

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-1 / 81

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ  
ПРОЛОТОМ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ  
ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И  
СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18145-02

ЦЕНА 0-46

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать  $\bar{x}$  1982 года

Заказ № 10156 Тираж 4520 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-1 / 81

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ  
ПРОЛОТОМ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ  
ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И  
СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

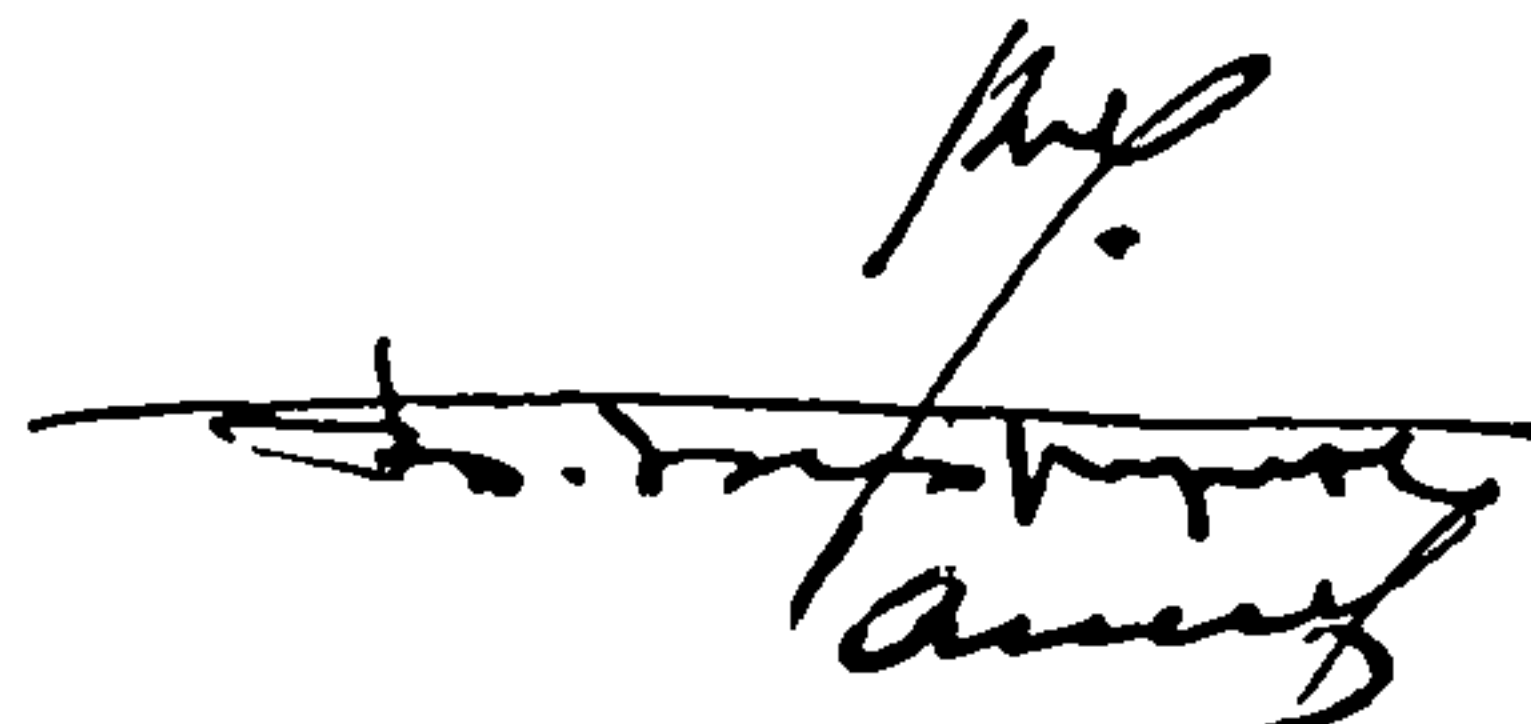
ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

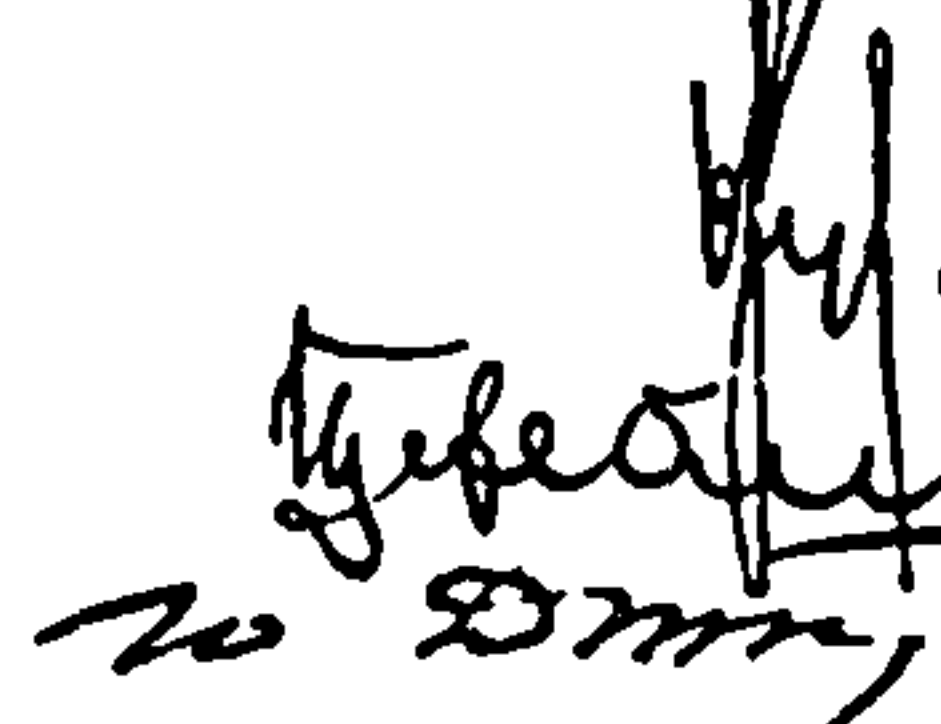


В И КОРОЛЕВ  
В М БЕЗРУКОВ  
П Я АЛЬШТЕЙН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.10.82  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ОТ 19.06.82 № 185

НИИЖБ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА  
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ  
СТ НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



Н Н КОРОВИН  
Г И БЕРДИЧЕВСКИЙ  
Ю В ДМИТРИЕВ

18145-02 2



1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, А ТАКЖЕ ВЫБОРКИ СТАЛИ НА БАЛКИ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ I НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ

2. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ“, А ТАКЖЕ РЕКОМЕНДАЦИЯМ СЕРИИ 1.400-6/76 „УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ“.

3. ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ“.

4. РАЗМЕРЫ СЕТОК НА ЧЕРТЕЖАХ ПОКАЗАНЫ ПО ОСЯМ И ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ.

5. СВАРКУ В ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЯХ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19292-73 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КОНТАКТНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА ПЛАВЛЕНИЕМ ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ“ И С „ИНСТРУКЦИЕЙ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СН 393-78) СВАРКУ ТАВРОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ С ПРОКАТОМ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

6. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРИМЕНЯТЬСЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ КЛАССА С 38/23

МАРКУ СТАЛИ СЛЕДУЕТ НАЗНАЧАТЬ С УЧЕТОМ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ УСЛОВИЙ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЮ 4 ГЛАВЫ СНИП II-21-75

1.462.1-1/81.02 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ  
ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

18145-02 4

Копировал Куц

ФОРМАТ 11

Лист 1 из 2

7. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-І марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 или из арматурной стали периодического профиля класса Ас-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-81

Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для изготовления петель, предназначенных для подъема балок при температуре ниже минус 40°С.

8 Защита закладных изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов, рабочих чертежей и указаний, приведенных в составе проектной документации конкретного объекта



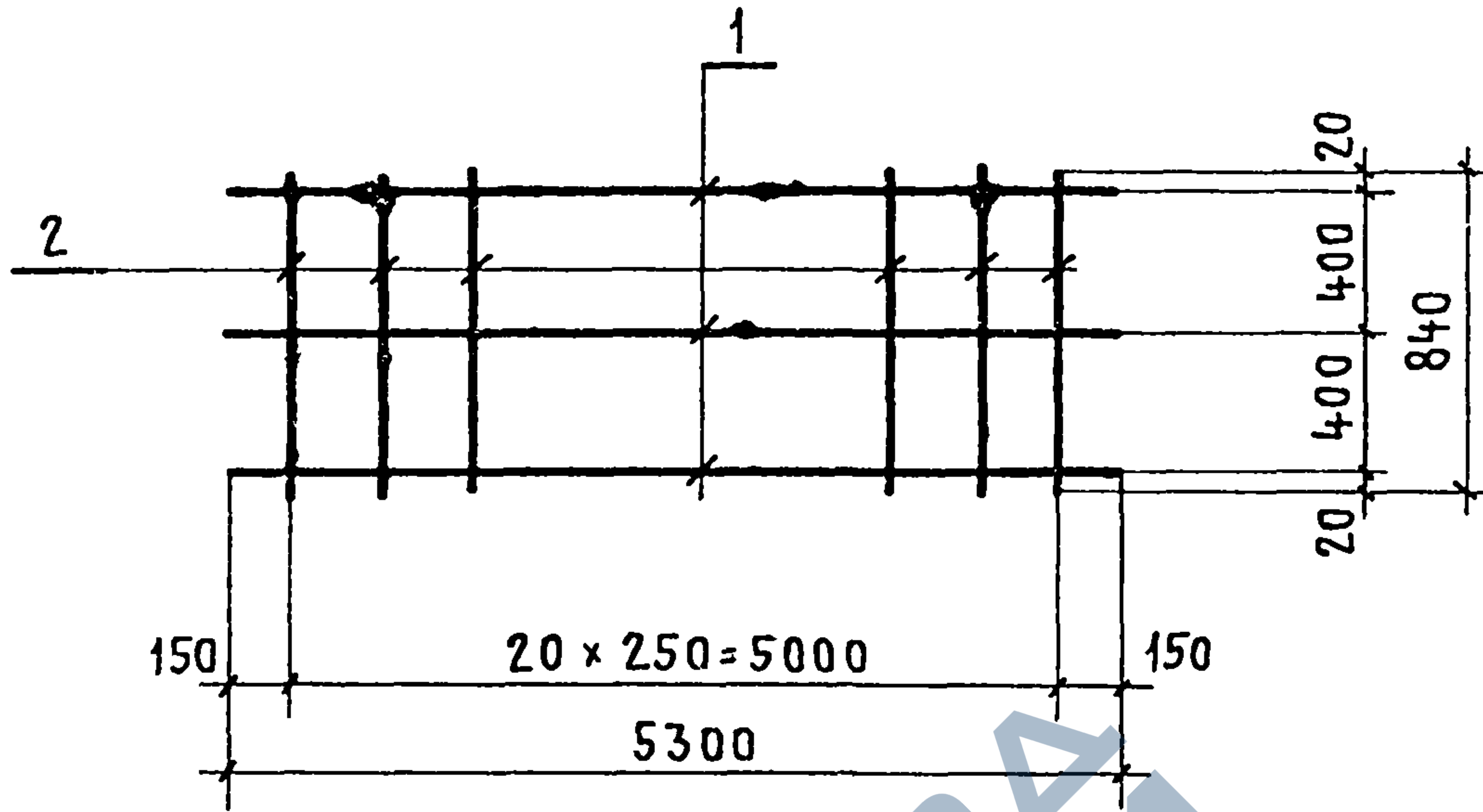
ИНВ № подл	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

1.462.1-1/81.02 ПЗ	ЛИСТ
	2

18145 -02 5

Копирован К.

ФОРМАТ А1

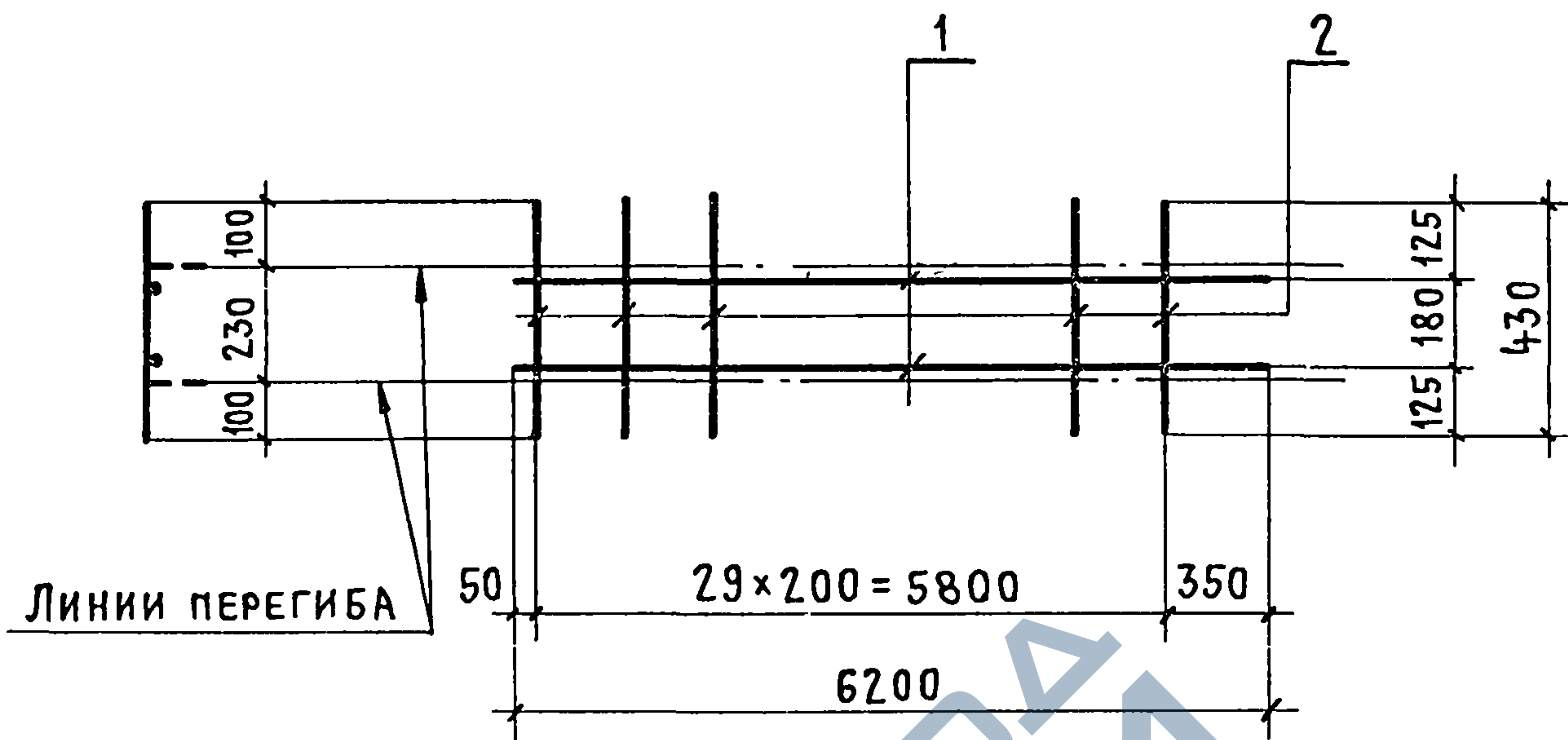


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
11		2	- 12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	21	

1462.1-1/81.02-0010						
---------------------	--	--	--	--	--	--

НАЧ СКОП	ВЛАСКИН		СЕТКА С1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР.	ФОКИНА			Р	6,6		
ГЛ ИНЖ ПР	АЛЬШТЕЙН			Лист	Листов 1		
РУК.БРИГ	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
СТ ИНЖ.	МУХИНА						
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА						

18145-02 Б

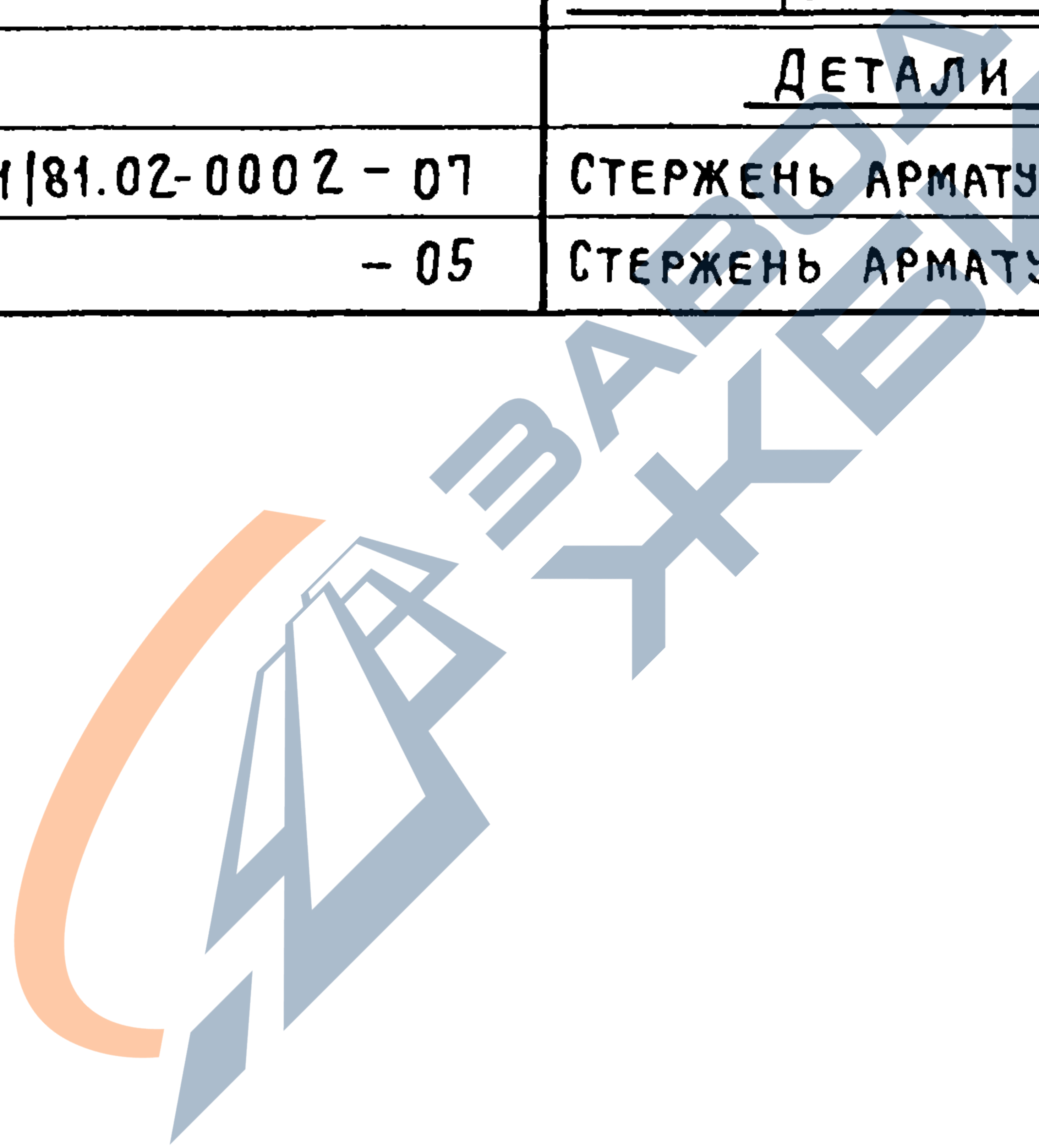


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1 462.1-1/81.02-0002 - 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11		2	- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

1.462 1-1/81.02-0020			
			СЕТКА С2
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ
Н. КОНТР	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	Р
ГЛ ИНЖ ПР	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	МАССА
РУК БРИГ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	10,6
СТ ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.462.1-1/81.02-0030(С3)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81 02-0002 - 07	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11		2	- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	10	
				<u>1.462.1-1/81.02-0030-01(С14)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 07	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11		2	- 05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	10	



			1.462.1-1/81 02 - 0030		
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С (С3, С14)		
Н. КОНТР	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>			
РУК. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>			

Рис. 1

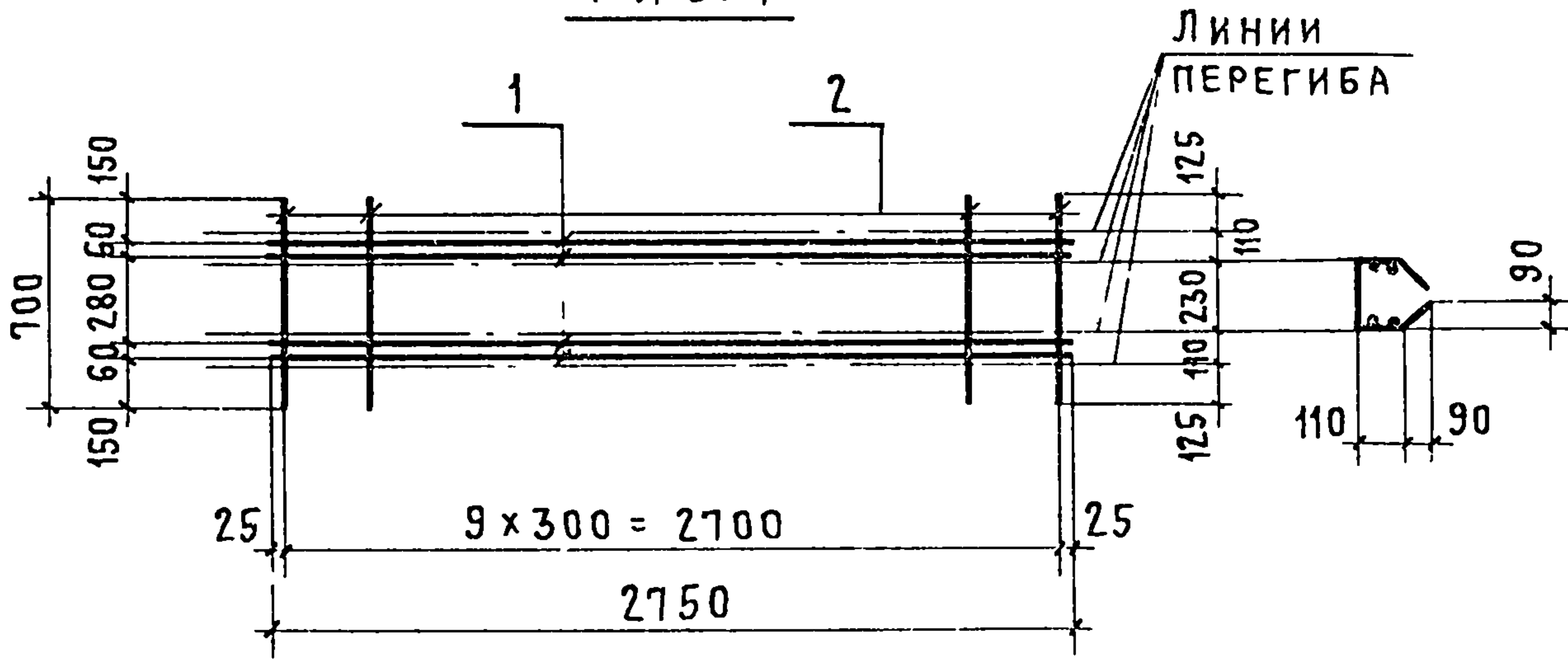
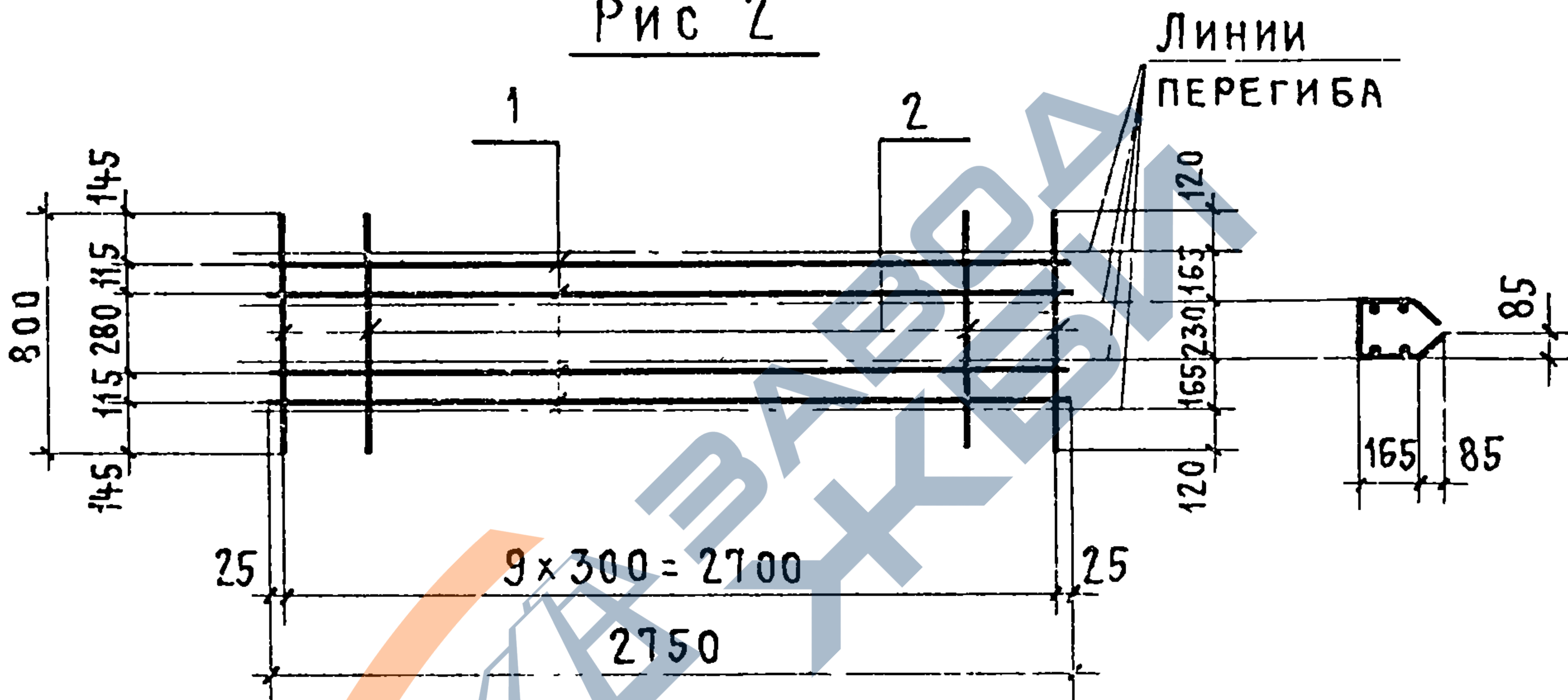
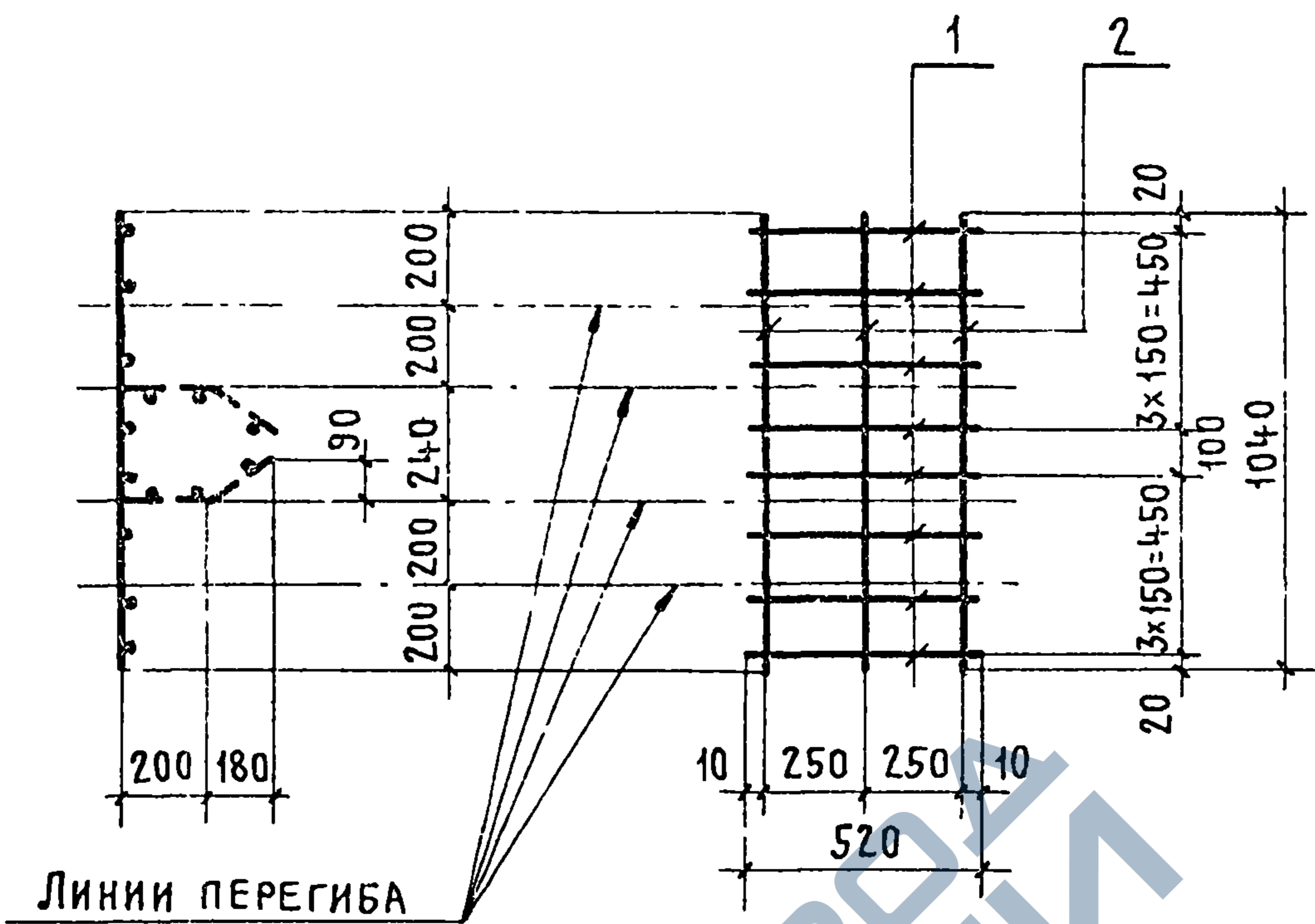


Рис 2



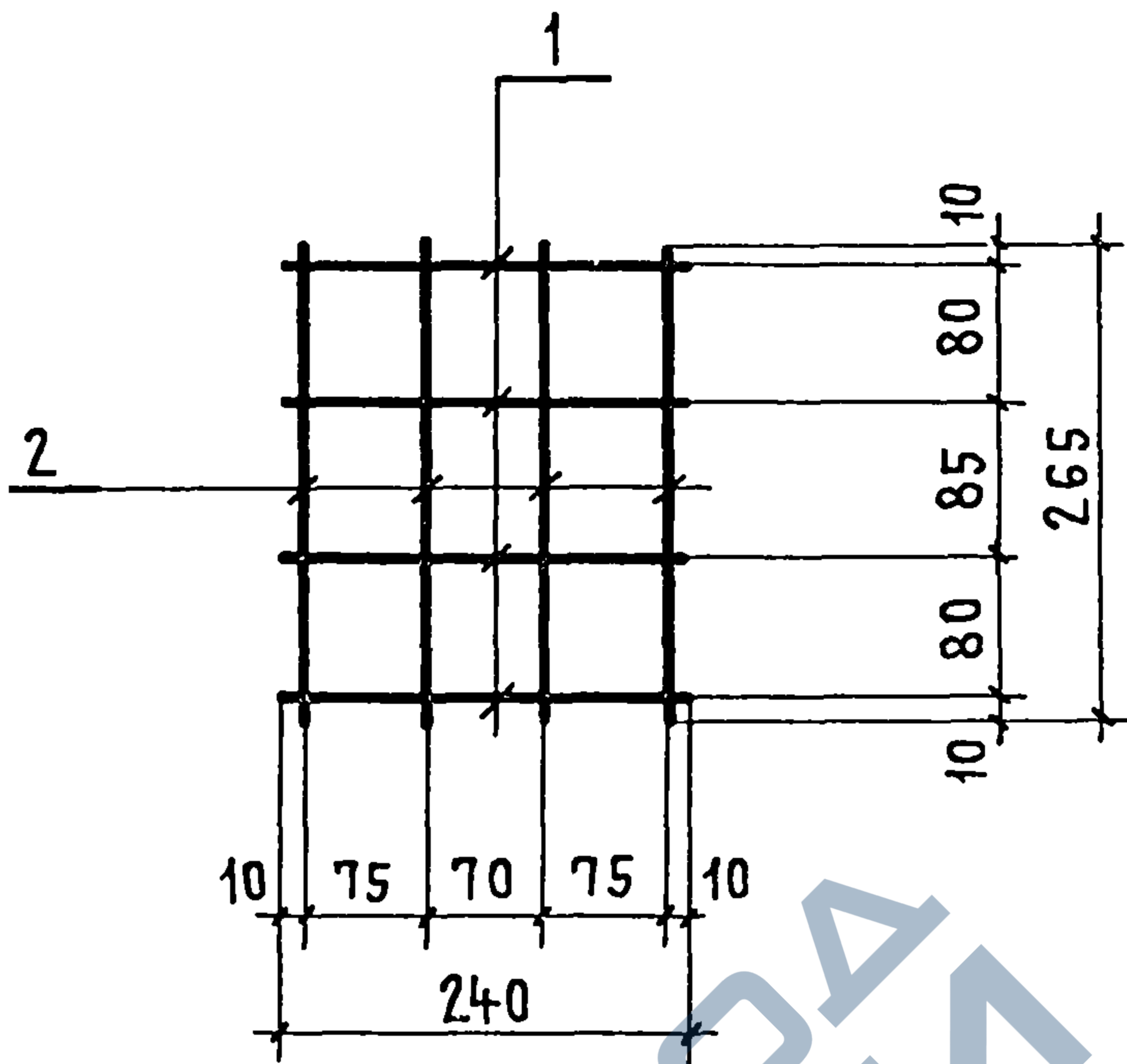
№ В. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
				1.462.1-1/81.02-0030	С3	1	2,6
				-01	С14	2	2,6
1 4 6 2 1 - 1 / 8 1 . 0 2 - 0 0 3 0 С Б							
				СЕТКА С (С3, С14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				НАЧ СКО-1	ВЛАСКИН		
				Н. КОНТР.	ФОКИНА		
				ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕИН		
				РУК. БРИГ.	ФОКИНА		
				СТ. ИНЖ.	МУХИНА		
				ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА		
				ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1462.1-1/81.02-0002 - 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	
11		2	- 06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	

			1.462 1-1/81.02-0040				
НАЧ СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР	ФОКИНА			Р	1,4		
ГЛ ИНЖ ПР	АЛЬТШТЕЙН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК БРИГ	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
СТ ИНЖ	МУХИНА						
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА						

18145-02 10

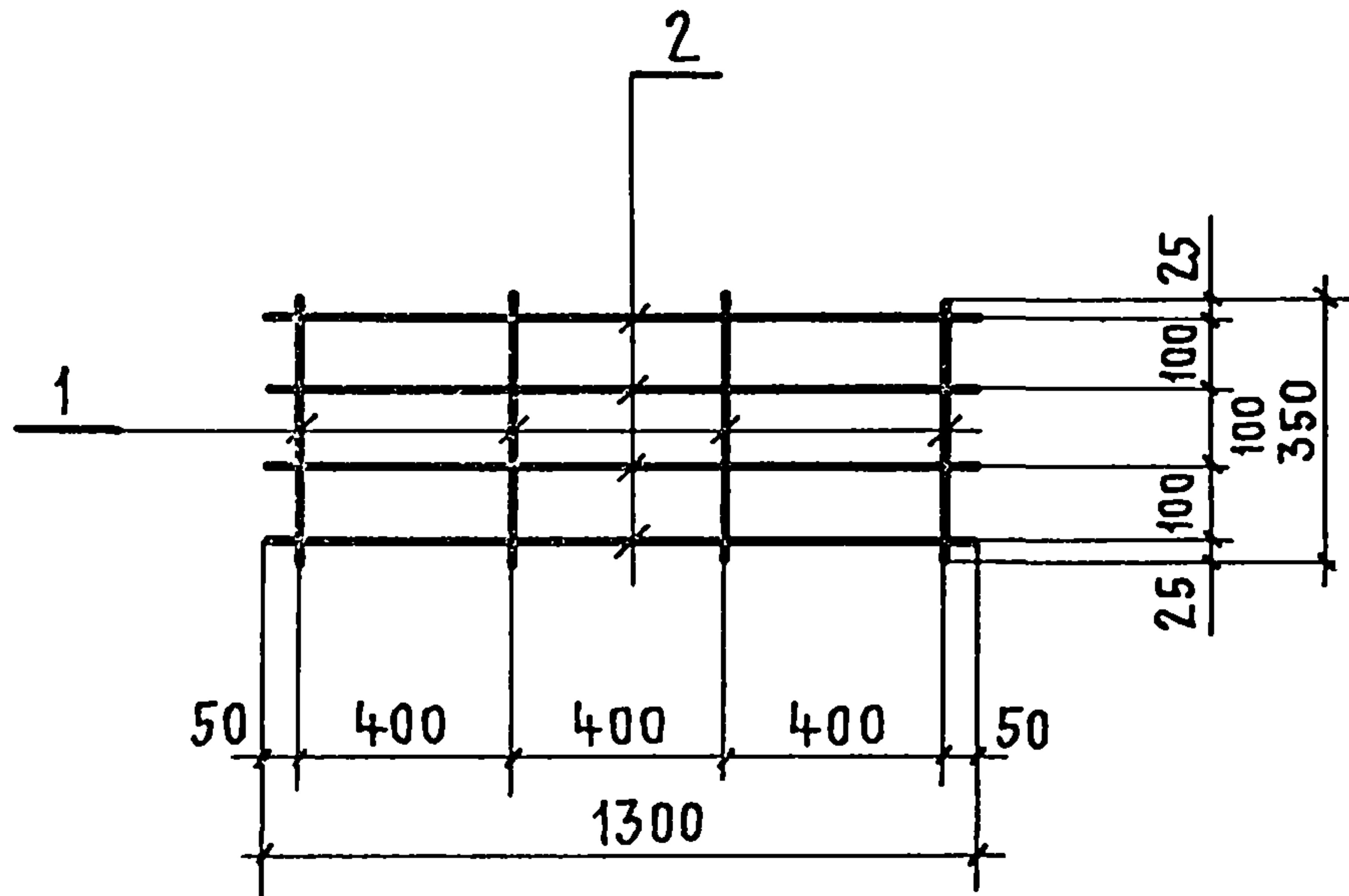


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11		2	- 11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

			1.462.1- 1/81.02 - 0050			
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>		Р	0,8	
ГЛ.ИНЖ ПР	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.БРИГ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ.ИНЖ	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				

18145-02 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
11		2	-14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

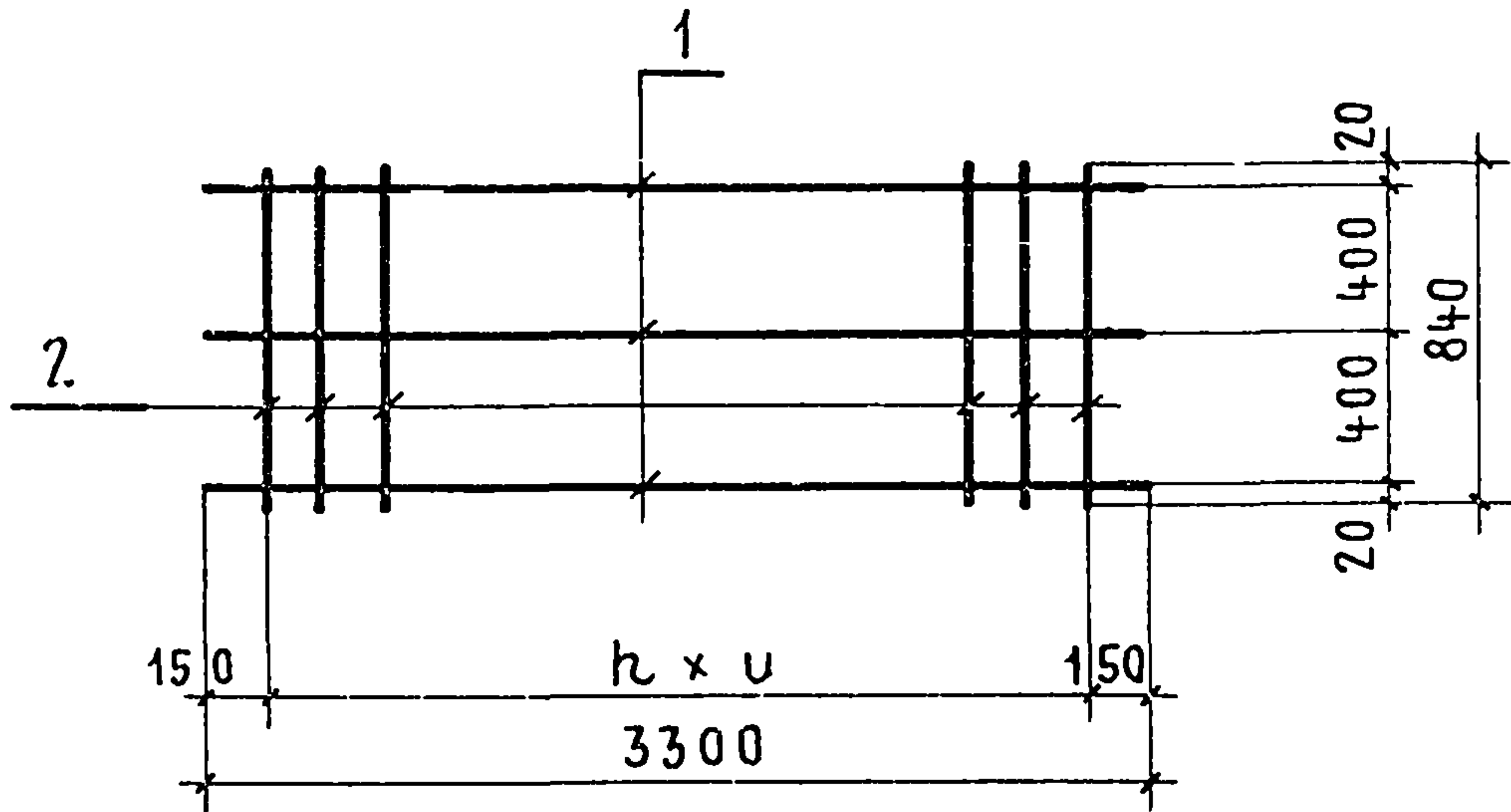
ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ №

			1.462.1-1/81.02-0060				
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА СБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР.	ФОКИНА			Р	2,4	—	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬТШТЕЙН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.БРИГ.	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
СТ.ИНЖ.	МУХИНА						
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА						

18145-02 12

КОПИРОВАЛ Куц

ФОРМАТ 11

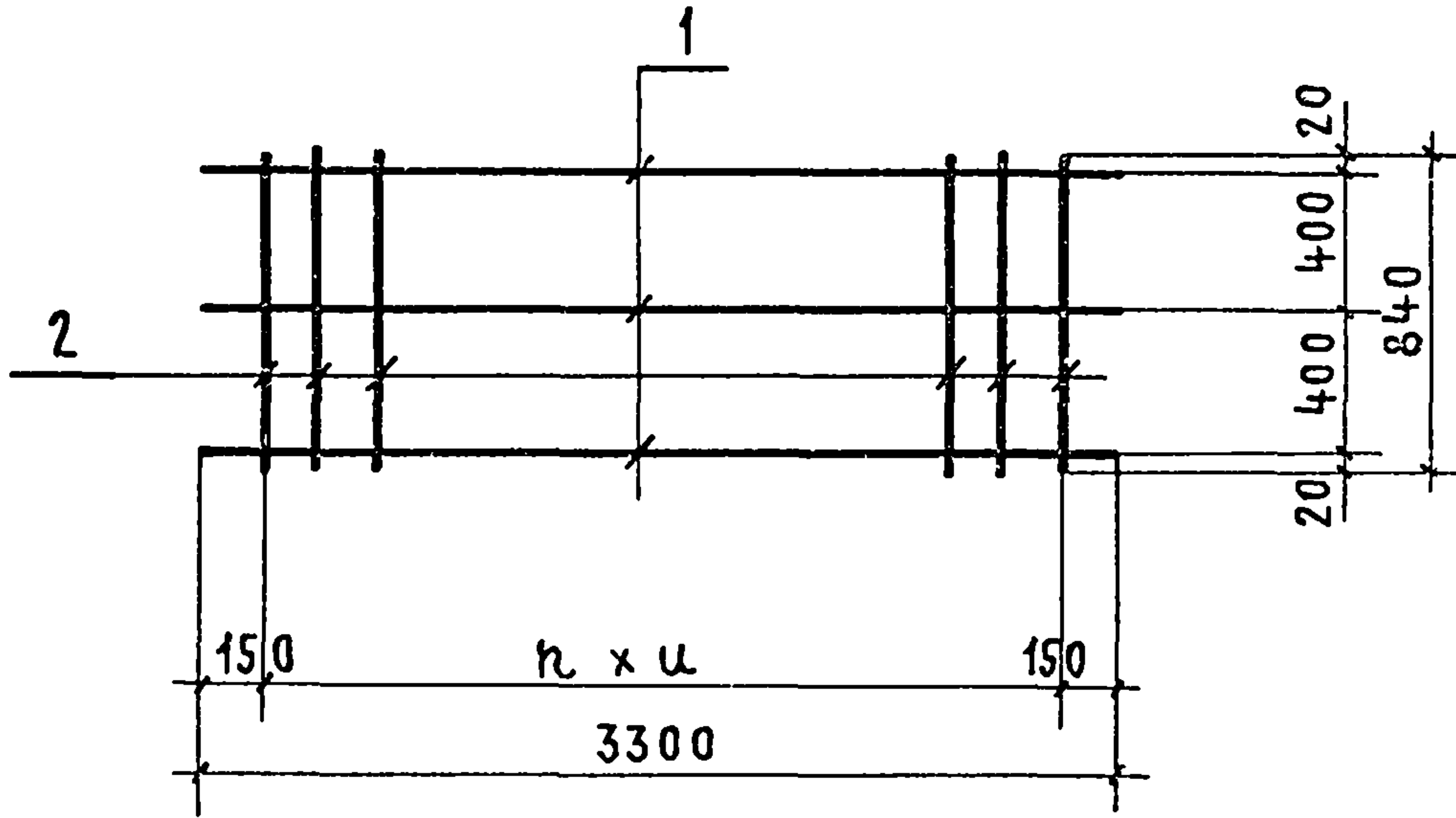


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
		u	h	
1462.1-1/81.02-0070	С7	250	12	4,1
-01	С8	200	15	4,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1462 1-1/81 02-0070 (С7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
I		1	1.462 1-1/81 02-0002 -08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
I		2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	13	
				1.462.1-1/81.02-0070-01 (С8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II		1	1462 1-1/81 02-0002 -08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
II		2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	16	

			1462 1-1/81 02-0070			
ИЗЧ. СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С (С7, С8)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОНТР	ФОКИНА			Р	СМ	—
ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН			ЛИСТ	ТАБЛ	—
УК. БРИГ	ФОКИНА			ЛИСТОВ 1		
Т. ИНЖ	МУХИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА					

13145-02 13



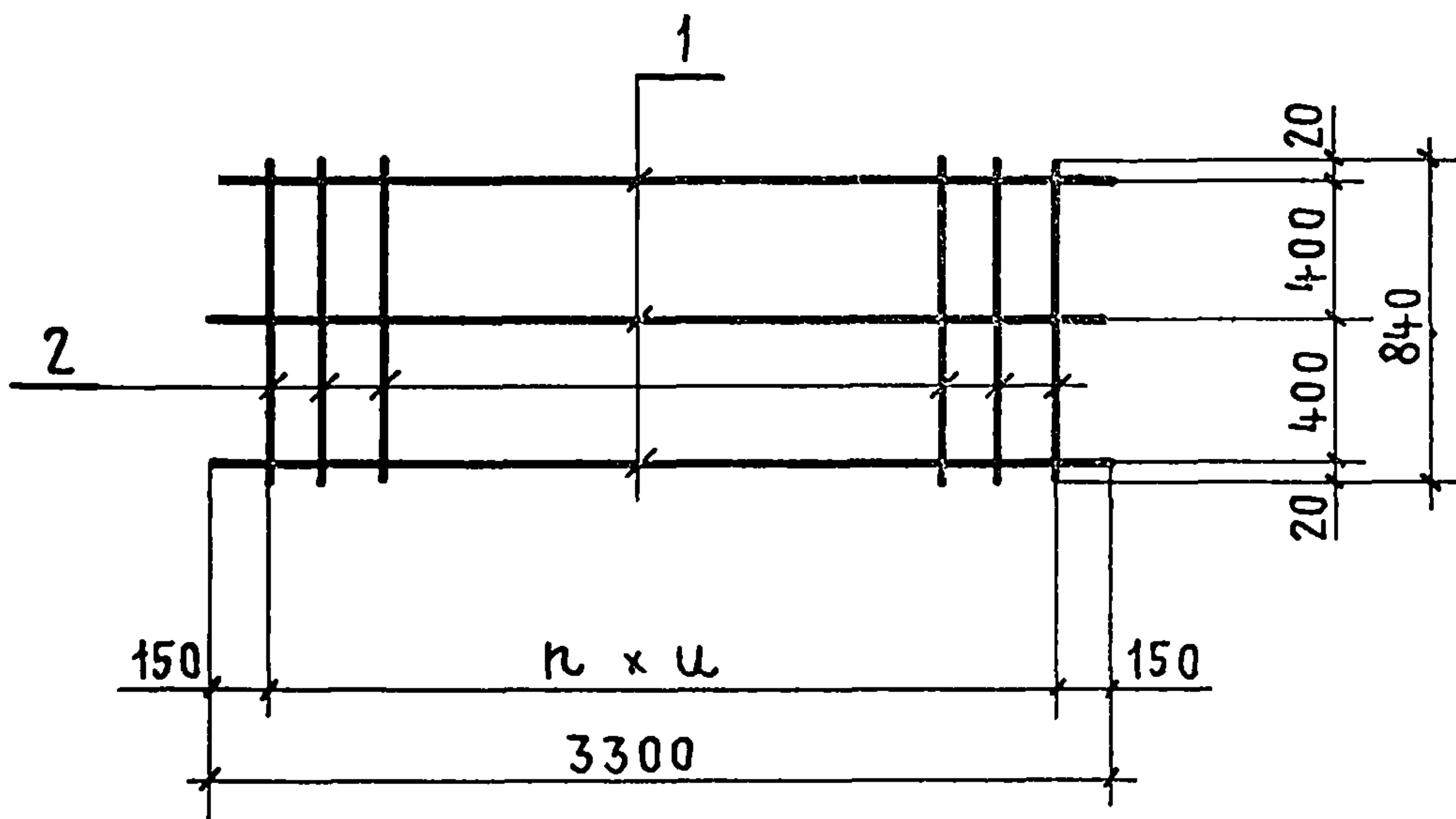
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
		к	ш	
1.462.1-1/81 02-0080	С9	150	20	5,7
-01	С10	100	30	7,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.462.1-1/81.02-0080 (С9)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81 02-0002 -08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
11		2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	21	
				1.462.1-1/81.02-0080-01(С10)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 -08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
11		2	-12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	31	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

			1.462.1-1/81.02-0080			
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С (С9, С10)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ФОКИНА			Р	СМ.	—
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН			ЛИСТ	ТАБЛ	
РУК. БРИГ.	ФОКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. ИНЖ.	МУХИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА					

18145-02 14

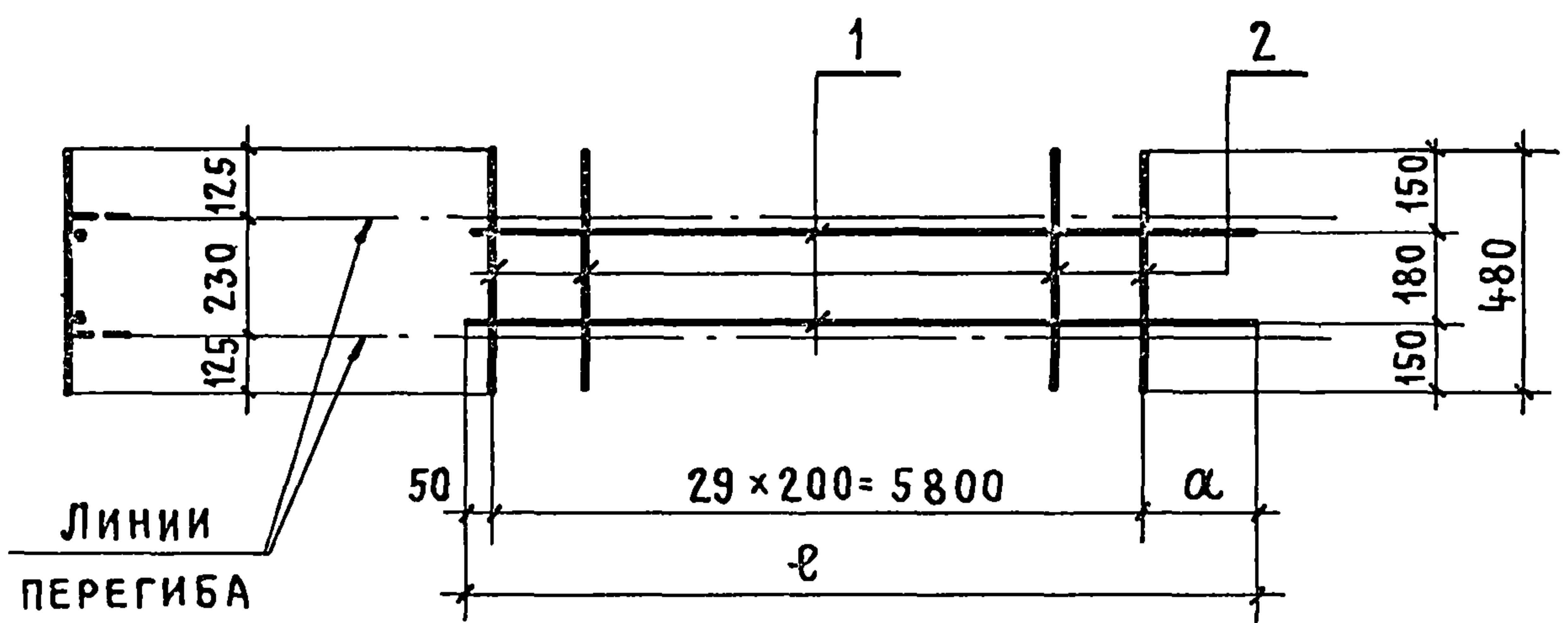


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
		ц	к	
1.462.1-1/81.02-0090	С11	100	30	10,8
-01	С12	150	20	7,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.462.1-1/81.02-0090 (С11)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
11		2	- 13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	31	
				1.462.1-1/81.02-0090-01(С12)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
11		2	- 13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	21	

1.462.1-1/81.02-0090

			СЕТКА С (С11, С12)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ	—
Н.КОНТР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				

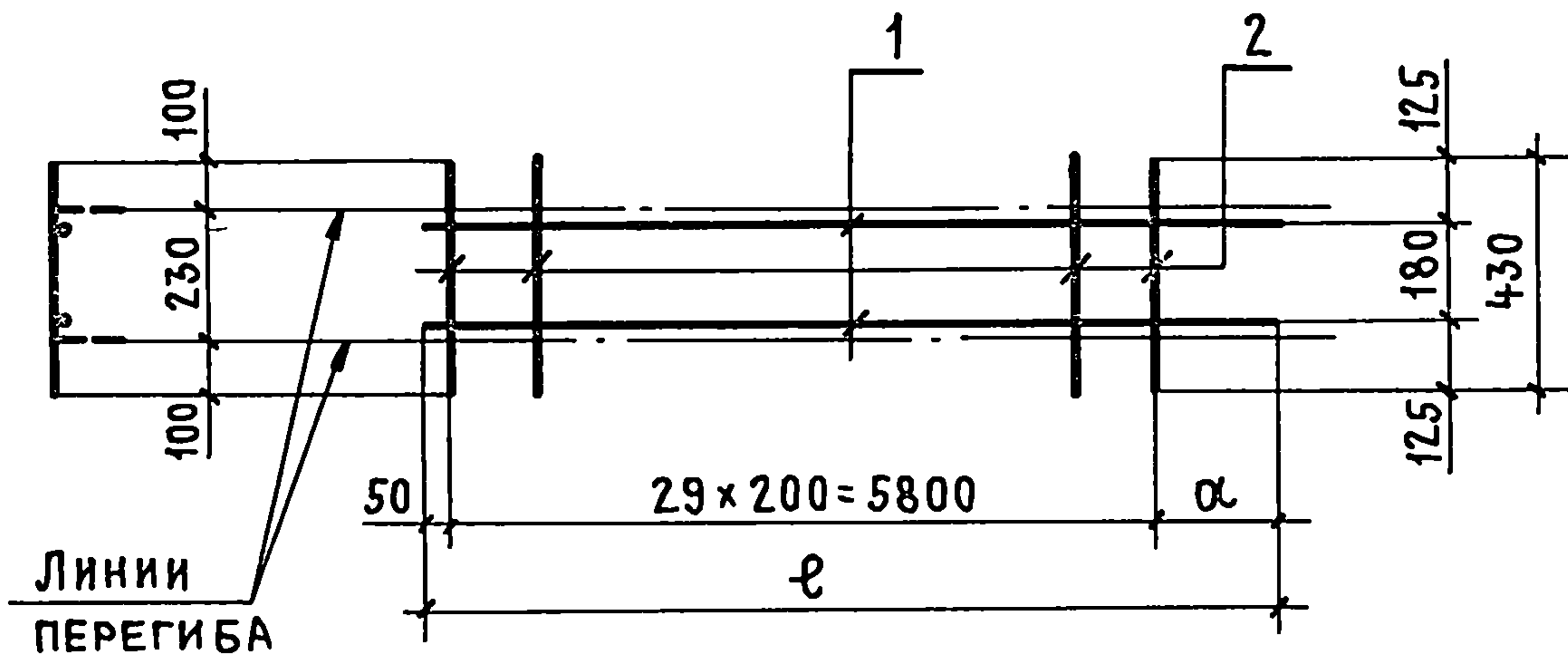


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА КГ
		е	а	
1.462.1-1/81.02-0100	С 13	6200	350	10,6
-01	С 15	6250	400	22,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.462.1-1/81.02-0100 (С 13)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 — 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11		2	— 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
				1.462.1-1/81.02-0100-01 (С 15)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 — 19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11		2	— 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ. №)

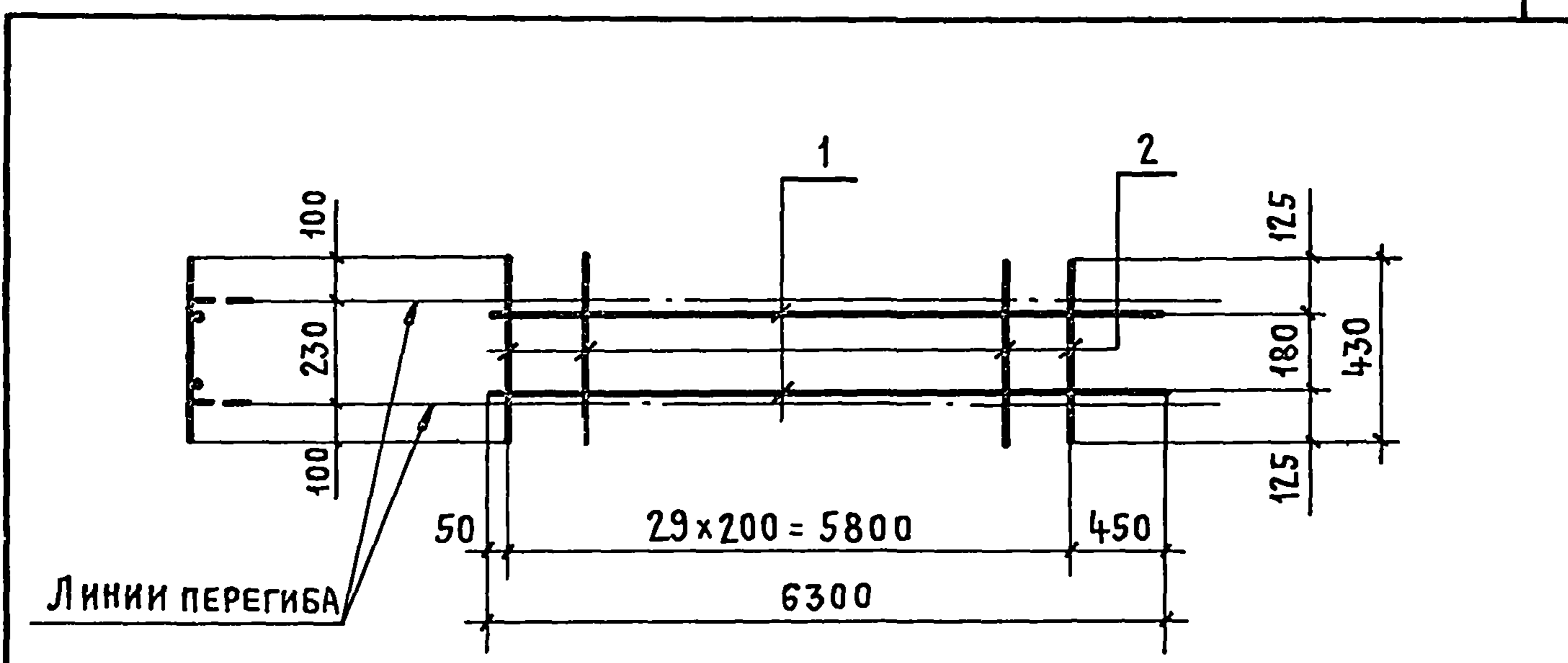
1.462.1-1/81.02-0100			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С (С 13, С 15)	Р	См. ТАБЛ.
Н. КОНТР.	ФОКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Гл. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН				
РУК. БРИГ.	ФОКИНА				
СТ. ИНЖ.	МУХИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		е	α	
1.462.1-1/81.02-0110	С16	6200	350	14,0
-01	С17	6250	400	22,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.462.1-1/81.02-0110 (С16)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 16	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11		2	- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
				1.462.1-1/81.02-0110-01 (С17)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
1		2	- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	

			1.462.1-1/81.02-0110			
Ч.СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С (С16, С17)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОНТР.	ФОКИНА			Р	СМ. ТАБЛ.	—
ИНЖ.ПР.	АЛЬТШТЕЙН			ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
К.БРИГ	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.	МУХИНА					
ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА					



Линии перегиба

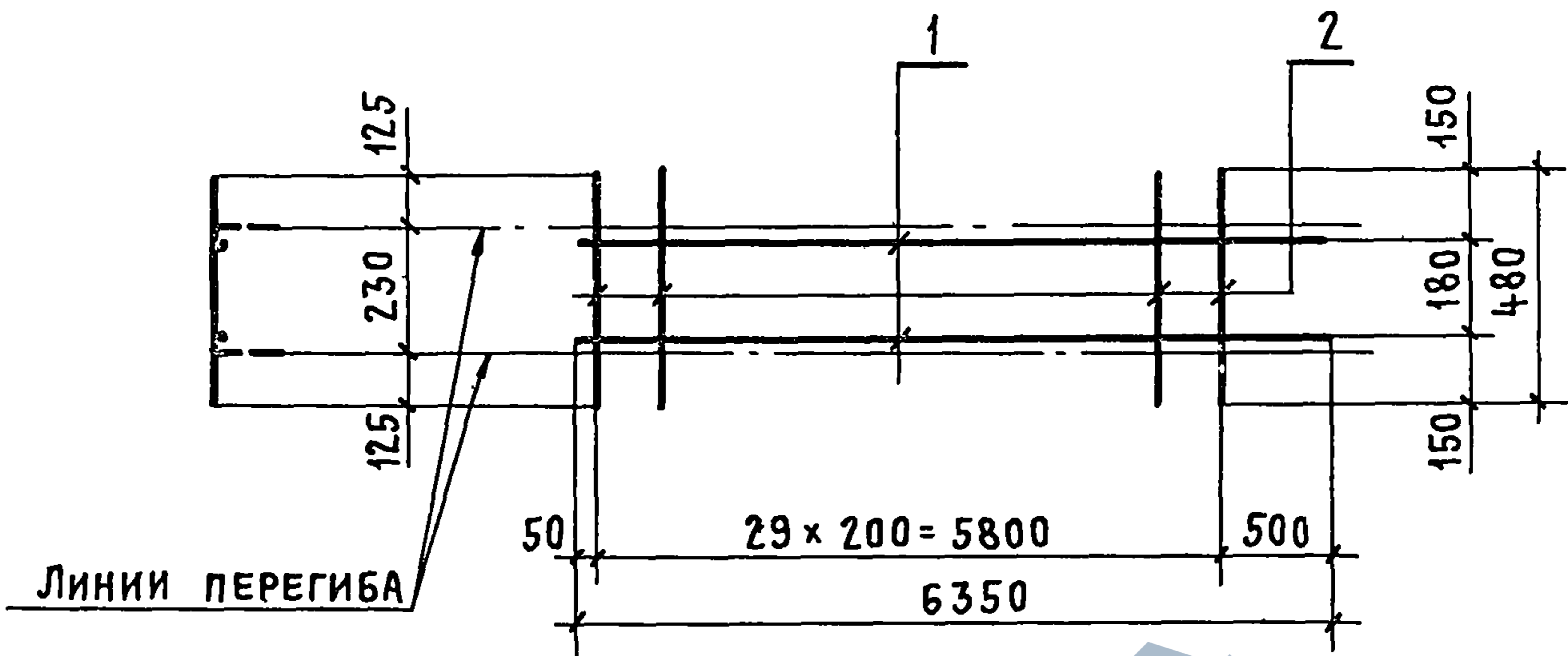
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
11		2	- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.462.1-1/81.02-0120	СТАДИЯ		
	НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>		Р	28,2	—
	Н. КОНТР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>		Лист    Листов		
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
	РУК. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				
	СТ. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
	ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>					

18145-02 18

Копировал Куц

ФОРМАТ 11



УОУМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	1	1.462.1-1/81.02-0002 - 21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
1	2	- 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	

			1.462.1-1/81.02-0130			
ИЧ.СКО-1	ВЛАСКИН		СЕТКА С 19	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОНТР.	ФОКИНА			Р	34,4	
ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.К.БРИГ.	ФОКИНА			ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		
Г.ИНЖ.	МУХИНА					
ИЖ.	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА					

18145 - 02 19

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.462.1-1/81.02-0140 (МН1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1.462.1-1/81.02-0002 - 17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	6	
Б4		2	1.462.1-1/81.02-0003	ПОЛОСА $\frac{10 \times 230 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{СТ. 3 ГОСТ } 535-79} \varnothing=270$	1	
				1.462.1-1/81.02-0140-01(МН1-1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.462.1-1/81.02-0003	ПОЛОСА $\frac{10 \times 230 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{СТ. 3 ГОСТ } 535-79} \varnothing=270$	1	
11		3	1.462.1-1/81.02-0002 - 18	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	6	



НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	1.462.1 - 1/81.02 - 0140	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1, МН1-1)	Р		1
РУК. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРКА	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				

18145-02 20

Рис. 1

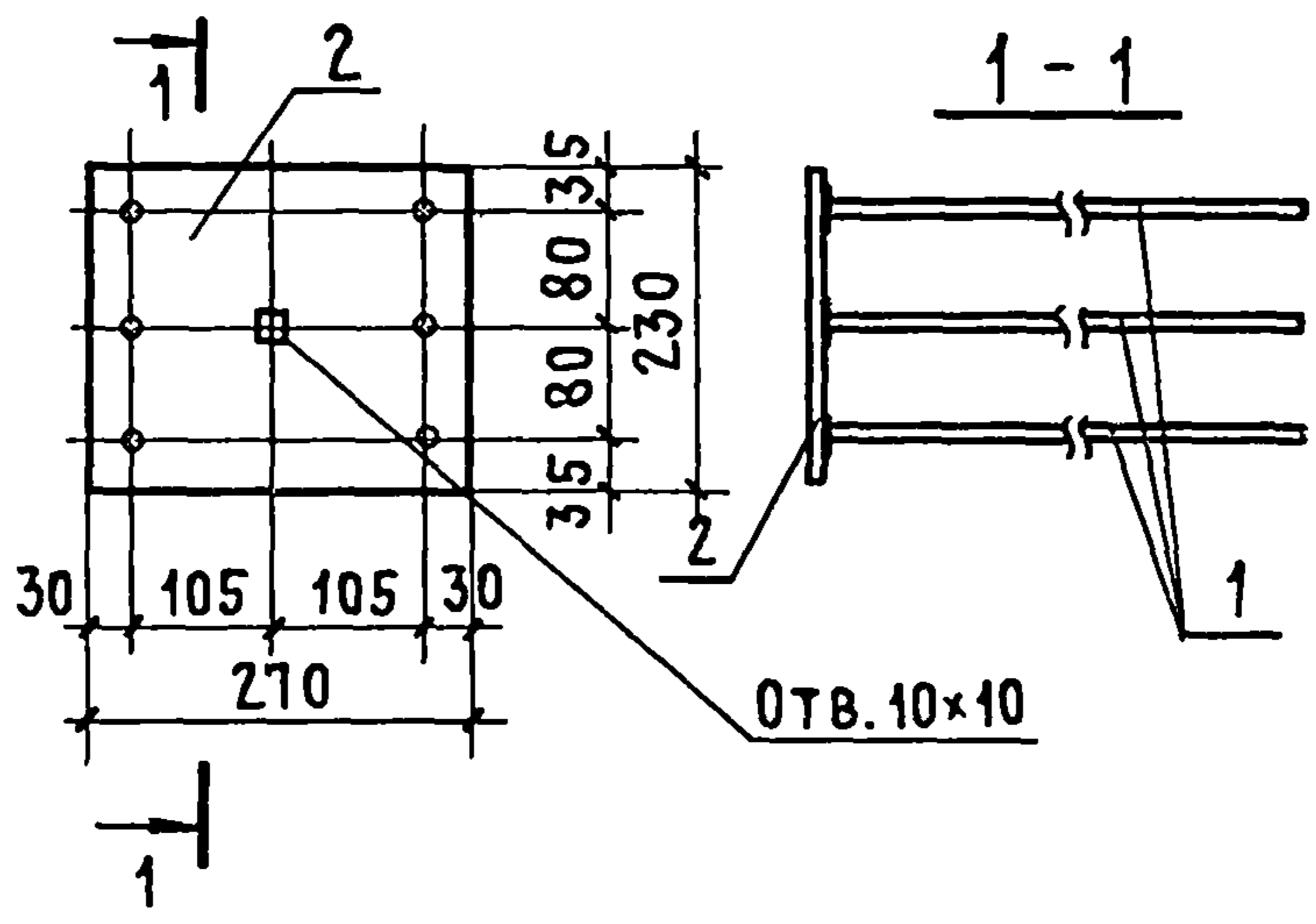
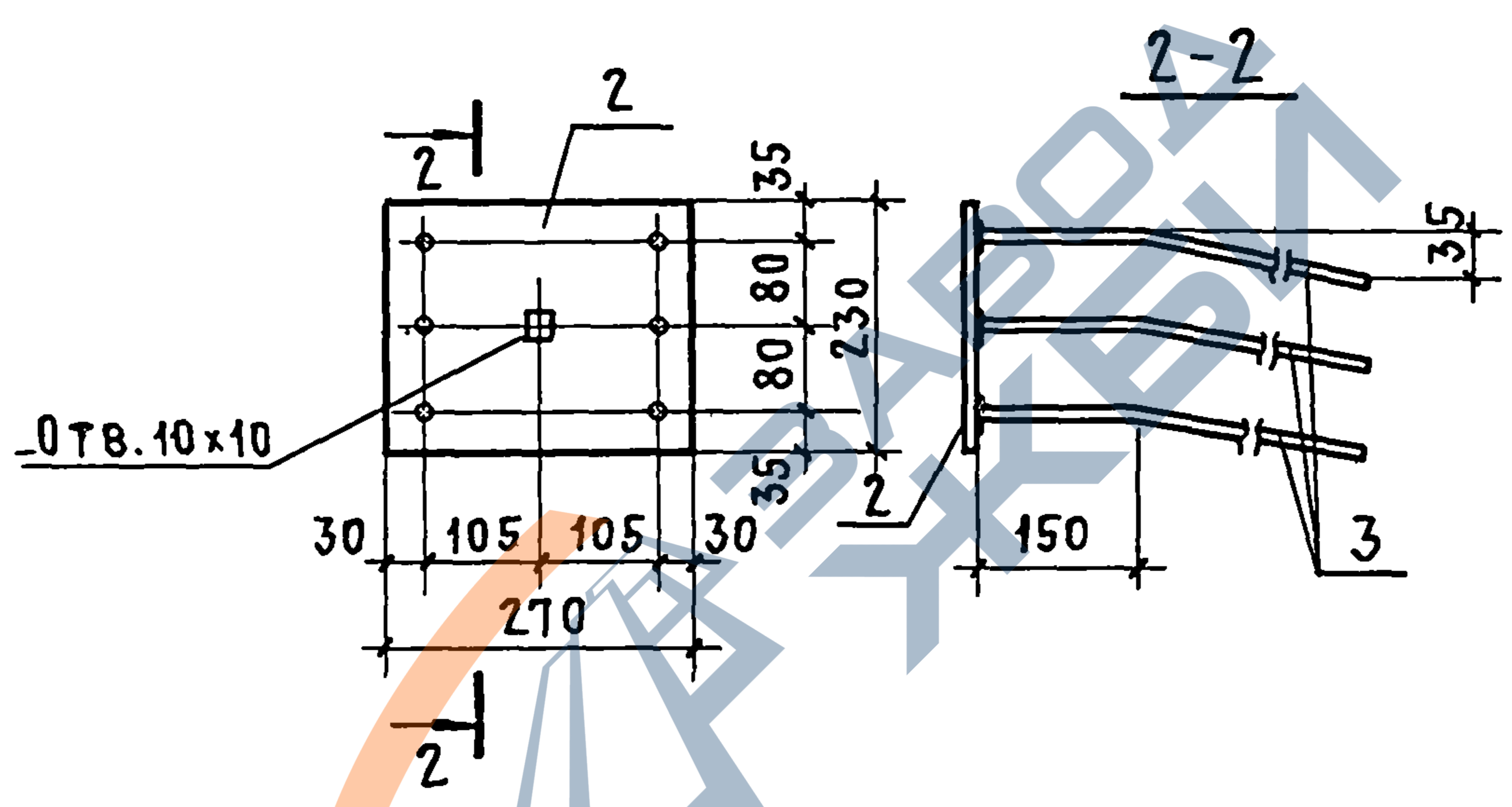


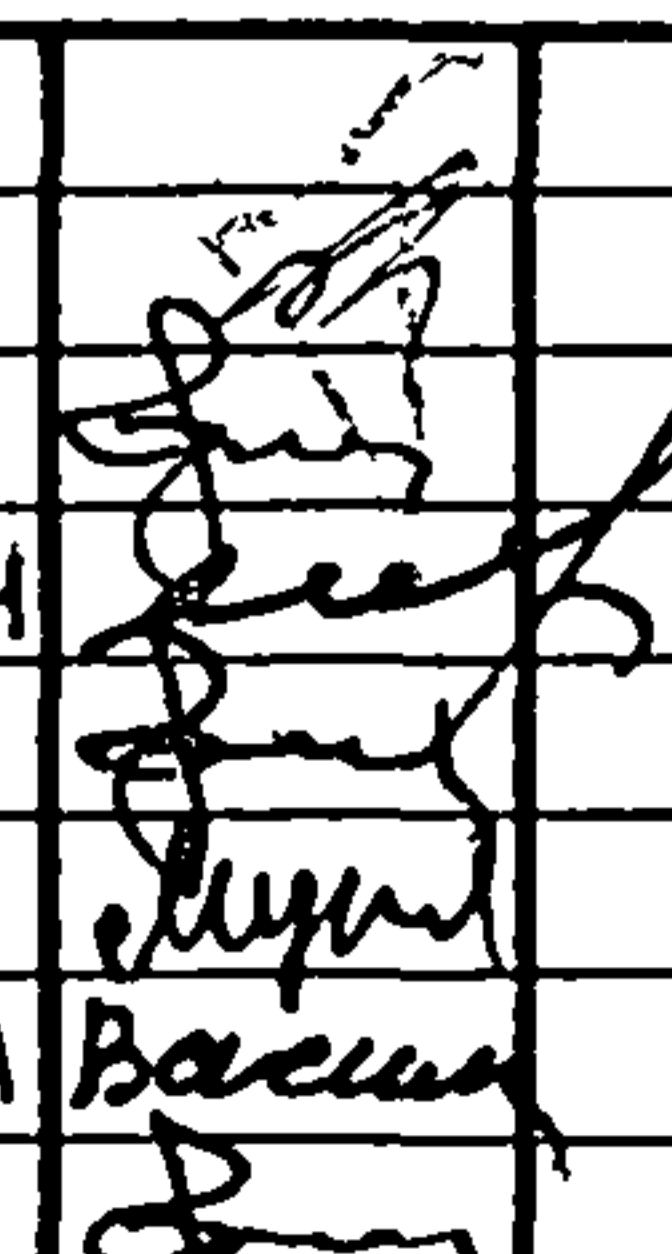
Рис. 2



ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РИС.	МАССА, КГ				
						1.462.1-1/81.02-0140	МН1	1	12,7		
			-01	МН1-1	2	12,7					
			1.462.1-1/81.02-0140 СБ								
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1, МН1-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
							НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	Р	С.М. ТАБЛ.	—
							Н. КОНТР.	ФОКИНА			
							ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН			
							РУК. БРИГ.	ФОКИНА			
			СТ. ИНЖ.	МУХИНА							
			ИНЖЕНЕР	ВАСИЛЬЕВА	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1						
			ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

18145-02 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	φ, мм и класс СТАЛИ	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1.462.1-1/81.02-0001	СТН1	58Р II	11960	1,8	ГОСТ 7348-81
- 01	СТН2	15К7		13,3	ГОСТ 13840-68
- 02	СТН3	16A V		18,9	ГОСТ 5781-81
- 03	СТН4	18A V		23,9	
- 04	СТН5	16AT V		18,9	ГОСТ 10884-81
- 05	СТН6	18AT V		23,9	
- 06	СТН7	16A VI		18,9	ГОСТ 5781-81
- 07	СТН8	16AT VI		18,9	ГОСТ 10884-81
- 08	СТН9	18AT VI		23,9	
- 09	СТН10	16AT VCK		18,9	ТУ 14-1-
- 10	СТН11	18AT VCK		23,9	2967-80
- 11	СТН12	16A IV		18,9	ГОСТ 5781-81
- 12	СТН13	18A IV		23,9	
- 13	СТН14	22A III B		35,7	
- 14	СТН15	25A III B		45,9	ГОСТ 5781-81
- 15	СТН16	28A III B		57,8	

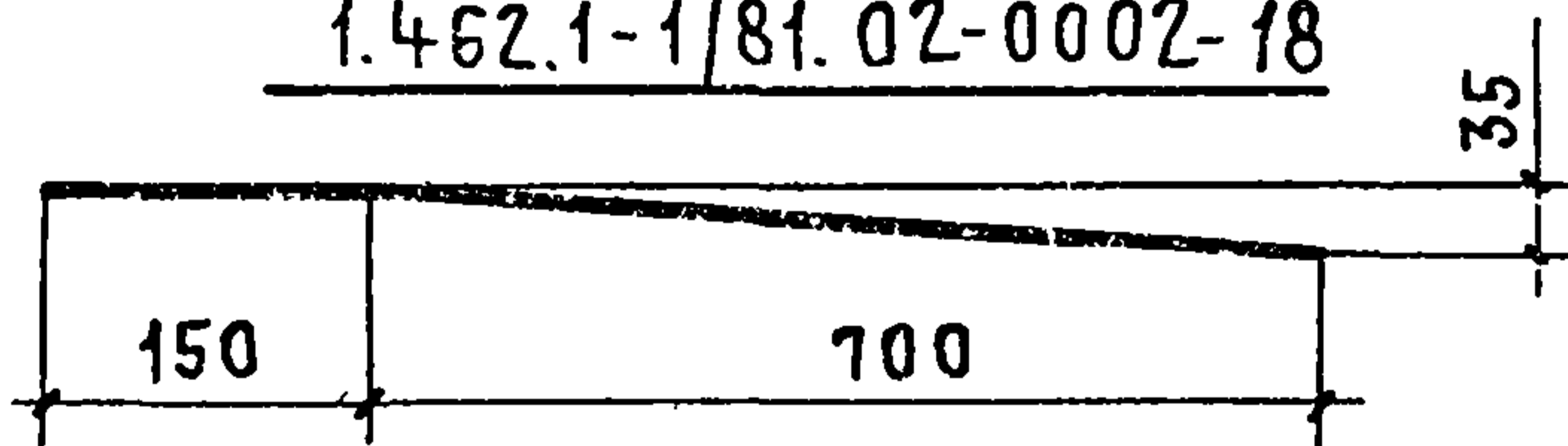
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН		1.462.1-1/81.02-0001			
Н. КОНТР.	ФОКИНА					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ СТН (СТН1 - СТН15)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БРИГ	ФОКИНА			Р		1
СТ. ИНЖ.	МУХИНА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА					

18145-02 22

Лист № 1 из 1 листа. Дата выдачи: 18.02.2022

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА мм	МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1.462.1-1/81.02-0002	5Bp I	350	0,1	ГОСТ 6727-80
- 01	5Bp I	430	0,1	
- 02	5Bp I	480	0,1	
- 03	5Bp I	520	0,1	
- 04	5Bp I	700	0,1	
- 05	5Bp I	800	0,1	
- 06	5Bp I	1040	0,2	
- 07	5Bp I	2750	0,4	
- 08	5Bp I	3300	0,5	
- 09	5Bp I	5300	0,8	
- 10	6A III	240	0,1	ГОСТ 5781-81
- 11	6A III	265	0,1	
- 12	6A III	840	0,2	
- 13	8A III	840	0,3	
- 14	8A III	1300	0,5	
- 15	10A III	6200	3,8	
- 16	12A III	6200	5,5	
- 17	16A III	850	1,3	
- 18	16A III	850	1,3	
- 19	16A III	6250	9,9	
- 20	18A III	6300	12,6	
- 21	20A III	6350	15,7	

1.462.1-1/81.02-0002-18



ИНВ. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	1.462.1-1/81.02-0002	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОБЕРИЛ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>					

18145-02 (23)