко	ВЗ	01.07.17	Листов		
				И.Клима		
				И.Клима		

Щит конечный Сварочный чертеж

Тубовый проект 501-3-9 Львов И

<https://zavodjbl.com/>

Р 66-02-005

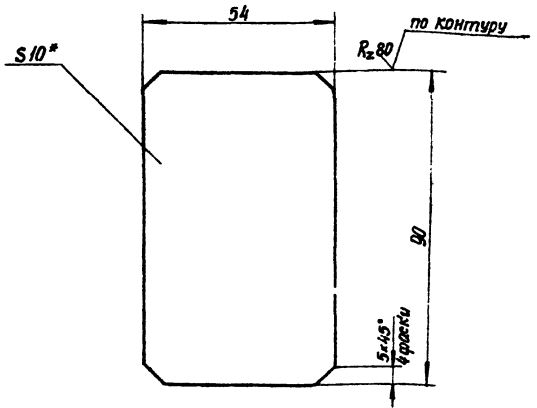


1\* Размер для справок.  
2 Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT 14/2$

Р 66-02-005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Бергер	Бел	1:1			
Проб.		Бергелев	Бел		Лист		Листов 1
Накладка					Лист Листов 1		
И.контр. Бергелев					Б5 ГОСТ 19903-74		
Утв. Морин					Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
					ПРОМТРАНСПРОЕКТ в Харьков		
					Формат И		

Р 66-02-006

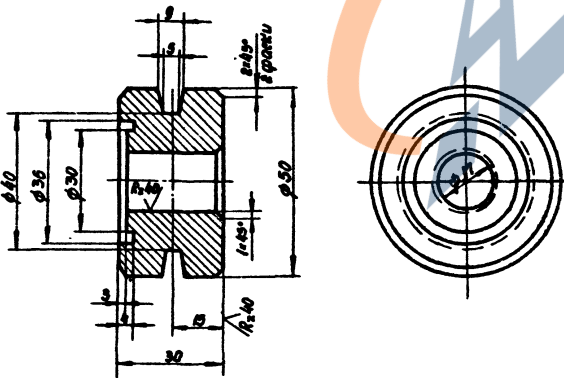


1\* Размер для справок.  
2 Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT 14/2$

Р 66-02-006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Бергер	Бел	1:1			
Проб.		Бергелев	Бел		Лист		Листов 1
Накладка					Лист Листов 1		
И.контр. Бергелев					Б5 ГОСТ 19903-74		
Утв. Морин					Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
					ПРОМТРАНСПРОЕКТ в Харьков		
					Формат И		

Р 66-00-001

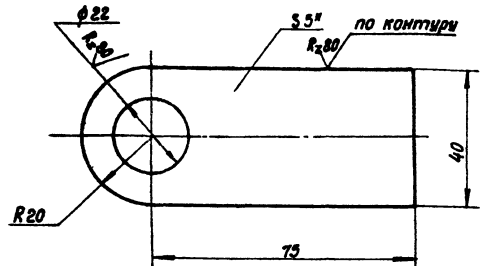


Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по  $h 14$ ,  
вала - по  $h 14$ ,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

Р 66-00-001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Бергер	Бел	1:1			
Проб.		Бергелев	Бел		Лист		Листов 1
Ролик					Лист Листов 1		
И.контр. Бергелев					Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Утв. Морин					ПРОМТРАНСПРОЕКТ в Харьков		
					Формат И		

Р 66-03-001



1\* Размер для справок.  
2 Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT 14/2$

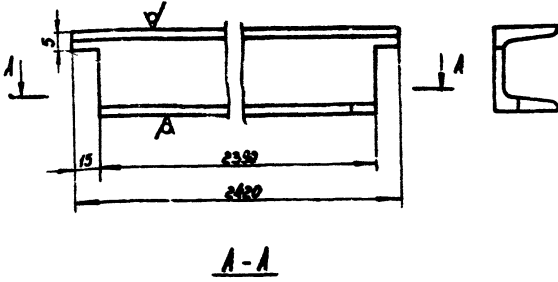
Р 66-03-001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	Бергер	Бел	1:1			
Проб.		Бергелев	Бел		Лист		Листов 1
Ушко					Лист Листов 1		
И.контр. Бергелев					Б5 ГОСТ 19903-74		
Утв. Морин					Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
					ПРОМТРАНСПРОЕКТ в Харьков		
					Формат И		

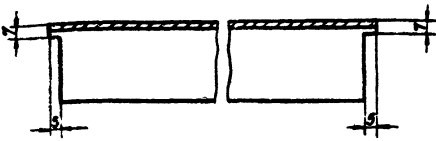
Техническое задание ЗТУ 3-8 Ал.Фом II

100-20-99d

Rz80 (✓)(✓)



A-A



Предельные отклонения размеров - по ± IT 14/2

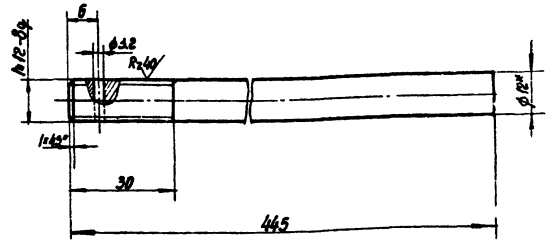
P 66-02-001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бергер	Б.С.	12.12.79	1979			
Проб.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Лист	Листов 1	
И. контр.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	5 ГОСТ 8240-72		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
Утв.	Морин	М.С.	12.12.79	1979	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

12

P 66-02-002

Rz80 (✓)(✓)



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения вала - по h14 отверстия - по H14 остальных - по ± IT 14/2

P 66-02-002

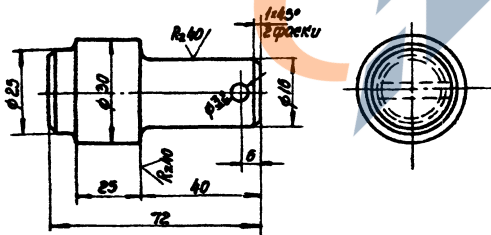
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бергер	Б.С.	12.12.79	1979			
Проб.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Лист	Листов 1	
И. контр.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	В 12 ГОСТ 2590-71		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
Утв.	Морин	М.С.	12.12.79	1979	Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм. в табл. 1 и 2. В табл. 3. В табл. 4. В табл. 5. В табл. 6. В табл. 7. В табл. 8. В табл. 9. В табл. 10. В табл. 11. В табл. 12. В табл. 13. В табл. 14. В табл. 15. В табл. 16. В табл. 17. В табл. 18. В табл. 19. В табл. 20. В табл. 21. В табл. 22. В табл. 23. В табл. 24. В табл. 25. В табл. 26. В табл. 27. В табл. 28. В табл. 29. В табл. 30. В табл. 31. В табл. 32. В табл. 33. В табл. 34. В табл. 35. В табл. 36. В табл. 37. В табл. 38. В табл. 39. В табл. 40. В табл. 41. В табл. 42. В табл. 43. В табл. 44. В табл. 45. В табл. 46. В табл. 47. В табл. 48. В табл. 49. В табл. 50. В табл. 51. В табл. 52. В табл. 53. В табл. 54. В табл. 55. В табл. 56. В табл. 57. В табл. 58. В табл. 59. В табл. 60. В табл. 61. В табл. 62. В табл. 63. В табл. 64. В табл. 65. В табл. 66. В табл. 67. В табл. 68. В табл. 69. В табл. 70. В табл. 71. В табл. 72. В табл. 73. В табл. 74. В табл. 75. В табл. 76. В табл. 77. В табл. 78. В табл. 79. В табл. 80. В табл. 81. В табл. 82. В табл. 83. В табл. 84. В табл. 85. В табл. 86. В табл. 87. В табл. 88. В табл. 89. В табл. 90. В табл. 91. В табл. 92. В табл. 93. В табл. 94. В табл. 95. В табл. 96. В табл. 97. В табл. 98. В табл. 99. В табл. 100.

Изм. в табл. 1 и 2. В табл. 3. В табл. 4. В табл. 5. В табл. 6. В табл. 7. В табл. 8. В табл. 9. В табл. 10. В табл. 11. В табл. 12. В табл. 13. В табл. 14. В табл. 15. В табл. 16. В табл. 17. В табл. 18. В табл. 19. В табл. 20. В табл. 21. В табл. 22. В табл. 23. В табл. 24. В табл. 25. В табл. 26. В табл. 27. В табл. 28. В табл. 29. В табл. 30. В табл. 31. В табл. 32. В табл. 33. В табл. 34. В табл. 35. В табл. 36. В табл. 37. В табл. 38. В табл. 39. В табл. 40. В табл. 41. В табл. 42. В табл. 43. В табл. 44. В табл. 45. В табл. 46. В табл. 47. В табл. 48. В табл. 49. В табл. 50. В табл. 51. В табл. 52. В табл. 53. В табл. 54. В табл. 55. В табл. 56. В табл. 57. В табл. 58. В табл. 59. В табл. 60. В табл. 61. В табл. 62. В табл. 63. В табл. 64. В табл. 65. В табл. 66. В табл. 67. В табл. 68. В табл. 69. В табл. 70. В табл. 71. В табл. 72. В табл. 73. В табл. 74. В табл. 75. В табл. 76. В табл. 77. В табл. 78. В табл. 79. В табл. 80. В табл. 81. В табл. 82. В табл. 83. В табл. 84. В табл. 85. В табл. 86. В табл. 87. В табл. 88. В табл. 89. В табл. 90. В табл. 91. В табл. 92. В табл. 93. В табл. 94. В табл. 95. В табл. 96. В табл. 97. В табл. 98. В табл. 99. В табл. 100.

ε00-20-99d

Rz80 (✓)(✓)



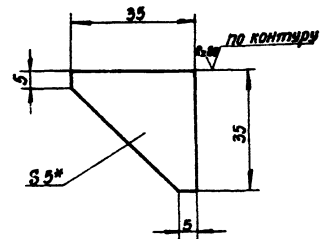
Предельные отклонения размеров - по ± IT 14/2

P 66-02-003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бергер	Б.С.	12.12.79	1979			
Проб.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Лист	Листов 1	
И. контр.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
Утв.	Морин	М.С.	12.12.79	1979	Формат И		

P 66-02-004

(✓)(✓)



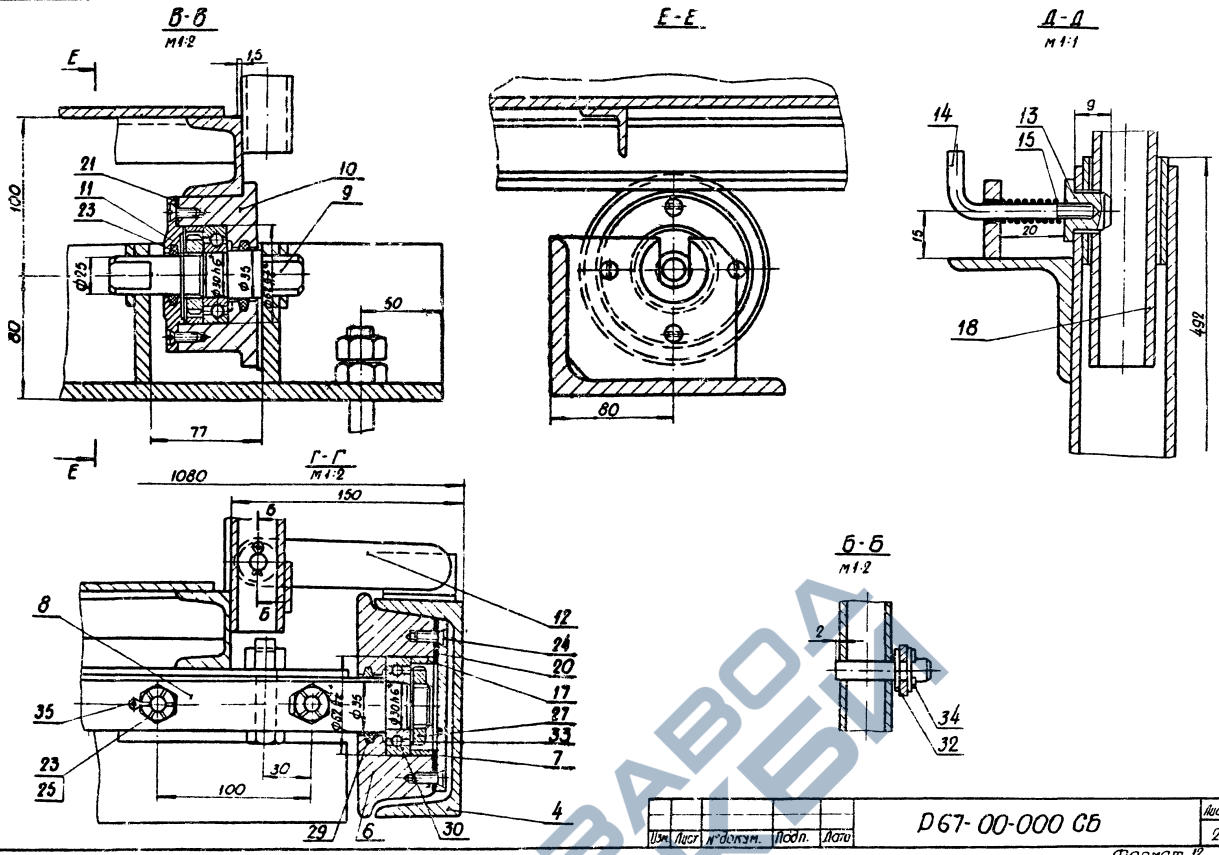
1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ± IT 14/2

P 66-02-004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бергер	Б.С.	12.12.79	1979			
Проб.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Лист	Листов 1	
И. контр.	Вергелес	В.С.	12.12.79	1979	Б5 ГОСТ 19903-74		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
Утв.	Морин	М.С.	12.12.79	1979	Ст. 3 ГОСТ 14537-69		

РД7-00-000 СБ

Типовой проект 501-9 Альбом II



Иск	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	РД7-00-000 СБ	Лист
						2

Формат 12

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>			
28			РД7-00-000 СБ	Сборочный чертеж		
19			РД7-00-000 ВП	Ведомость полных изделий		
			<b>Сборочные единицы</b>			
11	1		РД7-01-000	Мостик	1	
	2		РД7-02-000	Опора роликов	1	
11	3		РД7-03-000	Опора роликов	1	
11	4		РД7-04-000	Подъездной путь	2	
11	5		РД7-05-000	Ограждение	2	
			<b>Детали</b>			
11	6		РД7-00-001	Ролик	2	
11	7		РД7-00-002	Крышка	2	
11	8		РД7-00-003	Ось	2	
11	9		РД7-00-004	Ось	4	
11	10		РД7-00-005	Ролик	4	
11	11		РД7-00-006	Крышка ролика	4	
11	12		РД7-00-007	Защелка	1	
11	13		РД7-00-008	Столор	4	
11	14		РД7-00-009	Штан столора	4	
11	15		РД7-00-010	Пружина	4	
11	16		РД7-00-011	Ролюю	2	
11	17		РД7-00-012	Втулка	6	

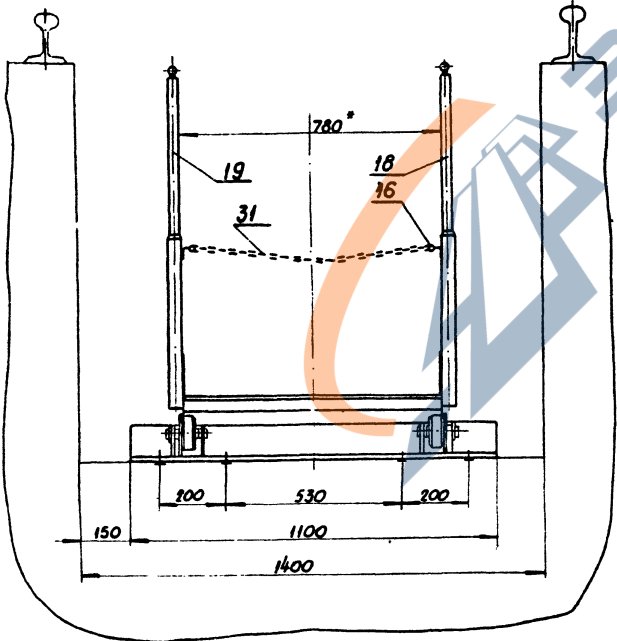
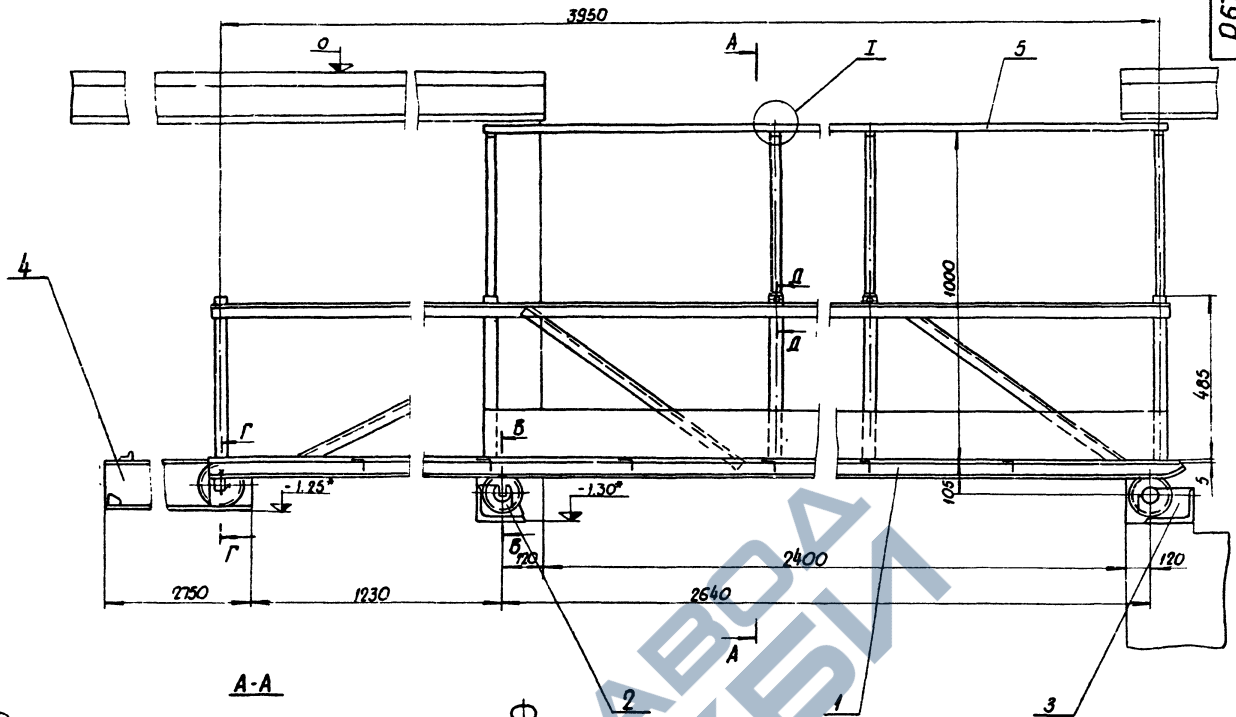
Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	18		РД7-00-013	Стойка	4	
11	19		- 01	Стойка	4	
11	20		РД7-00-014	Прокладка	2	
11	21		РД7-00-015	Прокладка	4	
			<b>Стандартные изделия</b>			
	23			Болт М12×35,58 ГОСТ 1758-70	6	
	24			Витт М6×22,58 ГОСТ 117475-72	24	
	25			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	26			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	40	
	27			Гайка М27,6,05 ГОСТ 11871-73	6	
	28			Ролюю СГ 37-24-5 ГОСТ 6418-67	4	
	29			Ролюю СГ 47-34-5 ГОСТ 6418-67	6	
	30			Подшипник 206 ГОСТ 8339-75	6	
	31			Цепь 4-4-28 ГОСТ 7070-75	1	l=2 м
	32			Шайба 12,02.00 ГОСТ 11571-78	2	
	33			Шайба 27,02.00 ГОСТ 11872-73	6	
	34			Шплицт 32×20-001 ГОСТ 387-66	1	
	35			Шплицт 32×30-001 ГОСТ 387-66	14	

<b>РД7-00-000</b>					
Исполн	И. В. Давыдов	Провер	В. П. Березин	Исполн	И. В. Давыдов
Разраб	В. П. Березин	Провер	В. П. Березин	Исполн	И. В. Давыдов
<b>Мостик</b>					
<b>выдвигной</b>					
ПРОЕКТАНТИНСТИТУТ					

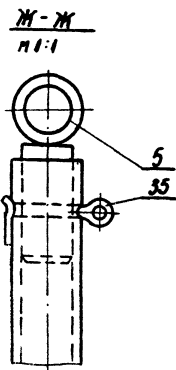
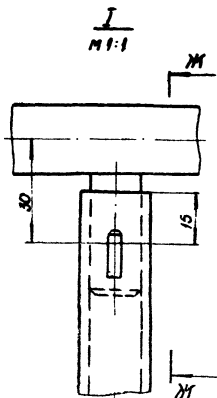
Иск	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	РД7-00-000	Лист
						2

Формат 11

Тупоугольный прокат 50х5-9 Альбом II



- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14,  
вала - по н14,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей  
катет шва - 5 мм.
4. Подшипниковые узлы смазать  
смазкой УС ГОСТ 1033-73



Р 67-00-000 СБ				Лист	масса	масштаб	
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Мостик выдвигной Сборочный чертёж	И	4400	1:10
Разраб.	Бергер	Бергер	2017				
Проб.	Бергер	Бергер	2017	Лист 1	Листов 2		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
И контр.	Бергер	Бергер	2017				
Утв.	Морин	Морин	2017				

Таболоу проект 501-9 Андом I

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
22		D67-01-000 СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
11	1	D67-01-100	Стойка	4
	2	- 01	Стойка	4
			Детали	
11	3	D67-01-001	Пластина	1
11	4	D67-01-002	Поперечина	1
	5	- 01	Поперечина	1
11	6	D67-01-003	Ребро	4
11	7	D67-01-004	Валик	1
11	8	D67-01-005	Крючок	2
11	9	D67-01-006	Связь	10
11	10	D67-01-007	Связь	1
11	11	D67-01-008	Накладка	1
64	12	D67-01-009	Раскос	
			Уголок 35x35x3 ГОСТ 804-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L=840 h 14	6 1,35 кг
64	13	D67-01-010	Раскос	
			Уголок 75x75x3 ГОСТ 804-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L=1175 h 14	2 1,88 кг
D67-01-000				
Мостик				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Верх.	Проб.	В.С.	2017
Лист	1	Листов	2	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков				

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
64	14	D67-01-011	Связь	
			Уголок 40x40x4 ГОСТ 804-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L=4010 h 14	2 9,9 кг
64	15	D67-01-012	Ограждение	
			Лист Б.15 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	
			150 h 14 x 2705 h 14	2 4,8 кг
64	16	D67-01-013	Постил	
			Лист ромб. О-ПН-4x760x x4050 Б.Ст.3 СП ГОСТ 8568-77	1 146,0 кг
64	17	D67-01-014	Стойка	
			Труба 34x3,5 ГОСТ 8734-75 Ст.3 ГОСТ 8733-74	
			L=520 h 14	2 1,36 кг
D67-01-000				
Мостик				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Верх.	Проб.	В.С.	2017
Лист	1	Листов	2	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков				

D67-01-008

Предельные отклонения размеров - по ±IT 14/2.

D67-01-008

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Верх.	Проб.	В.С.	2017
Лист	1	Листов	1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков				

D67-01-007

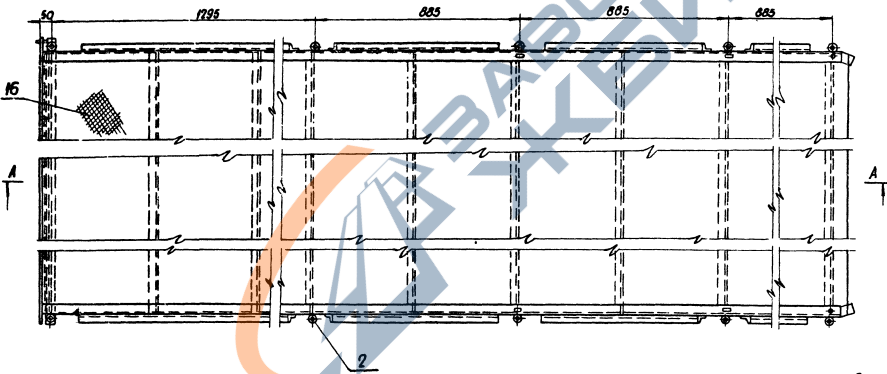
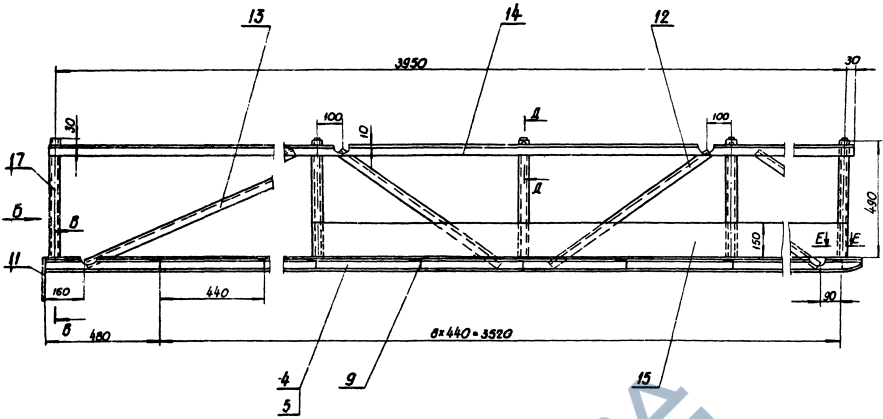
Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по H14,  
остальных - по ±IT 14/2.

D67-01-007

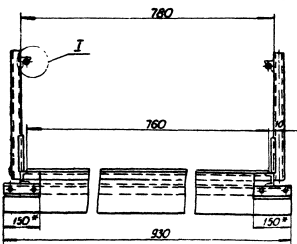
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Верх.	Проб.	В.С.	2017
Лист	1	Листов	1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков				

Т. Мобов проект 907-9-9 Амьзон I

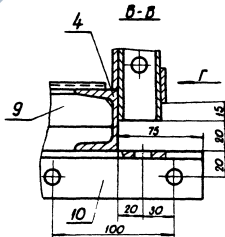
A - A



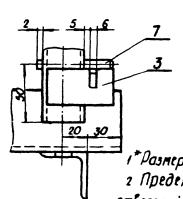
Вид Б



В-В

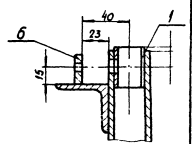


Вид Г



Д-Д

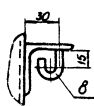
н 1:2



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по И4; вала по н 14;
3. Шероховатость поверхностей реза диссертжных деталей  $Ra_{12.5}$
4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69, по методу прилегания деталей. Катет шва - 5 мм.

I

н 1:2



E-E

н 1:2



Р67-01-000 СБ

МОСТИК  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
н 1	266.0	1:10
Лист	Листов	
1	1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Хорьков  
Формат А2

Р67-01-003

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT14/2$ .

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Р67-01-003

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Рёбро

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Лист В.5 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14037-59

ПРОМ.ТРАНСИЗПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

Р67-01-100

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT14/2$ .

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Н	В	
Р67-01-100	15	13	1,403
-01	-	-	1,41

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT14/2$ .

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Р67-01-100СВ

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Стойка

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Сборочный чертёж

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Лист В.5 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14037-59

ПРОМ.ТРАНСИЗПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

100-10-19d

Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$ .

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Р67-01-001

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Пластина

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Лист В.5 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14037-59

ПРОМ.ТРАНСИЗПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
И		Р67-01-100СВ	Сборочный чертёж	
			Детали	
В	1	Р67-01-101	Опора	
			Труба 34x35 ГОСТ 8734-75 Б.0 ГОСТ 8733-74 L=620 h14	1 130кг
В	2	Р67-01-102	Втулка	
			Труба 27x28 ГОСТ 8734-75 Б.0 ГОСТ 8733-74 L=35 h14	1 004кг

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Р67-01-100

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

Стойка

Ил.Лист	Материал	Подп.	Дата
Рисов.	Березел	В.С.	2017
Проб.	Березелес	В.С.	2017

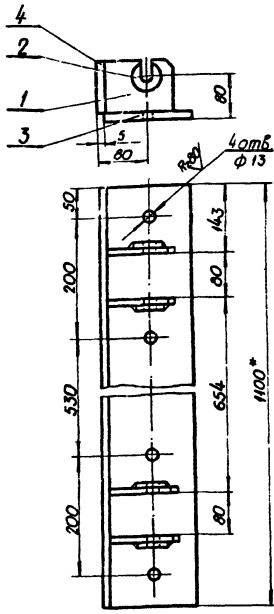
Лист В.5 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14037-59

ПРОМ.ТРАНСИЗПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

<https://zavodib.com/>

67-02-00-19d



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по И 14, остальных - по ± IT 14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей реза десчертежных деталей  $R_{a2.5}$ .
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей. катет шва - 5 мм.

67-02-000 СБ

Опора роликов  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Проб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
И.контр.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Утв.	Морин	В.С.	В.С.	12.12.17

Лист 294 Масса 1:5  
Лист Листов 1  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Одозначение	Наименование	кол.	Приме-чание
						Документация		
11		67-02-000 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	67-02-001				Планка	4	
11	2	67-02-002				Шайба	4	
64	3	67-02-003				Полка		
						Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
						155 h 14 x 1100 h 14	1	16.4 кг
64	4	67-02-004				Стенка		
						Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
						90 h 14 x 1100 h 14	1	9.5 кг.

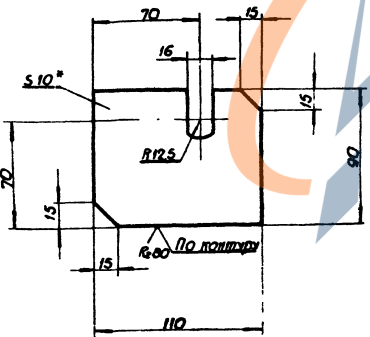
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Проб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
И.контр.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Утв.	Морин	В.С.	В.С.	12.12.17

Лист 003 Масса 1:1  
Лист Листов 1  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

67-02-000

Опора роликов

100-20-19d



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ± IT 14/2.

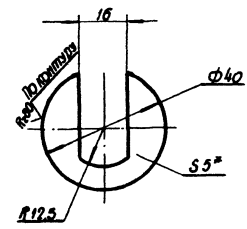
67-02-001

Планка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Проб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
И.контр.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Утв.	Морин	В.С.	В.С.	12.12.17

Лист 076 Масса 1:2  
Лист Листов 1  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

200-02-19d



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ± IT 14/2.

67-02-002

Шайба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Проб.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
И.контр.	Вергелес	В.С.	В.С.	12.12.17
Утв.	Морин	В.С.	В.С.	12.12.17

Лист 003 Масса 1:1  
Лист Листов 1  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

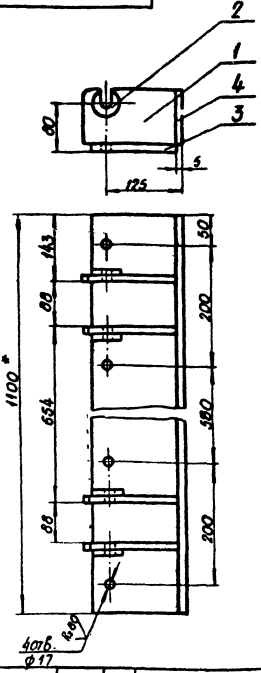
Б3 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

<https://zavodib.com/>

Шлифов прорези 20Г-5-9 мм осм II

<https://zavodlib.com/>

Р67-03-000 СБ



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н 14;  
остальных - по ±Т 14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей реза чертежных деталей  $R_{a160}$ .
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей. Патет шва - 5 мм.

Р67-03-000 СБ

Опора роликов  
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	30,5	1:5
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

Изм.	Лист	докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бергер	Лист	ИПТ	1987
Проб.	Верейлес	Лист	ИПТ	1987

И контр. Верейлес  
Изм. Морис

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
11	Р67-03-000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 Р67-03-001	Планка		4
11	2 Р67-02-001	Шайба		4
64	3 Р67-03-002	Полка		
		Лист БИО ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
		155 h 14 x 1100 h 14	1	16,4 кг
64	4 Р67-03-003	Стенка		
		Лист БИО ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
		90 h 14 x 1100 h 14	1	9,5 кг

Р67-03-000

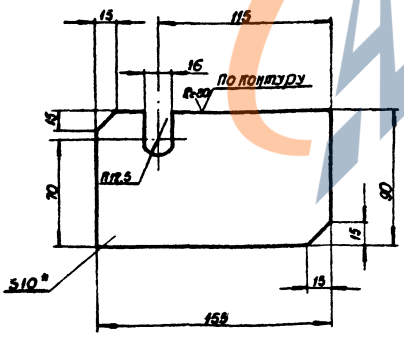
Опора роликов

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

Шлифов прорези 20Г-5-9 мм осм II

Р67-03-001



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ±Т 14/2.

Р67-03-001

Планка

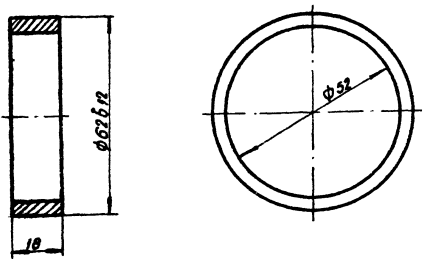
Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:2
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

Изм.	Лист	докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бергер	Лист	ИПТ	1987
Проб.	Верейлес	Лист	ИПТ	1987

И контр. Верейлес  
Изм. Морис

Р67-00-012



- Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н 14;  
вала - по h 14;  
остальных - по ±Т 14/2.

Р67-00-012

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-71

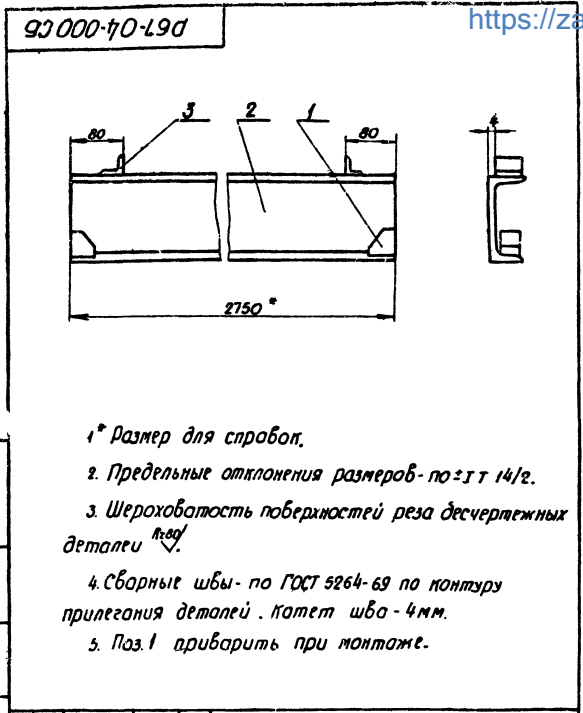
Лист	Масса	Масштаб
1	0,125	1:1
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Харьков  
Формат А1

Шлифов прорези 20Г-5-9 мм осм II

Шлифов прорези 20Г-5-9 мм осм II

<https://zavodlib.com/>

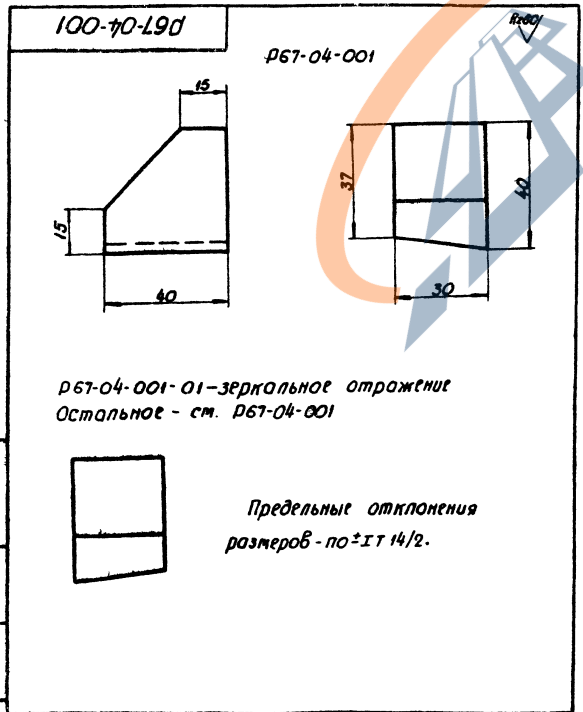


- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT 14/2$ .
- 3. Шероховатость поверхностей реза десчертежных детали  $R_{a0.1}$ .
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей. Катет шва - 4мм.
- 5. Поз.1 приварить при монтаже.

Р67-04-000 СБ			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Обр.	Век	Изм.
Проб.	Век	Век	Изм.
Подъездной путь сборочный чертёж			
Лист 1		Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат А1			

№ докум.	Изм.	Одозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		Р67-04-000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
11	1	Р67-04-001	Упор	2	
64	2	Р67-04-002	Опора		
Швеллер 14 ГОСТ 8240-79 Ст.3 ГОСТ 535-74					
L=2750 h 14					
64	3	Р67-04-003	Упор		
Узелок 35х35х3 ГОСТ 535-74 Ст.3 ГОСТ 535-74					
L=50 h 14					
1 008 шт					

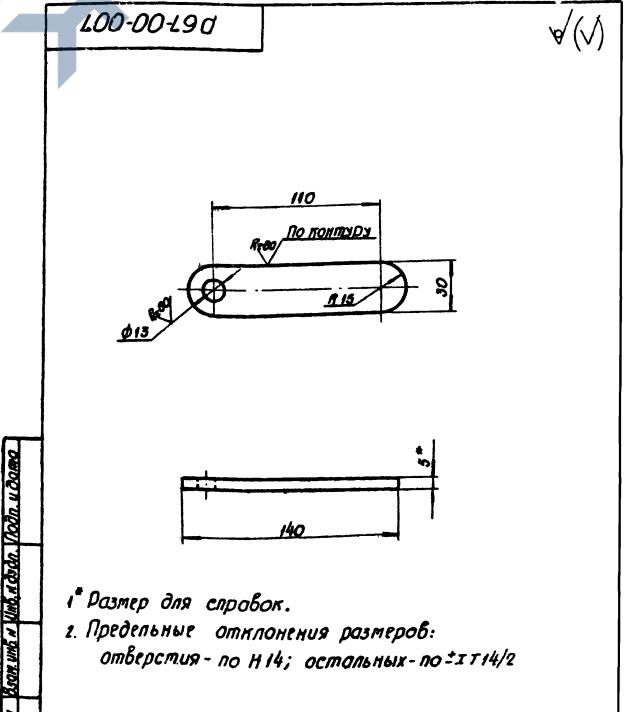
Р67-04-000			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Обр.	Век	Изм.
Проб.	Век	Век	Изм.
Подъездной путь			
Лист 1		Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат А1			



Р67-04-001-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. Р67-04-001

Предельные отклонения  
размеров - по  $\pm IT 14/2$ .

Р67-04-001			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Обр.	Век	Изм.
Проб.	Век	Век	Изм.
Упор			
Лист 1		Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат А1			



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по H14; остальных - по  $\pm IT 14/2$

Р67-00-007			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Обр.	Век	Изм.
Проб.	Век	Век	Изм.
Защелка			
Лист 1		Листов 1	
ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69			
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков			
Формат А1			

Р67-05-000СБ

1. Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по Н14,  
 вала - по h14,  
 остальных - по ±IT14/2.  
 3. Шероховатость поверхностей  
 реза бесчертежных деталей  
 R20.  
 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69,  
 по контуру прилегания де-  
 талей.  
 Катет шва 3мм

Р67-05-000СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Бергер	Б.С.	В.С.	2017				
Проф.	Вергелес	В.С.	В.С.	2017				
И.контр.	В. Вергелес	В.С.	В.С.	2017	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	ФОРМАТ И		
Чтв.	Морин	М.С.	М.С.	2017		Лист Листов 1		

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>Документация</b>						
II			Р67-05-000СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
II	1		Р67-05-001	Палец		
Б4	2		Р67-05-002	Поручень		
				Труба		
				22x2 ГОСТ 8734-75		
				Б20 ГОСТ 8733-74		
				L = 2175 h14	1	2.14ка

Р67-05-000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Бергер	Б.С.	В.С.	2017				
Проф.	Вергелес	В.С.	В.С.	2017				
И.контр.	В. Вергелес	В.С.	В.С.	2017	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	ФОРМАТ И		
Чтв.	Морин	М.С.	М.С.	2017		Лист Листов 1		

Р67-00-002

Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по Н14,  
 вала - по h14,  
 остальных - по ±IT14/2.

Р67-00-002

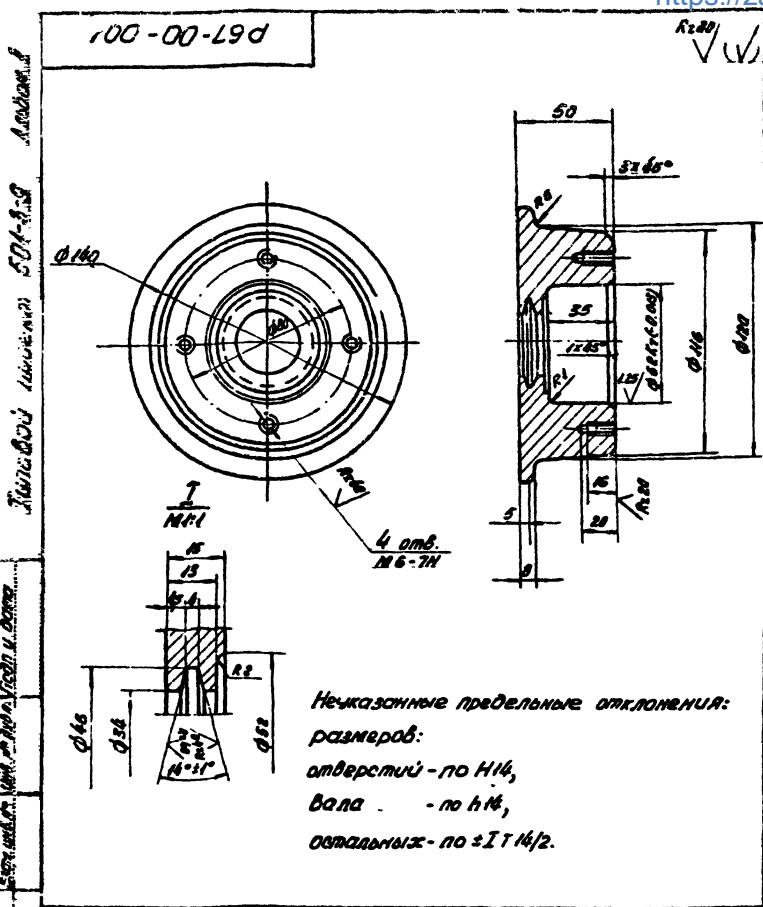
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Бергер	Б.С.	В.С.	2017				
Проф.	Вергелес	В.С.	В.С.	2017				
И.контр.	В. Вергелес	В.С.	В.С.	2017	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	ФОРМАТ И		
Чтв.	Морин	М.С.	М.С.	2017		Лист Листов 1		

Р67-00-003

Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по Н14,  
 вала - по h14,  
 остальных - по ±IT14/2.

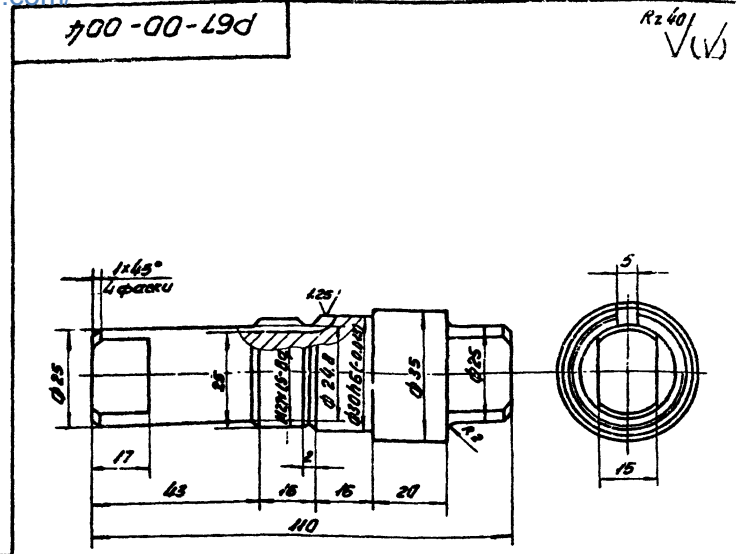
Р67-00-003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Бергер	Б.С.	В.С.	2017				
Проф.	Вергелес	В.С.	В.С.	2017				
И.контр.	В. Вергелес	В.С.	В.С.	2017	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	ФОРМАТ И		
Чтв.	Морин	М.С.	М.С.	2017		Лист Листов 1		



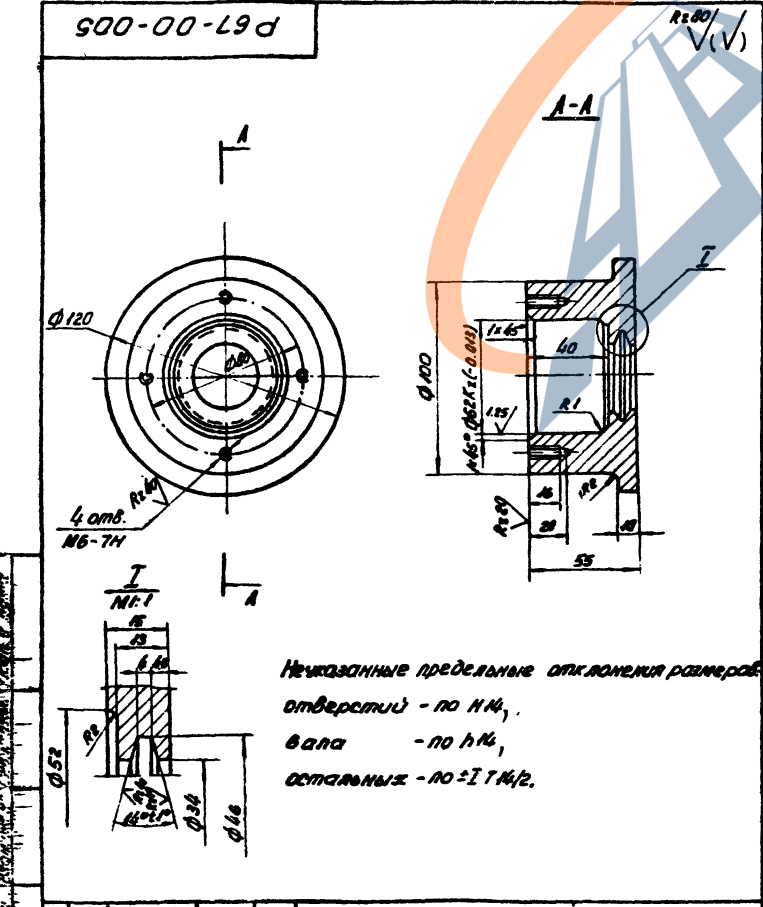
Неуказанные предельные отклонения:  
размеров:  
отверстий - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

P67-00-001				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бергер	Бергер	Бергер	19.12	И	3,65
Проб.	Вергелес	Вергелес	Вергелес	19.12	Лист	Листов 1
Ст. 3 ПОСТ 380-71				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр. Чиб. Морин				Формат И		



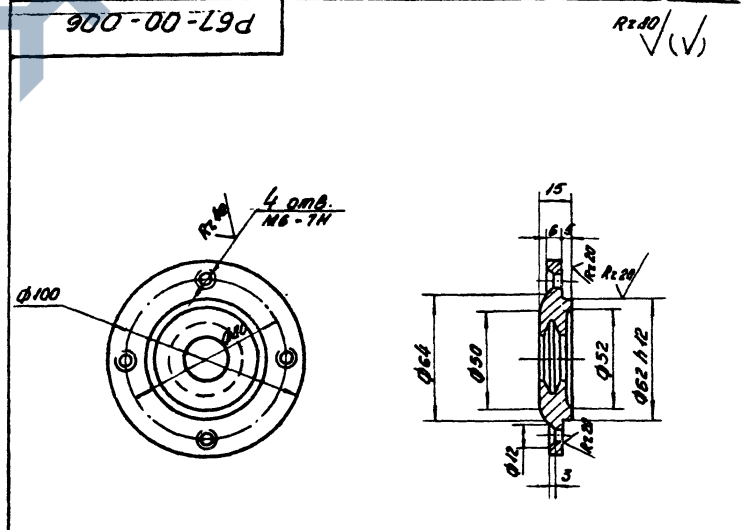
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

P67-00-004				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бергер	Бергер	Бергер	19.12	И	0,5
Проб.	Вергелес	Вергелес	Вергелес	19.12	Лист	Листов 1
Ст. 3 ПОСТ 380-71				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр. Чиб. Морин				Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

P67-00-005				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бергер	Бергер	Бергер	19.12	И	2,3
Проб.	Вергелес	Вергелес	Вергелес	19.12	Лист	Листов 1
Ст. 3 ПОСТ 380-71				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Харьков		
И.контр. Чиб. Морин				Формат И		



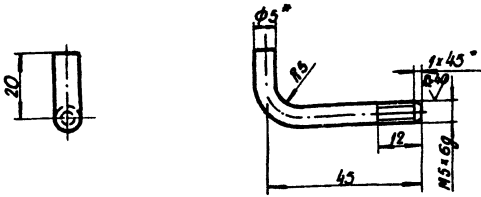
Неуказанные предельные отклонения:  
размеров:  
отверстий - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

P67-00-006				Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бергер	Бергер	Бергер	19.12	И	0,8
Проб.	Вергелес	Вергелес	Вергелес	19.12	Лист	Листов 1
Крышка ролика.				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Харьков		
Ст. 3 ПОСТ 380-71				Формат И		



600-00-19d

Рр00 (✓)



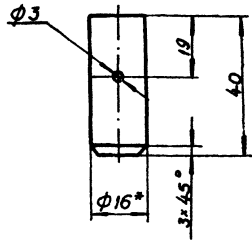
- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
вала - по h 14,  
остальных - по IT 14/2.

Р67-00-009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шток стопора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бергелес	В.С.	24.11.79	0.01		1:1		
Проб.	Бергелес	В.С.	24.11.79		Лист	Листов	1	
И. портр. Бергелес В.С. 24.11.79					Круг	85 ГОСТ 2590-71		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
И. отв. Морин			Ст. 3 ГОСТ 535-79				Формат И1	

Р67-05-001

Р-80/

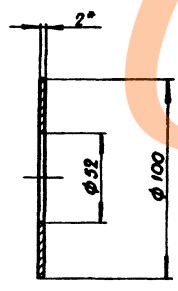


- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по h 14,  
вала - по h 14,  
остальных - по IT 14/2.

Р67-05-001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бергелес	В.С.	24.11.79	0.06		1:1		
Проб.	Бергелес	В.С.	24.11.79		Лист	Листов	1	
И. портр. Бергелес В.С. 24.11.79					Круг	816 ГОСТ 2590-71		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков
И. отв. Морин			Ст. 3 ГОСТ 535-79				Формат И1	

710-00-01d

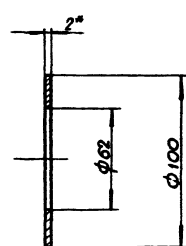


- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
вала - по h 14,  
отверстия - по H 14,  
остальных - по IT 14/2.

Р67-00-014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бергелес	В.С.	24.11.79	0.002		1:2		
Проб.	Бергелес	В.С.	24.11.79		Лист	Листов	1	
И. портр. Бергелес В.С. 24.11.79					Войлок ППР А2 ГОСТ 6308-71	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		Формат И1
И. отв. Морин								

510-00-015



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
вала - по h 14,  
отверстий - H 14.

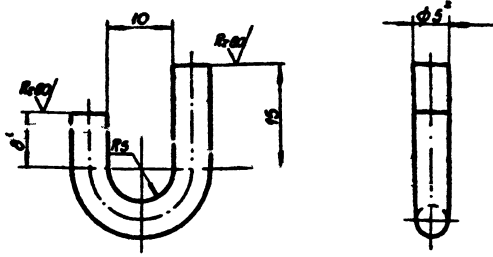
Р67-00-015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бергелес	В.С.	24.11.79	0.002		1:2		
Проб.	Бергелес	В.С.	24.11.79		Лист	Листов	1	
И. портр. Бергелес В.С. 24.11.79					Войлок ППР А2 ГОСТ 6308-71	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		Формат И1
И. отв. Морин								

Технический проект завода ЖБИ №1

500-10-19d

✓(✓)



1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
вала - по h 14,  
остальных - по ±IT 14/2.

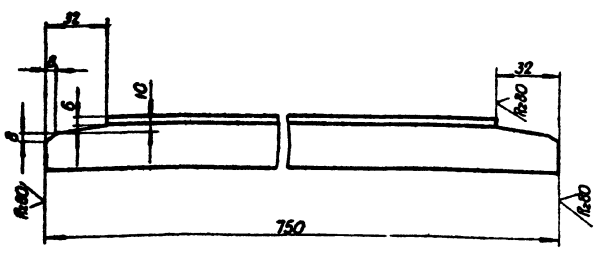
D67-01-005

Крючок

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	01	0008	2:1				
Проб.	Вересилес						
И.п.инж. Вересилес В.С. 2022					85 ГОСТ 2590-71		
И.п.инж. Морин В.С. 2022					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		
					Формат		

900-10-19d

✓(✓)



Предельные отклонения размеров - по ±IT 14/2

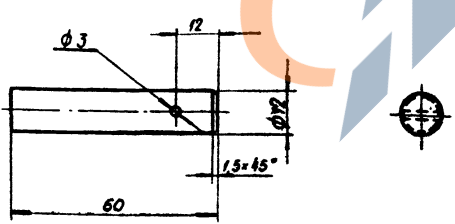
D67-01-006

Связь

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	01	1,7	1:2				
Проб.	Вересилес						
И.п.инж. Вересилес В.С. 2022					Узелоп 35x35x3 ст. 3 ГОСТ 104-74		
И.п.инж. Морин В.С. 2022					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		
					Формат 11		

400-10-19d

✓(✓)



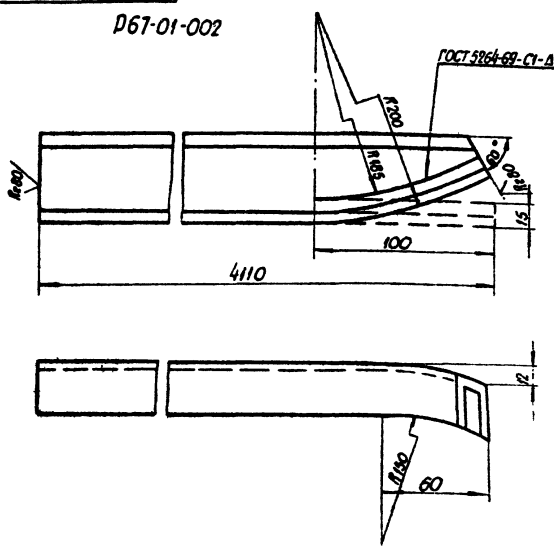
Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по h 14,  
вала - по h 14,  
остальных - по ±IT 14/2.

D67-01-004

Ролик

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	01	2027	1:1				
Проб.	Вересилес						
И.п.инж. Вересилес В.С. 2022					85 ГОСТ 2590-71		
И.п.инж. Морин В.С. 2022					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		
					Формат		

D67-01-002



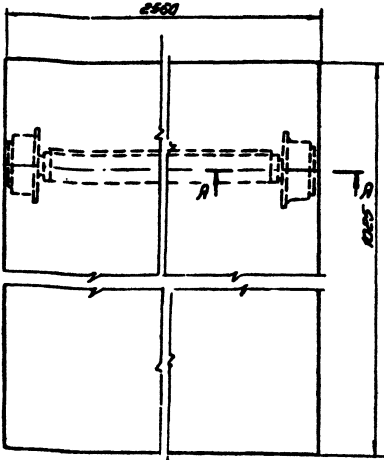
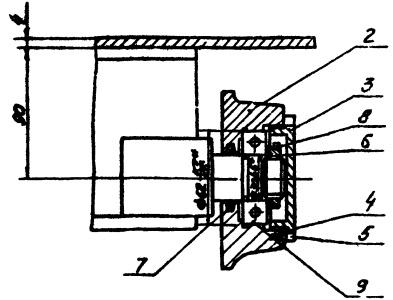
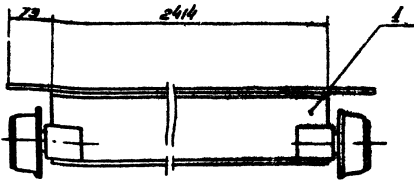
D67-01-002-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. D67-01-002

Предельные отклонения размеров - по ±IT 14/2

D67-01-002

Поперечина

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	01	8,3	1:2				
Проб.	Вересилес						
И.п.инж. Вересилес В.С. 2022					Швеллер 5 ГОСТ 8240-72		
И.п.инж. Морин В.С. 2022					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков		
					Формат 11		



1. Катер для стоек.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстия - по НЧ,

вала - по ПЧ,

остальные - по  $\pm IT 14/2$

3. Сварные швы - по ГОСТ 3264-69, по контуру прилегают детали. Катет шва - 5 мм.

4. Подшипниковые узлы смазать смазкой УС ГОСТ 1033-73

Р68-00-000СБ				Лист	Масштаб	Уменьш.
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	1	1:2	
Введ.	Корект.	Введ.	Введ.			
Проб.	Вероят.	Вед.	Вед.			
Щит передвижной Сборочный чертёж:				Лист	Всего	1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист			
Введ.	Корект.	Введ.	Введ.			
Проб.	Вероят.	Вед.	Вед.			
ПРОГРАММНО-ПРОЕКТ с. Карасов				Формат А2		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<u>Документация</u>						
12	Р68-00-000СБ	Сборочный чертёж	1			
12	Р68-00-000ВП	Ведомость комплектных изделий	1			
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1 Р68-01-000	Щит	1			
<u>Детали</u>						
11	2 Р68-00-001	Каток	2			
11	3 Р68-00-002	Крепёж	2			
11	4 Р68-00-003	Прокладка	2			
<u>Стандартные изделия</u>						
8		Винты М5x50 ГОСТ 117-75	2			
6		Гайки М2x0,5 ГОСТ 1011-75	2			
7		Контрига-35 ГОСТ 618-67	2			
6		Шайбы 20x20 ГОСТ 1072-73	2			
9		Подшипники 608 ГОСТ 6330-75	2			
<b>Р68-00-000</b>						
Щит передвижной				Лист	Всего	Уменьш.
				1	1	
ПРОГРАММНО-ПРОЕКТ с. Карасов				Формат А4		

100-00-88d				Лист	Масштаб	Уменьш.
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	1	1:1	
Введ.	Корект.	Введ.	Введ.			
Проб.	Вероят.	Вед.	Вед.			
Каток				Лист	Всего	1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист			
Введ.	Корект.	Введ.	Введ.			
Проб.	Вероят.	Вед.	Вед.			
Ст 3 ГОСТ 380-71				ПРОГРАММНО-ПРОЕКТ с. Карасов		
				Формат А4		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстия - по НЧ, вала - по ПЧ,  
остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

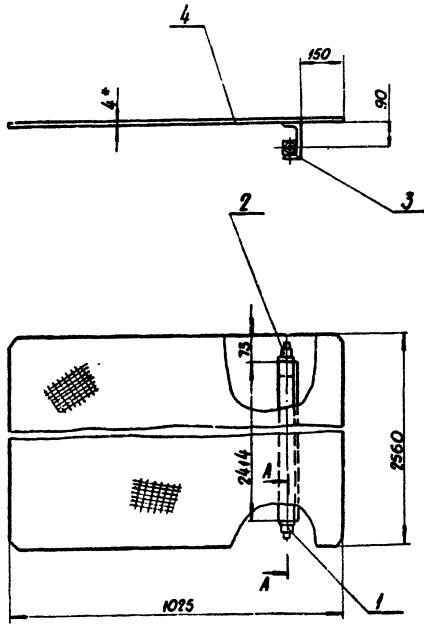
<https://zavodjbi.com/> 27

Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит обозначение	Количество				Примечание
					по из-делию	в том-числе	по ре-зульт.	всего	
<b>Крепежные изделия</b>									
Болт М5*15.58		ГОСТ 1477-75			2			2	
Гайка М27.6.05		ГОСТ 11871-73			2			2	
Шайба 27.02.00		ГОСТ 11872-73			2			2	
Подшипник М 206		ГОСТ 8338-75			2			2	
Кольцо СГ 48-35-5		ГОСТ 6418-67			2			2	

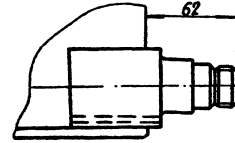
				<b>Р 68-00-000 ВЛ</b>			
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Щит передбижной ведомость полученных изделий			Лист	Листов
Издан	Переср.	Взв.				И	7
Пров.	Переслал	Взв.				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	
И. подп.	Держал	Взв.				Формат №	
Утв.	Исполн.	И.Д.					

Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит обозначение	Количество				Примечание
					по из-делию	в том-числе	по ре-зульт.	всего	
<b>Крепежные изделия</b>									
Болт М5*16.58		ГОСТ 7805-70			2			2	
Болт М6*16.58		ГОСТ 7798-70			3			3	
Болт М10*25.58		ГОСТ 7798-70			2			2	
Гайка М 3.5		ГОСТ 5915-70			2			2	
Гайка М 6.5		ГОСТ 5915-70			3			3	
Шайба 5.02.00		ГОСТ 11371-78			2			2	
Шайба 10.02.00		ГОСТ 11371-78			3			3	
Шайба 6. 65Г		ГОСТ 6402-70			3			3	
Шайба 10. 65Г		ГОСТ 6402-70			2			2	
Шплинт 2*20		ГОСТ 397-66			1			1	
Выключатель печный		ВЛН-110			1			1	

				<b>Р 70-00-000 ВЛ</b>			
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Кронштейн ведомость полученных изделий			Лист	Листов
Издан	Переср.	Взв.				И	7
Пров.	Переслал	Взв.				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	
И. подп.	Держал	Взв.				Формат №	
Утв.	Исполн.	И.Д.					



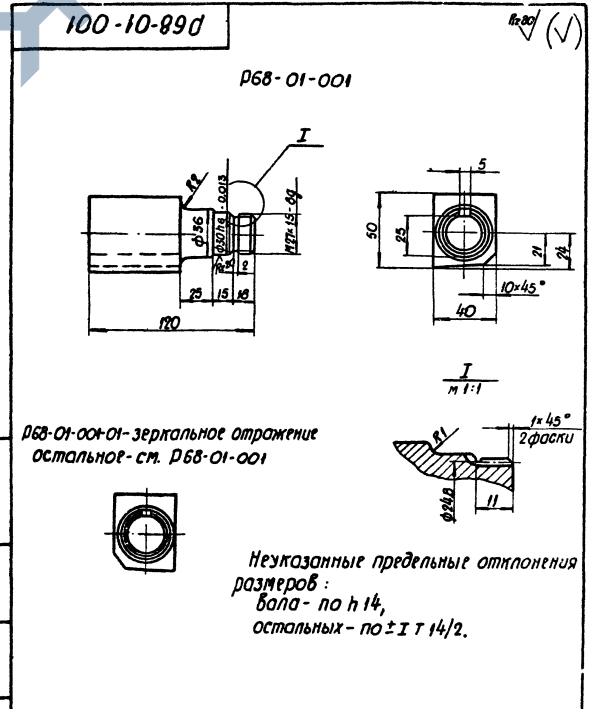
A-A  
M 1:2



- 1\* Размер для справок,
- 2. Предельные отклонения размеров вала - по  $h 14$ , остальных - по  $\pm IT 14/2$ .
- 3 Шероховатость поверхностей реза бесчертмных деталей  $Rz 100$
- 4 Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по контуру прилегания деталей. Катет шва - 5 мм.

D 68-01-000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Щит Сборочный чертёж				И	110.0	1:10
				Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков						

Вид	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			D 68-01-000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		D 68-01-001	Ось	1	
	2		- 01	Ось	1	
11	3		D 68-01-002	Настил	1	
11	4		D 68-01-003	Стойло	1	



D 68-01-001-01-зеркальное отражение  
остальное- см. D 68-01-001

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
вала - по  $h 14$ ,  
остальными - по  $\pm IT 14/2$ .

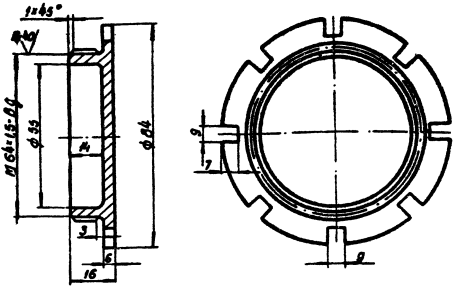
D 68-01-001				Лист	Масса	Масштаб
Ось				И	0,5	1:2
				Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Харьков				Ст. 3 ГОСТ 380-71		

Климовой проект 307-3-9 Альбом II

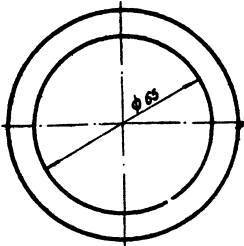
800-00-89d

<http://zavodjti.com>

800-00-89d



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстия - по H14,  
 бола - по h14,  
 остальных - по  $\pm IT14/2$ .



\* Размер для справок.

Р68-00-002

Крышка

Лист	Масса	Усиление
И	0,26	1:1
Листы Листов 1		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Р68-00-003

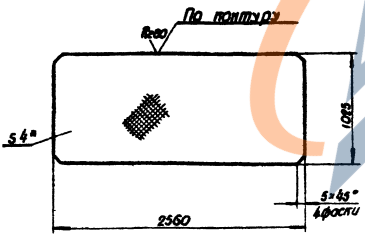
Прокладка

Лист	Масса	Усиление
И	0,01	1:1
Листы Листов 1		

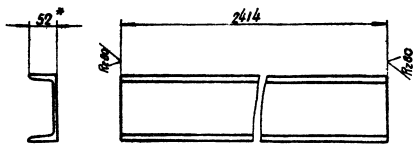
Картон Б-2 ГОСТ 3347-74

800-10-89d

800-01-003



1\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT14/2$ .



1\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров по  $\pm IT14/2$ .

Р68-01-002

Настил

Лист	Масса	Усиление
И	87,5	1:25
Листы Листов 1		

Листовой металл 9-114 ЧС73 СД  
 ГОСТ 8568-71

Р68-01-003

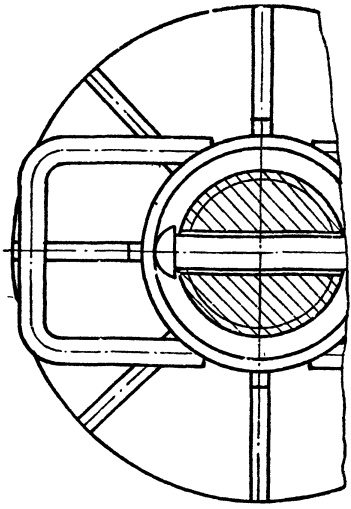
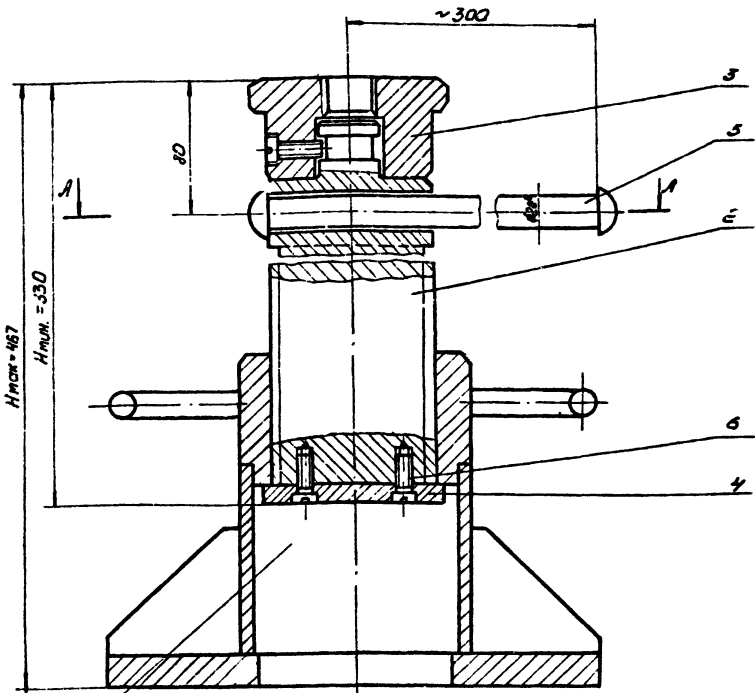
Стойка

Лист	Масса	Усиление
И	278	1:
Листы Листов 1		

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
 Ст. 3 ГОСТ 355-79

Р69-00-000СБ

Экземпляр поправки 301-3-9. Аварий II



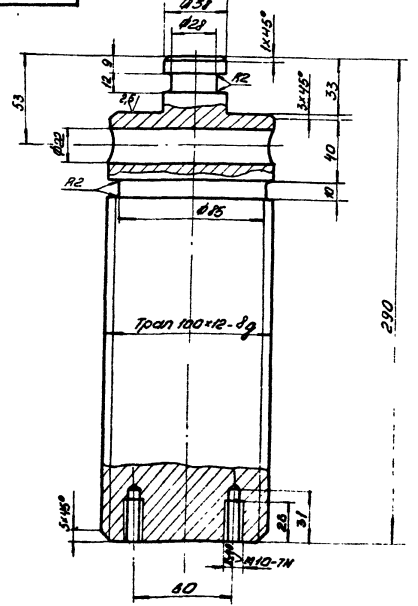
1. Размер для справок.
2. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей  $R_{a0}$
3. Деталь по 5 расклепать по торцам при сборке.

				Р69-00-000СБ			Лист	Масса	Макс. В.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Конт.	Подставка винтовая.				
Разраб.	Бергев	Бергев	Бергев	Бергев	Сборочный чертеж.				
Проб.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев					
И. контр.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев	ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ				
Этп.	Марин	Бергев	Бергев	Бергев	г. Харьков				
					сборочный лист				

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
II		Р69-00-000СБ	Сборочный чертеж		
			<b>Сборочные единицы</b>		
II	1	Р69-01-000	Станина	1	
			<b>Детали</b>		
II	2	Р69-00-001	Винт	1	
II	3	Р69-00-002	Головка	1	
II	4	Р69-00-003	Накладка	1	
II	5	Р69-00-004	Ручка		
			Крыг В20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=390 h14	1	1,00кг
			<b>Стандартные изделия</b>		
	6		Винт М10х25.88 ГОСТ 1491-72	3	

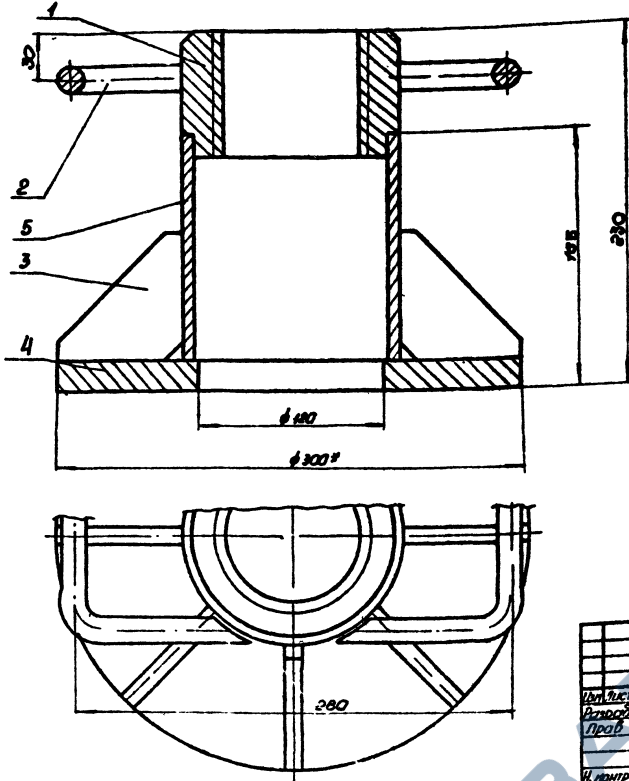
				Р69-00-000			Лист	Масса	Макс. В.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Конт.	Подставка винтовая				
Разраб.	Бергев	Бергев	Бергев	Бергев	ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ				
Проб.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев	г. Харьков				
И. контр.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев	Фабрика II				
Этп.	Марин	Бергев	Бергев	Бергев					

100-00-69d



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14  
вала - по h14  
остальных - по  $\pm IT14/2$

				Р69-00-001			Лист	Масса	Макс. В.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Конт.	Винт				
Разраб.	Бергев	Бергев	Бергев	Бергев	Ст. 3 ГОСТ 380-71				
Проб.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев	ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ				
И. контр.	Вергелес	Бергев	Бергев	Бергев	г. Харьков				
Этп.	Марин	Бергев	Бергев	Бергев					



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14;  
вала - по h14;  
остальных - по ±IT14/ε.
- 3. Шероховатость поверхностей реза  
бесчертежных деталей  $R_{a80}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69 по контуру  
прилегания деталей. Катет шва - 5 мм.

				Р69-01-000СБ			Лист	Масса	Изготовит
Исполн	Провер	Лист	Всего	Станция			И	В.Ч	1
Рисов	Ведущ	Сбор	№/В	Сборочный чертёж			Лист	Листов	
Проб	Ведущ	Исп	№/В				ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Исполн	Ведущ	Лист	Всего				г. Харьков		
Рисов	Ведущ	Сбор	№/В				Формат А2		

№	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Количество
		Документация		
	Р69-01-000СБ	Сборочный чертёж		
		Материалы		
И	1 Р69-01-001	Втулка	1	
Р	2 Р69-01-002	Ручка	2	
И	3 Р69-01-003	Ребра	6	
БЧ	4 Р69-01-004	Плита		
		Лист Б.10 ГОСТ 10903-84		
		Ст.3 ГОСТ 14637-69		
		300h14 ± 300h14	1	2,3кг
БЧ	5 Р69-01-005	Опора		
		Труба 140x14 ГОСТ 8731-78		
		Диаметр - 14		
		L = 145h14	1	3,70кг

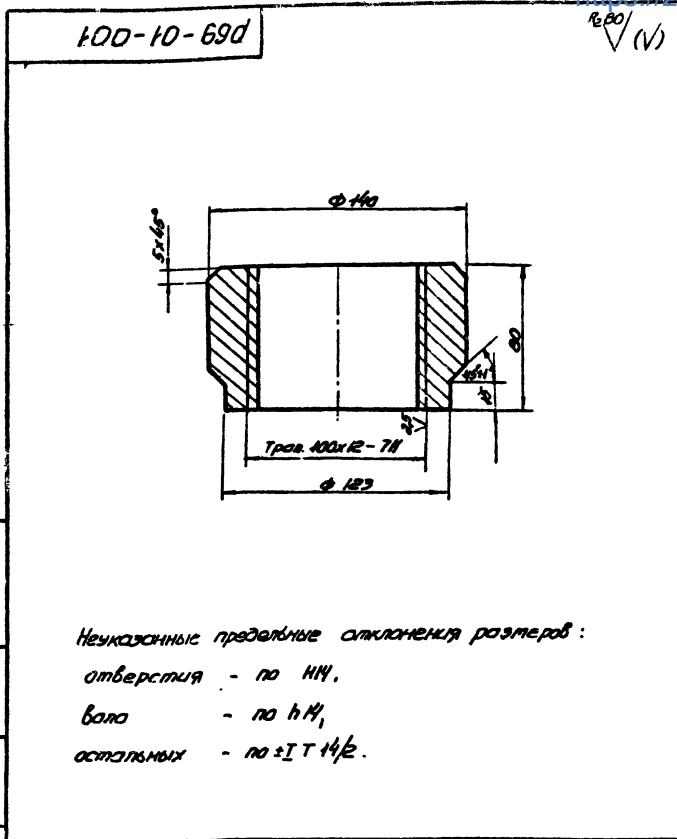
(1/1)

92000-10-69d

- 1. Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ±IT14/ε.

				Р69-01-003			Лист	Масса	Изготовит
Исполн	Провер	Лист	Всего	Ребра			И	0,25	1-2
Рисов	Ведущ	Сбор	№/В				Лист	Листов	
Проб	Ведущ	Исп	№/В				ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
Исполн	Ведущ	Лист	Всего				г. Харьков		
Рисов	Ведущ	Сбор	№/В				Формат А2		

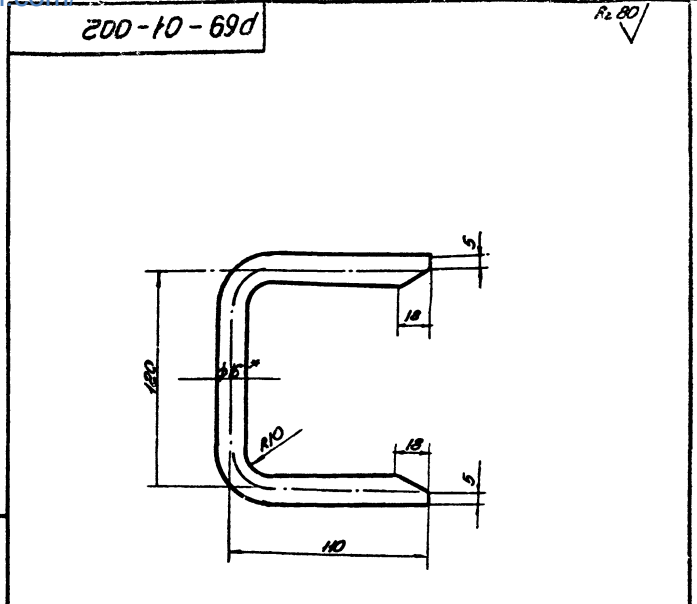
Лист № 001, прелек 501-9-9



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстия - по НМ,  
 вала - по hM,  
 остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

				Р69-01-001		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	475	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Вилка				Ст 3 ГОСТ 380-71		

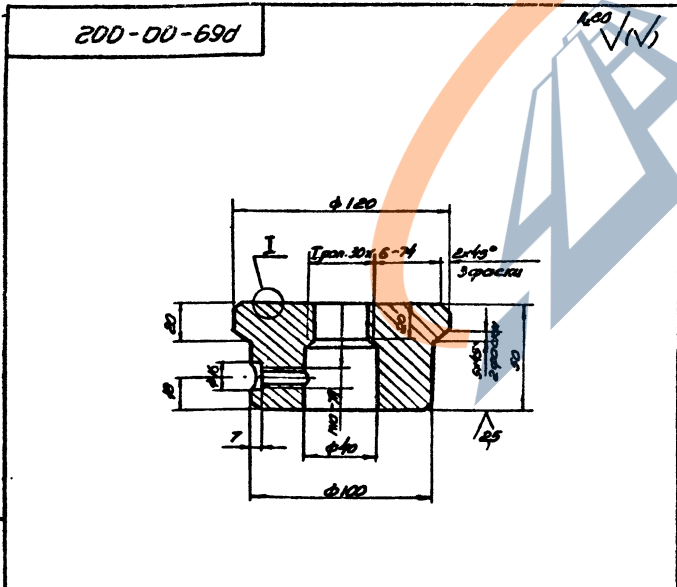
Лист № 002, прелек 501-9-9



1. Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров - по IT 14/2.

				Р69-01-002		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	0,53	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Ручка				Ст 3 ГОСТ 535-79		

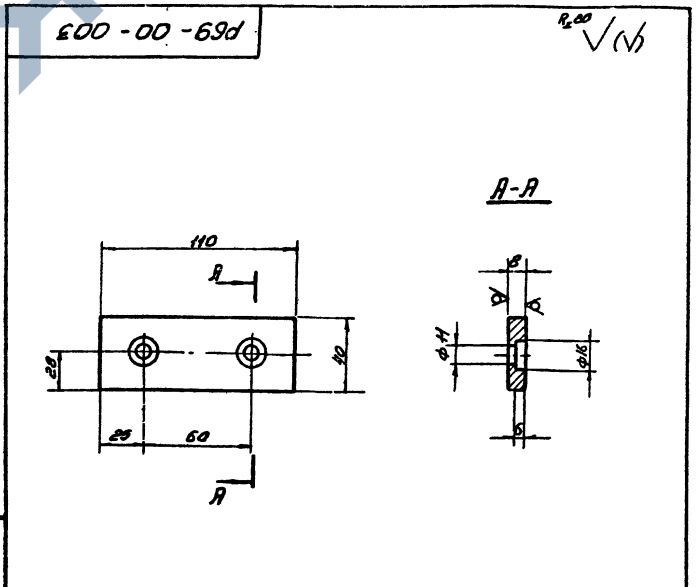
Лист № 002, прелек 501-9-9



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по НМ,  
 вала - по hM,  
 остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

				Р69-00-002		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	39	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Головка				Ст 3 ГОСТ 380-71		

Лист № 003, прелек 501-9-9



Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по НМ,  
 остальных - по  $\pm IT 14/2$ .

				Р69-00-003		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	0,3	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Накладка				Ст 3 ГОСТ 535-79		

Лист № 003, прелек 501-9-9

				Р69-00-002		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	39	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Головка				Ст 3 ГОСТ 380-71		

				Р69-00-003		
Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса	Указан. в
1	Берегов	В.С.	05.11.79	1	0,3	1:2
И.контр. Зуб. Марин				Проект ГРАНШИПРОЕКТ в Харьков		
Накладка				Ст 3 ГОСТ 535-79		



93000-DD-Old

**Вид А**

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Уточнения
Разраб.	Березов	В.С.	15.07.79		И	3,5	1:2
Проф.	Верещагин	В.С.	15.07.79		Лист	Листов 1	

**Р-70-00-000СБ**

**Кранштейн**  
Сборочный чертеж.

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>Документация</b>		
12	Р70-01-000СБ	Сборочный чертеж		
		<b>Детали</b>		
64	1 Р70-01-001	Накладка		
		БИО ГОСТ 19903-74 Лист Ст.ЗГОСТ 1537-69		
		L=14 х 220 h14	1	2,4кг
64	2 Р70-01-002	Угол		
		БИО ГОСТ 2590-71 Крпе Ст.ЗГОСТ 535-79		
		L=42 h14	1	0,03кг
64	3 Р70-01-003	Ось		
		БИО ГОСТ 2590-71 Крпе Ст.ЗГОСТ 535-79		
		L=50 h14	1	0,07кг

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Лит.	Масса	Уточнения
Разраб.	Березов	В.С.	15.07.79		И		
Проф.	Верещагин	В.С.	15.07.79		Лист	Листов 1	

**Р70-01-000**

**Плита**

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

100-00-01d

**Кожух**

БИО ГОСТ 19903-70  
Ст.ЗГОСТ 1537-70

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по НН,  
остальные - по ±IT 14/6

Р70-00-002

**Пружина**

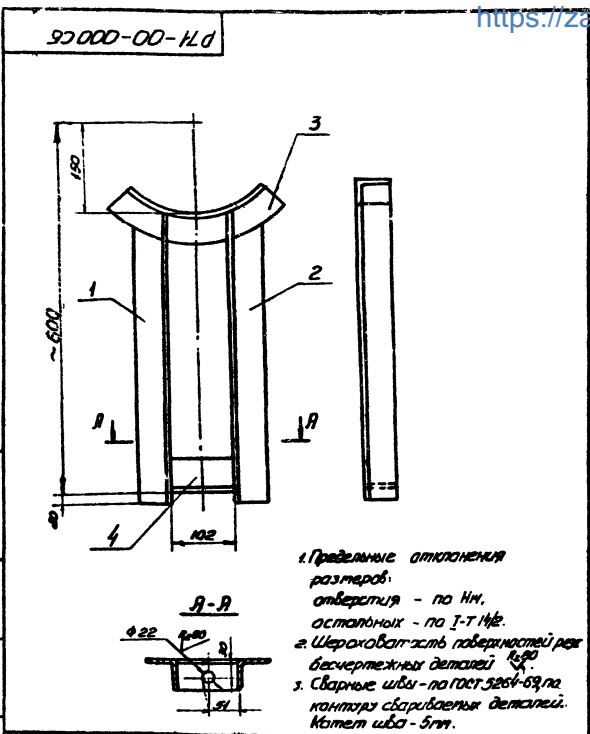
Стисл.6С5 ГОСТ 14959-69

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Харьков

Формат И

Предельные отклонения размеров - по IT 14/6  
HRC 42-48

Листовой материал 400х500

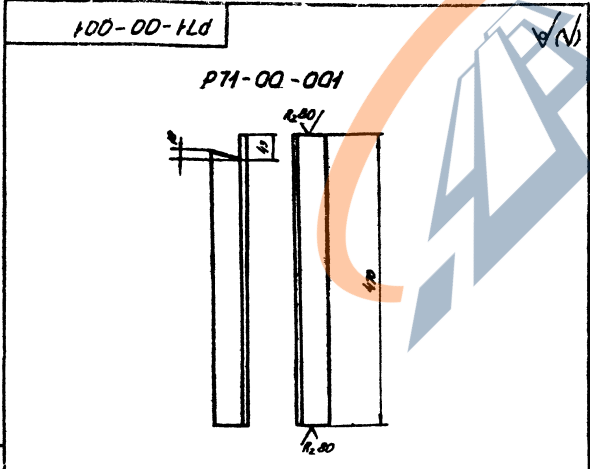


1. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по НН,  
остальных - по З-Т Н/з.  
2. Шероховатость поверхностей всех  
бесчертежных деталей  $R_{a0.8}$   
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69 по  
контур свариваемых деталей.  
Катет шва - 5мм.

Р71-00-000СБ				Лист	Масса	Изготовит
Исполн	№ докум	Лист	Дата	И	4,5	1:5
Проект	Версия	Вс	01.07	Лист	Листов 1	
Упор светный. Сборочный чертеж.				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Харьков		
Исполн	Версия	К/С	01.07	Формат А1		
Проект	Версия	Вс	01.07			

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация				
И	Р71-00-000СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
И	1 Р71-00-001	Стойка	1	
	2 -01	Стойка	1	
И	3 Р71-00-002	Опора	1	
И	4 Р71-00-003	Стойка		
швеллер СГС 801-74 СНЗ ГОСТ 535-79				
		L = 102 мм	1	0,38кг

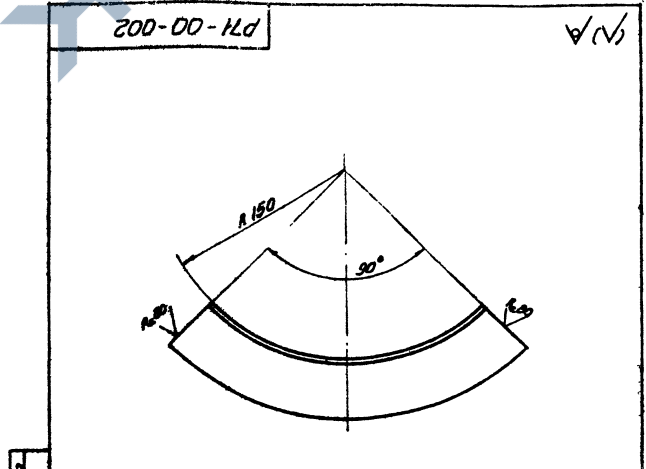
Р71-00-000				Лист	Масса	Изготовит
Исполн	№ докум	Лист	Дата	И		1:5
Проект	Версия	Вс	01.07	Лист	Листов 1	
Упор светный				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Харьков		
Исполн	Версия	К/С	01.07	Формат А1		
Проект	Версия	Вс	01.07			



Р71-00-001-01 - зеркальное отражение.  
Остальные - см. Р71-00-001.

Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT H/з$ .

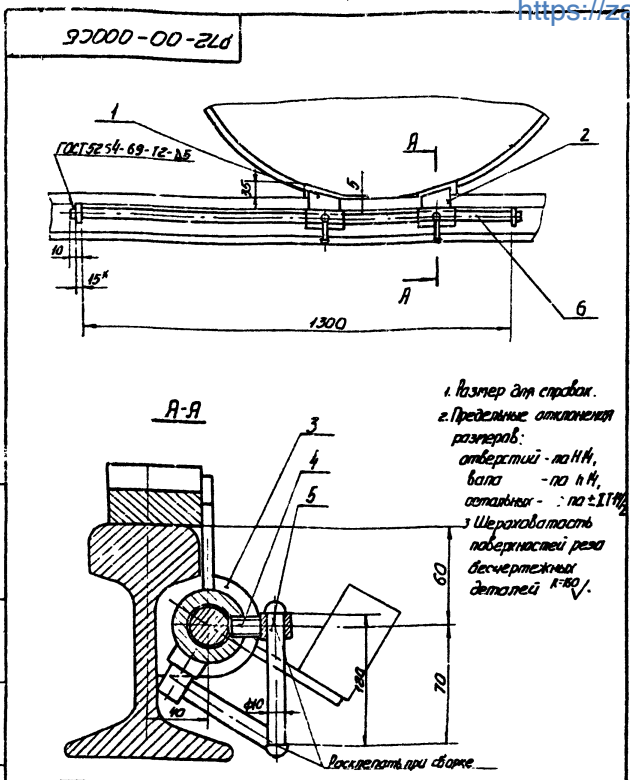
Р71-00-001				Лист	Масса	Изготовит
Исполн	№ докум	Лист	Дата	И	1,69	1:5
Проект	Версия	Вс	01.07	Лист	Листов 2	
Стойка				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Харьков		
Исполн	Версия	К/С	01.07	Формат А1		
Проект	Версия	Вс	01.07			



Предельные отклонения размеров - по  $\pm IT H/з$ .

Р71-00-002				Лист	Масса	Изготовит
Исполн	№ докум	Лист	Дата	И	0,98	1:2,5
Проект	Версия	Вс	01.07	Лист	Листов 1	
Опора				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Харьков		
Исполн	Версия	К/С	01.07	Формат А1		
Проект	Версия	Вс	01.07			

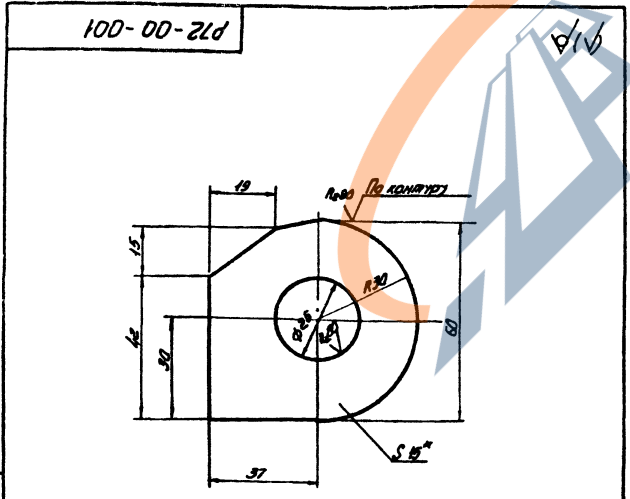
Теловой проект 501-3-9 Я.Авобот



1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по НН,  
вала - по нН,  
остальных - по  $\pm IT_{14}$   
3. Шероховатость поверхностей резьбы десятичных деталей  $R_{160}$ .

P72-00-000C5				Лист	Масштаб	Числовой
Столяр				№	№0	1:10
Сборочный чертёж				Листов 1		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ		
Изработ.	Бареев	В.И.	01.03.99	в.Харьков		
Проб.	Вареллес	В.И.	01.03.99	Формат А1		
И контрол.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
Удобр.	Торчин	В.И.	01.03.99			

Теловой проект 501-3-9



1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по НН,  
вала - по нН,  
остальных - по  $\pm IT_{14}$ .

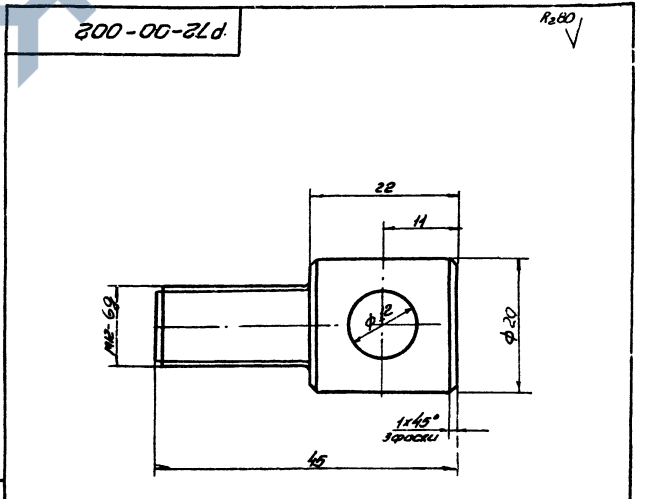
P72-00-001				Лист	Масштаб	Числовой
Щека				№	0,36	1:1
Листов 1				ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	в.Харьков		
Изработ.	Бареев	В.И.	01.03.99	Формат А1		
Проб.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
И контрол.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
Удобр.	Торчин	В.И.	01.03.99			

Теловой проект 501-3-9 Я.Авобот

Вид	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	P72-00-000C5	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
И	1 P72-01-000	Клин с втулкой	1	
	2	-01 Клин с втулкой	1	
		Детали		
И	3 P72-00-001	Щека	2	
И	4 P72-00-002	Винт	2	
И	5 P72-00-003	Ручка		
		Крепеж: Втулка ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
И	6 P72-00-004	Штанс	2	0,08кв
		Крепеж: Втулка ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 130 мм		
		L = 1350 мм	1	4,0кв

P72-00-000C5				Лист	Масштаб	Числовой
Столяр				№		1
Листов 1				ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	в.Харьков		
Изработ.	Бареев	В.И.	01.03.99	Формат А1		
Проб.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
И контрол.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
Удобр.	Торчин	В.И.	01.03.99			

Теловой проект 501-3-9 Я.Авобот

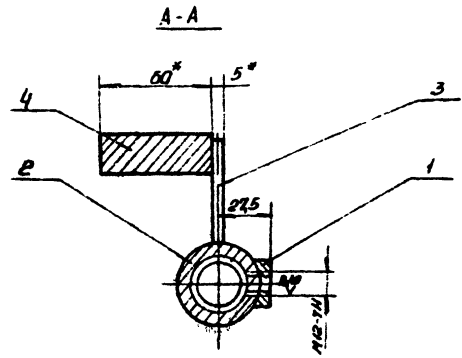
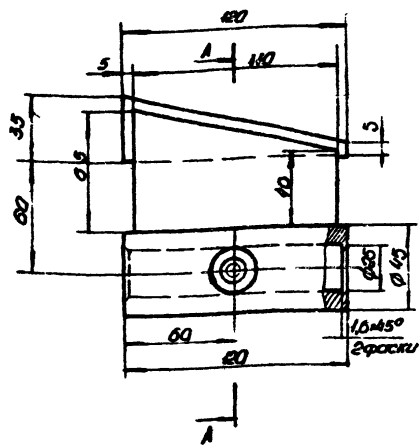


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстия - по НН,  
вала - по нН,  
остальных - по  $\pm IT_{14}$ .

P72-00-002				Лист	Масштаб	Числовой
Винт				№	0,06	2:1
Листов 1				ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	в.Харьков		
Изработ.	Бареев	В.И.	01.03.99	Формат А1		
Проб.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
И контрол.	Вареллес	В.И.	01.03.99			
Удобр.	Торчин	В.И.	01.03.99			

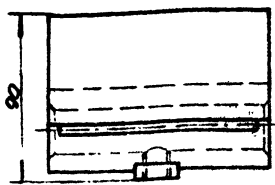
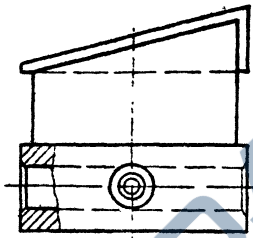
95000-10-21d

P 72-01-000



P 72-01-000-01- зеркальное отражение  
Остальное - см. P 72-01-000

- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT14/9$ .
- 3. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей  $Ra 1.60$ .
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5064-69 по контуру прилегания деталей. Катет шва - 3 мм.



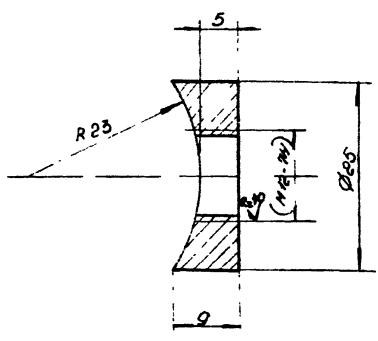
P 72-01-000 СБ				Лист	Масса	Масса
И	Лист	Масса	Масса	И	2,6	1,2
Клин с втулкой				Лист Листов		
Сборочный чертёж				ПРОМТРАНСПРОЕК		
				г. Харьков		
				Формат А2		

№	Обозначение	Наименование	кол	Подме- ниание
		<u>Документация</u>		
Е	P 72-01-000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 P 72-01-001	Бобышка	1	
БН	2 P 72-01-002	Втулка		
		Крепеж В4 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 120 h14	1	1,03 кг
БН	3 P 72-01-003	Ребро		
		Лист Б5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 65 h14 x 100 h14	1	0,29 кг
БН	4 P 72-01-004	Клин		
		Лист Б35 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 60 h14 x 120 h14	1	1,13 кг

P 72-01-000				Лист	Масса	Масса
И	Лист	Масса	Масса	И	4,02	2,1
Клин с втулкой				Лист Листов		
				ПРОМТРАНСПРОЕК		
				г. Харьков		
				Формат А2		

100-10-21d

R20(11)



- 1. Размер в скобках - после сварки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстия - по Н14,  
вала - по h14,  
остальных - по  $\pm IT14/9$ .

P 72-01-001				Лист	Масса	Масса
И	Лист	Масса	Масса	И	4,02	2,1
Бобышка				Лист Листов		
				ПРОМТРАНСПРОЕК		
				г. Харьков		
				Формат А2		

Утверждаю

Начальник \_\_\_\_\_ 1972 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик
Комплектирующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство)-заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность)
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта
Срок ввода объекта в эксплуатацию

Table with 2 columns: Codes (Коды) and empty rows for classification.

Заказная спецификация № Т0-1 1972 г.
На технологическое оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы поставляемые заказчиком)

Всего листов Лист № 1

Main table for equipment specification. Columns include: No. (№), Name and technical characteristics, Type and brand, Manufacturer, Unit of measurement, Code, Quantity, Price, etc. Row 1: Электроскотоподъемник ЭСПЛ-30 Тихорецкий машиностроительный завод.

Фрагмент 12

Утверждаю

Начальник \_\_\_\_\_ 1972 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик
Комплектирующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство)-заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность)
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта
Срок ввода объекта в эксплуатацию

Table with 2 columns: Codes (Коды) and empty rows for classification.

Заказная спецификация № САН-1 от " " 1972 г.
на сантехническое оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов Лист № 1

Main table for equipment specification. Columns include: No. (№), Name and technical characteristics, Type and brand, Manufacturer, Unit of measurement, Code, Quantity, Price, etc. Row 1: Вентилятор центробежный с колесом Д=1,05 Дном, исполнение I, положение кожуха Пр 45°.

Главный инженер проекта

Signature of A.M. Monin

А. М. МОНИН

Начальник
Сюзметаллургкомплекта

Живьём II  
Мушкетер проект 501-3-9

Утверждаю  
Начальник \_\_\_\_\_ 197 г.

Генеральная проектная организация \_\_\_\_\_ Коды \_\_\_\_\_  
 Проектная организация-разработчик \_\_\_\_\_  
 Комплектующая организация \_\_\_\_\_  
 Отрасль народного хозяйства \_\_\_\_\_  
 Министерство(ведомство)-заказчик \_\_\_\_\_  
 Главное управление министерства(объединение) \_\_\_\_\_  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Объект(производственная мощность) \_\_\_\_\_  
 ГУМТС (УМТС) \_\_\_\_\_  
 Часть (раздел) проекта \_\_\_\_\_ Водоснабжение и канализация  
 Срок ввода объекта в эксплуатацию \_\_\_\_\_

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №СЛН-2 от " " 197 г.**

на насосное оборудование  
(вид оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком)

Всего листов  
Лист №

№ п/п	№ поз. по технической схеме места изготовления	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, кабелей и др. изделий. Предельные значения параметров.	Тип, марка, код, количество и наименование материала (при наличии)	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Стоимость единицы в тыс. руб.	Потребность в тыс. руб.	Заводской запас на складе	Зав. запас на складе	Принятая потребность на 197 г.				Итого	Статус в т.ч. в тыс. руб.		
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
I		Подобасывающий центробежно-вихревой насос производительностью 96-15 м³/час напором 20-12 м вод ст с электродвигателем АДПБ-32-4 мощностью 0,4 кВт числом оборотов 1440 об/мин	1 ст.в. 1,5 м	Лиденский завод протн.-вотажарного машиностроения	шт			1	4000	1										

Главный инженер проекта \_\_\_\_\_ А.М. МОНИН

Начальник  
Создатель металлург. комплект

Утверждаю  
Начальник \_\_\_\_\_ 197 г.

Генеральная проектная организация \_\_\_\_\_ Коды \_\_\_\_\_  
 Проектная организация-разработчик \_\_\_\_\_  
 Комплектующая организация \_\_\_\_\_  
 Отрасль народного хозяйства \_\_\_\_\_  
 Министерство(ведомство)-заказчик \_\_\_\_\_  
 Главное управление министерства(объединение) \_\_\_\_\_  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Объект(производственная мощность) \_\_\_\_\_  
 ГУМТС (УМТС) \_\_\_\_\_  
 Часть (раздел) проекта \_\_\_\_\_ Водоснабжение и канализация  
 Срок ввода объекта в эксплуатацию \_\_\_\_\_

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №СЛН-3 от " " 197 г.**

на промышленную трубопроводную арматуру  
(вид оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком)

Всего листов  
Лист №

№ п/п	№ поз. по технической схеме места изготовления	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, кабелей и др. изделий. Предельные значения параметров.	Тип, марка, код, количество и наименование материала (при наличии)	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Стоимость единицы в тыс. руб.	Потребность в тыс. руб.	Заводской запас на складе	Зав. запас на складе	Принятая потребность на 197 г.				Итого	Статус в т.ч. в тыс. руб.		
					Наименование	Код							В т.ч. по кварталам							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
I		Вентили из ковкого чугуна. Вентили из ковкого чугуна Рч10, Ач25	15кч 14р	Кролевельский арматурный завод	шт.			1	4000	1										

Главный инженер проекта \_\_\_\_\_ А.М. МОНИН

Начальник  
Создатель металлург. комплект

Утверждаю:

Начальник \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Генеральная проектная организация \_\_\_\_\_  
 Проектная организация-разработчик \_\_\_\_\_  
 Комплектующая организация \_\_\_\_\_  
 Отрасль народного хозяйства \_\_\_\_\_  
 Министерства (ведомства)-заказчик \_\_\_\_\_  
 Главное управленческое министерство (объединение) \_\_\_\_\_  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_  
 ГУМТС (УМТС) \_\_\_\_\_  
 Часть (раздел) проекта \_\_\_\_\_  
 Срок ввода объекта в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Коды

**Заказная спецификация № ТК-1**

\_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

На технологические конструкции

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов  
Лист № 1

№ п/п	№ позиции по летописи по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, кабели, марка чертёжа, марка материала оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на площадке	Потребность на складе заказчика	Потребность на складе заказчика (с учётом запасов)	Потребность на площадке (с учётом запасов)	Принятая потребность на 19 г.					
					Наименование	Кол.								Всего	В том числе по кварталам				Стоимость всего тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			Чертеж																
			Листинг																
1		Устройство к электроподъёмнику	РЗР-00-000		шт			1	0.016	1									
2		Настяга штормный	РББ-00-000		шт			1	0.153	1									
3		Мостик выдвигной	РБЗ-00-000		шт			1	0.01	1									
4		Щит передвижной	РБВ-00-000		шт			1	0.033	1									

№ п/п, № позиции по летописи по технической схеме, место установки

**Заказная спецификация № ТК-1**

Всего листов  
Лист № 2

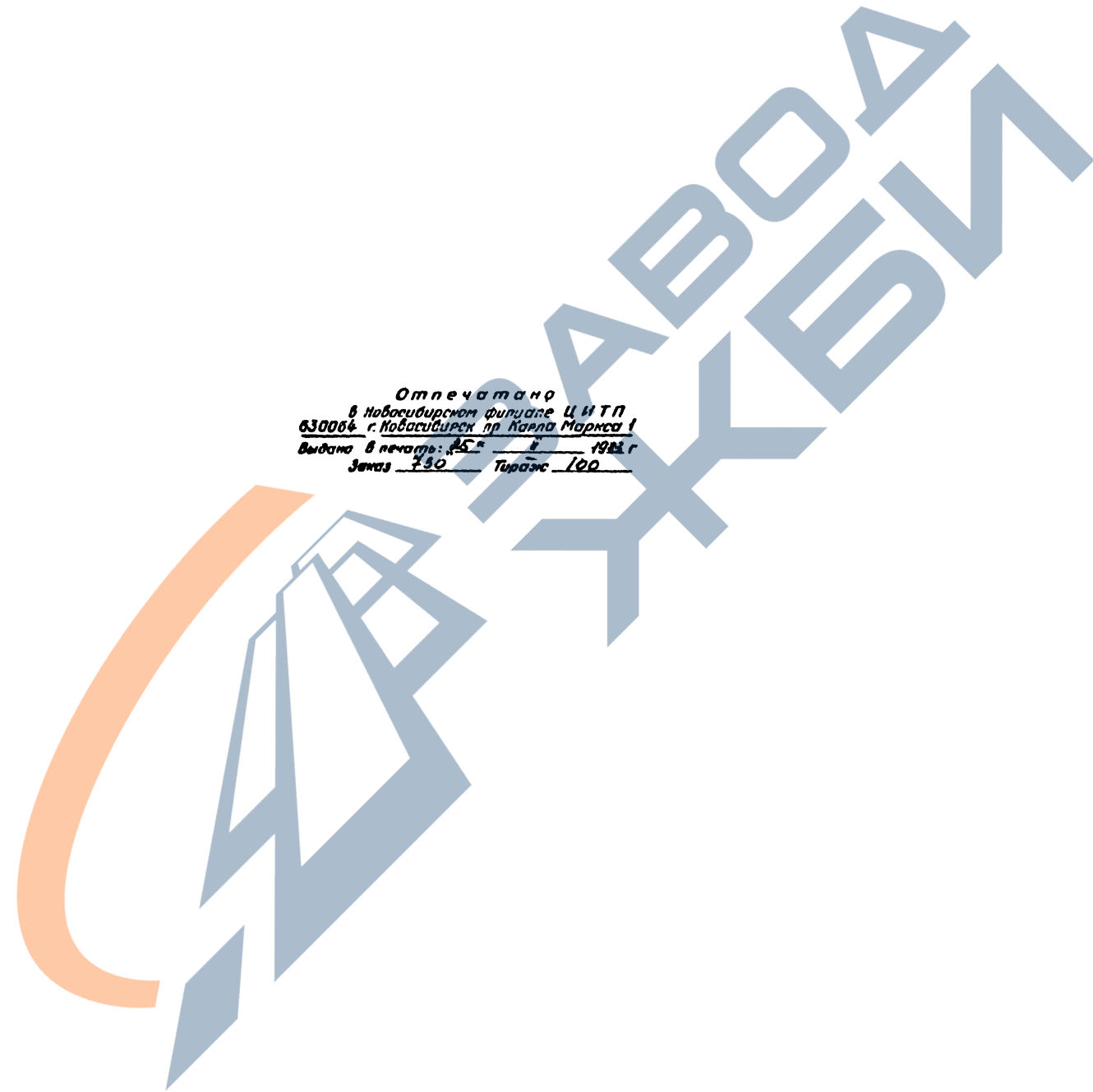
Предприятие \_\_\_\_\_ (наименование)  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_

№ п/п	№ позиции по летописи по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, кабели, марка чертёжа, марка материала оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на площадке	Потребность на складе заказчика	Потребность на складе заказчика (с учётом запасов)	Потребность на площадке (с учётом запасов)	Принятая потребность на 19 г.					
					Наименование	Кол.								Всего	В том числе по кварталам				Стоимость всего тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5		Подставка винтовая	РБВ-00-000		шт			4	0.013	4									
6		Кронштейн	РЗР-00-000		шт			1	0.003	1									
7		Упор съёмный	РП-00-000		шт			1	0.001	1									
8		Столор	РБВ-00-000		шт			2	0.005	2									
		Главный инженер проекта	В.И. Митюк				В.В. Антонович			Заказчик									
										Руководитель комплек. организации									

№ п/п, № позиции по летописи по технической схеме, место установки







Отпечатано  
в Новосибирск филиал ЦИТИ  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать: 15. 1988 г.  
Листов 250 Тираж 100