https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22-3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м и 10,8 м

https://zavodjbi.com/

12195
ЦЕНА 9-00

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 - 3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м И 10,8 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ и ГСПИ-10
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1973 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 28 ноября 1972 г. № 203

Гл. инж. проекта	Старцев	
Гл. инж. отдела	Ямпольский	
Рук. группы	Вымягин	
Конструкт.	Васильев	
Зав. лабораторией	Смирнов	
Ст. научн. сотрудн.	Демченко	
	Чечелева	
	Кузьмичев	
	Бердичевс	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание

Стр.		Листы
2-8	Содержание	
9-16	Пояснительная записка	
17	Показатели на одну колонну	1
18	Показатели на одну колонну	2
19	Колонны УК 25-1-3, УК 25-2-3, УК 25-1-4, УК 25-2-4 Опалубочные чертежи	3
20	Колонны УК 26-1, УК 26-2, УК 26-3, УК 26-1-1, УК 26-2-1, УК 26-3-1. Опалубочные чертежи.	4
21	Колонны УК 26-1-2, УК 26-2-2, УК 26-3-2, УК 26-1-3, УК 26-2-3, УК 26-3-3. Опалубочные чертежи	5
22	Колонны УК 27-1-1, УК 27-2-1, УК 27-3-1, УК 27-1-3, УК 27-2-3, УК 27-3-3. Опалубочные чертежи.	6
23	Колонны УК 27-1-2, УК 27-2-2, УК 27-3-2, УК 27-1-4, УК 27-2-4, УК 27-3-4. Опалубочные чертежи.	7
24	Колонны УК 28-1-1, УК 28-1. Опалубочные чертежи.	8
25	Колонны УК 28-1-2, УК 28-1-3. Опалубочные чертежи	9
26	Колонны УК 29-1-1, УК 29-2-1, УК 29-3-1, УК 29-4-1, УК 29-1-3, УК 29-2-3, УК 29-3-3, УК 29-4-3. Опалубочные чертежи.	10
27	Колонны УК 29-1-2, УК 29-2-2, УК 29-3-2, УК 29-4-2, УК 29-1-4, УК 29-2-4, УК 29-3-4, УК 29-4-4. Опалубочные чертежи.	11
28	Колонны УК 30-1-1, УК 30-2-1, УК 30-3-1, УК 30-4-1, УК 30-1, УК 30-2, УК 30-3, УК 30-4. Опалубочные чертежи.	12
29	Колонны УК 30-1-2, УК 30-2-2, УК 30-3-2, УК 30-4-2, УК 30-1-3, УК 30-2-3, УК 30-3-3, УК 30-4-3. Опалубочные чертежи.	13
30	Колонны УК 31-1-1, УК 31-2-1, УК 31-3-1, УК 31-1-3, УК 31-2-3, УК 31-3-3. Опалубочные чертежи.	14
31	Колонны УК 31-1-2, УК 31-2-2, УК 31-3-2, УК 31-1-4, УК 31-2-4, УК 31-3-4. Опалубочные чертежи.	15
32	Колонны УК 32-1-1, УК 32-2-1, УК 32-3-1, УК 32-1, УК 32-2, УК 32-3. Опалубочные чертежи.	16
33	Колонны УК 32-1-2, УК 32-2-2, УК 32-3-2, УК 32-1-3, УК 32-2-3, УК 32-3-3. Опалубочные чертежи	17
34	Колонны УК 33-1-1, УК 33-2-1, УК 33-3-1, УК 33-4-1, УК 33-1-3, УК 33-2-3, УК 33-3-3, УК 33-4-3. Опалубочные чертежи.	18
35	Колонны УК 33-1-2, УК 33-2-2, УК 33-3-2, УК 33-4-2, УК 33-1-4, УК 33-2-4, УК 33-3-4, УК 33-4-4. Опалубочные чертежи.	19
36	Колонны УК 34-1-1, УК 34-2-1, УК 34-3-1, УК 34-4-1, УК 34-5-1, УК 34-1, УК 34-2, УК 34-3, УК 34-4, УК 34-5. Опалубочные чертежи.	20
37	Колонны УК 34-1-2, УК 34-2-2, УК 34-3-2, УК 34-4-2, УК 34-5-2, УК 34-1-3, УК 34-2-3, УК 34-3-3, УК 34-4-3, УК 34-5-3. Опалубочные чертежи.	21
38	Колонны УК 38-1-1, УК 38-2-1, УК 38-1, УК 38-2, УК 38-1-2, УК 38-2-2. Опалубочные чертежи.	22
39	Колонны УК 40-1-1, УК 40-1, УК 40-1-2. Опалубочные чертежи.	23
40	Колонны УК 42-1-1, УК 42-2-1, УК 42-3-1, УК 42-1-3, УК 42-2-3, УК 42-3-3. Опалубочные чертежи.	24
41	Колонны УК 43-1-2, УК 43-2-2, УК 43-3-2, УК 43-4-2, УК 43А-2-2, УК 43А-4-2, УК 43-1-4, УК 43-2-4, УК 43-3-4, УК 43-4-4, УК 43А-2-4, УК 43А4-4. Опалубочные чертежи.	25

Гл. инженер Калмыкова | Нач. отд. Калмыков

ТК 1972	Содержание	ш22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение).

Стр.		Листы
42.	Колонны УК44-1-2, УК44-2-2, УК44-3-2, УК44-1-4, УК44-2-4, УК44-3-4. Опалубочные чертежи.	26
43	Колонны УК45-2-2 УК45-1-4 УК45-2-4, УК45-1-2. Опалубочные чертежи.	27
44	Колонны УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4. Опалубочные чертежи.	28
45	Колонны УК69-1-1, УК69-2-1, УК69-3-1, УК69-1-3, УК69-2-3, УК69-3-3. Опалубочные чертежи.	29
46	Колонны УК69-1-2, УК69-2-2, УК69-3-2, УК69-1-4, УК69-2-4, УК69-3-4. Опалубочные чертежи.	30
47	Колонны УК70-1-1, УК70-2-1, УК70-3-1, УК70-1, УК70-2, УК70-3. Опалубочные чертежи.	31
48	Колонны УК70-1-2, УК70-2-2, УК70-3-2, УК70-1-3, УК70-2-3, УК70-3-3. Опалубочные чертежи.	32
49	Установка закладных деталей. Узлы 1, 2, 3, 4.	33
50	Установка закладных деталей. Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	34
51	Установка закладных деталей. Узлы 9, 11, 12, 14.	35
52	Установка закладных деталей. Узлы 13, 15, 16, 25.	36
53	Установка закладных деталей. Узлы 17, 18, 19, 20, 21, 26.	37
54.	Установка закладных деталей. Узлы 22, 23, 24.	38
55	Установка закладных деталей. Узлы 27 и 28.	39
56	Установка закладных деталей. Узлы 29, 30.	40
57	Колонны УК25-1-3, УК25-1-4, УК25-2-3, УК25-2-4, УК26-1÷УК26-3, УК26-1-1÷УК26-3-1, УК26-1-2÷УК26-3-2, УК26-1-3÷УК26-3-3. Армирование колонн.	41
58	Колонны УК27-1-1÷УК27-1-4, УК27-2-1÷УК27-2-4, УК27-3-1÷УК27-3-4, УК28-1-1, УК28-1-2. Армирование колонн.	42
59.	Колонны УК29-1-1÷УК29-4-1, УК29-1-2÷УК29-4-2, УК29-1-3÷УК29-4-3, УК29-1-4÷УК29-4-4, УК30-1÷УК30-4, УК30-1-1÷УК30-4-1, УК30-1-2÷УК30-4-2, УК30-1-3÷УК30-4-3. Армирование колонн.	43
60.	Колонны УК31-1-1÷УК31-3-1, УК31-1-2÷УК31-3-2, УК31-1-3÷УК31-3-3, УК31-1-4÷УК31-4-4, УК32-1÷УК32-3, УК32-1-1÷УК32-3-1, УК32-1-2÷УК32-3-2, УК32-1-3÷УК32-3-3. Армирование колонн.	44
61	Колонны УК33-1-1÷УК33-4-1, УК33-1-2÷УК33-4-2, УК33-1-3÷УК33-4-3, УК33-1-4÷УК33-4-4, УК34-1-1÷УК34-5-1, УК34-1÷УК34-5, УК34-1-2÷УК34-5-2, УК34-1-3÷УК34-5-3. Армирование колонн.	45
62	Колонны УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК43-1-2÷УК43-4-2, УК43Я-2-2, УК43Я-4-2, УК38-2, УК43-1-4÷УК43-4-4, УК43Я-2-4, УК43-4-4. Армирование колонн.	46
63	Колонны УК40-1-1, УК40-1-2, УК40-1. Армирование колонн.	47
64	Колонны УК42-1-1÷УК42-3-1, УК42-1-3÷УК42-3-3, УК44-1-2÷УК44-3-2, УК44-1-4÷УК44-3-4. Армирование колонн.	48
65	Колонны УК45-1-2, УК45-2-2, УК45-1-4, УК45-2-4, УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4. Армирование колонн.	49

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение)

Стр.		Листы
66	Колонны УК69-1-1 ÷ УК69-3-1, УК69-1-2 ÷ УК69-3-2, УК69-1-3 ÷ УК69-3-3, УК69-1-4 ÷ УК69-3-4, УК70-1-1 ÷ УК70-3-1, УК70-1 ÷ УК70-3 УК70-1-2 ÷ УК70-3-2, УК70-1-3 ÷ УК70-3-3. Армирование колонн.	50
67	Установка пространственных каркасов. Узлы 31, 32.	51
68	Установка пространственных каркасов. Узлы 33, 34.	52
69	Установка пространственных каркасов. Узлы 35, 40.	53
70	Установка пространственных каркасов. Узлы 36, 37.	54
71	Установка пространственных каркасов. Узлы 38, 39.	55
72	Установка пространственных каркасов. Узлы 41 ÷ 47.	56
73	Пространственный каркас ПК1-3	57
74	Пространственный каркас ПК2-3	58
75	Пространственный каркас ПК1-4	59
76	Пространственный каркас ПК2-4	60
77	Пространственные каркасы ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3.	61
78	Пространственные каркасы ПК3-1, ПК4-1	62
79	Пространственные каркасы ПК3-2, ПК4-2	63
80	Пространственные каркасы ПК5, ПК5-3	64
81	Пространственный каркас ПК5-1	65
82	Пространственный каркас ПК5-2	66
83	Пространственные каркасы ПК6-1, ПК7-1	67
84	Пространственные каркасы ПК6-2, ПК7-2.	68
85	Пространственные каркасы ПК6-3, ПК7-3	69
86	Пространственные каркасы ПК6-4, ПК7-4	70
87	Пространственный каркас ПК8-1	71
88	Пространственный каркас ПК8-2	72
89	Пространственный каркас ПК8-3	73
90	Пространственный каркас ПК8-4	74
91	Пространственные каркасы ПК9, ПК9-3	75
92	Пространственный каркас ПК9-1	76
93	Пространственный каркас ПК9-2	77
94	Пространственные каркасы ПК-10-1, ПК11-1	78
95	Пространственные каркасы ПК10-2, ПК11-2	79
96	Пространственные каркасы ПК10-3, ПК11-3	80
97	Пространственные каркасы ПК10-4, ПК11-4	81
98	Пространственные каркасы ПК12-1, ПК13-1	82
99	Пространственные каркасы ПК12-2, ПК13-2	83
100	Пространственные каркасы ПК12-3, ПК13-3	84
101	Пространственные каркасы ПК12-4, ПК13-4.	85
102	Пространственные каркасы ПК14, ПК14-3	86
103	Пространственный каркас ПК14-1.	87

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение)

Стр.		Листы
104	Пространственный каркас ПК 14-2	88
105	Пространственные каркасы ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3.	89
106	Пространственные каркасы ПК 15-1, ПК 16-1.	90
107	Пространственные каркасы ПК 15-2, ПК 16-2.	91
108	Пространственные каркасы ПК 18-1, ПК 19-1.	92
109	Пространственные каркасы ПК 18-2, ПК 19-2.	93
110	Пространственные каркасы ПК 18-3, ПК 19-3.	94
111	Пространственные каркасы ПК 18-4, ПК 19-4.	95
112	Пространственный каркас ПК 20-1	96
113	Пространственный каркас ПК 20-2	97
114	Пространственный каркас ПК 20-3	98
115	Пространственный каркас ПК 20-4	99
116	Пространственные каркасы ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3.	100
117	Пространственные каркасы ПК 21-1, ПК 22-1	101
118	Пространственные каркасы ПК 21-2, ПК 22-2.	102
119	Пространственные каркасы ПК 23, ПК 23-3	103
120	Пространственный каркас ПК 23-1.	104
121	Пространственный каркас ПК 23-2	105
122	Пространственные каркасы ПК 24-1, ПК 25-1.	106
123	Пространственные каркасы ПК 24-2, ПК 25-2.	107
124	Пространственные каркасы ПК 24-3, ПК 25-3	108
125	Пространственные каркасы ПК 24-4, ПК 25-4.	109
126	Пространственные каркасы ПК 26-1, ПК 27-1.	110
127	Пространственные каркасы ПК 26-2, ПК 27-2.	111
128	Пространственные каркасы ПК 26-3, ПК 27-3.	112
129	Пространственные каркасы ПК 26-4, ПК 27-4.	113
130	Пространственные каркасы ПК 28, ПК 28-3.	114
131	Пространственный каркас ПК 28-1.	115
132	Пространственный каркас ПК 28-2	116
133	Пространственные каркасы ПК 29, ПК 30, ПК 31, ПК 29-3, ПК 30-3, ПК 31-3.	117
134	Пространственные каркасы ПК 29-1, ПК 30-1, ПК 31-1.	118
135	Пространственные каркасы ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2.	119
136	Пространственный каркас ПК 32	120
137	Пространственный каркас ПК 32-1	121
138	Пространственный каркас ПК 32-2	122
139	Пространственный каркас ПК 33	123
140	Пространственный каркас ПК 33-1	124
141	Пространственный каркас ПК 33-2	125
142	Пространственные каркасы ПК 34, ПК 34-1	126
143	Пространственный каркас ПК 34-2	127

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	
Инв. № дубл.			
Гип	Смирнов		
Нач. сектора	Демчейко		
Инженер	Колмыкова		
Н. контр.			
Гип	Смирнов		
Проверил			
Выполнил			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение)

Стр.		Листы
144	Пространственные каркасы ПК40-1, ПК41-1, ПК40-3, ПК41-3.	128
145	Пространственные каркасы ПК42-1, ПК42-3.	129
146	Пространственные каркасы ПК35-2, ПК36-2, ПК36^{а}-2.	130
147	Пространственные каркасы ПК35-4, ПК36-4, ПК36^{а}-4.	131
148	Пространственные каркасы ПК37-2, ПК37^{а}-2	132
149	Пространственные каркасы ПК37-4, ПК37^{а}-4.	133
150	Пространственные каркасы ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4.	134
151	Пространственные каркасы ПК45-2, ПК45-4.	135
152	Пространственный каркас ПК38-2	136
153	Пространственный каркас ПК38-4	137
154	Пространственный каркас ПК39-2	138
155	Пространственный каркас ПК39-4	139
156	Пространственный каркас ПК46-2	140
157	Пространственный каркас ПК46-4	141
158	Пространственный каркас ПК47-2	142
159	Пространственный каркас ПК47-4	143
160	Пространственные каркасы ПК48-1, ПК49-1.	144
161	Пространственные каркасы ПК48-2, ПК49-2.	145
162	Пространственные каркасы ПК48-3, ПК49-3.	146
163	Пространственные каркасы ПК48-4, ПК49-4.	147
164	Пространственный каркас ПК50-1	148
165	Пространственный каркас ПК50-2	149
166	Пространственный каркас ПК50-3	150
167	Пространственный каркас ПК50-4	151
168	Пространственные каркасы ПК51, ПК51-3; ПК52, ПК52-3.	152
169	Пространственные каркасы ПК51-1, ПК52-1.	153
170	Пространственные каркасы ПК51-2, ПК52-2.	154
171	Пространственные каркасы ПК53, ПК53-3	155
172	Пространственный каркас ПК53-1	156
173	Пространственный каркас ПК53-2	157
174	Пространственные каркасы. Узлы 48, 49, 106.	158
175	Пространственные каркасы Узлы 50, 51, 110.	159
176	Пространственные каркасы. Узлы 52, 53, 54, 55, 58, 59.	160
177	Пространственные каркасы. Узлы 56, 57, 60.	161
178	Пространственные каркасы. Узлы 61, 62, 63, 64, 67, 68.	162
179	Пространственные каркасы. Узлы 65, 66, 69	163

https://zavodjbi.com/

Инженер Калмыкова

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение).

Стр.		Листы
180	Пространственные каркасы. Узлы 70, 72, 74, 76.	164
181	Пространственные каркасы. Узлы 71, 73, 75, 77.	165
182	Пространственные каркасы. Узлы 78, 80, 82, 84.	166
183	Пространственные каркасы. Узлы 79, 81, 83, 85.	167
184	Пространственные каркасы. Узлы 86, 87, 88, 107, 108, 109.	168
185	Пространственные каркасы. Узлы 89, 90, 91	169
186	Пространственные каркасы. Узлы 92, 93, 94, 95, 96.	170
187	Пространственные каркасы. Узлы 97, 98, 99, 100, 101	171
188	Пространственные каркасы. Узлы 102, 103.	172
189	Пространственные каркасы. Узлы 104, 105	173
190	Пространственные каркасы. Узлы 111, 112, 113	174
191	Пространственные каркасы. Узлы 114, 116, 117, 118, 120, 121.	175
192	Пространственные каркасы. Узлы 122, 124, 125.	176
193	Пространственные каркасы. Узлы 123, 126, 148, 152.	177
194	Пространственные каркасы. Узлы 127, 128, 129.	178
195	Пространственные каркасы. Узлы 115, 119, 130, 131.	179
196	Пространственные каркасы. Узлы 132, 134, 140.	180
197	Пространственные каркасы. Узлы 133, 135, 141.	181
198	Пространственные каркасы Узлы 136, 138, 142.	182
199	Пространственные каркасы Узлы 137, 139, 143.	183
200	Пространственные каркасы. Узлы 144, 146.	184
201	Пространственные каркасы Узлы 145, 147.	185
202	Пространственные каркасы Узлы 149, 150, 151, 153, 154, 155.	186
203	Пространственные каркасы Узлы 156, 157, 167, 168.	187
204	Пространственные каркасы. Узлы 158, 159.	188
205	Пространственные каркасы. Узлы 160, 161, 162.	189
206	Пространственные каркасы Узлы 163, 164, 165, 166.	190
207	Пространственные каркасы. Узлы 169 ÷ 185.	191
208	Примеры крепления закладных деталей.	192

Шифр

Серка-лист

Инв. №

1 спец. зо

Проверил Михайлова

Гл. инж. Мягкий

Гл. инж. Демченко

Нач. отд. Чечелева

Инженер Калмыкова

ЗАВОД ЖБИ

ТК 1972

Содержание (продолжение)

ШИ22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Содержание (продолжение)

Стр		Листы
209	Плоские каркасы КР1÷КР4, КР6.	193
210	Плоские каркасы КР5, КР7÷КР15.	194
211	Плоские каркасы КР16÷КР22.	195
212	Плоские каркасы КР23÷КР29.	196
213	Плоские каркасы КР30÷КР36.	197
214	Плоские каркасы КР37÷КР43.	198
215	Плоские каркасы КР44÷КР49	199
216	Плоские каркасы КР50÷КР54	200
217	Плоские каркасы КР56÷КР61.	201
218	Плоские каркасы КР62. Сетки С1, С2, С3.	202
219	Арматурные изделия поз. 2,4, 52÷68 и спецификация.	203
220	Арматурные изделия поз. 69÷90 и спецификация.	204
221	Закладные детали М1÷М4	205
222	Закладные детали М5÷М8, М5а	206
223	Закладные детали М9÷М11	207
224	Закладные детали М12÷М15	208
225	Закладные детали М16÷М18	209
226	Закладные детали М19÷М21, М19*, М20*	210
227	Закладные детали М22÷М24	211
228	Закладные детали М26, М27	212
229	Закладные детали М25, М29 и М30	213
230	Закладная деталь М28	214
231	Закладные детали М5*÷М8*, М5а*	215
232	Закладные детали М22*÷М24*.	216
233-235	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.	217-219
236	Спецификация позиций закладных деталей на альбом	220
237	Спецификация позиций арматурных изделий на альбом	221
238-273	Перечень позиций на одну колонну	222-257
274-291	Выборка стали на одну колонну	258-275
292	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 1.	276
293	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 2.	277
294	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек	278
295	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи скоб	279
296	Узлы пространственных каркасов ПК7-3, ПК15.	280
297	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек.	281
298	Перечень пространственных каркасов изготовляемых различными способами в случае отсутствия необходимого сварного оборудования.	282

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовых колонн многоэтажных производственных зданий с высотами этажей 6,0 м серии ИИ22-3/70, разработанные в 1970-1972 г., которые представляют собой новую редакцию рабочих чертежей колонн серии ИИ22-3, утвержденных Госстроем СССР в 1964 г. В альбом, кроме того дополнительно включены чертежи:

- колонн верхних этажей четырех и пятиэтажных зданий с высотами этажей 6,0 м, имеющих двухэтажную разрезку, что позволяет при наличии соответствующего подъемного оборудования использовать преимущества укрупнения монтажных элементов;

- колонн продольных железобетонных рам, что дает возможность обеспечения продольной жесткости здания без применения продольных связей в тех случаях, когда наличие связей мешает организации технологического процесса или не применимо по архитектурным соображениям.

Колонны серии ИИ22-3/70 изготавливаются в опалубочных формах колонн серии ИИ22-3, за исключением колонн верхних этажей, имеющих двухэтажную разрезку, которые должны изготавливаться в новых формах опалубки.

При корректировке рабочих чертежей колонн произведены следующие основные изменения и дополнения по сравнению с чертежами колонн серии ИИ22-3:

- в состав альбома включены марки колонн двухэтажной разрезки типоразмеров ИК69 и ИК70 для верхних этажей четырех и пятиэтажных зданий;

- толщина защитного слоя бетона принята в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67), как для конструкций подвергающихся воздействию сильноагрессивной газовой среды (толщина защитного слоя бетона в колоннах принята не менее 25 мм до любого поперечного стержня каркаса);

- изменен принцип образования пространственного каркаса для колонн сечением 40х60 см;

- изменены привязки продольных стержней в плоских каркасах в соответствии с "Рекомендациями по унификации арматурных каркасов и сеток для типовых сборных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий" серия I.400-2;

- изменены закладные детали для крепления связей и детали соединения с поперечными ригелями;

- введены новые марки колонн с закладными деталями для крепления продольного ригеля при обеспечении продоль-

Гл. инж. ин-та	Сергеев		
Рук. отдела	Вдовкин		
Гл. инж. пр.	Старцев		
Смирнов			
Демченко			
Чечелева			
Гл. констр. инд.			
Нач. отдела			
Нач. сектора			

ТК 1972 | Пояснительная записка | ИИ22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ной устойчивости здания однопролетными рамами с жесткими узлами;

– исключены закладные детали для крепления связей в колоннах верхних этажей;

– приведены примеры образования пространственного арматурного каркаса при отсутствии на заводе ж.б. изделий электросварочных клещей необходимой мощности;

– изменена маркировка колонн: маркировка откорректированных колонн отличается от маркировки срответствующих колонн по альбому ИИ22-3 буквой "И" в начале марки, например, колонна марки ИК26-I настоящего альбома является откорректированной колонной марки К26-I альбома И22-3;

– приведены ссылки на новые нормативные документы, действующие в настоящее время и которыми необходимо пользоваться при изготовлении колонн;

– изменено графическое оформление альбома в целя удобства пользования материалами.

Колоннами серии ИИ22-3/70 можно заменять колонны серии ИИ22-3 тех же марок, но без индекса "И" в начале марки, например, колонной марки ИК26-I серии ИИ22-3/70 можно заменить колонну марки К26-I серии ИИ22-3 и т.д.

Указанную замену следует осуществлять в тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены колонны серии ИИ22-3. Замена конструкций может выполняться без переработки технической документации. В случаях, когда при разработке проекта конкретного здания в чертежи типовых колонн серии ИИ22-3 вносились изменения, например, добавлялись закладные детали и т.п., то возможность замены их на колонны серии ИИ22-3/70 должна согласовываться с проектной организацией, разработавшей проект.

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Рабочие чертежи типовых железобетонных конструкций многоэтажных производственных зданий разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам, утвержденным распоряжением Госстроя СССР № I68 от 2 июня I963 г.

Данный альбом является частью работы, полный перечень которой приведен в альбомах ИИ20-I/70, ИИ20-2/70 и ИИ20-3/70.

Альбом содержит рабочие чертежи крайних и средних колонн зданий с высотами этажей 6,0 м и с высотой первого этажа 7,2 м при высоте прочих этажей 6,0 м и колонны для зданий с укрупненной сеткой колонн при высоте верхнего этажа 7,2 м или I0,8 м.

Маркировочные схемы каркасов зданий приведены в указанных выше выпусках серии ИИ20/70.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и зданиях со слабо и среднеагрессивной газовыми средами, в последнем случае при изготовлении колонн обязательно выполнение приведенных в проекте конкретного здания, требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с "Указаниями" СН 262-67.

Обозначение марки колонн состоит из трех частей. Первая часть марки обозначает типоразмер колонны и состоит из буквенного обозначения "ИК" и порядкового номера типоразмера, цифра второй части – несущую способность ее, цифра третьей части – отличие колонн по закладным элементам. Цифровые обозначения типоразмеров колонн приняты по серии ИИ22-3.

Расчет колонн произведен по "Строительным нормам и правилам" СНиП II-В.I-62^{x} как элементов рам с жесткими узлами.

Ширина раскрытия трещин в колоннах, определенная при основном сочетании нагрузок, составляет: не более 0,3 мм, при учете полной нагрузки от ветра, и не более 0,2 мм при учете ветровой нагрузки в размере 30% от расчетной (в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67).

Предел огнестойкости колонн, армированных стержневой арматурой класса А-Ш, в соответствии с указаниями СНиП II-А.5-70 равен 4,0 часам.

В колоннах предусмотрены закладные детали для крепления навесных стеновых панелей, переплетов ленточного остекления, крепления стоек фахверка, вертикальных стальных связей или сборных железобетонных продольных ригелей в случае решения, обеспечивающего устойчивость здания при помощи продольных рам.

Для подъема колонн при раскалубке, складировании и перевозке предусмотрены отверстия, образованные газовыми трубами. Строповка колонн при монтаже осуществляется через отверстие в зоне верхней консоли. В чертежах колонн даны примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления.

Колонны изготавливаются из бетона марок 200, 300, 400 и 500.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш с расчетным сопротивлением R_a = 3400 кг/см2.

Поперечная арматура колонн (хомуты) принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I.

В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали ст.3 группы В по ГОСТ 380-7I для сварных конструкций.

ЗАВОДЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного об"екта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и рекомендациями "Материалов для проектирования зданий" ИИ20-1/70, ИИ20-2/70, ИИ20-3/70.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного об"екта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

II. Технические требования к изготовлению колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глав СНиП:

I-В.I-62 "Заполнители для бетонов и растворов".

I-В.2-69 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов",

I-В.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях",

I-В.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций",

I-В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания",

I-В.5-I-62 "Железобетонные изделия для здания",

б) ГОСТов:

ГОСТ I0922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ I0I80-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ I30I5-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости";

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69);

г) "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69);

д) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве (Н9-6I НИИОМТП).

Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-В.5-62^{X} "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 3I3-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом выполняется электродами типа Э46-Т или Э42-Т, а сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом - электродами типа Э50А-Ф, Э55-Ф; Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных выше для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного об"екта.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

При изготовлении колонн для зданий со слабо и средне-агрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, об"единяющие плоские каркасы в пространственный, как правило, следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственного каркаса, в соответствии с допусками, проставленными на чертежах, сборка его должна производиться в кондукторе.

Сборка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

а) устанавливаются плоские каркасы;

б) устанавливаются сетки у торцов колонн;

в) устанавливаются оголовки;

г) рабочая арматура колонн электродуговой сваркой соединяется с оголовком;

д) устанавливаются закладные элементы и свариваются или закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;

е) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;

ж) позиции 79 и 81 привариваются к стержням рабочей арматуры с помощью контактной точечной сварки;

и) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту), арматуры консолей, крепление сварных сеток;

к) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, эти допуски не должны превышать те допуски, которые указаны на чертежах колонн.

В случае отсутствия на заводе электросварочных клещей необходимой мощности образование пространственных каркасов допускается осуществлять об"единением плоских каркасов с помощью шпилек или скоб и хомутов. Шпильки и хомуты соединяются с плоскими каркасами вязальной проволокой, а скобы привариваются к поперечным стержням дуговой электросваркой.

Примеры образования пространственных каркасов указанным способом даны на листах 278-281.

Приварка электродуговым способом поперечных стержней к плоским каркасам не допускается.

Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, поставленных на рабочих чертежах колонн и указанных в ГОСТ 13015-67. При этом, толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 25 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной сварке).

Гл. конструктор		Шмитов	
Нач. отдела	Данченко	Рук. отдела	Выжигин
Нач. сектора	Чечелёва	Гл. инж. пр.	Сидоров

ТК 1972	Пояснительная записка		ИИ22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13105-67 как для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Колонны, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и околов.
Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262-67 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Отрыв и с"ем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за 2 точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской.

На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонн, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кг. и штамп ОТК.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрации всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом I.4 ГОСТа I3015-67.

По согласованию с заводом-изготовителем и монтажной организацией колонны на строительство могут поставляться с приваренным рихтовочными пластинками. В этом случае отклонение общей длины колонны от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

Ш. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного об"екта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбомах "Материалов для проектирования" ИИ20-1/70, ИИ20-2/70, ИИ20-3/70.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.I-62^{X} и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки".

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50^{0}С назначение марок колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

Для подбора марок колонн можно пользоваться характеристиками колонн по прочности и ширине раскрытия трещин, приведенными в альбоме ИИ20-5.

При этом следует иметь ввиду, что маркам колонн

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

серии ИИ22-3/70 соответствуют марки колонн, приведенные в альбоме ИИ20-5, но без индекса "И" в начале марки.

Приведенная в настоящем альбоме номенклатура колонн, позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо или среднеагрессивной газовой среды.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях со слабо или среднеагрессивными газовыми средами в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризуемые маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице.

Марка бетона по водонепроницаемости

№ № п/п	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
I	Нормальная	В-4
2	Повышенная	В-6
3	Особо плотный	В-8

Примечание: Марка бетона по водонепроницаемости определяется при возрасте бетона в 28 дней по ГОСТ 4800-59. "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

Антикоррозионные материалы, применяемые для защиты колонн следует принимать в соответствии со СНиП I-В.27 -71 "Защита строительных конструкций от коррозии. Материалы и изделия стойкие против коррозии".

Назначение состава бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных деталей и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывающей конкретный проект здания, в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и с учетом конкретных условий эксплуатации колонн.

Требования конкретного проекта по антикоррозионной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификациях к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок стали, которые принимается по указаниям проекта конкретного об"екта.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей колонн. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов и указаниями, приведенными в альбомах ИИ20/70.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготовляемых с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных об"ектов должны иметь маркировку отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

ГИПРОМЕЗ	Гл. инж. ин-та	Сергеев	
	Рук. отдела	Бычк. зин	
	Гл. инж. пр.	Спирев	
	Гл. конс. ин-та	Смирнов	
	Нач. отдела	Демченко	
	Нач. сектора	Чечелёв	
ВСПИ-10			

ТК 1972 | Пояснительная записка | ИИ22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

"к" - при изготовлении колонны с нормальной плотностью;

"кп" -при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;

"ко" -при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку ИК29-3-I, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается маркировка колонны ИК29-3-I-К, при повышенной плотности бетона ИК29-3-I-КП, при особо плотном бетоне - ИК29-3-I-КО.

В проектах конкретных об"ектов должна указываться отпускная прочность бетона колонн в летнее время года в тех случаях, когда по условиям монтажа и загружения конструкций прочность бетона, равная 70% проектной марки, является недостаточной.

IУ. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ I3015-67, ГОСТ 8829-66 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабели допускается не более 5-и рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм. Для колонн, имеющих армированные выпуски на трех гранях, толщина прокладок должна быть не менее I50 мм, а в штабеле по высоте его не более 4-х рядов колонн.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубки для строповки при с"еме колонн с опалубки, а также посредине между крайними прокладками. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, I966 г.).

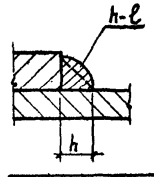
Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (ЦНИИОМТП, Стройиздат, I967 г.).

Под"ем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-В.3-62^{X},:"Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН 3I9-65 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного об"екта.

Условные обозначения сварных швов

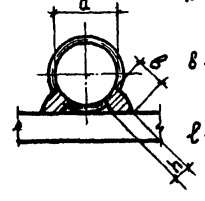
— сварной шов заводской

— сварной шов монтажный



h - высота шва

ℓ - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0{,}25\,d$, но не менее 4 мм.)

δ - ширина шва ($\delta \geq 0{,}5\,d$; но не менее 8 мм.)

ℓ - длина шва

ТК 1972	Пояснительная записка	ИИ22-3/70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Об'ем бетона м³	Расход стали кг
ИК 25-1-3	2,1	200	0,86	217,7
ИК 25-2-3				338,2
ИК 25-1-4				190,1
ИК 25-2-4				310,6
ИК 26-1-1	2,3		0,92	213,4
ИК 26-2-1				289,0
ИК 26-3-1		300		333,9
ИК 26-1		200		196,8
ИК 26-2				272,4
ИК 26-3		300		317,3
ИК 26-1-2		200		213,4
ИК 26-2-2				289,0
ИК 26-3-2		300		333,9
ИК 26-1-3		200		251,0
ИК 26-2-3				326,8
ИК 26-3-3		300		371,5
ИК 27-1-1	5,8		2,31	714,4
ИК 27-2-1				859,9
ИК 27-3-1		400		983,3
ИК 27-1-3		300		545,8
ИК 27-2-3				691,3
ИК 27-3-3		400		814,7
ИК 27-1-2		300		709,6
ИК 27-2-2				855,1
ИК 27-3-2		400		978,5

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Об'ем бетона м³	Расход стали кг
ИК 27-1-4	5,8	300	2,31	541,0
ИК 27-2-4				686,5
ИК 27-3-4		400		809,9
ИК 28-1-1	6,2		2,45	942,5
ИК 28-1				764,7
ИК 28-1-2				942,5
ИК 28-1-3				902,3
ИК 29-1-1	8,1	300	3,22	948,2
ИК 29-2-1				1087,1
ИК 29-3-1				1274,7
ИК 29-4-1		400		1344,7
ИК 29-1-3		300		779,6
ИК 29-2-3				918,5
ИК 29-3-3				1106,1
ИК 29-4-3		400		1176,1
ИК 29-1-2		300		943,4
ИК 29-2-2				1082,3
ИК 29-3-2				1269,9
ИК 29-4-2		400		1339,9
ИК 29-1-4		300		774,8
ИК 29-2-4				913,7
ИК 29-3-4				1101,3
ИК 29-4-4				1171,5
ИК 30-1-1	8,4	400	3,35	1046,9
ИК 30-2-1				1304,6

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Об'ем бетона м³	Расход стали кг
ИК 30-3-1	8,4	400	3,35	1444,4
ИК 30-4-1		500		1444,4
ИК 30-1		400		969,1
ИК 30-2				1126,8
ИК 30-3				1266,6
ИК 30-4		500		1266,6
ИК 30-1-2		400		1046,9
ИК 30-2-2				1304,6
ИК 30-3-2				1444,4
ИК 30-4-2		500		1444,4
ИК 30-1-3		400		1006,7
ИК 30-2-3				1264,4
ИК 30-3-3				1404,2
ИК 30-4-3		500		1404,2
ИК 31-1-1	2,5	300	1,02	343,0
ИК 31-2-1				407,5
ИК 31-3-1				463,4
ИК 31-1-3				295,0
ИК 31-2-3				359,5
ИК 31-3-3				415,4
ИК 31-1-2				340,6
ИК 31-2-2				405,1
ИК 31-3-2				461,0
ИК 31-1-4				292,6
ИК 31-2-4				357,1

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Об'ем бетона м³	Расход стали кг.
ИК 31-3-4	2,5	300	1,02	413,0
ИК 32-1-1	2,7		1,08	317,2
ИК 32-2-1		400		381,7
ИК 32-3-1				438,3
ИК 32-1		300		269,2
ИК 32-2		400		333,7
ИК 32-3				390,3
ИК 32-1-2		300		317,2
ИК 32-2-2		400		381,7
ИК 32-3-2				438,3
ИК 32-1-3		300		329,4
ИК 32-2-3		400		393,9
ИК 32-3-3				450,9
ИК 33-1-1	8,8	300	3,5	992,3
ИК 33-2-1				1143,4
ИК 33-3-1				1350,4
ИК 33-4-1		400		1427,4
ИК 33-1-3		300		825,7
ИК 33-2-3				976,8
ИК 33-3-3				1183,8
ИК 33-4-3		400		1260,8
ИК 33-1-2		300		989,5
ИК 33-2-2				1140,6
ИК 33-3-2				1346,9
ИК 33-4-2		400		1423,9

Шифр

Инв. №

Гл. инженер Колмыкова

Нач. отд. Смирнов

Нач. бригады Чечелева

Отдела Детченко

Проверил Михайлова

ТК 1972	Показатели на одну колонну	ИИ22-3/70
		Лист 1

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Показатели на одну колонну.

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ИК33-1-4	8,8	300	3,5	820,9
ИК33-2-4				972,0
ИК33-3-4				1178,3
ИК33-4-4				1255,3
ИК34-1-1	9,1	400	3,64	1097,9
ИК34-2-1				1277,7
ИК34-3-1				1387,7
ИК34-4-1				1541,7
ИК34-5-1		500		1541,7
ИК34-1		400		920,2
ИК34-2				1100,0
ИК34-3				1210,0
ИК34-4				1364,0
ИК34-5		500		1364,0
ИК34-1-2		400		1098,2
ИК34-2-2				1277,7
ИК34-3-2				1387,7
ИК34-4-2				1541,7
ИК34-5-2		500		1541,7
ИК34-1-3		400		1040,5
ИК34-2-3				1220,3
ИК34-3-3				1330,3
ИК34-4-3				1484,3
ИК34-5-3		500		1484,3

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ИК38-1-1	5,7	300	2,28	709,9
ИК38-2-1				826,2
ИК38-1				578,3
ИК38-2				694,6
ИК38-1-2				709,9
ИК38-2-2				826,2
ИК40-1-1	8,0		3,17	935,7
ИК40-1				804,1
ИК40-1-2				935,7
ИК42-1-1	2,5		1,0	277,6
ИК42-2-1				321,2
ИК42-3-1				380,4
ИК42-1-3				246,2
ИК42-2-3				289,8
ИК42-3-3				349,0
ИК43-1-2	8,5	400	3,41	903,4
ИК43-2-2				1128,6
ИК43-3-2				1127,4
ИК43-4-2				1315,1
ИК43А-2-2		300		1127,4
ИК43А-4-2		400		1313,5
ИК43-1-4		300		725,6
ИК43-2-4				950,8
ИК43-3-4		400		949,6

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ИК43-4-4	8,5	400	3,41	1137,3
ИК43А-2-4		300		949,6
ИК43А-4-4		400		1136,1
ИК44-1-2	2,67	300	1,07	288,7
ИК44-2-2				335,1
ИК44-3-2				395,8
ИК44-1-4				257,3
ИК44-2-4				303,7
ИК44-3-4				364,4
ИК45-1-2	3,8		1,5	539,1
ИК45-2-2				624,1
ИК45-1-4				491,1
ИК45-2-4				576,1
ИК46-1-2	5,8	400	2,29	638,8
ИК46-2-2				735,3
ИК46-1-4				605,6
ИК46-2-4				702,1
ИК69-1-1	4,6	300	1,88	489,7
ИК69-2-1				606,5
ИК69-3-1				707,4
ИК69-1-3				473,1
ИК69-2-3				589,9
ИК69-3-3				690,8
ИК69-1-2				460,0

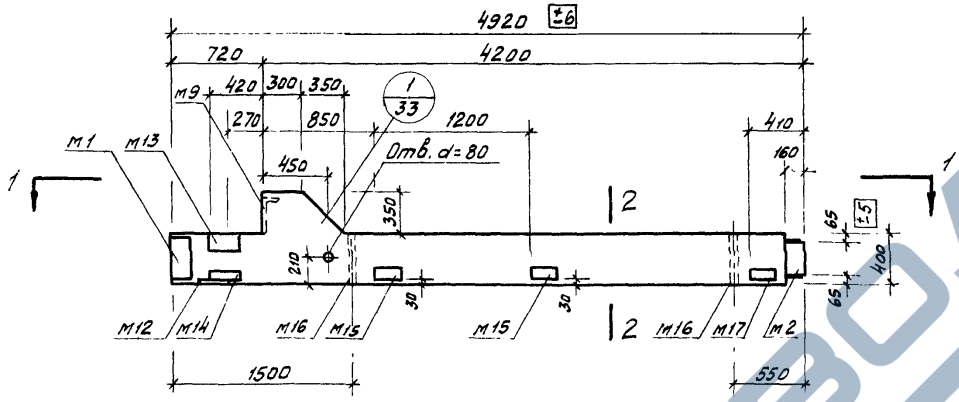
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ИК69-2-2	4,6	300	1,88	576,8
ИК69-3-2				677,7
ИК69-1-4				443,4
ИК69-2-4				560,2
ИК69-3-4				661,1
ИК70-1-1	5,0	400	2,0	460,0
ИК70-2-1				576,8
ИК70-3-1				677,9
ИК70-1				426,8
ИК70-2				543,6
ИК70-3				644,7
ИК70-1-2				460,0
ИК70-2-2				576,8
ИК70-3-2				677,9
ИК70-1-3				532,6
ИК70-2-3				649,4
ИК70-3-3				750,5

Ст. инженер Калмыкова Гл. инж. пр. Калмыкова

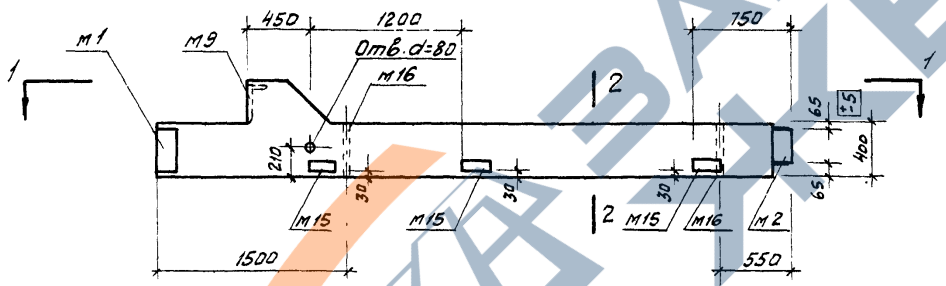
ТК 1972	Показатели на одну колонну.	ИИ 22-3/70
		Лист 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



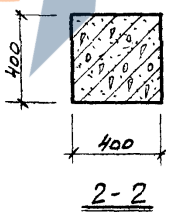
ИК 25-1-3; ИК 25-2-3



ИК 25-1-4; ИК 25-2-4



1-1



2-2

Марка колонны	Марка бетона
ИК 25-1-3	200
ИК 25-2-3	
ИК 25-1-4	
ИК 25-2-4	

Примечания:

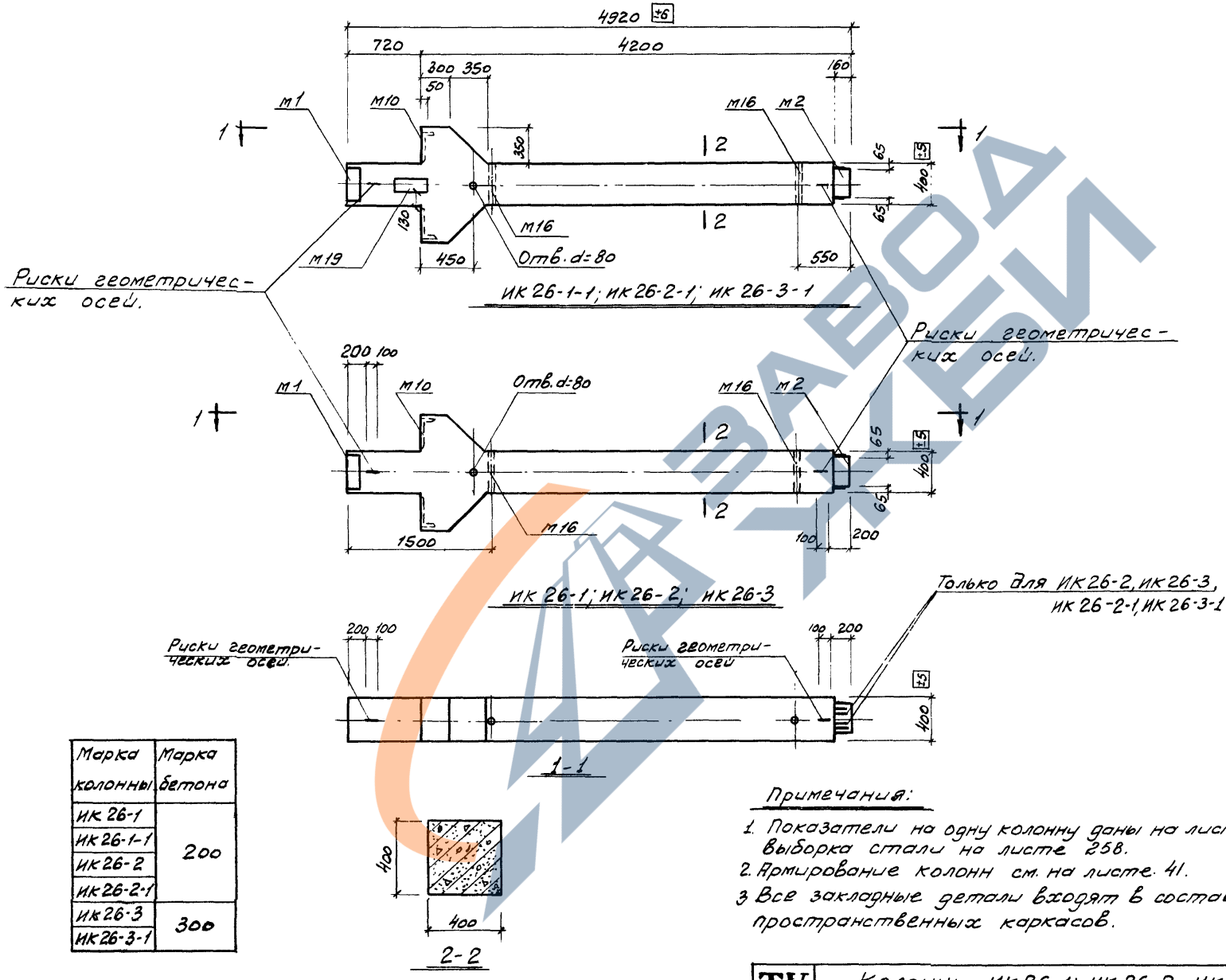
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 258.
2. Армирование колонн см. на листе 4.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 25-1-3; ИК 25-2-3, ИК 25-1-4, ИК 25-2-4 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 3

Гл. констр. ин. Спирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Калмыкова
Техник Кашкина
Проверил Кортошкина

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1	200
ИК 26-1-1	
ИК 26-2	
ИК 26-2-1	
ИК 26-3	300
ИК 26-3-1	

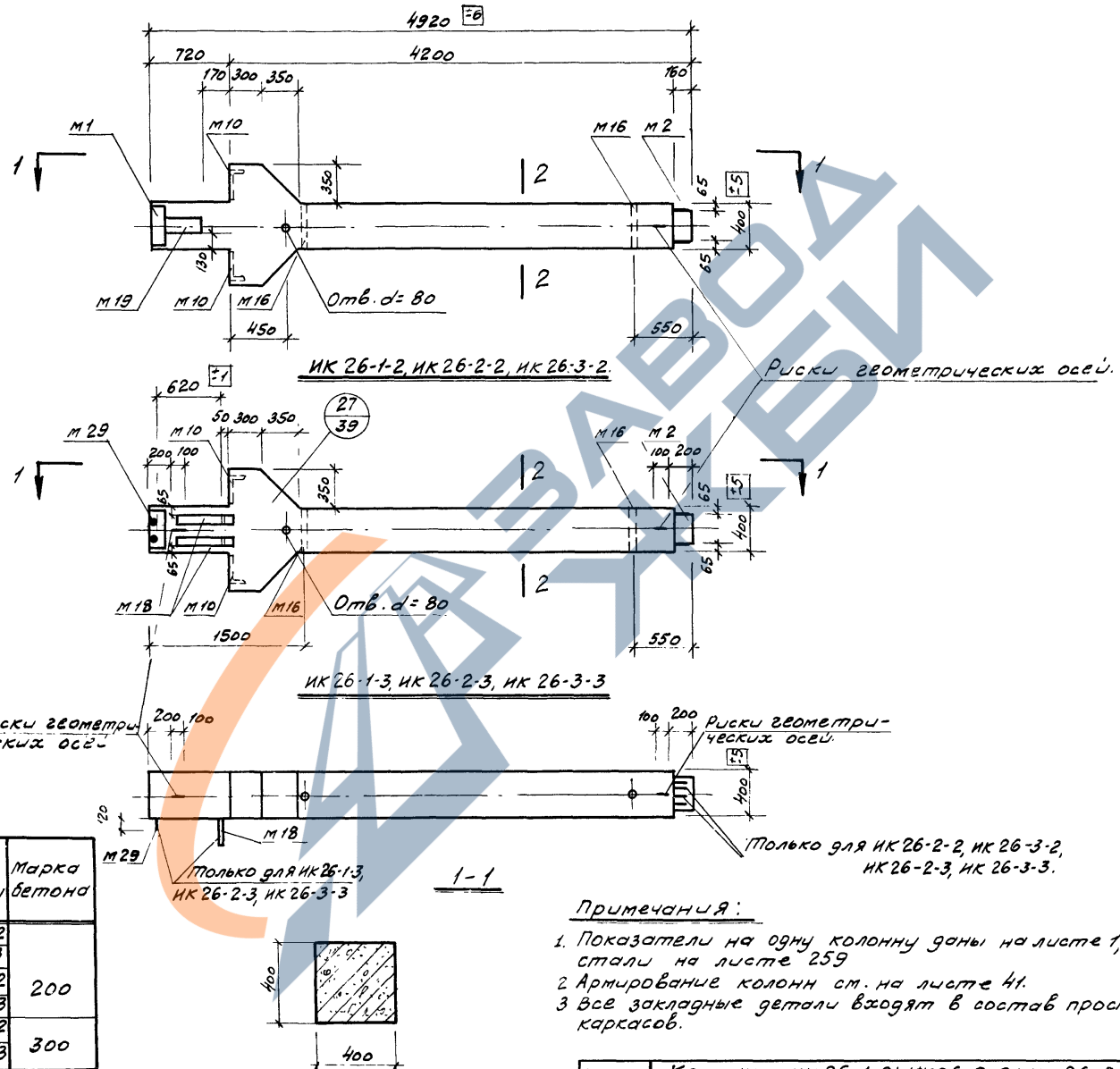
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 258.
2. Армирование колонн см. на листе 41.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 26-1; ИК 26-2, ИК 26-3 ИК 26-1-1; ИК 26-2-1; ИК 26-3-1. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1-2	200
ИК 26-1-3	
ИК 26-2-2	
ИК 26-2-3	
ИК 26-3-2	300
ИК 26-3-3	

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 259
2. Армирование колонн см. на листе 41.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Гл. констр. ин.	Смирнов		
Нач. отдела	Гинченко		
Нач. сектора	Чечелёва		
Техник	Климакова		
Проверил	Любик		

ТК 1972

Колонны ИК 26-1-2; ИК 26-2-2; ИК 26-3-2; ИК 26-1-3; ИК 26-2-3; ИК 26-3-3.

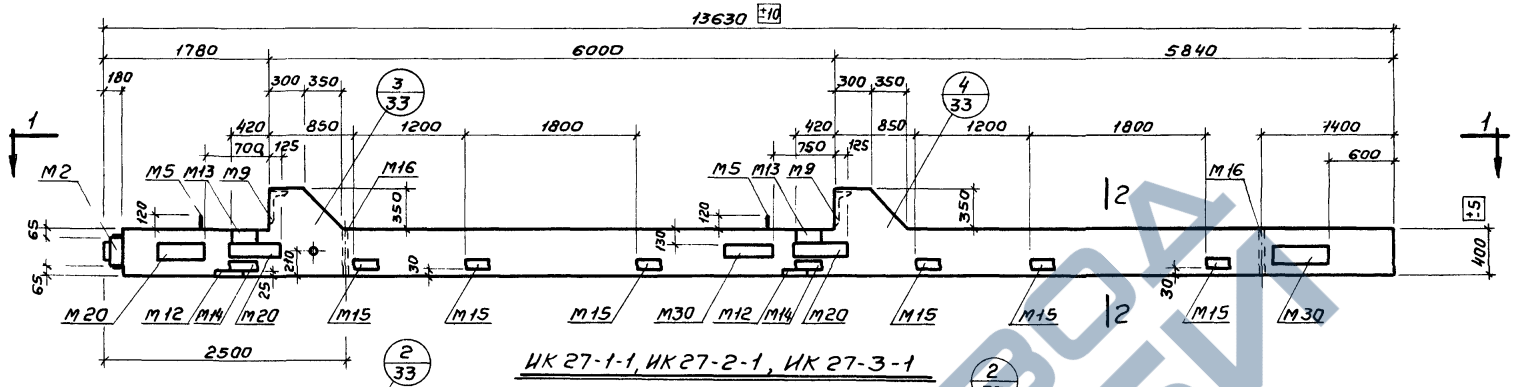
Опалубочные чертежи

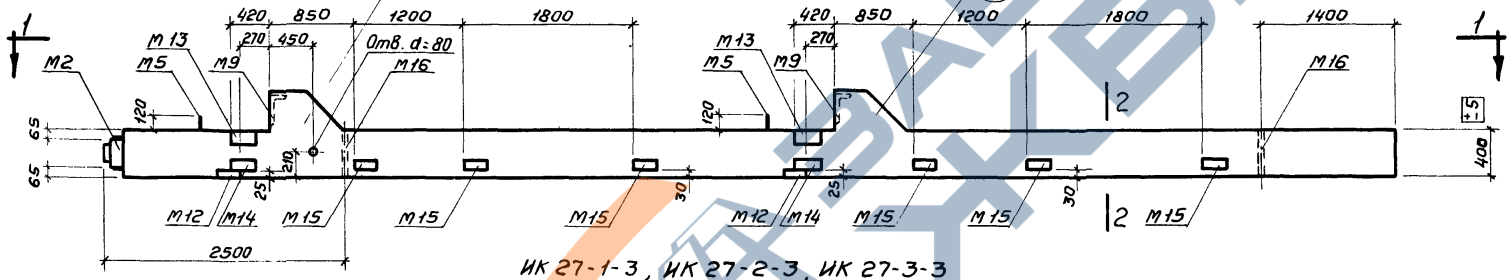
ИИ 22-3/70

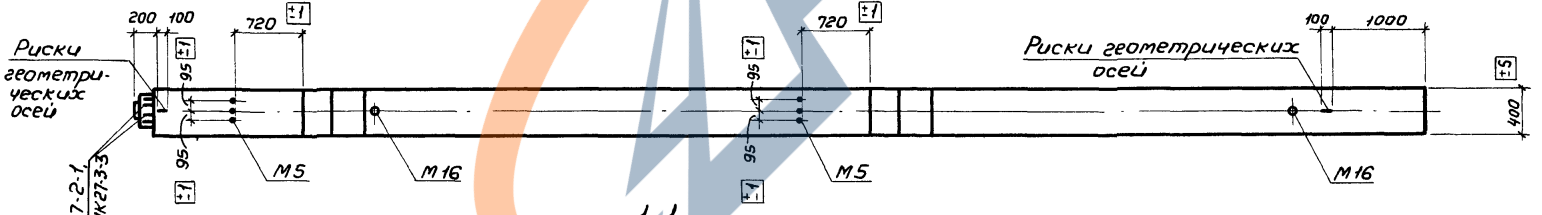
Лист 5

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

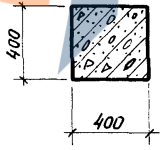






Марка колонны	Марка бетона
ИК 27-1-1	300
ИК 27-2-1	
ИК 27-3-1	400
ИК 27-1-3	300
ИК 27-2-3	
ИК 27-3-3	400

1-1



2-2

Примечания:

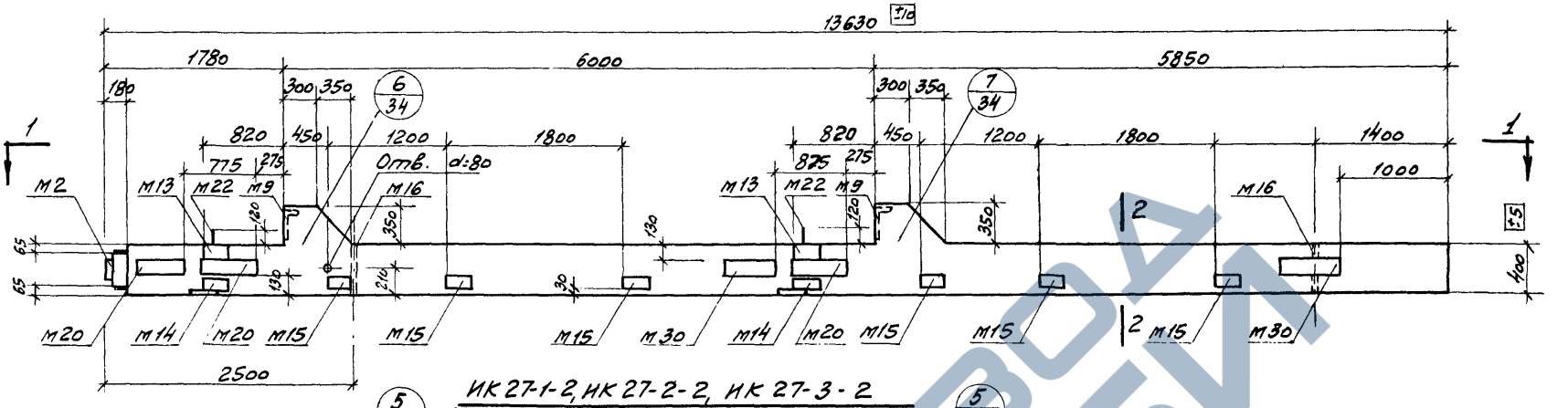
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259, 260.
2. Армирование колонн см. на листе 42.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

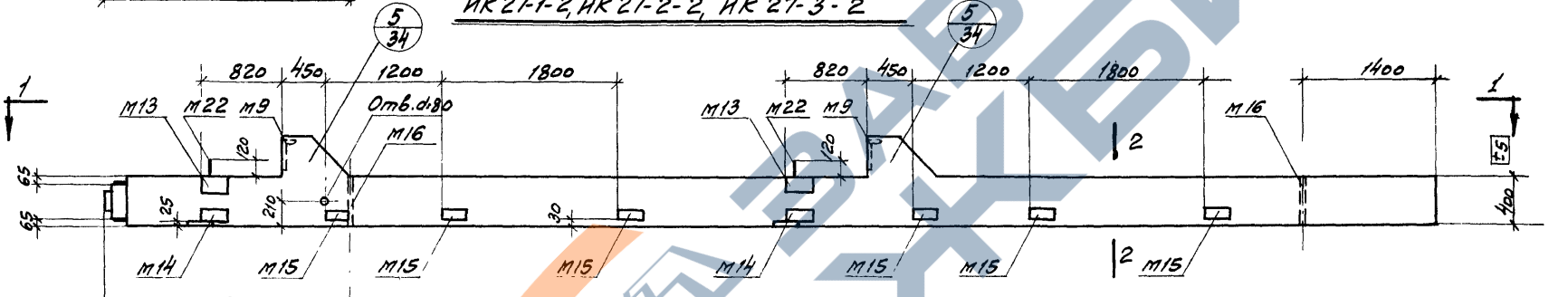
ТК 1972	Колонны ИК 27-1-1, ИК 27-2-1, ИК 27-3-1, ИК 27-1-3, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3. Опалубочные чертежи.	ИИ 22-3/70	
		Лист	6

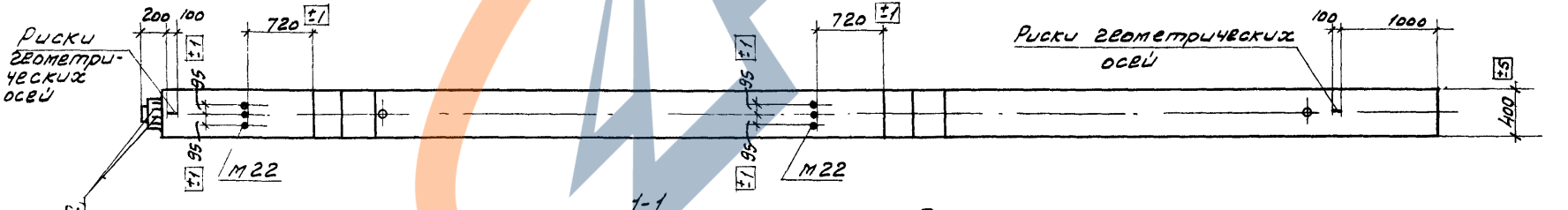
Ст. инженер Лисицын; Михайлова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



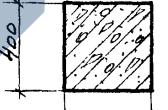




Только для ИК 27-2-2, ИК 27-3-2, ИК 27-2-4, ИК 27-3-4.

Марка колонны	Марка бетона
ИК 27-1-2 ИК 27-2-2	300
ИК 27-3-2	400
ИК 27-1-4 ИК 27-2-4	300
ИК 27-3-4	400

1-1



2-2

Примечания:

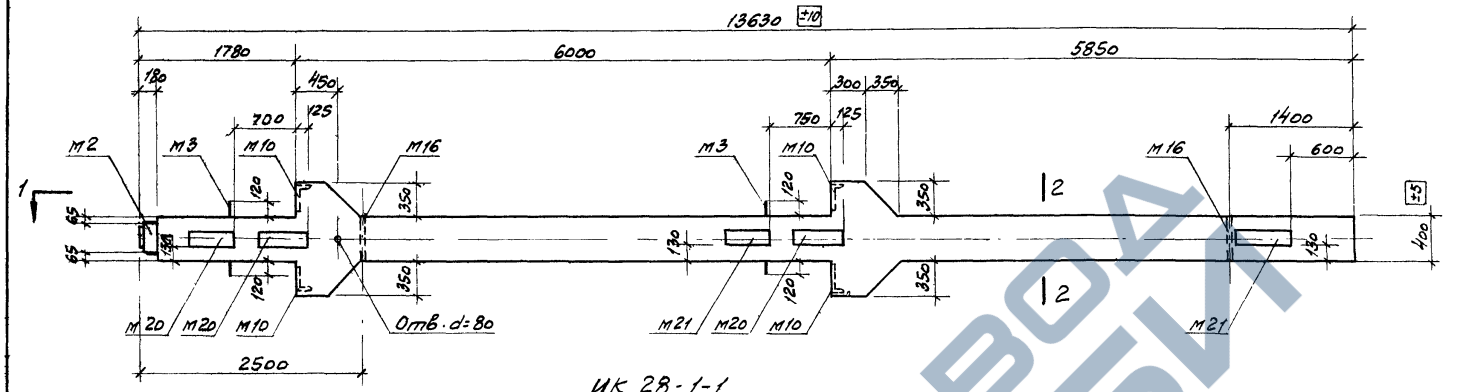
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259.260.
2. Армирование колонн см. на листе 42.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 27-1-2, ИК 27-2-2, ИК 27-3-2, ИК 27-1-4, ИК 27-2-4, ИК 27-3-4. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 7

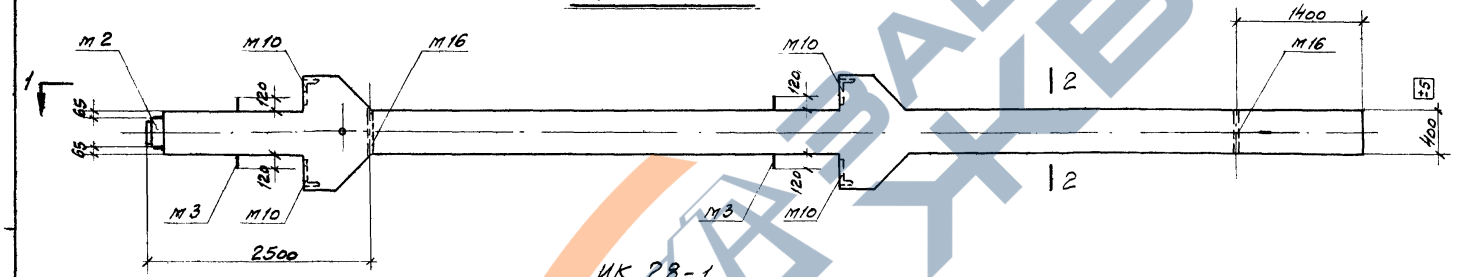
Нач. отдела Гаврилов
Нач. сектора Кузьмин
Ст. инженер Шишкина
Инженер Шишкина
Техконтроль Шишкина
Инженер Шишкина
Инв. №
Подпись и дата
Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

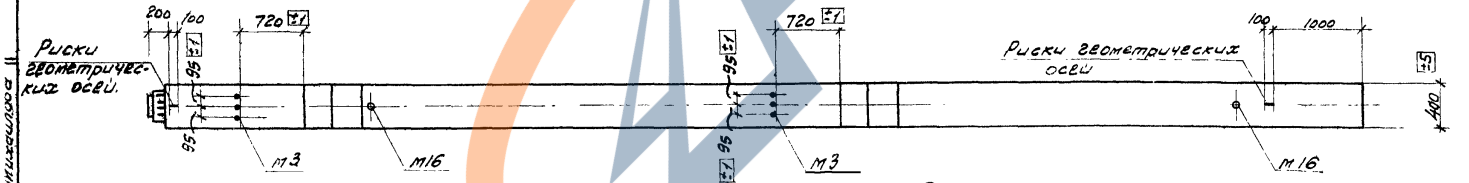
https://zavodjbi.com/



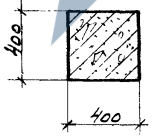
ИК 28-1-1



ИК 28-1



Марка колонны	Марка бетона
ИК 28-1-1 ИК 28-1	400



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 260.
2. Армирование колонн см. на листе 42
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 28-1-1, ИК 28-1. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70
		Лист 8

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Шифр

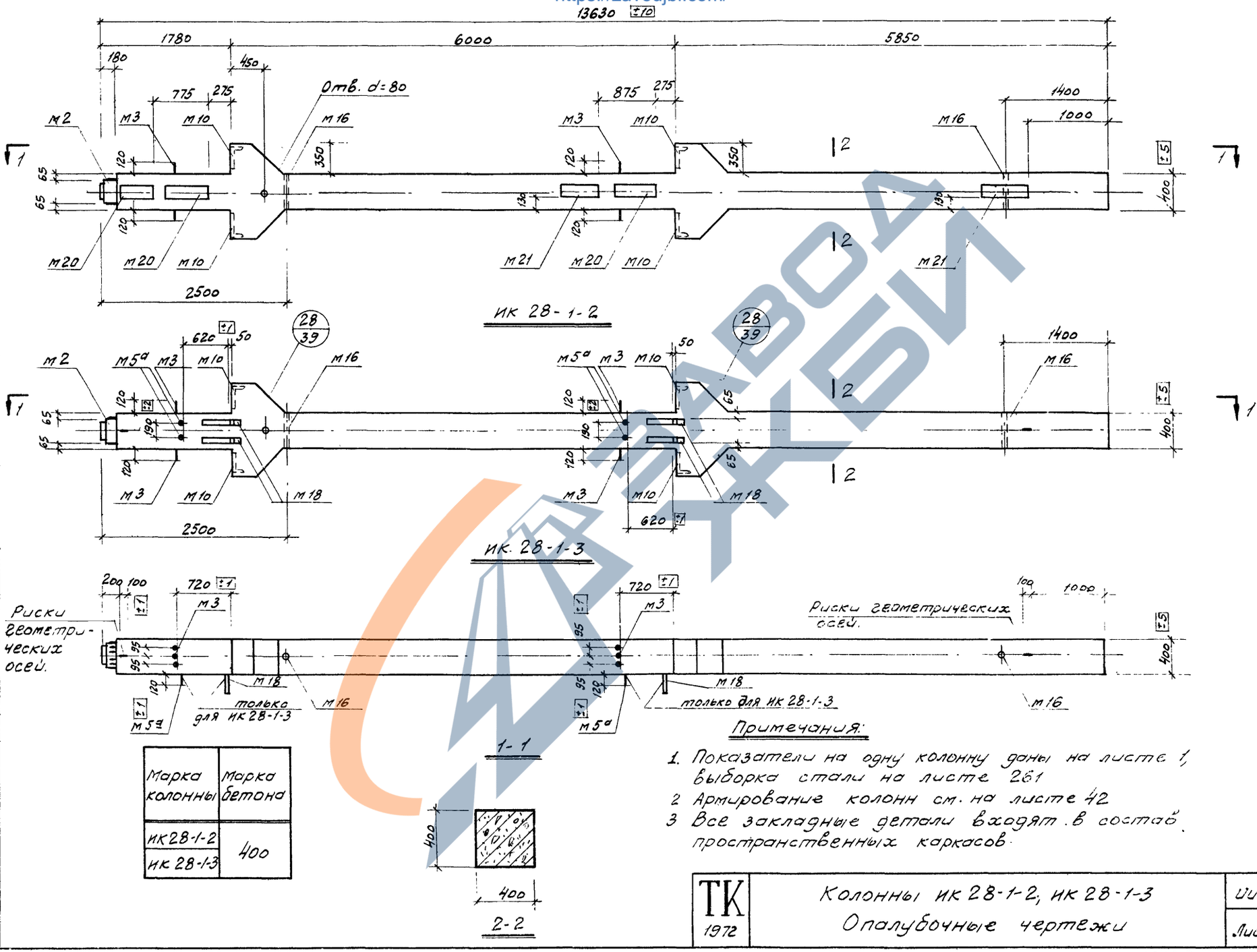
Марка-лист

Инв №:

ГСПИ-10

Гл.констр.ин	Стирное	
Нач.отдела	Демченко	
Нач.сектора	Ячелева	
Техник	Клитакова	
Проверил	Корнюшина	

ГСПИ-10



Марка колонны	Марка бетона
ИК 28-1-2 ИК 28-1-3	400

Примечания:

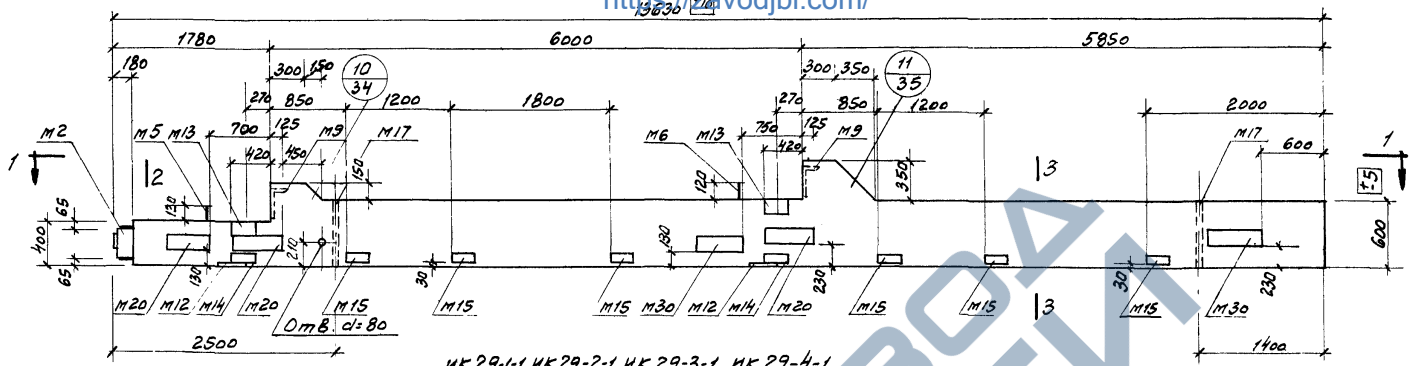
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 261
2. Армирование колонн см. на листе 42
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 28-1-2, ИК 28-1-3 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 3

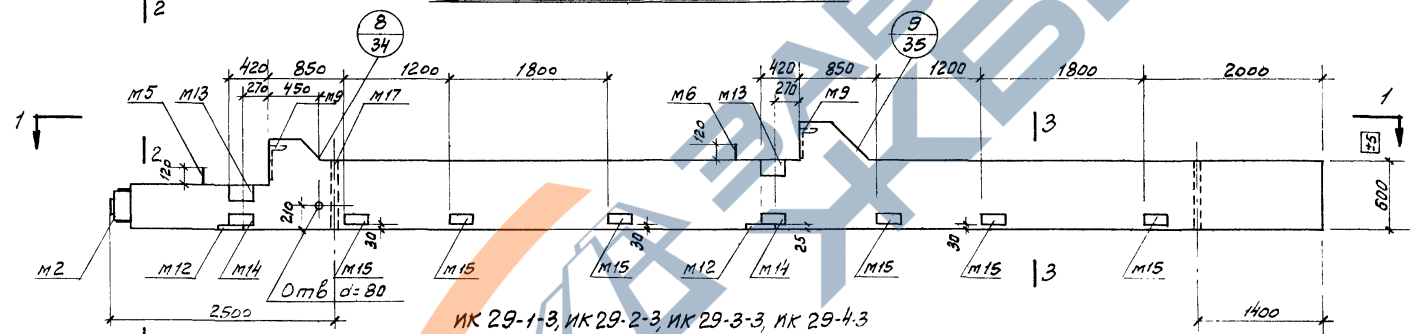
12195 26

https://zavodjbi.com/

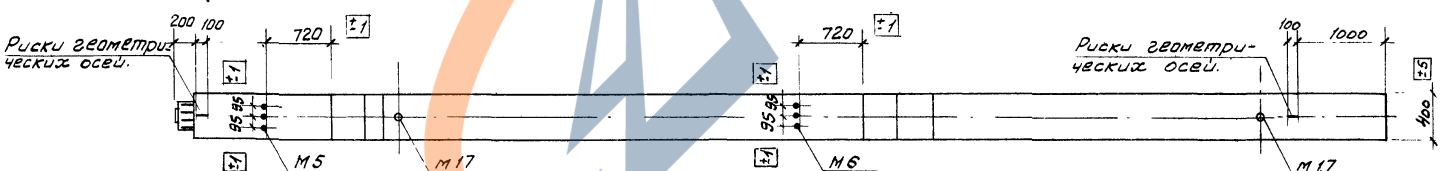
https://zavodjbi.com/



ИК 29-1-1, ИК 29-2-1, ИК 29-3-1, ИК 29-4-1

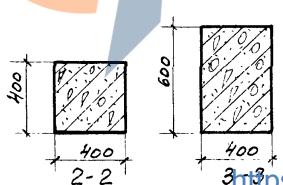


ИК 29-1-3, ИК 29-2-3, ИК 29-3-3, ИК 29-4-3



Марка колонны	Марка бетона
ИК 29-1-1	300
ИК 29-2-1	
ИК 29-3-1	
ИК 29-4-1	400
ИК 29-1-3	300
ИК 29-2-3	
ИК 29-3-3	
ИК 29-4-3	400

1-1



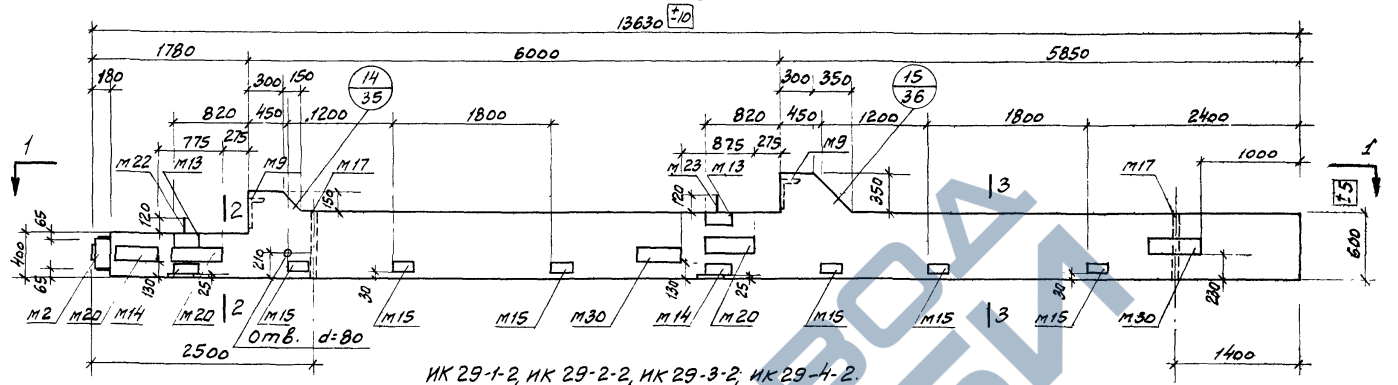
Примечания.

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 261, 262
2. Армирование колонн см. на листе 43
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

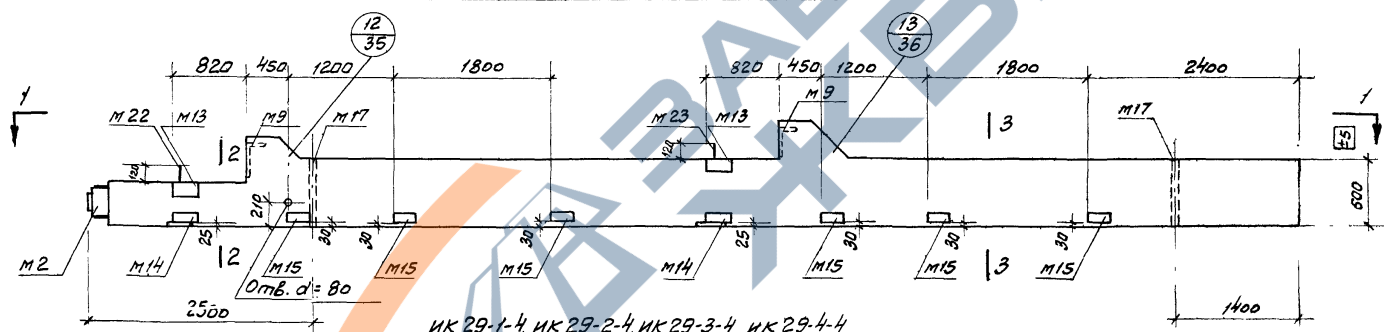
ТК 5.12	Колонны ИК 29-1-1, ИК 29-2-1, ИК 29-3-1, ИК 29-4-1, ИК 29-1-3, ИК 29-2-3, ИК 29-3-3, ИК 29-4-3. Опалубочные чертежи	ШИ 22-3/70	
		Лист	10

https://zavodjbi.com/

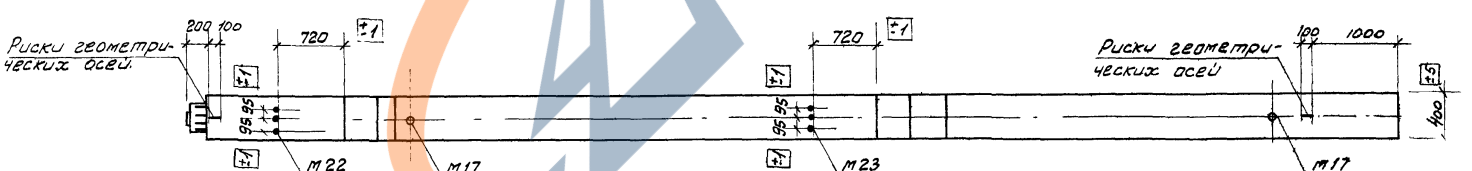
https://zavodjbi.com/



ИК 29-1-2, ИК 29-2-2, ИК 29-3-2, ИК 29-4-2.

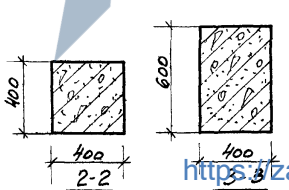


ИК 29-1-4, ИК 29-2-4, ИК 29-3-4, ИК 29-4-4



Марка колонны	Марка бетона
ИК 29-1-2	300
ИК 29-2-2	
ИК 29-3-2	
ИК 29-4-2	400
ИК 29-1-3	300
ИК 29-2-3	
ИК 29-3-3	
ИК 29-4-3	400

1-1



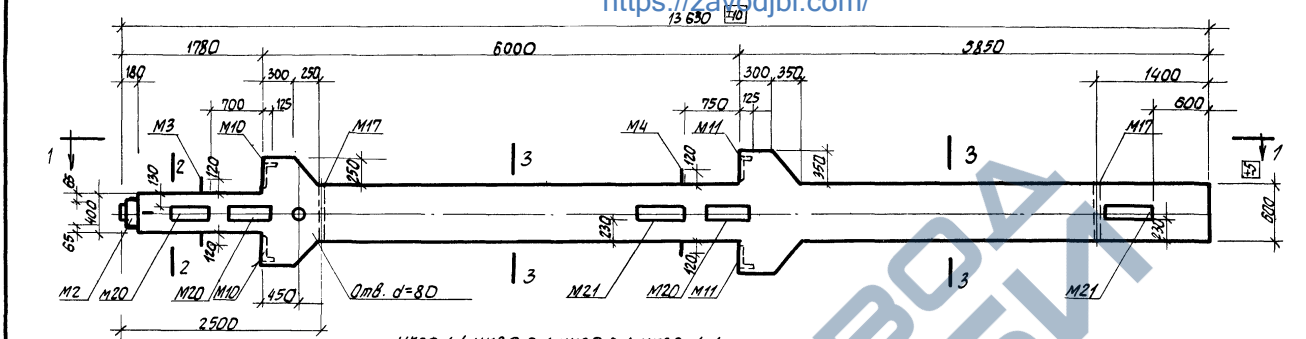
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 261, 262.
2. Армирование колонн см. на листе 43.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

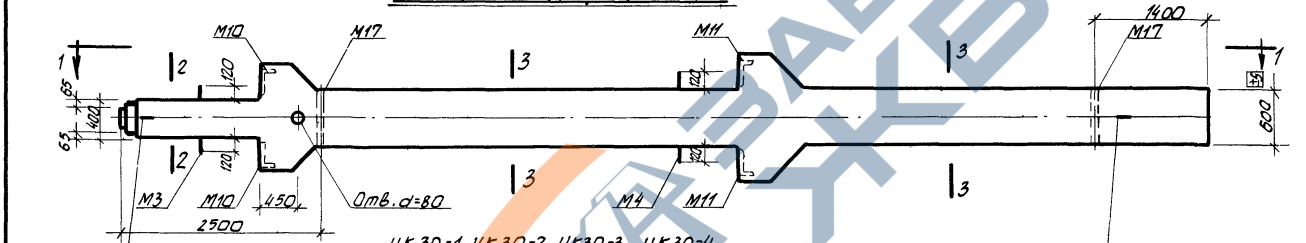
ГК 1972	Колонны ИК 29-1-2, ИК 29-2-2, ИК 29-3-2, ИК 29-4-2, ИК 29-1-4, ИК 29-2-4, ИК 29-3-4, ИК 29-4-4 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	11

https://zavodjbi.com/

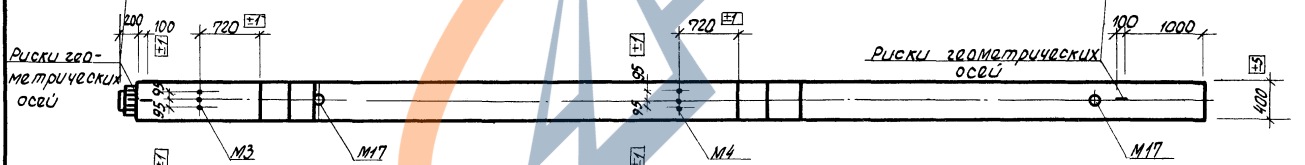
https://zavodjbi.com/



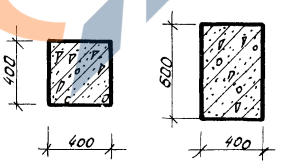
ИК30-1-1, ИК30-2-1, ИК30-3-1, ИК30-4-1



ИК30-1, ИК30-2, ИК30-3, ИК30-4



Марка колонны	Марка бетона
ИК30-1-1	400
ИК30-2-1	
ИК30-3-1	
ИК30-4-1	500
ИК30-1	400
ИК30-2	
ИК30-3	
ИК30-4	500



1-1

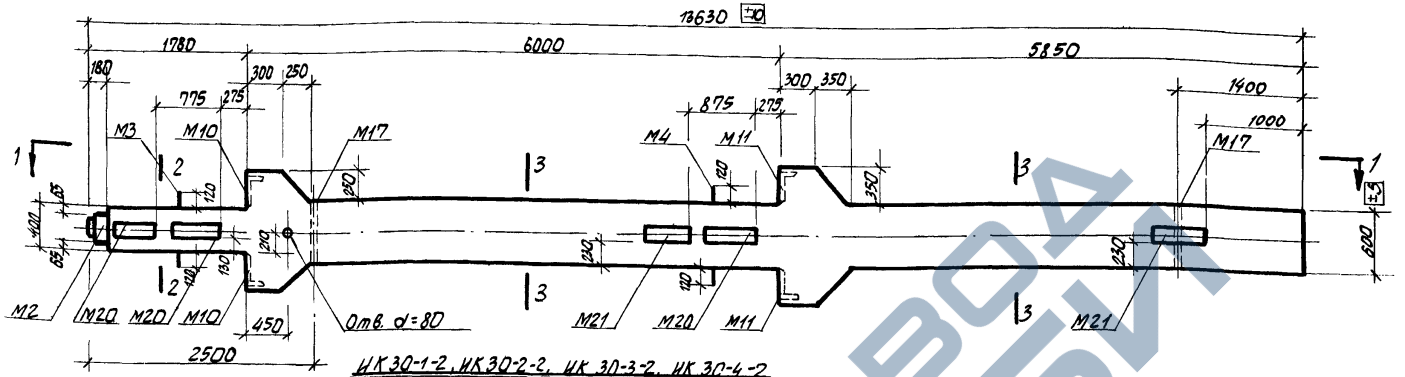
Примечания:

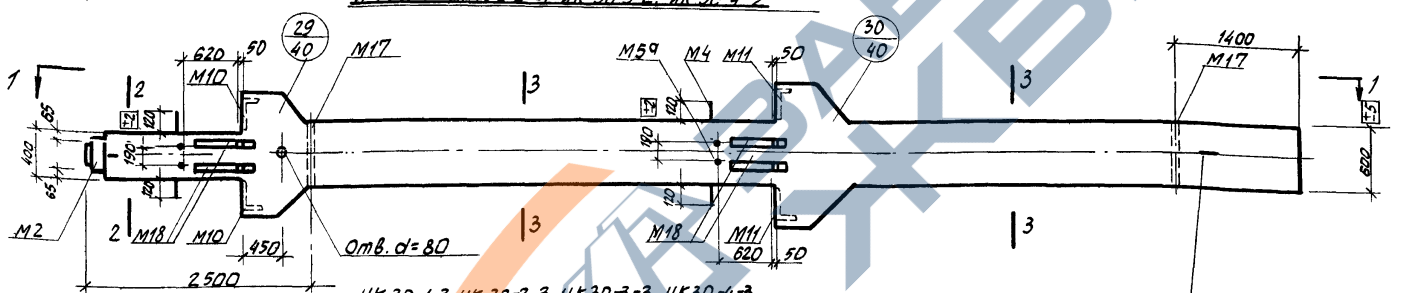
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на лист 262, 263.
2. Армирование колонн см. на листе 13.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

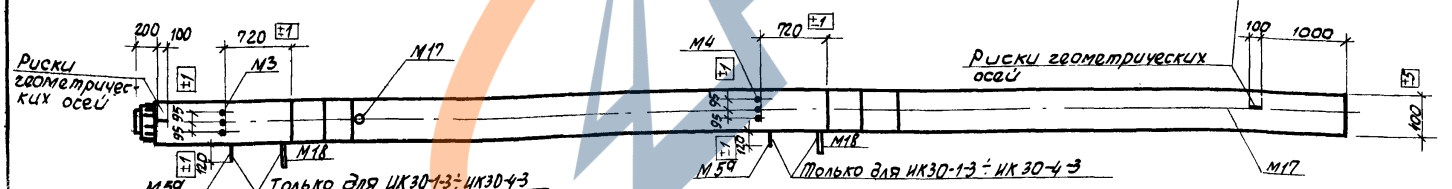
ТК 1972	Колонны ИК30-1-1, ИК30-2-1, ИК30-3-1, ИК30-4-1, ИК30-1, ИК30-2, ИК30-3, ИК30-4 одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.	ЦИ 22-3/70 Лист 12

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

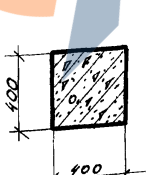




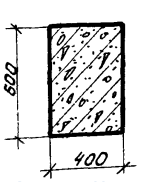


1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 30-1-2	400
ИК 30-2-2	
ИК 30-3-2	
ИК 30-4-2	500
ИК 30-1-3	400
ИК 30-2-3	
ИК 30-3-3	
ИК 30-4-3	500



2-2



3-3

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 263.
2. Армирование колонн см. на листе 43.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972

Колонны ИК 30-1-2, ИК 30-2-2, ИК 30-3-2, ИК 30-4-2 ИК 30-1-3, ИК 30-2-3, ИК 30-3-3, ИК 30-4-3. Опалубочные чертежи

ШИФР 22-3170

ЛИСТ 13

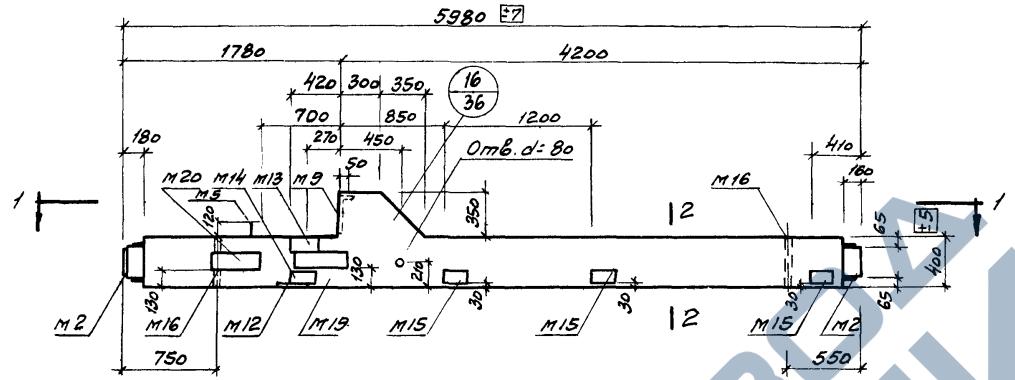
12195

30

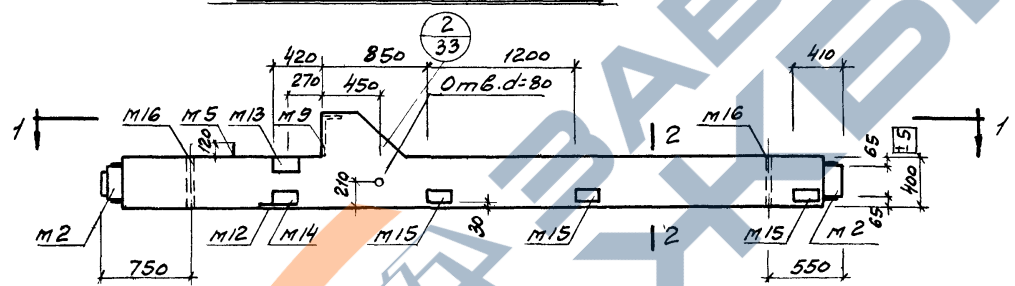
Пров. Ткаченко 2/IV-74г. Копир. Форм.

https://zavodjbi.com/

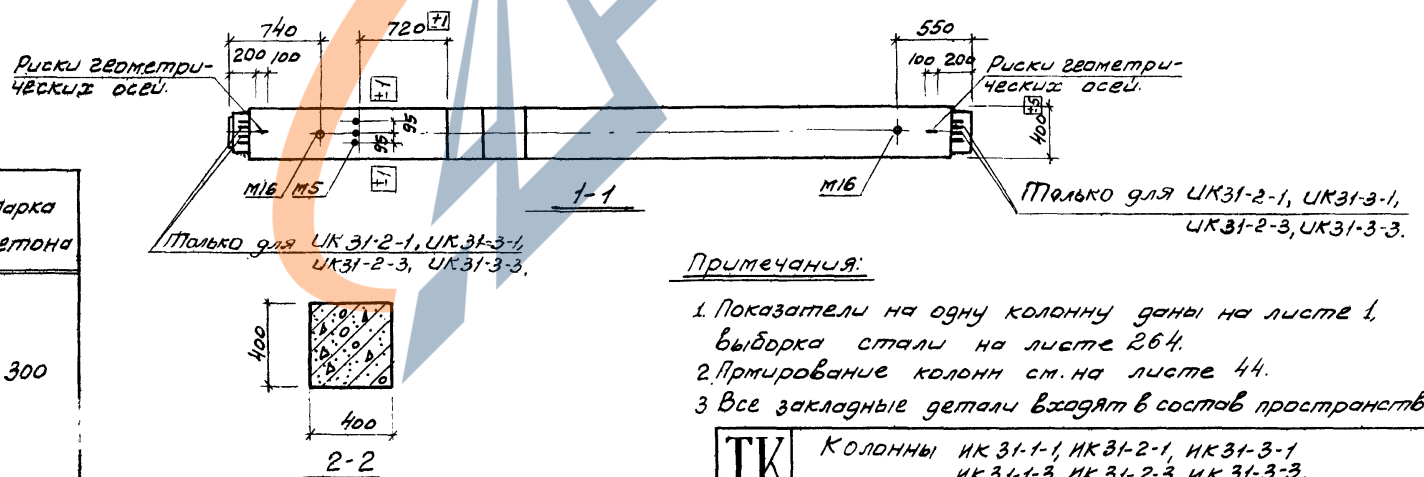
https://zavodjbi.com/



ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1



ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3.



Марка колонны	Марка бетона
ИК 31-1-1	300
ИК 31-2-1	
ИК 31-3-1	
ИК 31-1-3	
ИК 31-2-3	
ИК 31-3-3	

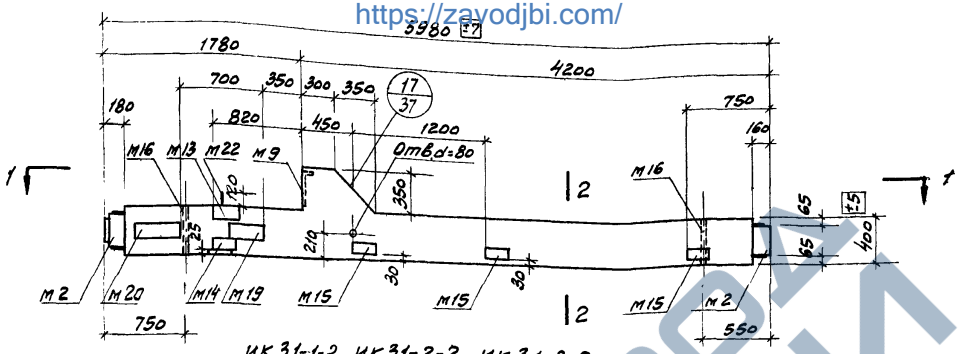
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 264.
2. Armирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

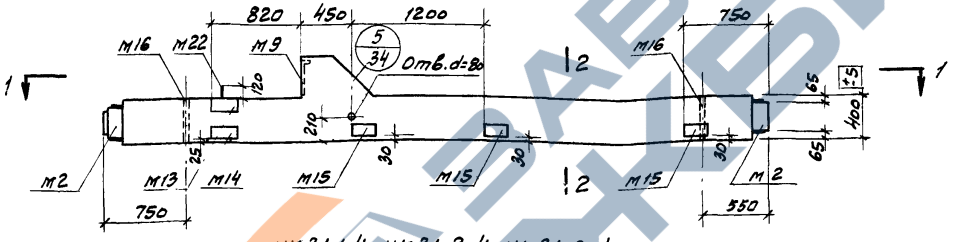
ТК 1972	Колонны ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1 ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70
		Лист 14

https://zavodjbi.com/

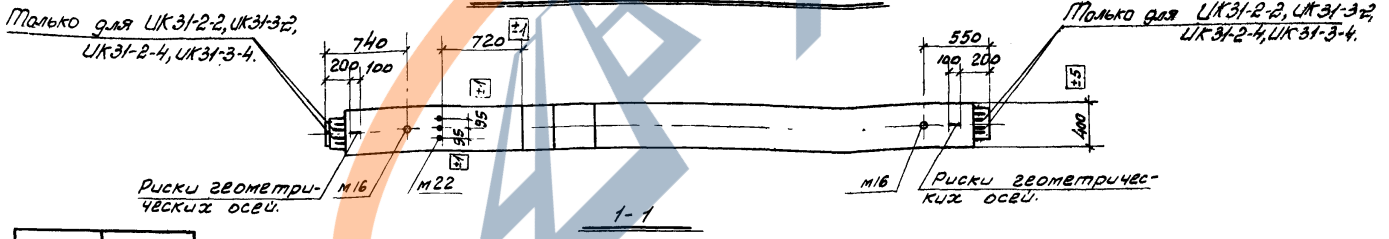
https://zavodjbi.com/



ИК 31-1-2, ИК 31-2-2, ИК 31-3-2.

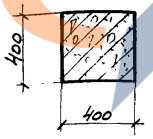


ИК 31-1-4, ИК 31-2-4, ИК 31-3-4



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК31-1-2	300
ИК31-2-2	
ИК31-3-2	
ИК31-1-4	
ИК31-2-4	
ИК31-3-4	



2-2

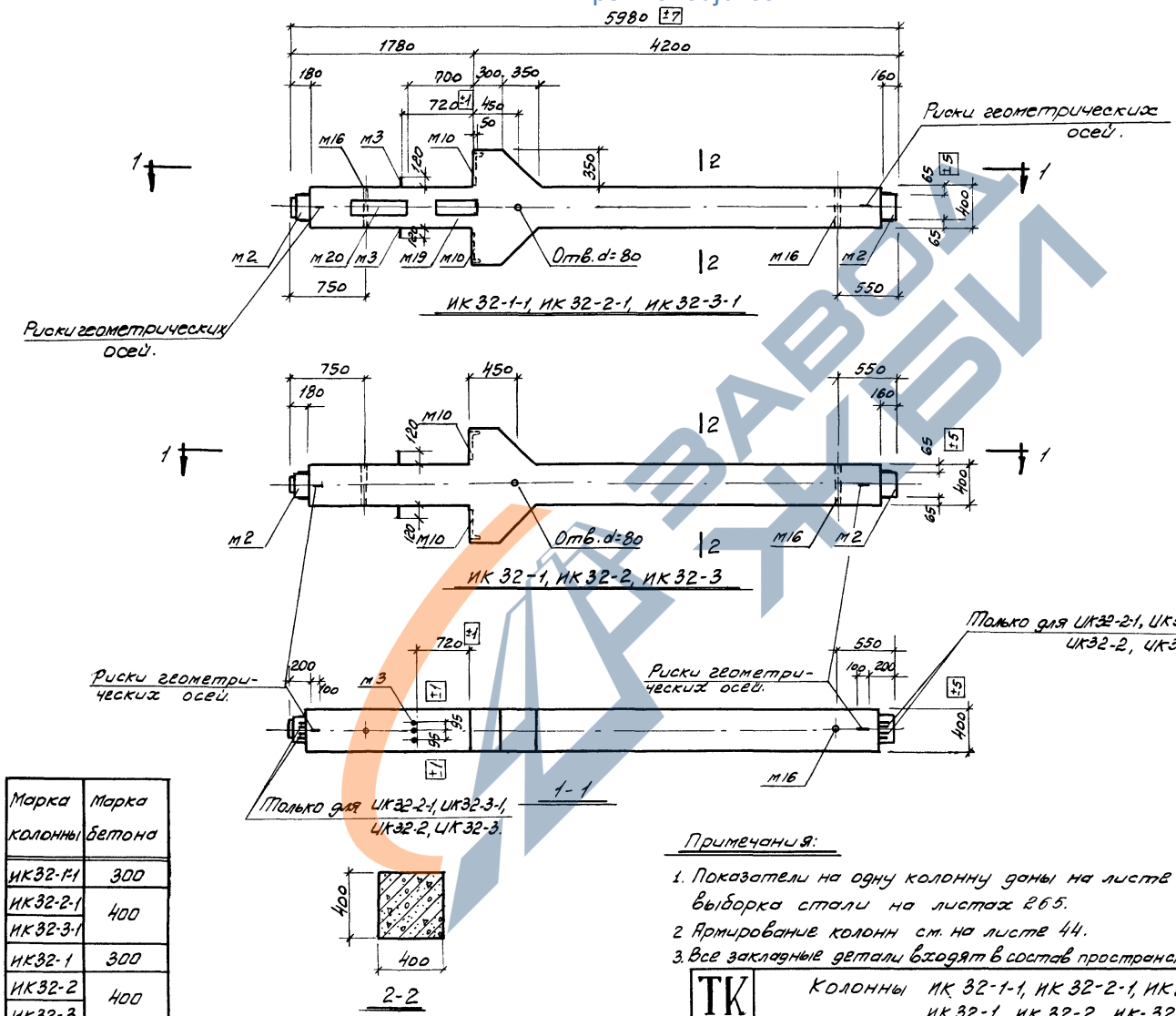
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1. Выборка стали на листах 264, 265.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 31-1-2, ИК 31-2-2, ИК 31-3-2, ИК 31-1-4, ИК 31-2-4, ИК 31-3-4 Ополубочные чертежи	ИИ22-3/70	
		Лист	15

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка колонны	Марка бетона
ИК32-1-1	300
ИК32-2-1	400
ИК32-3-1	
ИК32-1	300
ИК32-2	400
ИК32-3	

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 265.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 15.92	Колонны ИК 32-1-1, ИК 32-2-1, ИК32-3-1, ИК 32-1, ИК 32-2, ИК-32-3 Опалубочные чертежи	ИИ22-3/70
		Лист 16

https://zavodjbi.com/

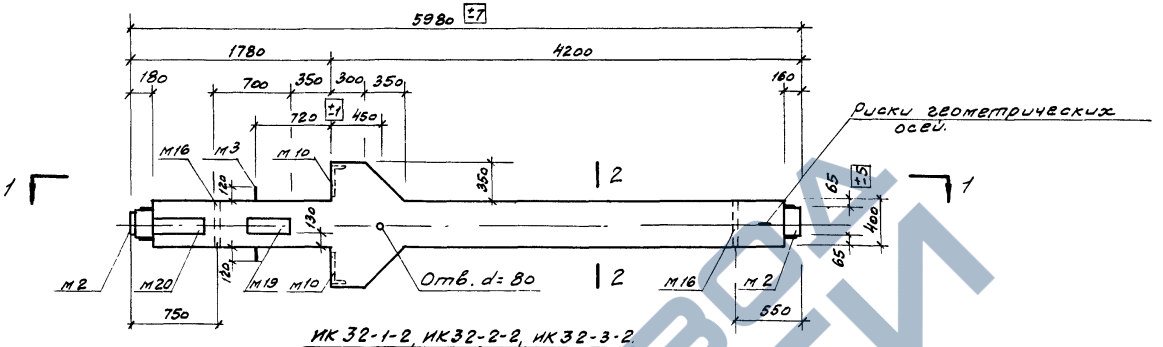
https://zavodjbi.com/

Шифр

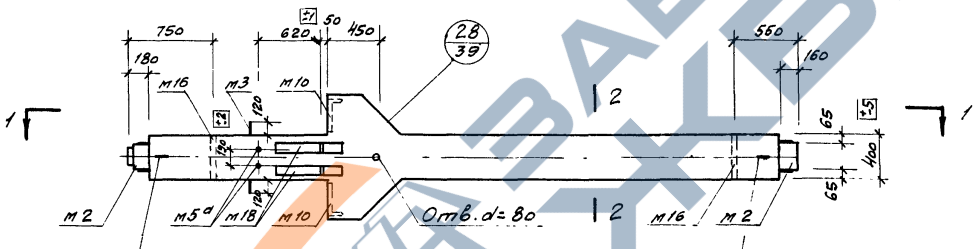
Марка лист

Инв. №

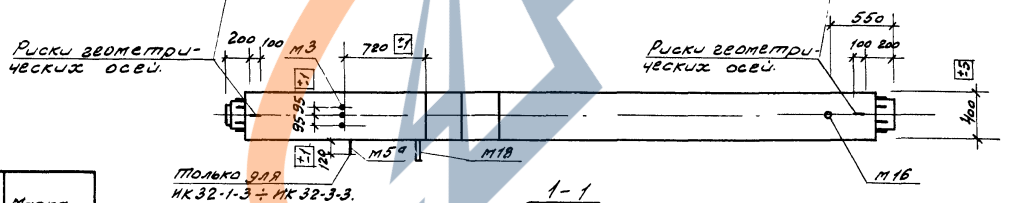
Нач. отдела	Демчук	Корнилина
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климакова	
Констр.		
Конструктор		



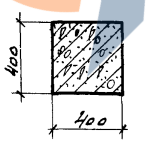
ИК 32-1-2, ИК32-2-2, ИК 32-3-2.



ИК 32-1-3, ИК 32-2-3, ИК 32-3-3.



1-1



2-2

Марка колонны	Марка бетона
ИК32-1-2	300
ИК32-2-2	400
ИК32-3-2	
ИК32-1-3	300
ИК32-2-3	400
ИК32-3-3	

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 265, 266.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972

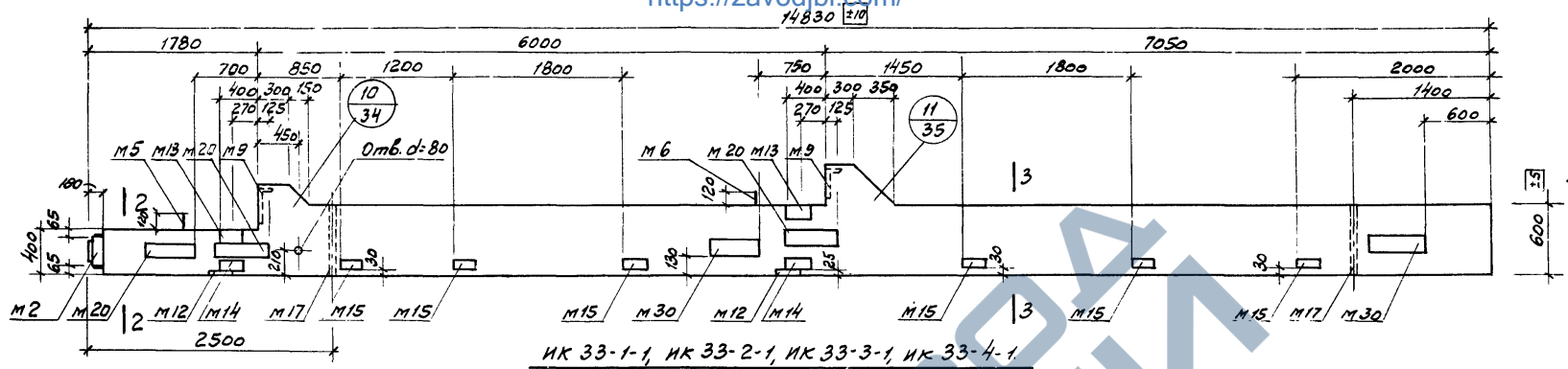
Колонны ИК32-1-2, ИК32-2-2, ИК32-3-2, ИК32-1-3, ИК32-2-3, ИК32-3-3
Опалубочные чертежи.

ИИ 22-3/70

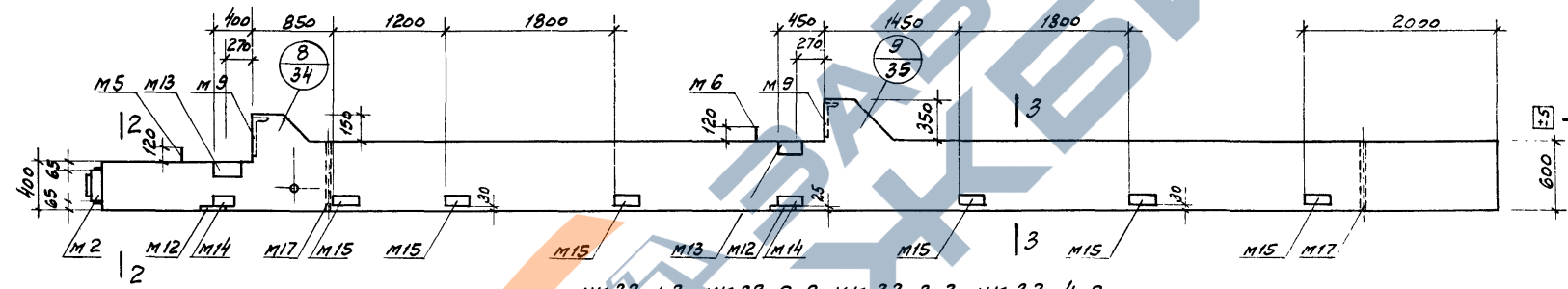
Лист 17

https://zavodjbi.com/

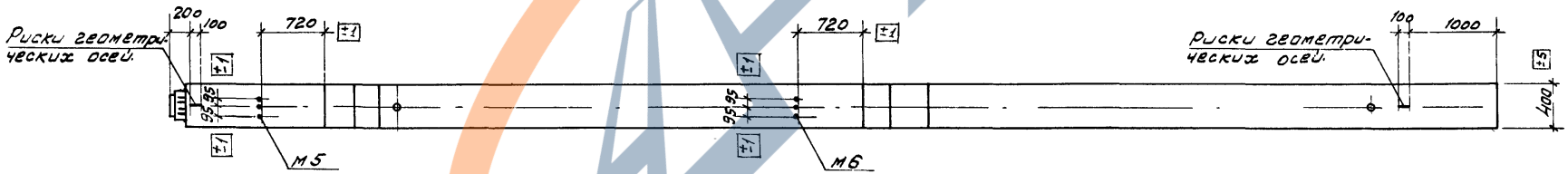
https://zavodjbi.com/



ИК 33-1-1, ИК 33-2-1, ИК 33-3-1, ИК 33-4-1.

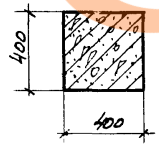


ИК 33-1-3, ИК 33-2-3, ИК 33-3-3, ИК 33-4-3.

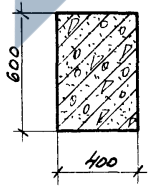


1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК33-1-1	300
ИК33-2-1	
ИК33-3-1	
ИК33-4-1	400
ИК33-1-3	300
ИК33-2-3	
ИК33-3-3	
ИК33-4-3	400



2-2



3-3

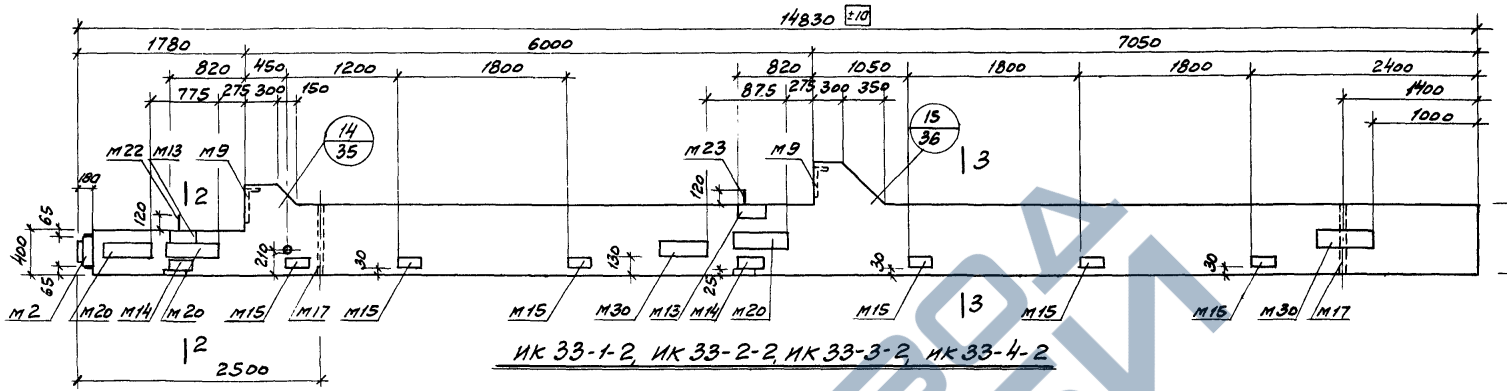
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1 выборка стали на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 45.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

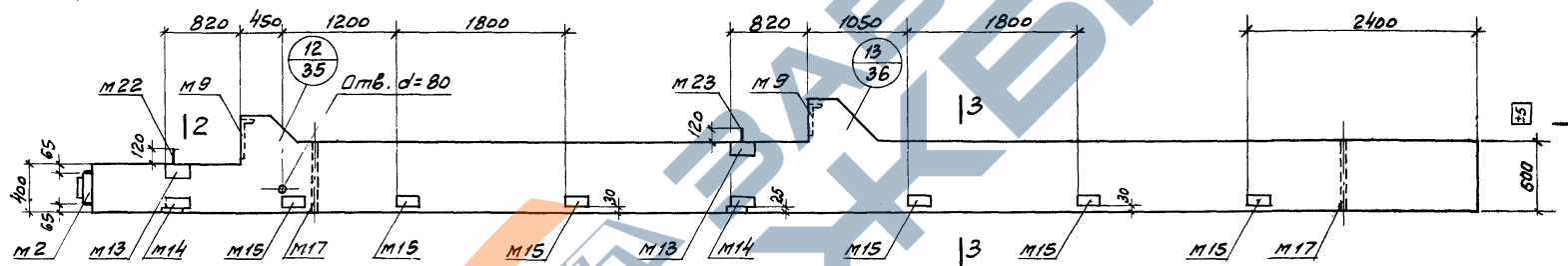
ТК 1972	Колонны ИК 33-1-1, ИК 33-2-1, ИК 33-3-1, ИК 33-4-1, ИК 33-1-3, ИК 33-2-3, ИК 33-3-3, ИК 33-4-3. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	18

https://zavodjbi.com/

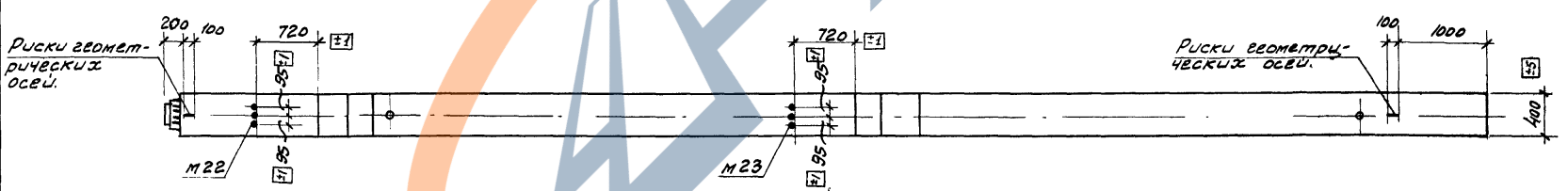
https://zavodjbi.com/



ИК 33-1-2, ИК 33-2-2, ИК 33-3-2, ИК 33-4-2

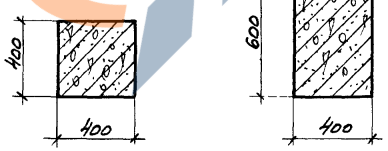


ИК 33-1-4, ИК 33-2-4, ИК 33-3-4, ИК 33-4-4

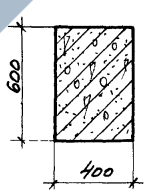


1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 33-1-2	300
ИК 33-2-2	
ИК 33-3-2	
ИК 33-4-2	400
ИК 33-1-4	300
ИК 33-2-4	
ИК 33-3-4	
ИК 33-4-4	400



2-2



3-3

Примечания:

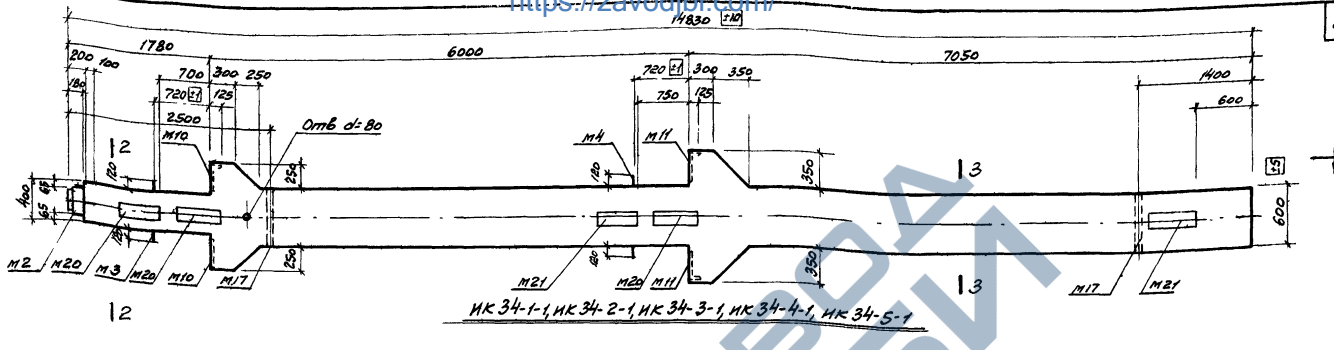
1. Показатели на одну колонну даны на листах 1, 2, выборка стали на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 45.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

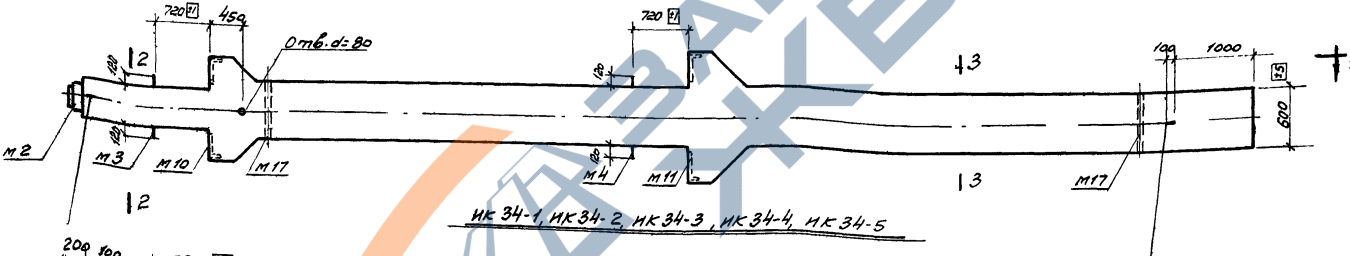
ТК 1972	Колонны ИК 33-1-2, ИК 33-2-2, ИК 33-3-2, ИК 33-4-2, ИК 33-1-4, ИК 33-2-4, ИК 33-3-4, ИК 33-4-4. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	19

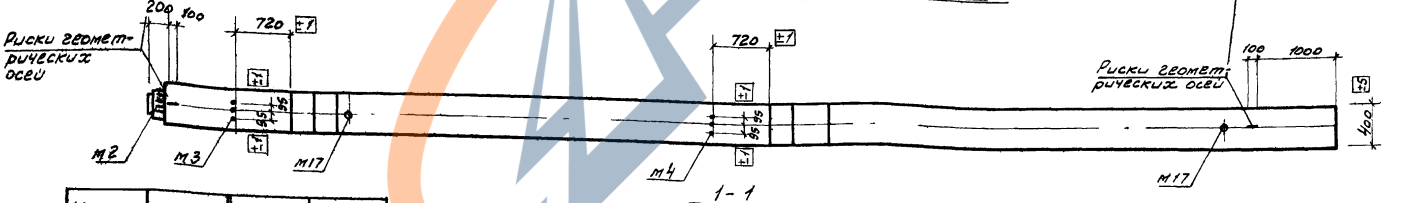
Гип. Смирнов
Нач. отд. Демченко
Рук. сектора Чечелева
Ст. инженер Михайлова
Техник Проворова
Конструктор Климакова

https://zavodjbi.com/

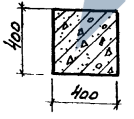
https://zavodjbi.com/

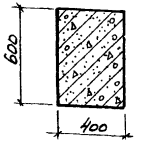






Марка колонны	Марка бетона	Марка колонны	Марка бетона
ИК 34-1-1	400	ИК 34-1	400
ИК 34-2-1		ИК 34-2	
ИК 34-3-1		ИК 34-3	
ИК 34-4-1		ИК 34-4	
ИК 34-5-1	500	ИК 34-5	500





Примечания

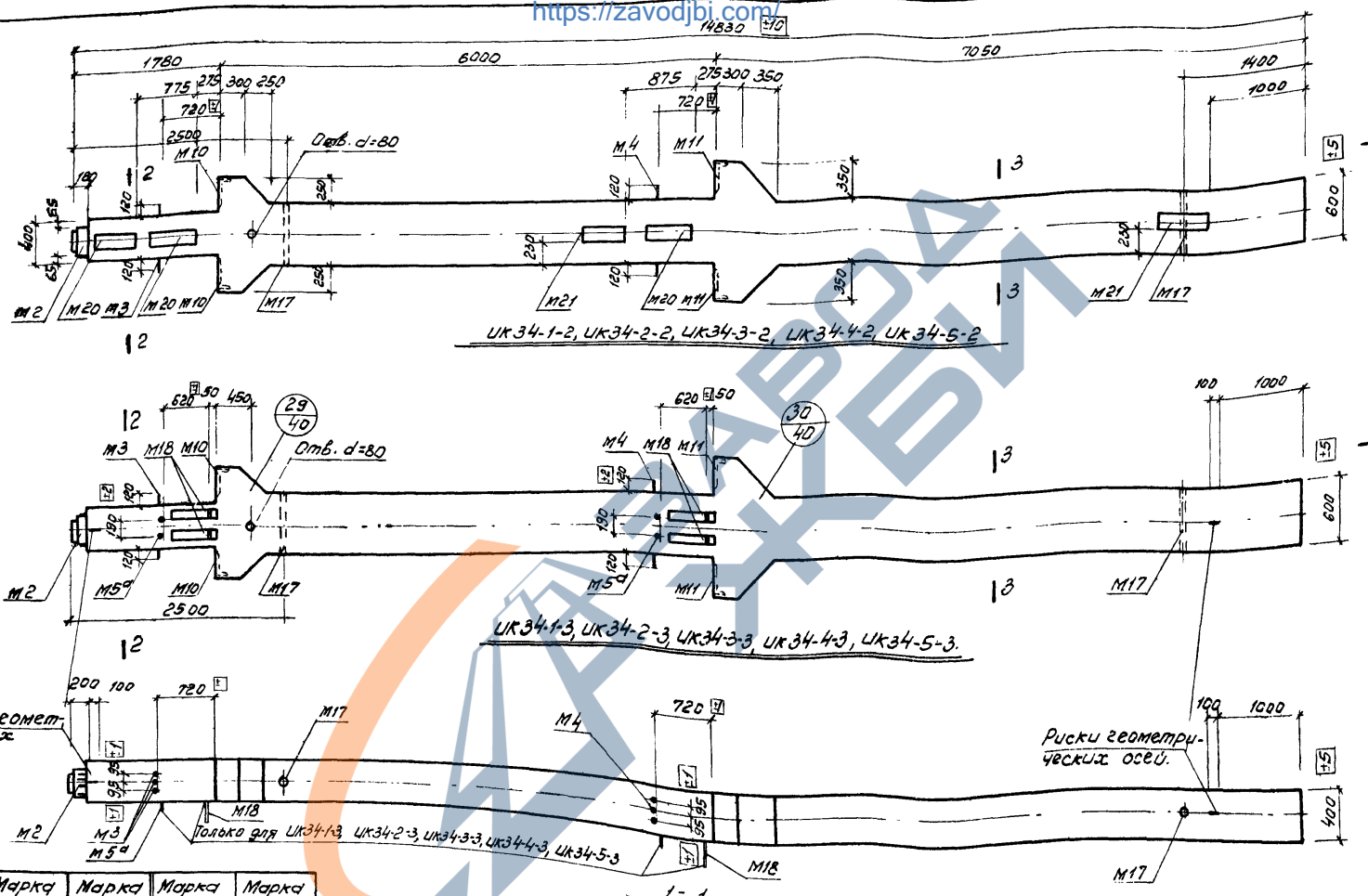
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 268
2. Армирование колонн см на листе 45
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

ТК 1972	Колонны ИК 34-1-1, ИК 34-2-1, ИК 34-3-1, ИК 34-4-1, ИК 34-5-1, ИК 34-1, ИК 34-2, ИК 34-3, ИК 34-4, ИК 34-5 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70
		Лист 20

Ст. инженер Михайлова Архитектор Жарин

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка колонны	Марка бетона	Марка колонны	Марка бетона
УК34-1-2	400	УК34-1-3	400
УК34-2-2		УК34-2-3	
УК34-3-2		УК34-3-3	
УК34-4-2		УК34-4-3	
УК34-5-2	500	УК34-5-3	500

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 268, 269.
2. Армирование колонн см. на листе 45.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

https://zavodjbi.com/

ГК 1972

Колонны УК34-1-2, УК34-2-2, УК34-3-2, УК34-4-2, УК34-5-2, УК34-1-3, УК34-2-3, УК34-3-3, УК34-4-3, УК34-5-3.

Опалубочные чертежи.

УИ 22-3/70

Лист 21

12195

Шифр

Инв. №

Гл. констр. ин. Смирнов

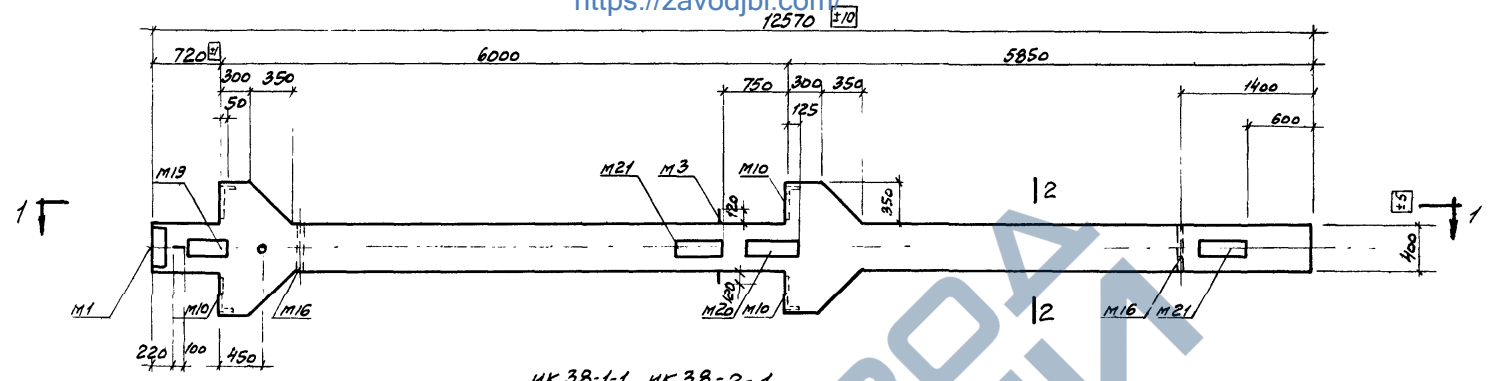
Нач. отдела Демченко

Нач. сектора Челелева

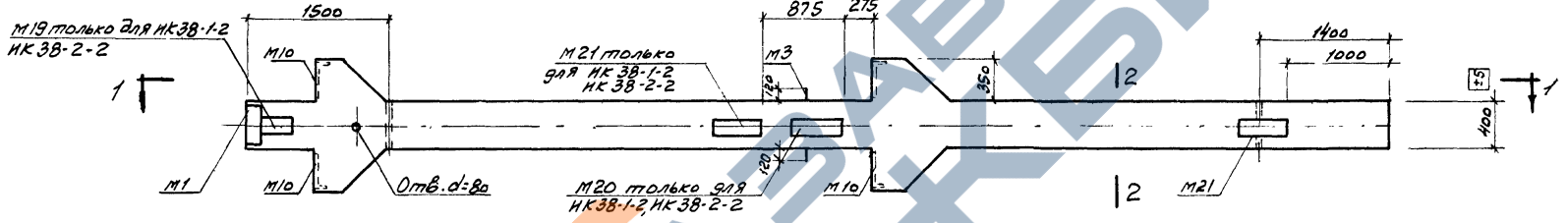
Ст. инженер Калмыкова

Техник Проверил Яковлева

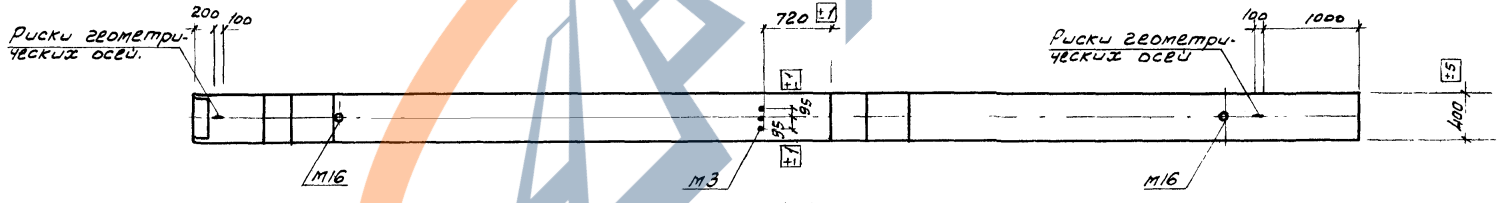
https://zavodjbi.com/



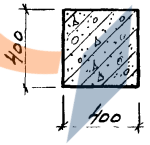
ИК 38-1-1, ИК 38-2-1



ИК 38-1, ИК 38-2, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2



1-1



2-2

Марка колонны	Марка бетона
ИК 38-1-1	300
ИК 38-2-1	
ИК 38-1	
ИК 38-2	
ИК 38-1-2	
ИК 38-2-2	

Примечания

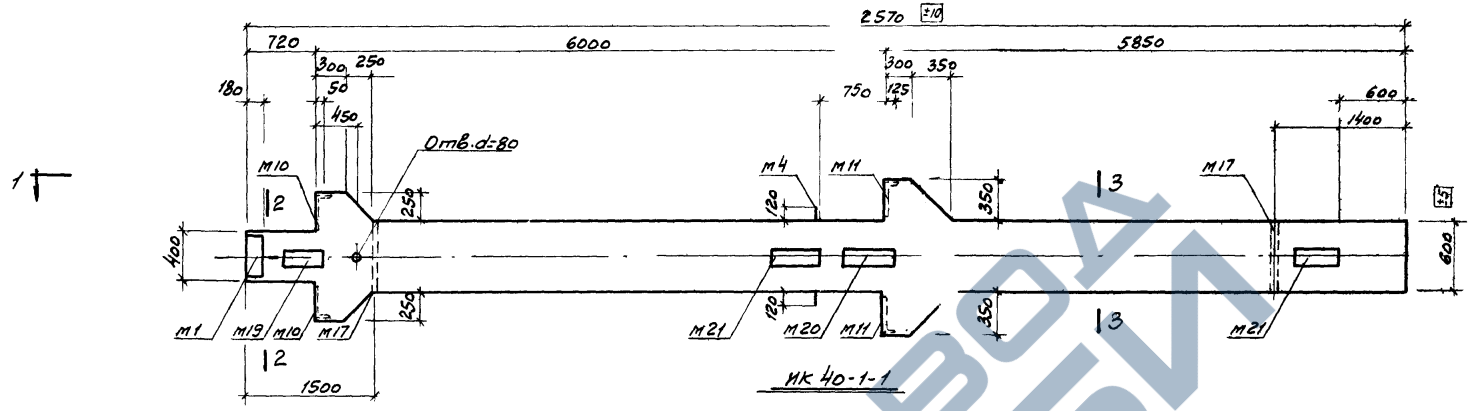
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, Выборка стали на листах 269, 270.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

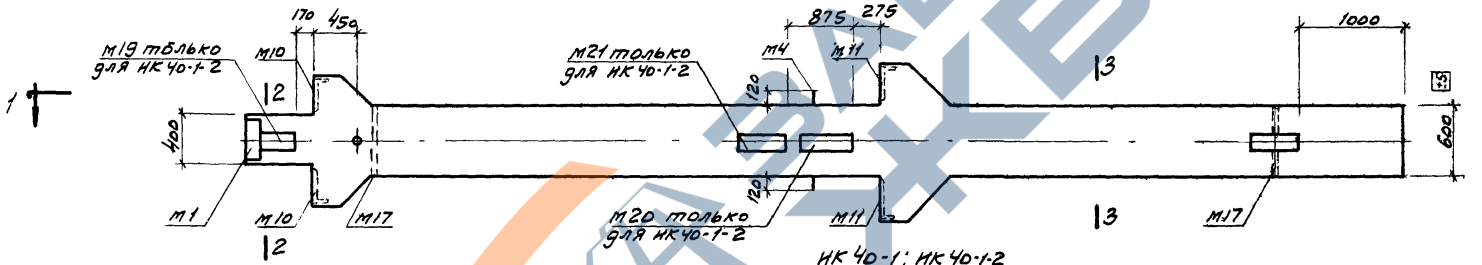
ТК 1972	Колонны ИК 38-1-1, ИК 38-2-1, ИК 38-1 ИК 38-2, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 22

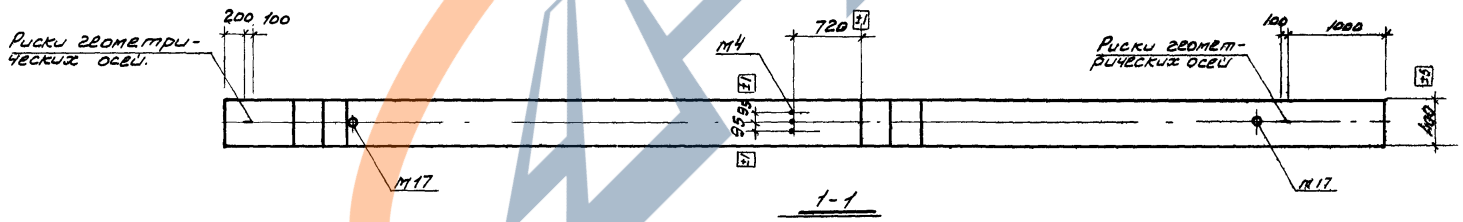
Ст. инженер Михайлова

https://zavodjbi.com/

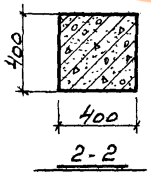
https://zavodjbi.com/

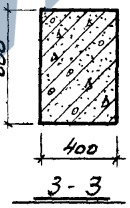






Марка колонны	Марка бетона
ИК 40-1-1	300
ИК 40-1	
ИК 40-1-2	





Примечания:

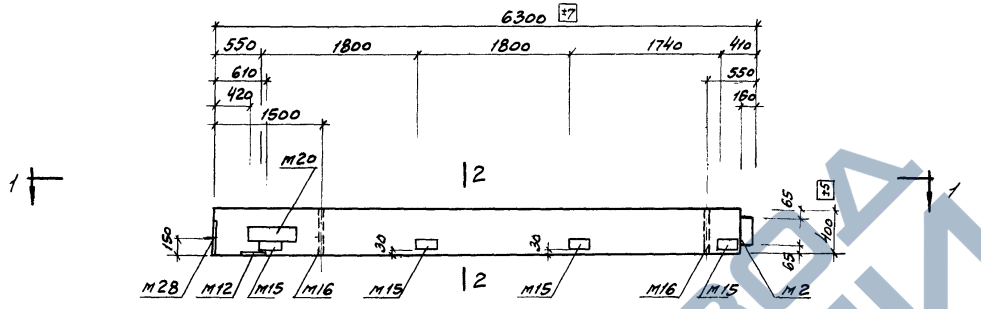
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
2. Армирование колонн см. на листе 47
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

ТК 1972	Колонны ИК 40-1-1, ИК 40-1, ИК 40-1-2 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/71	
		Лист	23

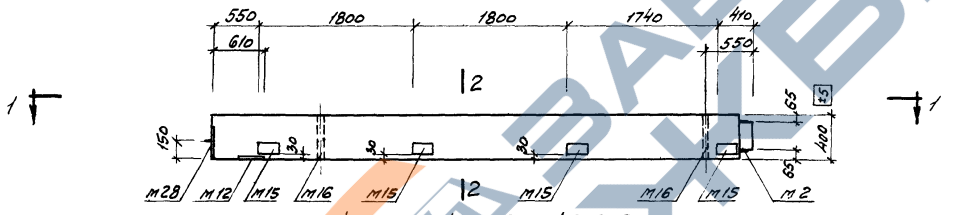
12195 40

ГСПИ-10
Шифр
Карта-лист
Инв. №
Стр. инж. Смирнов
Нач. отдела Темченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Михайлова
Техник Проворов
Инженер Климанова Климанов Колпакова

https://zavodjbi.com/



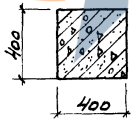
ИК 42-1-1, ИК42-2-1, ИК 42-3-1



ИК 42-1-3, ИК 42-2-3, ИК 42-3-3.



1-1



2-2

Марка колонны	Марка бетона
ИК 42-1-1	300
ИК 42-2-1	
ИК 42-3-1	
ИК 42-1-3	
ИК 42-2-3	
ИК 42-3-3	

Примечания:

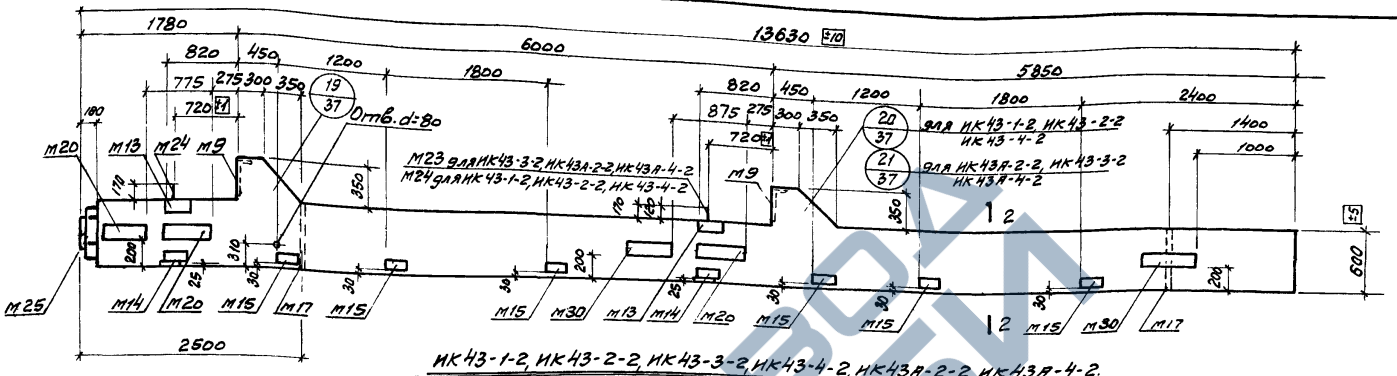
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
2. Армирование колонн см. на листе 48.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 42-1-1, ИК42-2-1, ИК 42-3-1 ИК 42-1-3, ИК 42-2-3, ИК 42-3-3 Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70 Лист 24

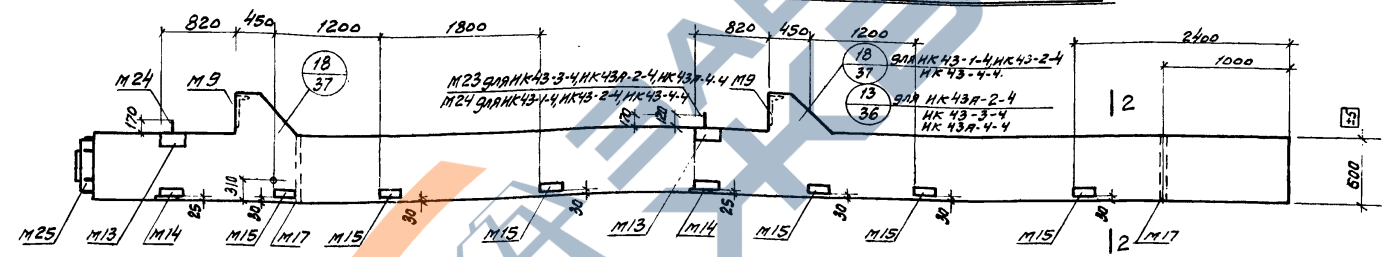
Ст. инженер Мишаков | Нач. Мишаков

https://zavodjbi.com/

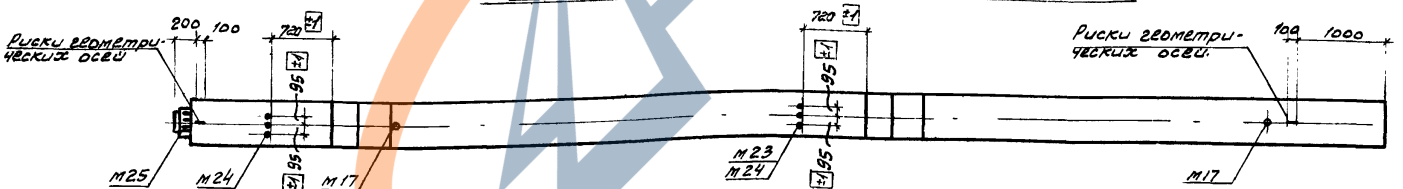
https://zavodjbi.com/



ИК43-1-2, ИК43-2-2, ИК43-3-2, ИК43-4-2, ИК43Я-2-2, ИК43Я-4-2.

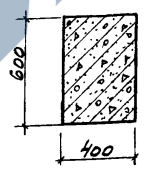


ИК43-1-4, ИК43-2-4, ИК43-3-4, ИК43-4-4, ИК43Я-2-4, ИК43Я-4-4.



1-1

Марка колонны	Марка бетона	Марка колонны	Марка бетона
ИК43-1-2	300	ИК43-1-4	300
ИК43-2-2		ИК43-2-4	
ИК43-3-2	400	ИК43-3-4	400
ИК43-4-2		ИК43-4-4	
ИК43Я-2-2	300	ИК43Я-2-4	300
ИК43Я-4-2	400	ИК43Я-4-4	400



2-2

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 271.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972

Колонны ИК43-1-2, ИК43-2-2, ИК43-3-2, ИК43-4-2, ИК43Я-2-2, ИК43Я-4-2, ИК43-1-4, ИК43-2-4, ИК43-3-4, ИК43-4-4, ИК43Я-2-4, ИК43Я-4-4
Опалубочные чертежи

ИИ 22-3/70

Лист 25

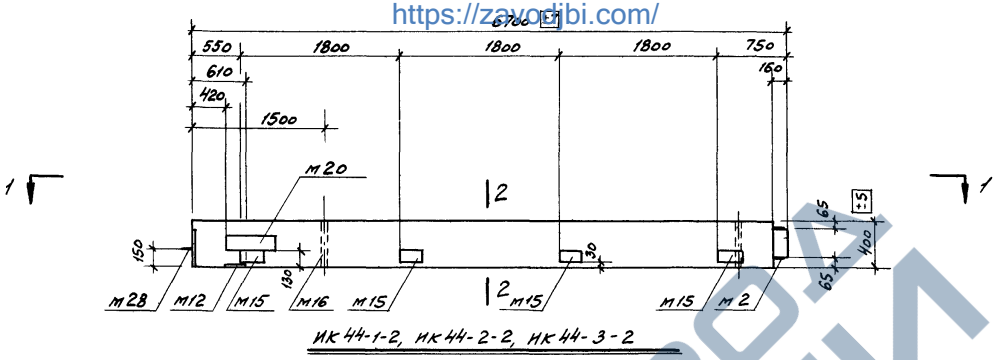
ГСПИ-10

Гл. конструктор	Смирнов	Техник-конструктор	Кулагкова
Нач. отдела	Демченко	Конструктор	Кадникова
Нач. сектора	Чечелева	Проверил	
Ст. инженер	Михайлова		

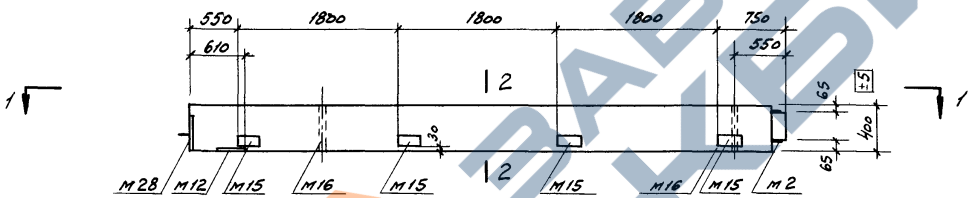
https://zavodjbi.com/

12195 42

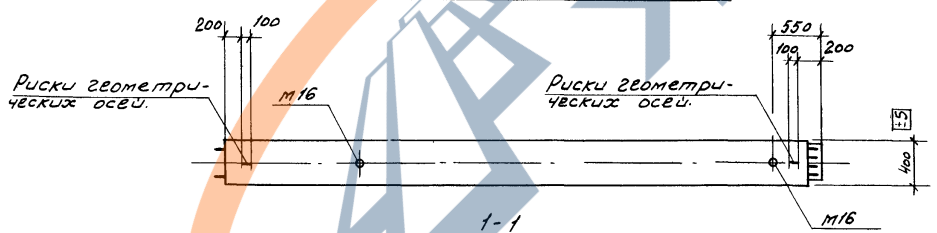
https://zavodkbi.com/



ИК 44-1-2, ИК 44-2-2, ИК 44-3-2

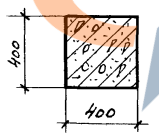


ИК 44-1-4, ИК 44-2-4, ИК 44-3-4.



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 44-1-2	300
ИК 44-2-2	
ИК 44-3-2	
ИК 44-1-4	
ИК 44-2-4	
ИК 44-3-4	



2-2

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 272.
2. Армирование колонн см. на листе 48
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 272	Колонны ИК 44-1-2, ИК 44-2-2, ИК 44-3-2, ИК 44-1-4, ИК 44-2-4, ИК 44-3-4. Опалубочные чертежи.	ИИ 22-3/70
		Лист 26

https://zavodkbi.com/

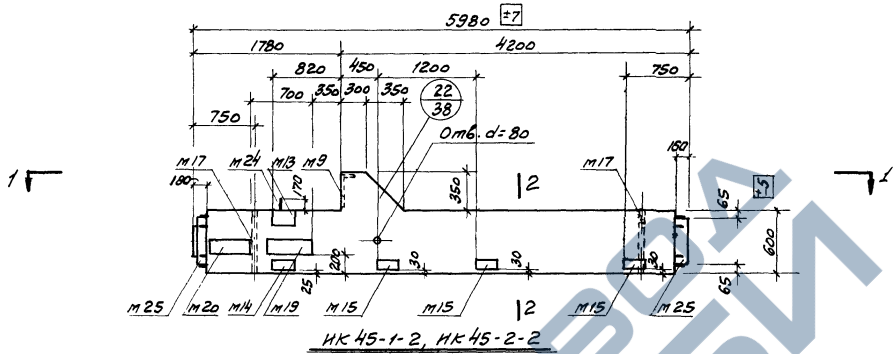
https://zavodjbi.com/

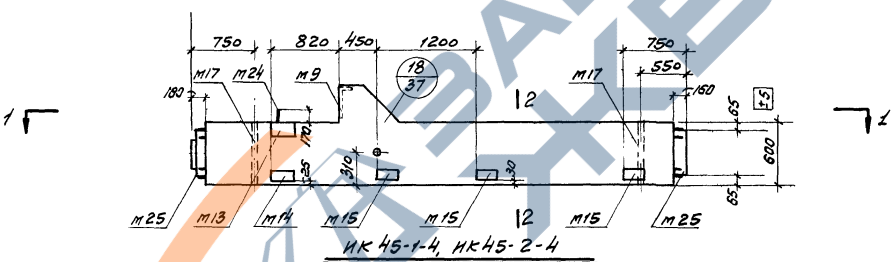
Шифр

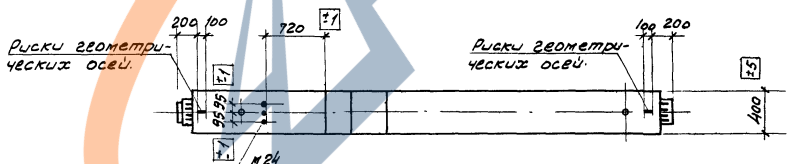
Марка-лист

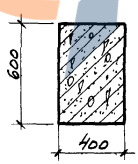
Инв. №

Гл. инж-р	Климакова	
Техник	Проверил	Капланова
Нач. отдела	Климакова	Климакова
Нач. сектора	Проверил	Капланова
Ст. инженер	Шевченко	
	Исп.	Чачелева
	Нач.	Михайлова









Марка колонны	Марка бетона
ИК 45-1-2	300
ИК 45-2-2	
ИК 45-1-4	
ИК 45-2-4	

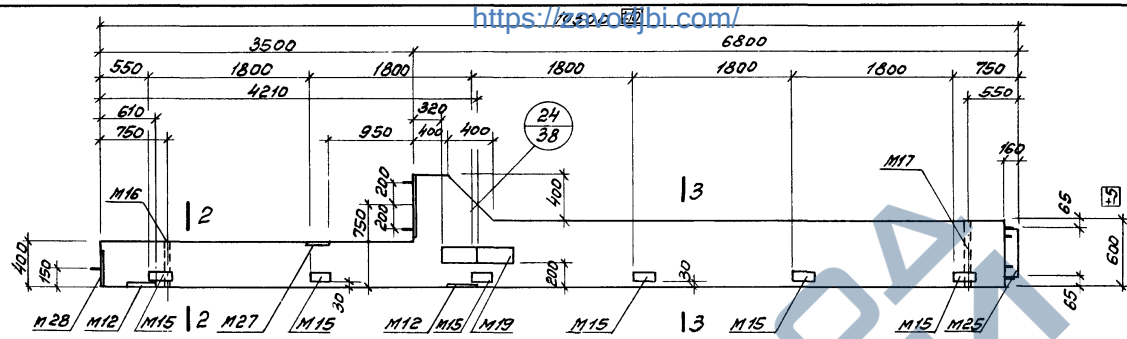
Примечания

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 272.
2. Армирование колонн см. на листе 49.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

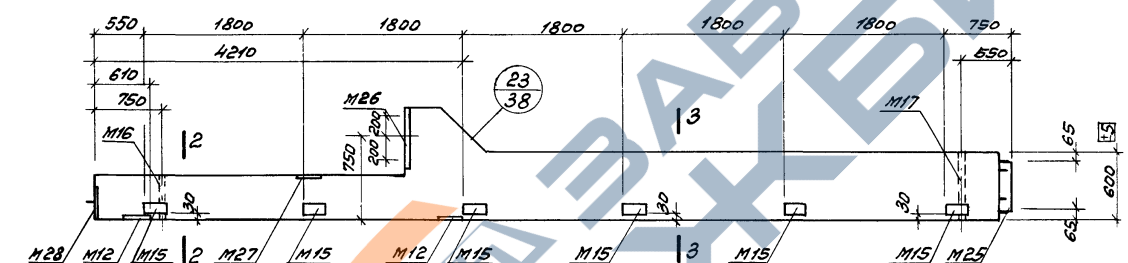
ТК 1972	Колонны ИК 45-1-2, ИК 45-2-2, ИК 45-1-4, ИК 45-2-4. Опалубочные чертежи	ШИ 22-3/70
		Лист 27

https://zavodjbi.com/

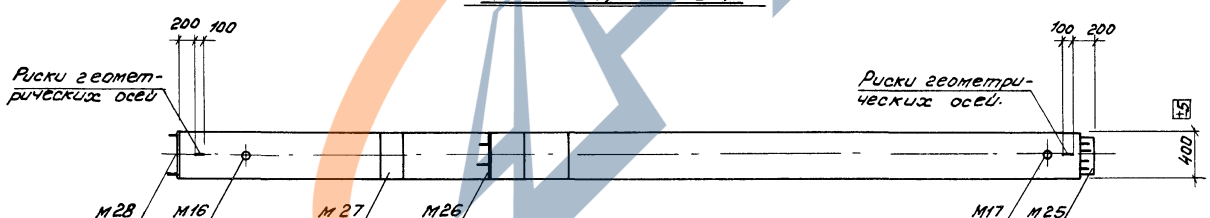
https://zavodjbi.com/



ИК 46-1-2, ИК 46-2-2

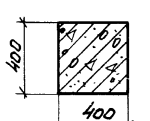


ИК 46-1-4, ИК 46-2-4.

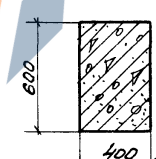


1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 46-1-2	400
ИК 46-2-2	
ИК 46-1-4	
ИК 46-2-4	



2-2



3-3

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 273.
2. Армирование колонн см. на листе 49.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

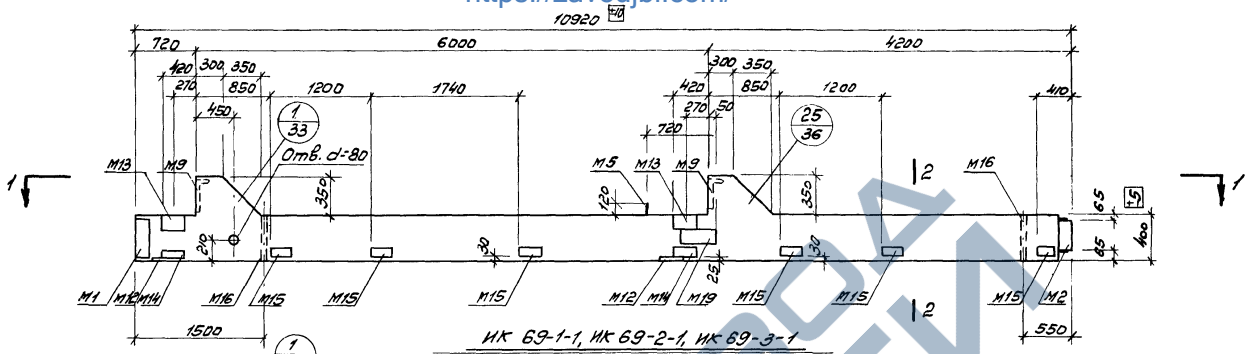
ТК 1972	Колонны ИК 46-1-2, ИК 46-2-2, ИК 46-1-4, ИК 46-2-4. Опалубочные чертежи.	ИИ22-3/70
		Лист 28

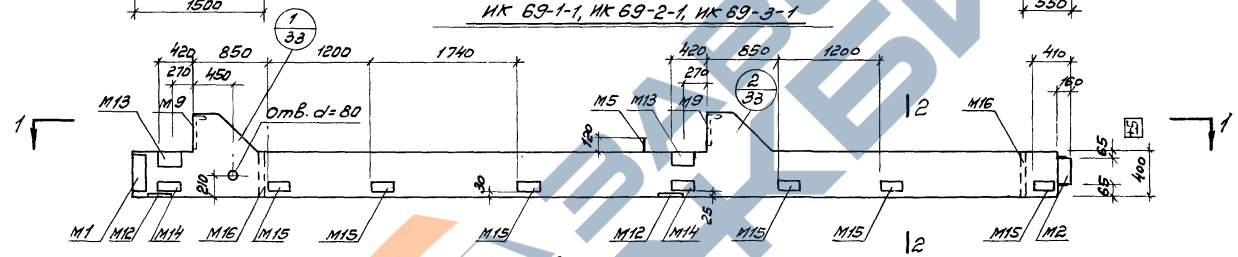
https://zavodjbi.com/

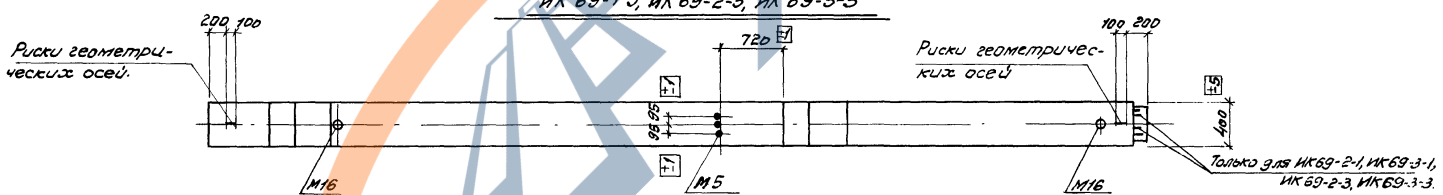
12195 45

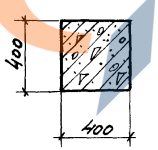
Ст. инженер Мисюлова

https://zavodjbi.com/









Марка колонны	Марка бетона
ИК69-1-1	300
ИК69-2-1	
ИК69-3-1	
ИК69-1-3	
ИК69-2-3	
ИК69-3-3	

Примечания.

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

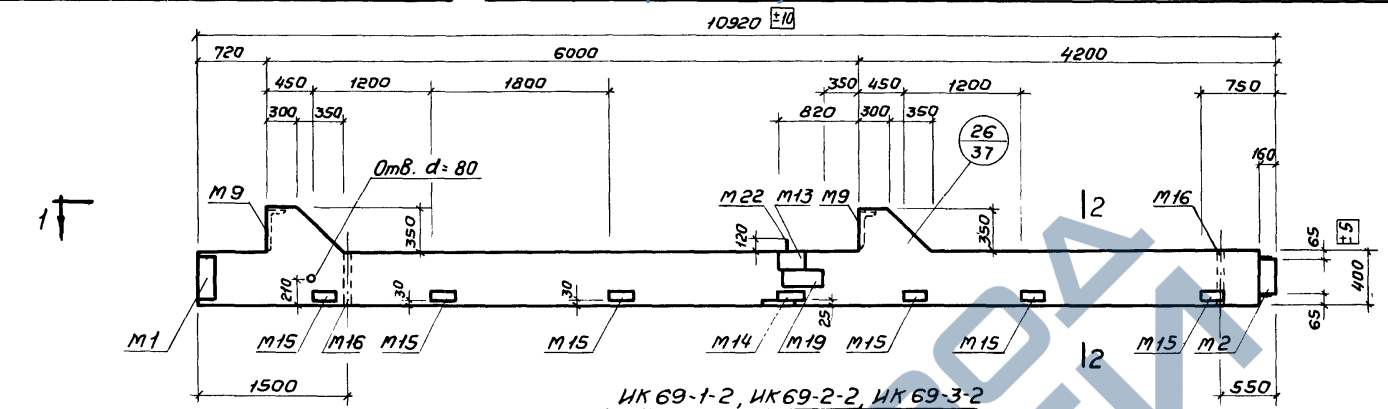
ГСП	Смирнов		
Гл. инженер	Климкова		
Нач. отдела	Яфаев	Проверил	Калмыкова
Нач. сектора	Дементенко	Чечелев	
Ст. инженер	Шихалев	Михайлова	

ТК 1972 — Колонны ИК 69-1-1, ИК 69-2-1, ИК 69-3-1, ИК 69-1-3, ИК 69-2-3, ИК 69-3-3. Опалубочные чертежи.

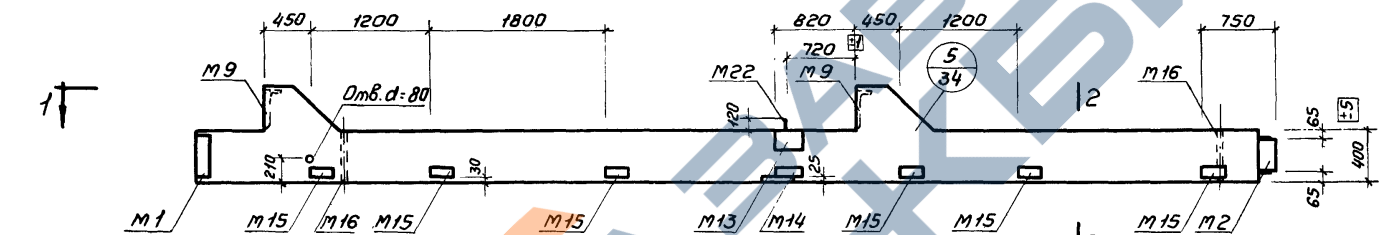
ИИ 22-3/70 — Лист 29

https://zavodjbi.com/

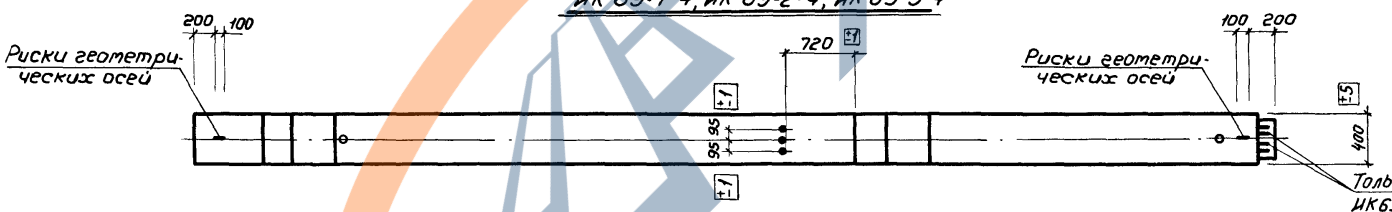
https://zavodjbi.com/



ИК 69-1-2, ИК 69-2-2, ИК 69-3-2

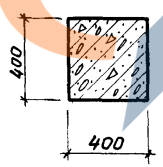


ИК 69-1-4, ИК 69-2-4, ИК 69-3-4



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 69-1-2	300
ИК 69-2-2	
ИК 69-3-2	
ИК 69-1-4	
ИК 69-2-4	
ИК 69-3-4	



2-2

Примечания

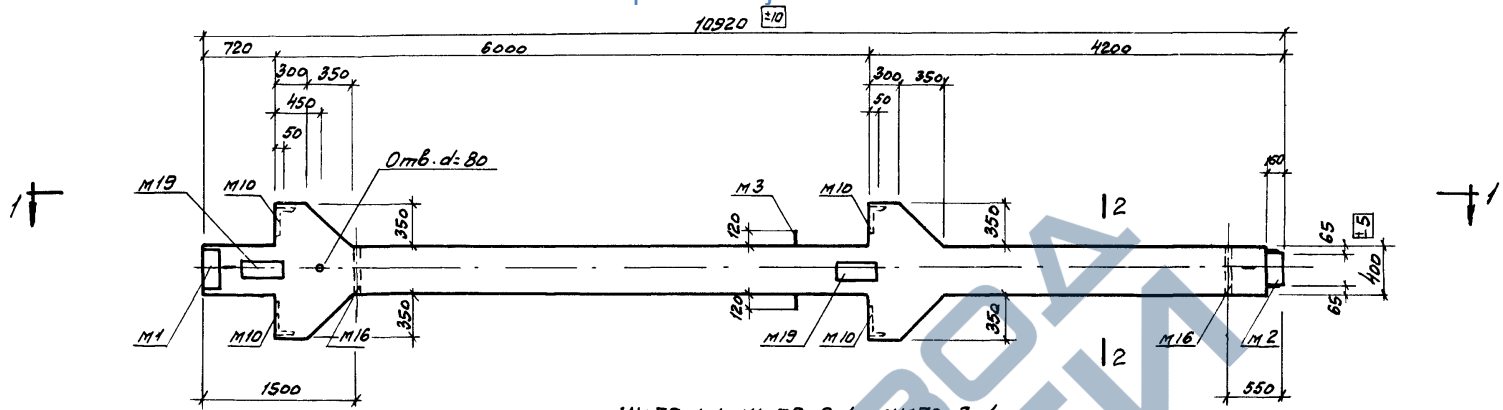
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 69-1-2, ИК 69-2-2, ИК 69-3-2, ИК 69-1-4, ИК 69-2-4, ИК 69-3-4. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	30

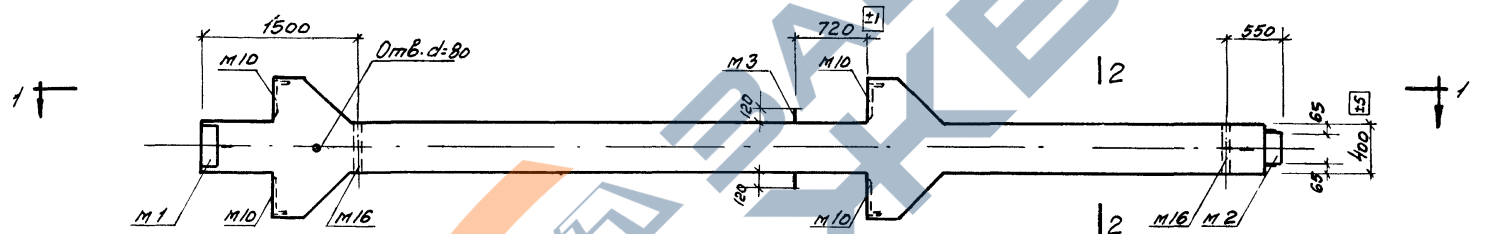
Ст. инженер Михайлова

https://zavodjbi.com/

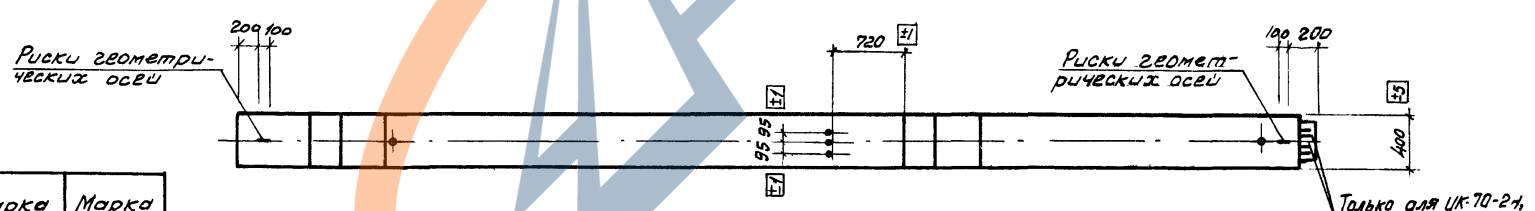
https://zavodjbi.com/



ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1



ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3.



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 70-1-1	400
ИК 70-2-1	
ИК 70-3-1	
ИК 70-1	
ИК 70-2	
ИК 70-3	



2-2

Примечания:

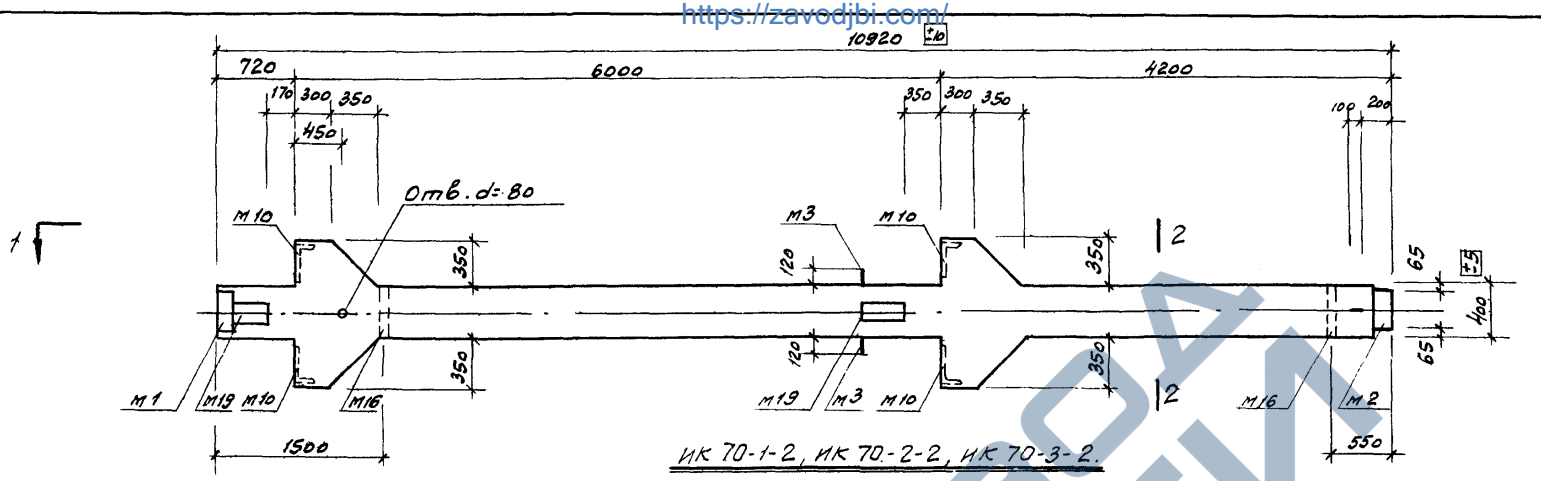
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 274, 275.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

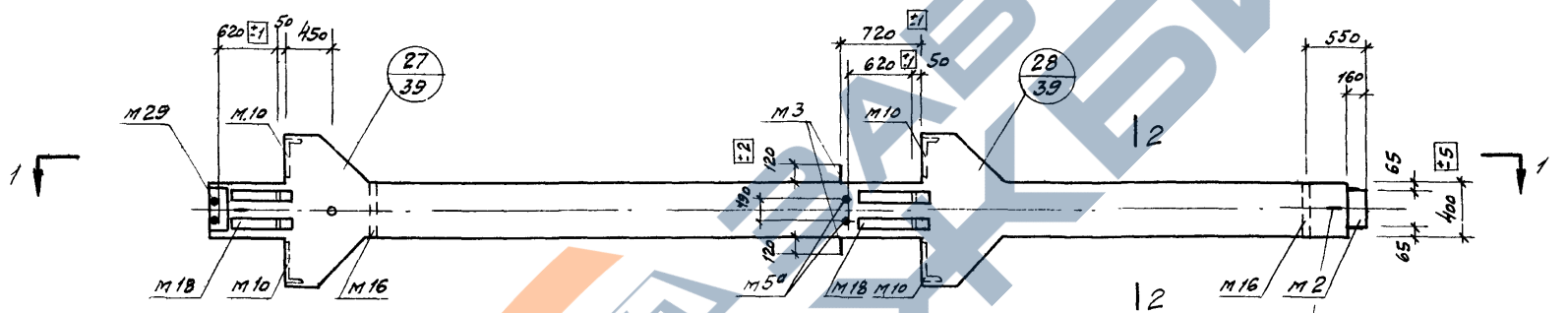
ТК 1972	Колонны ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1, ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3. Опалубочные чертежи	ИИ 22-3/70	
		Лист	31

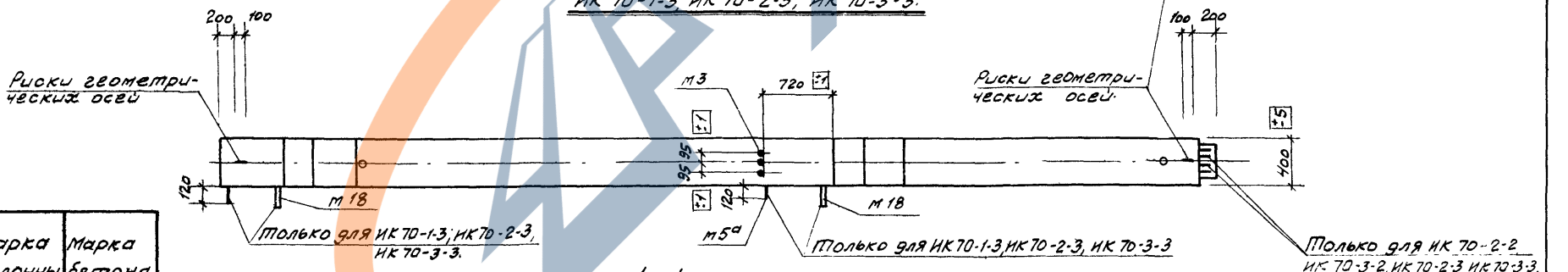
Гл. инженер проекта Михайлова
Нач. сектора Чечельво
Нач. отдела Демченко
Гл. конструктор Смирнов
Техник Проворина
Конструктор Калашникова
Конструктор Колтакова
Инв. №
Шифр
Марка-лист

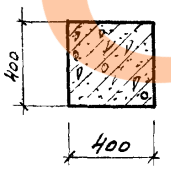
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 70-1-2	400
ИК 70-2-2	
ИК 70-3-2	
ИК 70-1-3	
ИК 70-2-3	
ИК 70-3-3	

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 275
2. Армирование колонн см. лист 50
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 70-1-2, ИК 70-2-2, ИК 70-3-2, ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3 Опалубочные чертежи.	ИИ 22-3/70
		Лист 32

https://zavodjbi.com/

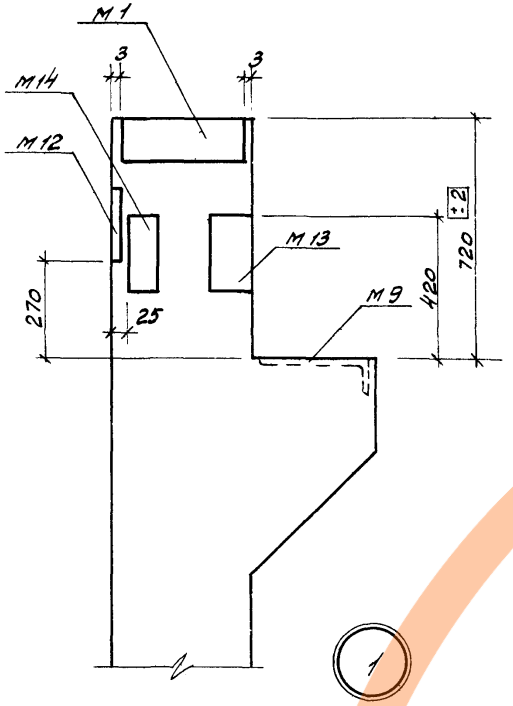
https://zavodjbi.com/

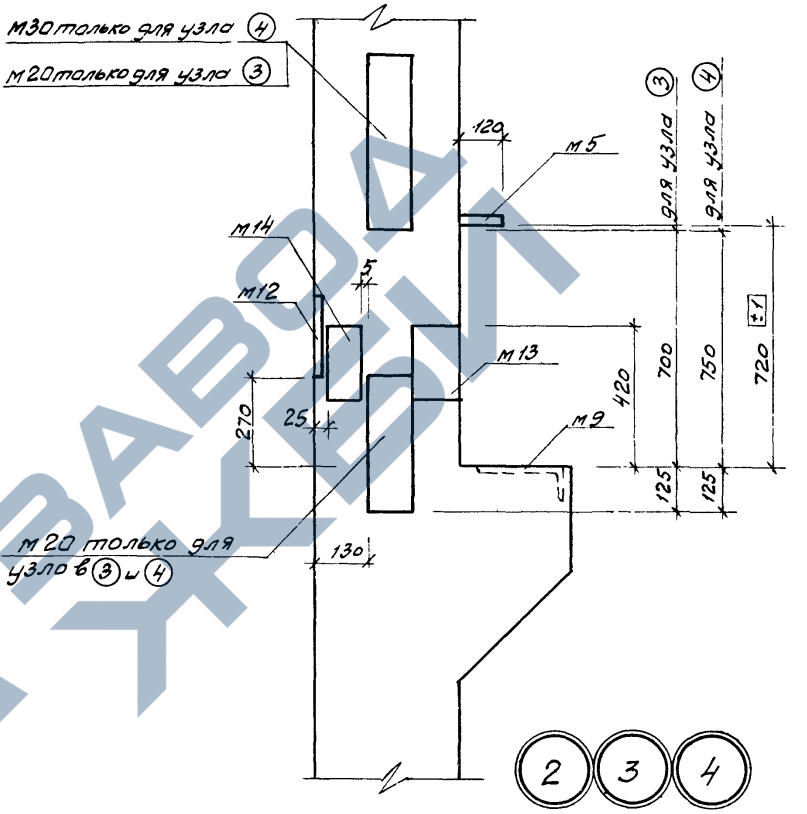
Шифр

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Гл. конструктор	Симонов	
Нач. отдела	Семченко	
Нач. сек. тора	Чечелева	
Ст. инженер	Калмыкова	





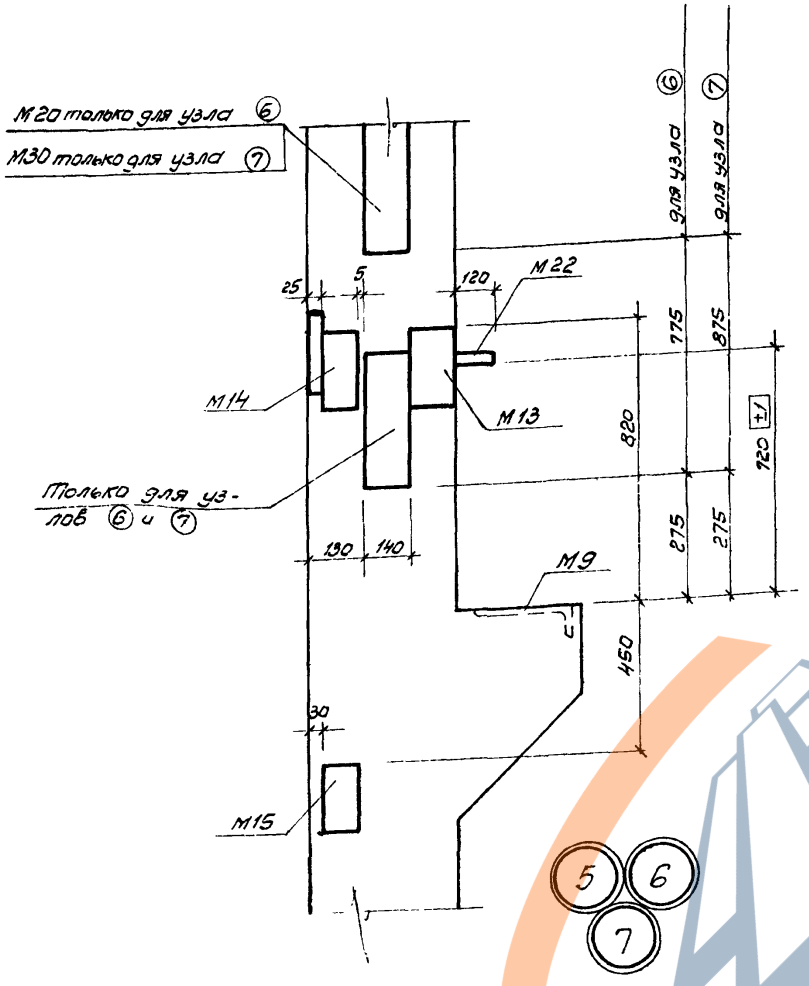
Примечания:

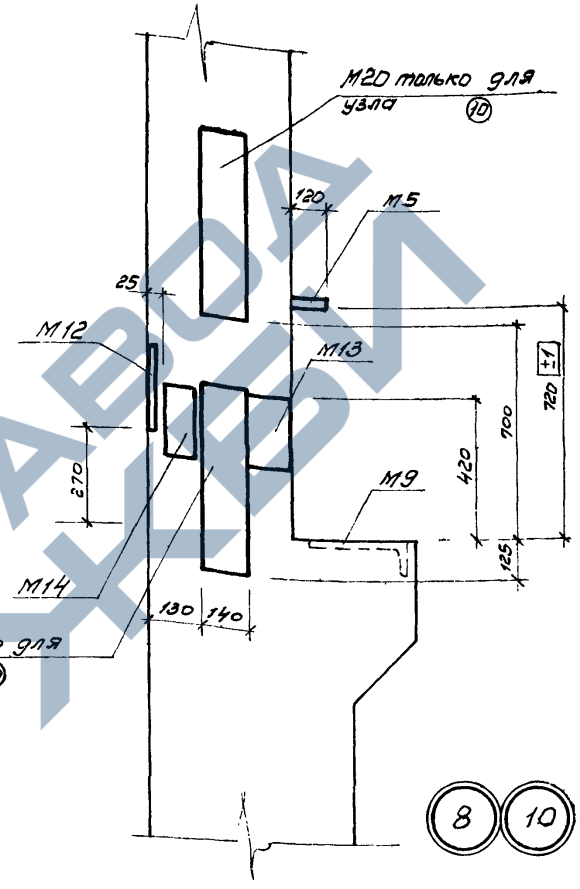
1. Примеры крепления закладных деталей пространственных каркасах колонн см. на листе 192
2. Закладные детали м16 и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1972	Установка закладных деталей Узлы 1, 2, 3, 4	ии 22-3/70 лист 33

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Примечания.

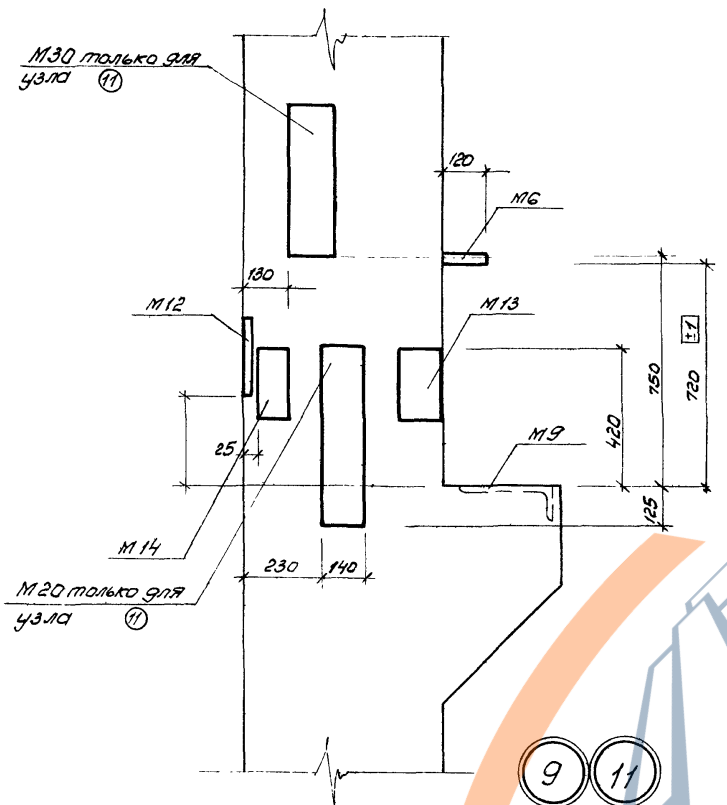
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16,17 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

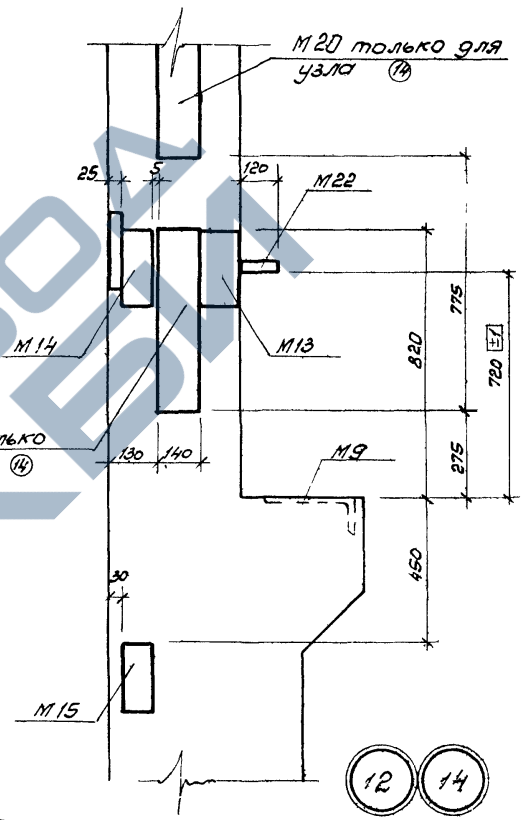
ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	ИИ22-3/70
		Лист 34

https://zavodjbi.com/

ЦИТ инженер. конструкции колонны

https://zavodjbi.com/





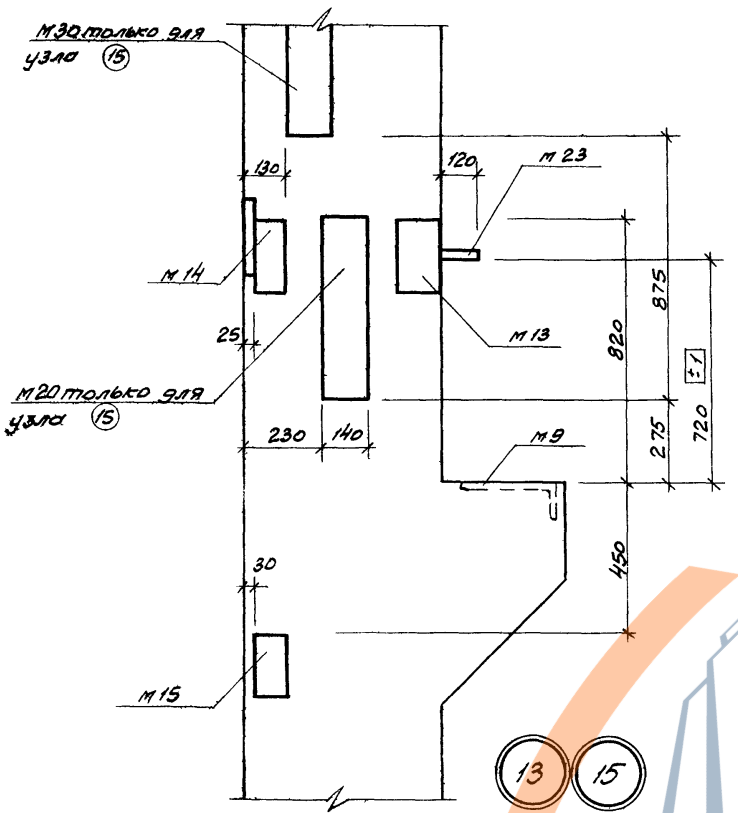
Примечания

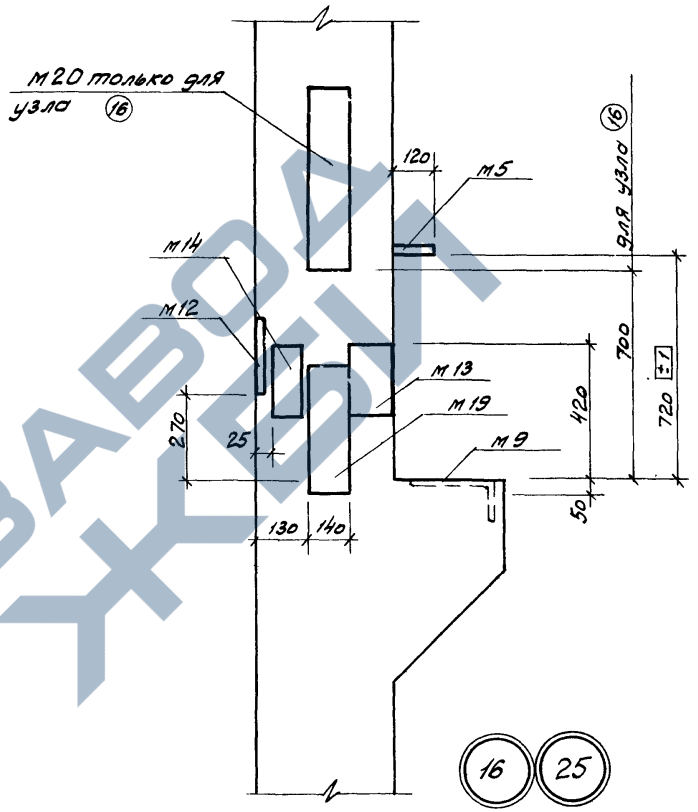
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

ТК 1972	Установка закладных деталей Узлы 9, 11, 12, 14	ЦИ 22-3/70	
		Лист	35

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





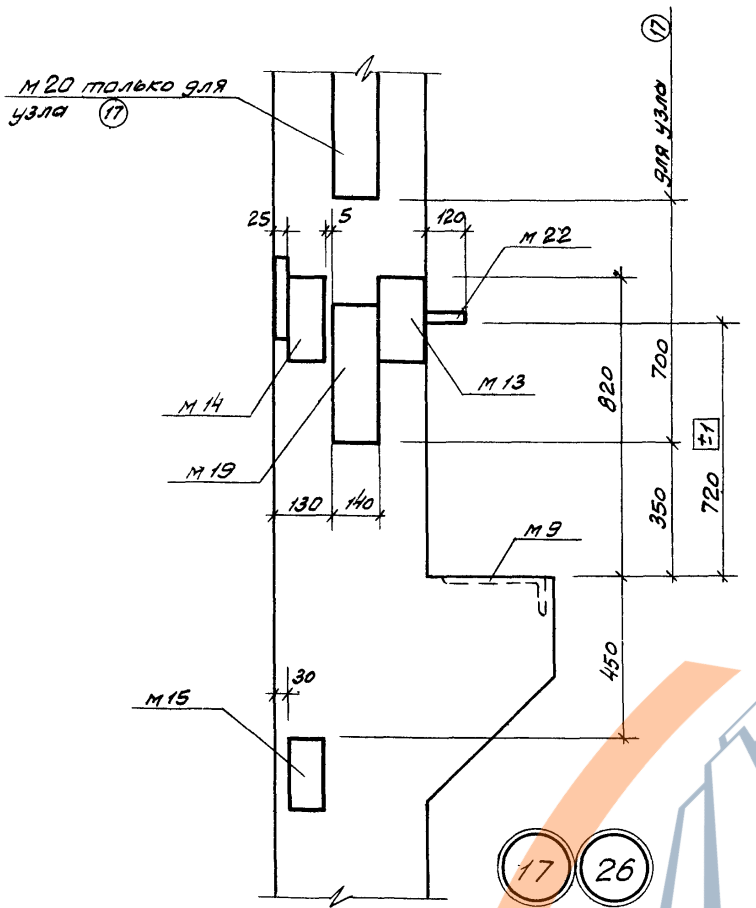
Примечания:

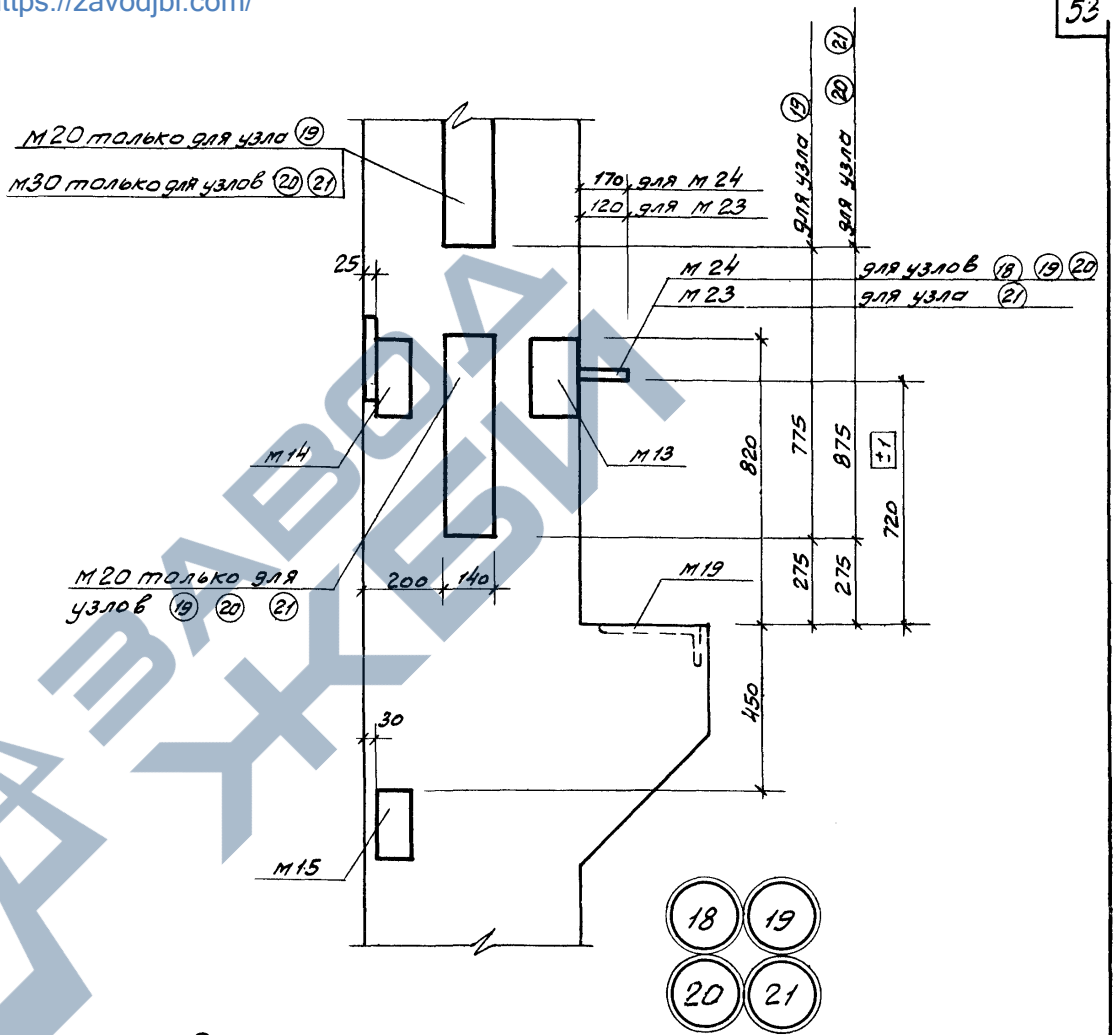
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

ТК 1372	Установка закладных деталей. Узлы 13, 15, 16, 25.	ИИ22-3/70
		Лист 36

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Примечания:

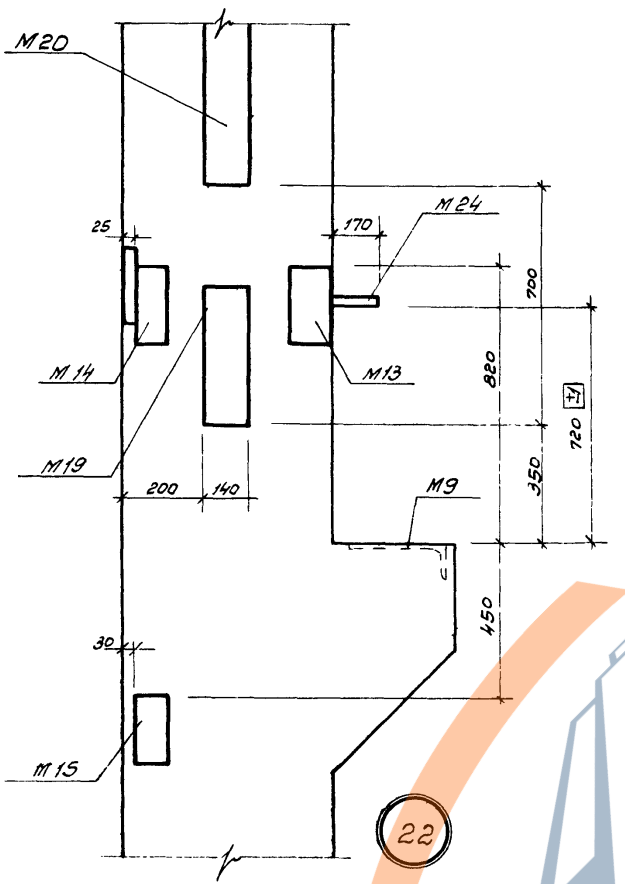
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

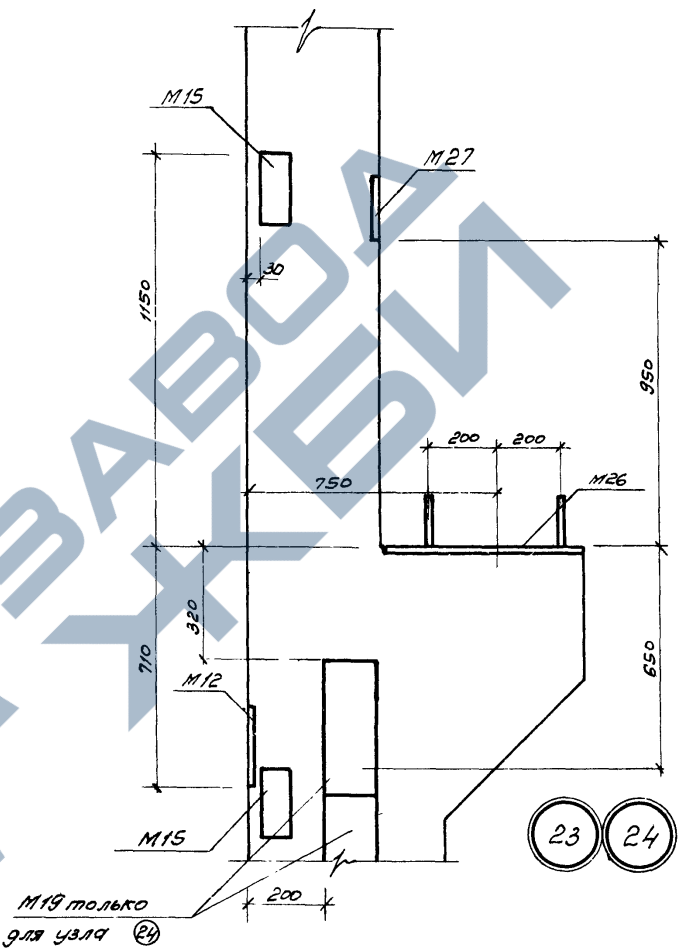
ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 17, 18, 19, 20, 21, 26.	УУ22-3/70 Лист 37

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер проекта Калинкина
Нач. сектора Чечелева
Нач. отдела Демченко
Утверждено
Проверил Якоблева
Разработано
Ухо-лист
Инв. №

https://zavodjbi.com/





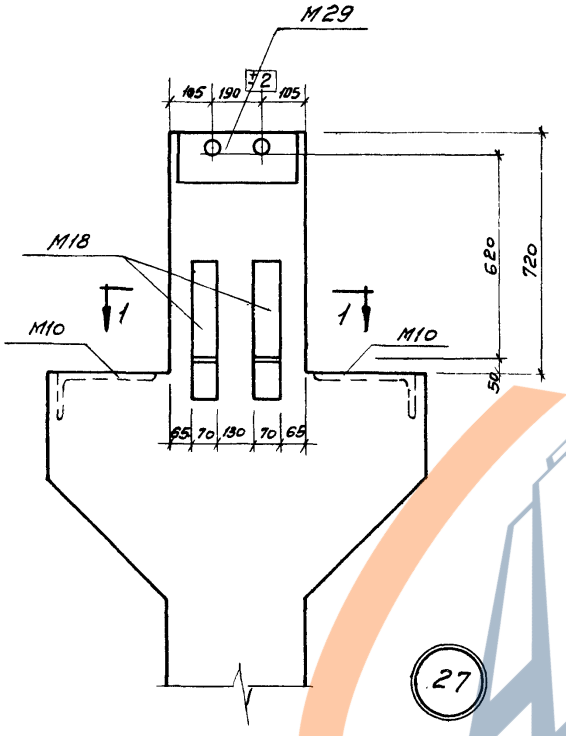
Примечания.

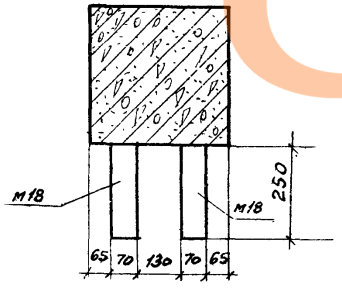
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 22, 23, 24.	ИИ22-3/70
		лист 38

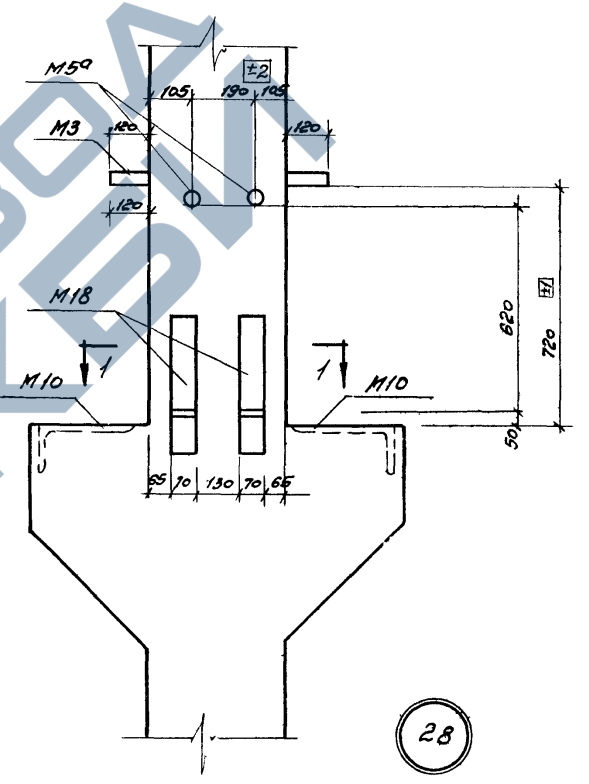
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





1-1



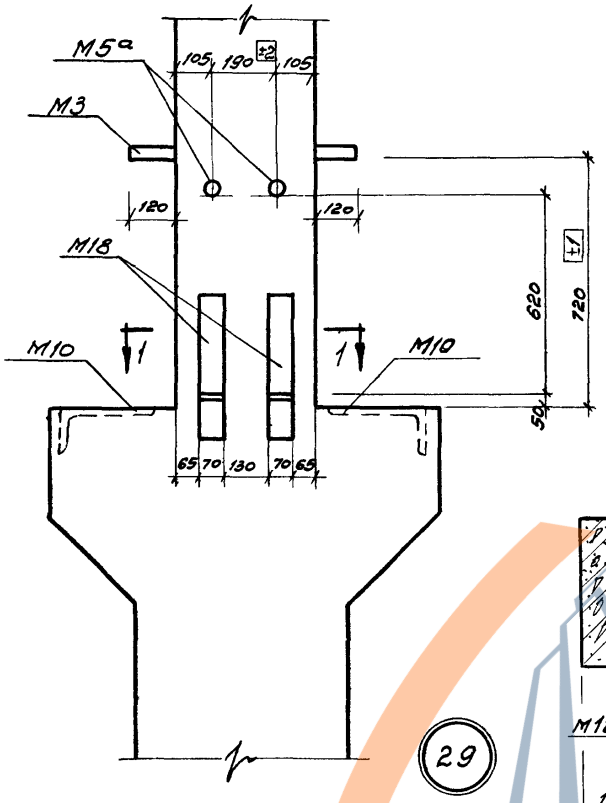
Примечания.

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственых каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

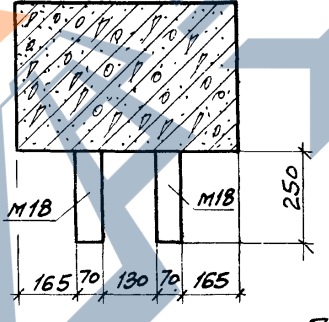
ТК 1972	Установка закладных деталей Узлы 27 и 28.	ИИ22-3/70	
		Лист	39

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. проекта Антонов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Калмыкова
Проверил Михайлова
Шифр
Альбом-лист
Инв. №

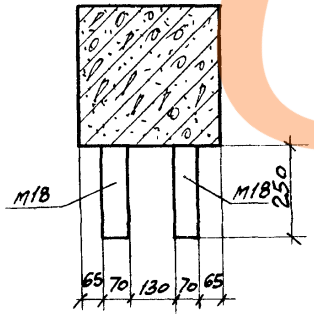
https://zavodjbi.com/



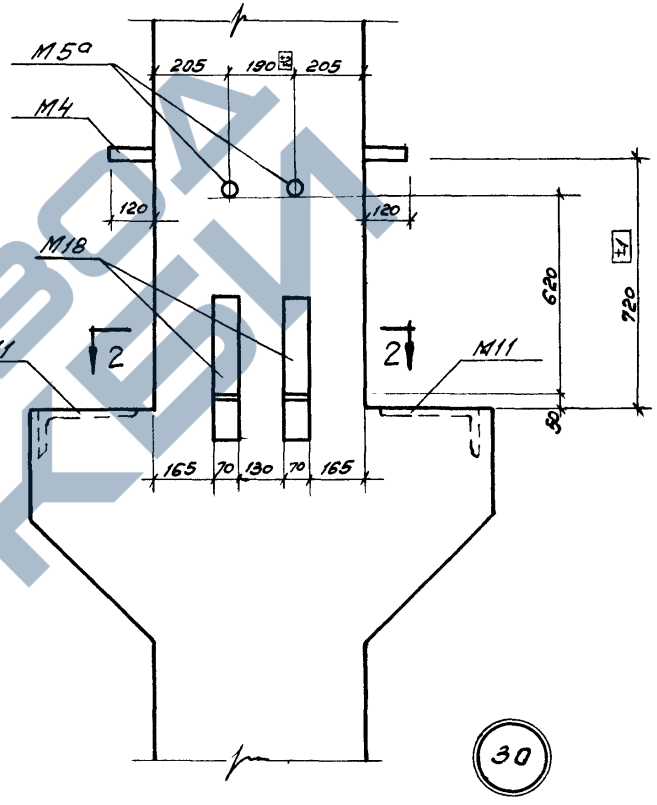
29



2-2



1-1



30

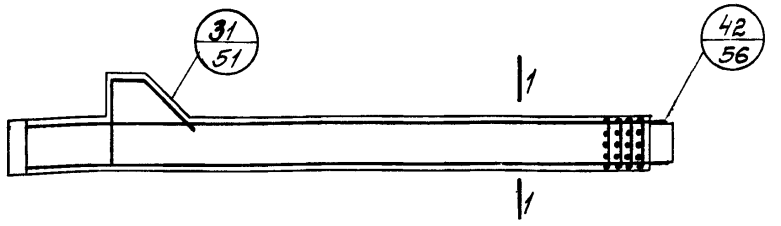
Примечания.

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия d=80 на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

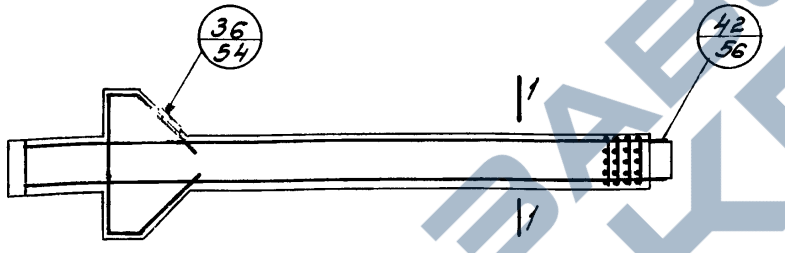
Ст. инженер	Гапшилов	Колпаков	
ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 29,30.		УУ 22-3/70
		лист	40

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



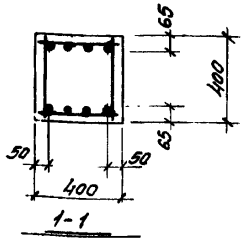
УК25-1-3, УК25-1-4, УК25-2-3, УК25-2-4.



УК26-1 ÷ УК26-3, УК26-1-1 ÷ УК26-3-1, УК26-1-2 ÷ УК26-3-2
УК26-1-3 ÷ УК26-3-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	N листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	N листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	N листа
УК25-1-3	ПК1-3	1	57	УК26-1-2	ПК3-2	1	63	УК26-1-1	ПК3-1	1	62
УК25-2-3	ПК2-3	1	58	УК26-2-2	ПК4-2	1		УК26-2-1	ПК4-1	1	
УК25-1-4	ПК1-4	1	59	УК26-3-2	ПК5-2	1	66	УК26-3-1	ПК5-1	1	65
УК25-2-4	ПК2-4	1	60	УК26-1-3	ПК3-3	1	61				
УК26-1	ПК3	1	61	УК26-2-3	ПК4-3	1					
УК26-2	ПК4	1		УК26-3-3	ПК5-3	1	64				
УК26-3	ПК5	1	64								

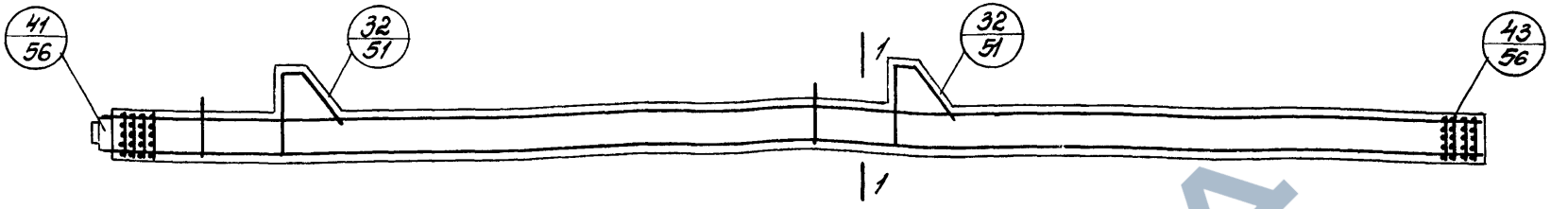


Примечания.
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

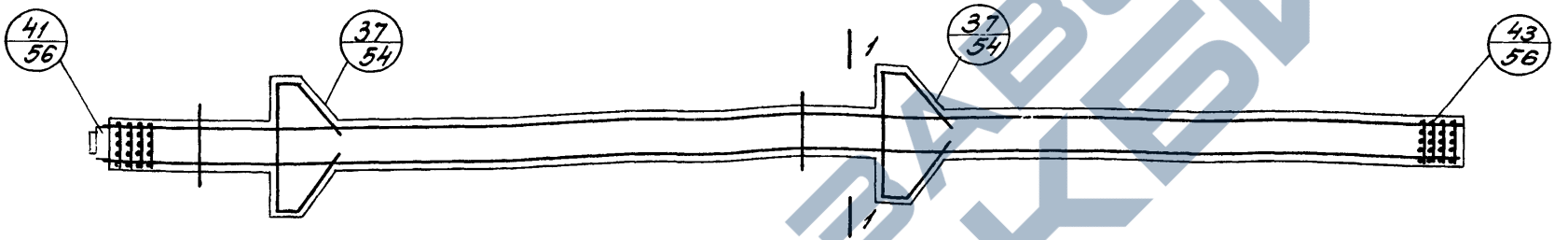
ТК	Колонны УК25-1-3, УК25-1-4, УК25-2-3, УК25-2-4, УК26-1 ÷ УК26-3, УК26-1-1 ÷ УК26-3-1, УК26-1-2 ÷ УК26-3-2, УК26-1-3 ÷ УК26-3-3. Армирование колонн.	1972	УУ22-3/70 Лист 41

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



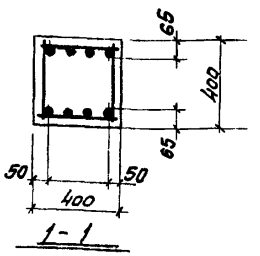
УК27-1-1 ÷ УК27-1-4, УК27-2-1 ÷ УК27-2-4
УК27-3-1 ÷ УК27-3-4.



УК28-1, УК28-1-1 ÷ УК28-1-3.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	N листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	N листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	N листа
УК27-1-1	ПК6-1	1	67	УК27-1-3	ПК6-3	1	69	УК28-1-1	ПК9-1	1	76
УК27-2-1	ПК7-1	1		УК27-2-3	ПК7-3	1		УК28-1	ПК9	1	75
УК27-3-1	ПК8-1	1	71	УК27-3-3	ПК8-3	1	73	УК28-1-2	ПК9-2	1	77
УК27-1-2	ПК6-2	1	68	УК27-1-4	ПК6-4	1	70	УК28-1-3	ПК9-3	1	75
УК27-2-2	ПК7-2	1		УК27-2-4	ПК7-4	1					
УК27-3-2	ПК8-2	1	72	УК27-3-4	ПК8-4	1	74				



Примечания:

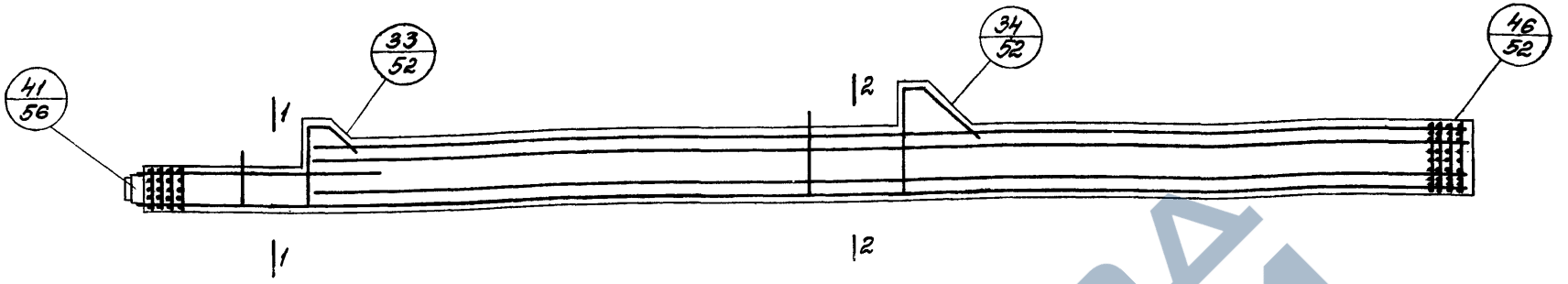
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	Колонны УК27-1-1÷УК27-1-4, УК27-2-1÷УК27-2-4, УК27-3-1÷УК27-3-4, УК28-1 УК28-1-Армирование колонн.	ИИ22-3/70
		Лист 42

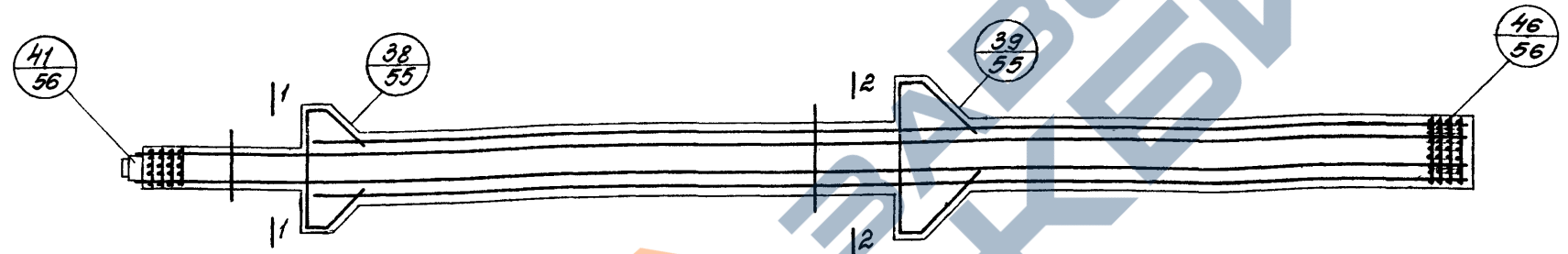
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калмыкова | Калмыкова

https://zavodjbi.com/



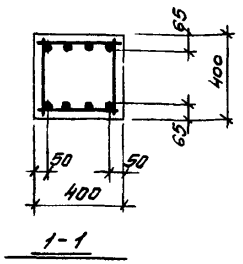
УК29-1-1 ÷ УК29-4-1, УК29-1-2 ÷ УК29-4-2,
УК29-1-3 ÷ УК29-4-3, УК29-1-4 ÷ УК29-4-4.



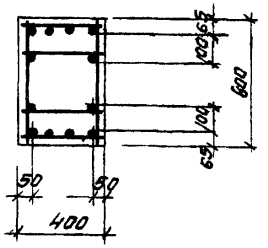
УК30-1 ÷ УК30-4, УК30-1-1 ÷ УК30-4-1,
УК30-1-2 ÷ УК30-4-2, УК30-1-3 ÷ УК30-4-3.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
УК29-1-1	ПК10-1	1	78	УК29-4-3	ПК13-3	1	84	УК30-3-1	ПК16-1	1	90
УК29-2-1	ПК11-1	1		УК29-1-4	ПК10-4	1	81	УК30-4-1	ПК16-1	1	
УК29-3-1	ПК12-1	1	82	УК29-2-4	ПК11-4	1		УК30-1-2	ПК14-2	1	88
УК29-4-1	ПК13-1	1		УК29-3-4	ПК12-4	1	85	УК30-2-2	ПК15-2	1	
УК29-1-2	ПК10-2	1	79	УК29-4-4	ПК13-4	1		УК30-3-2	ПК16-2	1	91
УК29-2-2	ПК11-2	1		УК30-1	ПК14	1	86	УК30-4-2	ПК16-2	1	
УК29-3-2	ПК12-2	1	83	УК30-2	ПК15	1		УК30-1-3	ПК14-3	1	86
УК29-4-2	ПК13-2	1		УК30-3	ПК16	1	89	УК30-2-3	ПК15-3	1	
УК29-1-3	ПК10-3	1	80	УК30-4	ПК16	1		УК30-3-3	ПК16-3	1	89
УК29-2-3	ПК11-3	1		УК30-1-1	ПК14-1	1	87	УК30-4-3	ПК16-3	1	
УК29-3-3	ПК12-3	1	84	УК30-2-1	ПК15-1	1	90				



1-1



2-2

Примечание.

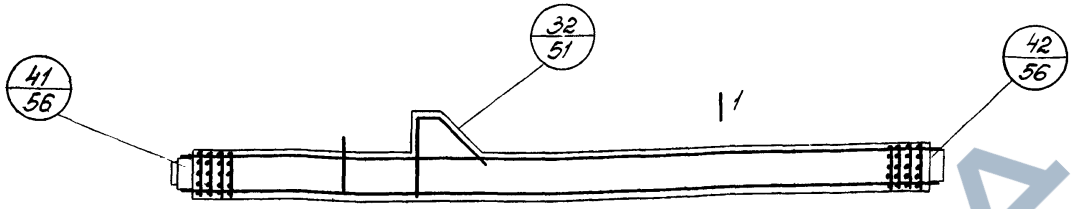
Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 1972	Колонны УК29-1-1 ÷ УК29-4-1, УК29-1-2 ÷ УК29-4-2, УК29-1-3 ÷ УК29-4-3, УК29-1-4 ÷ УК29-4-4, УК30-1 ÷ УК30-4, УК30-1-1 ÷ УК30-4-1, УК30-1-2 ÷ УК30-4-2, УК30-1-3 ÷ УК30-4-3. Армирование колонн	КЖ22-3/70
		Лист 43

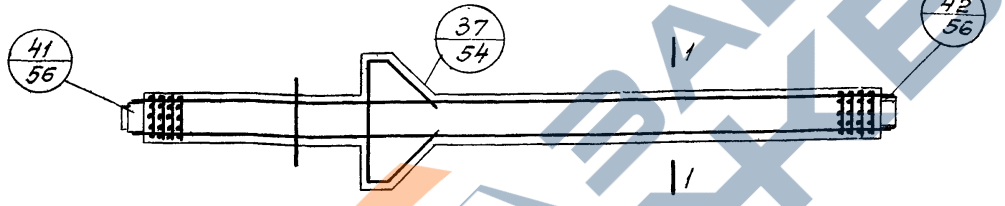
12195 60

https://zavodjbi.com/

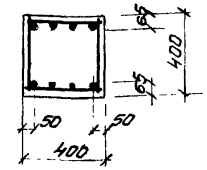
https://zavodjbi.com/



УК31-1-1 ÷ УК31-3-1, УК31-1-2 ÷ УК31-3-2, УК31-1-3 ÷ УК31-3-3,
УК31-1-4 ÷ УК31-4-4.



УК32-1 ÷ УК32-3, УК32-1-1 ÷ УК32-3-1, УК32-1-2 ÷ УК32-3-2
УК32-1-3 ÷ УК32-3-3.



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол шт	№ лист	Марка колонны	Марка изделия	Кол шт	№ листа
УК31-1-1	ПК18-1	1	92	УК31-3-3	ПК20-3	1	98	УК32-2-1	ПК22-1	1	101
УК31-2-1	ПК19-1	1		УК31-1-4	ПК18-4	1	95	УК32-3-1	ПК23-1	1	104
УК31-3-1	ПК20-1	1	96	УК31-2-4	ПК19-4	1		УК32-1-2	ПК21-2	1	102
УК31-1-2	ПК18-2	1	93	УК31-3-4	ПК20-4	1	99	УК32-2-2	ПК22-2	1	
УК31-2-2	ПК19-2	1		УК32-1	ПК21	1	100	УК32-3-2	ПК23-2	1	105
УК31-3-2	ПК20-2	1	97	УК32-2	ПК22	1		УК32-1-3	ПК21-3	1	100
УК31-1-3	ПК18-3	1	94	УК32-3	ПК23	1	103	УК32-2-3	ПК22-3	1	
УК31-2-3	ПК19-3	1		УК32-1-1	ПК21-1	1	101	УК32-3-3	ПК23-3	1	103

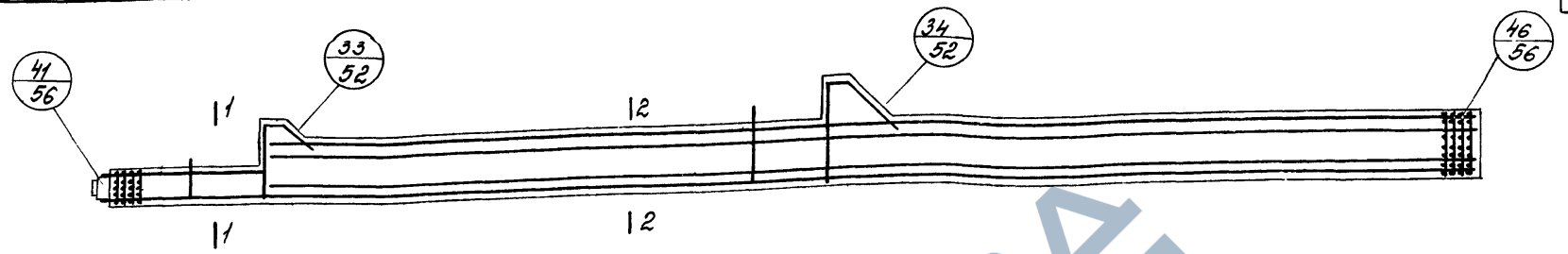
Примечания.

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно

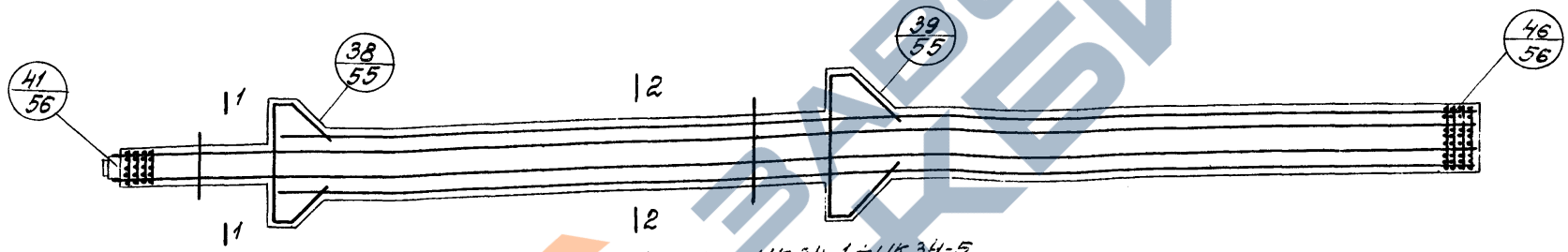
ТК 1972	Колонны УК31-1-1 ÷ УК31-3-1, УК31-1-2 ÷ УК31-3-2, УК31-1-3 ÷ УК31-3-3, УК31-1-4 ÷ УК31-4-4, УК32-1 ÷ УК32-3, УК32-1-1 ÷ УК32-3-1, УК32-1-2 ÷ УК32-3-2, УК32-1-3 ÷ УК32-3-3. Армирование колонн.	ИИ22-3/70	
		Лист	44

Ст. инженер Калинкина Копылова

https://zavodjbi.com/



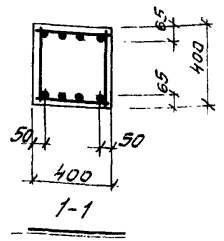
УК33-1-1 ÷ УК33-4-1, УК33-1-2 ÷ УК33-4-2,
УК33-1-3 ÷ УК33-4-3, УК33-1-4 ÷ УК33-4-4.

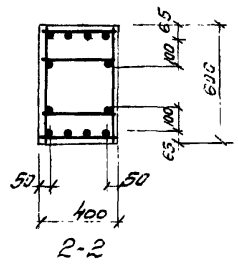


УК34-1-1 ÷ УК34-5-1, УК34-1 ÷ УК34-5,
УК34-1-2 ÷ УК34-5-2, УК34-1-3 ÷ УК34-5-3.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
УК33-1-1	ПК24-1	1	106	УК33-1-4	ПК24-4	1	109	УК34-4	ПК31	1	117
УК33-2-1	ПК25-1	1		УК33-2-4	ПК25-4	1		УК34-5	ПК31		
УК33-3-1	ПК26-1	1	110	УК33-3-4	ПК26-4	1	113	УК34-1-2	ПК28-2		116
УК33-4-1	ПК27-1	1		УК33-4-4	ПК27-4	1		УК34-2-2	ПК29-2		
УК33-1-2	ПК24-2	1	107	УК34-1-1	ПК28-1	1	115	УК34-3-2	ПК30-2		119
УК33-2-2	ПК25-2	1		УК34-2-1	ПК29-1	1		УК34-4-2	ПК31-2		
УК33-3-2	ПК26-2	1	111	УК34-3-1	ПК30-1	1	118	УК34-5-2	ПК31-2		
УК33-4-2	ПК27-2	1		УК34-4-1	ПК31-1	1		УК34-1-3	ПК28-3		114
УК33-1-3	ПК24-3	1	108	УК34-5-1	ПК31-1	1		УК34-2-3	ПК29-3		117
УК33-2-3	ПК25-3	1		УК34-1	ПК28	1	114	УК34-3-3	ПК30-3		
УК33-3-3	ПК26-3	1	112	УК34-2	ПК29	1	117	УК34-4-3	ПК31-3		
УК33-4-3	ПК27-3	1		УК34-3	ПК30	1		УК34-5-3	ПК31-3		





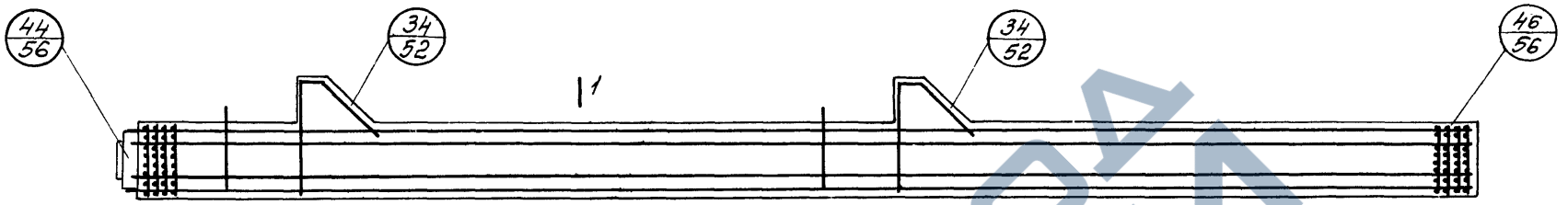
Примечание.

Пространственные каркасы показаны схематично.

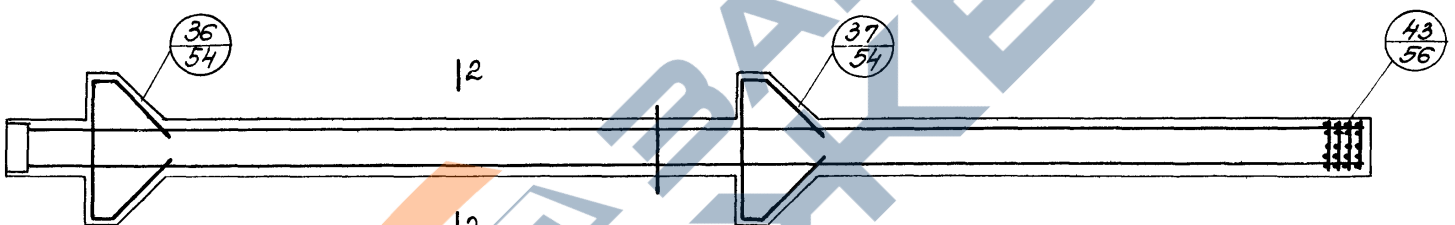
ТК 1.402	Колонны УК33-1-1 ÷ УК33-4-1, УК33-1-2 ÷ УК33-4-2, УК33-1-3 ÷ УК33-4-3, УК33-1-4 ÷ УК33-4-4, УК34-1-1 ÷ УК34-5-1, УК34-1 ÷ УК34-5, УК34-1-2 ÷ УК34-5-2, УК34-1-3 ÷ УК34-5-3. Армирование колонн.	ИИ22-3/70	
		Лист	45

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



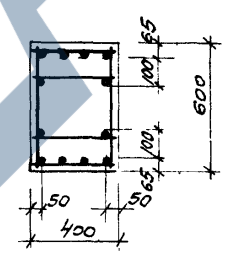
УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2,
УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4.



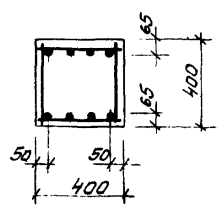
УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК38-2.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
УК38-1-1	ПК32-1	1	121	УК43-4-2	ПК37-2	1	132
УК38-2-1	ПК33-1	1	124	УК43А-2-2	ПК36а-2	1	130
УК38-1-2	ПК32-2	1	122	УК43А-4-2	ПК37а-2	1	132
УК38-2-2	ПК33-2	1	125	УК43-1-4	ПК35-4	1	
УК38-1	ПК-32	1	120	УК43-2-4	ПК36-4	1	131
УК38-2	ПК-33	1	123	УК43-3-4	ПК36а-4	1	
УК43-1-2	ПК35-2	1		УК43-4-4	ПК37-4	1	133
УК43-2-2	ПК36-2	1	130	УК43А-2-4	ПК36а-4	1	131
УК43-3-2	ПК36а-2	1		УК43А-4-4	ПК37а-4	1	133



1-1



2-2

Примечание.

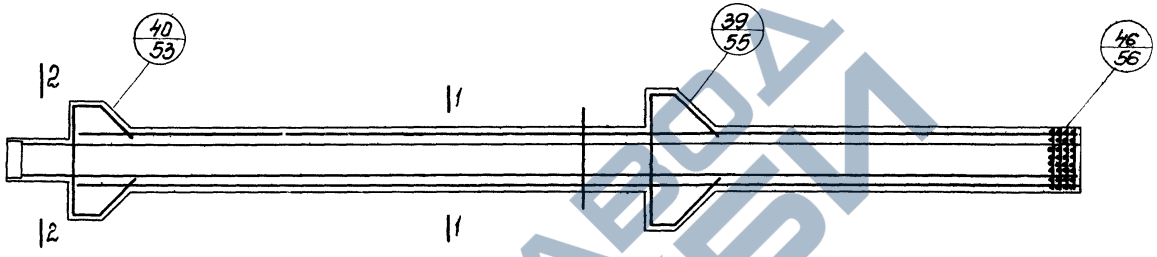
Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 1972	Колонны УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2, УК38-2, УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4. Армирование колонн.	УК122-3/70
		Лист 46

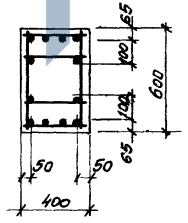
https://zavodjbi.com/

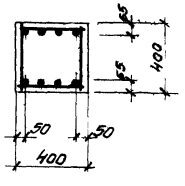
Ст. инженер Калмыкова Конышева

https://zavodjbi.com/



ИК40-1-1, ИК40-1-2, ИК40-1.





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ИК40-1-1	ПК34-1	1	126
ИК40-1-2	ПК34-2	1	127
ИК40-1	ПК34	1	126

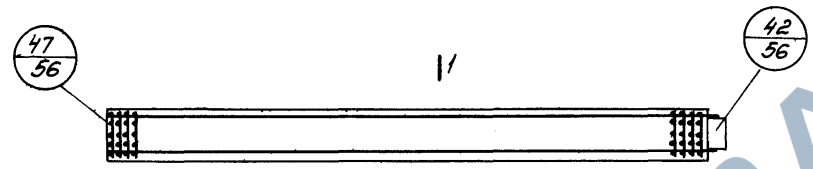
Примечание.

Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 1972	Колонны ИК40-1-1, ИК40-1-2, ИК40-1 Армирование колонн.	ИИ22-3/70	
		Лист	47

https://zavodjbi.com/

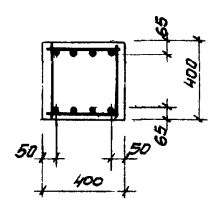
https://zavodjbi.com/



ИК42-1-1 ÷ ИК42-3-1, ИК42-1-3 ÷ ИК42-3-3.



ИК44-1-2 ÷ ИК44-3-2, ИК44-1-4 ÷ ИК44-3-4



1-1

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
ИК42-1-1	ПК40-1	1	128	ИК44-1-2	ПК43-2	1	134
ИК42-2-1	ПК41-1	1		ИК44-2-2	ПК44-2	1	
ИК42-3-1	ПК42-1	1	129	ИК44-3-2	ПК45-2	1	135
ИК42-1-3	ПК40-3	1	128	ИК44-1-4	ПК43-4	1	134
ИК42-2-3	ПК41-3	1		ИК44-2-4	ПК44-4	1	
ИК42-3-3	ПК42-3	1	129	ИК44-3-4	ПК45-4	1	135

Примечание.
Пространственные каркасы показаны схематично.

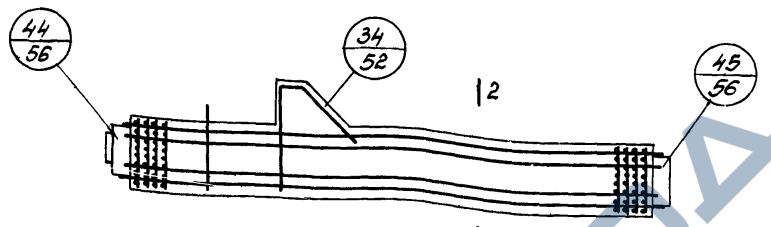
https://zavodjbi.com/

ТК 1972

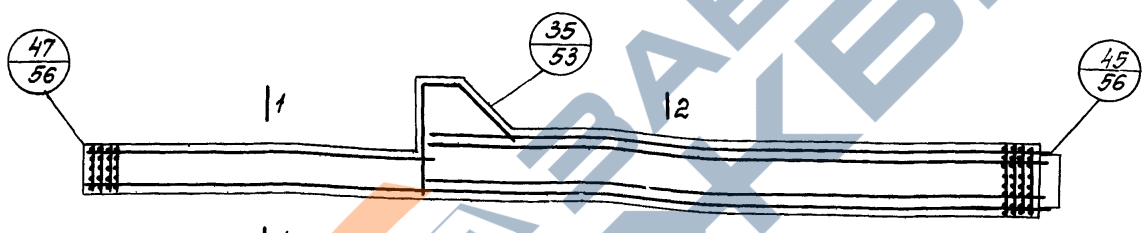
Колонны ИК42-1-1 ÷ ИК42-3-1, ИК42-1-3 ÷ ИК42-3-3, ИК44-1-2 ÷ ИК44-3-2, ИК44-1-4 ÷ ИК44-3-4
Армирование колонн.

ИИ22-3/70
Лист 48

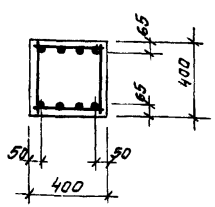
https://zavodjbi.com/



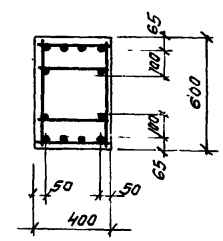
УК45-1-2, УК45-2-2, УК45-1-4, УК45-2-4



УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4.



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
УК45-1-2	ПК38-2	1	136	УК46-1-2	ПК46-2	1	140
УК45-2-2	ПК39-2	1	138	УК46-2-2	ПК47-2	1	142
УК45-1-4	ПК38-4	1	137	УК46-1-4	ПК46-4	1	141
УК45-2-4	ПК39-4	1	139	УК46-2-4	ПК47-4	1	143

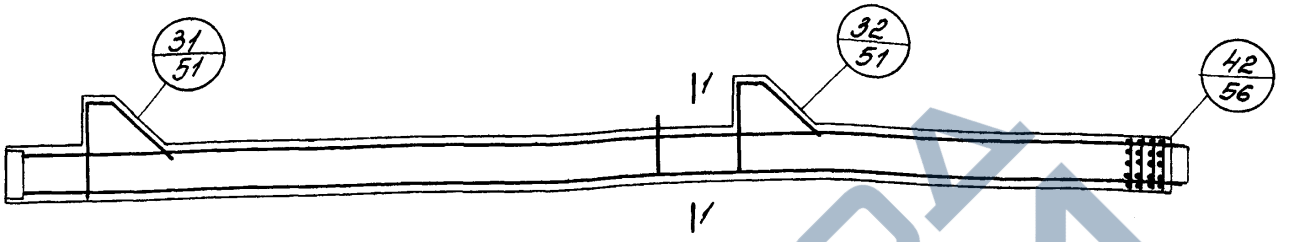
Примечание

Пространственные каркасы показаны схематично.

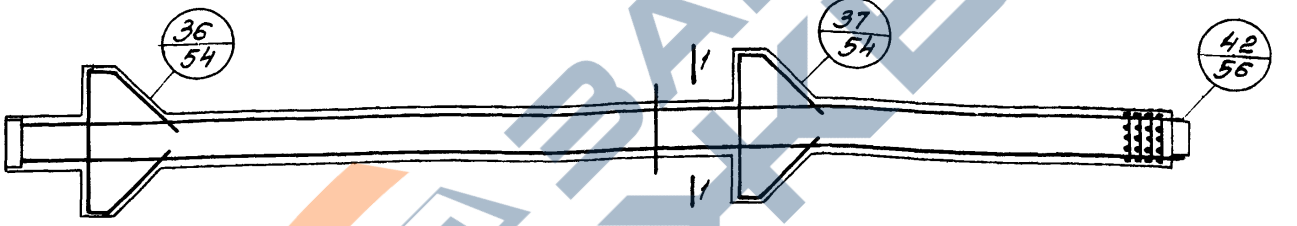
ТК 1972	Колонны УК45-1-2, УК45-2-2, УК45-1-4, УК45-2-4, УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4 Армирование колонн	ИИ22-3/70	
		Лист	49

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



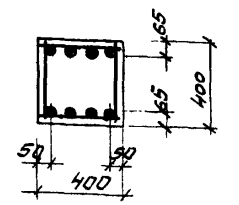
УК69-1-1 ÷ УК69-3-1, УК69-1-2 ÷ УК69-3-2, УК69-1-3 ÷ УК69-3-3, УК69-1-4 ÷ УК69-3-4.



УК70-1-1 ÷ УК70-3-1; УК70-1 ÷ УК70-3, УК70-1-2 ÷ УК70-3-2, УК70-1-3 ÷ УК70-3-3.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
УК69-1-1	ПК48-1	1	144	УК69-3-3	ПК50-3	1	150	УК70-2	ПК52	1	152
УК69-2-1	ПК49-1	1		УК69-1-4	ПК48-4	1	147	УК70-3	ПК53	1	155
УК69-3-1	ПК50-1	1	148	УК69-2-4	ПК49-4	1		УК70-1-2	ПК51-2	1	154
УК69-1-2	ПК48-2	1	145	УК69-3-4	ПК50-4	1	151	УК70-2-2	ПК52-2	1	
УК69-2-2	ПК49-2	1		УК70-1-1	ПК51-1	1	153	УК70-3-2	ПК53-2	1	157
УК69-3-2	ПК50-2	1	149	УК70-2-1	ПК52-1	1		УК70-1-3	ПК51-3	1	152
УК69-1-3	ПК48-3	1	146	УК70-3-1	ПК53-1	1	156	УК70-2-3	ПК52-3	1	
УК69-2-3	ПК49-3	1		УК70-1	ПК51	1	152	УК70-3-3	ПК53-3	1	155



1-1

Примечания.

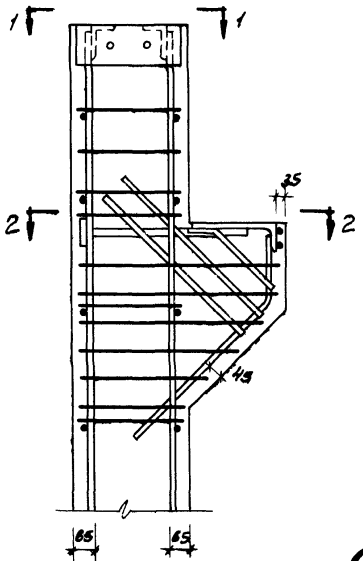
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	Колонны УК69-1-1÷УК69-3-1, УК69-1-2÷УК69-3-2, УК69-1-3÷УК69-3-3, УК69-1-4÷УК69-3-4, УК70-1-1÷УК70-3-1, УК70-1÷УК70-3, УК70-1-2÷УК70-3-2, УК70-1-3÷УК70-3-3. Армирование колонн.	ИИ-22-3/70
		Лист 50

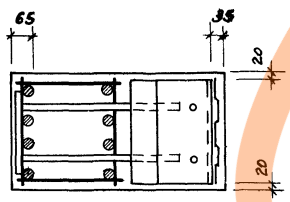
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калмыкова

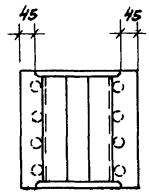
https://zavodjbi.com/



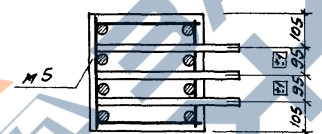
31



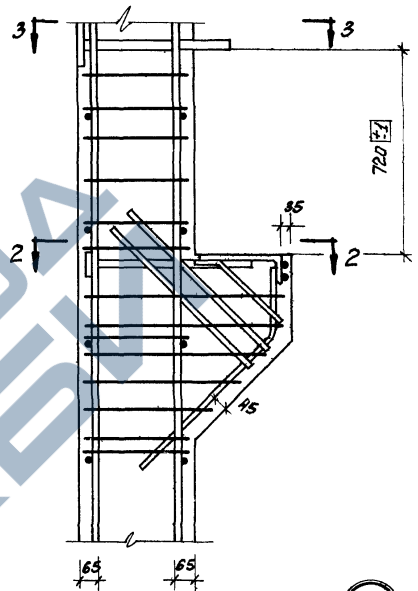
2-2



1-1



3-3



32

Примечания:

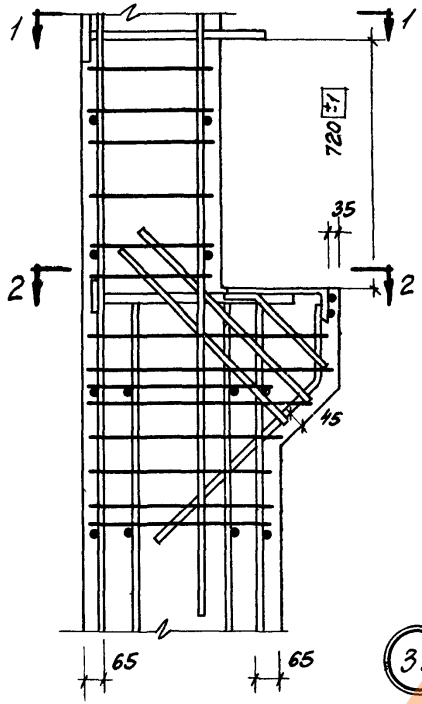
1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно – см. чертежи пространственных каркасов
3. Закладные детали и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов Узлы 31, 32	ИИ22-3/70	
		Лист	51

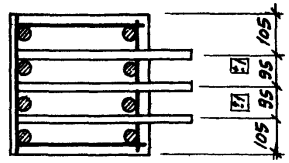
12195 68

Шифр
Серка-лист
Инв. №
Авторы — Михайлова
Проверил
Смирнов, Демченко, Челнева, Калмыкова
Гл.констр.ин. Ноч.отдела Ноч.сектора Ст.инженер

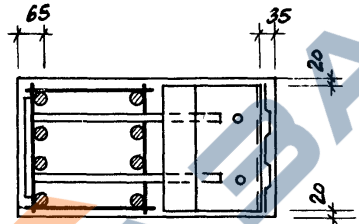
https://zavodjbi.com/



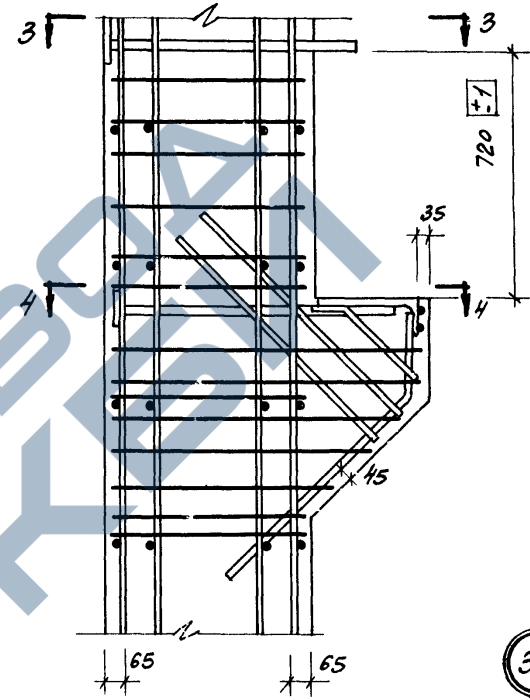
33



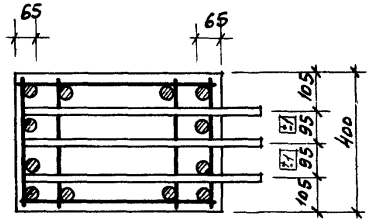
1-1



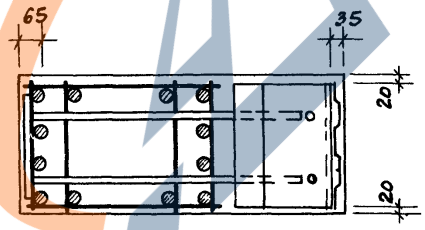
2-2



34



3-3



4-4

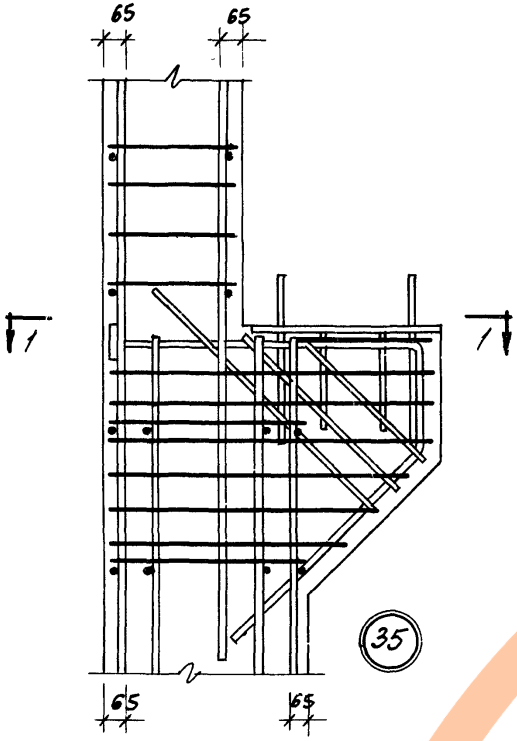
Примечания:

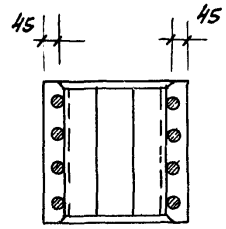
1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно – см. чертежи пространственных каркасов.
2. Закладные детали и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов Узлы 33, 34.	ИИ22-3/70
		Лист 52

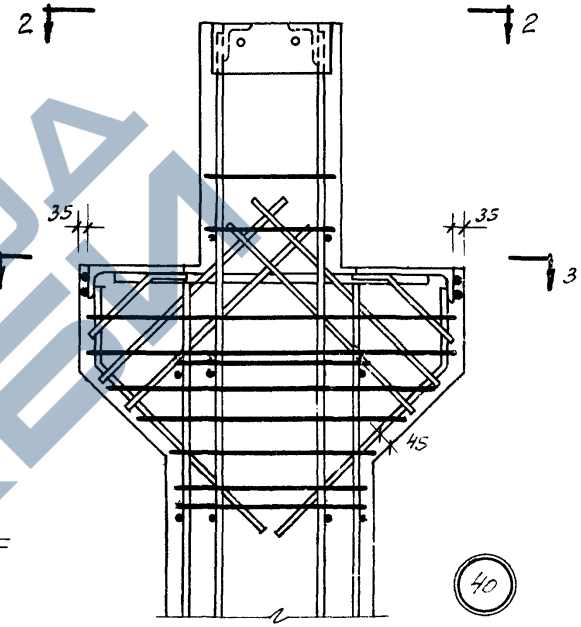
https://zavodjbi.com/

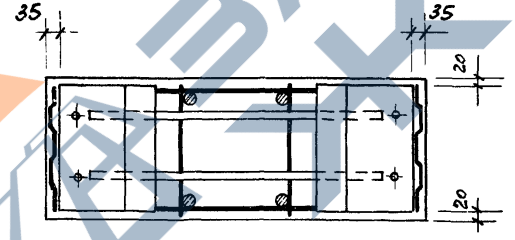
https://zavodjbi.com/



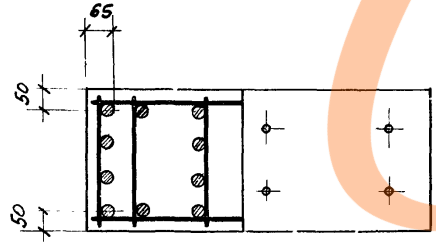


По 2-2





По 3-3



По 1-1

Примечания:

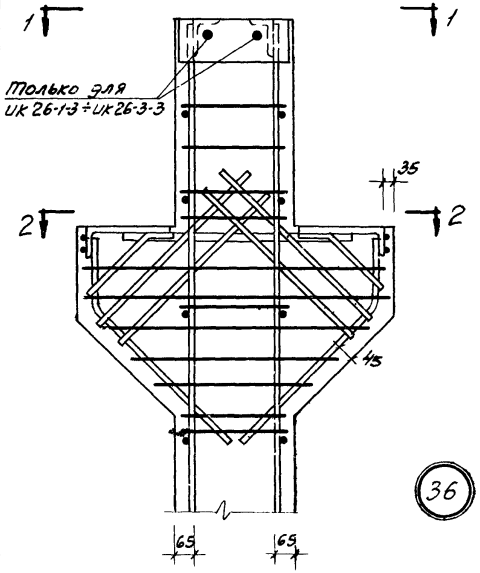
1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Закладные детали и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов. Узлы 35,40	ИИ 22-3/70	
		Лист	53

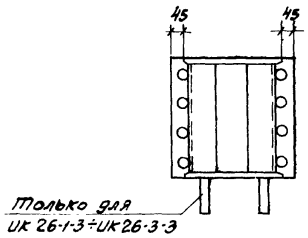
https://zavodjbi.com/

Шифр
Лист-лист
Инв. №:
Гл. конструктор Смирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелёва
Ст. инженер Калмыкова
Проверил Михайлов

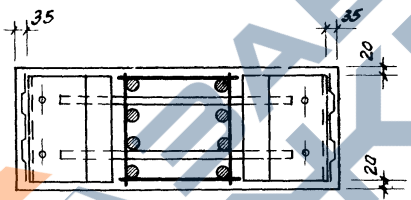
https://zavodjbi.com/



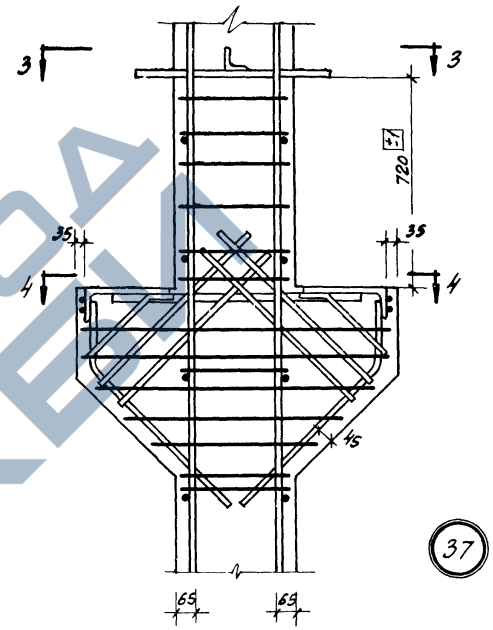
36



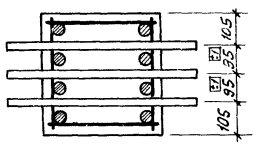
1-1



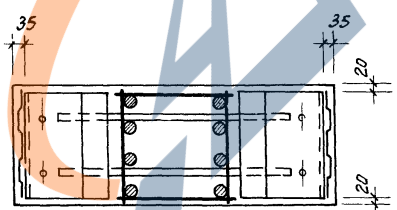
2-2



37



3-3



4-4

Примечания:

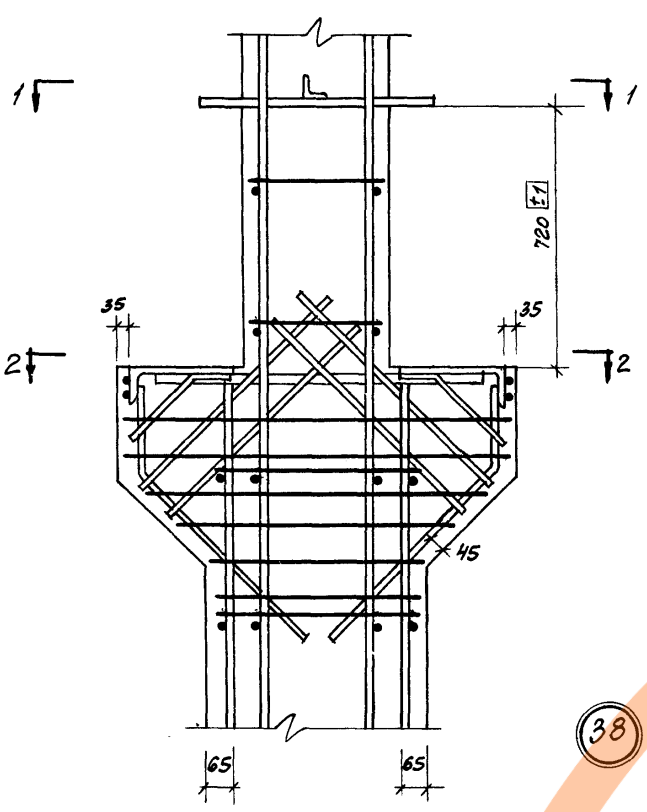
1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
3. Закладные детали и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

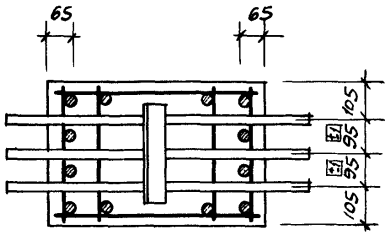
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	УИ 22-3/70	
	Узлы 36, 37	Лист	54

https://zavodjbi.com/

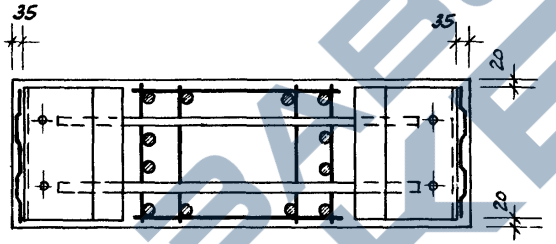
Гл. инженер Калмыкова Колтыкова

https://zavodjbi.com/

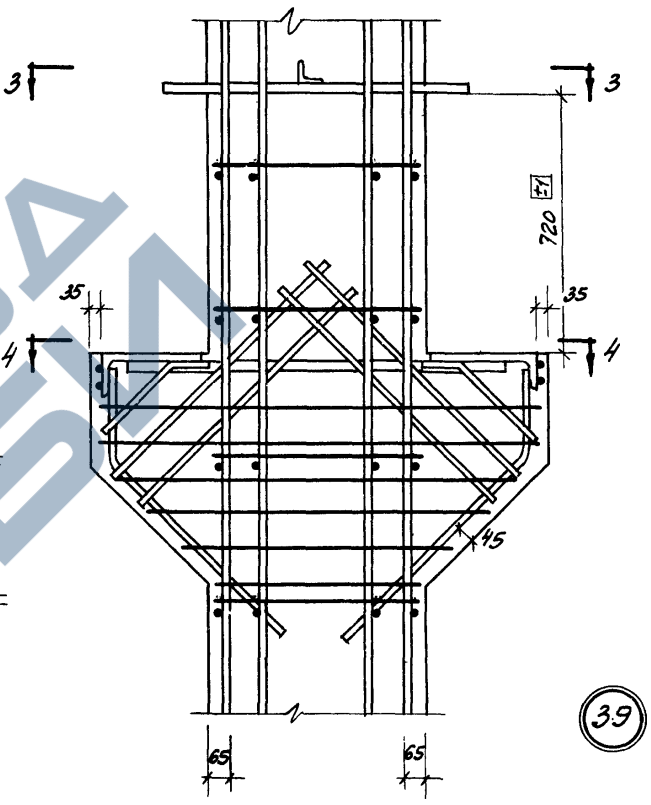




По 3-3

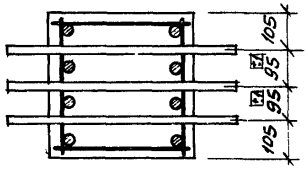


По 4-4

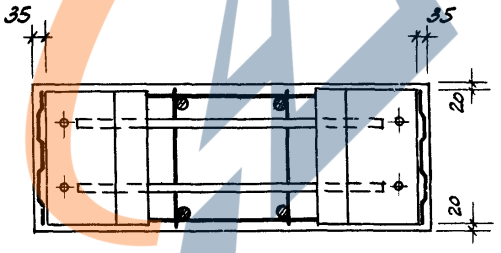


38

39



По 1-1



По 2-2

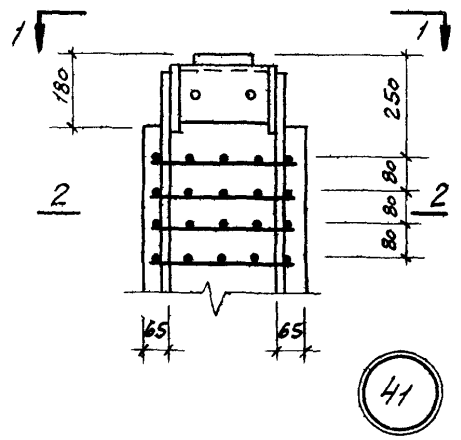
Примечания:

1. Закладные детали и отверстия d=80мм. на узлах условно не показаны, привязка их дана на опалубочных чертежах.
2. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

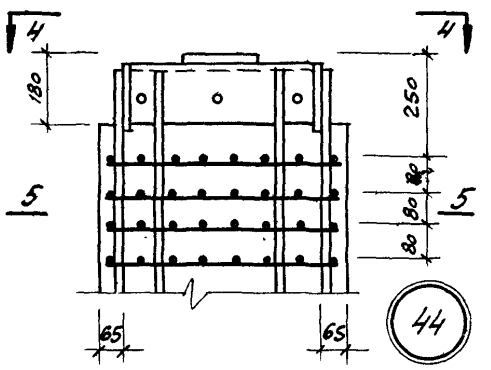
ТК 1972	Установка пространственных каркасов. Узлы 38,39	ИИ 22-3/70	
		Лист	55

https://zavodjbi.com/

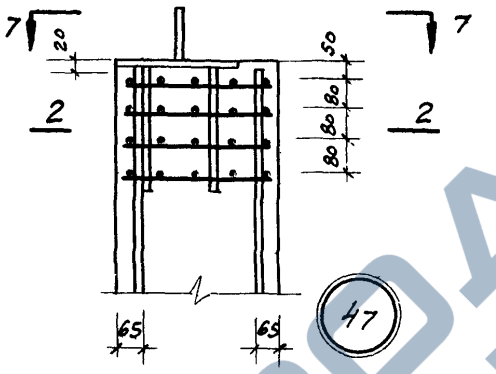
https://zavodjbi.com/



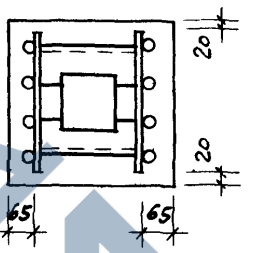
41



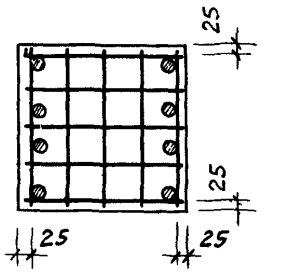
44



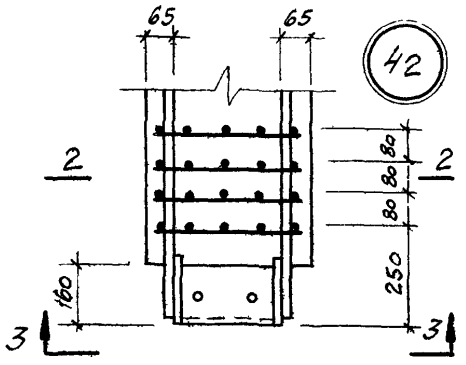
47



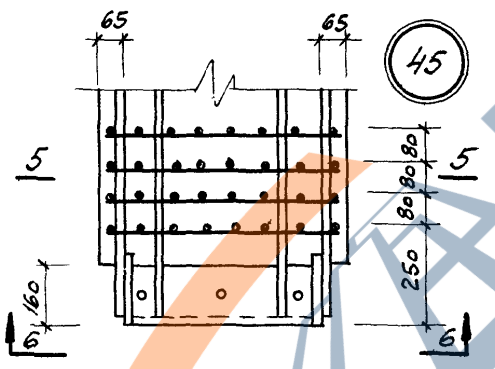
1-1



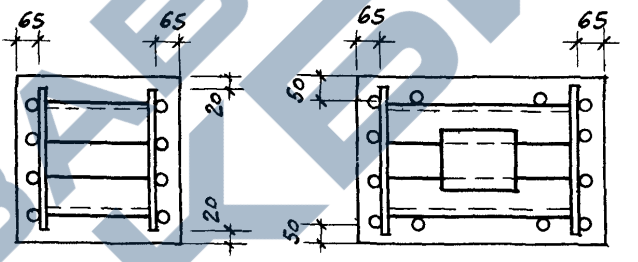
2-2



42

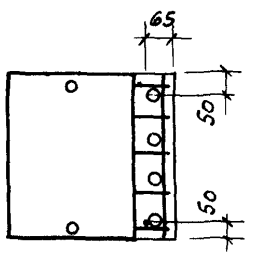


45

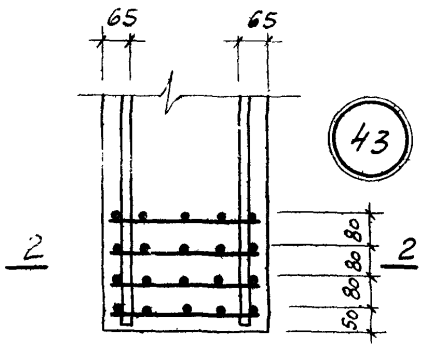


3-3

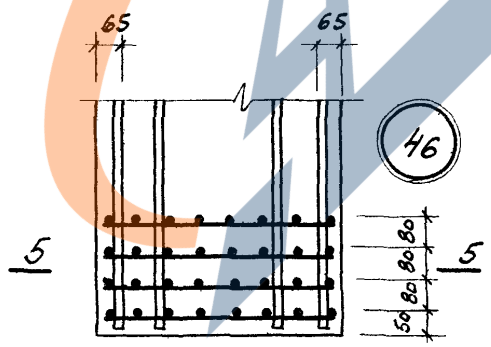
4-4



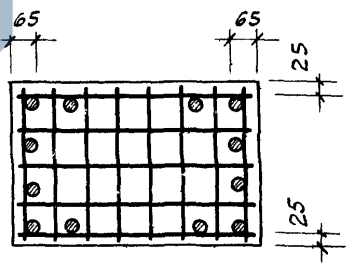
7-7



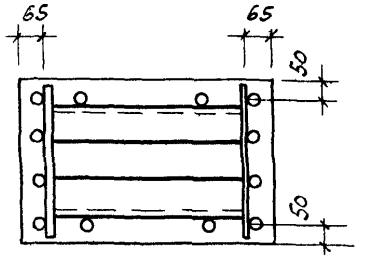
43



46



5-5



6-6

Примечания:

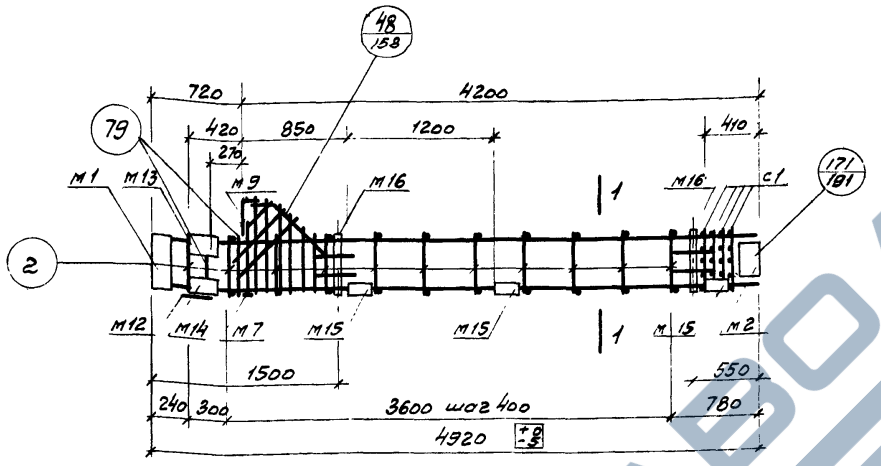
1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Закладные детали на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов. Узлы 41÷47	ИИ 22-3/70
		Лист 56

12195 73

https://zavodjbi.com/

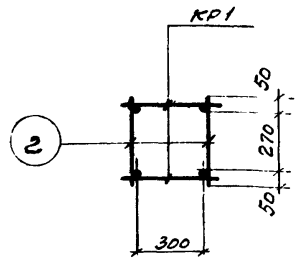
https://zavodjbi.com/



ПК1-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК1-3	КР1	2	193	ПК1-3 (продолжение)	2	22	
	М1	1	205		52	1	
	М2	1			53	2	
	М7	1	206		54	2	
	М9	1	207		55	1	203
	М12	1			56	1	
	М13	1			57	1	
	М14	1	208		58	1	
	М15	3			79	4	204
	М16	2	209				
	С1	4	202				
				Вес ПК1-3 217,7кг.			



1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК1-3.	ИИ 22-3/70	
		Лист	57

12195 74

ГСПИ-10

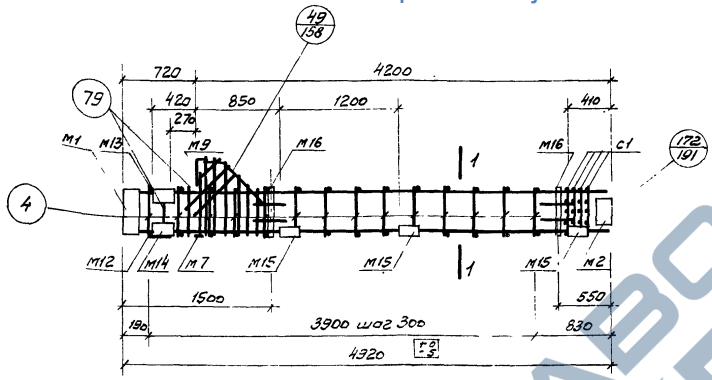
Гл. констр. инд.	Стирнов	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелева	
Ст. инженер	Калмыкова	
Проверил	Хмелев	Яковлева

Шифр

Марка-лист

Инв. №

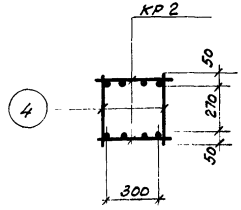
https://zavodjbi.com/



ПК 2-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК2-3	КР2	2	193	ПК2-3 (продолжение)	4	28	203
	М1	1	205		52	1	
	М2	1			53	2	
	М7	1	206		54	2	
	М9	1	207		55	1	
	М12	1	208		56	1	
	М13	1			57	1	
	М14	1			58	1	
	М15	3			79	4	204
	М16	2	204				
	С1	4	202				
					Вес ПК2-3		338.2



1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК2-3		ИИ 22-3/70
			Лист 58

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Шифр

Марка-лист

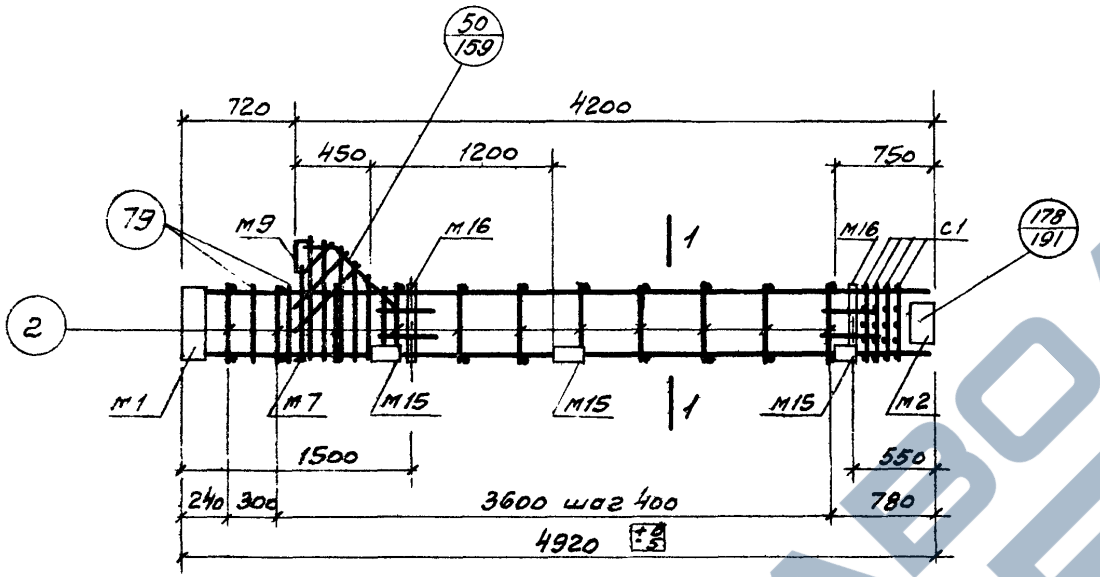
Инв №

Яковлева

Гипрос...

Руко...

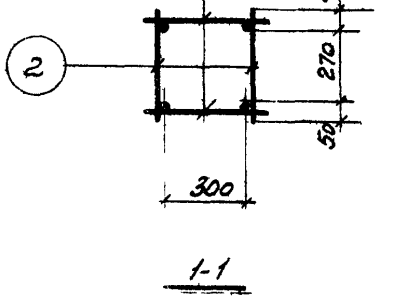
Нач...



ПК 1-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК1-4	КР1	2	193	ПК1-4 (продолжение)	52	1	203
	М1	1	205		53	2	
	М2	1			54	2	
	М7	1	206		55	1	
	М9	1	207		56	1	
	М15	3	208		57	1	
	М16	2	209		58	1	
	С1	4	202		79	4	204
	2	22	203	Вес ПК1-4		1901 кг.	



1-1

Примечания:

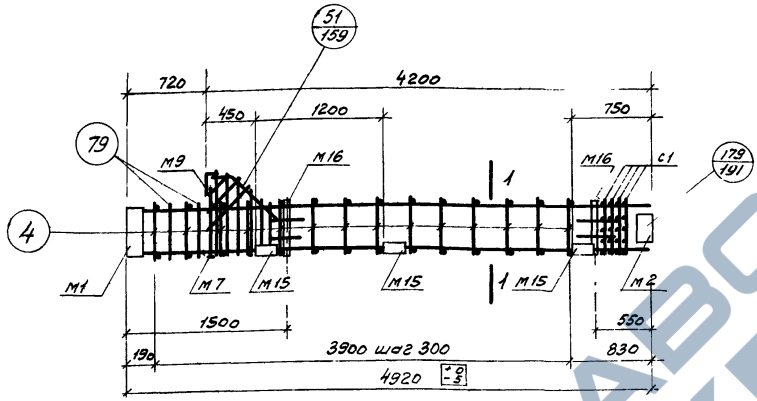
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.

Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 2-4	ИИ 22-3/70
		Лист 59

https://zavodjbi.com/

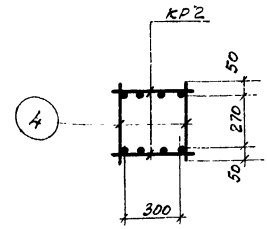
https://zavodjbi.com/



ПК2-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК2-4	КР2	2	193	ПК2-4 (продол-жение)	52	1	203
	М1	1	205		53	2	
	М2	1			54	2	
	М7	1	206		55	1	
	М9	1	207		56	1	
	М15	3	208		57	1	
	М16	2	209		58	1	
	С1	4	202		79	4	204
	4	28	203	Вес ПК2-4		310,6 кг	



1-1

Примечания:

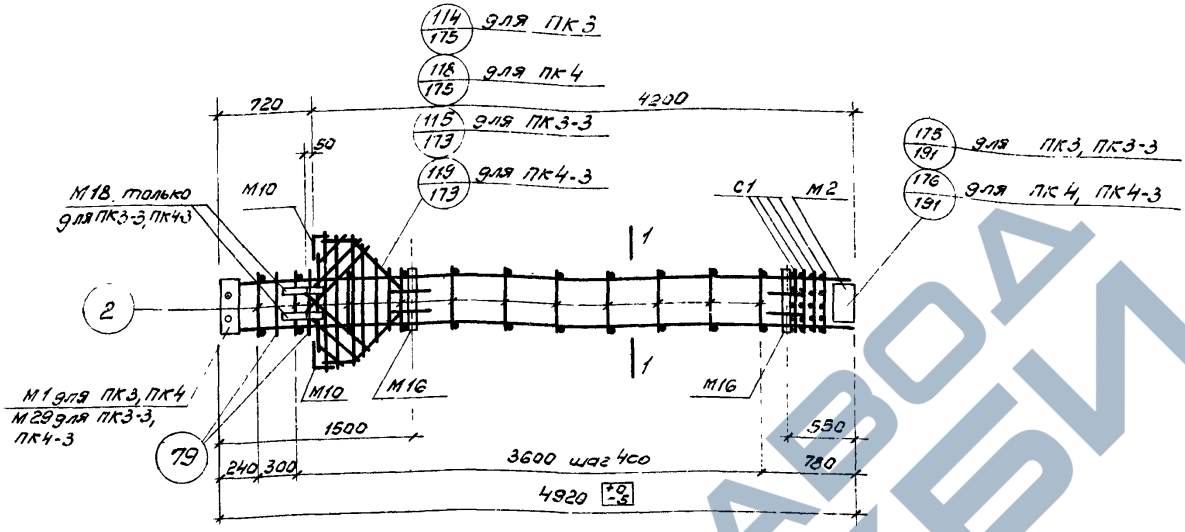
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК2-4	ИИ 22-3/70	
		Лист	60

12:95 77

Ст. инженер Калинкова Контрольная

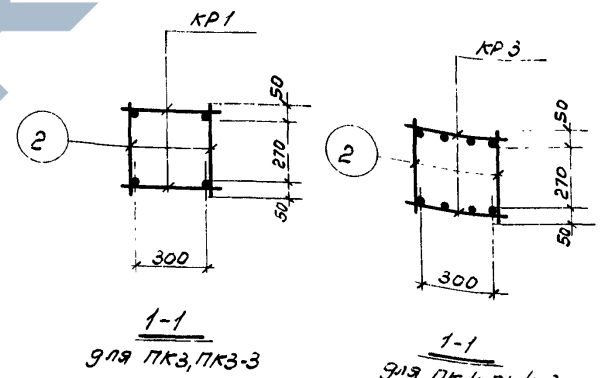
https://zavodjbi.com/



ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК3	КР1	2	193
	М1	1	205
	М2	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	С1	4	202
	2	22	203
	52	2	
	53	4	
	58	1	
	65	2	
	66	1	
	67	1	
	68	1	
	79	4	204
	Вес ПК3		196,8 кг
ПК4	КР3	2	193
	М1, М2, М10, М16, С1 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК3.		
	Вес ПК4		272,4 кг
ПК3-3	М18	2	209
	М29	1	213
	90	4	204
	КР1, М2, М10, М16, С1, 2, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см ПК3		
	Вес ПК3-3		251,0 кг
ПК4-3	КР3	2	193
	М18	2	209
	М29	1	213
	90	4	204
	М2, М10, М16, С1, 2, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79, см. ПК3		
	Вес ПК4-3		326,6 кг



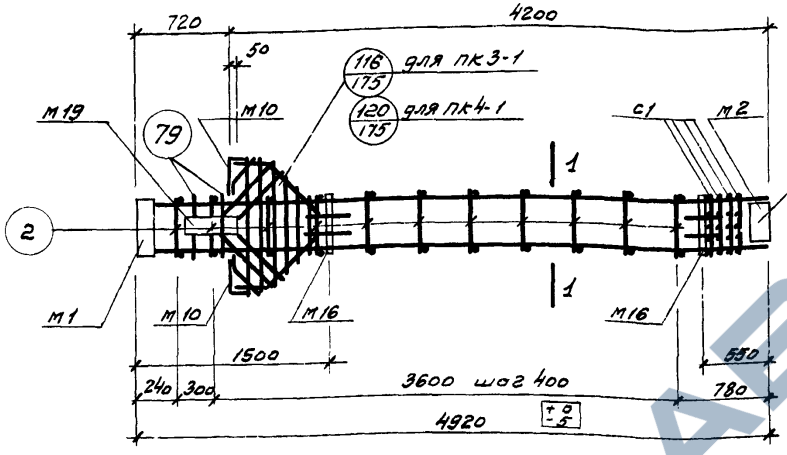
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3.	ИИ 22-3/70
		Лист 61

https://zavodjbi.com/

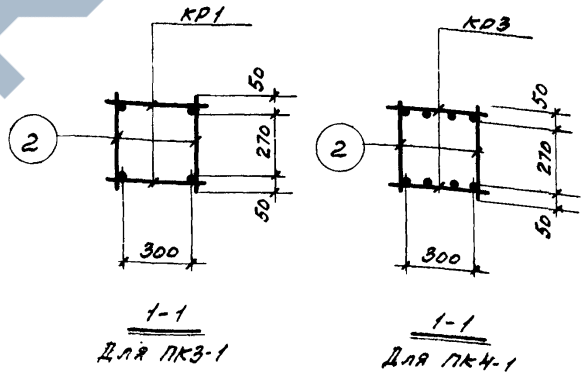
https://zavodjbi.com/



ПК3-1, ПК4-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК3-1	КР1	2	193
	М1	1	205
	М2	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	М19	1	210
	С1	4	202
	2	22	203
	79	4	204
	52	2	203
	53	4	
ПК3-1	58	1	203
	65	2	
	66	1	
	67	1	
	68	1	
	Вес ПК3-1		213,4кг
ПК4-1	КР3	2	193
	М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см ПК3-1		
	Вес ПК4-1		289,0кг



1-1
Для ПК3-1

1-1
Для ПК4-1

Примечания:

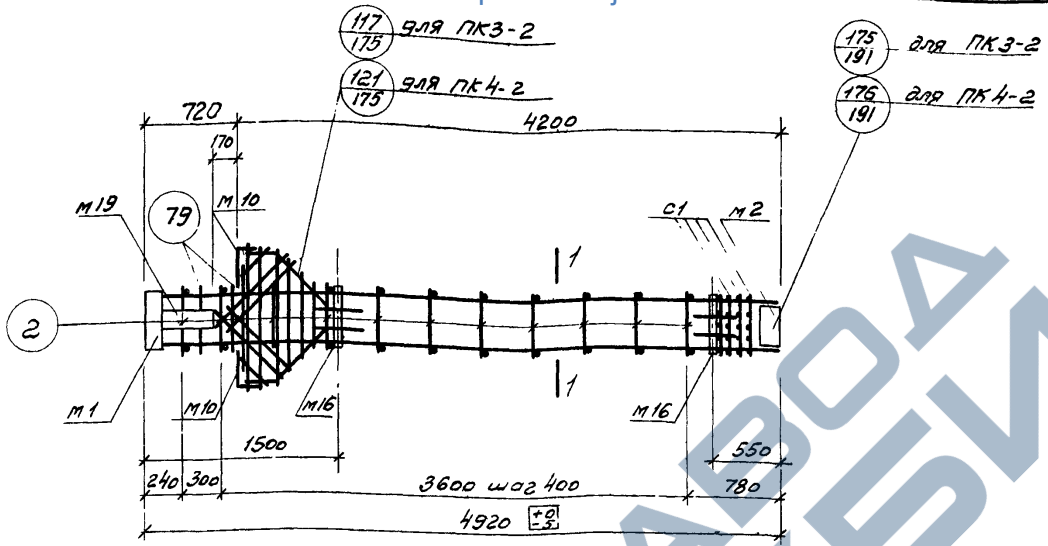
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК3-1, ПК4-1	ИИ 22-3/70 Лист 62

https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калинкова Колтыкова

https://zavodjbi.com/

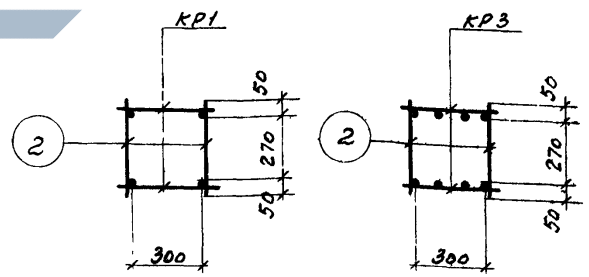


ПК3-2; ПК4-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК3-2	КР1	2	193
	М1	1	205
	М2	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	М19	1	210
	С1	4	202
	2	22	
	52	2	203
	53	4	
	58	1	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК3-2 (продолжение)	65	2	203
	66	1	
	67	1	
	68	1	
	79	4	204
	Вес ПК3-2	213,4 кг.	
ПК4-2	КР3	2	193
	М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 79, 67, 68	см. ПК3-2	
	Вес ПК4-2	289,0 кг.	



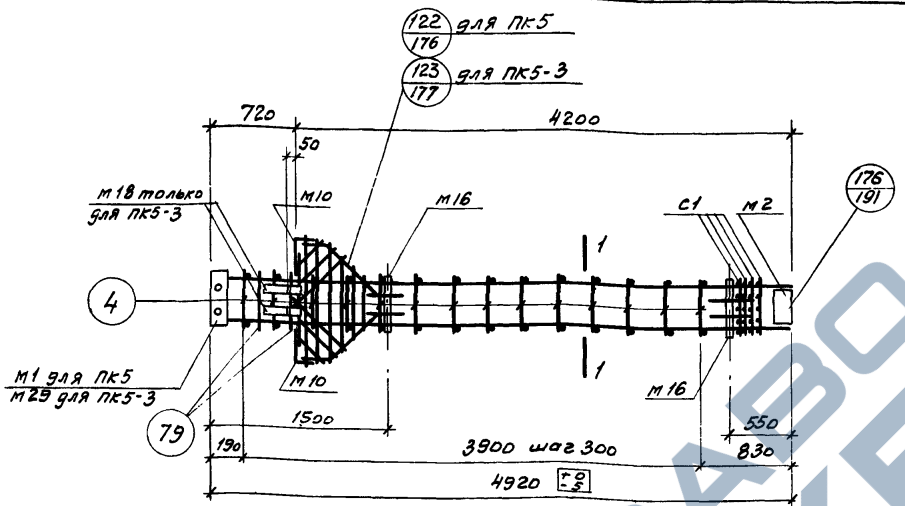
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК3-2, ПК4-2	ШИ 22-3/70
		Лист 63

https://zavodjbi.com/

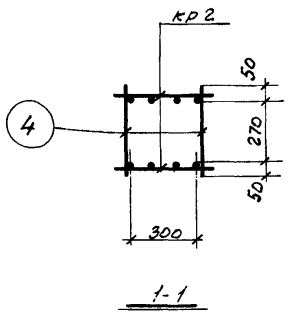
https://zavodjbi.com/



ПК5, ПК5-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК5	КР2	2	193
	М1	1	205
	М2	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	С1	4	202
	4	28	203
	52	2	
	53	4	
	58	1	
	65	2	
ПК5 (продолжение)	66	1	203
	67	1	
	68	1	
	79	4	204
	Вес ПК5		317,3 кг
ПК5-3	М18	2	209
	КР2, М2, М10, М16, С1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК5		
	М29	1	213
	90	4	204
	Вес ПК5-3		371,5 кг



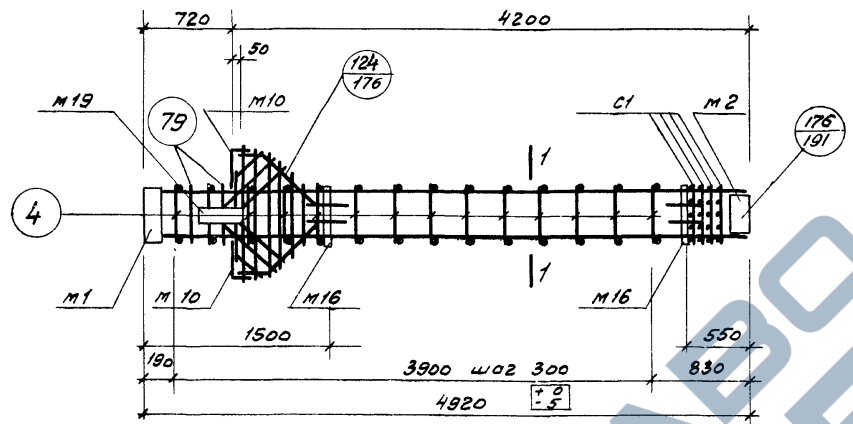
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инженер Камалтыкова	ТК 1972	Пространственные каркасы ПК5, ПК5-3	УУ 22-3/70 Лист 64

https://zavodjbi.com/

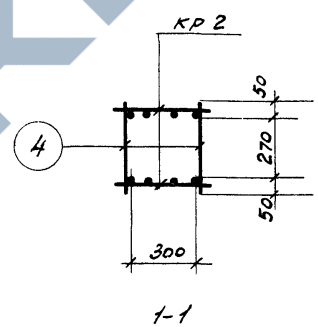
https://zavodjbi.com/



ПК 5-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК5-1	кр2	2	193	ПК5-1	52	2	203
	м1	1	205		53	4	
	м2	1			58	1	
	м10	2	207		65	2	
	м16	2	209		66	1	
	м19	1	210		67	1	
	с1	4	202		68	1	
	4	28	203				
	79	4	204	Вес ПК5-1 333,9кг			



1-1

Примечания:

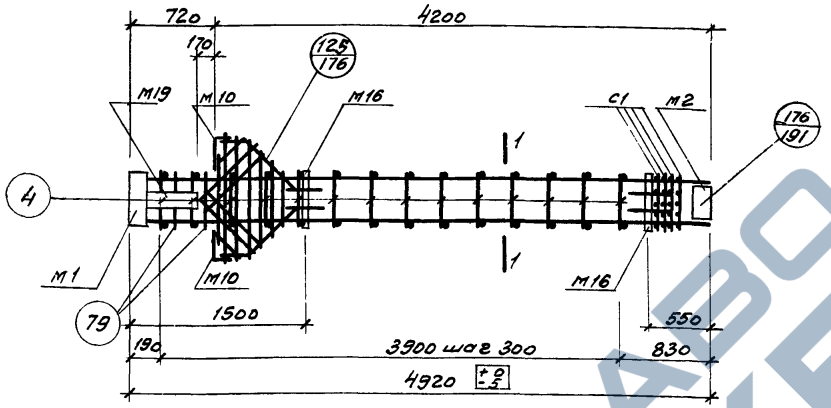
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК5-1	ИИ 22-3/70 Лист 65

Гл. констр. ин. Стирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Калмыкова
Проверил Яковлева
Инв. № подл.
Шифр
Марка-лист
Инв. №

https://zavodjbi.com/

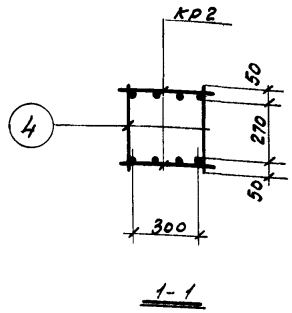
https://zavodjbi.com/



ПК5-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК5-2	КР2	2	193	ПК5-2 (продол-жение)	53	4	203
	М1	1	205		58	1	
	М2	1			65	2	
	М10	2	207		66	1	
	М16	2	209		67	1	
	М19	1	210		68	1	
	С1	4	202		79	4	204
	4	28					
	52	2	203	Вес ПК5-2 3339 кг			



1-1

Примечания:

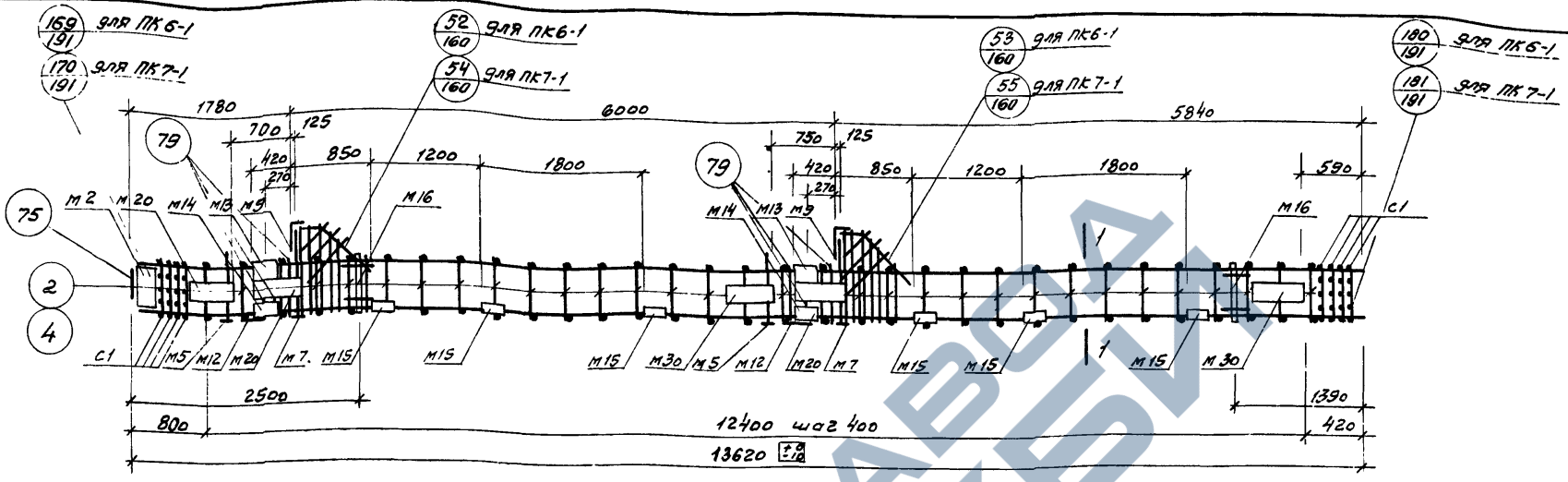
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК5-2	ИИ 22-3/70
		Лист 66

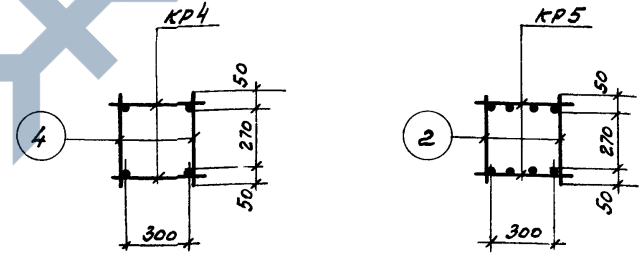
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калинкова | Калинкова

https://zavodjbi.com/



ПК6-1, ПК7-1



1-1
Для ПК6-1

1-1
Для ПК7-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-1	кр4	2	193
	с1	8	202
	м2	1	205
	м5	2	206
	м7	2	
	м9	2	207
	м12	2	
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м16	2	209
	м20	3	210
ПК6-1 (продолжение)	м30	2	213
	4	64	
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	203
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	204
	79	12	
Вес ПК6-1 7144кг.			
ПК7-1	кр5	2	194
	2	64	203
	м2, м7, м9, м12-м16, м20, м30, с1, м5 поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-1		
Вес ПК7-1 859,9кг.			

Примечания:

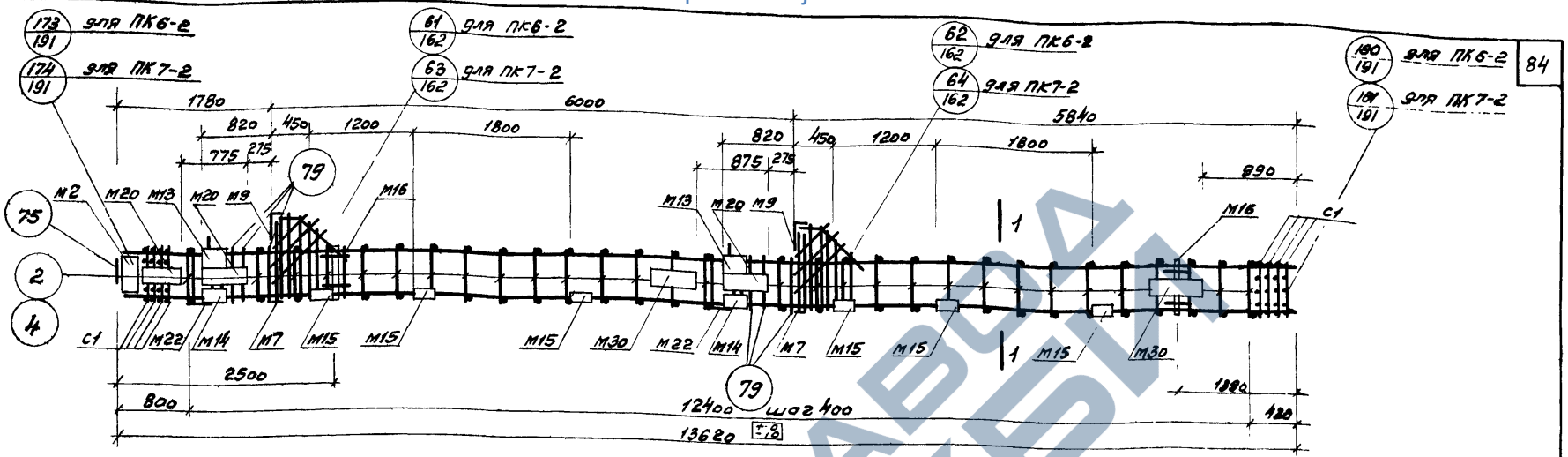
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК6-1, ПК7-1	ИИ 22-3/70 Лист 67

Гл.констр.ин. Стирнов
Нач.отдела Демченко
Нач.сектора Челелева
Ст. инженер Михайлова
Проверил
Карташина

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



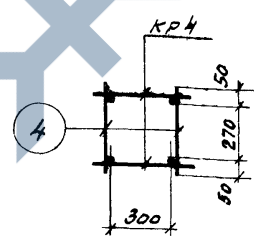
ПК6-2, ПК7-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

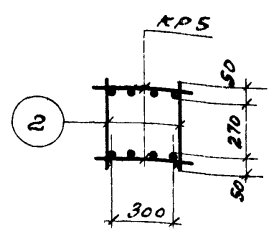
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК6-2	кр4	2	193
	с1	8	202
	м2	1	205
	м7	2	206
	м9	2	207
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м16	2	209
	м20	3	210
	м22	2	211
	м30	2	213

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК6-2 (продолжение)	4	64	203
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	204
	79	12	
Вес ПК6-2 709,6 кг			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК7-2	кр5	2	194
	2	64	203
	м2, м7, м9, м13 - м16, м20, м22, м30, с1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-2		
Вес ПК7-2 855,1 кг			



1-1
Для ПК6-2



1-1
Для ПК7-2

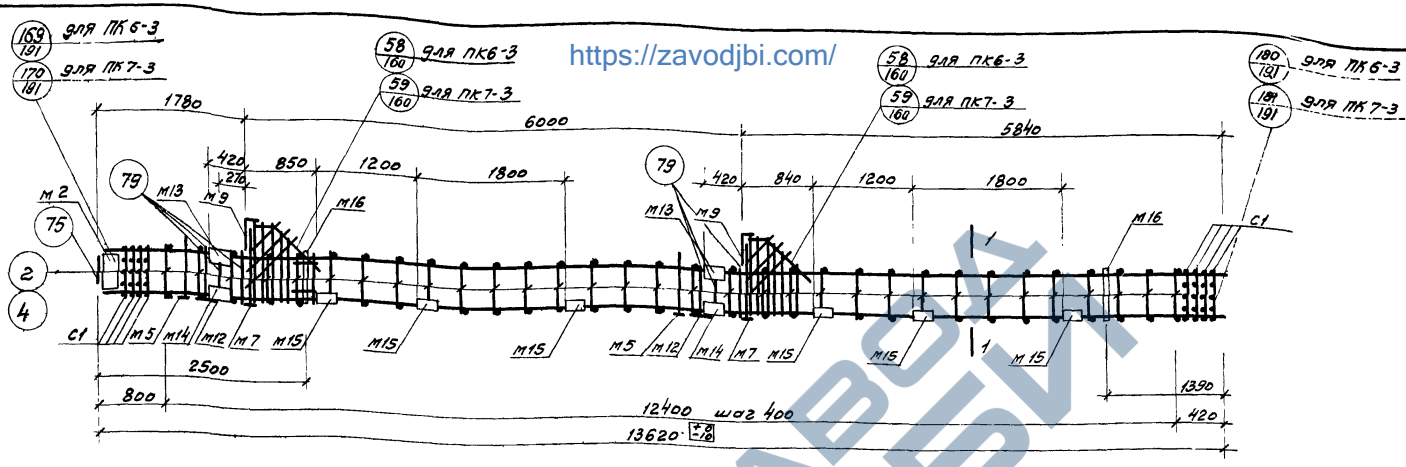
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы. ПК6-2, ПК7-2	ИИ22-3/70
		Лист 68

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



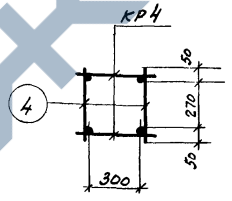
ПК6-3, ПК7-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

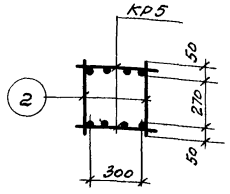
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-3	кр4	2	193
	с1	8	202
	м2	1	205
	м5	2	206
	м7	2	
	м9	2	207
	м12	2	
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м16	2	209
	4	64	203

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-3 (продолжение)	52	2	203
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	204
	79	12	
Вес ПК6-3 545,8кг.			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК7-3	кр5	2	194
	2	64	203
	м2, м5, м7, м9 м13-м16, м12, с1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-3		
Вес ПК7-3 691,3кг.			



1-1
Для ПК6-3



1-1
Для ПК7-3

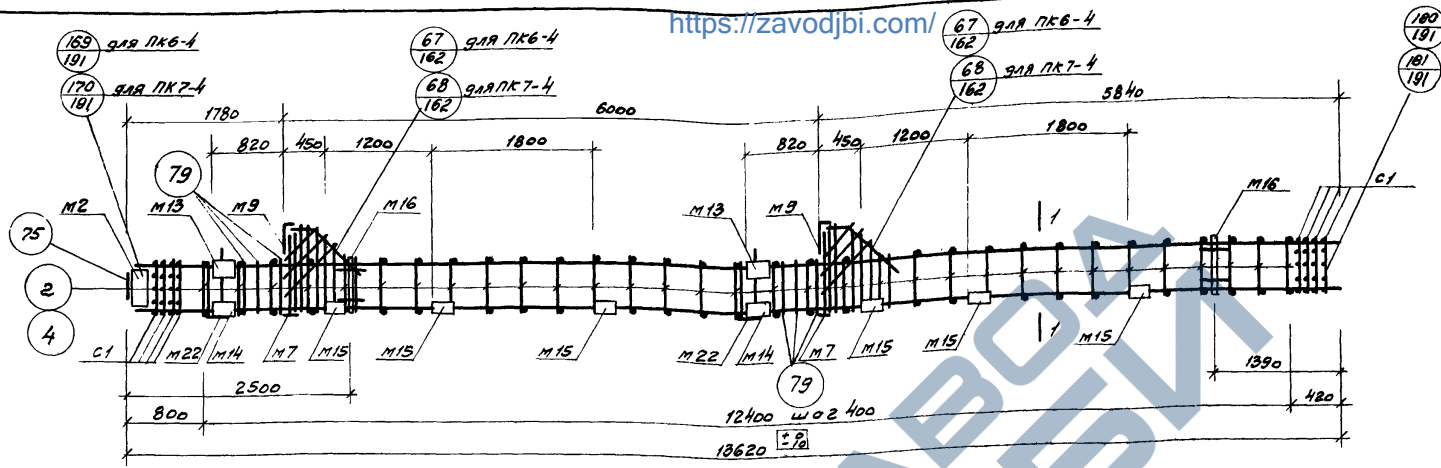
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

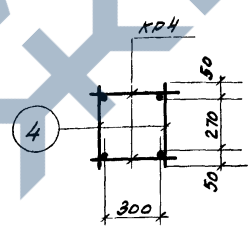
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК6-3, ПК7-3	ИИ22-3/70 Лист 69

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

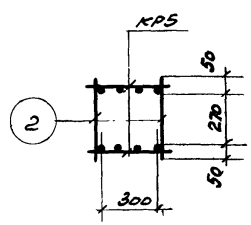


ПК6-4, ПК7-4



1-1

Для ПК6-4



1-1

Для ПК7-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-4	Кр4	2	193
	С1	8	202
	М2	1	205
	М7	2	206
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М16	2	209
	М22	2	211
	4	64	203
	52	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-4 (продолжение)	53	4	203
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	204
	79	12	
Вес ПК6-4 541,0кг			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК7-4	Кр5	2	194
	2	64	203
	М2, М7, М9, М13 - М16, М22, С1, поз. 52-58 75, 79 см. ПК6-4		
Вес ПК7-4 686,5кг			

Примечания:

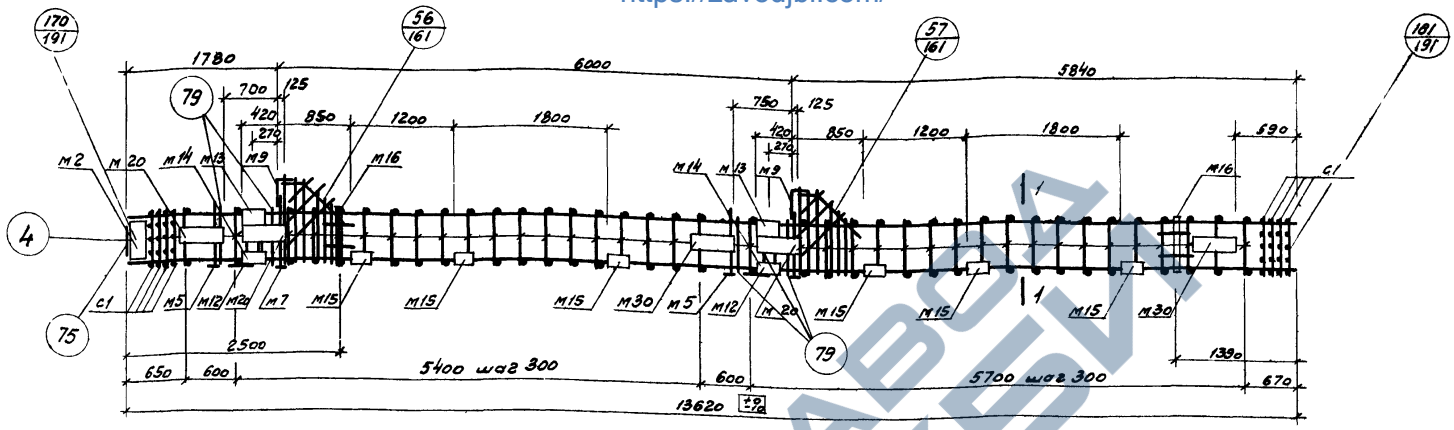
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК6-4, ПК7-4	ИИ 22-3/70
		Лист 70

Нач. сектора Ачкелдиев
Ст. инженер Шарыгин
Инженер Мышкалова

https://zavodjbi.com/

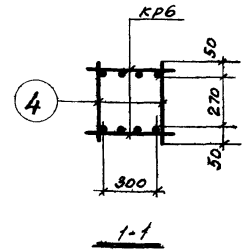
https://zavodjbi.com/



ПК8-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК8-1	кр6	2	193	ПК8-1 (продолжение)	м30	2	213
	с1	8	202		4	82	203
	м2	1	205		52	2	
	м5	2	206		53	4	
	м7	2			54	4	
	м9	2	207		55	2	
	м12	2	208		56	2	
	м13	2			57	2	
	м14	2			58	2	
	м15	6			75	1	204
	м16	2	209		79	12	
	м20	3	210	Вес ПК8-1 9823кг			



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

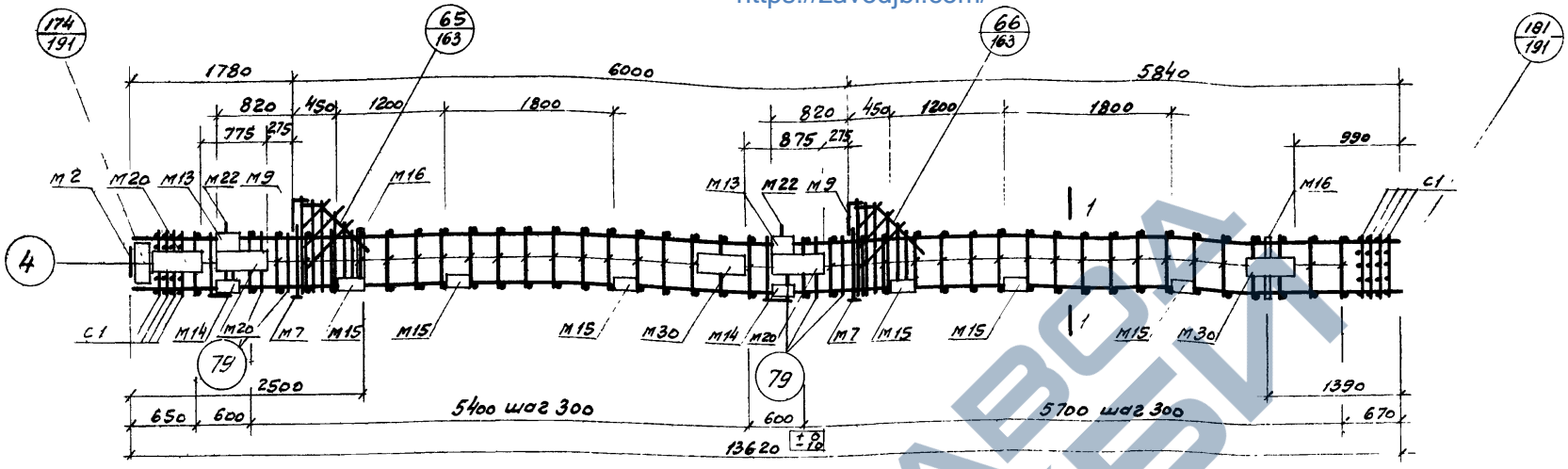
ТК 1972	Пространственный каркас ПК8-1	ии 22-3/70
		Лист 71

Гл.констр.ин. Смирнов
Нач.отдела Демченко
Нач.сектора Чечелева
Ст. инженер Михайлова
Проверил Карпин
Карнюшина

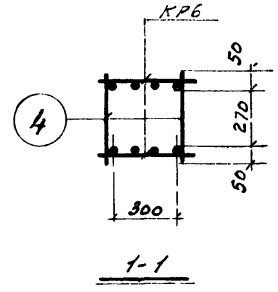
Шифр
Марка-лист
Инв №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



пк 8-2



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
пк8-2	КР6	2	193	пк8-2 (продолжение)	4	82	203
	с1	8	202		52	2	
	м2	1	205		53	4	
	м7	2	206		54	4	
	м9	2	207		55	2	
	м13	2	208		56	2	
	м14	2			57	2	
	м15	6			58	2	
	м16	2	209		75	1	204
	м20	3	210		79	12	
	м22	2	211				
	м30	2	213	Вес пк8-2 978,5кг			

Примечания:

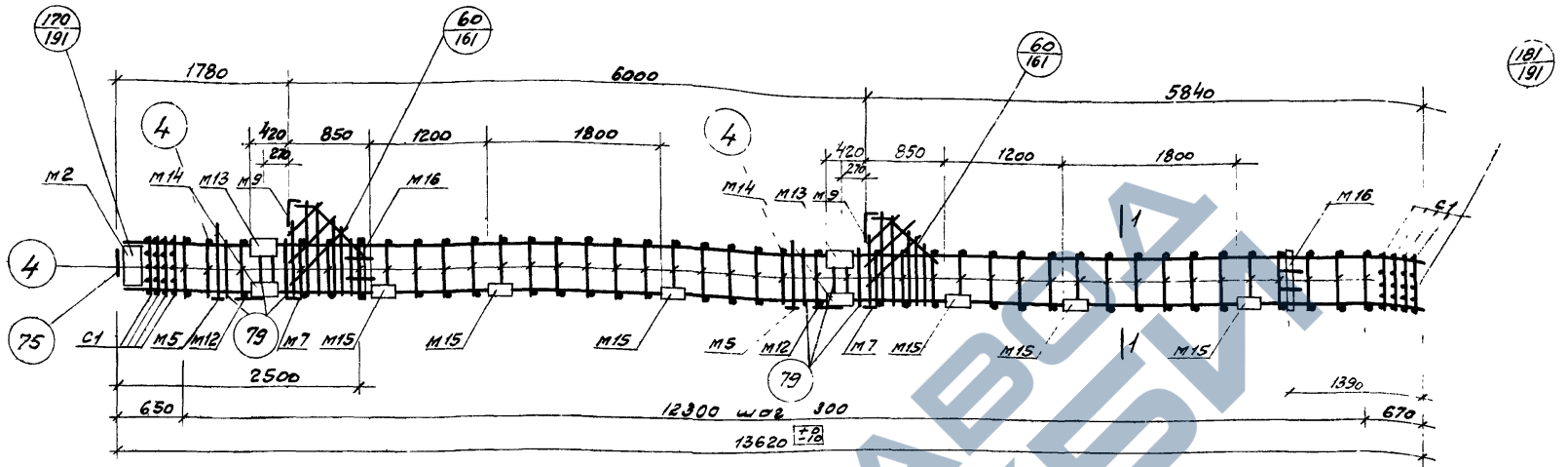
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас пк8-2	ИИ 22-3/70
		Лист 72

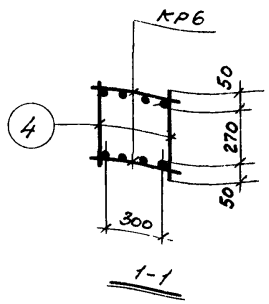
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Шишкина

https://zavodjbi.com/



ПК 8-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК8-3	КР6	2	193		52	2	203
	С1	8	202		53	4	
	М2	1	205		54	4	
	М5	2	206		55	2	
	М7	2			56	2	
	М9	2	207		57	2	
	М12	2	208		58	2	
	М13	2			75	1	204
	М14	2			79	12	
	М15	6					
	М16	2	209				
	4	86	203		Вес ПК8-3 814,7 кг		

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

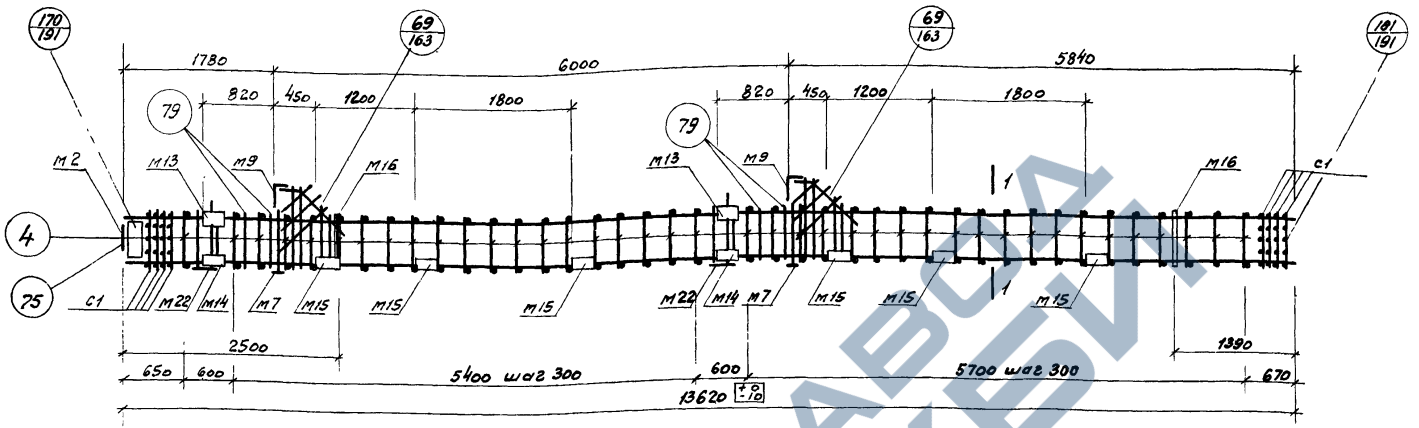
ТК 1972	Пространственный каркас ПК8-3	ИИ 22-3/70
		Лист 73

Шифр | Марка-лист | Инв. №

Гл. конструктор Емирнов | Нач. отдела Демченко | Нач. сектора Чечелева | Ст. инженер Михайлова | Проверил | Чертил Корнюшина

https://zavodjbi.com/

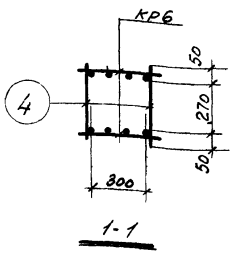
https://zavodjbi.com/



ПК 8-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК8-4	КР6	2	193		53	4	203
	с1	8	202		54	4	
	м2	1	205		55	2	
	м7	2	206		56	2	
	м9	2	207		57	2	
	м13	2	208		58	2	
	м14	2			75	1	204
	м15	6			79	12	204
	м16	2	209				
	м22	2	211				
	4	82	203				
	52	2			Вес ПК8-4 809,9кг		



1-1

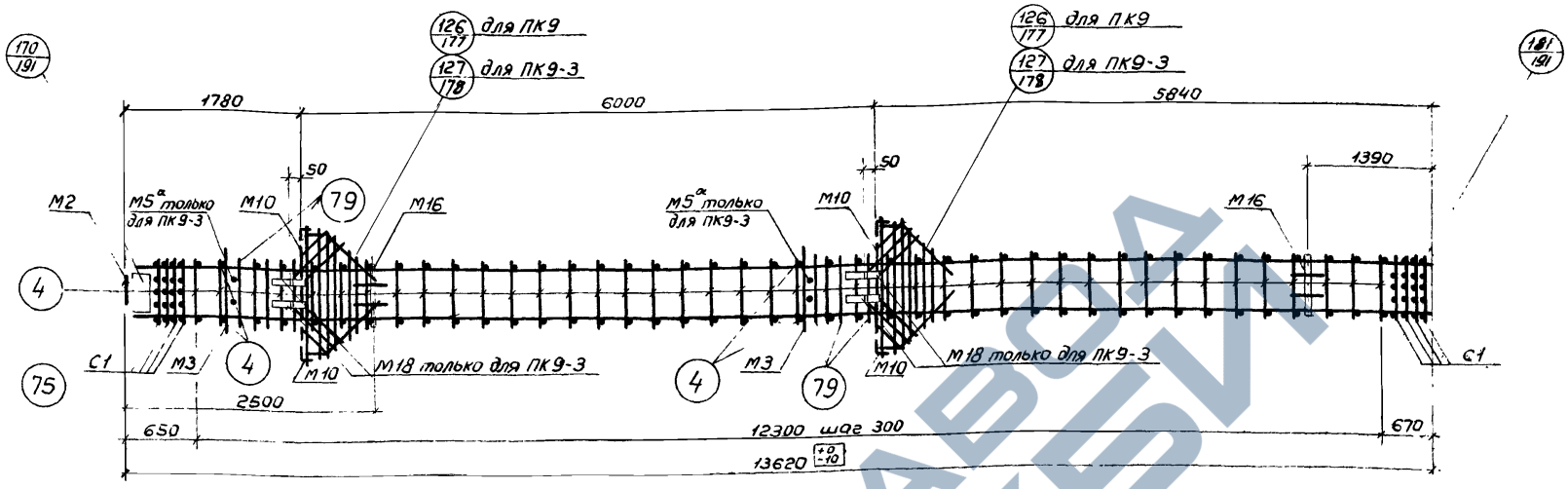
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

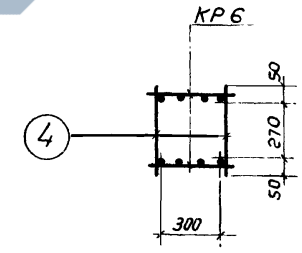
ТК 1972	Пространственный каркас ПК8-4	ИИ 22-3/70
		Лист 74

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК9, ПК9-3



1 - 1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол шт.	№ листа
ПК9	КР6	2	193	ПК9 (прод.)	58	2	203	ПК9-3	М18	4	209
	С1	8	202		65	4			М5а	2	206
	М2	1	205		66	2			КР6, С1, М2, М3, М10, М16 поз. 4, 52, 58. 65-68, 75, 79 см. ПК9		
	М3	2			67	2					
	М10	4	207		68	2					
	М16	2	209		75	1	204				
	4	88	203		79	12			90	8	204
	52	4									
	53	8			Вес ПК9 764.7кг				Вес ПК9-3 902.3кг		

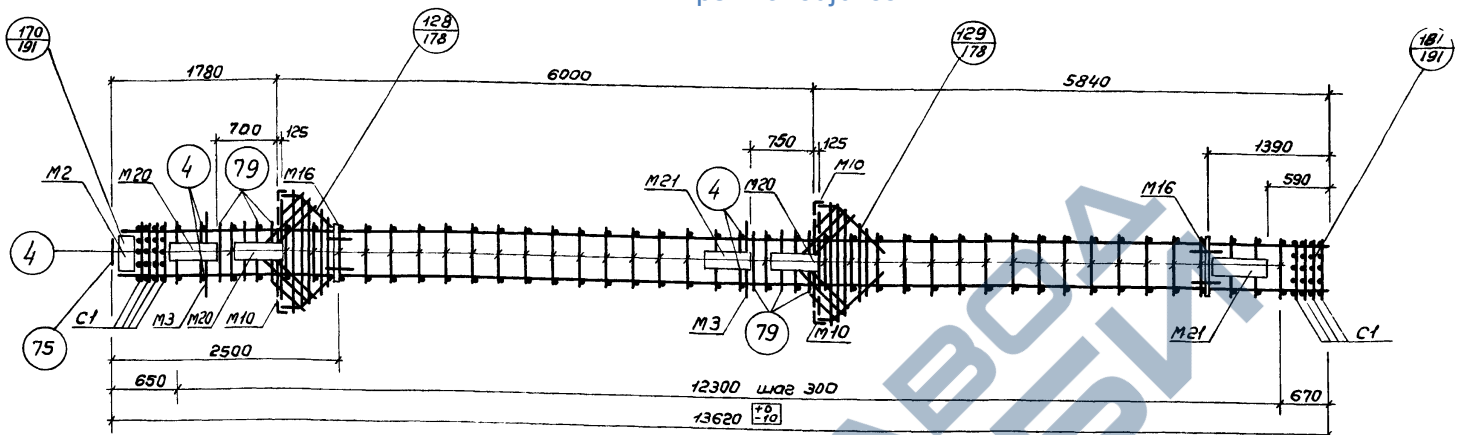
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

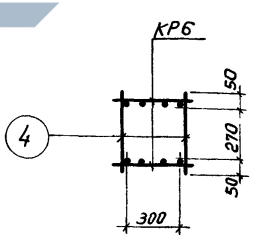
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК9, ПК9-3	ИИ22-3/70
		Лист 75

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 9-1



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК9-1	КР6	2	193
	С1	8	202
	М2	1	205
	М3	2	
	М10	4	207
	М16	2	209
	М20	3	210
	М21	2	
	4	88	203
	52	4	

Марка простр каркаса	Марка изделия	Колич шт.	№ листа
ПК9-1 (прод.)	53	8	203
	58	2	
	65	4	
	66	2	
	67	2	
	68	2	
	75	1	204
	79	12	
	Вес ПК9-1	942,5	

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972

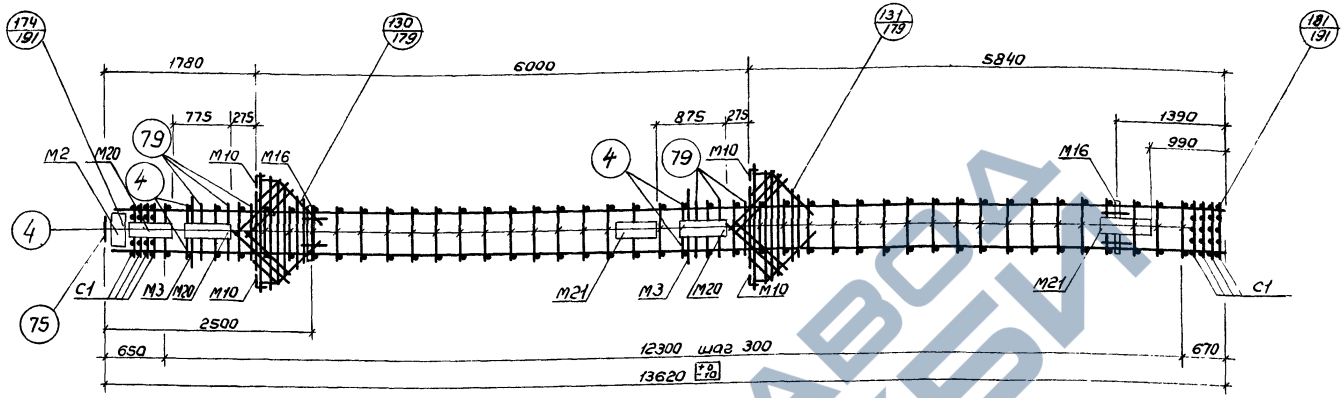
Пространственный каркас ПК 9-1

ИИ22-3/70

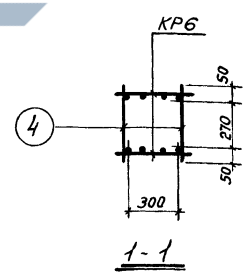
Лист 76

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 9-2



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК9-2	КР6	2	193	ПК9-2 (прод.)	53	8	203
	С1	8	202		58	2	
	М2	1	205		65	4	
	М3	2			66	2	
	М10	4	207		67	2	
	М16	2	209		68	2	
	М20	3	210		75	1	204
	М21	2			79	12	
	4	88	203				
	52	4		Вес ПЗ-2		942.5кг	

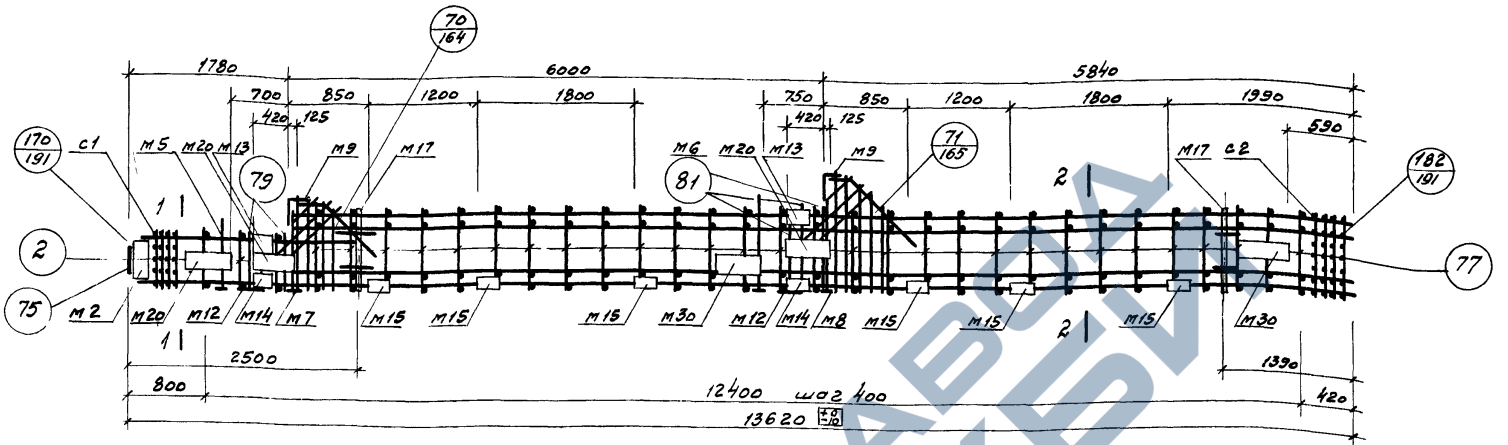
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК9-2	ИИ22-3/70 Лист 77

https://zavodjbi.com/

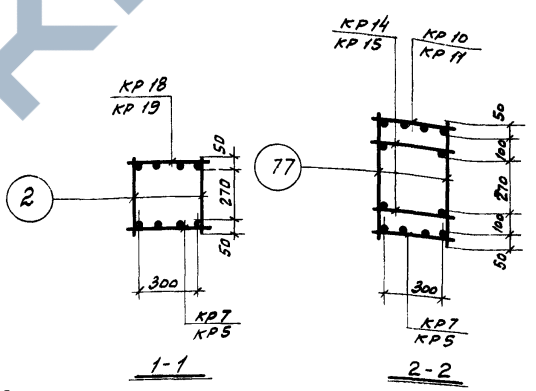
https://zavodjbi.com/



ПК 10-1; ПК 11-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-1	КР7	1	194
	КР10	1	
	КР14	2	
	КР18	1	195
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	
	М15	6	
ПК10-1 (продолжение)	М17	2	209
	М20	3	210
	М30	2	213
	С1	4	202
	С2	4	
	2	6	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	203
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
ПК10-1 (продолжение)	75	1	204
	77	58	
	79	6	
	81	6	
Вес ПК10-1			948,2 кг
ПК11-1	КР5	1	194
	КР11	1	
	КР15	2	
	КР19	1	195
М2, М5÷М9, М12÷М15, М17, М20 М30, С1, С2, поз. 2, 52, 53, 59÷64, 75, 77, 79, 81 см. ПК10-1			
Вес ПК11-1			108,7 кг



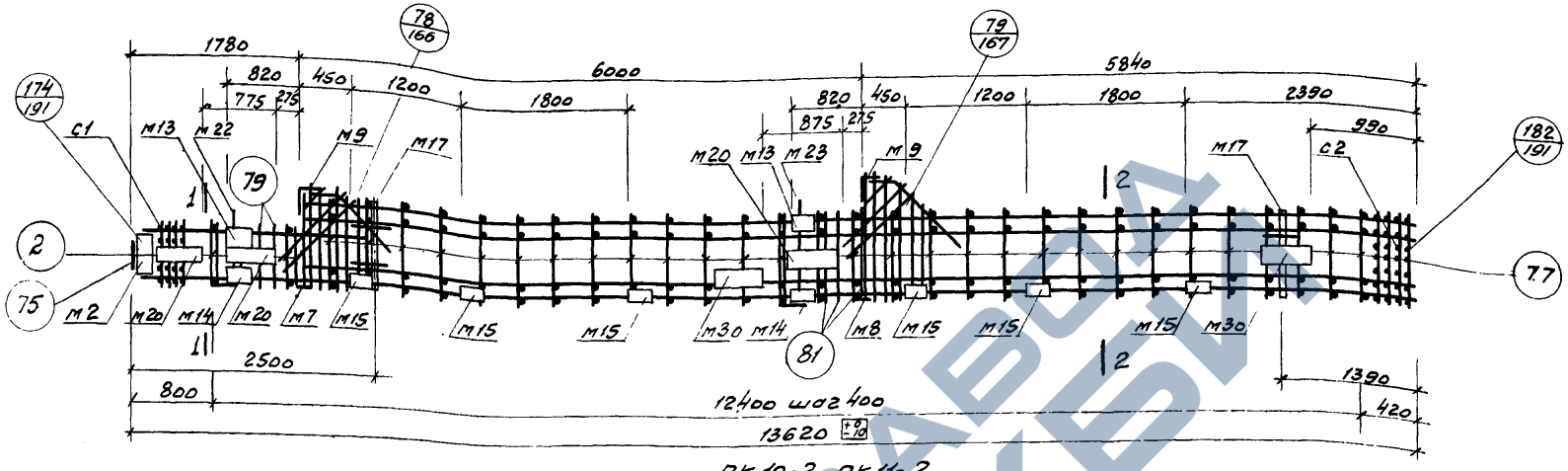
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

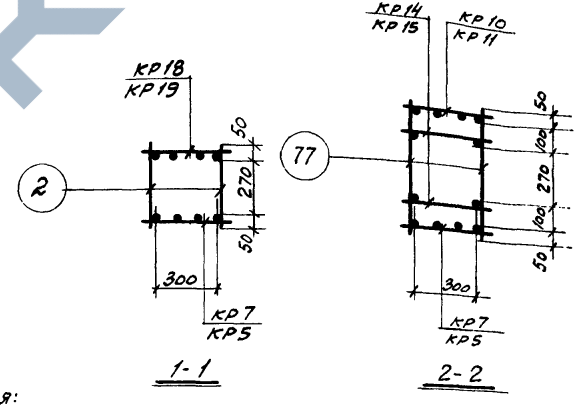
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК10-1, ПК11-1	ИИ22-3/70
		Лист 78

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 10-2, ПК 11-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-2	кр7	1	194
	кр10	1	
	кр14	2	
	кр18	1	195
	м2	1	205
	м7	1	206
	м8	1	
	м9	2	207
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м17	2	209
	м20	3	210
	м22	1	211

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-2 (продол-жение)	м23	1	211
	м30	2	213
	с1	4	202
	с2	4	
	2	6	
	52	2	
	53	4	
	59	2	203
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	204

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-2 (продол-жение)	77	58	
	79	6	204
	81	6	
Вес ПК10-2 943,4 кг			
ПК11-2	кр5	1	
	кр11	1	194
	кр15	2	
	кр19	1	195
м2, м7, м8, м9, м13, м14, м15, м17, м20, м22, м23, м30, с1, с2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК 10-2			
Вес ПК11-2 1082,3 кг			

Примечания:

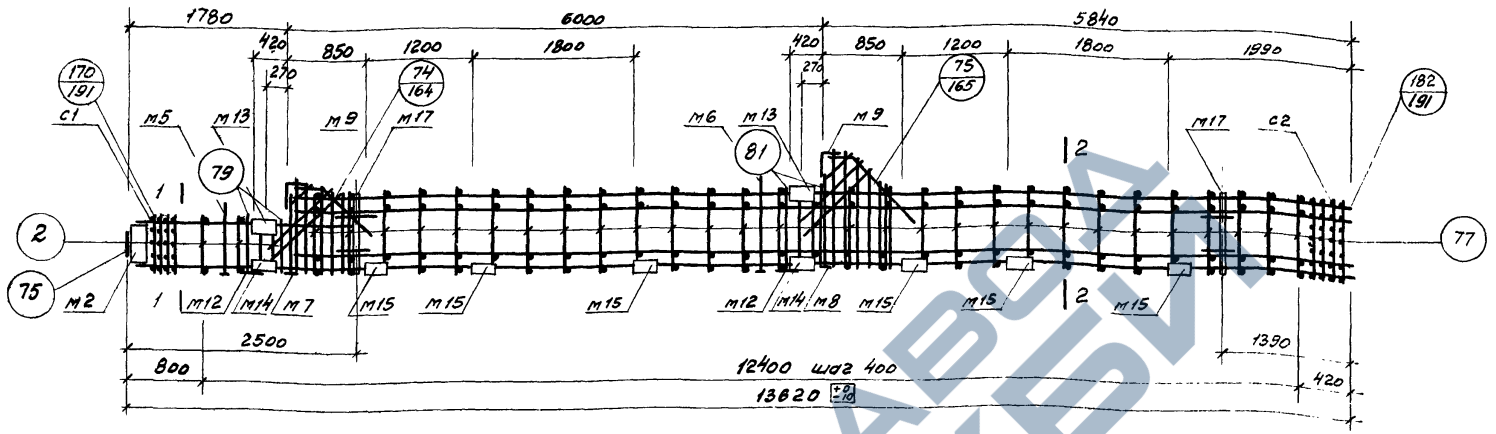
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК10-2; ПК11-2	ИИ 22-3/70	
		Лист	79

Гл. конструктор — Смирнов
Нач. отдела — Демченко
Нач. сектор — Чечелева
Ст. инженер — Колмыкова
Проверил — Яковлева
Инв. №:
Шифр
Орка-лист

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



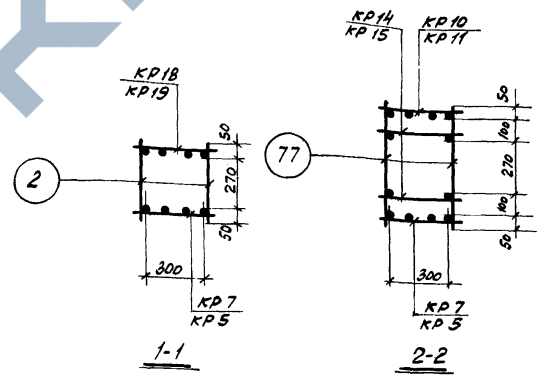
ПК10-3; ПК11-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-3	КР7	1	194
	КР10	1	
	КР14	2	
	КР18	1	195
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-3 (продолжение)	М15	6	208
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	2	6	
	52	2	
	53	4	203
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-3 (продолжение)	75	1	204
	77	58	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК10-3	779,6 кг	
ПК11-3	КР5	1	194
	КР11	1	
	КР15	2	
	КР19	1	195
	М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК10-3		
	Вес ПК11-3	918,5 кг	



Примечания:

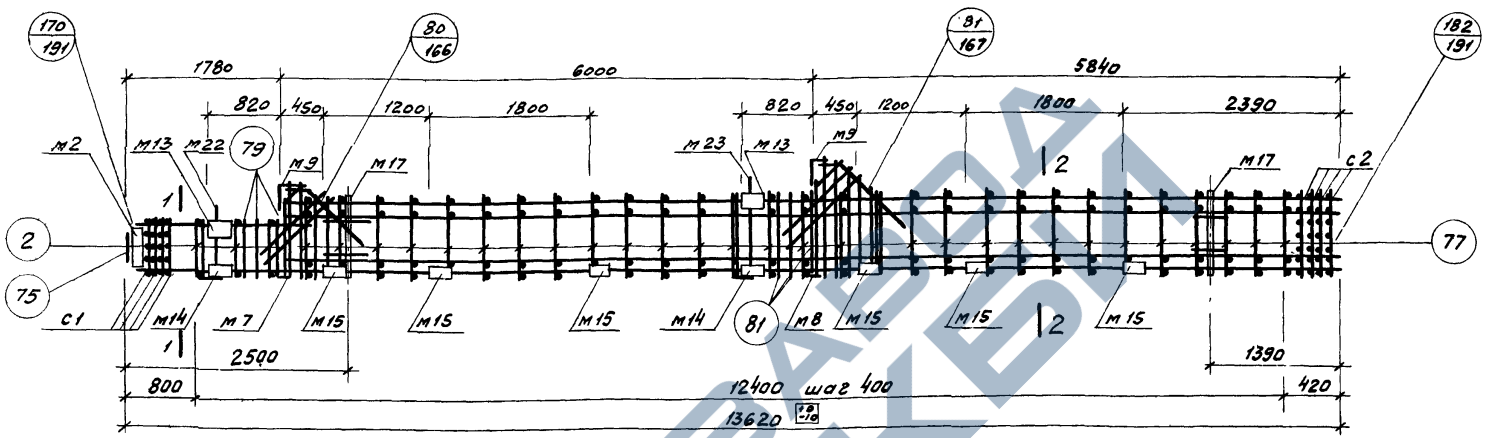
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК10-3; ПК11-3.	ИИ 22-3/70
		Лист 80

Ст. инженер Калинкова | Гл. инженер Хохлынова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

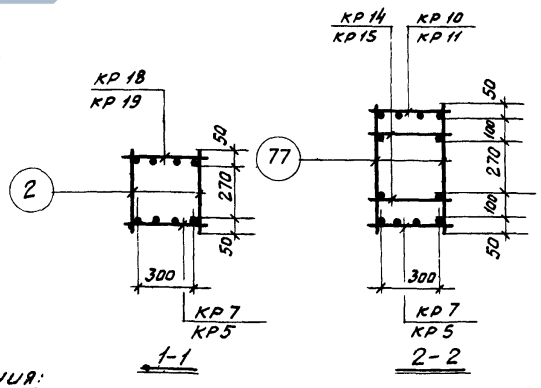


ПК 10-4, ПК 11-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-4	КР7	1	194
	КР10	1	
	КР14	2	
	КР18	1	195
	м2	1	205
	м7	1	206
	м8	1	
	м9	2	207
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м17	2	209
	м22	1	211
ПК10-4 (продолжение)	м23	1	211
	с1	4	202
	с2	4	
	2	6	203
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	204

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-4 (продолжение)	77	58	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК10-4 774,8 кг			
ПК11-4	КР5	1	194
	КР11	1	
	КР15	2	
	КР19	1	195
м2, м7, м8, м9, м13, м14, м15, м17, м22, м23, с1, с2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см ПК10-4			
Вес ПК11-4 913,7 кг.			



Примечания:

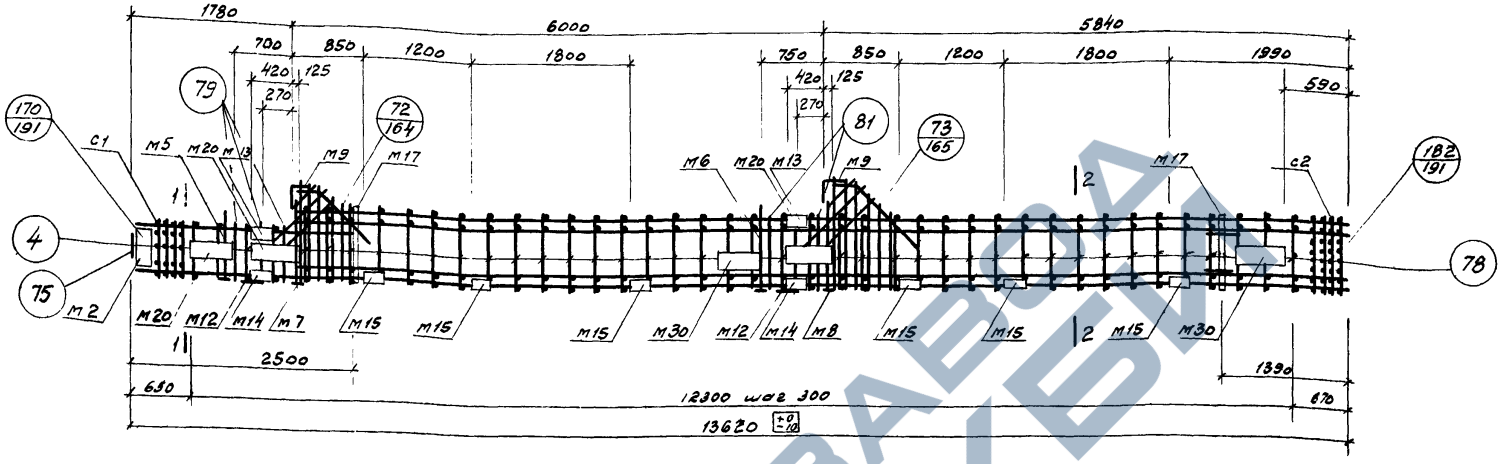
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ГСПИ-10	Пространственные каркасы ПК 10-4, ПК 11-4.	ТК 1972	ИИ 22-3/70 Лист 81

Гл. констр. инд. Смирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Колмыкова
Проверил Жилин

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

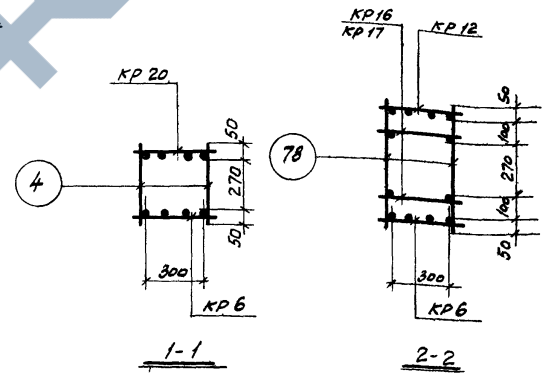


ПК 12-1, ПК 13-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК12-1	КР6	1	193
	КР12	1	194
	КР16	2	195
	КР20	1	
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	
	М15	6	
ПК12-1 (продолжение)	М17	2	209
	М20	3	210
	М30	2	213
	С1	4	202
	С2	4	
	4	9	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	203
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК12-1 (продолжение)	75	1	204
	78	76	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК12-1	1274.7 кг.	
ПК13-1	КР17	2	195
	КР6, КР12, КР20, М2, М5÷М9, М12÷М15, М17, М20, М30, С1, С2, 4, 52, 53, 59÷64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-1		
	Вес ПК13-1	1344.7 кг.	



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК12-1, ПК13-1	ИИ22-3/70 Лист 82

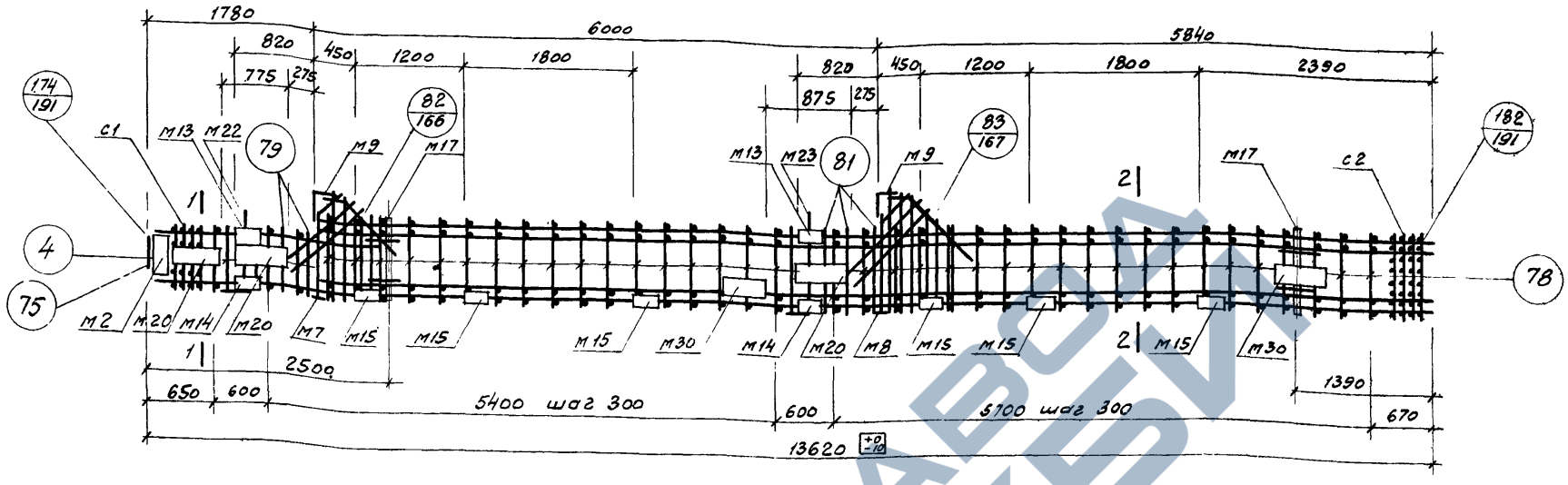
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Шифр

Марка лист

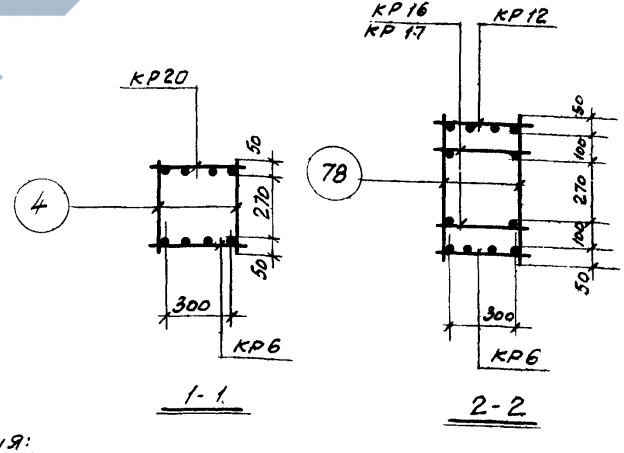
Инв. №



ПК12-2; ПК13-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК12-2	КР6	1	193
	КР12	1	194
	КР16	2	195
	КР20	1	
	М2	1	205
	М7	1	206
	М8	1	
	М9	2	207
	М13	2	
	М14	2	208
	М15	6	
	М17	2	209
	М20	3	210
ПК12-2 (продолжение)	М22	1	211
	М23	1	
	М30	2	213
	С-1	4	202
	С-2	4	
	4	6	
	52	2	
	53	4	
	59	2	203
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
ПК12-2 (продолжение)	64	2	203
	75	1	
	78	74	204
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК12-2	12699	
ПК13-2	КР17	2	195
	КР6, КР12, КР20, С1, С2, М2, М7÷М9, М13÷М15, М17, М20, М22, М23, М30, 4, 52, 53, 59÷64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-2		
	Вес ПК13-2	1339,9	



Примечания:

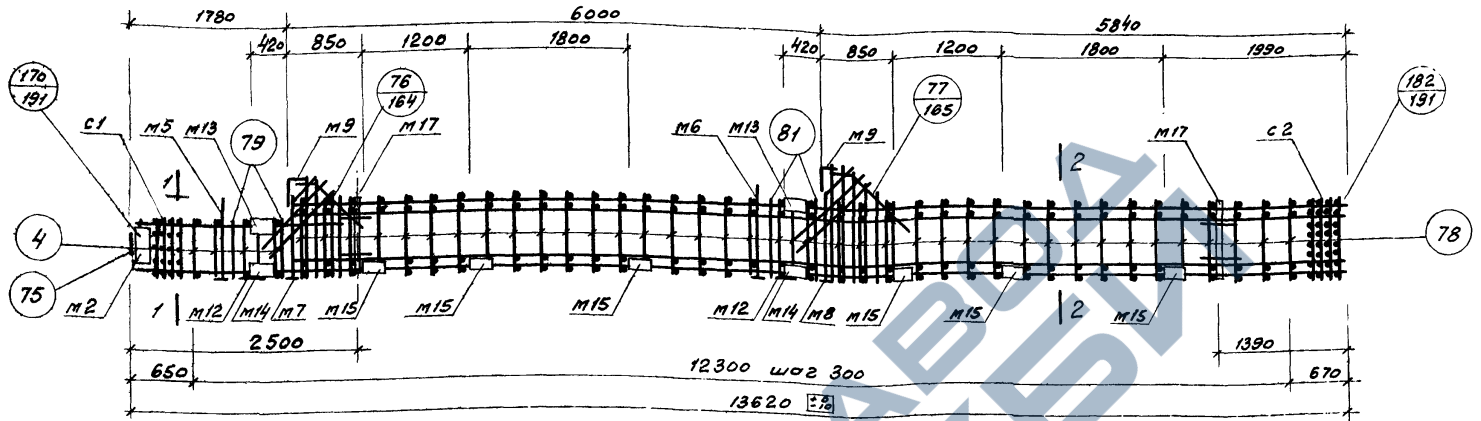
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК12-2; ПК13-2	ИИ 22-3/70	
		Лист	83

Сдано в отдела: Смирнов
Нач. сектора: Демченко
Гл. инженер: Чечелева
Ст. инженер: Колпакова
Проверил: Яковлева
Чертил: Ким

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



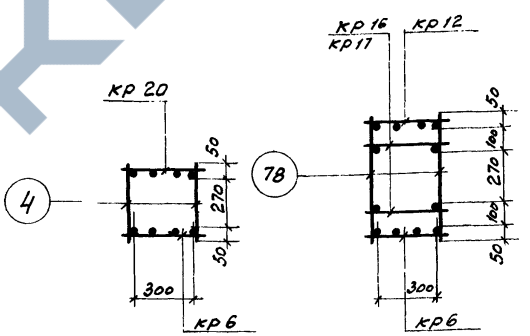
ПК12-3; ПК13-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка издел	кол шт	№ листа
ПК12-3	КР6	1	193
	КР12	1	194
	КР16	2	195
	КР20	1	
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	

Марка простр каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК12-3 (продол-жение)	М15	6	208
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	4	9	
	52	2	
	53	4	203
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	

Марка простр каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК12-3 (продол-жение)	75	1	204
	78	76	
	79	6	
	81	6	
Вес ПК12-3 1106,1кг.			
ПК13-3	КР17	2	195
	КР6, КР12, КР20, М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-3		
Вес ПК13-3 1176,1кг.			



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972

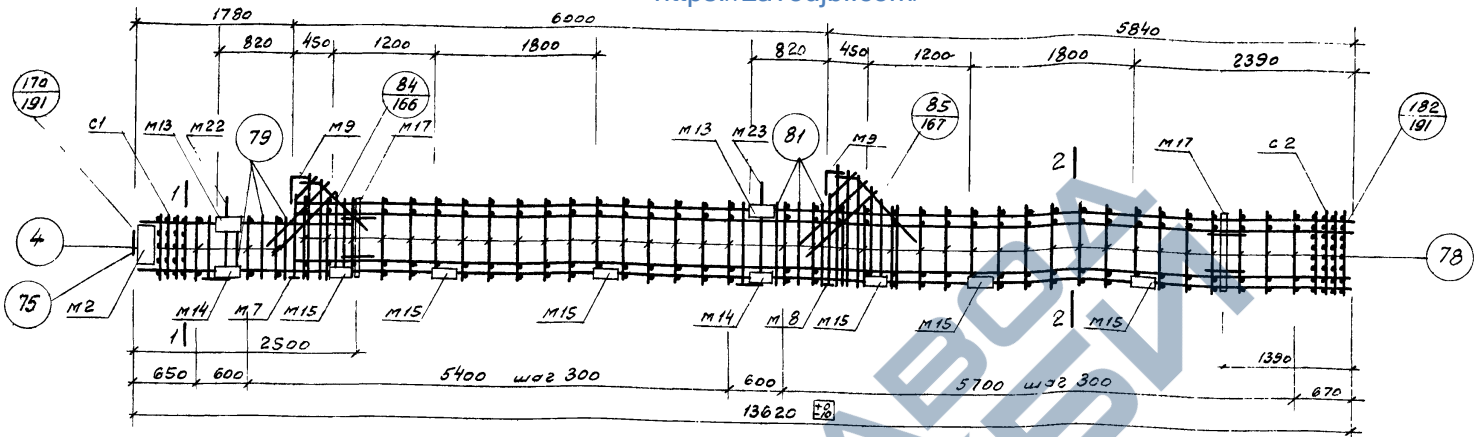
Пространственные каркасы ПК12-3; ПК13-3

1.017.2-3/70

Лист 84

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



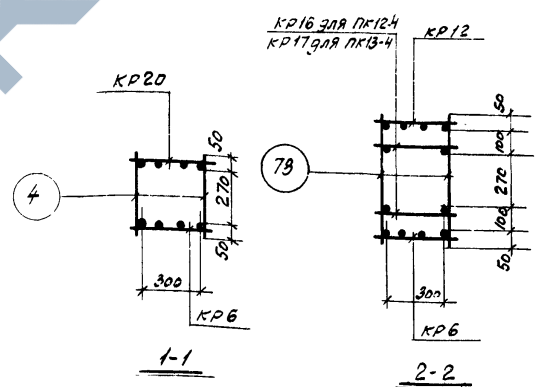
ПК12-4; ПК13-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК12-4	КР6	1	193
	КР12	1	194
	КР16	2	195
	КР20	1	
	М2	1	205
	М7	1	206
	М8	1	
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М22	1	211

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК12-4 (продолжение)	М23	1	211
	С1	4	202
	С2	4	
	4	6	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	203
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	204

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК12-4 (продолжение)	78	74	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК12-4 1101,3 кг			
ПК13-4	КР17	2	195
	КР6, КР12, КР20, М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М22, М23, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81		см. ПК12-4
Вес ПК13-4 1117,5 кг			



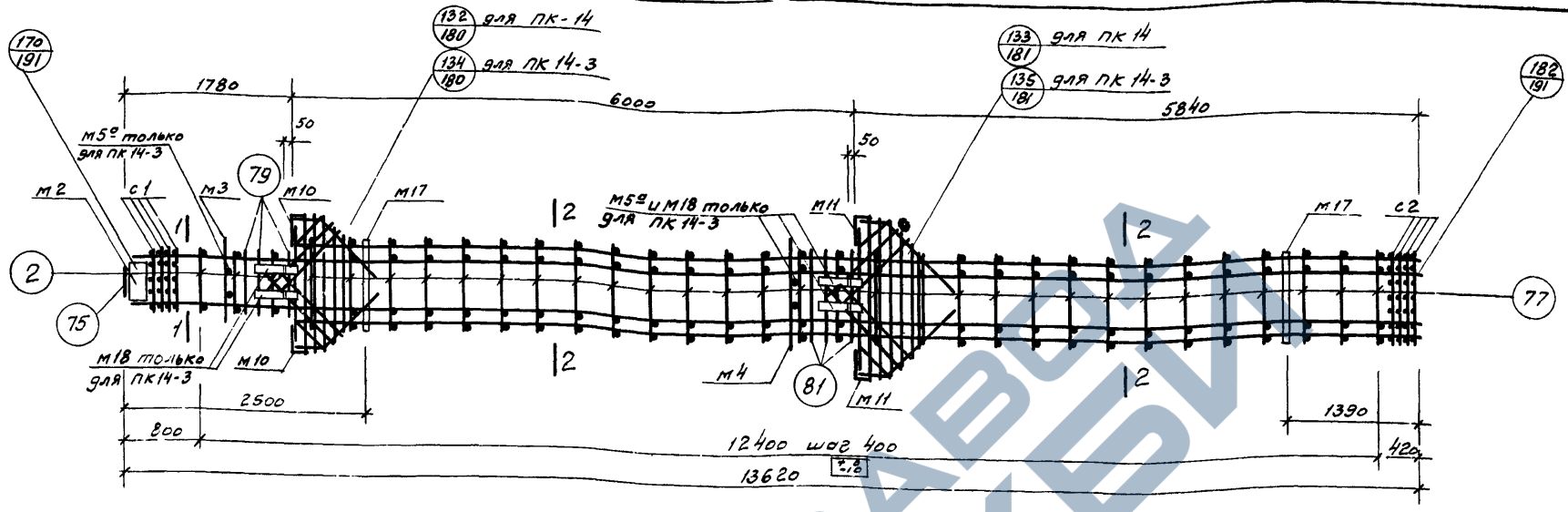
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы. ПК12-4; ПК13-4	УШ22-3/70	
		Лист	85

https://zavodjbi.com/

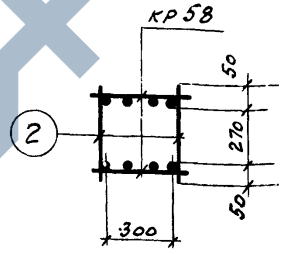
https://zavodjbi.com/



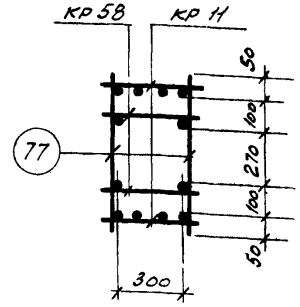
ПК 14, ПК 14-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 14	КР 11	2	194	ПК 14 (продолжение)	2	6	203	ПК 14 (продолжение)	77	58	204
	КР 58	2	201		52	4			79	6	
	М2	1	205		53	8			81	6	
	М3	1			63	2		Вес ПК 14 869,1 кг.			
	М4	1			69	2	204	ПК 14-3	М18	4	209
	М10	2	207		70	1			М5	2	206
	М11	2			71	2			90	8	204
	М17	2	209		72	2		КР11, КР58, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 2, 52, 63, 69, 70÷73, 75, 77, 79, 81 см. ПК 14.			
	С1	4	202		73	2					
	С2	4			75	1		Вес ПК 14-3 1006,7 кг.			



1-1



2-2

Примечания:

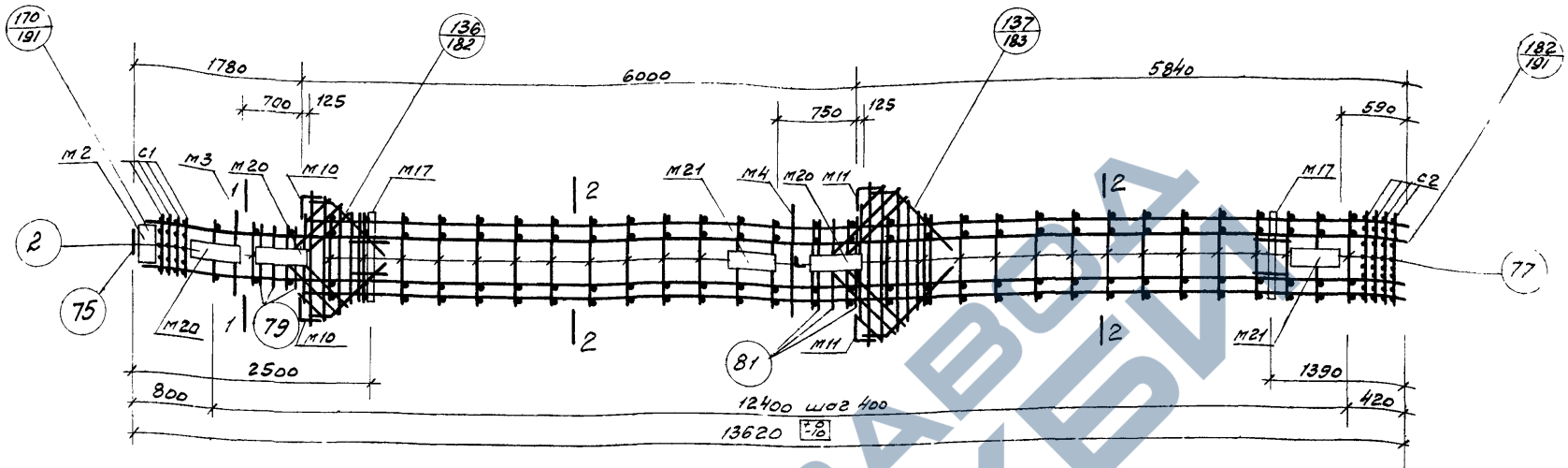
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 14, ПК 14-3	ИИ 22-3/70 Лист 86

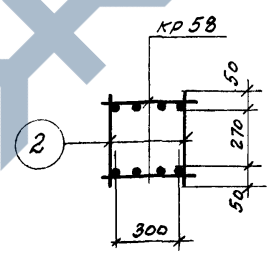
Ст. инженер Калмыкова | Калмыкова

https://zavodjbi.com/

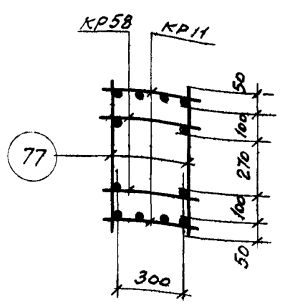
https://zavodjbi.com/



ПК 14-1



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

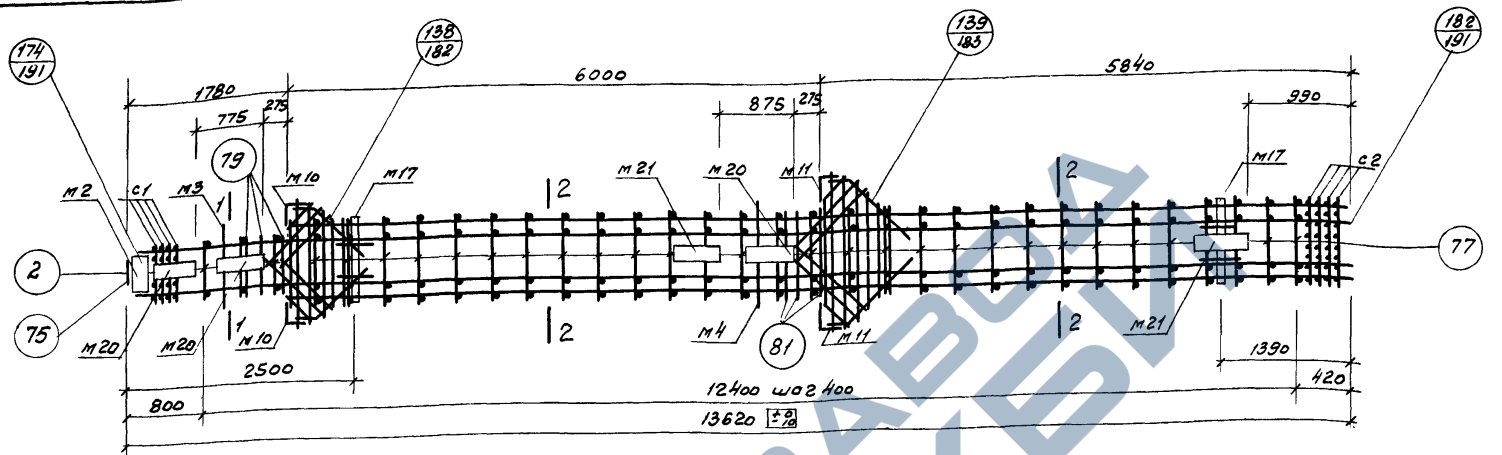
Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК14-1	кр11	2	194	ПК14-1 (продол-жение)	м21	2	210	ПК14-1 (продол-жение)	71	2	204
	кр58	2	201		с1	4	202		72	2	
	м2	1	205		с2	4			73	2	
	м3	1			2	6	203		75	1	
	м4	1			52	4			77	58	
	м10	2	207		53	8			79	6	
	м11	2			63	2			81	6	
	м17	2	209		69	2	204				
	м20	3	210		70	1			Вес ПК14-1	1046,9	

Примечания:

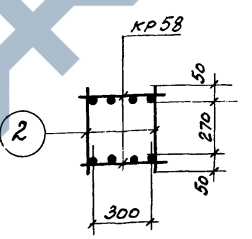
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-1	ИИ 22-3/70	
		Лист	87

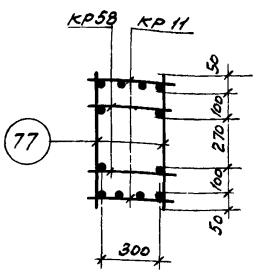
https://zavodjbi.com/



ПК 14-2



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК14-2	кр11	2	194	ПК14-2 (продол-жение)	м21	2	210	ПК14-2 (продол-жение)	71	2	204
	кр58	2	201		с1	4	202		72	2	
	м2	1	205		с2	4			73	2	
	м3	1			2	6	203		75	1	
	м4	1			52	4			77	58	
	м10	2	207		53	8			79	6	
	м11	2			63	2			81	6	
	м17	2	209		69	2	204				
	м20	3	210		70	1			Вес ПК14-2		1046,9

Примечания:

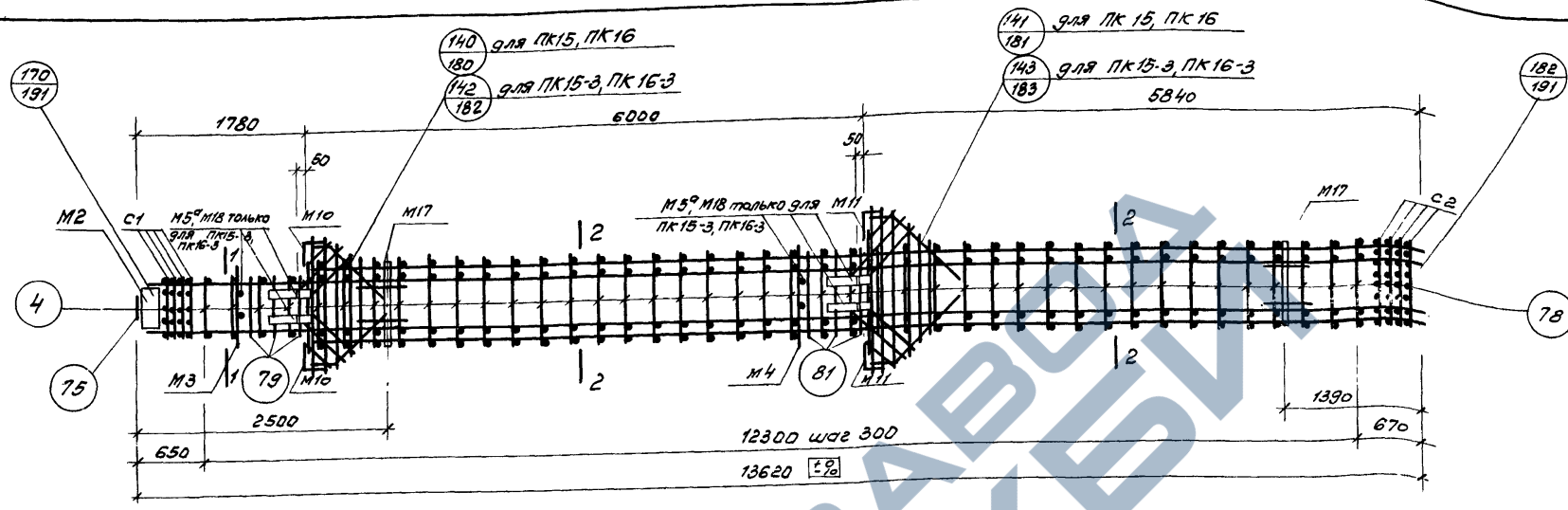
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-2	ИИ 22-3/70 Лист 88

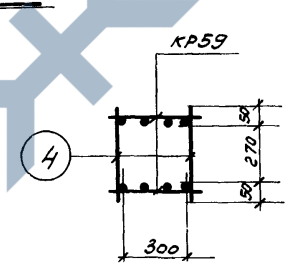
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер | Гильфанов | Полтанич

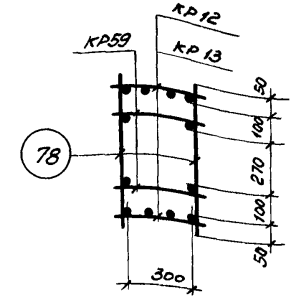
https://zavodjbi.com/



ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15	КР12	2	194
	КР59	2	201
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	4	8	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	
	69	2	204

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК-15 (продольное)	70	1	204
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	
	78	16	
	79	6	
	81	6	
Вес ПК15 1126,8кг			
ПК16	КР13	2	194
	КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81. см. ПК15		
Вес ПК16 1266,6кг			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-3	КР12	2	194
	М5ª	2	206
	М18	4	209
	90	8	204
КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК15			
Вес ПК15-3 1404,2кг			
ПК16-3	КР13	2	194
	М5ª	2	206
	М18	4	209
	90	8	204
КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК15			
Вес ПК16-3 1404,2кг			

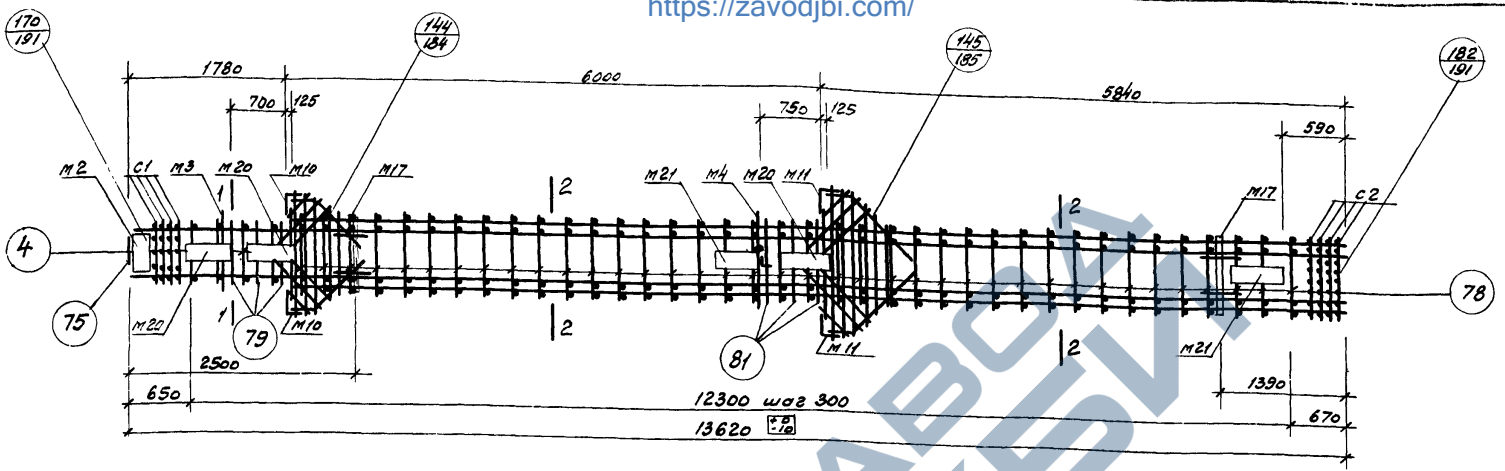
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК15, ПК16, ПК15-3, ПК16-3.	ИИ22-3/70	
		Лист	89

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



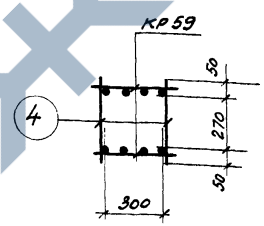
ПК15-1, ПК16-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас:

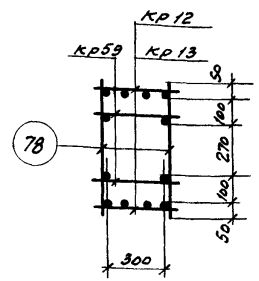
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-1	кр12	2	194
	кр59	2	201
	м2	1	205
	м3	1	
	м4	1	
	м10	2	207
	м11	2	
	м17	2	209
	м20	3	210
	м21	2	
	с1	4	202

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-1 (продольное)	с2	4	202
	4	8	204
	52	4	203
	53	8	
	63	2	
	69	2	204
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-1 (продольное)	78	76	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК15-1 1304,6			
ПК16-1	кр13	2	194
	кр59, м2, м3, м4, м10, м11, м17, м20, м21, с1, с2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81, см. ПК15-1		
Вес ПК16-1 1444,4			



1-1



2-2

Примечания:

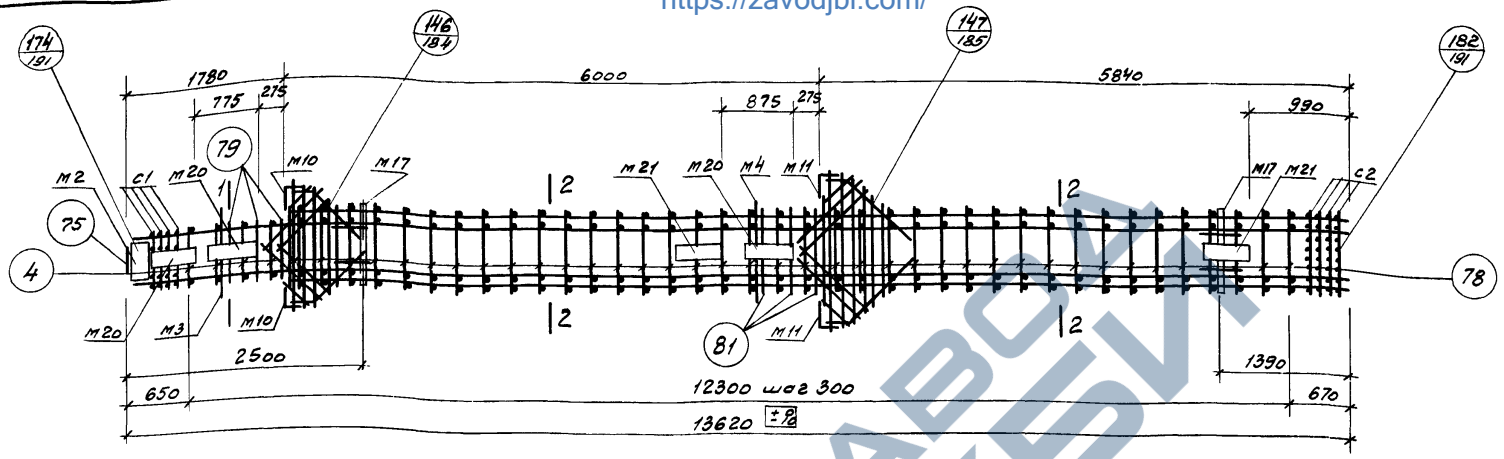
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 15-1, ПК 16-1.	ИИ 22-3/70
		Лист 90

Ст. инженер Калмыкова

https://zavodjbi.com/

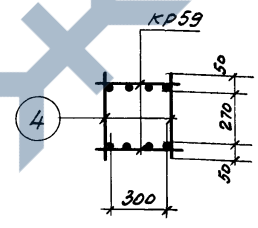
https://zavodjbi.com/



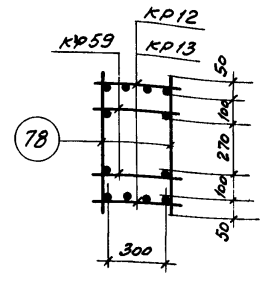
ПК15-2, ПК16-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-2	КР12	2	194
	КР59	2	201
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	М20	3	210
	М21	2	
	С1	4	202
ПК15-2 (продолжение)	С2	4	202
	4	8	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	
	69	2	204
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	
ПК15-2 (продолжение)	78	76	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК15-2			1304,6
ПК16-2	КР13	2	194
	КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК15-2		
Вес ПК16-2			1444,4



1-1



2-2

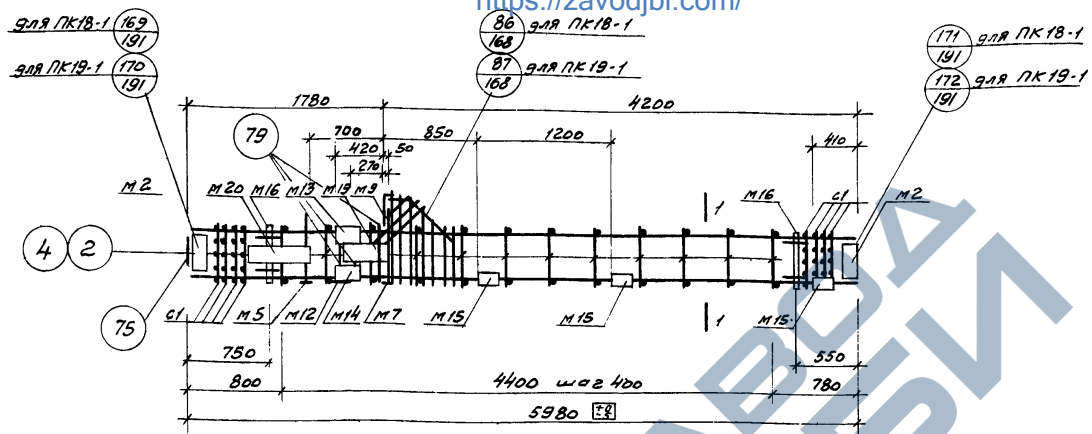
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК15-2, ПК16-2	ИИ 22-3.1/70	
		Лист	91

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



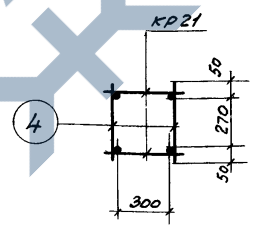
ПК 18-1, ПК19-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

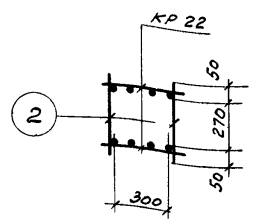
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК18-1	КР21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М5	1	206
	М7	1	
	М9	1	207
	М12	1	208
	М13	1	
	М14	1	
	М15	3	
	М16	2	209
	М19	1	210

Марка простр. каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа
ПК18-1 (продолжение)	М20	1	216
	4	24	203
	52	1	
	53	2	
	54	2	
	55	1	
	56	1	
	57	1	
	58	1	
	75	1	204
	79	6	204
	Вес ПК18-1		343,0кг

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК19-1	КР22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М5, М7, М9, М12-М16, М19, М20, С1, поз. 52-58, 75 см. ПК18-1		
	Вес ПК19-1		407,5кг



1-1
Для ПК18-1



1-1
Для ПК19-1

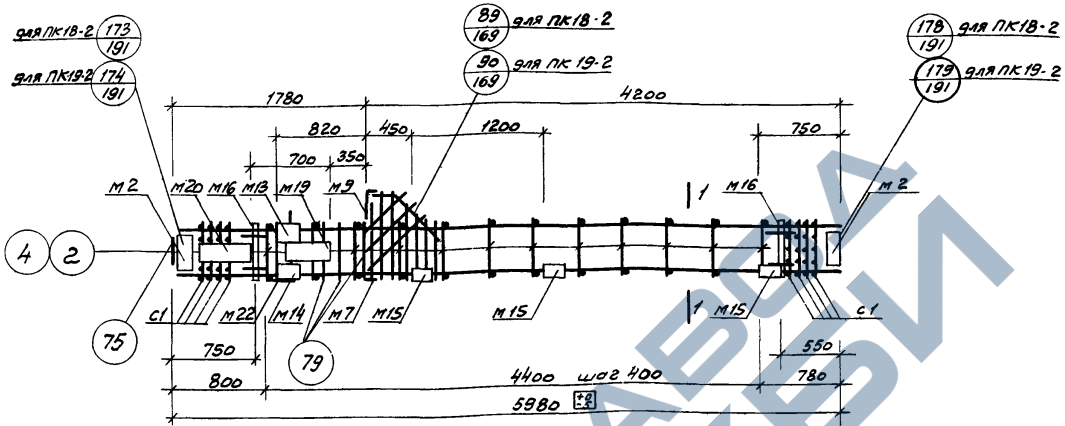
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК18-1, ПК19-1	ИИ 22-3/70
		Лист 92

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



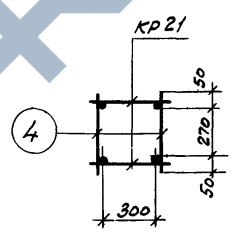
ПК18-2, ПК19-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

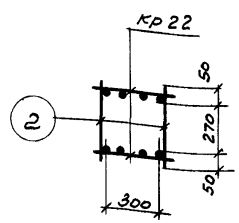
Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт	№ листа
ПК18-2	КР21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М7	1	206
	М9	1	207
	М13	1	208
	М14	1	
	М15	3	
	М16	2	209
	М19	1	210
	М20	1	
	М22	1	211

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК18-2 (продолжение)	4	24	203
	52	1	
	53	2	
	54	2	
	55	1	
	56	1	
	57	1	
	58	1	
	75	1	204
	79	6	
	Вес ПК18-2 340,6		

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК19-2	КР22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М7, М9, М13-М16, М19, М20, М22, С1, поз 52-58, 75 см ПК18-2		
	Вес ПК18-2 405,1		



1-1
Для ПК18-2



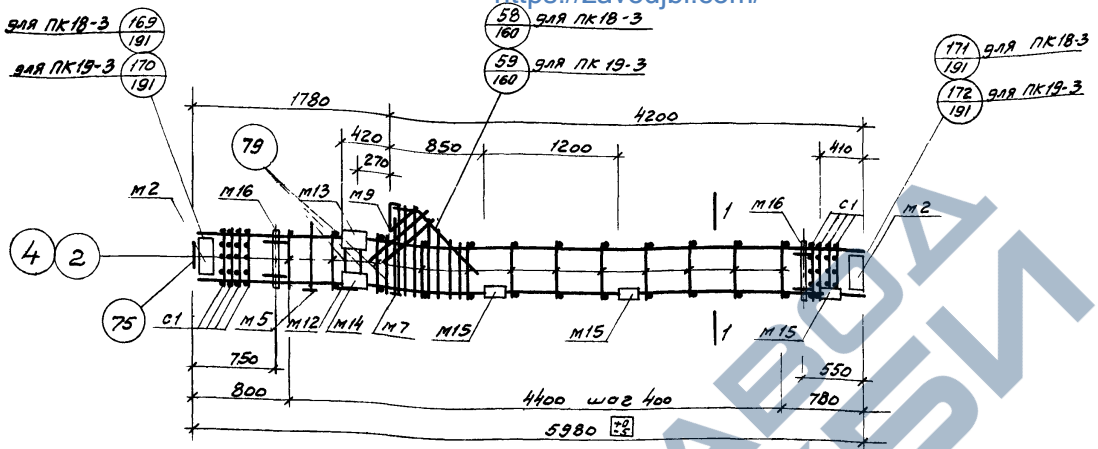
1-1
Для ПК19-2

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 18-2, ПК 19-2	УУ 22-3/70 Лист 93

https://zavodjbi.com/



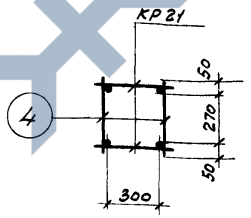
ПК18-3, ПК19-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

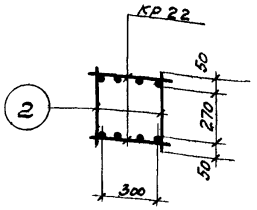
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№№ листа
ПК18-3	КР21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М5	1	206
	М7	1	
	М9	1	207
	М12	1	208
	М13	1	
	М14	1	
	М15	3	
	М16	2	209

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№№ листа
ПК18-3 (продолжение)	4	24	203
	52	1	
	53	2	
	54	2	
	55	1	
	56	1	
	57	1	
	58	1	
	75	1	204
	79	6	
	Вес ПК18-3 295 кг		

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№№ листа
ПК19-3	КР22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М5, М7, М9, М12-М16, С1, поз. 52-58, 75 см. ПК18-3		
	Вес ПК19-3 359,5		



1-1
Для ПК18-3



1-1
Для ПК19-3

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 18-3, ПК 19-3.	ИИ 22-3/70
		Лист 94

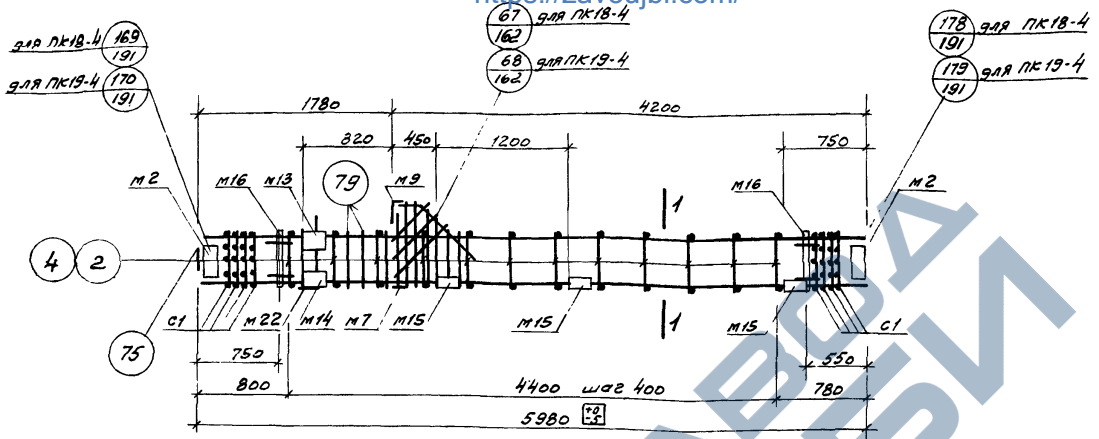
https://zavodjbi.com/

ЗАВОДА ЖБИ

Ст. инженер Жигарь Михайлова

12195 111

https://zavodjbi.com/



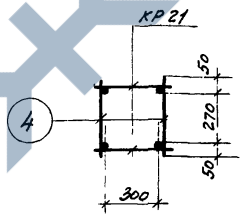
ПК18-4, ПК19-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

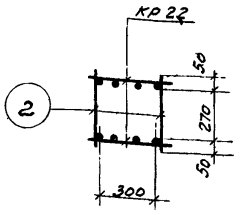
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК18-4	КР21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М7	1	206
	М9	1	207
	М13	1	208
	М14	1	
	М15	3	
	М16	2	209
	М22	1	211
	4	24	203

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК18-4 (продолжение)	52	1	203
	53	2	
	54	2	
	55	1	
	56	1	
	57	1	
	58	1	
	75	1	204
	79	6	
	Вес ПК18-4 2926		

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК19-4	КР22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М7, М9, М13-М16, М22, С1, поз. 52-58, 75 см. ПК18-4		
	Вес ПК19-4 357,1		



1-1
Для ПК18-4



1-1
Для ПК19-4

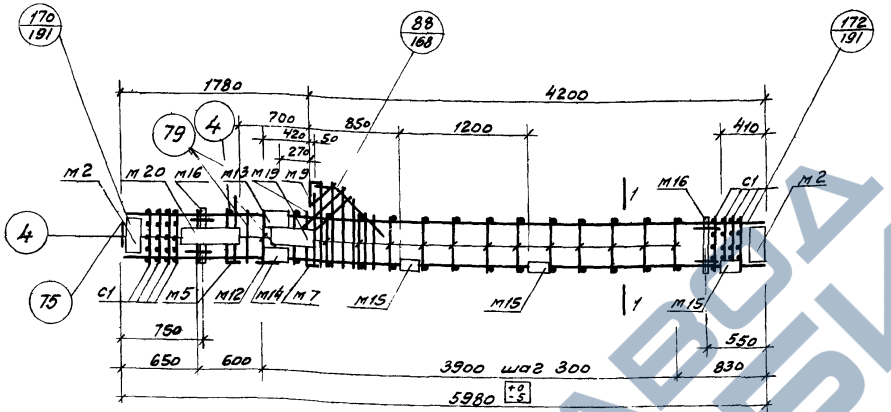
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

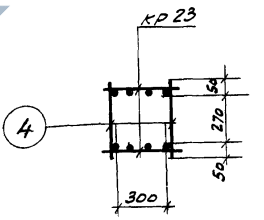
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК18-4, ПК19-4	ИИ 22-3/70	
		Лист	95

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 20-1



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа
ПК20-1	кр23	2	196	ПК20-1 (продолжение)	м20	1	210
	с1	8	202		4	33	
	м2	2	205		52	1	
	м5	1	206		53	2	
	м7	1			54	2	
	м9	1	207		55	1	203
	м12	1	208		56	1	
	м13	1			57	1	
	м14	1			58	1	
	м15	3			75	1	204
	м16	2	209		79	6	
	м19	1	210	Вес ПК20-1		463,4	

Примечания:

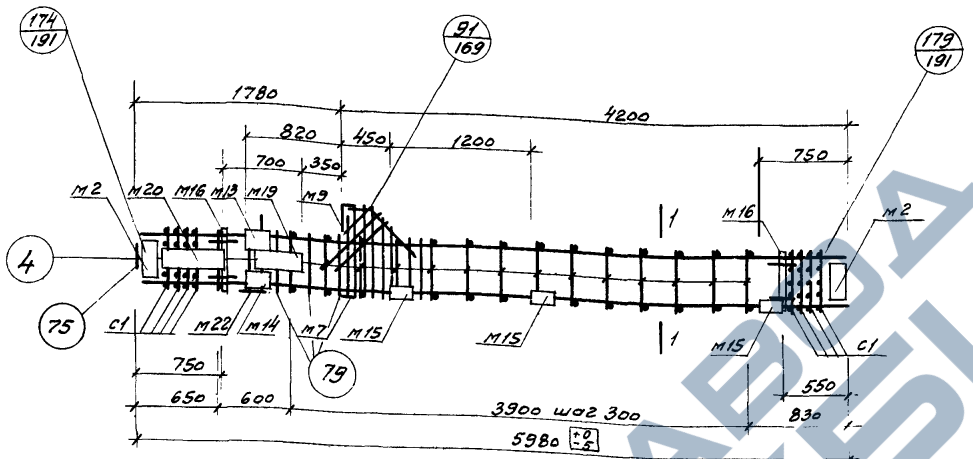
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 20-1	Ш 22-3/70
		Лист 96

Ст инженер Михайлова

https://zavodjbi.com/

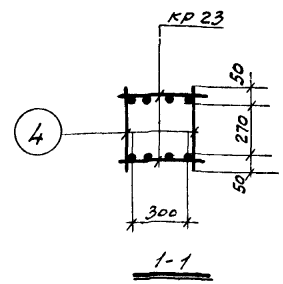
https://zavodjbi.com/



ПК 20-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК20-2	КР23	2	196	ПК20-2 (продолжение)	4	31	203
	С1	8	202		52	1	
	м2	2	205		53	2	
	м7	1	206		54	2	
	м9	1	207		55	1	
	м13	1	208		56	1	
	м14	1			57	1	
	м15	3			58	1	
	м16	2	209		75	1	204
	м19	1	210		79	6	
	м20	1					
	м22	1	211	Вес ПК20-2		4610	



1-1

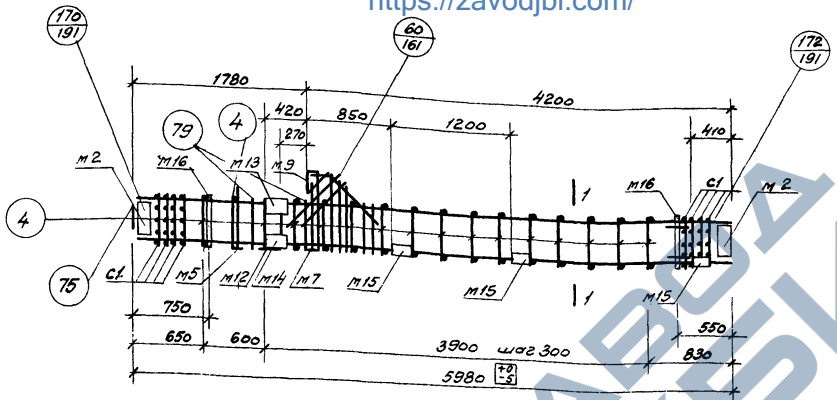
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

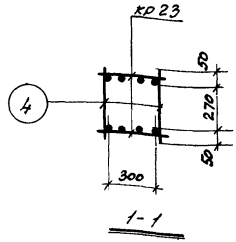
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 20-2	ИИ 22-3/70	
		Лист	97

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 20-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК20-3	кр23	2	196	ПК20-3 (продол-жение)	52	1	203
	с1	8	202		53	2	
	м2	2	205		54	2	
	м5	1	206		55	1	
	м7	1			56	1	
	м9	1	207		57	1	
	м12	1	208		58	1	
	м13	1			75	1	204
	м14	1			79	6	
	м15	3					
	м16	2	209				
	4	33	203				

Вес ПК20-3-4074 кг

Примечания:

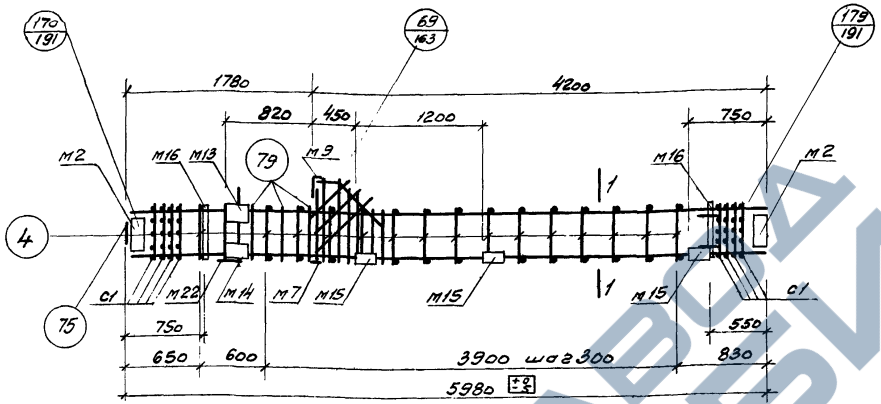
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе; порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 20-3	ИИ 22-3/70	
		Лист	98

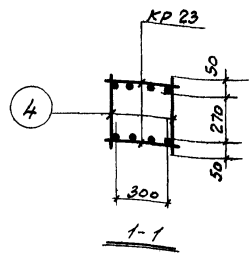
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Михайлова

https://zavodjbi.com/



ПК 20-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 20-4	кр 23	2	196	ПК 20-4 (проваливание)	52	1	
	с1	8	202		53	2	
	м2	2	205		54	2	
	м7	1	206		55	1	
	м9	1			56	1	203
	м13	1			57	1	
	м14	1	208		58	1	
	м15	3			75	1	204
	м16	2	209		79	6	
	м22	1	211				
	4	31	203		Вес ПК 20-4		413,0 кг

Примечания:

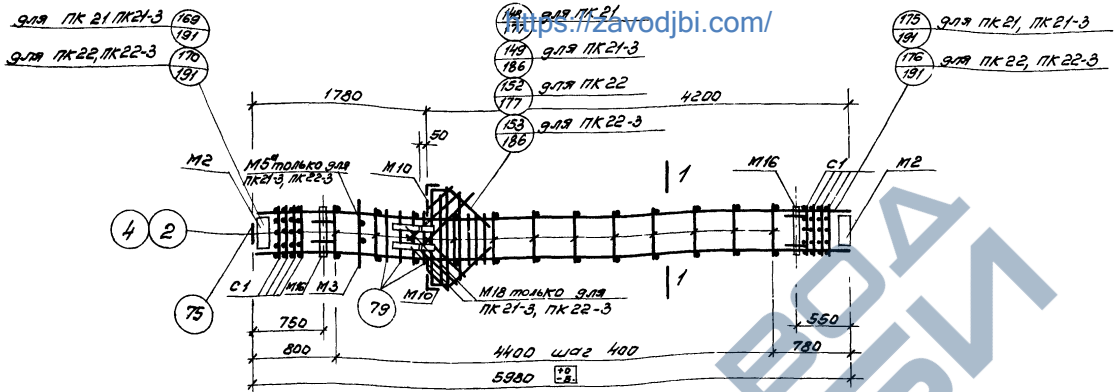
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1973	Пространственный каркас ПК 20-4	ИИ 22-3/70
		Лист 99

Шифр | Марка-лист | Инв. № | Проверил Яковлева | Смирнов | Демченко | Чечелёва | Михайлова | Ночевала | Нач. сектора | Ст. инженер

ГПИ-19

https://zavodjbi.com/



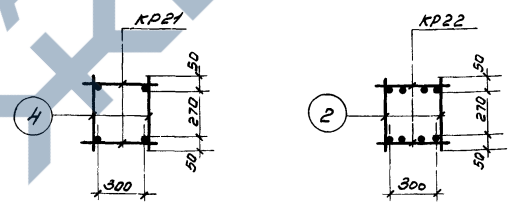
ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК22-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК-21	КР21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М3	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	4	24	203
	52	2	
	53	4	
	58	1	
	65	2	
	66	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК21 (продолжение)	67	1	203
	68	1	204
	75	1	
	79	6	
	Вес ПК21		269,2кг
ПК21-3	М5а	1	206
	М18	2	209
	90	4	204
	КР21, М2, М3, М10, М16, С1 поз. 4, 52, 58, 65÷68, 75, 79 см. ПК 21		
	Вес ПК21-3		329,4кг

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 22	КР 22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М3, М10, М16, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 75, С1 см. ПК 21		
	Вес ПК 22		333,7кг
ПК22-3	КР22	2	195
	М5а	1	206
	М18	2	209
	2	24	203
	79	6	204
	90	4	
	М2, М3, М10, М16, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 75, С1 см. ПК21		
	Вес ПК 22-3		393,9кг



для ПК 21, ПК 21-3 — для ПК 22, ПК 22-3

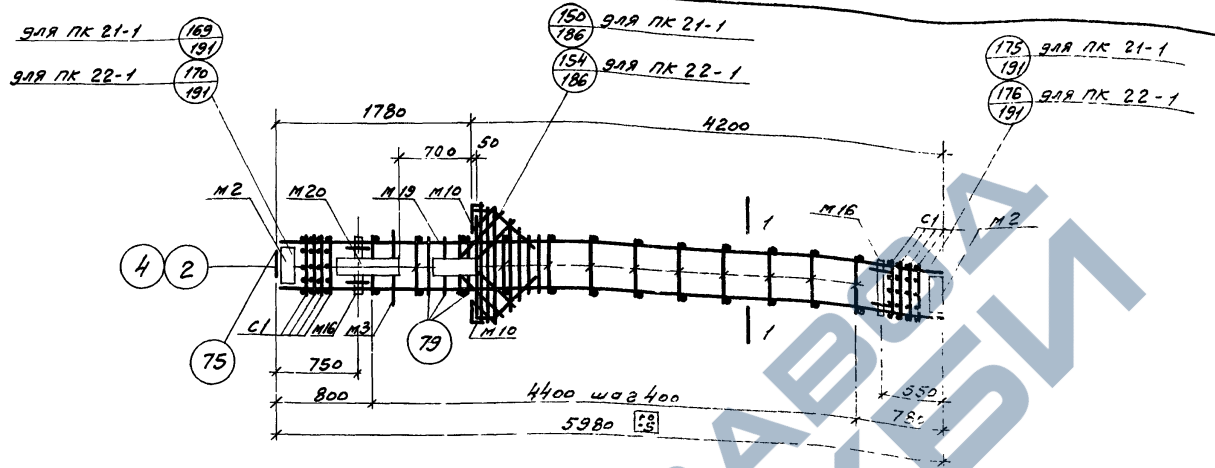
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

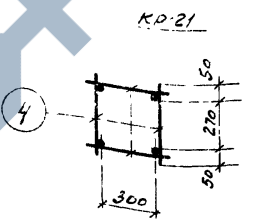
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3.		ИИ 22-3/70
		Лист	100

Ст. инженер Жаринов Мясоедова

https://zavodjbi.com/

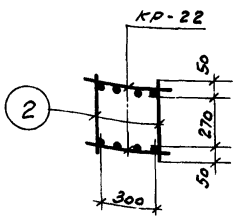


ПК 21-1, ПК 22-1



1-1

для ПК 21-1



1-1

для ПК 22-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК21-1	кр21	2	195
	С1	8	202
	М2	2	205
	М3	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	М19	1	210
	М20	1	
	4	24	203
	52	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК21-1 (продолжение)	53	4	203
	58	1	
	65	2	
	66	1	
	67	1	
	68	1	
	75	1	204
	79	6	
Вес ПК21-1 317,2кг			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК22-1	кр22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75 см. ПК 21-1		
Вес ПК22-1 381,7кг			

Примечания:

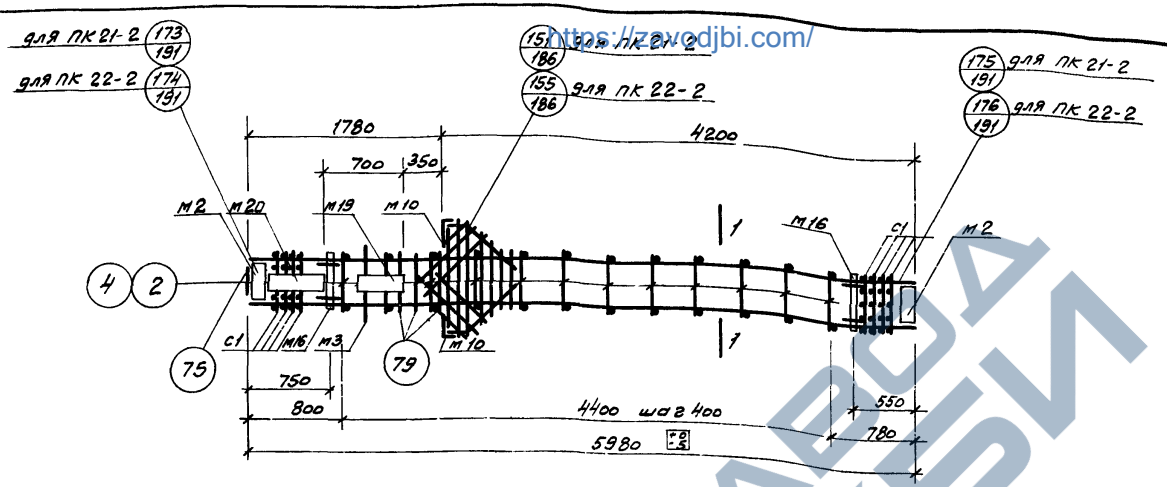
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Гл. конструктор	Смирнов		
Нач. отдела	Алтунян	Проверил	Яковлева
Нач. сектора	Демченко	Контрольный	
Ст. инженер	Чечелева		
	Михайлово		

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 21-1, ПК 22-1	ИИ 22-3/70
		Лист 101

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



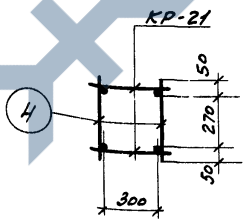
ПК 21-2, ПК 22-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

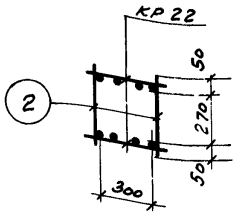
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК21-2	КР21	2	195
	с1	8	202
	м2	2	205
	м3	1	
	м10	2	207
	м16	2	209
	м19	1	210
	м20	1	
	4	24	203
	52	2	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК21-2 (продолженые)	53	4	203
	58	1	
	65	2	
	66	1	
	67	1	
	68	1	
	75	1	204
	79	6	
Вес ПК21-2 317,2кг			

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК22-2	КР22	2	195
	2	24	203
	79	6	204
	м2, м3, м10, м16, м19, м20 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75 см. ПК 21-2		
Вес ПК22-2 381,7кг			



1-1
для ПК 21-2



1-1
для ПК 22-2

Примечания:

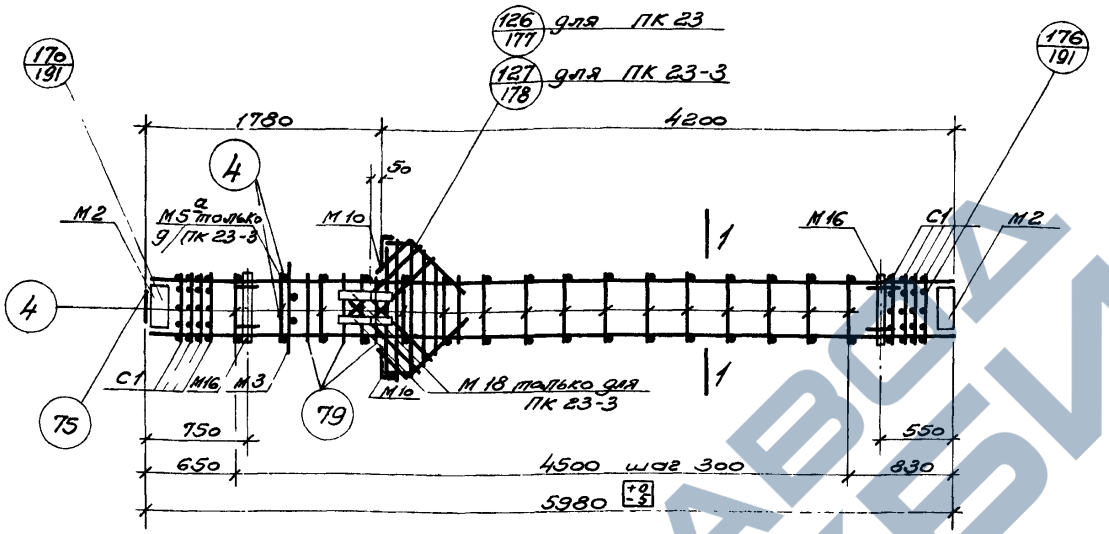
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК-21-2, ПК22-2	ИИ 22-3/70
		Лист 102

https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Шишкин

https://zavodjbi.com/

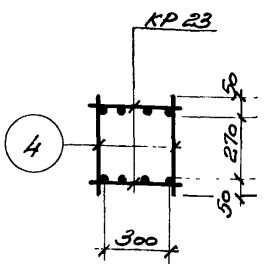


ПК 23, ПК 23-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 23	КР 23	2	196
	С1	8	202
	М2	2	205
	М3	1	
	М10	2	207
	М16	2	209
	4	34	203
	52	2	
	53	4	
	58	1	
	65	2	
	66	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 23 (продолжение)	67	1	203
	68	1	
	75	1	204
	79	6	
	Вес ПК 23 390,3 кг		
ПК 23-3	М5а	1	206
	М18	2	209
	90	4	204
	КР 23, М2, М3, М10, М16, поз. 4, 52, 58, 79, 65-68, 75, С1 см. ПК 23		
	Вес ПК 23-3 450,5		



1-1

для ПК-23
ПК-23-3

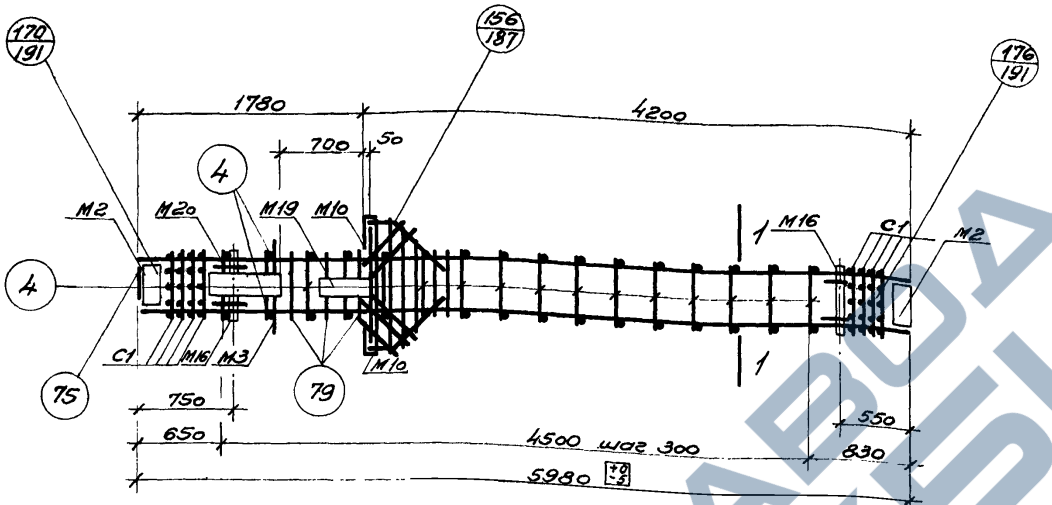
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК-23, ПК-23-3	ИИ 22-3/70
		Лист 103

https://zavodjbi.com/

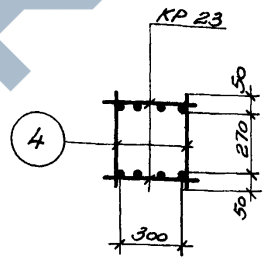
https://zavodjbi.com/



ПК 23-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК 23-1	КР 23	2	196	ПК 23-1 (продолжение)	53	4	203
	С1	8	202		58	1	
	М2	2	205		65	2	
	М3	1			66	1	
	М10	2	207		67	1	
	М16	2	209		68	1	
	М19	1	210		75	1	204
	М20	1			79	6	
	4	34	203				
	52	2					
					Вес ПК 23-1 4383кг		



1-1

для ПК 23-1

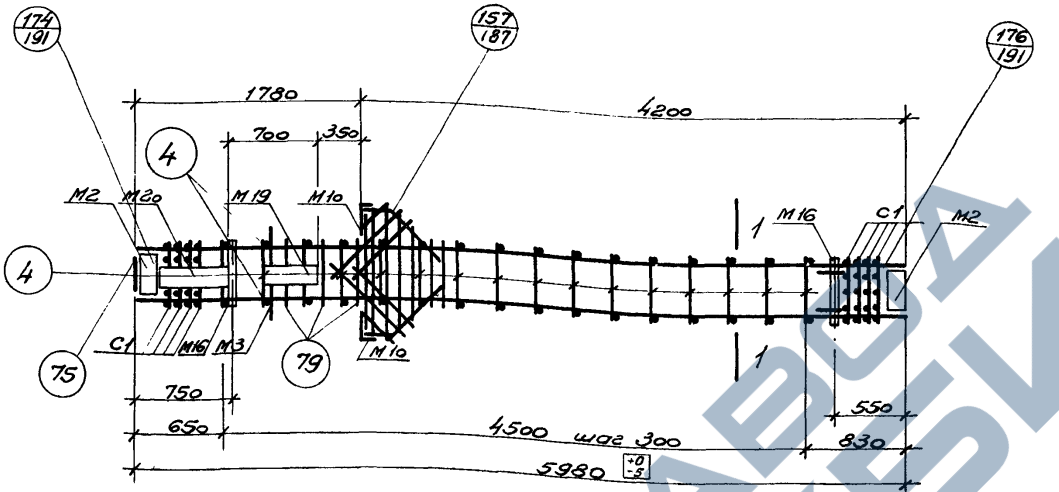
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 23-1	ИИ 22-3/70
		Лист 104

https://zavodjbi.com/

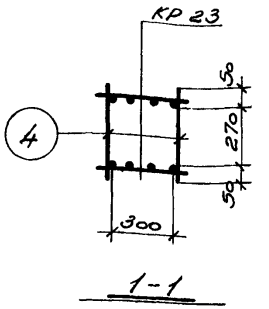
https://zavodjbi.com/



ПК 23-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Н: листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Н: листа
ПК23-2	КР23	2	196	ПК23-2 (продолжение)	53	4	203
	С1	8	202		58	1	
	М2	2	205		65	2	
	М3	1			66	1	
	М10	2	207		67	1	
	М16	2	209		68	1	
	М19	1	210		75	1	204
	М20	1			79	6	
	4	34	203	Вес ПК23-2 438,3кг			
	52	2					



1-1

Примечания:

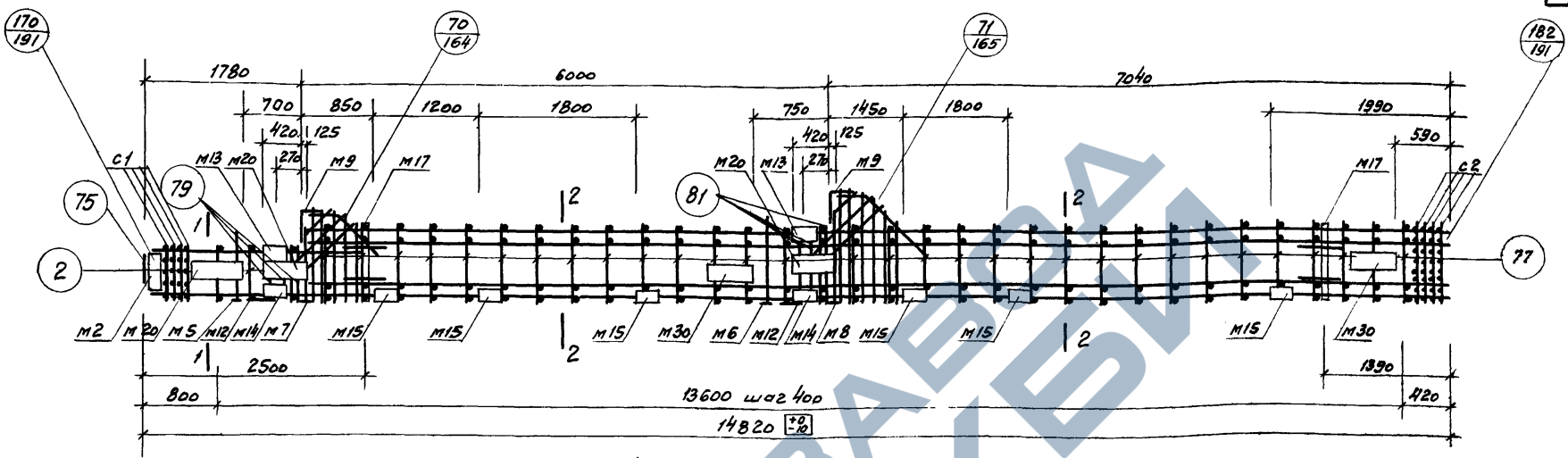
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится опалубкой.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1983	Пространственный каркас ПК 23-2	ИИ 22-3/70	
		Лист	105

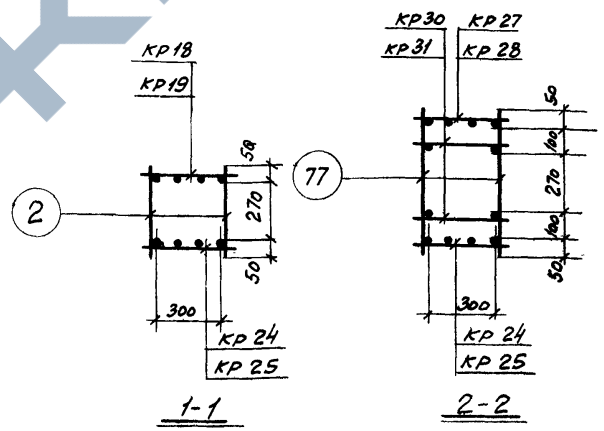
Главный инж. проекта Яковлева
Нач. отдела Смирнов
Нач. сект. эф. Немченко
Ст. инженер Чечелёва
Проверил Михайлова
Н. контр. Шифр
Эка-лист
46. Н:

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 24-1; ПК 25-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка издел	Кол шт	№ листа	Марка простр каркаса	Марка издел	Кол. шт	№ листа
ПК24-1	кр18	1	195	ПК24-1 (продол-жение)	м17	2	209	ПК24-1 (продол-жение)	75	1	204
	кр24	1	196		м20	3	210		77	64	
	кр27	1	196		м30	2	213		79	6	
	кр30	2	197		с1	4	202		81	6	
	м2	1	205		с2	4		Вес ПК24-1			9923
	м5	1	206		2	6	203	ПК25-1	кр19	1	195
	м6	1			52	2			кр25	1	196
	м7	1			53	4			кр28	1	
	м8	1			59	2			кр31	2	197
	м9	2	207		60	1		м2, м5, м6, м7, м8, м9, м12, м13, м14, м15, м17, с1, с2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81, м20, м30 см. ПК 24-1			
	м12	2	208		61	1					
	м13	2			62	2					
	м14	2			63	2					
	м15	6			64	2		Вес ПК25-1			1143.4

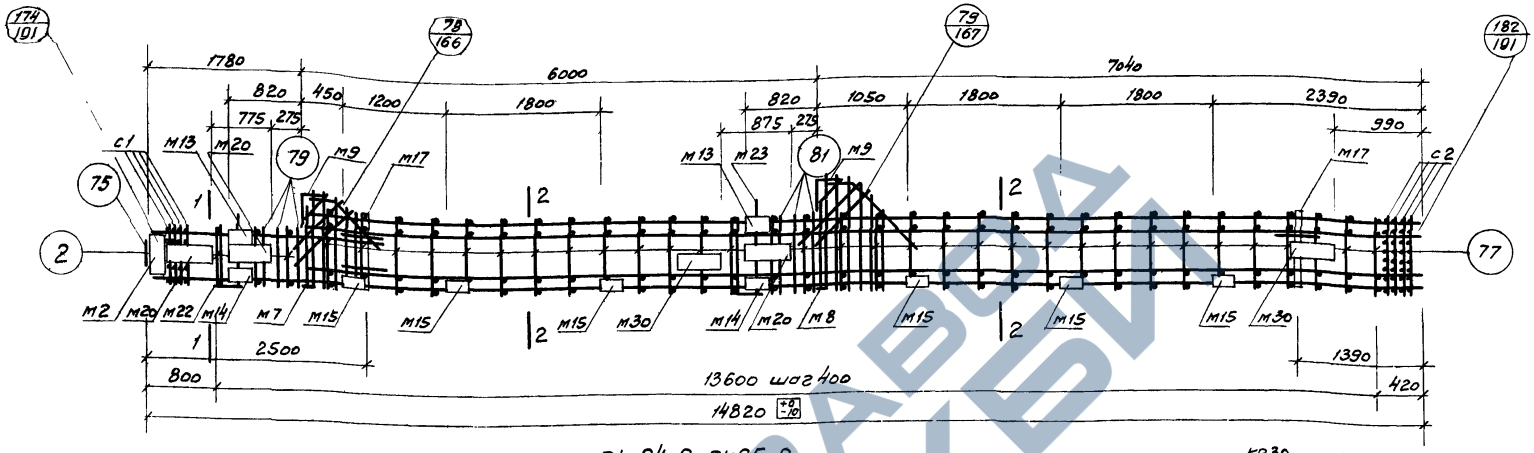
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 24-1, ПК 25-1	ИИ 22-3/70
		Лист 106

https://zavodjbi.com/

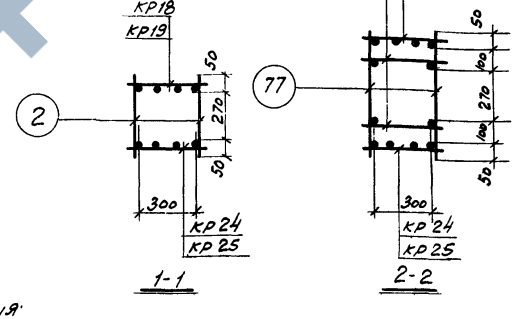
https://zavodjbi.com/



ПК 24-2, ПК 25-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК24-2	КР18	1	195	ПК24-2 (продол-жение)	М22	1	211	ПК24-2 (продол-жение)	64	2	203
	КР24	1	196		М23	1			75	1	204
	КР27	1			М30	2	213		77	64	
	КР30	2	197		С1	4	202		79	6	
	М2	1	205		С2	4			81	6	
	М7	1	206		2	6		Вес ПК24-2			989,5
	М8	1			52	2		ПК25-2	КР19	1	195
	М9	2	207		53	4			КР25	1	196
	М13	2	208		59	2	203		КР28	1	
	М14	2			60	1			КР31	2	197
	М15	6			61	1		М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК 24-2			
	М17	2	209		62	2					
	М20	3	210		63	2		Вес ПК25-2			1140,6



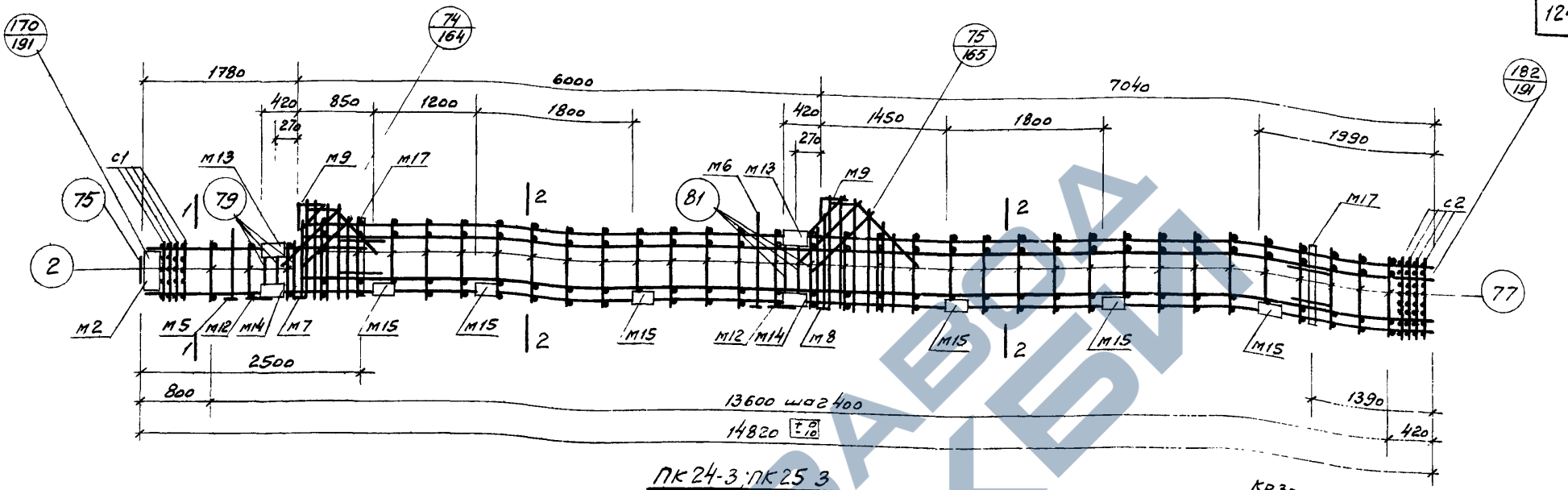
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 24-2, ПК 25-2	ИИ 22-3/70
		Лист 107

https://zavodjbi.com/

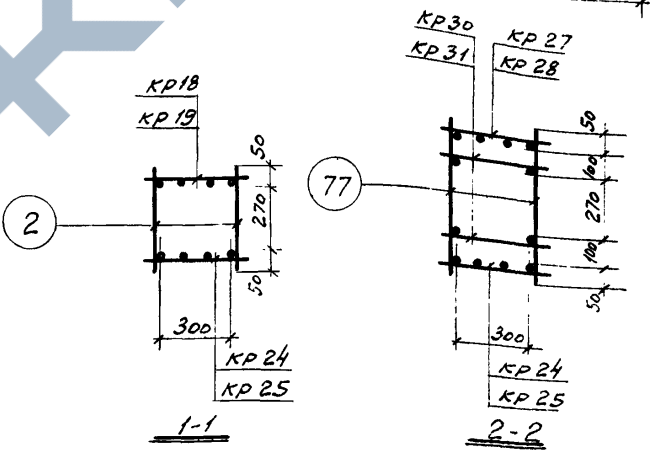
https://zavodjbi.com/



ПК 24-3; ПК 25-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 24-3	КР 18	1	195
	КР 24	1	196
	КР 27	1	
	КР 30	2	197
	М 2	1	209
	М 5	1	206
	М 6	1	
	М 7	1	
	М 8	1	
	М 9	2	207
	М 12	2	208
	М 13	2	
	М 14	2	
ПК 24-3 (продол-жение)	М 15	6	208
	М 17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	2	6	203
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
ПК 24-3 (продол-жение)	75	1	204
	77	64	
	79	6	
	81	6	
Вес ПК 24-3			825.7
ПК 25-3	КР 19	1	195
	КР 25	1	196
	КР 28	1	
	КР 31	2	197
М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81			
Вес ПК 25-3			976.2



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 24-3, ПК 25-3	ЦИ 22-3/76 Лист 108

Ст. инженер Ком. комсомол Калмыкова

https://zavodjbi.com/

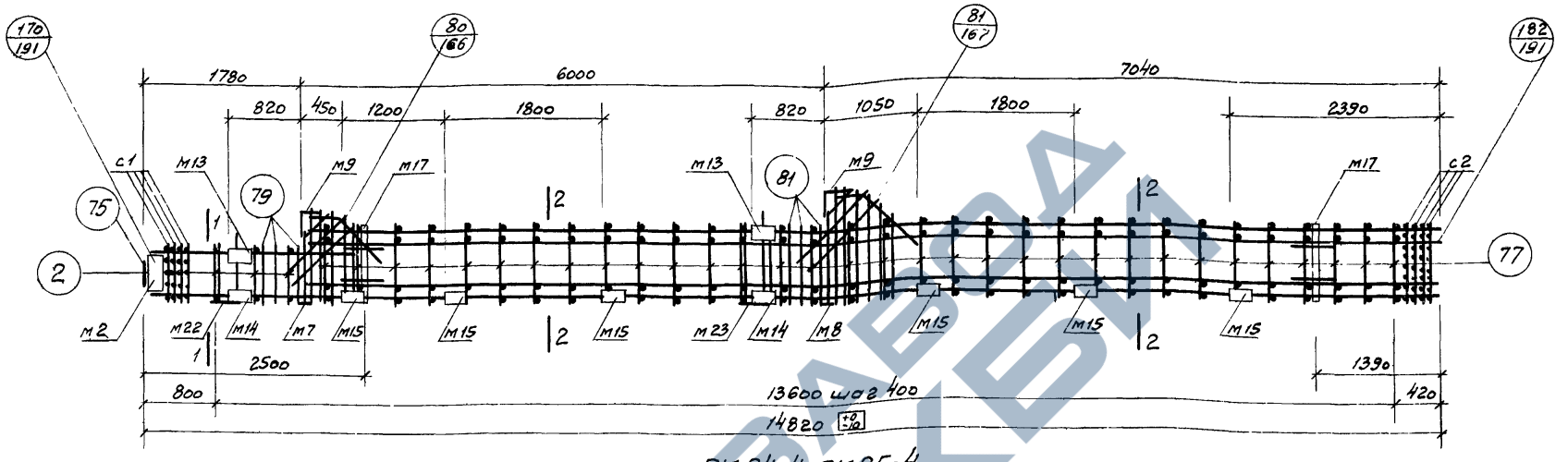
https://zavodjbi.com/

Шифр

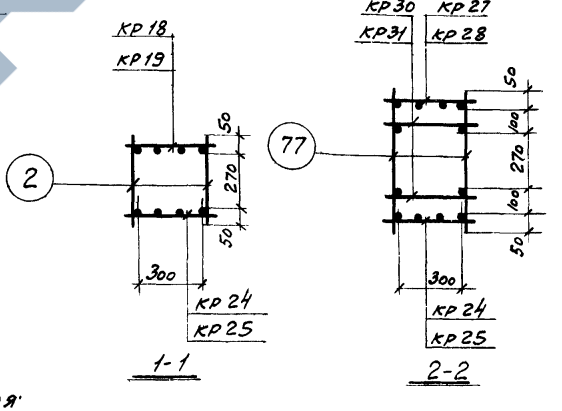
Марка-лист

Инв. №

Конструкция | Проверил | Смирнов | Гл. конструктор
Арматура | Денченко | Гл. отдела
Сварщик | Вдовенко | Нач. сектора
Ст. инженер | Камышова | Камышова



ПК 24-4, ПК 25-4.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК24-4	кр18	1	195
	кр24	1	196
	кр27	1	
	кр30	2	197
	м2	1	205
	м7	1	206
	м8	1	
	м9	2	207
	м13	2	208
	м14	2	
	м15	6	
	м17	2	209
	м22	1	211
ПК24-4 (продол-жение)	м23	1	211
	с1	4	202
	с2	4	
	2	6	
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	203
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	204

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК24-4 (продол-жение)	77	64	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК24-4			8209
ПК25-4	кр19	1	195
	кр25	1	196
	кр28	1	
	кр31	2	197
м2, м7, м8, м9, м13, м14, м15, м17, м22, м23, с1, с2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК24-4			
Вес ПК25-4			9720

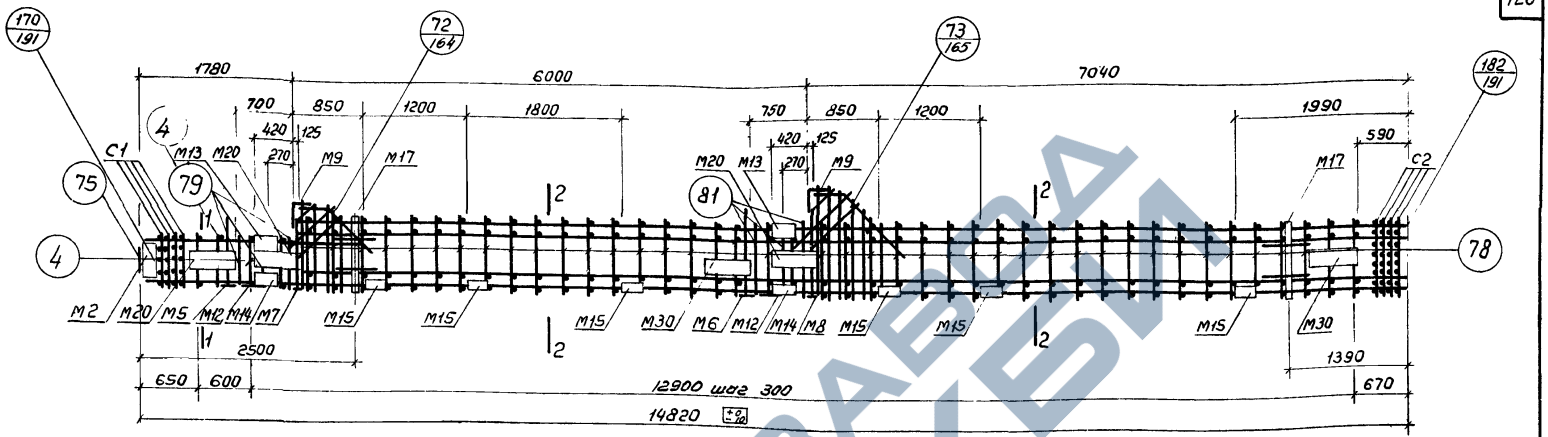
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 24-4, ПК 25-4	ИИ 22-3/70
		Лист 109

https://zavodjbi.com/

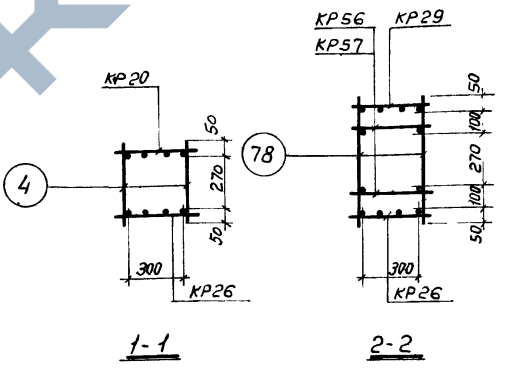
https://zavodjbi.com/



ПК26-1, ПК27-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол шт	№ листа
ПК26-1	КР20	1	195
	КР26	1	196
	КР29	1	
	КР56	2	201
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	
ПК26-1 (продолжение)	М15	6	208
	М17	2	209
	М20	3	210
	М30	2	213
	С1	4	202
	С2	4	
	4	8	
	52	2	205
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
ПК26-1 (продолжение)	63	2	203
	64	2	
	75	1	204
	78	84	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК26-1		1350,4
ПК27-1	КР57	2	201
	КР20, КР26, КР29, М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, М20, М30, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см ПК26-1		
	Вес ПК27-1		1427,4



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

https://zavodjbi.com/

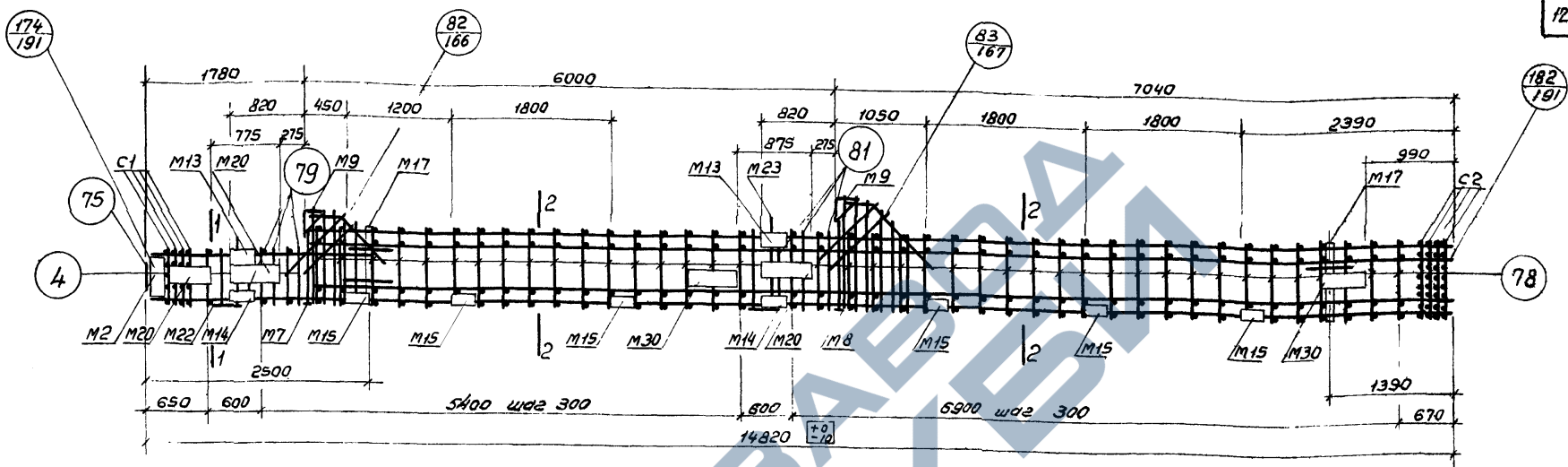
ТК 1972

Пространственные каркасы ПК26-1, ПК27-1

ИИ 22-3/70

Лист 110

https://zavodjbi.com/



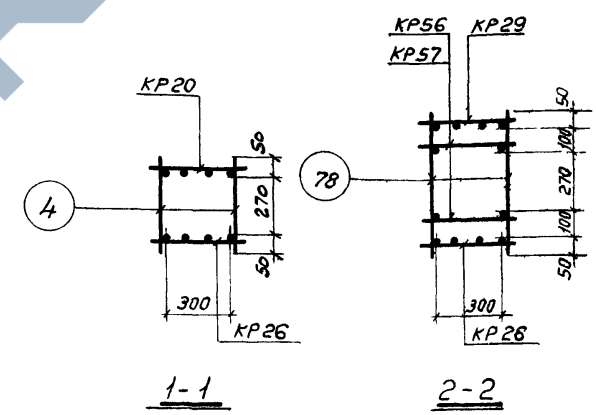
ПК26-2, ПК27-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-2	КР20	1	195
	КР26	1	196
	КР29	1	
	КР56	2	201
	М2	1	205
	М7	1	206
	М8	1	
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М20	3	210

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-2 (продол-жение)	М22	1	211
	М23	1	
	М30	2	213
	С1	4	202
	С2	4	
	4	6	203
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-2 (продол-жение)	64	2	203
	75	1	204
	78	82	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК26-2		1346.9
ПК27-2	КР57	2	201
	КР20, КР26, КР29, М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 См ПК26-2		
	Вес ПК27-2		1423.9



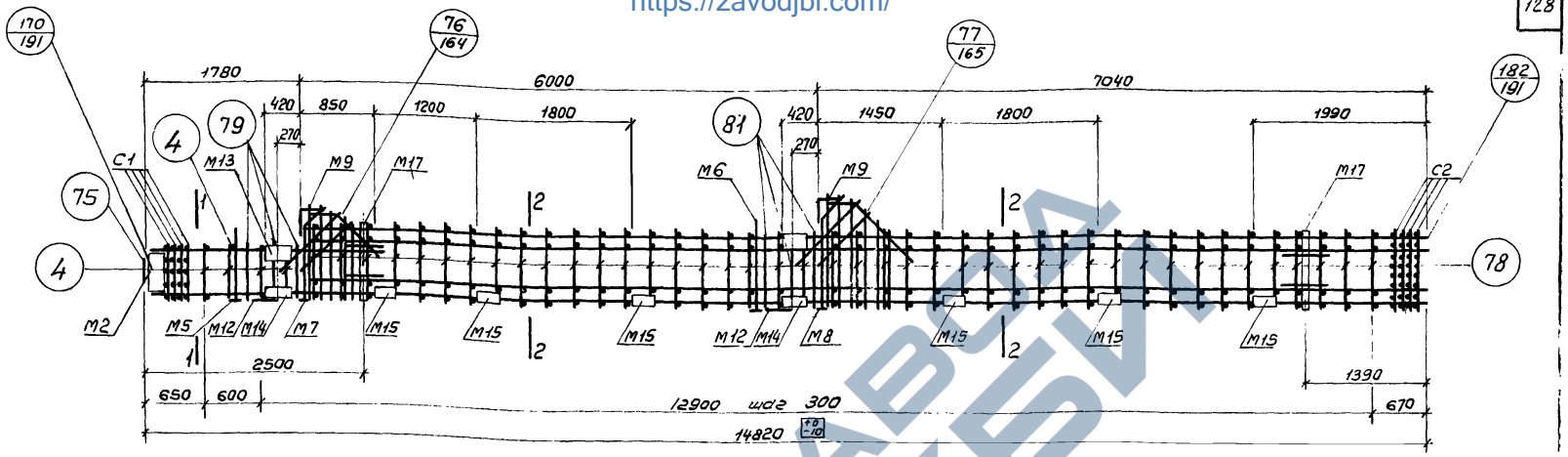
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК26-2, ПК27-2	ИИ22-3/70 Лист 111

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



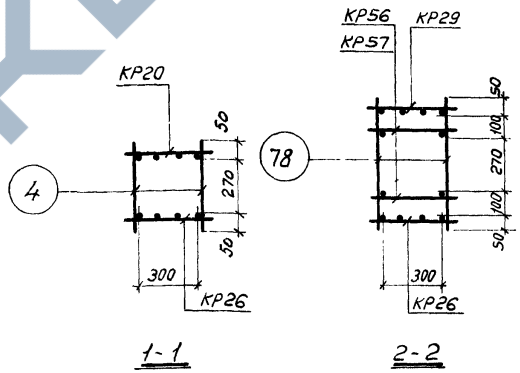
ПК26-3, ПК27-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-3	КР20	1	195
	КР26	1	196
	КР29	1	
	КР56	2	201
	М2	1	205
	М5	1	206
	М6	1	
	М7	1	
	М8	1	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол шт	№ листа
ПК26-3 (продол-жение)	М15	6	208
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	4	9	203
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-3 (продол-жение)	75	1	204
	78	84	
	79	6	
	81	6	
Вес ПК26-3			1183.8
ПК27-3	КР57	2	201
	КР20, КР26, КР29, М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 См. ПК26-3		
Вес ПК27-3			1260.8



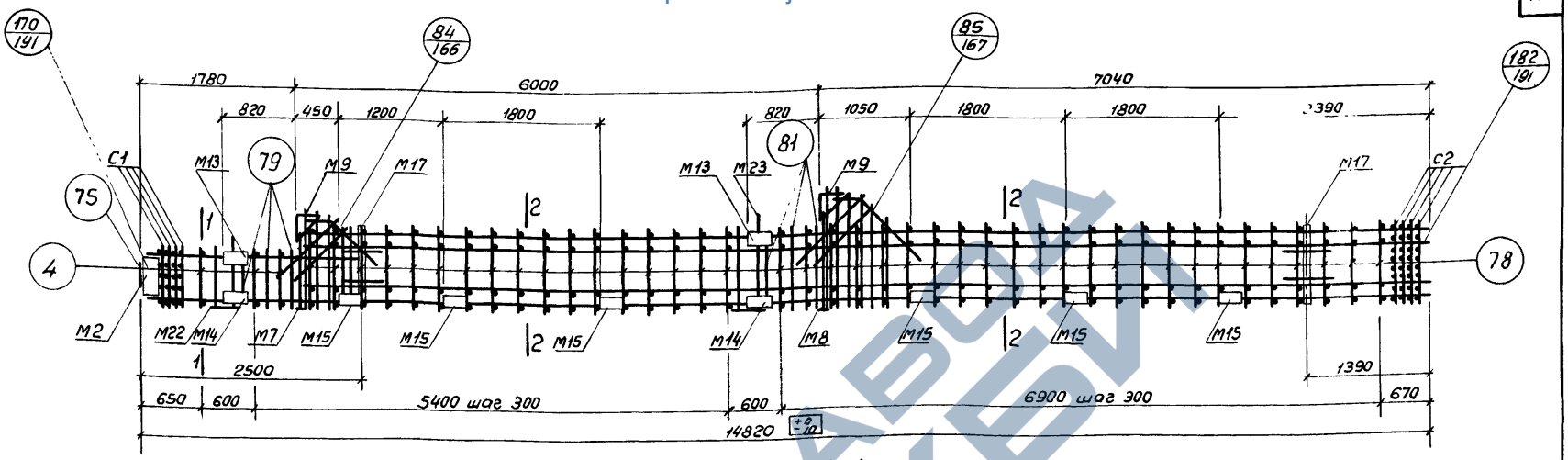
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

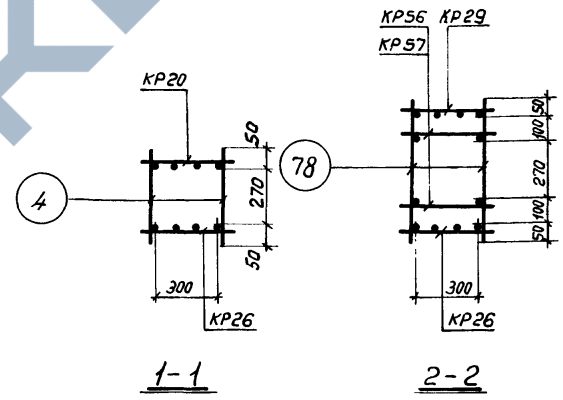
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26-3, ПК 27-3.	ШИ22-3/70 Лист 112

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК26-4, ПК27-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

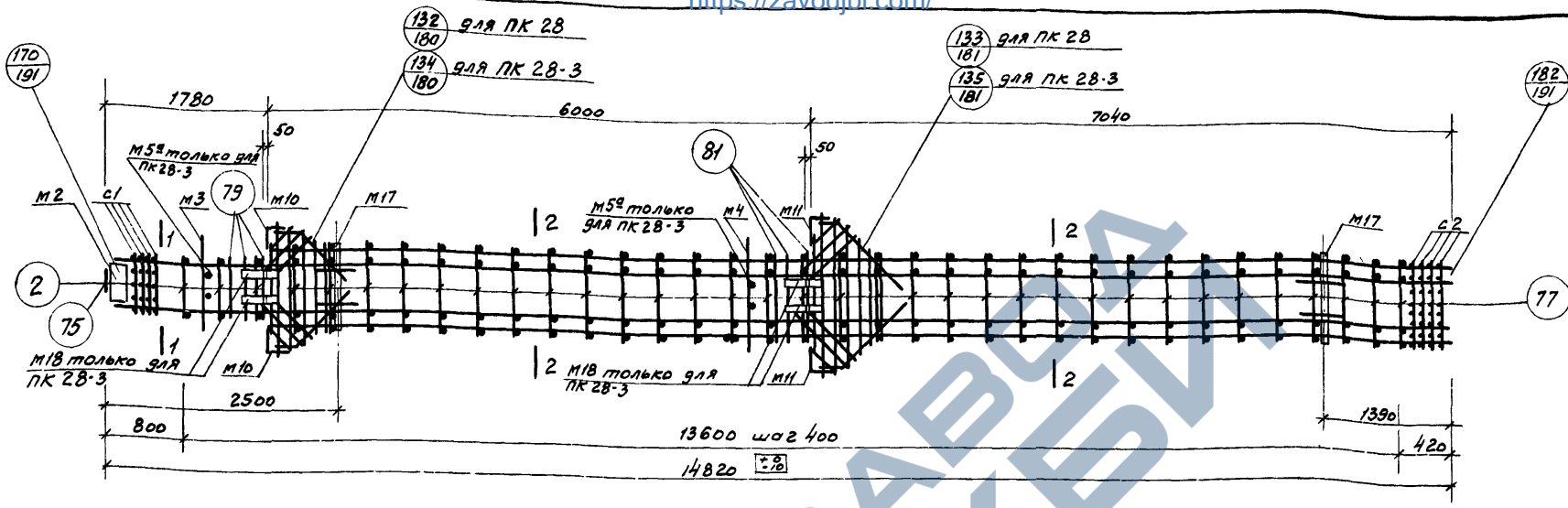
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК26-4	КР20	1	195
	КР26	1	196
	КР29	1	
	КР56	2	201
	М2	1	205
	М7	1	206
	М8	1	
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М22	1	211
ПК26-4 (продолжение)	М23	1	211
	С1	4	202
	С2	4	
	4	6	203
	52	2	
	53	4	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	204
ПК26-4 (продолжение)	78	82	204
	79	6	
	81	6	
Вес ПК26-4			1178,3
ПК27-4	КР57	2	201
	КР20, КР26, КР29, М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М22, М23, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см. ПК26-4		
Вес ПК27-4			1255,3

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК26-4, ПК27-4.	1.412-3/70	
		Лист	113

https://zavodjbi.com/



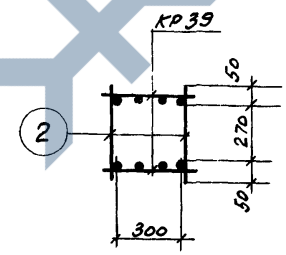
ПК 28, ПК 28-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

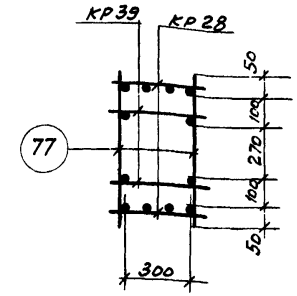
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28	КР 28	2	196
	КР 39	2	198
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28 (продолжение)	2	6	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	204
	69	2	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28 (продолжение)	77	64	204
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК 28	920.2	
ПК 28-3	М5а	2	206
	М18	4	209
	90	8	204
	КР 28, КР 39, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, поз. 2, 52, 63, 69÷73, 75, 77, 79, 81 см. ПК 28		
	Вес ПК 28-3	1040.5	



1-1



2-2

Примечания:

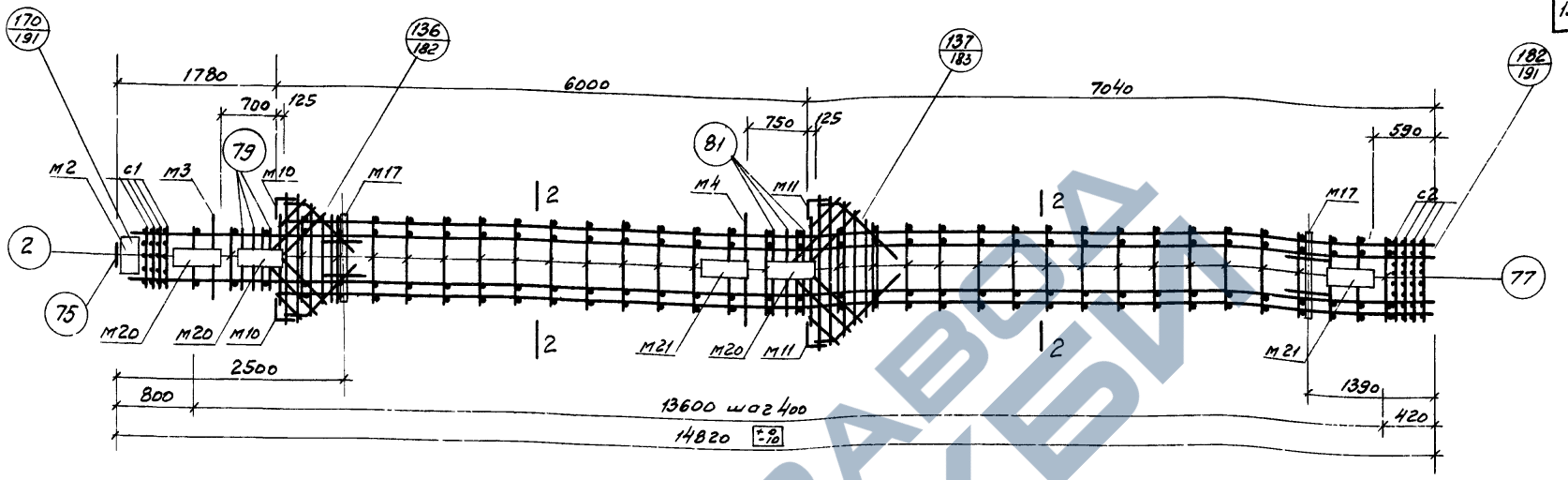
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 28, ПК 28-3	ИИ 22-3/70 Лист 114

Ст. инженер Калинская Калинина

https://zavodjbi.com/

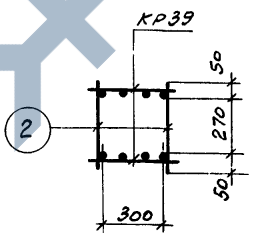
https://zavodjbi.com/



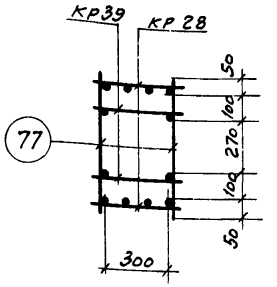
ПК 28-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28-1	КР 28	2	196	ПК 28-1 (продол-жение)	М21	2	210	ПК 28-1 (продол-жение)	71	2	204
	КР 39	2	198		С1	4	202		72	2	
	М2	1			С2	4			73	2	
	М3	1	205		2	6			75	1	
	М4	1			52	4	203		77	64	
	М10	2			53	8			79	6	
	М11	2	207		63	2			81	6	
	М17	2	209		69	2	204				
	М20	3	210		70	1		Вес ПК 28-1		1097.9	



1-1



2-2

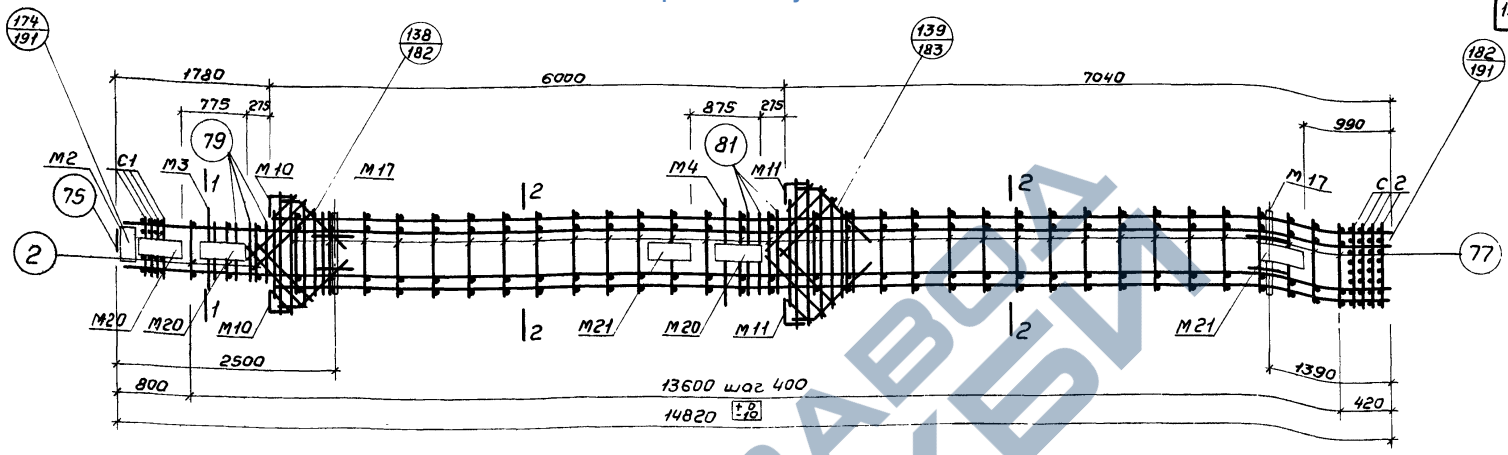
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

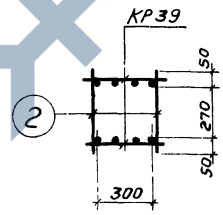
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 28-1	ИИ 22-3/70
		Лист 115

https://zavodjbi.com/

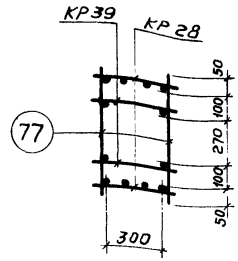
https://zavodjbi.com/



ПК 28-2



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК28-2	КР28	2	196
	КР39	2	198
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	М20	3	210
ПК28-2 (продолжение)	М21	2	210
	С1	4	202
	С2	4	
	2	6	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	204
	69	2	
	70	1	
ПК28-2 (продолжение)	71	2	204
	72	2	
	73	2	
	75	1	
	77	64	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК28-2		1098.2

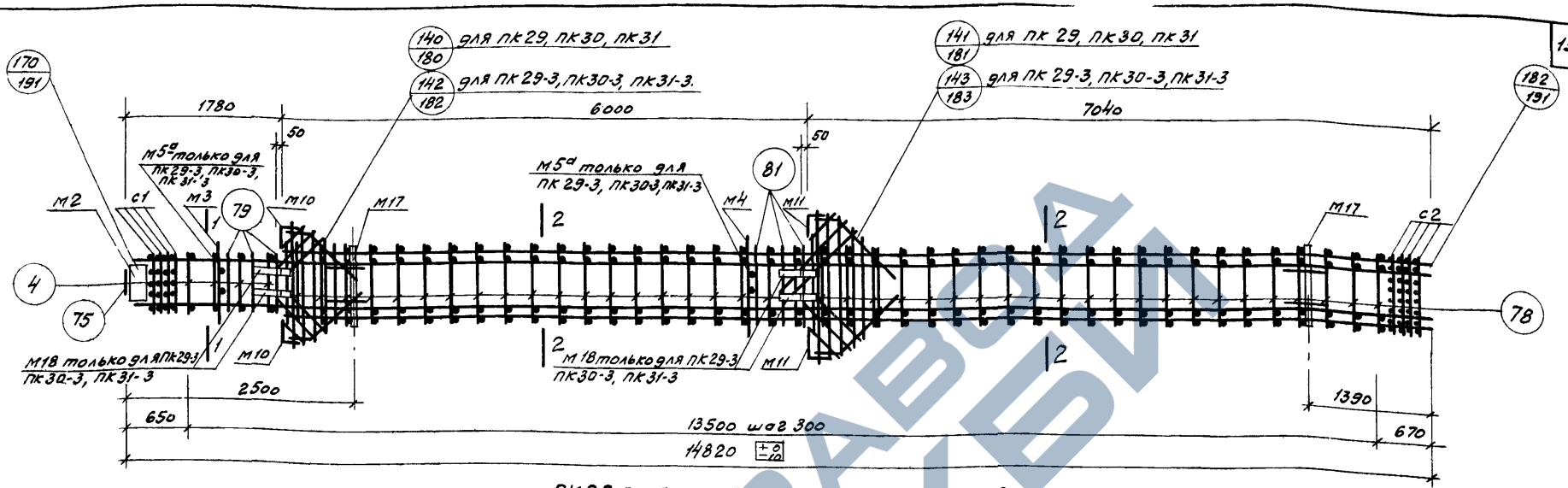
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК28-2	ИИ22-3/70
		Лист 116

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



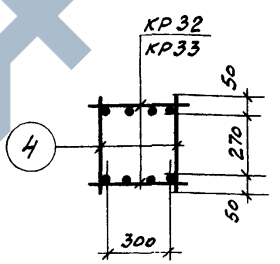
ПК29, ПК30, ПК31, ПК29-3, ПК30-3, ПК31-3.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

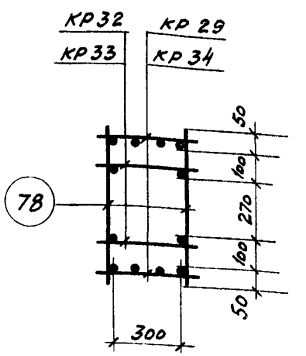
Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК29	КР29	2	196
	КР32	2	197
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	С1	4	202
	С2	4	
	4	8	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	
	69	2	204
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	

Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК29 (продолжение)	78	84	203
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК 29		1100.0
ПК30	КР33	2	197
	КР29, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69÷73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29		
	Вес ПК 30		1210.0
ПК31	КР33	2	197
	КР34	2	
	М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69÷73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29		
	Вес ПК31		1364.0

Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК29-3	М5а	2	206
	М18	4	209
	90	8	204
	КР29, КР32, М2, М3, М4, М10, М11, М17, С1, С2, 4, 52, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК29		
	Вес ПК29-3		1220,3
ПК30-3	КР33	2	197
	90	8	204
	КР29, М2, М3, М4, М5а, М10, М11, М17, М18, С1, С2, 4, 52, 63, 69÷73, 75, 78, 79, 81 см. ПК29-3		
	Вес ПК30-3		1330,3
ПК31-3	КР33	2	197
	КР34	2	
	90	8	204
	М2, М3, М4, М5а, М10, М11, М17, М18, С1, С2, 4, 52, 63, 69÷73, 75, 78, 79, 81 см. ПК29-3		
	Вес ПК31-3		1484.3



1-1



2-2

Примечания:

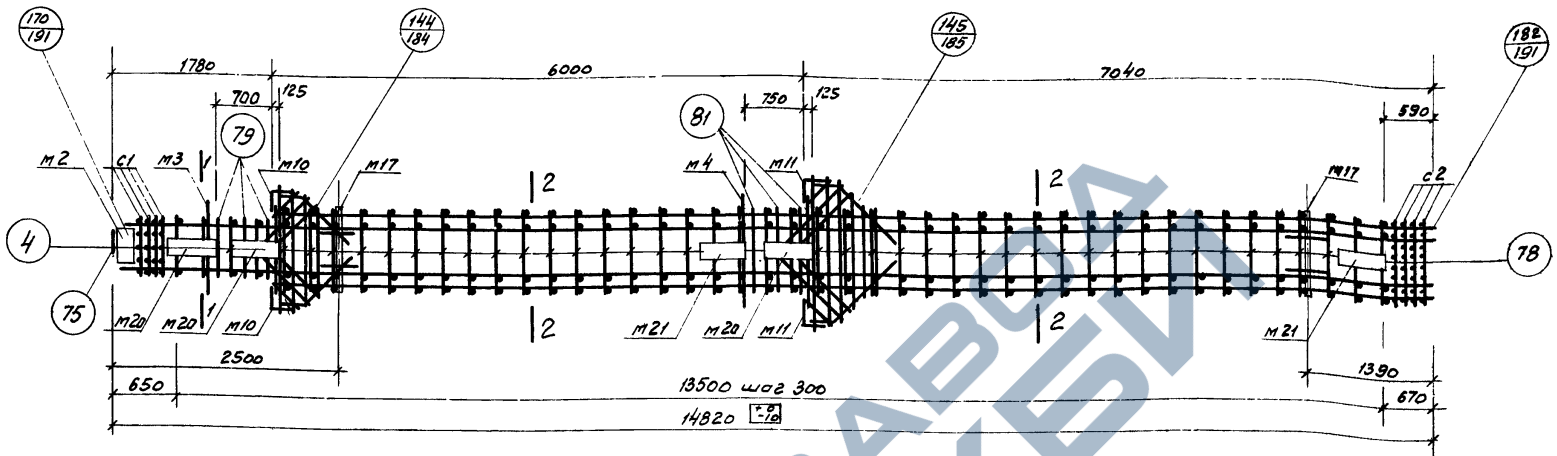
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасе ПК29, ПК30, ПК31, ПК29-3; ПК30-3, ПК31-3	ШИ22-3/70 Лист 117

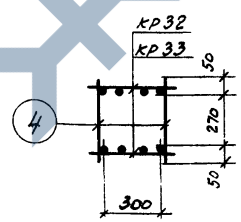
https://zavodjbi.com/

Шифр
Марка-лист
Инв №
ГСПИ-10 Корнюшина
Проверил Янтовский
Стирнов
Демешкта
Чечелева
Колмыкова
ГСПИ-10
Констр инж.
Нач отдела
Нач сектора
Ст инженер

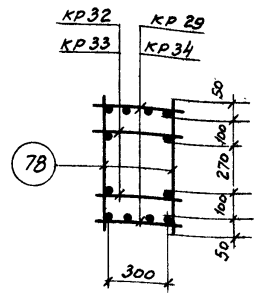
https://zavodjbi.com/



Пк 29-1, Пк 30-1, Пк 31-1



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
Пк29-1	кр29	2	196
	кр32	2	197
	м2	1	205
	м3	1	
	м4	1	
	м10	2	207
	м11	2	
	м17	2	209
	м20	3	210
	м21	2	
	с1	4	202
	с2	4	
	4	8	203

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
Пк29-1 (продолжение)	52	4	203
	53	8	
	63	2	
	69	2	204
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	
	78	84	
	79	6	
	81	6	
	Вес Пк29-1	1277.7	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
Пк30-1	кр29	2	196
	кр33	2	197
	м2, м3, м4, м10, м11, м17, м20, м21, с1, с2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. Пк29-1		
	Вес Пк30-1	1387.7	
Пк31-1	кр33	2	197
	кр34	2	
	м2, м3, м4, м10, м11, м17, м20, м21, с1, с2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. Пк29-1		
	Вес Пк31-1	1541.7	

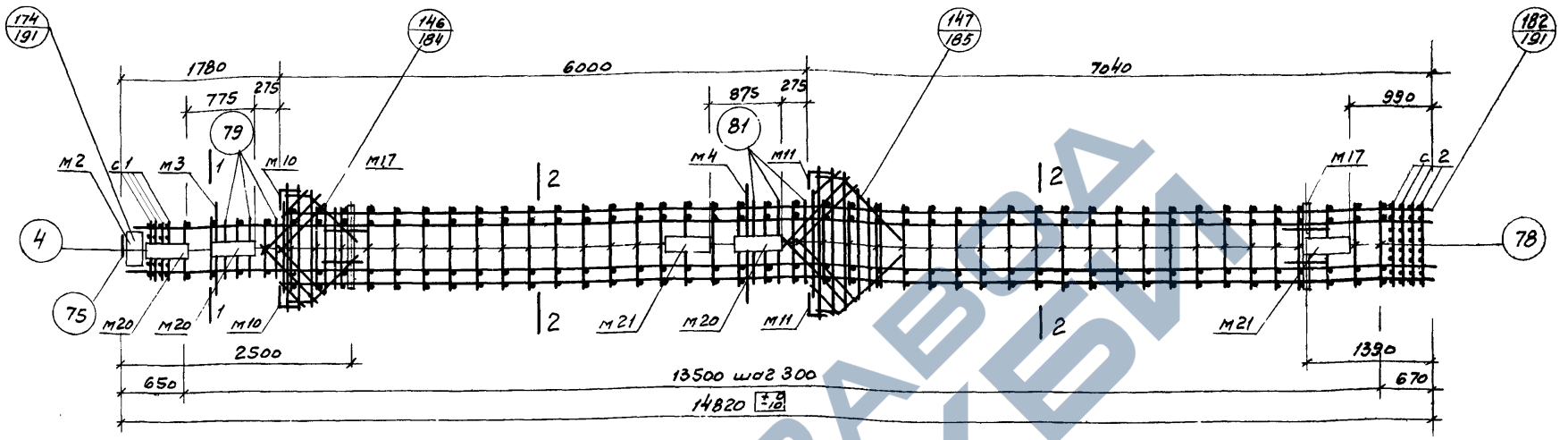
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы Пк 29-1, Пк 30-1, Пк 31-1	ИИ 22-3/70
		Лист 118

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



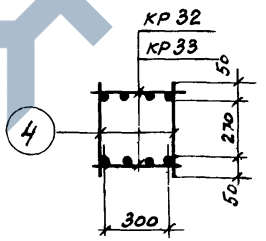
ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

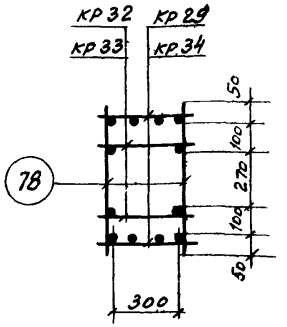
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 29-2	КР29	2	196
	КР32	2	197
	М2	1	205
	М3	1	
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	М20	3	210
	М21	2	
	С1	4	202
	С2	4	
	4	8	203

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 29-2 (продолжение)	52	4	203
	53	8	
	63	2	204
	69	2	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	
	78	84	
	79	6	
	81	6	
	Вес ПК 29-2	1277.7	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 30-2	КР33	2	197
	КР29, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29-2		
	Вес ПК 30-2	1387.7	
ПК 31-2	КР33	2	197
	КР34	2	
	М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75 см. ПК 29-2		
	Вес ПК 31-2	1541.7	



1-1



2-2

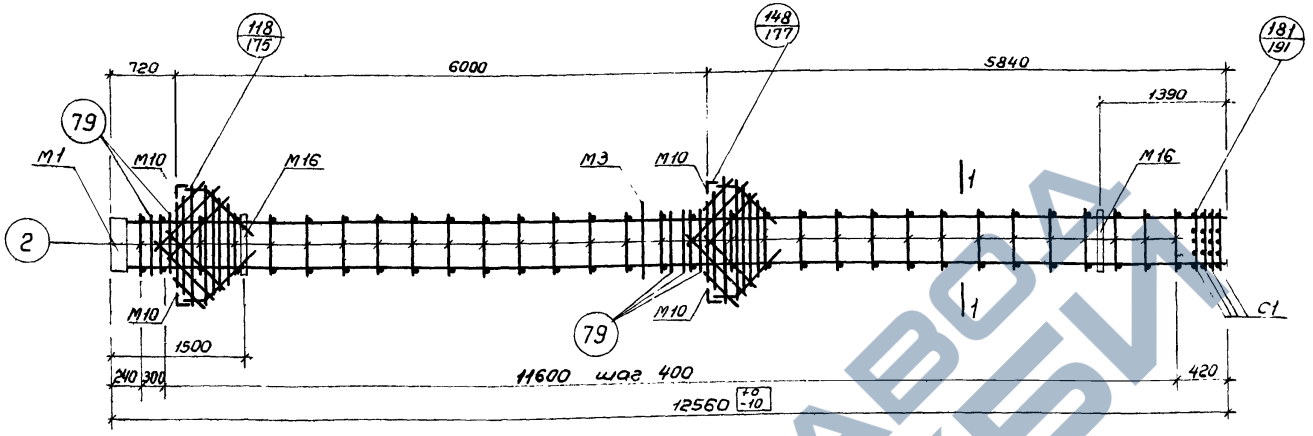
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

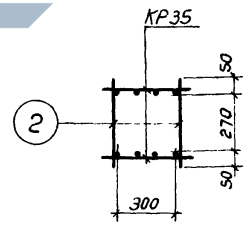
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2	ИИ 22-3/70
		Лист 119

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 32



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол шт	№ листа
ПК32	КР35	2	197	ПК32 (продол-жение)	58	2	203
	С1	4	202		65	4	
	М1	1	205		66	2	
	М3	1			67	2	
	М10	4	207		68	2	
	М16	2	209		79	10	204
	2	62	203				
	52	4					
	53	8			Вес ПК32	578 3	

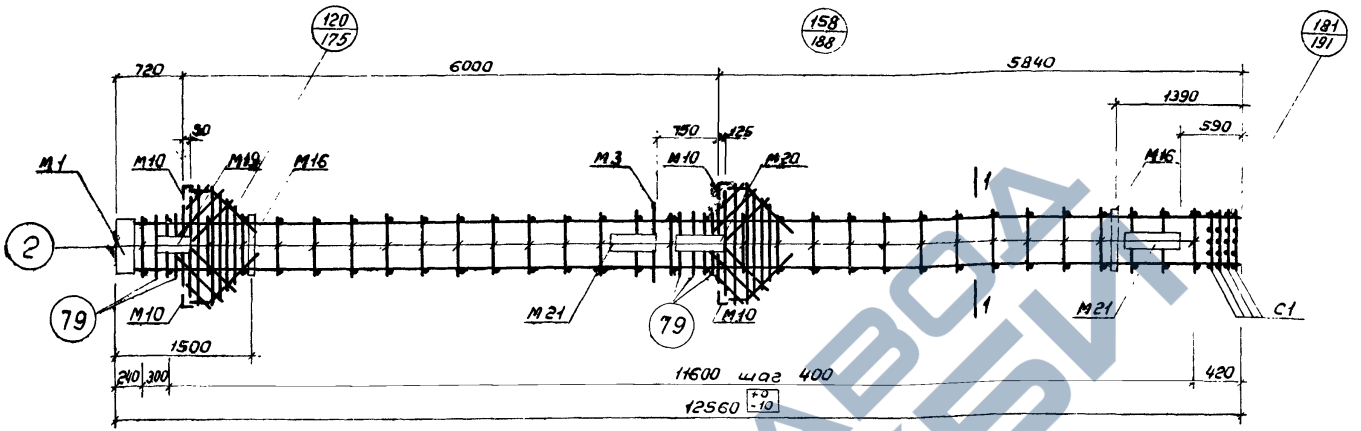
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

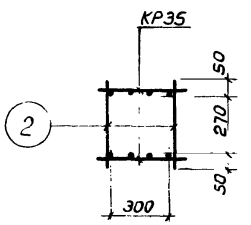
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32	ШИ22-3/70
		Лист 120

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 32-1



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК32-1	КР35	2	197	ПК32-1 (продолжение)	52	4	203
	С1	4	202		53	8	
	М1	1	205		58	2	
	М3	1			65	4	
	М10	4	207		66	2	
	М16	2	209		67	2	
	М20	1	210		68	2	
	М21	2			79	10	204
	М19	1					
	2	62	203	Вес ПК32-1		7099	

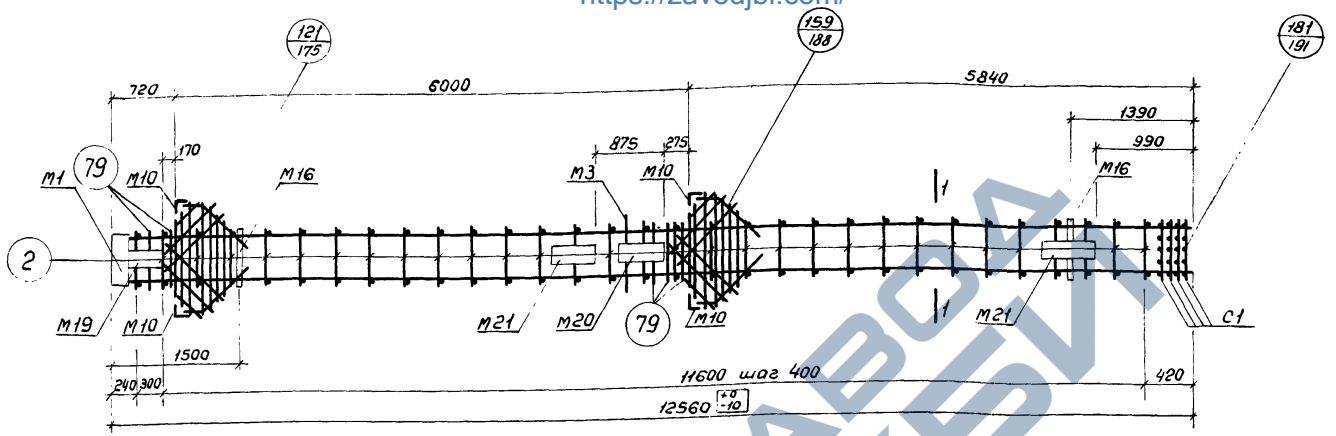
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

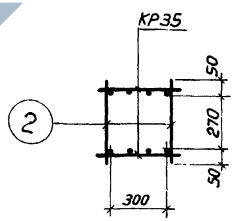
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32-1	ИИ22-3/70 Лист 121

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 32 - 2



1 - 1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК32-2	КР35	2	197	ПК32-2 (продол-жение)	52	4	203
	С1	4	202		53	8	
	М1	1	205		58	2	
	М3	1			65	4	
	М10	4	207		66	2	
	М16	2	209		67	2	
	М19	1	210		68	2	
	М20	1			79	10	204
	М21	2					
	2	62	203	Вес ПК 32-2		709.9	

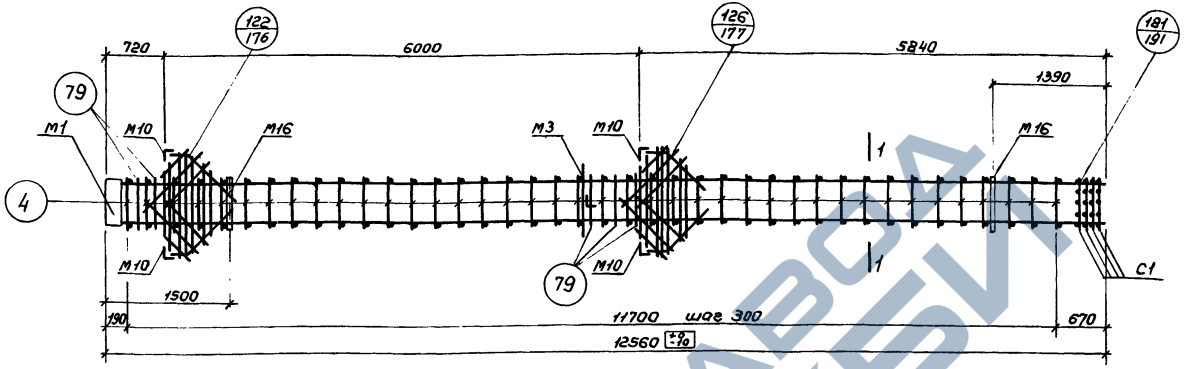
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32 - 2	ИИ22-3/70
		Лист 122

https://zavodjbi.com/

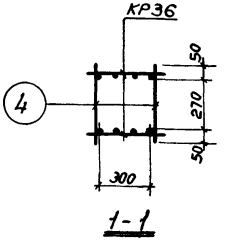
https://zavodjbi.com/



ПК 33

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК33	КР36	2	197		53	8	203
	С1	4	202		58	2	
	М1	1	205		65	4	
	М3	1			66	2	
	М10	4	207		67	2	
	М16	2	209		68	2	
	4	80	203		79	10	204
	52	4			Вес ПК33		694.6



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 33	ИИ22-3/70
		Лист 123

Инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инстр. ин-та | Нач. отдела | Нач. сектора | Ст. инж.

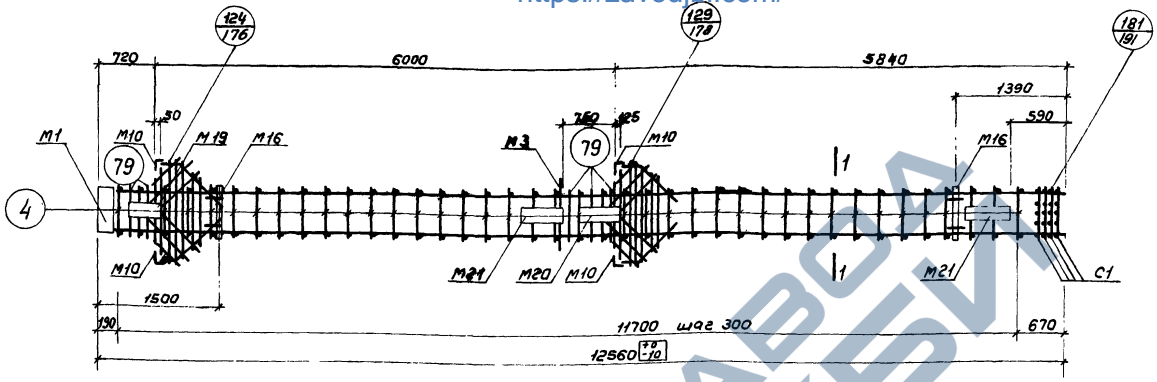
Смирнов | Демченко | Чечелева | Михайлова

Проверил | Карпиц | Корнашина

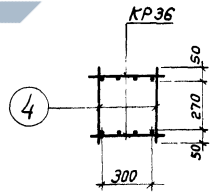
Шифр | Марка - лист

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 33-1



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК33-1	КР36	2	197	ПК33-1 (продол-жение)	52	4	203
	С1	4	202		53	8	
	М1	1	205		58	2	
	М3	1			65	4	
	М10	4	207		66	2	
	М16	2	209		67	2	
	М19	1	210		68	2	
	М20	1			79	10	204
	М21	2					
	4	80	203	Вес ПК33-1		826,2	

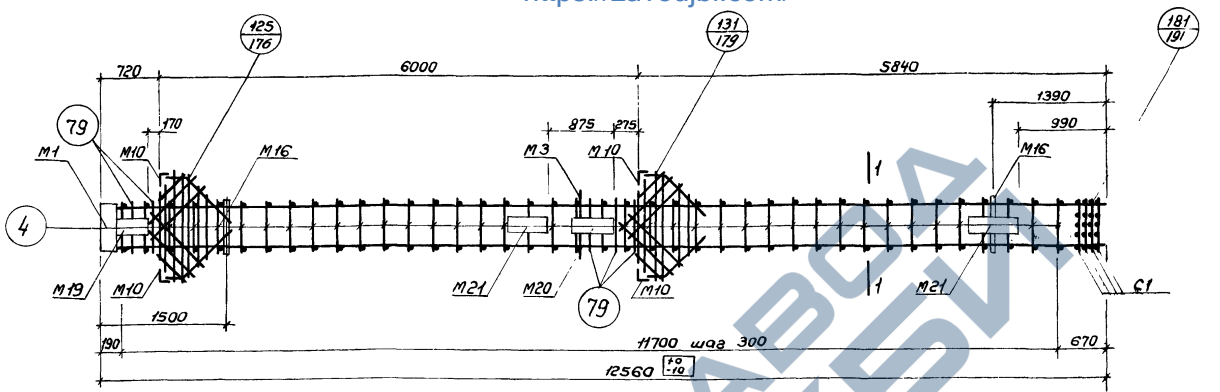
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

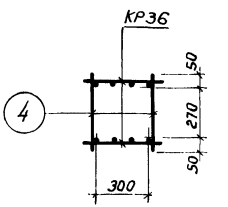
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 33-1	ИИ22-3/70
		Лист 124

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 33-2



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол шт.	№ листа
ПК33-2	КР36	2	197	ПК33-2 (продолжение)	52	4	203
	С1	4	202		53	8	
	М1	1	205		58	2	
	М3	1			65	4	
	М10	4	207		66	2	
	М16	2	209		67	2	
	М19	1	210		68	2	
	М20	1			79	10	204
	М21	2					
	4	80	203	Вес ПК33-2 826.2			

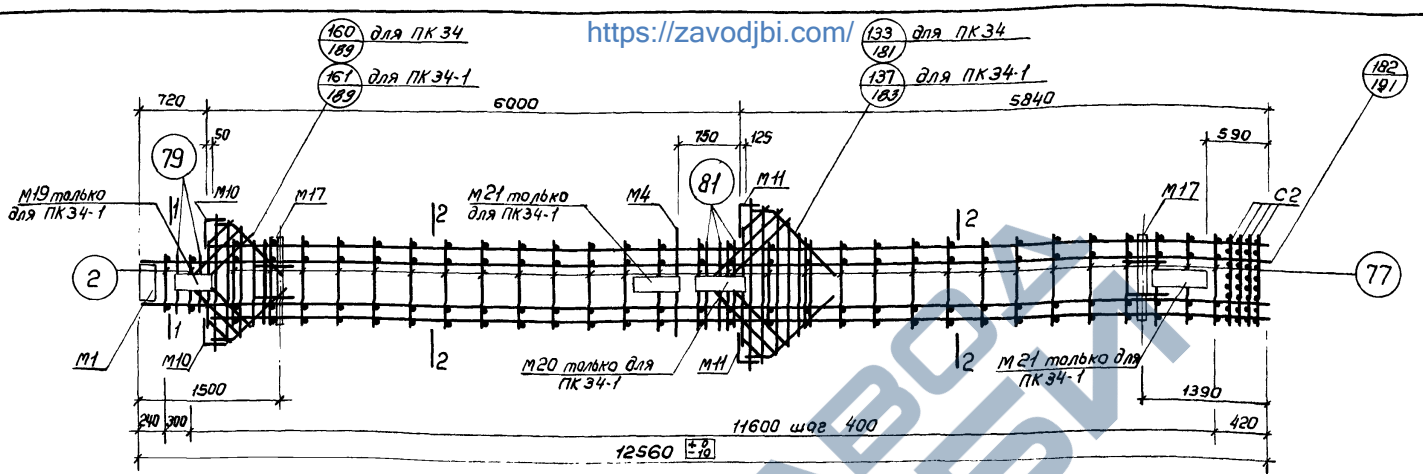
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

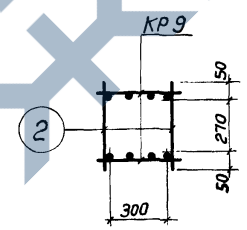
ТК 1978	Пространственный каркас ПК 33-2	ШП22-3/70
		Лист 125

Гл. констр. инд. Смирнов
Нач. отдела Детченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инж. Лихачева
Проверил
Конструкция
Шифр
Марка - лист
Инв. №

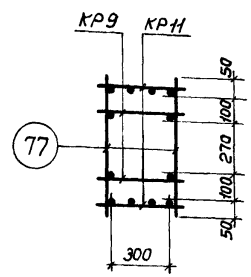
https://zavodjbi.com/



ПК34, ПК34-1



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК34	КР9	2	194
	КР11	2	
	М1	1	205
	М4	1	
	М10	2	207
	М11	2	
	М17	2	209
	С2	4	202
	2	4	203
	52	4	
	53	8	
	63	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК34 (продол-жение)	69	2	204
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	77	58	
	79	4	
	81	6	
	Вес ПК34	804.1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК34-1	М19	1	210
	М20	1	
	М21	2	
	КР9, КР11, М1, М4, М10, М11, М17, С2, 2, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 77, 79, 81		
	см. ПК34		
	Вес ПК34-1	935.7	

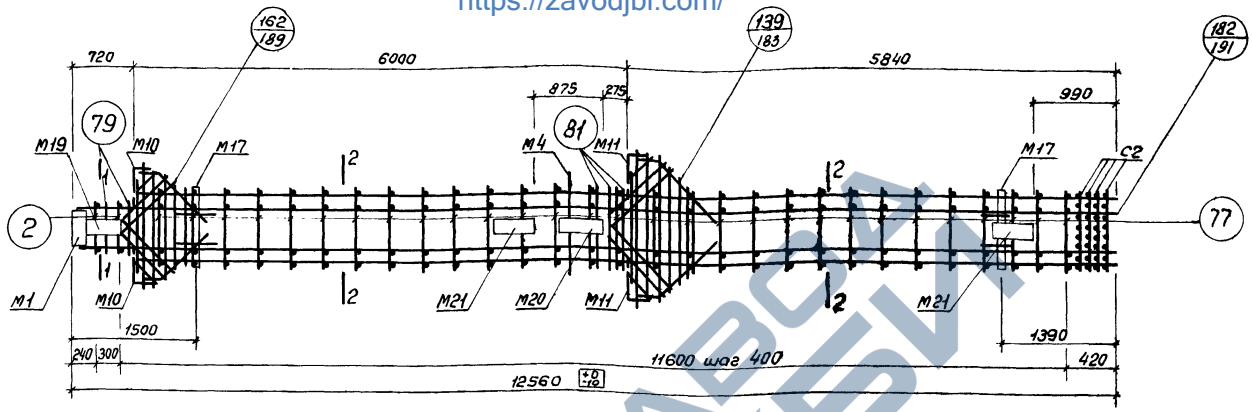
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

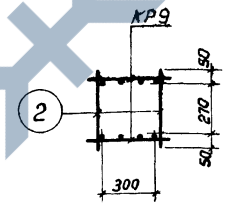
ТК	Пространственные каркасы ПК34, ПК34-1.	1972	ИИ22-3/70
		Лист	126

https://zavodjbi.com/

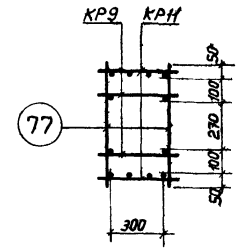
https://zavodjbi.com/



ПК34-2



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК34-2	КР9	2	194	ПК34-2 (продол-жение)	М20	1	210	ПК34-2 (продол-жение)	70	1	204
	КР11	2			М21	2			71	2	
	М1	1	205		С2	4	202		72	2	
	М4	1			2	4			73	2	
	М10	2	207		52	4	203		77	58	
	М11	2			53	8			79	4	
	М17	2	209		63	2			81	6	
	М19	1	210		69	2	204	Вес ПК34-2 935.7			

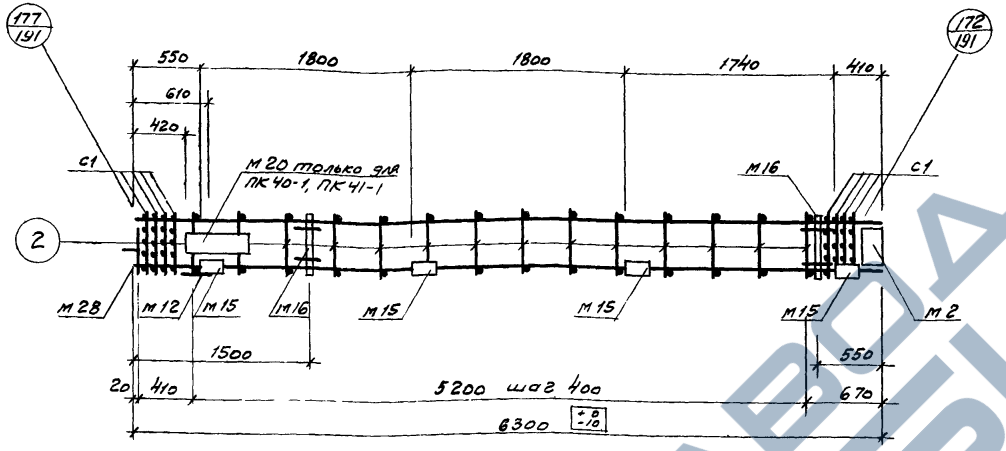
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

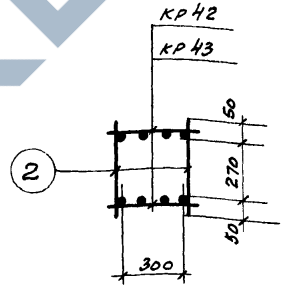
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 34-2	ИИ22-3/70	
		Лист	127

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК40-1, ПК41-1, ПК40-3, ПК41-3



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК40-1	Кр42	2	198
	М2	1	205
	М12	1	208
	М15	4	
	М16	2	209
	М20	1	210
	М28	1	214
	С1	8	202
	2	28	203
	Вес ПК40-1		277.6

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК40-3	Кр42, М2, М12, М15, М16, М28 С1, поз. 2 см. ПК40-1		
	Вес ПК40-3		246.2
ПК41-1	Кр43	2	198
	М2, М12, М15, М16, М20, М28		

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК41-1 (продолжение)	С1, поз. 2 см. ПК40-1		
	Вес ПК41-1		321.2
	Кр43	2	198
ПК41-3	М2, М12, М15, М16, М28, С1, поз. 2 см. ПК40-1		
	Вес ПК41-3		289.8

Примечания:

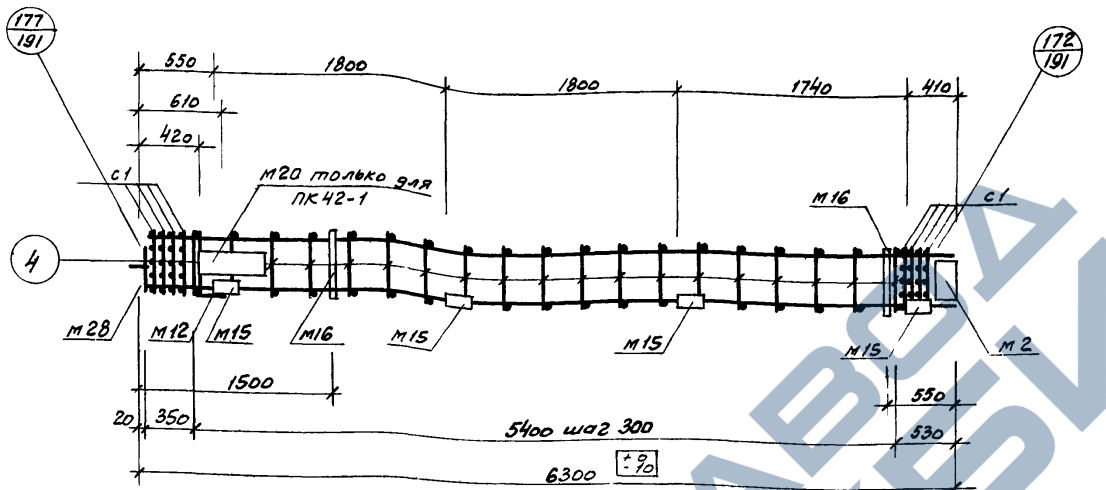
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК40-1, ПК41-1, ПК40-3, ПК41-3	ИИ 22-3/70
		Лист 128

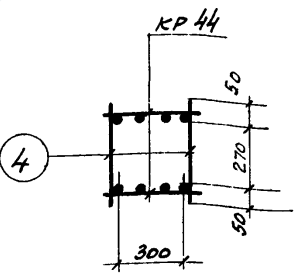
Ст. инженер Михайлова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК42-1, ПК42-3



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК42-1	кр44	2	199
	м2	1	205
	м12	1	208
	м15	4	
	м16	2	209
	м20	1	210
	м28	1	214
	с1	8	202
	4	38	203
	Вес ПК42-1		380.4

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК42-3	кр44, м2, м12, м15, м16, м28, с1, поз. 4 см. ПК42-1		
	Вес ПК42-3		349.0

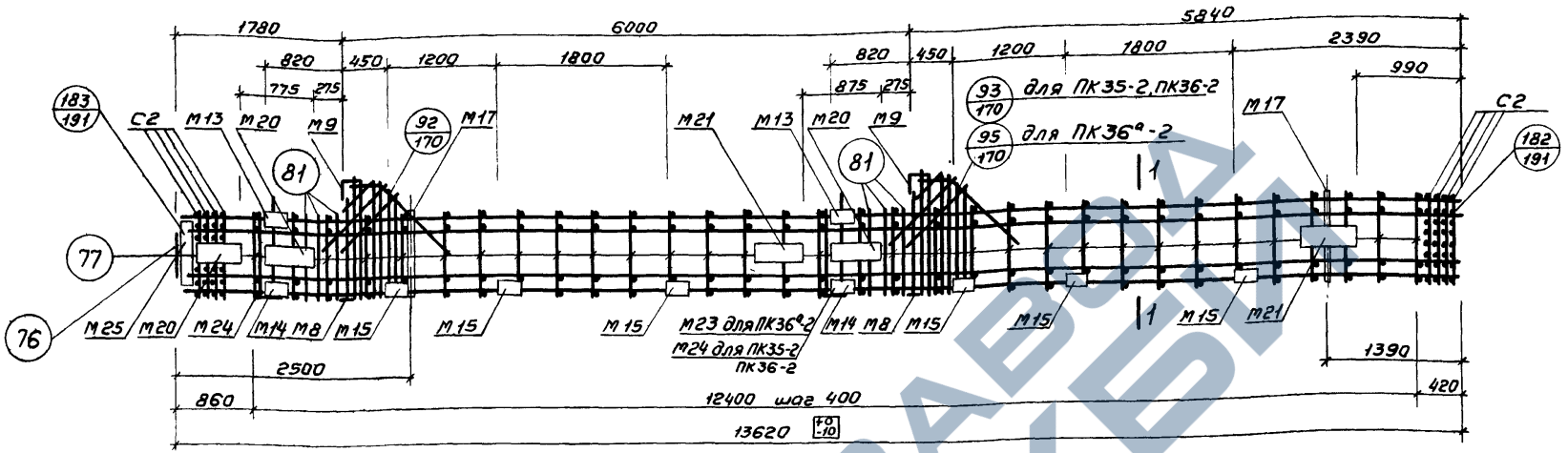
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1973	Пространственные каркасы ПК42-1, ПК42-3	ИИ 22-3/70	
		Лист	129

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



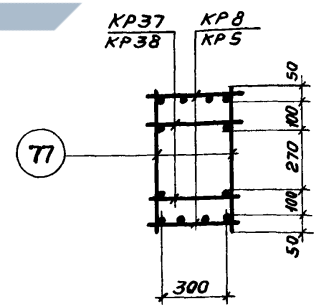
ПК35-2, ПК36-2, ПК36°-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка издел	Кол шт	№ листа
ПК35-2	КР8	2	194
	КР37	2	198
	М8	2	206
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М20	3	210
	М21	2	
	М24	2	211
	М25	1	213
	С2	8	202

Марка простр каркаса	Марка издел	Кол шт	№ листа
ПК35-2 (продол-жение)	52	2	203
	53	4	
	59	4	
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	63	2	
	76	1	204
	77	64	204
	81	12	
	Вес ПК35-2		903.4
ПК36-2	КР5	2	194
	КР38	2	198

Марка простр каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК36-2 (продол-жение)	М8, М9, М13-М15, М17, М20, М21, М24, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК35-2		
	Вес ПК36-2		1128.6
ПК36°2	М23	1	211
	М24	1	
	КР5	2	194
	КР38	2	198
	М8, М9, М13-М15, М17, М20, М21, М25, С2, 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК35-2		
	Вес ПК36°2		1127.4



1-1

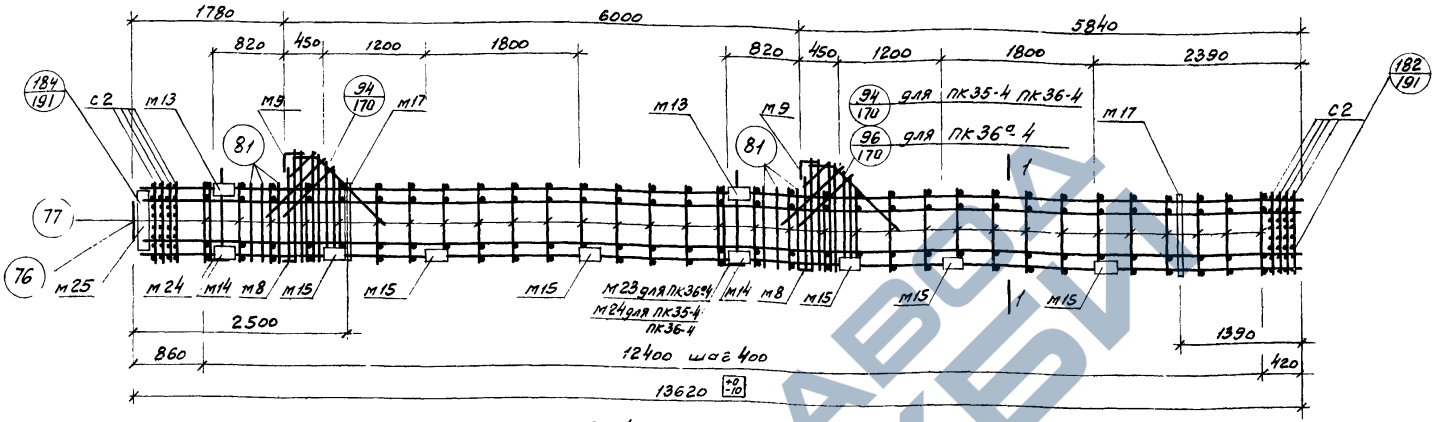
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК35-2, ПК36-2, ПК36°-2.	ИИ 22-3/70
		Лист 130

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



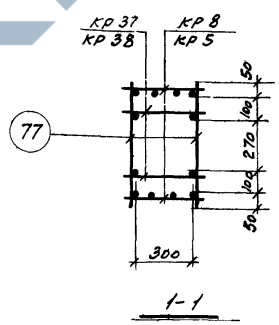
ПК 35-4, ПК 36-4, ПК 36-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК35-4	КР 8	2	194
	КР 37	2	198
	М 8	2	206
	М 9	2	207
	М 13	2	208
	М 14	2	
	М 15	6	
	М 17	2	209
	М 24	2	211
	М 25	1	213
	С 2	8	202
	52	2	203
	53	4	

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК35-4 (продолжение)	59	4	203
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	63	2	
	76	1	204
	77	64	204
	81	12	
	Вес ПК35-4		725.6
ПК36-4	КР 5	2	194
	КР 38	2	198
	М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 24 М 25, С 2.		

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК36-4 (продолжение)	поз. 52, 53, 59-63, 76, 77, 81 см. ПК 35-4		
	Вес ПК36-4		950.8
ПК36-4	М 23	1	211
	М 24	1	
	КР 5	2	194
	КР 38	2	198
	М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 25, С 2 поз. 52, 53, 59-63 76, 77, 81 см. ПК 35-4		
	Вес ПК36-4		949.6



1-1

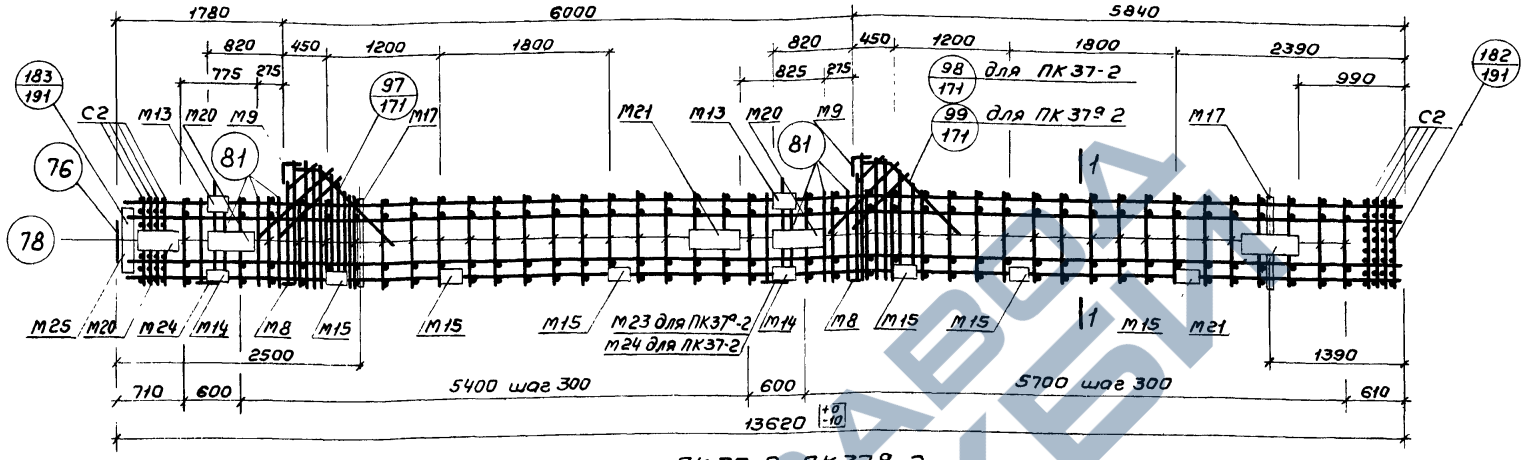
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

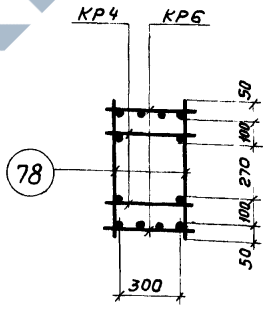
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 35-4, ПК 36-4, ПК 36-4	ИИ 22-3/70	
		Лист	131

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 37-2, ПК 37ª-2



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-2	КР6	2	193
	КР4	2	
	М8	2	206
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М20	3	210
	М21	2	
	М24	2	211
	М25	1	213
	С2	8	202

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-2 (продол-жение)	78	80	204
	52	2	203
	53	4	
	59	4	
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	63	2	
	76	1	204
	81	12	
	Вес ПК37-2		1315.1

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37ª-2	М23	1	211
	М24	1	
	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М21, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81 см. ПК37-2		
	Вес ПК37ª-2		1313.9

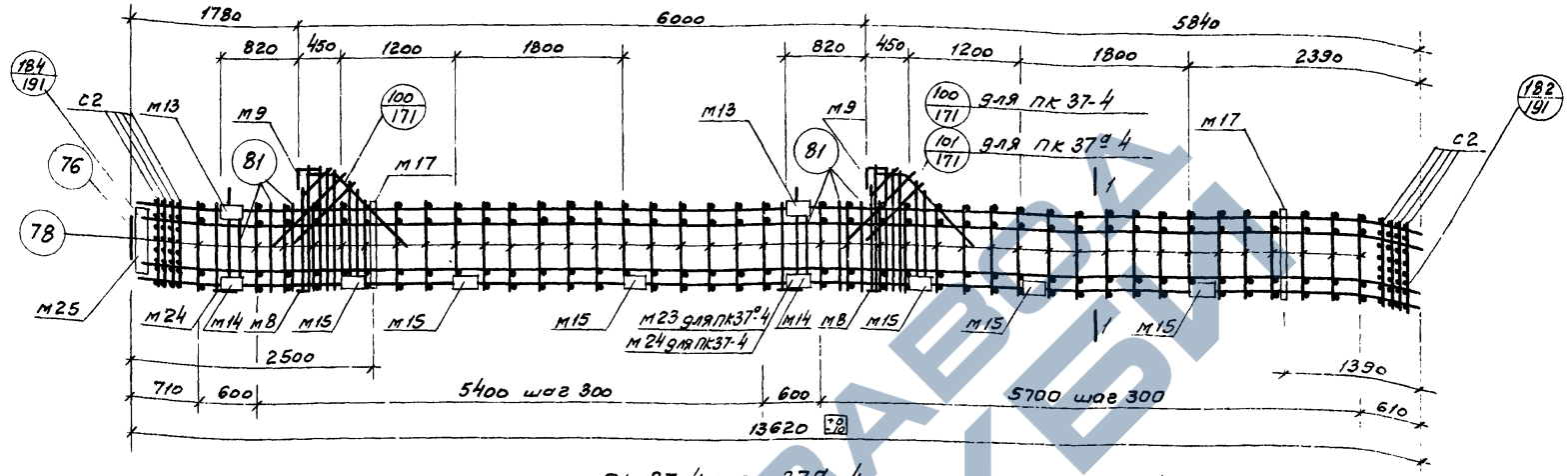
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 37-2, ПК 37ª-2.	ИИ 22-3/70
		Лист 132

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



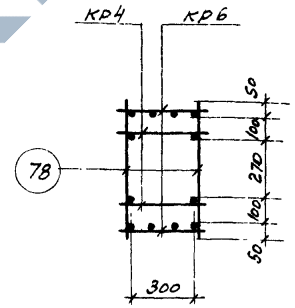
ПК 37-4 ; ПК 37а-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-4	КР6	2	193
	КР4	2	
	М8	2	206
	М9	2	207
	М13	2	208
	М14	2	
	М15	6	
	М17	2	209
	М24	2	211
	М25	1	213
	С2	8	202

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-4 (продолжение)	78	80	204
	52	2	203
	53	4	
	59	4	
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	63	2	
	76	1	204
	81	12	
	Вес ПК37-4		1137.3

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37а-4	М23	1	211
	М24	1	
	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81 см. ПК 37-4		
	Вес ПК37а-4		1136.1



1-1

Примечания:

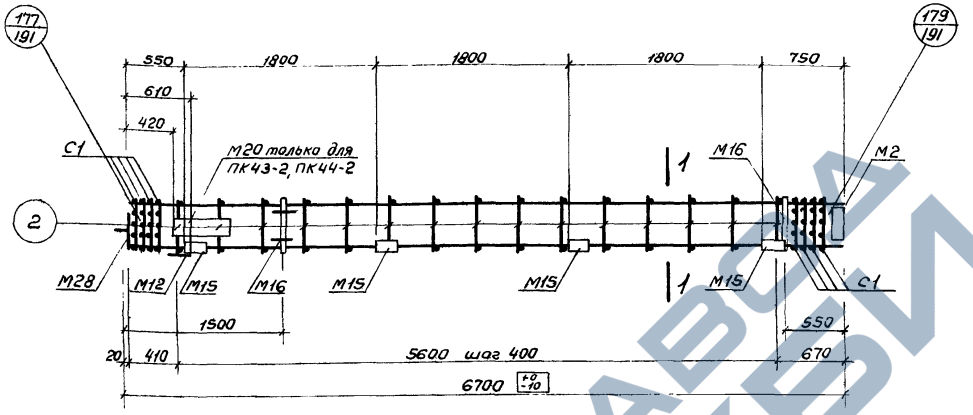
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1970	Пространственные каркасы ПК 37-4, ПК 37а-4.	ИИ 22-3/70	
		Лист	133

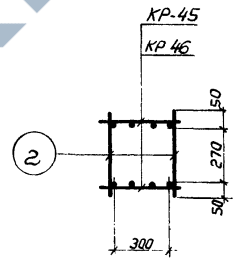
https://zavodjbi.com/

12195 150

https://zavodjbi.com/



ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4



1 - 1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК43-2	КР45	2	199
	М2	1	205
	М12	1	208
	М15	4	
	М16	2	209
	М20	1	210
	М28	1	214
	С1	8	202
	2	30	203
	Вес ПК43-2	288,7кг	

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол шт	№ листа
ПК43-4	КР45, М2, М12, М15, М16, М28, С1, поз 2 см. ПК43-2		
	Вес ПК43-4	257,3кг	
ПК44-2	КР46	2	199
	М2, М12, М15, М16, М20, М28		

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК44-2 (продолжение)	С1, поз 2 см ПК43-2		
	Вес ПК44-2	335,1кг	
	КР46	2	199
ПК44-4	М2, М12, М15, М16, М28, С1, поз 2 см ПК43-2		
	Вес ПК44-4	303,7кг	

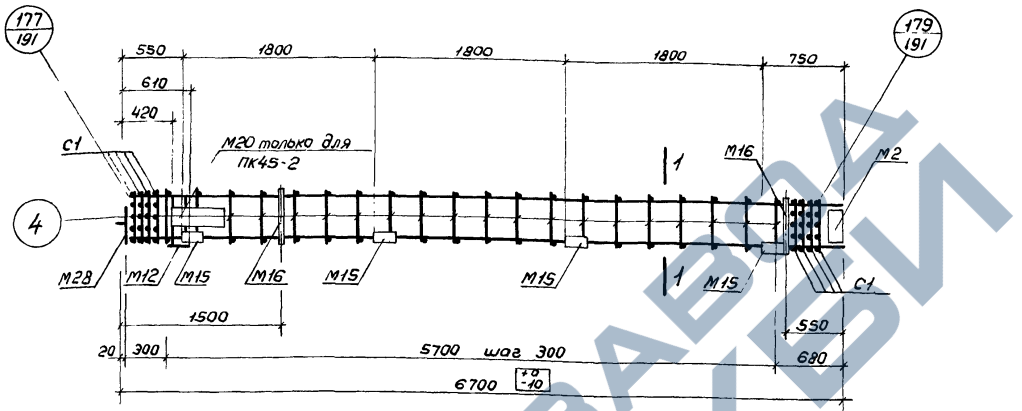
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

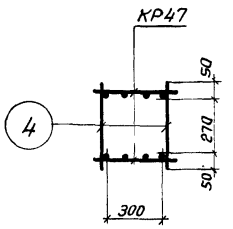
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4	ИИ22-3/70	
		Лист	134

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК45-2, ПК45-4



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК45-2	КР47	2	199	ПК45-4	КР47, М2, М12, М15, М16, М28		
	М2	1	205				
	М12	1	208				
	М15	7					
	М16	2	209		С1, поз. 4 см. ПК 45-2		
	М20	1	210				
	М28	1	214				
	С1	8	202				
	4	40	203				
	Вес ПК45-2	395,8			Вес ПК45-4	364,4	

Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

https://zavodjbi.com/

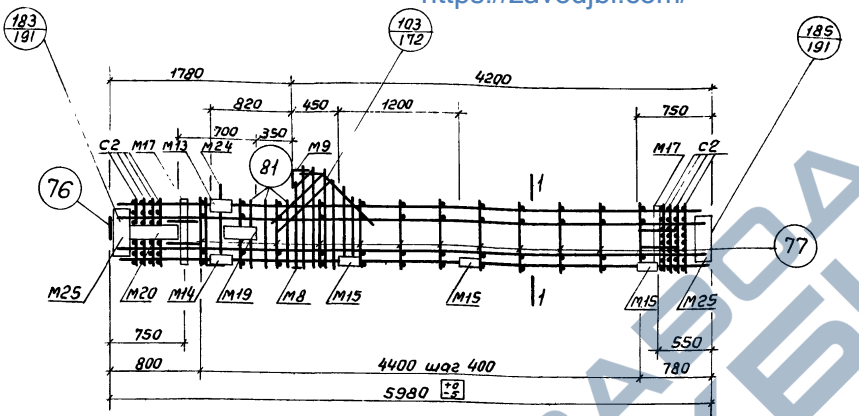
ТК 1972 — Пространственные каркасы ПК 45-2, ПК 45-4.

ИИ22-3/70

Лист 135

ЗАВОД ЖБИ

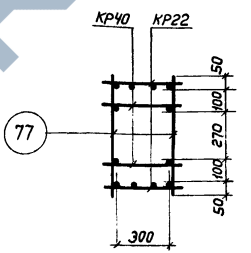
https://zavodjbi.com/



ПК 38-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК38-2	КР22	2	195	ПК38-2 (продол-жение)	С2	8	202
	КР40	2	198		S2	1	203
	М8	1	206		S3	2	
	М9	1	207		S9	2	
	М13	1	208		60	1	
	М14	1			61	1	
	М15	3			62	1	
	М17	2	209		63	1	
	М19	1	210		76	1	204
	М20	1			77	24	
	М24	1	211		81	6	
	М25	2	213	Вес ПК38-2		539.1	



1-1

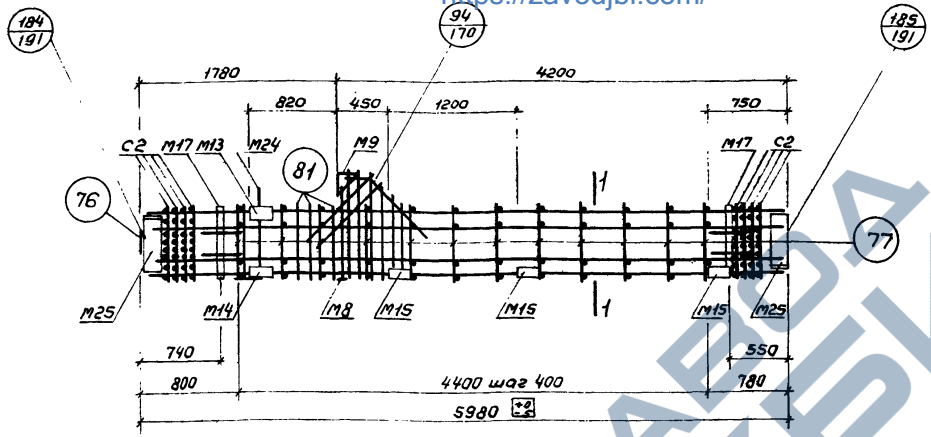
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 38-2	ИИ22-3/70 Лист 136

https://zavodjbi.com/

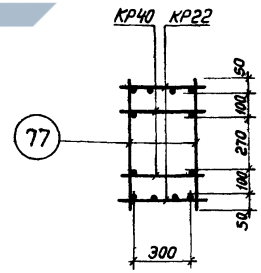
https://zavodjbi.com/



ПК38-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК38-4	КР22	2	195	ПК38-4 (продол-жение)	52	1	203
	КР40	2	198		53	2	
	М8	1	206		59	2	
	М9	1	207		60	1	
	М13	1	208		61	1	
	М14	1			62	1	
	М15	3			63	1	
	М17	2	209		76	1	204
	М24	1	211		81	6	
	М25	2	213				
	С2	8	202				
	77	24	204		Вес ПК38-4		491.1



1-1

Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

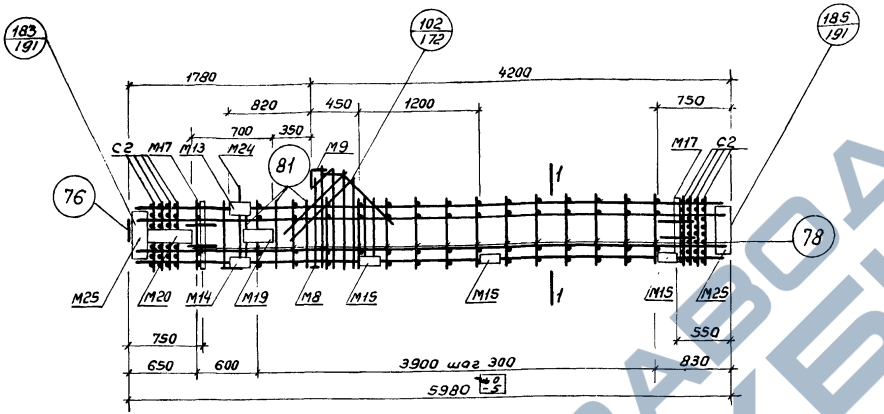
ТК 1972	Пространственный каркас ПК38-4	ИИ22-3/70	
		Лист	137

Шифр | Марка-лист | Инв. №

Гл. конструктор проекта Стирнов
Нач. отдела Детченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инж. Михайлова
Проверил
Разраб.
Кон.
инв.

https://zavodjbi.com/

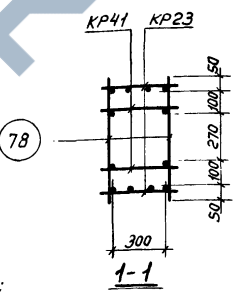
https://zavodjbi.com/



ПК 39-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК39-2	КР23	2	196	ПК39-2 (продол-жение)	С2	8	202
	КР41	2	198		С2	1	
	М8	1	206		С3	2	
	М9	1	207		С9	2	
	М13	1	208		С60	1	203
	М14	1			С61	1	
	М15	3			С62	1	
	М17	2	209		С63	1	
	М19	1	210		76	1	204
	М20	1			78	30	
	М24	1	211		81	6	
	М25	2	213	Вес ПК39-2 624,1			



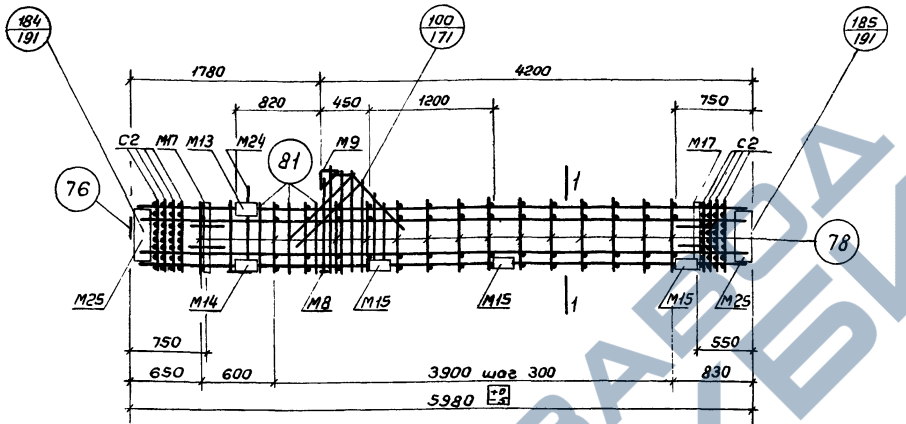
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 39-2	ШИ22-3/70
		Лист 138

https://zavodjbi.com/

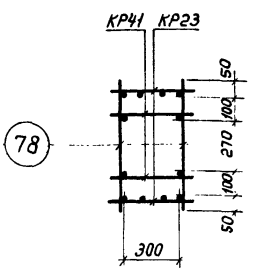
https://zavodjbi.com/



ПК39-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК39-4	КР23	2	196	ПК39-4 (продол-жение)	52	1	203
	КР41	2	198		53	2	
	М8	1	206		59	2	
	М9	1	207		60	1	
	М13	1	208		61	1	
	М14	1			62	1	
	М15	3			63	1	
	М17	2	209		76	1	204
	М24	1	211		81	6	
	М25	1	213				
	С2	8	202				
	78	30	204		Вес ПК39-4	576.1	



1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ГСПИ-10	Главный инженер	Корнюшина	
	Гл. конструктор	Смирнов	
	Нач. отдела	Демченко	
	Нач. сектора	Чечелева	
	Ст. инж.	Михайлова	
ГСПБ-10	Проверил	Карпов	

ТК 1972

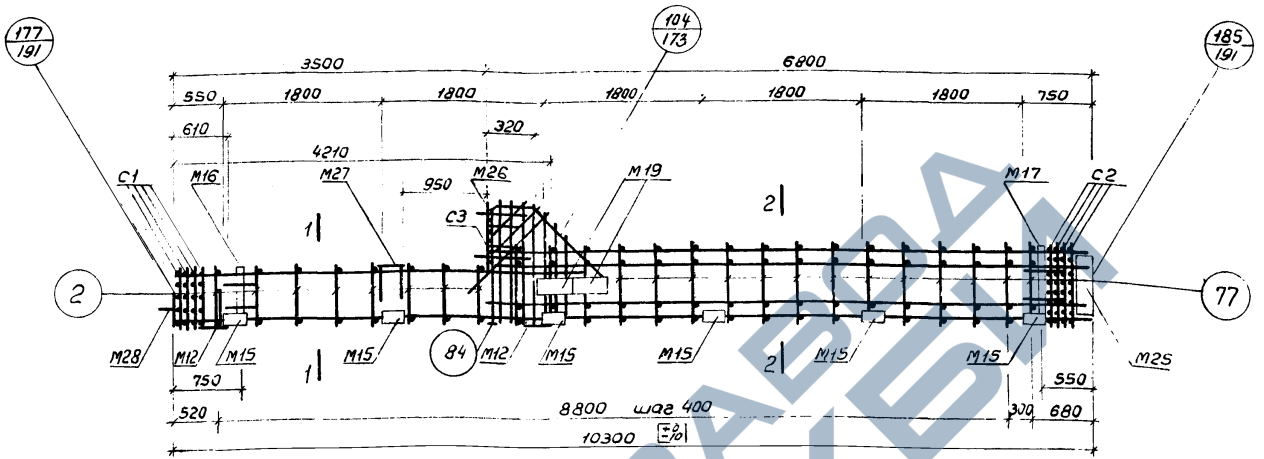
Пространственный каркас ПК 39-4

ИИ22-3/70

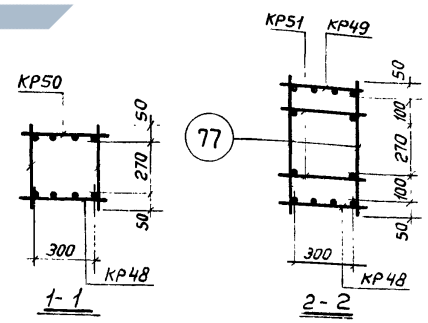
Лист 139

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 46-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК46-2	КР48	1	199
	КР49	1	
	КР50	1	200
	КР51	2	
	М12	2	208
	М15	6	
	М16	1	209
	М17	1	
	М19	2	210
	М25	1	213
(ПК46-2 (продол-жение)	М26	1	212
	М27	1	
	М28	1	214
	С1	4	202
	С2	4	
	С3	1	
	2	16	203
	74	3	204
	77	32	204
	80	1	204
ПК46-2 (продол-жение)	82	1	204
	83	1	
	84	1	
	85	3	
	86	1	
	87	1	
	88	1	
	89	1	
Вес ПК46-2 638,8			

Примечания:

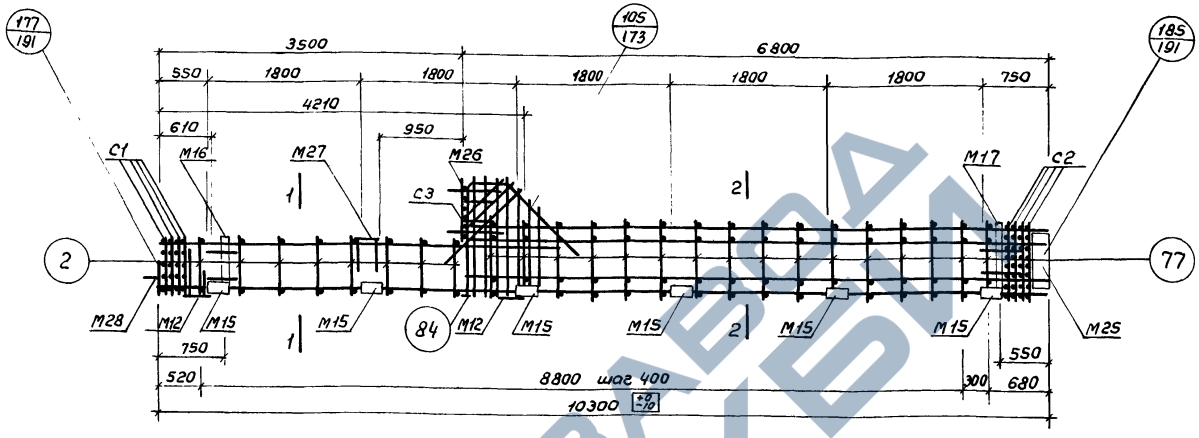
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 46-2	ШИ 22-3/70	
		Лист	140

https://zavodjbi.com/

Нач. сектора Ст. инж. Вечелева Калмыкова

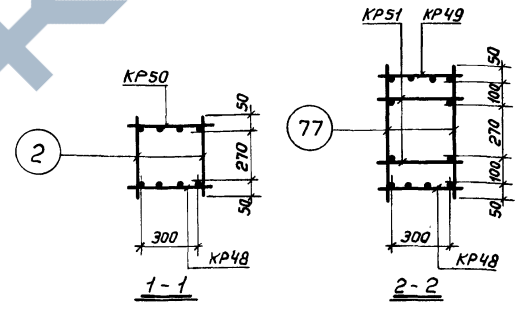
https://zavodjbi.com/



ПК 46-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК46-4	КР48	1	199	ПК46-4 (продол-жение)	М27	1	212	ПК46-4 (продол-жение)	83	1	204
	КР49	1			М28	1	214		84	1	
	КР50	1	200		С1	4	202		85	3	
	КР51	2			С2	4			86	1	
	М12	2	208		С3	1			87	1	
	М15	6			2	16	203		88	1	
	М16	1	209		74	3	204		89	1	
	М17	1			77	32	204				
	М25	1	213		80	1	204				
	М26	1	212		82	1			Вес ПК46-4	605,6	



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок оборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972

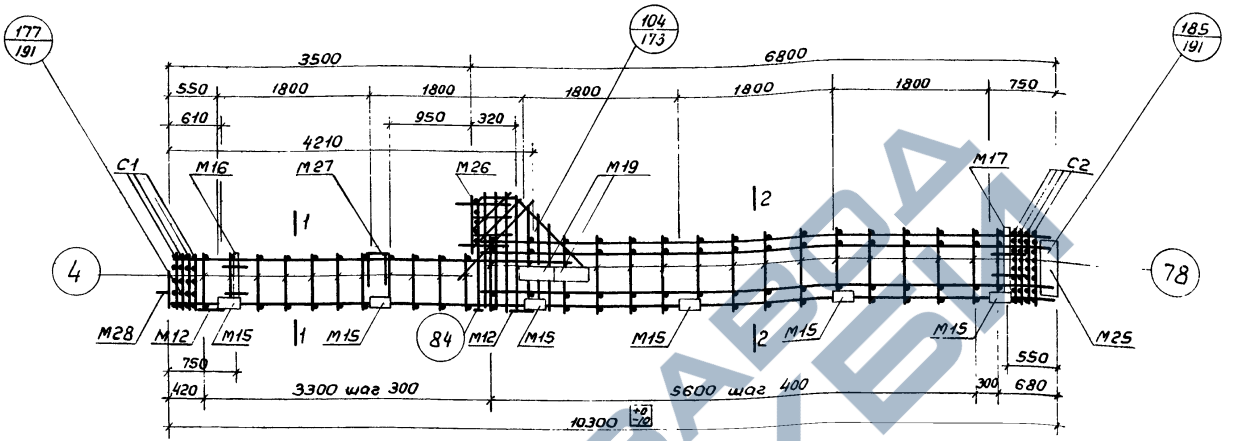
Пространственный каркас ПК 46-4

ШИ22-3/70

Лист 141

https://zavodjbi.com/

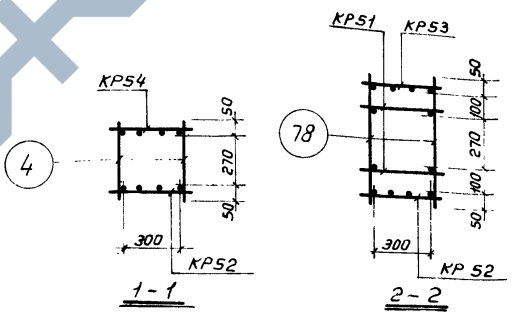
https://zavodjbi.com/



ПК 47-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-2	КР52	1	200	ПК47-2 (продол-жение)	М26	1	212	ПК47-2 (продол-жение)	82	1	204
	КР53	1			М27	1			83	1	
	КР54	1			М28	1	214		84	1	
	КР51	2			С1	4	202		85	3	
	М12	2	208		С2	4			86	1	
	М15	6			С3	1			87	1	
	М16	1	209		4	22	203		88	1	
	М17	1			74	3	204		89	1	
	М19	2	210		78	32	204				
	М25	1	213		80	1	204		Вес ПК47-2	735,3	



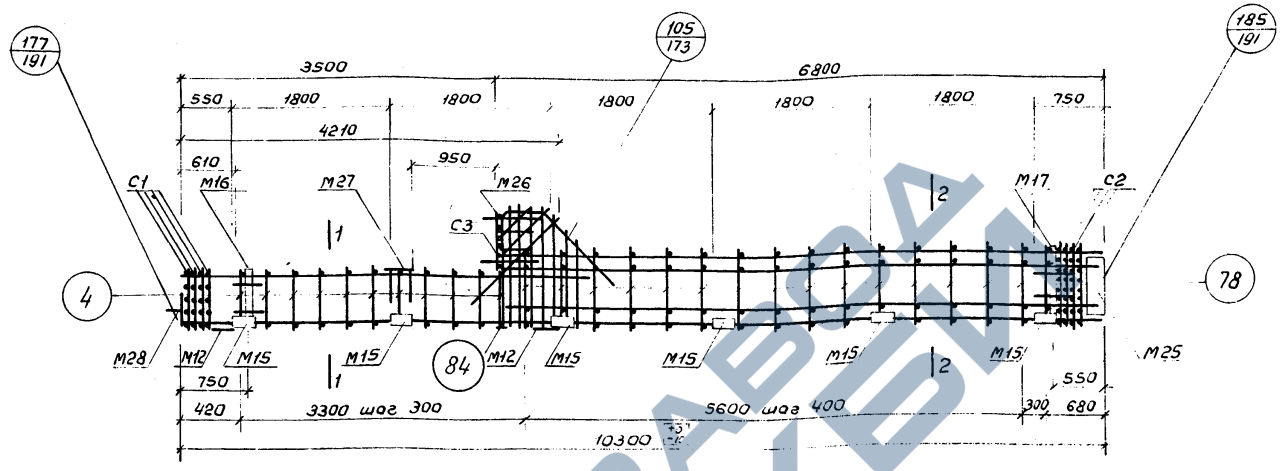
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

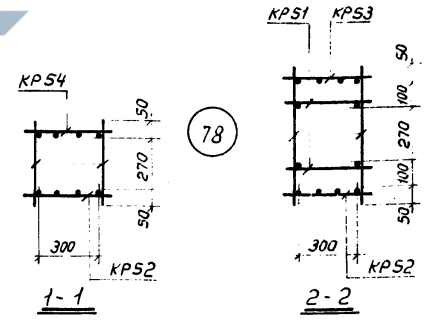
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 47-2	ИИ22-3/70
		Лист 142

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ПК 47-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-4	КР52	1	200	ПК47-4 (продол-жение)	М27	1	212	ПК47-4 (продол-жение)	Б3	1	204
	КР53	1			М28	1	214		Б4	1	
	КР54	1			С1	4	202		Б5	3	
	КР51	2			С2	4			Б6	1	
	М12	2	208		С3	1			Б7	1	
	М15	6			4	22	203		Б8	1	
	М16	1	209		74	3	204		Б9	1	
	М17	1			78	32	204				
	М25	1	213		80	1					
	М26	1	212		82	1		Вес ПК47-4		702,1	

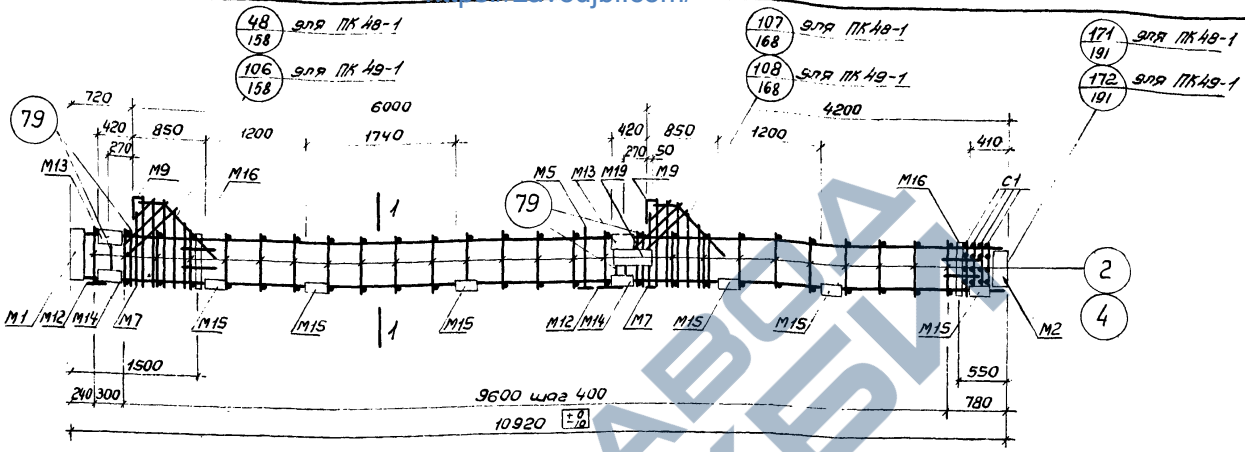
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 47-4	ИИ22-3/70	
		Лист	143

Стипов, Дегтярь, Дегтярь, Камлыкова, Корнюшина, Гафин, Провгрил, Нач. отд. гда, Нач. сектора, Ст. инж., Гл. констр. инст-та

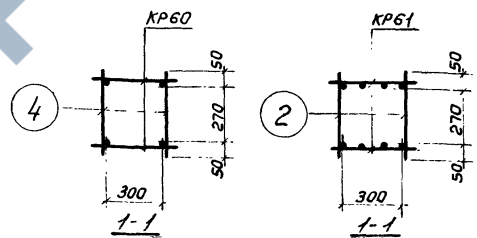
https://zavodjbi.com/



ПК48-1, ПК49-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-1	КР60	2	201	ПК48-1 (продол-жение)				ПК49-1	КР61	2	201
	М1	1	205		С1	4	202		2	52	203
	М2	1			4	52			79	10	204
	М5	1	206		52	2			М1, М2, М5, М7, М9, М12, М13, М14, М15, М16, М19, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58 см ПК48-1		
	М7	2			53	4					
	М9	2	207		54	4	203				
	М12	2			55	2					
	М13	2	208		56	2					
	М14	2			57	2					
	М15	6			58	2					
	М16	2	209		79	10	204				
	М19	1	210		Вес ПК48-1		489,7		Вес ПК49-1		606,5



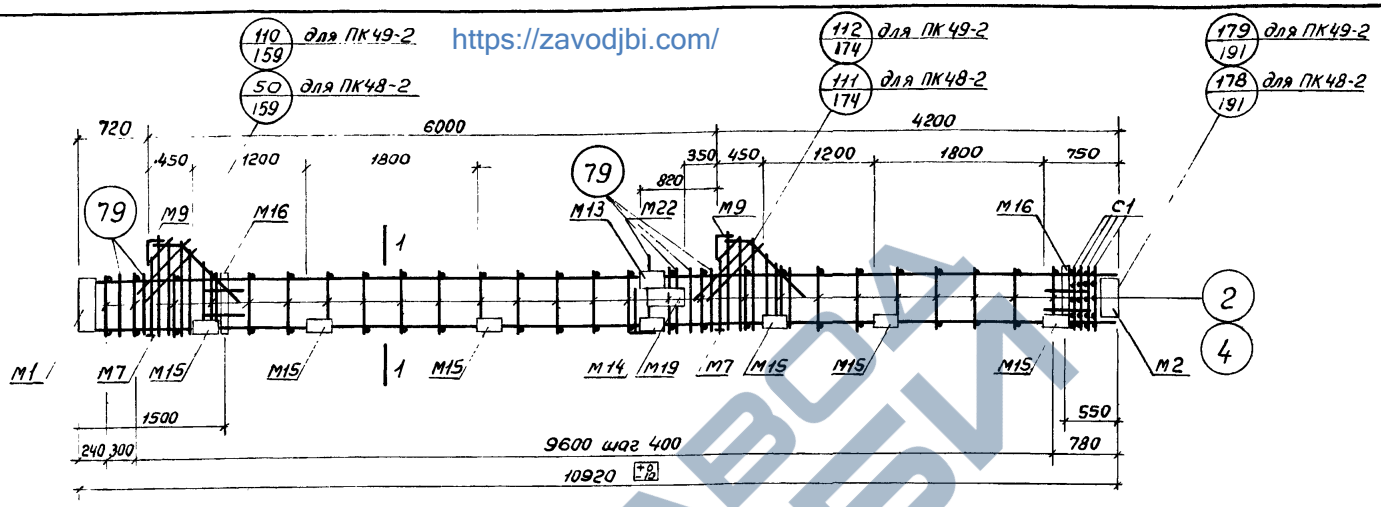
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК48-1, ПК49-1.	ШИ22-3/70
		Лист 144

https://zavodjbi.com/

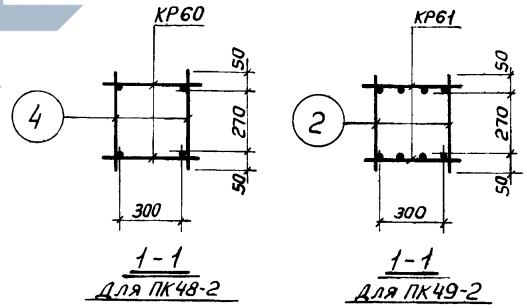
https://zavodjbi.com/



ПК48-2, ПК49-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-2	КР60	2	201
	М1	1	205
	М2	1	
	М7	2	206
	М9	2	207
	М13	1	208
	М14	1	
	М15	6	
	М16	2	209
	М19	1	210
	М22	1	211
ПК48-2 (продолжение)	С1	4	202
	4	52	203
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	79	10	204
	Вес ПК48-2		460,0
ПК49-2	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
	М1, М2, М7, М9, М13, М14, М15, М16, М19, М22, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58		см. ПК48-2
	Вес ПК49-2		576,8



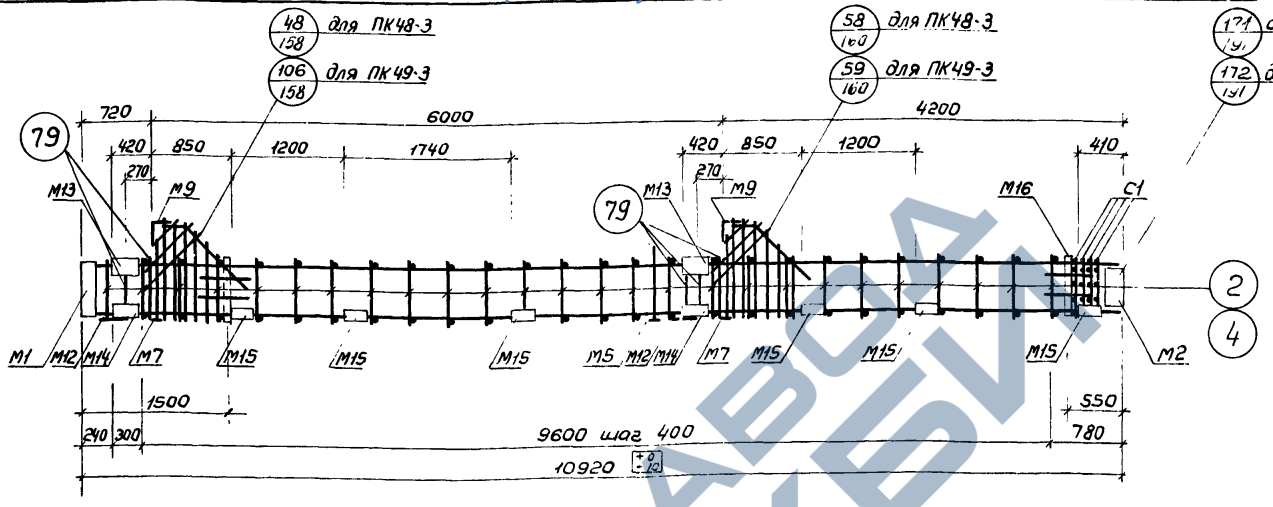
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК48-2, ПК49-2.	ИИ22-3/70	
		Лист	145

Гл. констр. ин-та Смирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инж. Калмыкова
Проверил
Корнюшина

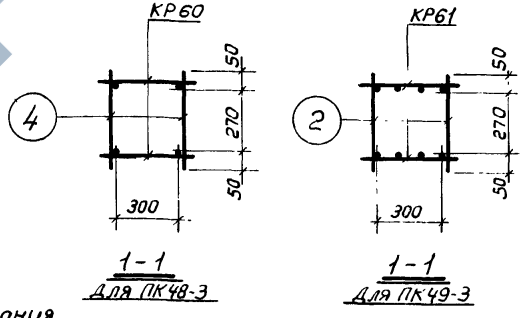
https://zavodjbi.com/



ПК 48-3, ПК 49-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-3	КР60	2	201
	М1	1	205
	М2	1	
	М5	1	206
	М7	2	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	208
	М15	6	208
	М16	2	209
ПК48-3 (продолжение)	С1	4	202
	4	52	203
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	79	10	204
	Вес ПК48-3		473.1
ПК49-3	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
	М1, М2, М5, М7, М9, М12, М13, М14, М15, М16, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58		см. ПК 48-3
	Вес ПК49-3		589,9



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст инж. Камышкова | Камышкова

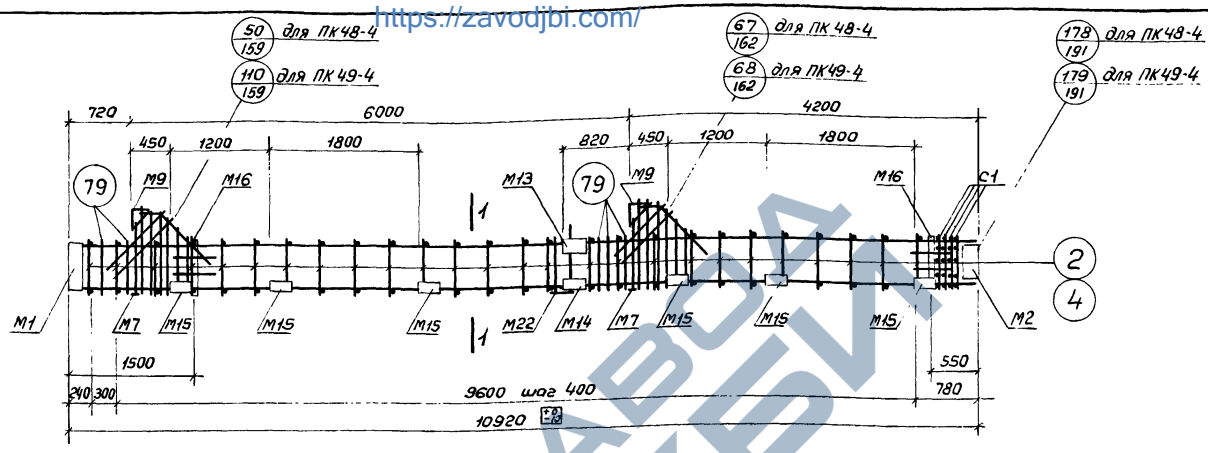
ТК 1972 — Пространственные коркасы ПК 48-3, ПК 49-3.

ИИ22-3/70

Лист 146

https://zavodjbi.com/

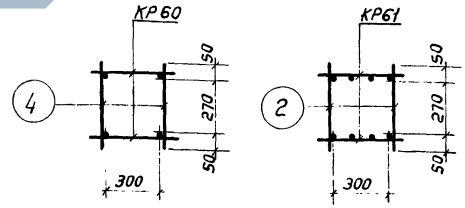
https://zavodjbi.com/



ПК48-4, ПК49-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-4	КР60	2	201
	М1	1	205
	М2	1	
	М7	2	206
	М9	2	207
	М13	1	208
	М14	1	
	М15	6	
	М16	2	209
	М22	1	211
	С1	4	202
ПК48-4 (продолжение)	4	52	203
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	79	10	204
	Вес ПК48-4	443,4	
ПК49-4	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
	М1, М2, М7, М9, М13, М14, М15, М16, М22, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58	См. ПК48-4	
	Вес ПК49-4	560,2	



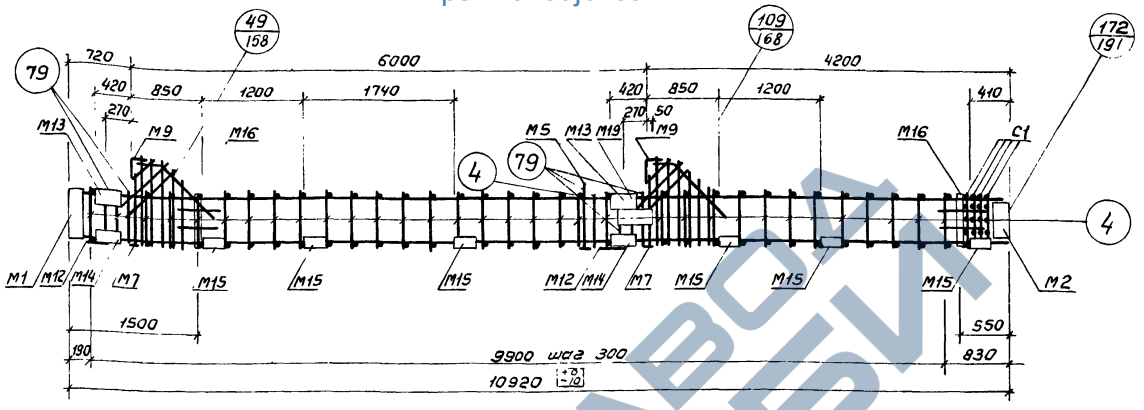
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 48-4, ПК 49-4.	ИИ 22-3/10
		Лист 147

https://zavodjbi.com/

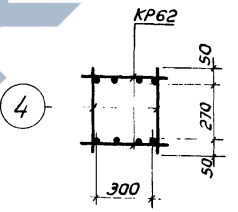
https://zavodjbi.com/



ПК 50-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-1	КР62	2	202
	М1	1	205
	М2	1	
	М5	1	206
	М7	2	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
ПК50-1 (продолжение)	М14	2	208
	М15	6	
	М16	2	209
	М10	1	210
	С1	4	202
	4	69	203
	52	2	
	53	4	
ПК50-1 (продолжение)	54	4	203
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	79	10	204
	Вес ПК50-1		707,4



1-1

Примечания

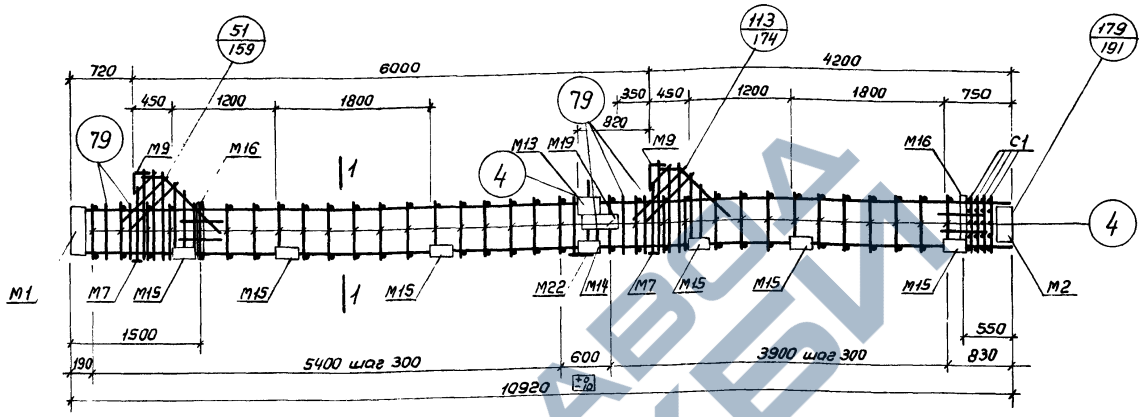
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 50-1	ИИ22-3/70	
		Лист	148

Ст. инж. Калмыкова

https://zavodjbi.com/

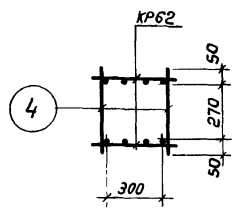
https://zavodjbi.com/



ПК50-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-2	КР62	2	202	ПК50-2 (продол-жение)	М16	2	209	ПК50-2 (продол-жение)	54	4	203
	М1	1	205		М19	1	210		55	2	
	М2	1			М22	1	211		56	2	
	М7	2	206		С1	4	202		57	2	
	М9	2	207						58	2	
	М13	1	208		4	67	203		79	10	204
	М14	1			52	2					
	М15	6			53	4		Вес ПК50-2		677,7	



1-1

Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК50-2	ИИ22-3/1	
		Лист	149

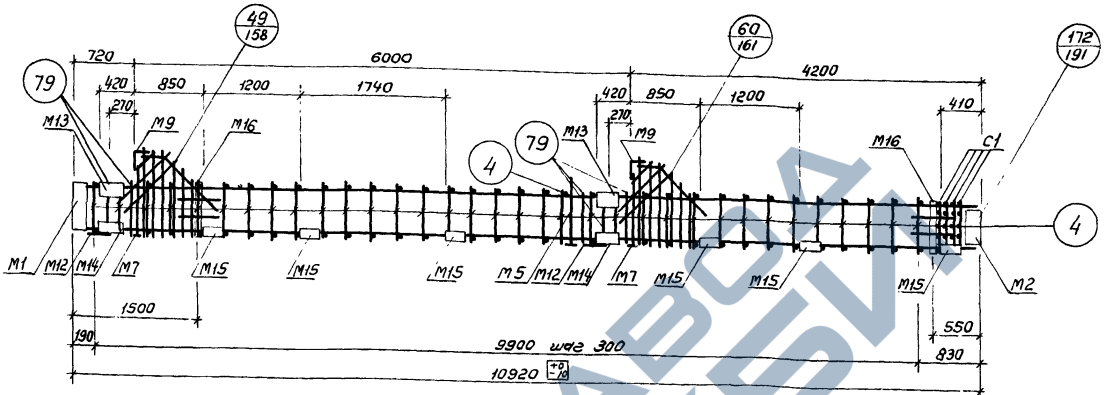
Шифр | Марка-лист | Инв. №

ГСПИ-10 | Главный инж. проекта Стурнов | Нач. отдела Демченко | Нач. сектора Чечелева | Ст. инж. Калмыкова

ГСПИ-10 | Проверил Гаврилин | Конюшина

https://zavodjbi.com/

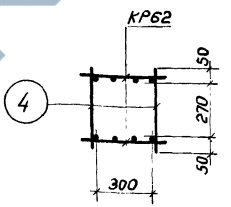
https://zavodjbi.com/



ПК 50-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-3	КР62	2	202	ПК50-3 (продол-жение)	М14	2	208	ПК50-3 (продол-жение	55	2	203
	М1	1	205		М15	6			56	2	
	М2	1			М16	2	209		57	2	
	М5	1	206		С1	4	202		58	2	
	М7	2			4	69			79	10	204
	М9	2	207		52	2	203				
	М12	2	208		53	4					
	М13	2			54	4			Вес ПК50-3		6908



1-1

Примечания

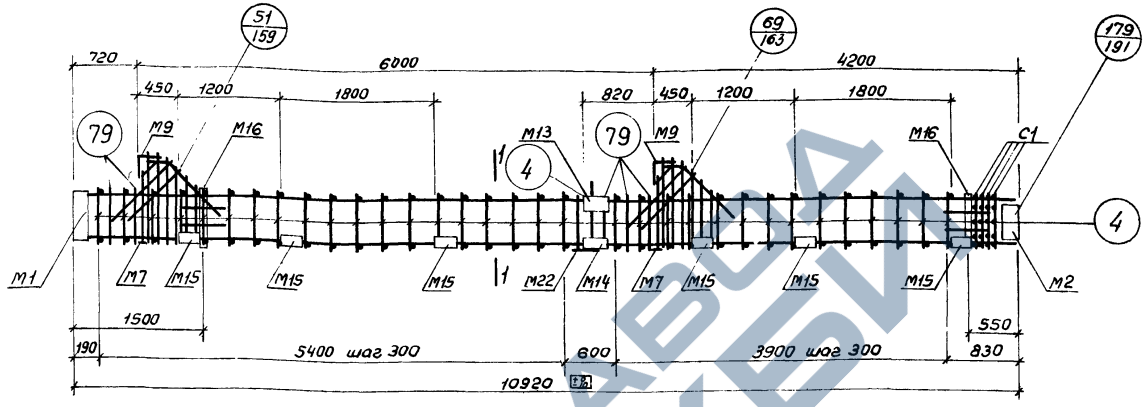
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК50-3	ИИ22-3/70	
		Лист	150

Нач. сектора Чечелева
Ст. инж. Калинкова

https://zavodjbi.com/

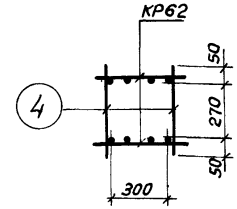
https://zavodjbi.com/



ПК 50-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-4	КР62	2	202	ПК50-4 (продол-жение)	М16	2	209	ПК50-4 (продол-жение)	56	2	203
	М1	1	205		М22	1	211		57	2	
	М2	1			С1	4	202		58	2	
	М7	2	206		4	67	203		79	10	204
	М9	2	207		52	2					
	М13	1	208		53	4					
	М14	1			54	4					
	М15	6			55	2			Вес ПК50-4	661,1	



1-1

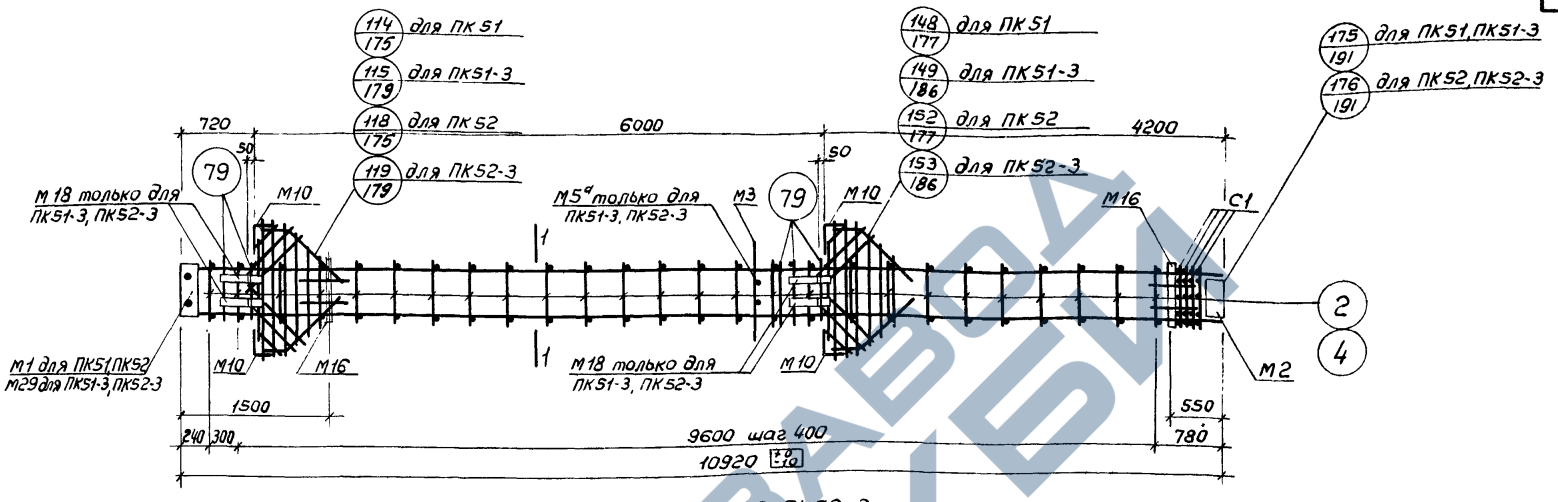
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 50-4	ИИ22-3/70	
		Лист	151

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



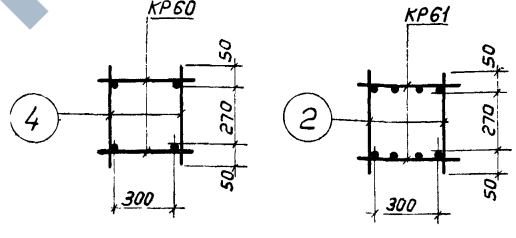
ПК51, ПК51-3, ПК52, ПК52-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51	КР60	2	201
	М1	1	205
	М2	1	
	М3	1	
	М10	4	207
	М16	2	209
	С1	4	202
	4	52	203
	52	4	
	53	8	
	58	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51 (продолжение)	65	4	203
	66	2	
	67	2	203
	68	2	
	79	10	204
	Вес ПК51		426,8
ПК51-3	М29	1	213
	М5а	1	206
	М18	4	209
	90	8	204
	КР60, М2, М3, М10, М16, С1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 70 см. ПК51		
	Вес ПК51-3		532,6

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК52	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
	М1, М2, М3, М10, М16, С1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68 см. ПК51		
	Вес ПК52		543,6
ПК52-3	М29	1	213
	М5а	1	206
	М18	4	209
	КР61	2	201
	2	52	203
	90	8	204
	М2, М3, М10, М16, С1, 52, 79, 58, 65, 66, 67, 68 см. ПК51		
	Вес ПК52-3		649,4



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972

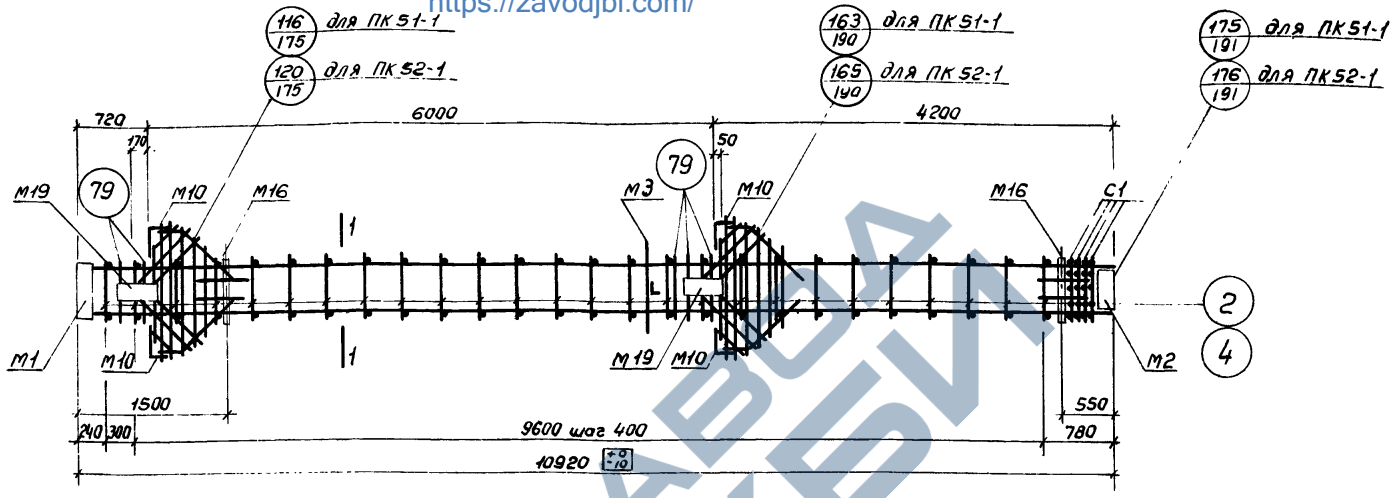
Пространственные каркасы ПК51, ПК51-3, ПК52, ПК52-3.

ИИ22-3/70

Лист 152

https://zavodjbi.com/

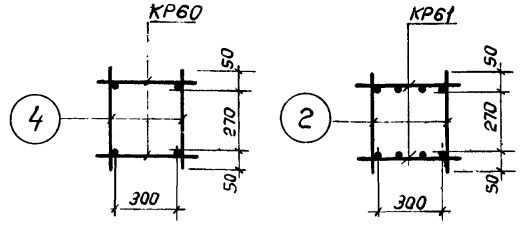
https://zavodjbi.com/



ПК51-1, ПК52-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51-1	КР60	2	201
	М1	1	205
	М2	1	
	М3	1	
	М10	4	207
	М16	2	209
	М19	2	210
	С1	4	202
	4	52	203
ПК51-1 (продолжение)	68	2	203
	52	4	
	53	8	
	58	2	
	65	4	
	66	2	
	67	2	
	79	10	204
	Вес ПК51-1		460,0
ПК52-1	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
	М1, М2, М3, М10, М16, М19, С1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68 см. ПК51-1		
	Вес ПК52-1		578,8



1-1 Для ПК51-1

1-1 Для ПК52-1

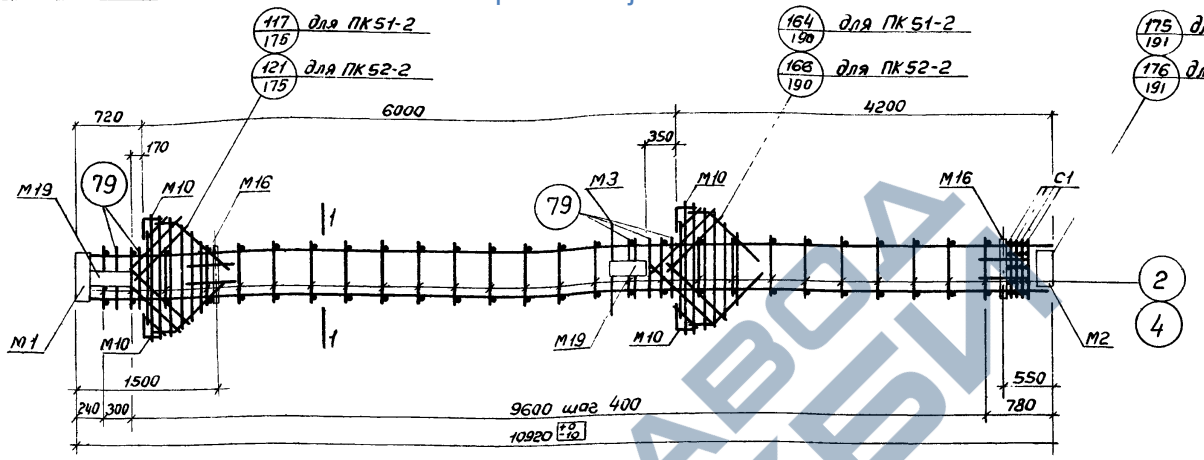
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК51-1, ПК52-1.	ИИ22-3/70 Лист 153

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



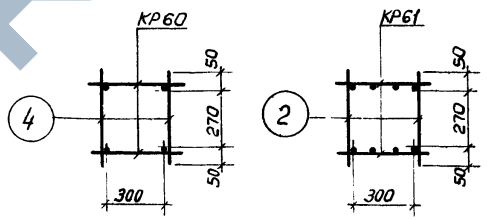
ПК51-2, ПК52-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК51-2	КР60	2	201
	М1	1	
	М2	1	205
	М3	1	
	М10	4	207
	М16	2	209
	М19	2	210
	С1	4	202
	4	52	203

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51-2 (продол-жение)	52	4	
	53	8	
	58	2	203
	65	4	
	66	2	
	67	2	
	68	2	
	79	10	204
Вес ПК51-2		460,0	

Марка простр каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК52-2	КР61	2	201
	2	52	203
	79	10	204
М1, М2, М3, М10, М16, М19, С1, , 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, см ПК51-2			
Вес ПК52-2		576,8	



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972

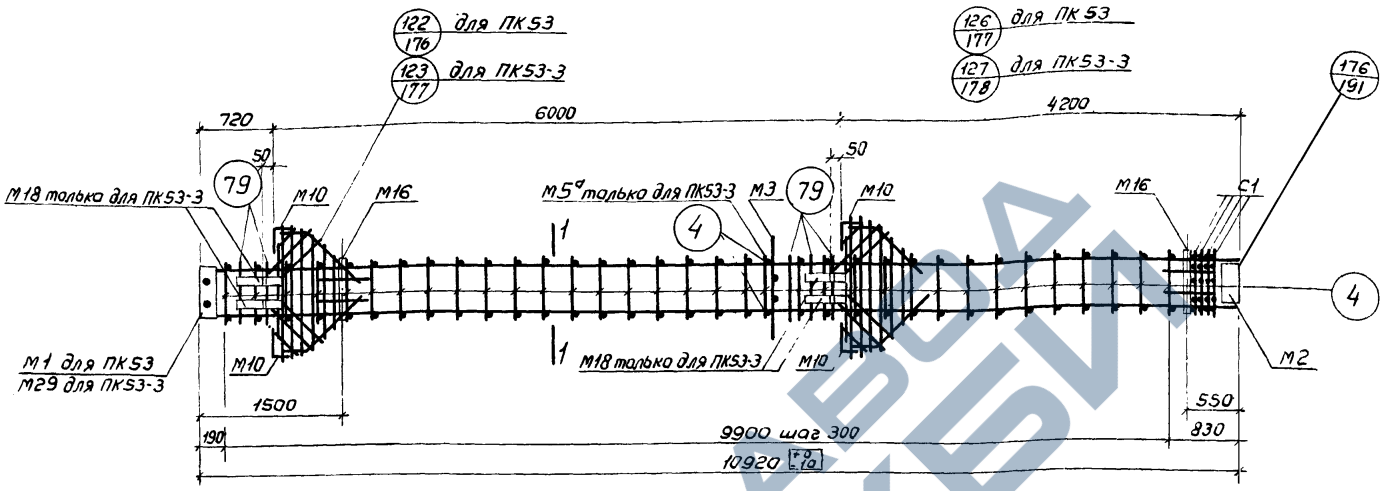
Пространственные каркасы ПК51-2, ПК52-2.

ЦИ22-3/70

Лист 154

https://zavodjbi.com/

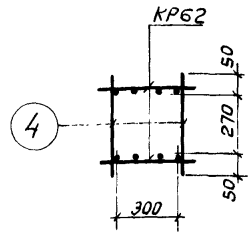
https://zavodjbi.com/



ПК53, ПК53-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53	КР62	2	202
	М1	1	205
	М2	1	
	М3	1	
	М10	4	207
	М16	2	209
	С1	4	202
	4	70	203
	52	4	
ПК53 (продолжение)	53	8	203
	58	2	
	65	4	
	66	2	
	67	2	203
	68	2	
	79	10	204
	Вес ПК53	644,7	
ПК53-3 (продолжение)	М5а	1	206
	М18	4	209
	М29	1	213
	90	8	204
	КР62, М2, М3, М10, М16, С1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79	см. ПК53	
	Вес ПК53-3	750,5	



1-1

Примечания:

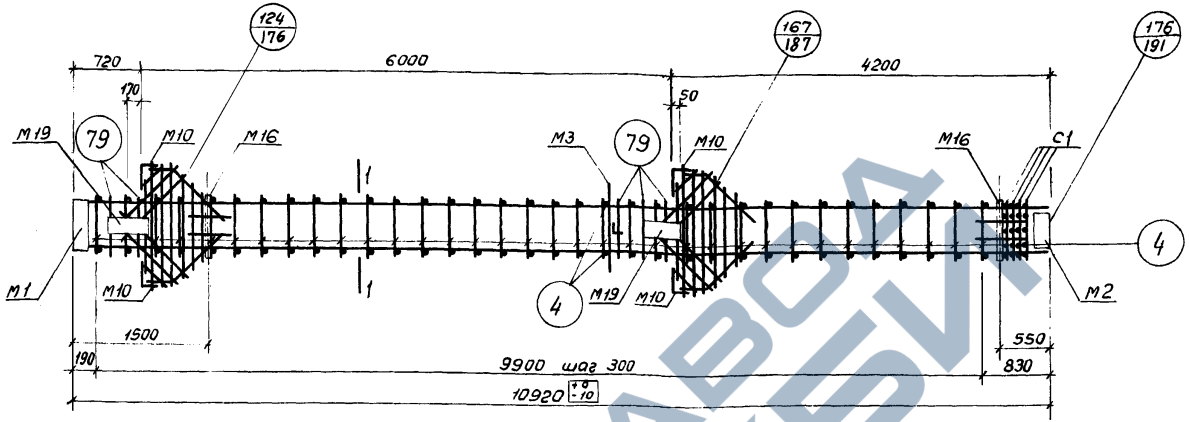
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК53, ПК53-3	ИИ22-с/70 Лист 155

https://zavodjbi.com/

2195 172

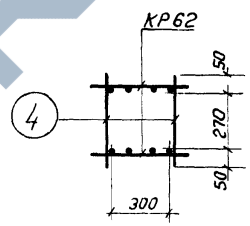
https://zavodjbi.com/



ПК53-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-1	КР62	2	202	ПК53-1 (продол-жение)				ПК53-1 (продол-жение)	66	2	203
	М1	1	205		С1	4	202		67	2	
	М2	1			4	70	203		68	2	
	М3	1			52	4			79	10	204
	М10	4	207		53	8					
	М16	2	209		58	2					
	М19	2			65	4		Вес ПК53-1		677,9	



1-1

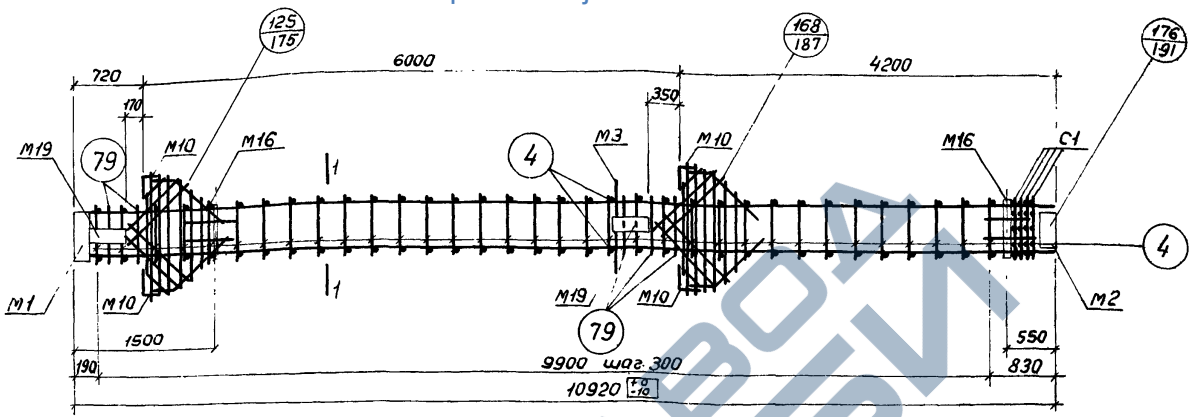
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1973	Пространственный каркас ПК53-1	ИИ22-3/70
		Лист 156

https://zavodjbi.com/

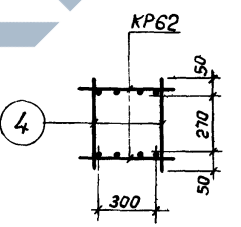
https://zavodjbi.com/



ПК 53-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-2	КР62	2	202	ПК53-2 (продол-жение)	С1	4	202	ПК53-2 (продол-жение)	67	2	203
	М1	1	205		4	70	203		68	2	
	М2	1			52	4			79	10	204
	М3	1			53	8					
	М10	4	207		58	2					
	М16	2	209		65	4					
	М19	2	210		66	2			Вес ПК53-2		677,9



1-1

Примечания:

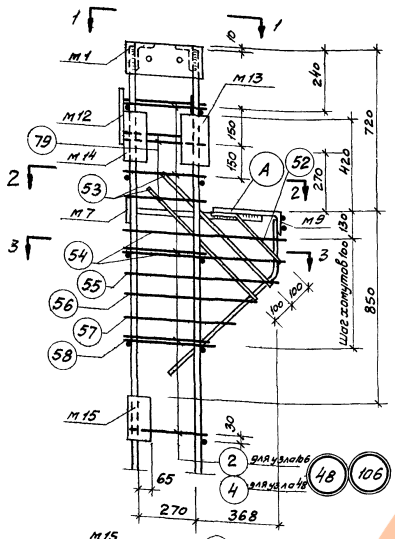
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

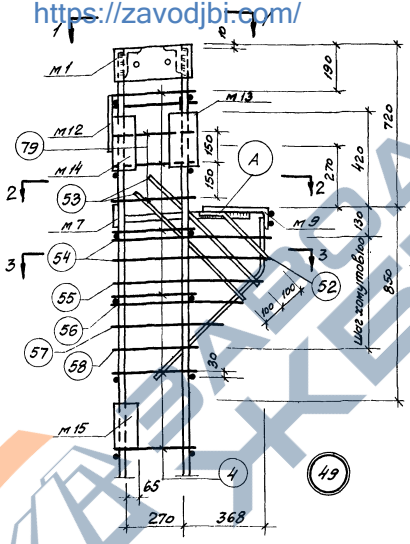
ТК 1972	Пространственный каркас ПК 53-2	ИИ22-3/70 Лист 157

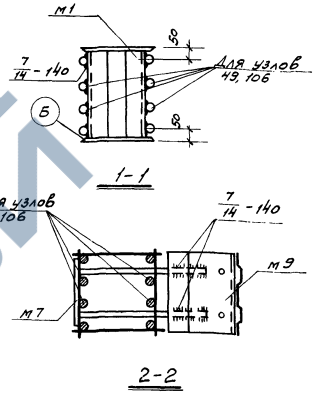
https://zavodjbi.com/

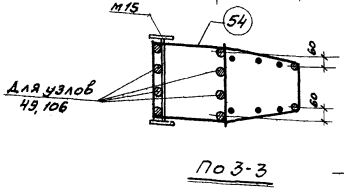
Гл. констр. ин-та Стирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инж. Михайлова
Проверил Яковлева
Разраб. Ильина
№ 18
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

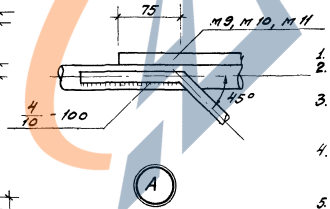
https://zavodjbi.com/

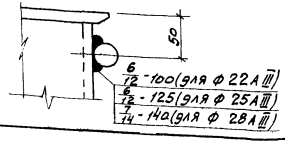












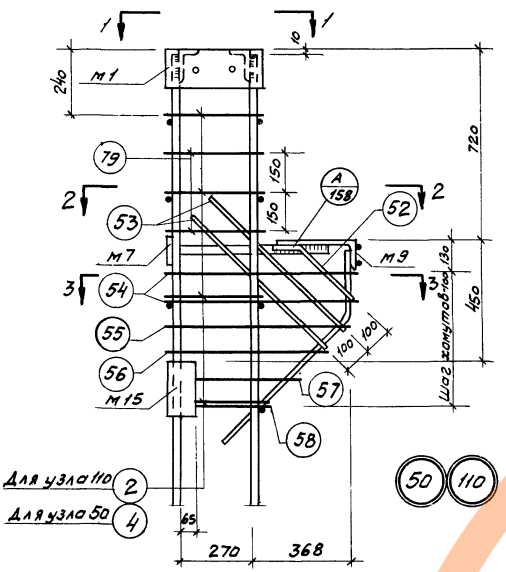
Примечания:

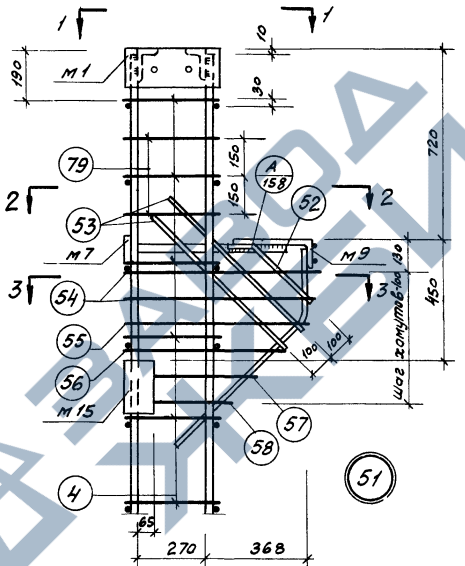
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2,4,79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м7,м9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана.

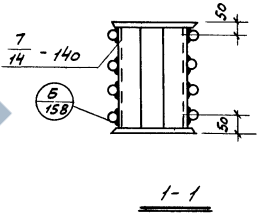
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 48, 49, 106	ИИ/22-3/70 Лист 158

https://zavodjbi.com/

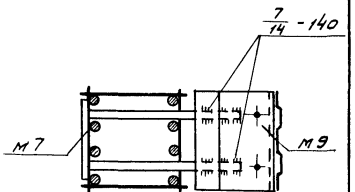
https://zavodjbi.com/



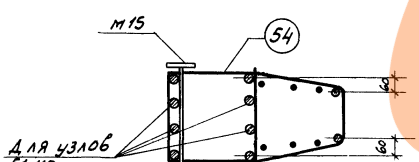




1-1



2-2



3-3

Примечания:

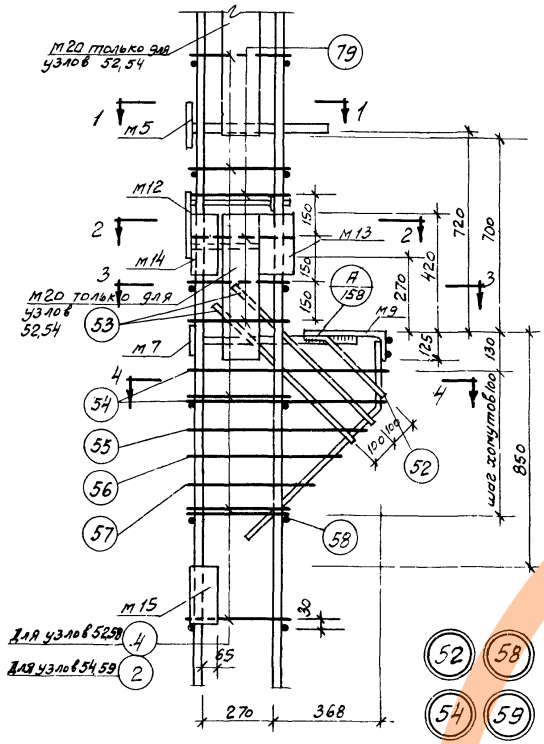
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м3, м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана.

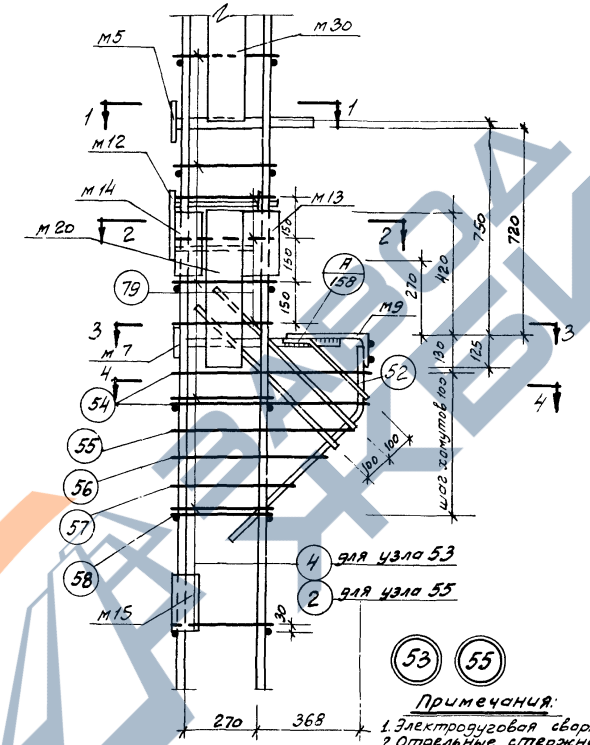
ГК 1972	Пространственные каркасы Узлы 50, 51, 110	УИ 22-3/70	
		Лист	159

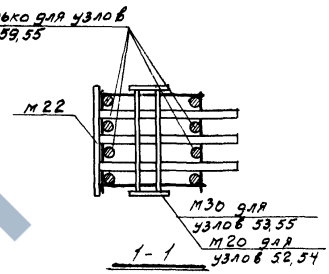
Нач. отдела Смирнов
Нач. сектора Демченко
Ст. инж. Колмыкова
Проверил Корнюшина
Инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Цифр
Орга-лист

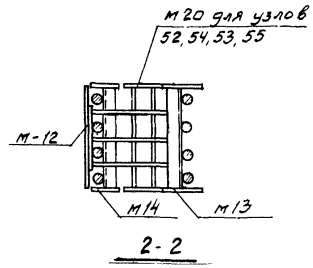
https://zavodjbi.com/

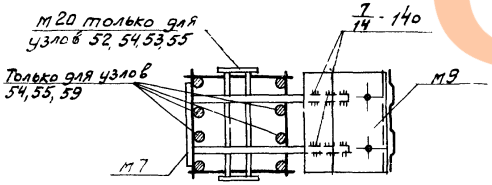
https://zavodjbi.com/

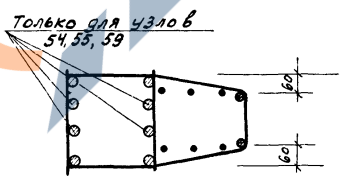












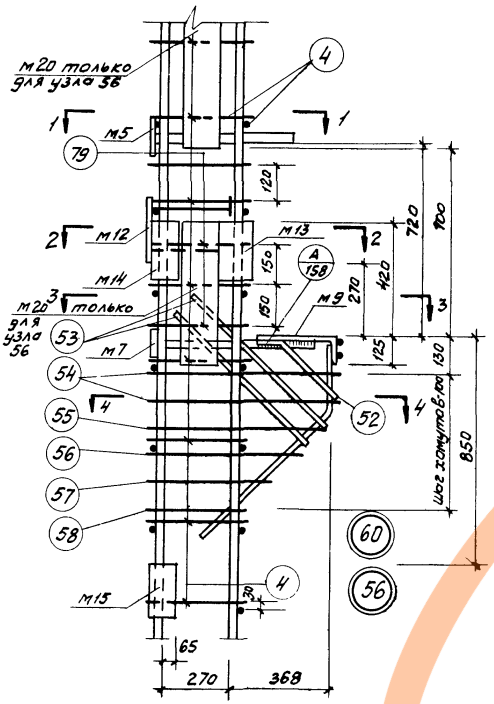
Примечания:

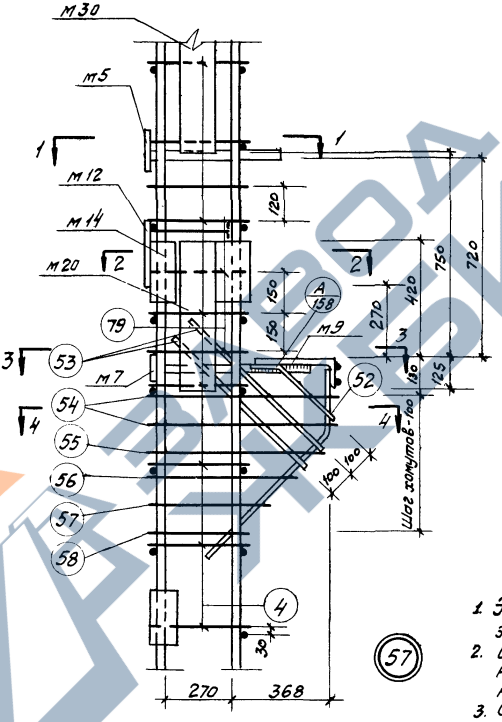
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А ГОСТ
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м5, м7, м9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей м13, м14, м20, м21 см. на листе 192.

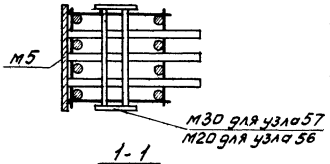
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 52, 53, 54, 55, 58, 59	ИИ 22-3/70 Лист 160

https://zavodjbi.com/

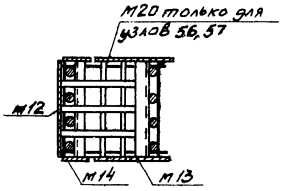
https://zavodjbi.com/



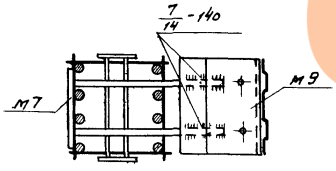




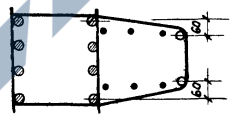
1-1



2-2



3-3



4-4

Примечания:

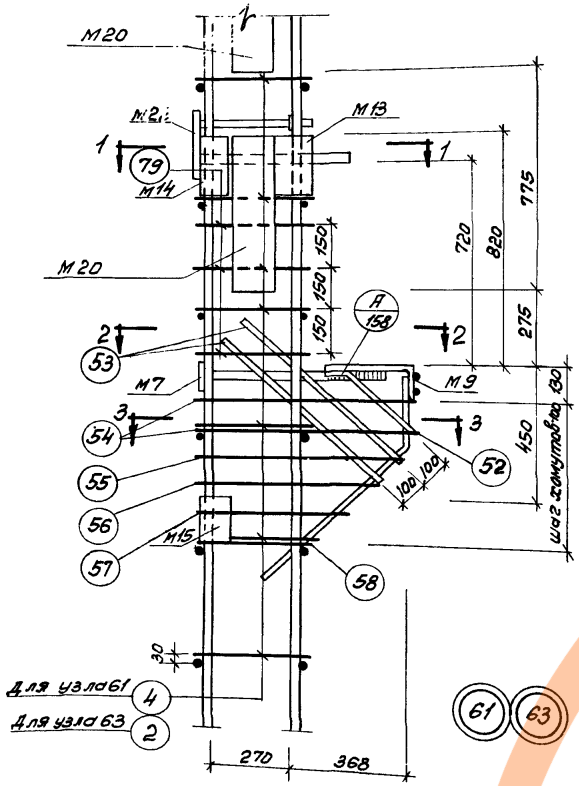
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Пример крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

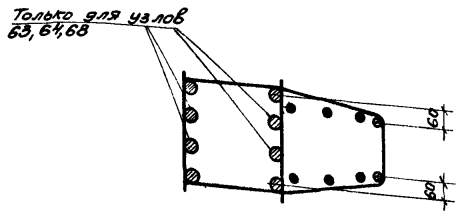
Шифр		
Марка-лист		
Инв. №		
Гл. инж.	Корнюшина	
Проверил	Гилиев	
Смуронов		
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелёва	
Ст. инженер	Калмыкова	

https://zavodjbi.com/

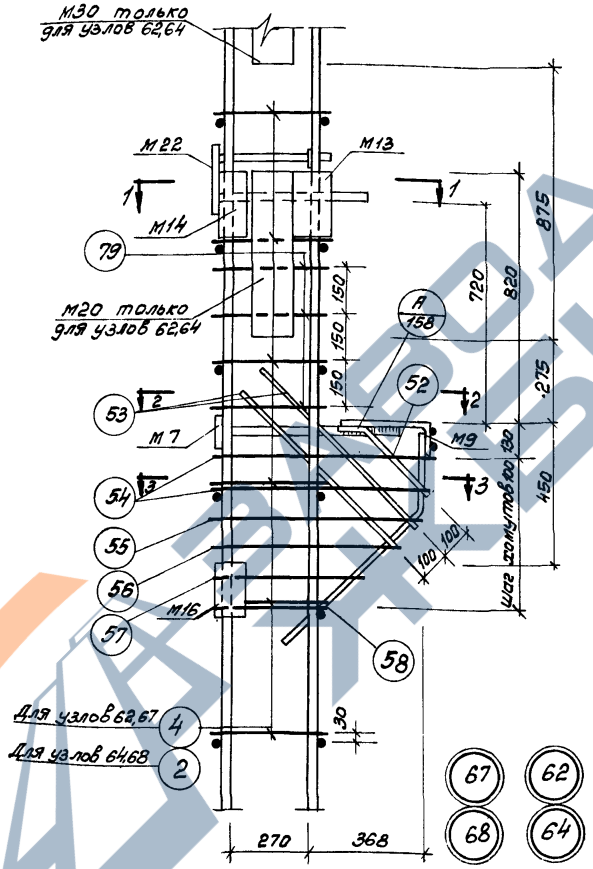
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 56, 57, 60	ИИ 22-3/70
		Лист 161

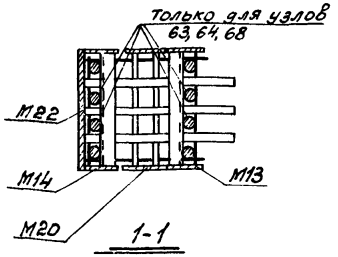
https://zavodjbi.com/



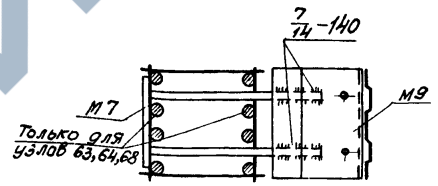


3-3





1-1



2-2

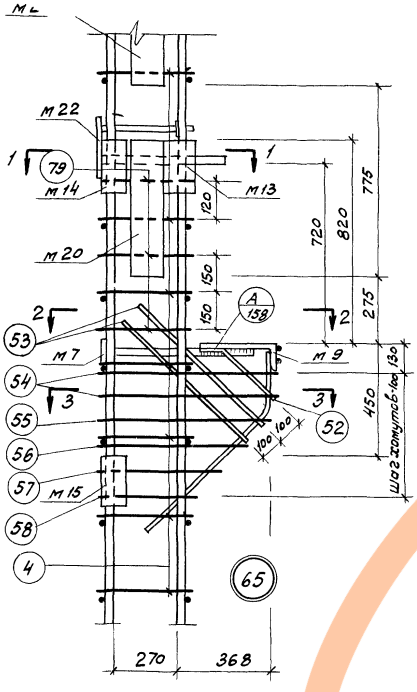
Примечания:

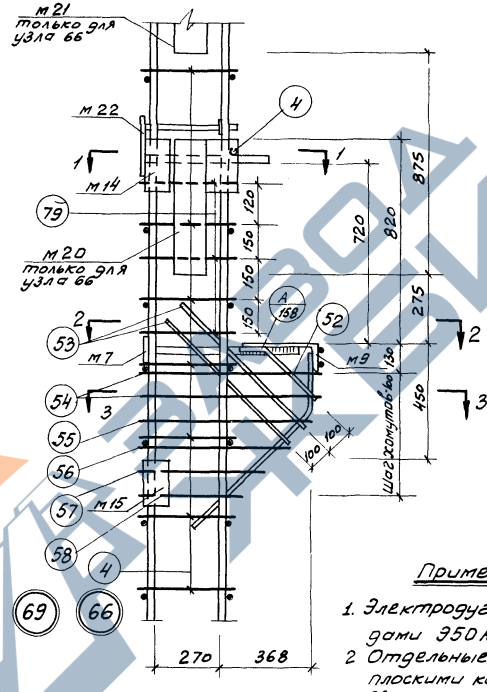
1. Электрическая сварка выполняется электродами 350А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 19 соединяются плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируются в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

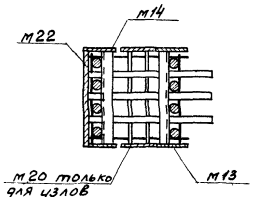
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 61, 62, 63, 64, 67, 68.	ИИ 22-3/70
		Лист 162

https://zavodjbi.com/

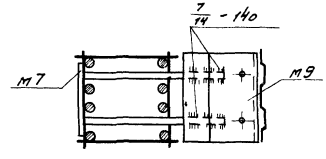
https://zavodjbi.com/



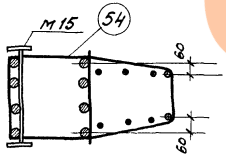




1-1



2-2



3-3

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сборные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рисок.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192

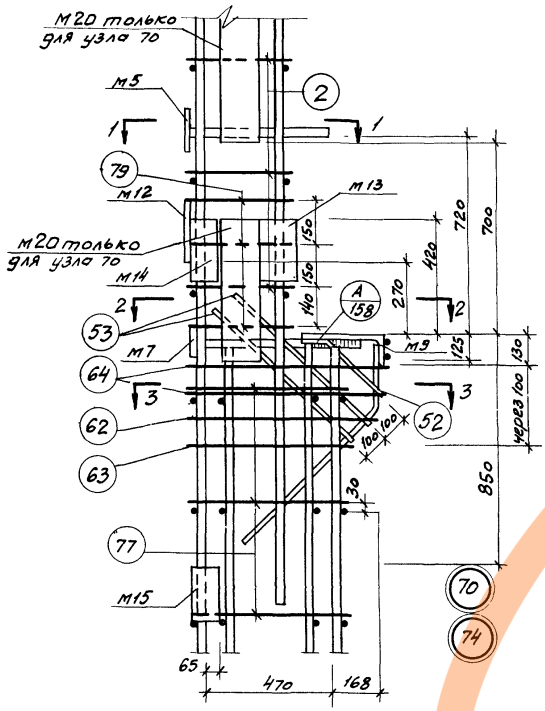
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 65, 66, 69	ИИ22-3/70	
		Лист	163

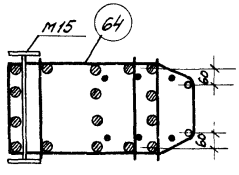
ГСПИ-10 Гл. спец. Кормишина; Проверил Янтарев; Стилов, Демченко, Чечелёва; Руков. группы Янтарев; Гл. инж. проекта Калинин; Инженер Колмыкова; ГСПИ-10

Инв. №; Со-лист

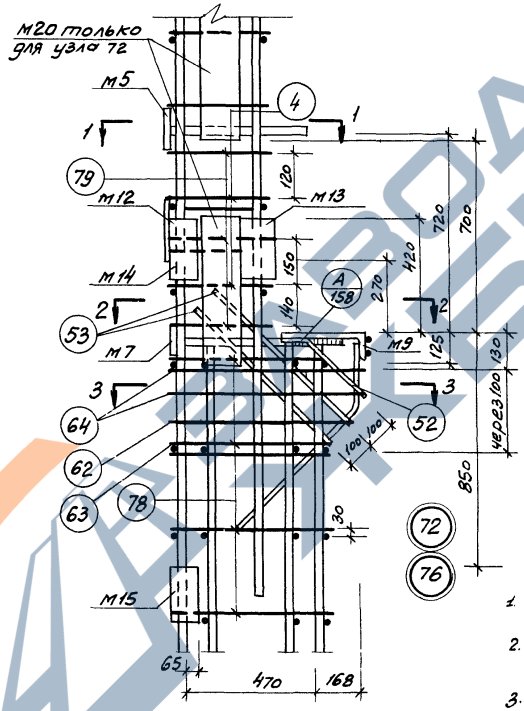
https://zavodjbi.com/

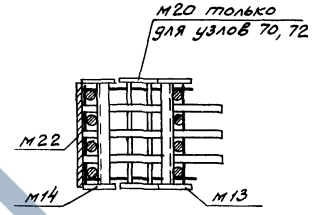
https://zavodjbi.com/



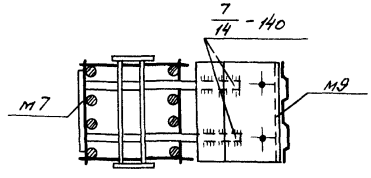


3-3





1-1



2-2

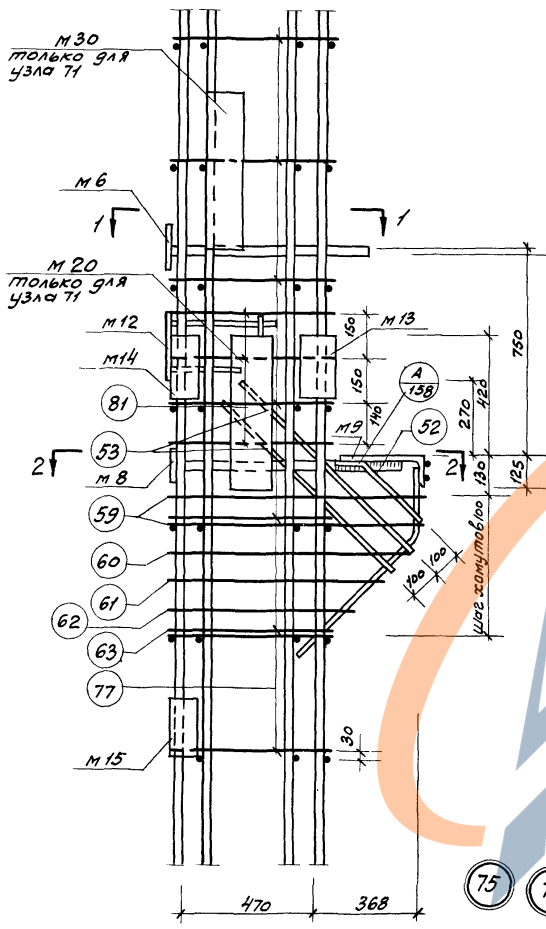
Примечания:

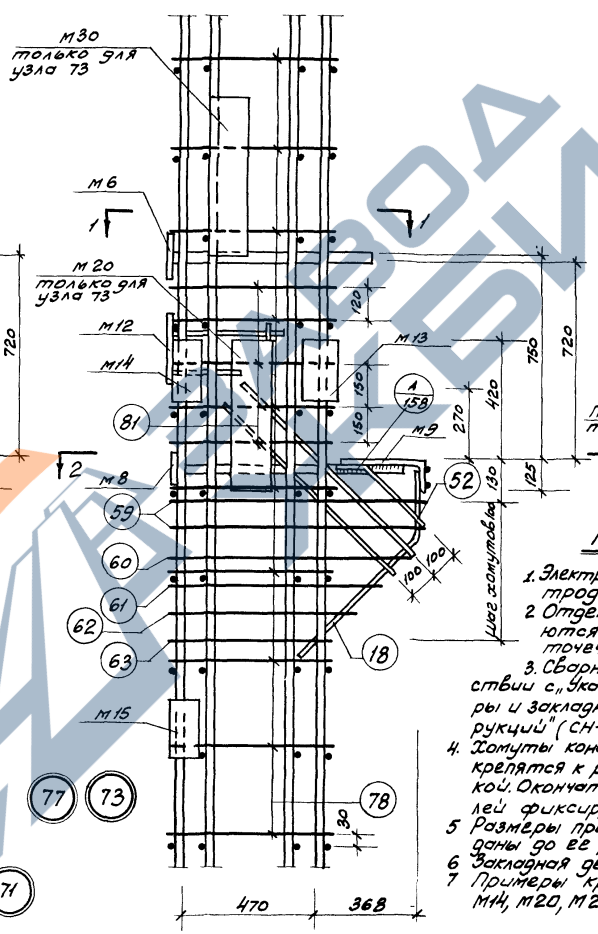
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см на листе 192

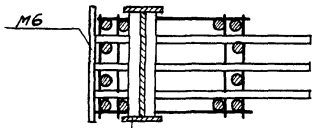
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 70, 72, 74, 76	ИИ 22-3/70 Лист 164

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

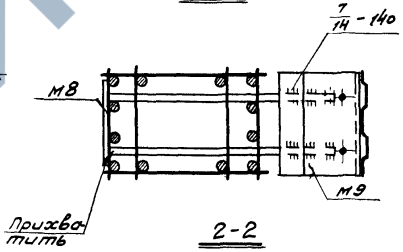
https://zavodjbi.com/







1-1



2-2

Примечания:

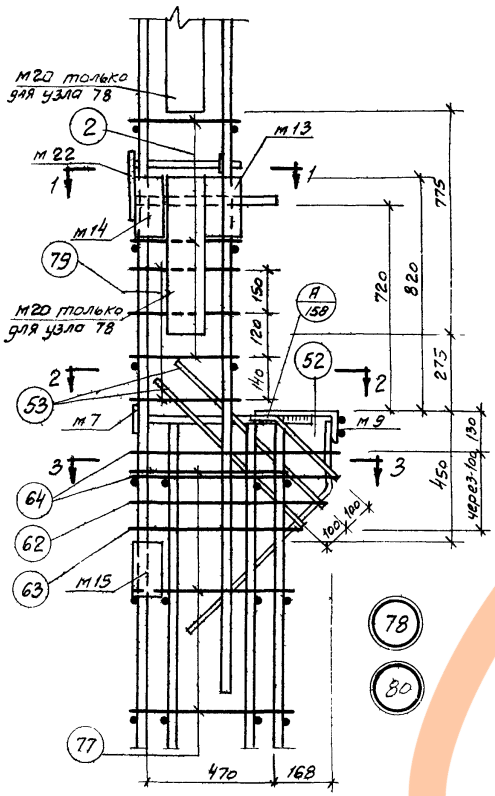
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН-393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М6, крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонны даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192

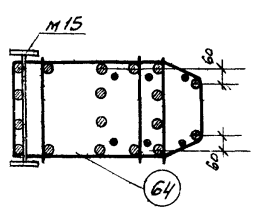
Гл. констр. ин		Смирнов	
Нач. отд.		Демченко	
Нач. сектора		Чечелева	
Ст. инженер		Колпыкова	
Проверил		Янкина	корнишина

ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 71, 73, 75, 77	ИИ 22-31/72	
		Лист	165

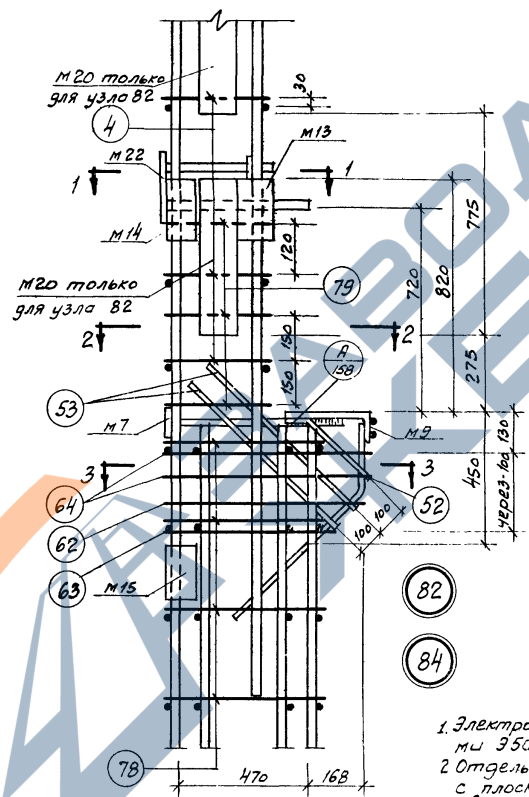
12195 182

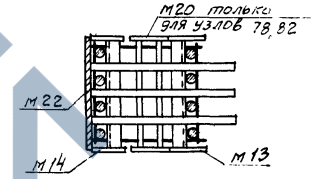
https://zavodjbi.com/



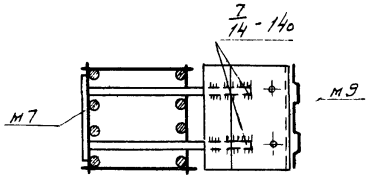


3-3





1-1



2-2

Примечания:

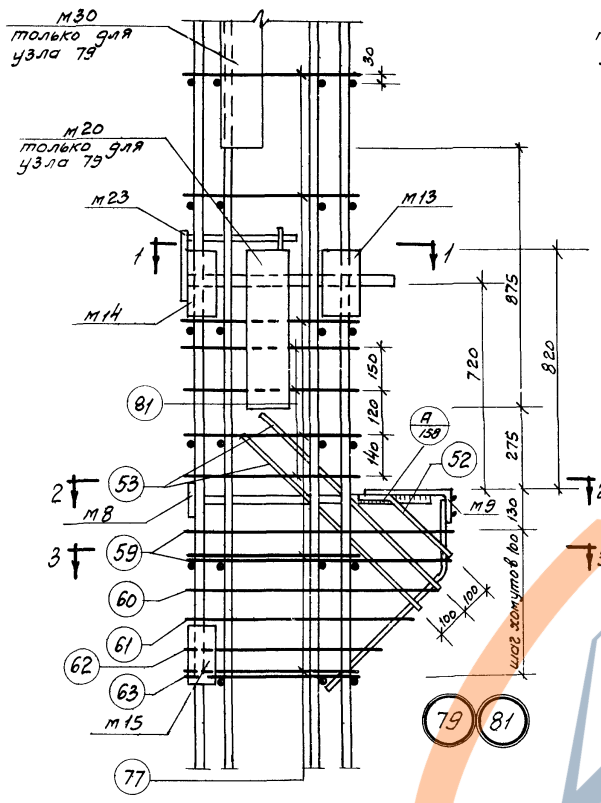
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Р9
2. Отдельные стержни поз. 24, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

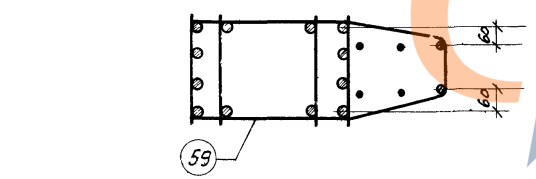
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 78, 80, 82, 84	ИИ 22-3/70 Лист 166

https://zavodjbi.com/

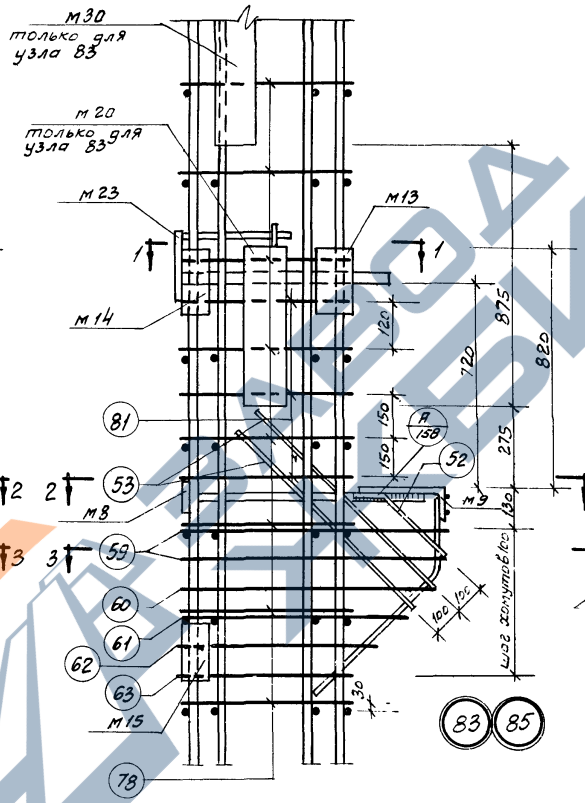
Стр. инженер Ушаков | Гл. конструктор Лопухов

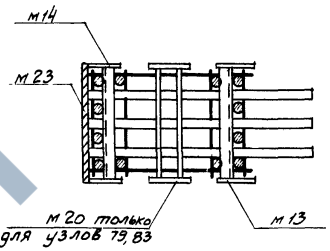
https://zavodjbi.com/



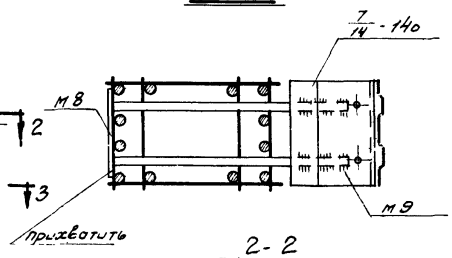


3-3





1-1



2-2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м8, м9, м23 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей м13, м14, м20, м30 см. на листе 192.

Гл. конструктор	Смирнов		
Нач. отдела	Дегтенко		
Нач. сектора	Чечелева		
Ст. инженер	Калмыкова		
Проверил			
Чертил			

ТК 1972

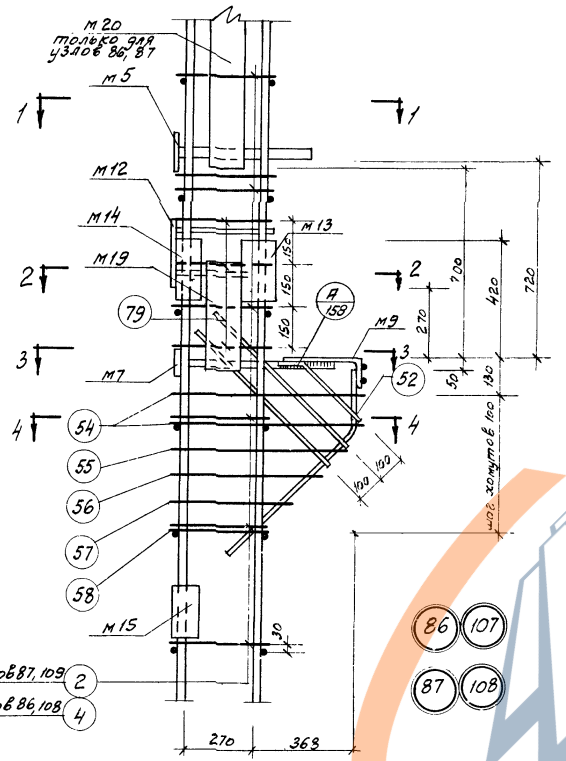
Пространственные каркасы
Узлы 79, 81, 83, 85

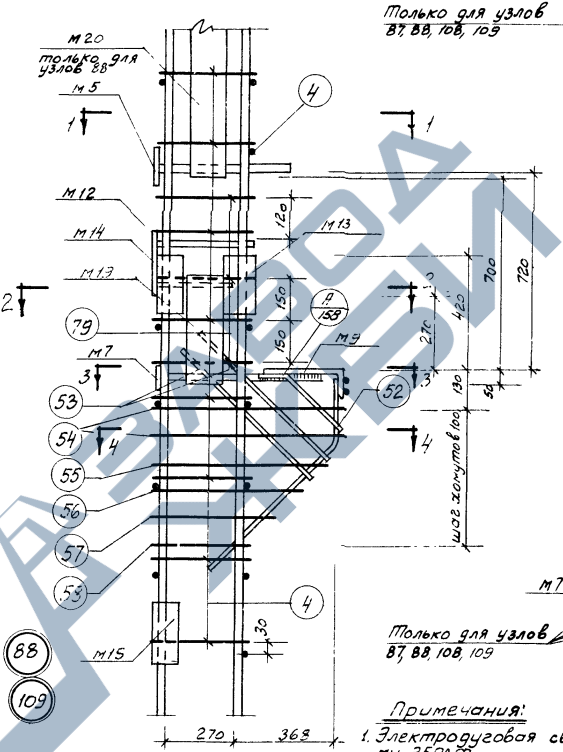
ИИ22-3/70

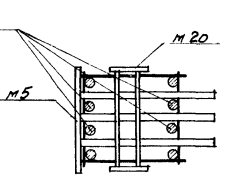
Лист 167

https://zavodjbi.com/

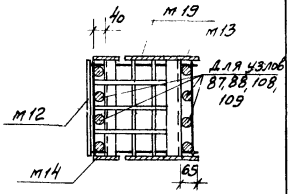
https://zavodjbi.com/



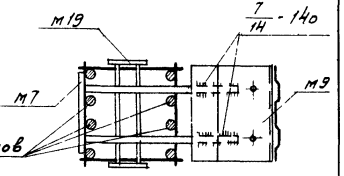




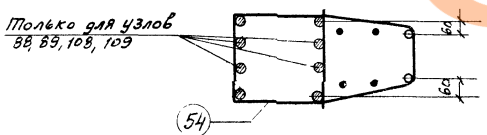
1 - 1



2 - 2



3 - 3



4 - 4

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Р.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м5, м7, м9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до осей рифов.
6. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей м13, м14, м20 см. на листе 192.

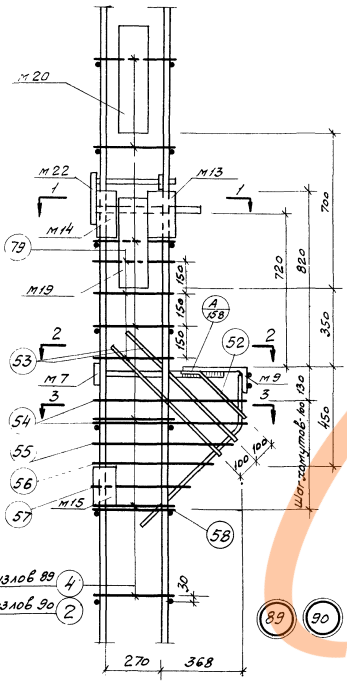
ТУ 1972	Пространственные каркасы Узлы 86, 87, 88, 107, 108, 109	ИИ 22-3/70 Лист 168	

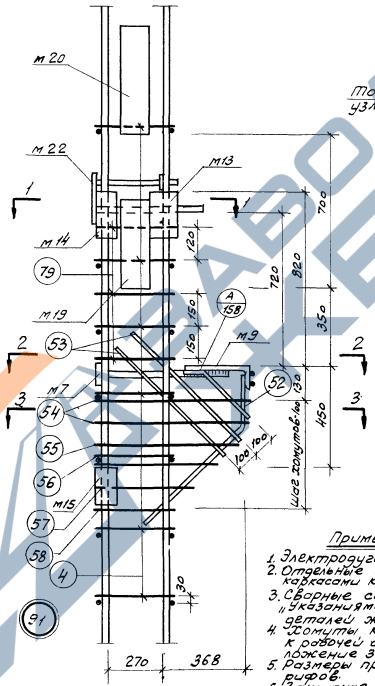
https://zavodjbi.com/

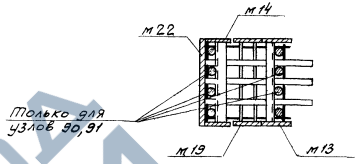
ШИФР

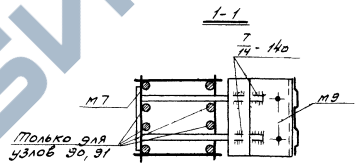
Титул-лист

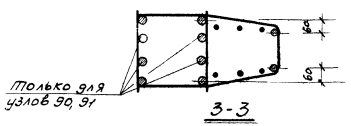
Инв. №











Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м7, м9, м22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей м13, м14, м20 см. на листе 192.

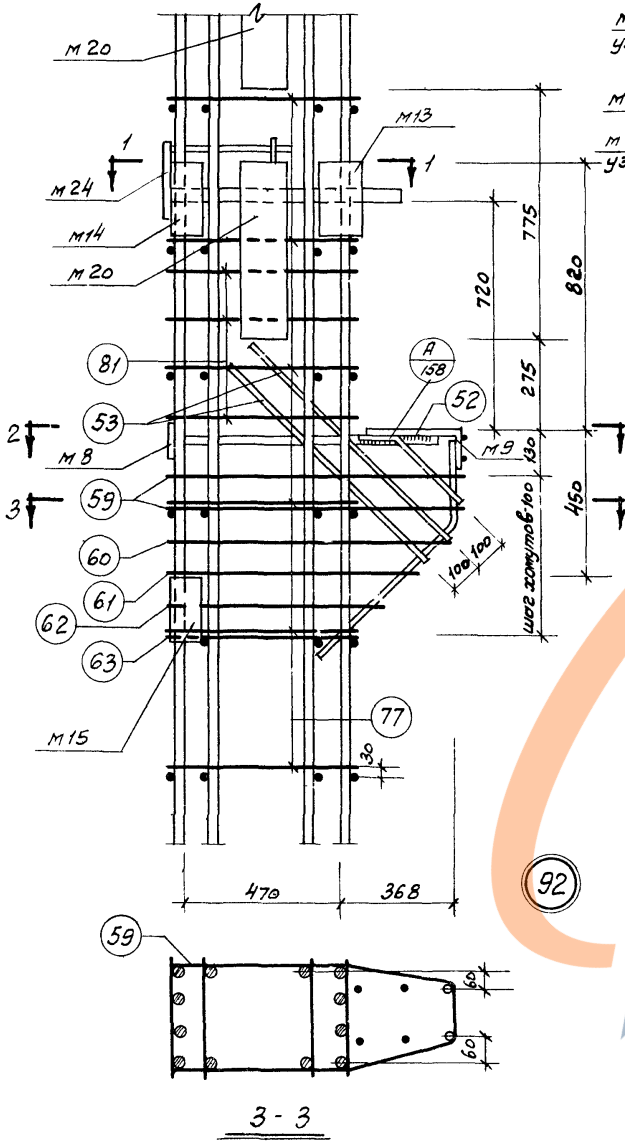
Гл. конструктор ин.		Стырнов			
Нач. отдела		Демченко			
Нач. сектора		Чечелева			
Ст. инженер-конструктор		Колмыкова			
1.0114-10					

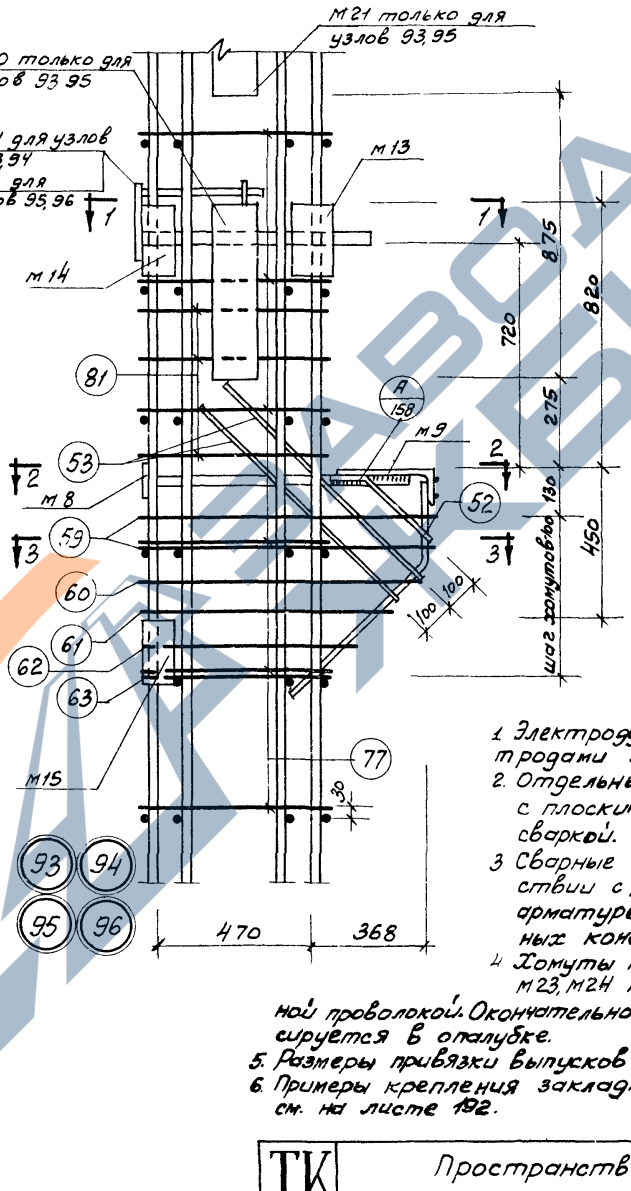
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 89, 90, 91	ИИ22-3/70	
		Лист	169

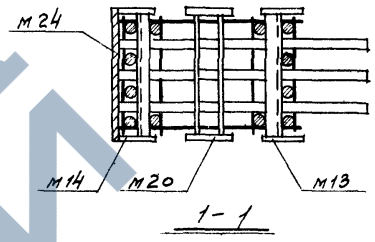
12495 185

ЗАВОДЫ ЖБИ

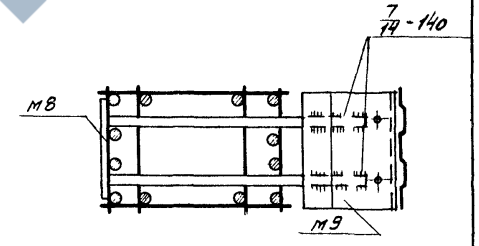
https://zavodjbi.com/







1 - 1



2 - 2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф.
2. Отдельные стержни поз. 77, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м8, м9, м23, м24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей м13, м14, м20, м21 см. на листе 192.

ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 92, 93, 94, 95, 96	ИИ 22-3/70	
		Лист	170

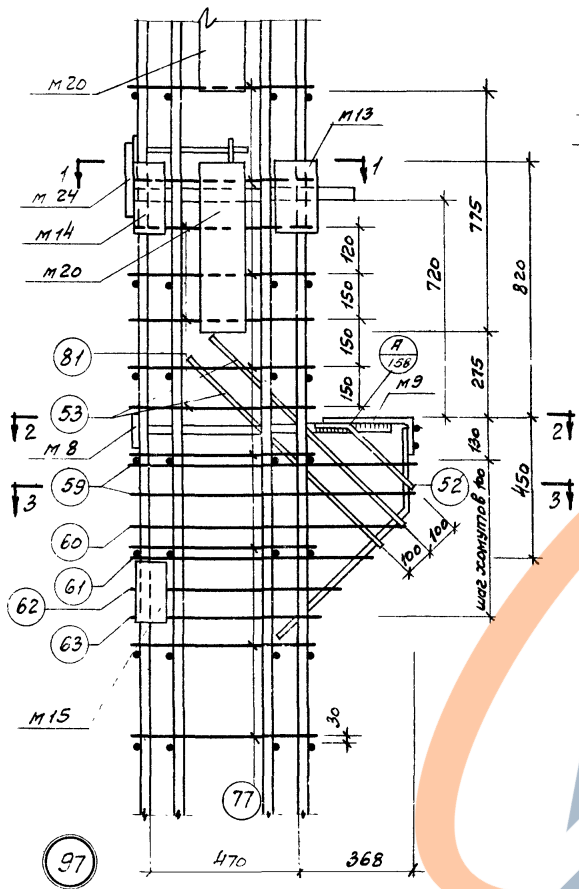
Ст. инженер Калмыкова | Гл. инженер

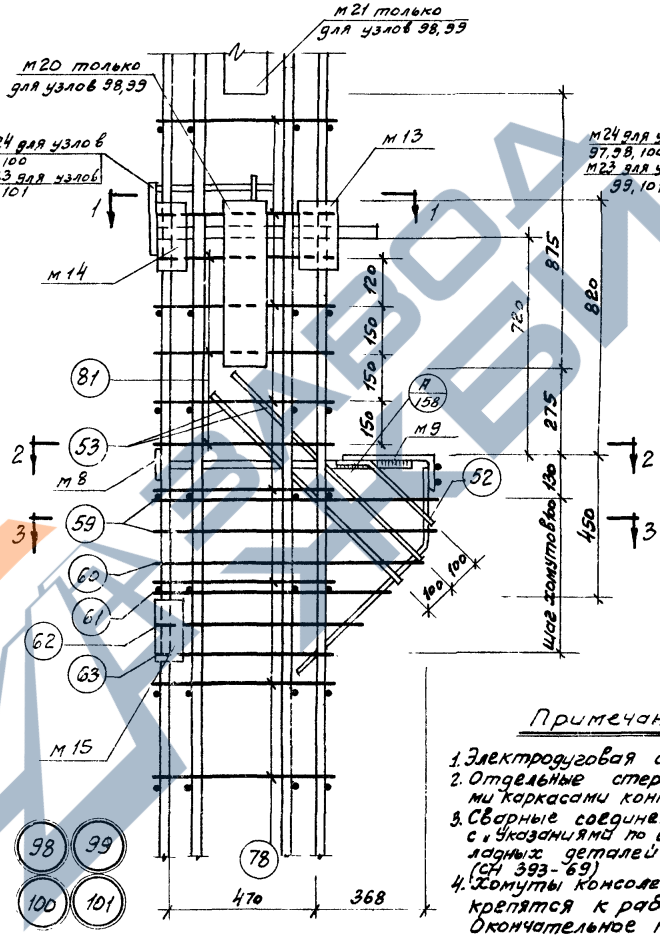
https://zavodjbi.com/

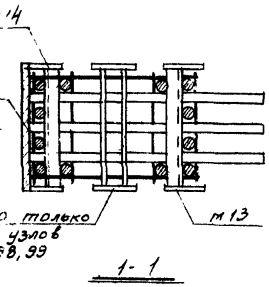
https://zavodjbi.com/

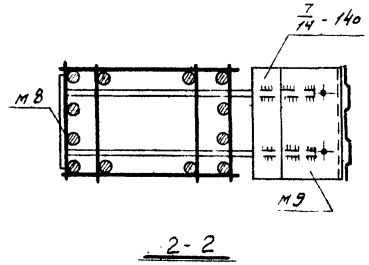
Шифр.
Марка-лист
Инв. №

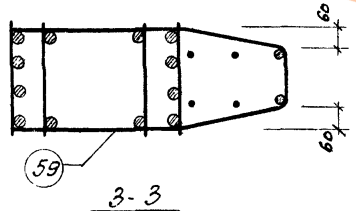
Гип	Смирнов	Корнюшин
Нач. отдела	Дементько	Корж
Гл. инженер	Камнькова	











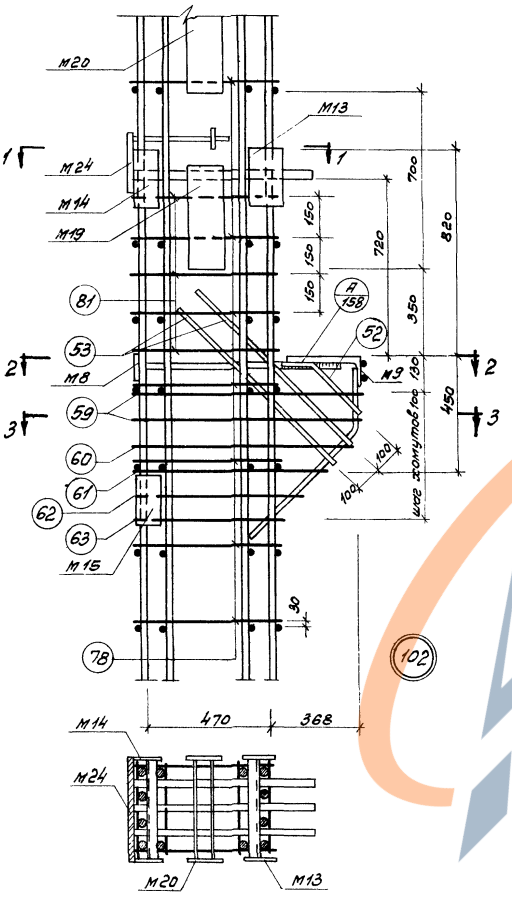
Примечания:

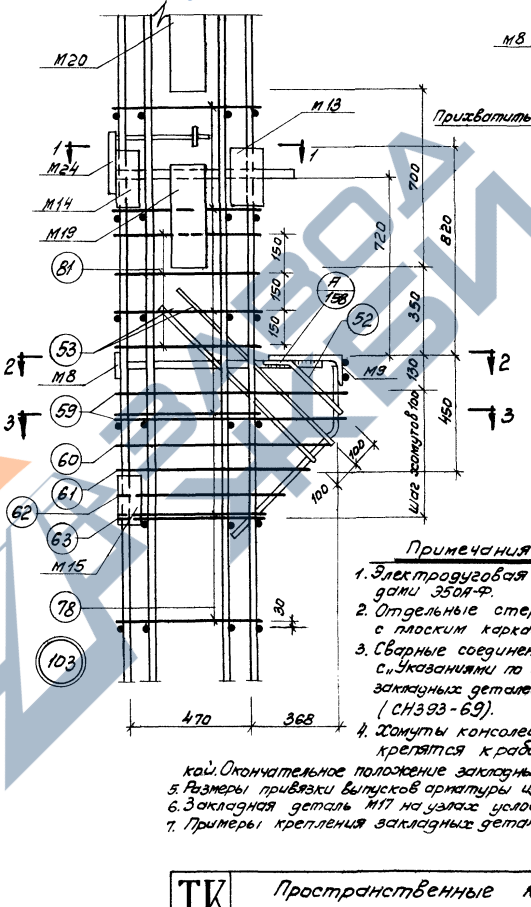
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-ф
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м8, м9, м23, м24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рисок.
6. Закладная деталь м17 на узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей м13 и м14, м20, м21 см. на листе 192.

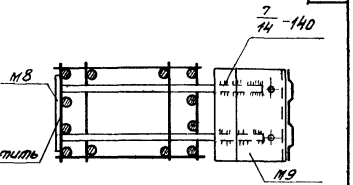
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 97, 98, 99, 100, 101.	2-3/70	
		Лист	171

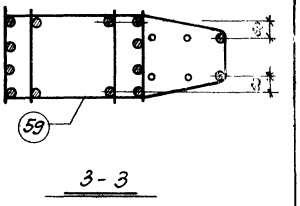
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 78, 81 соединяются с плоским каркасом контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

ТК	Пространственные каркасы. Узлы 102, 103.	ИИ 22-3/70	
		Лист	172

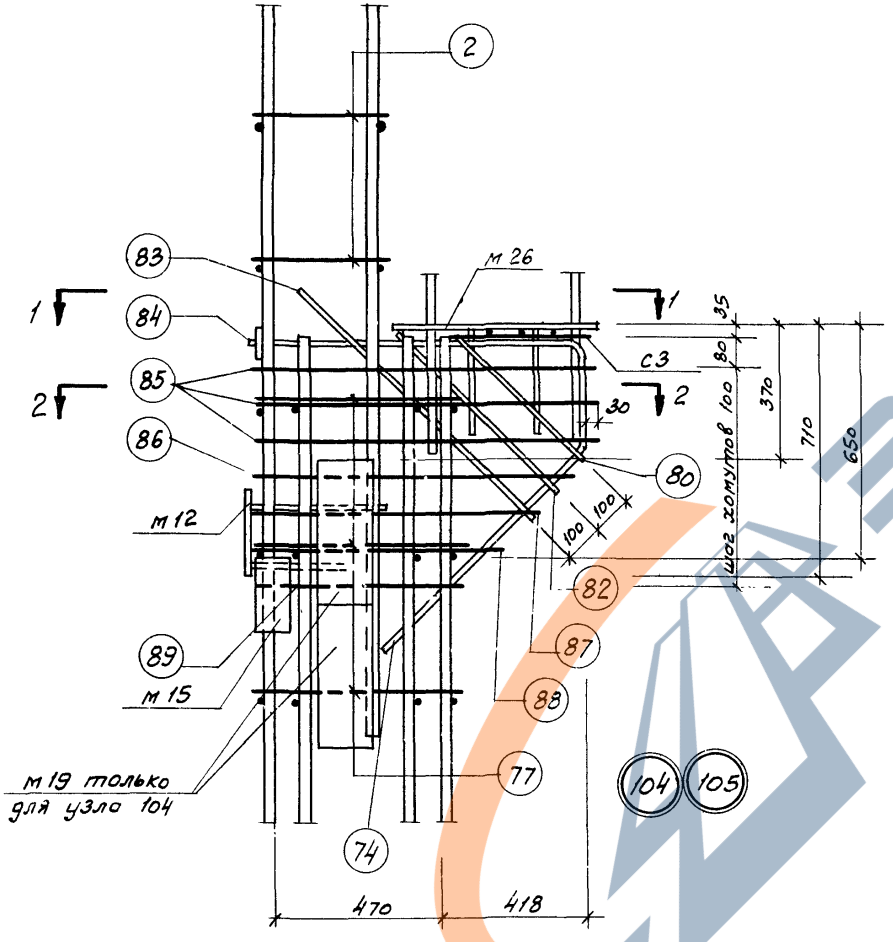
https://zavodjbi.com/

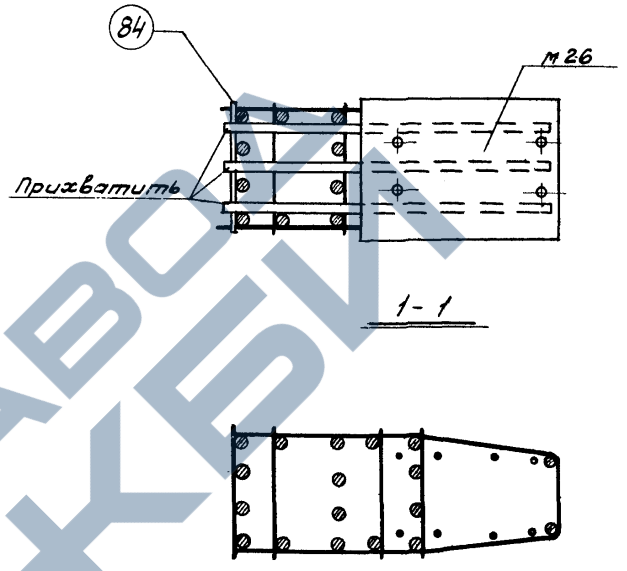
Шифр

Марка-лист

Инв. №

2л. конструктор	Смирнов	
Нач. отд. ела	Демченко	
Нач. сектора	Челелёва	
2л. инженер	Колмыкова	
Проверил		
Н. контр.		
Хронишно		





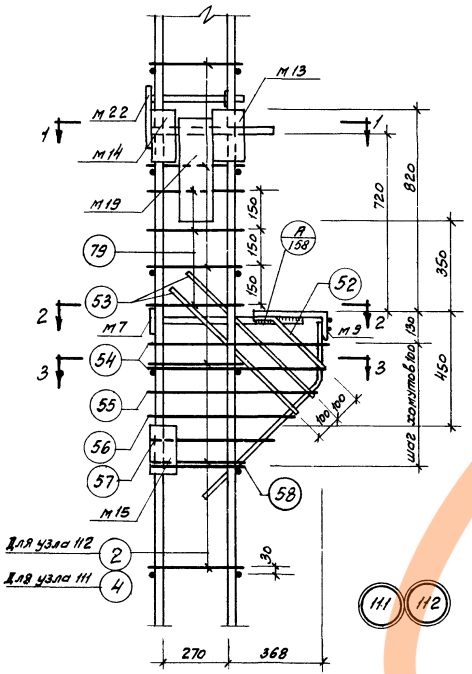
Примечания:

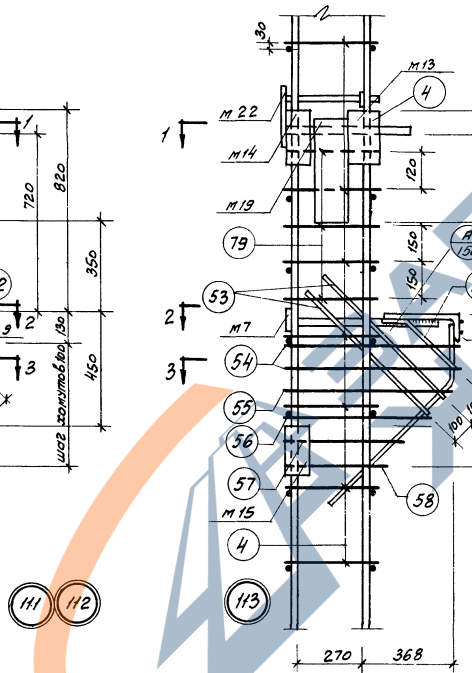
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз 2,77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69)".
4. Хомуты консолей крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

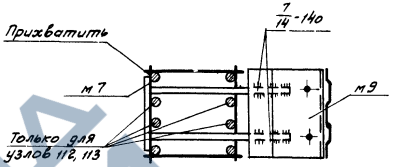
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 104, 105	ИИ22-3/70 Лист 173

https://zavodjbi.com/

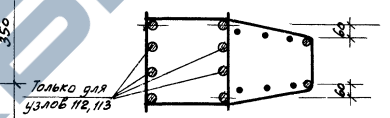
https://zavodjbi.com/



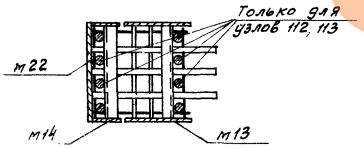




2-2



3-3



1-1

111 112

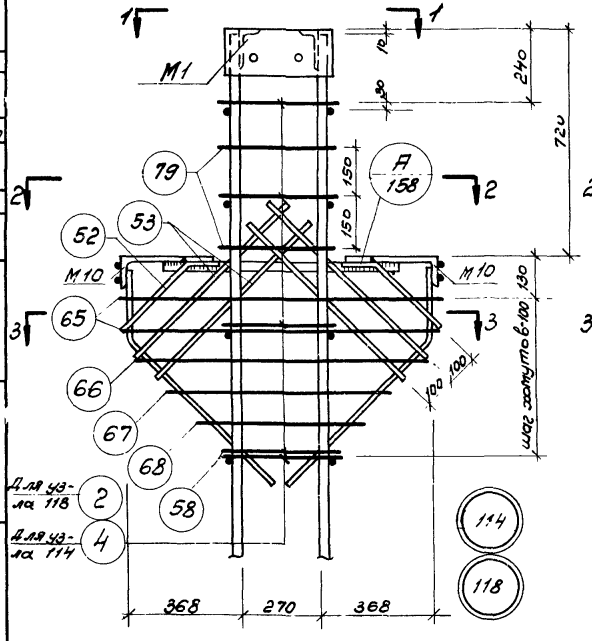
Примечания:

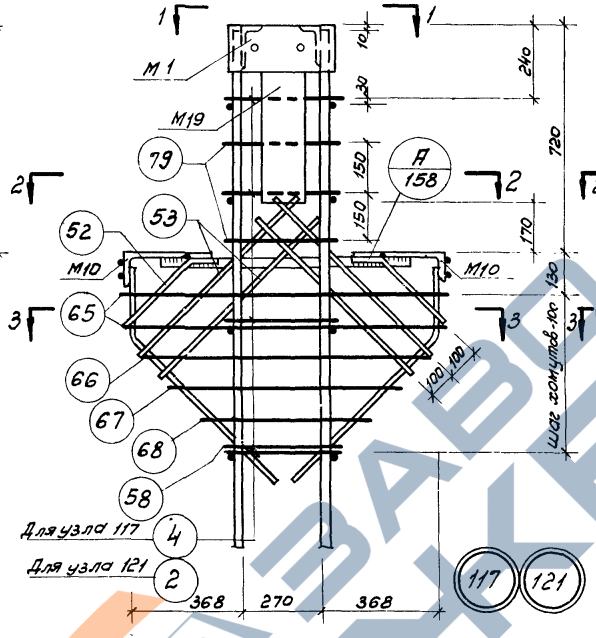
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)".
4. Хомуты консолей и закладные детали м7, м9, м22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

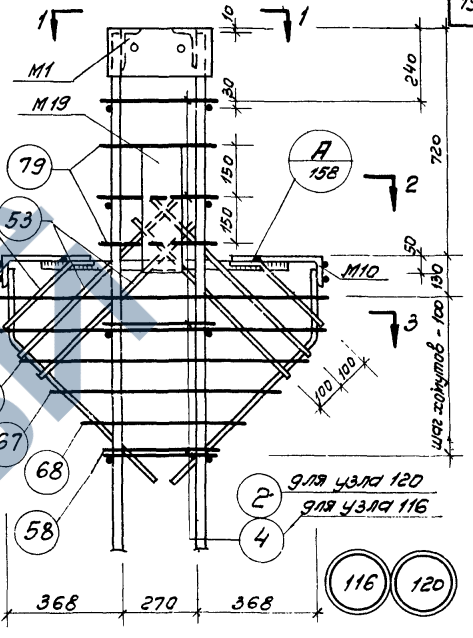
https://zavodjbi.com/

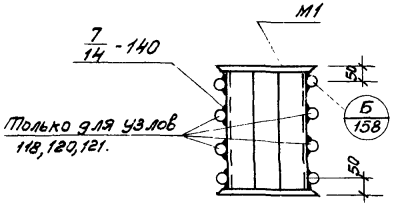
ГИП Колпыков	ГК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 111, 112, 113	ИИ 22-3/70
Гл. инженер Крашенинников			Лист 174

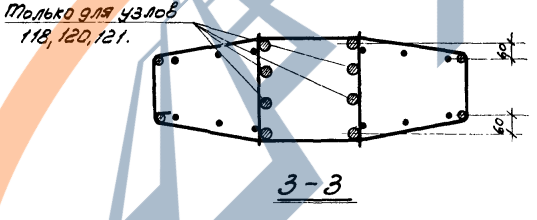
https://zavodjbi.com/

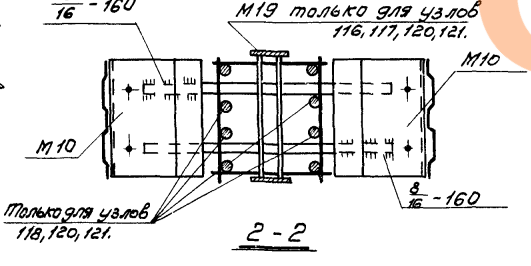












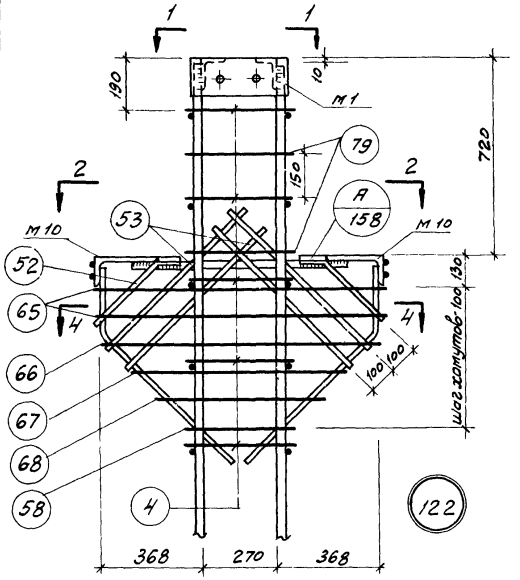
Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз.2,4,79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

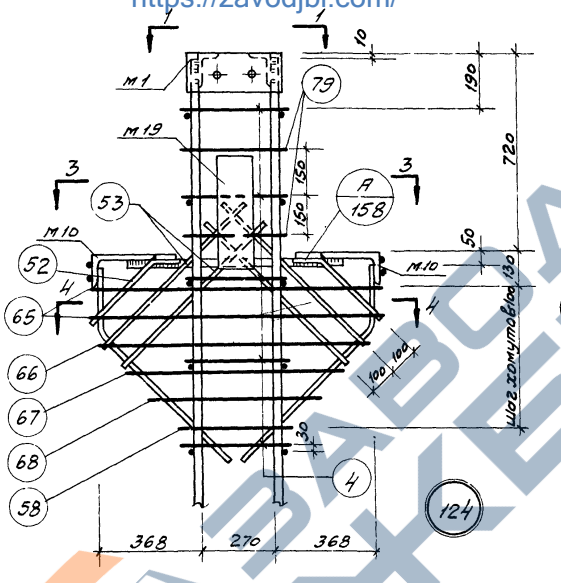
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 114, 116, 117, 118, 120, 121.	ИИ22-3/70	
		Лист	175

https://zavodjbi.com/

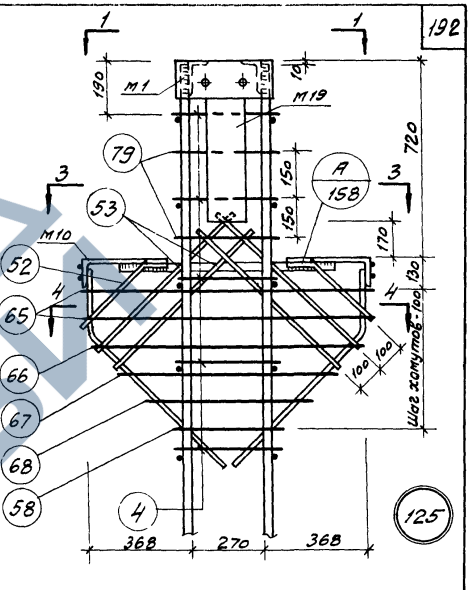
https://zavodjbj.com/



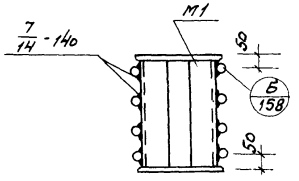
122



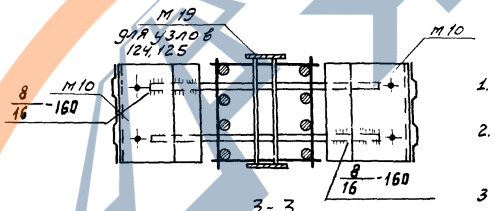
124



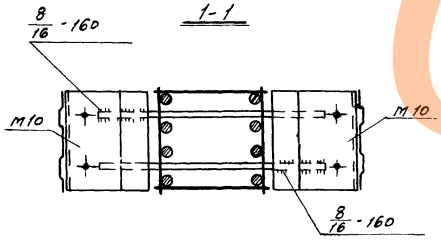
125



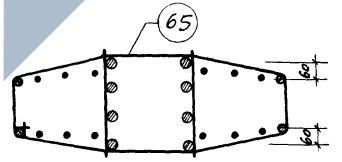
1-1



3-3



2-2



4-4

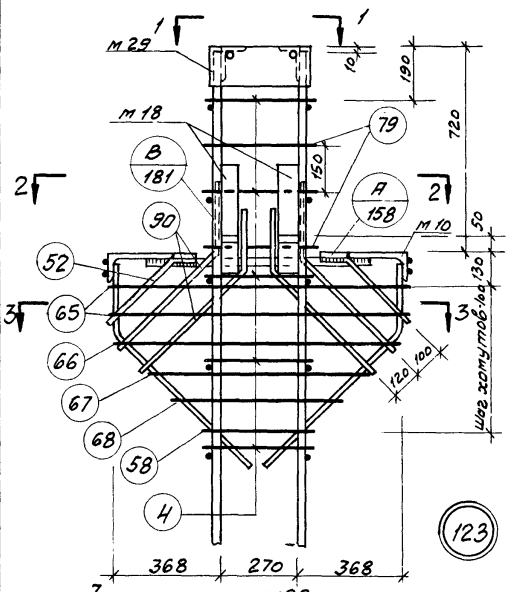
Примечания

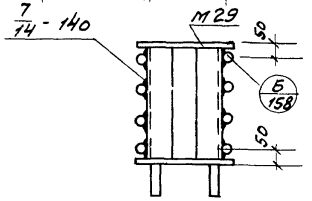
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладная деталь м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь м16 на узлах условно не показана.

ГИП Сенницкий			
Ст. инженер Кутищева	Баулина	ТК	Пространственные каркасы Узлы 122, 124, 125
			ИИ 22-3/70 Лист 176

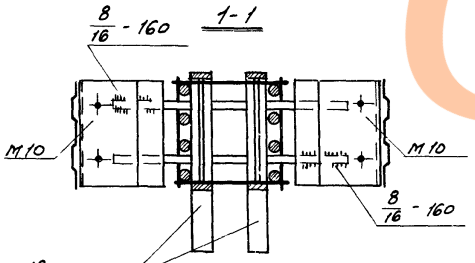
https://zavodjbj.com/

https://zavodjbi.com/

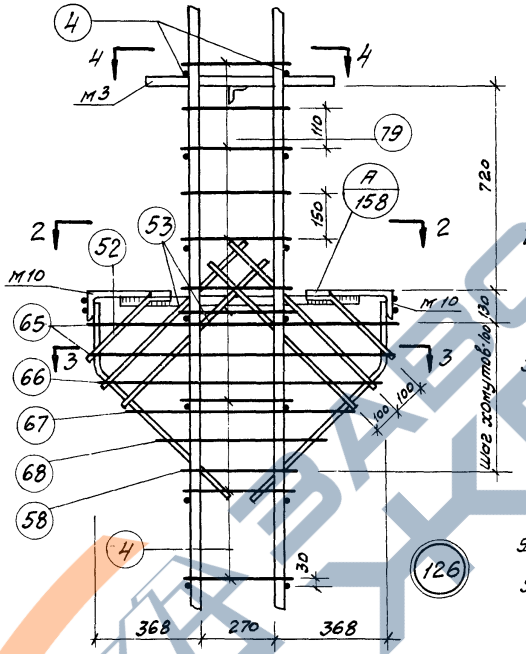


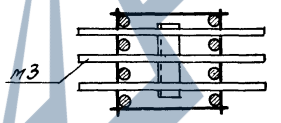


1-1

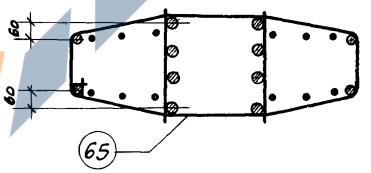


2-2

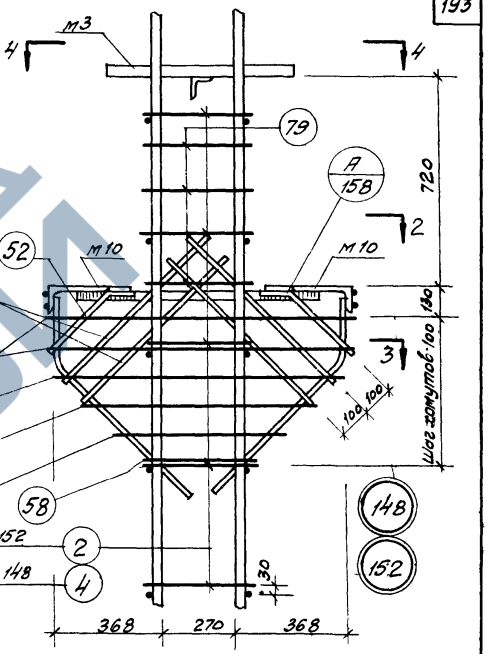




4-4



3-3



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
2. Отдельные стержни позиц. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м3, м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах 123, 126 условно не показана
7. Пример крепления закладных деталей М18 см. на листе 192

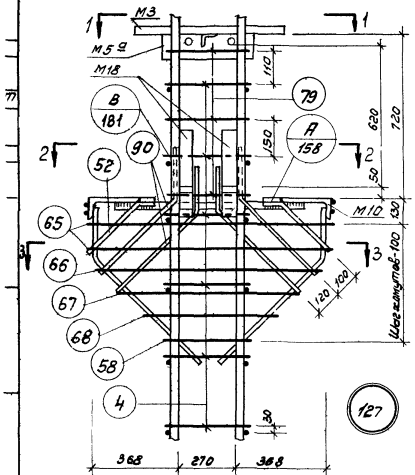
ГК 1972	Пространственные каркасы Узлы 123, 126, 148, 152	ИИ22-3/70	
		Лист	177

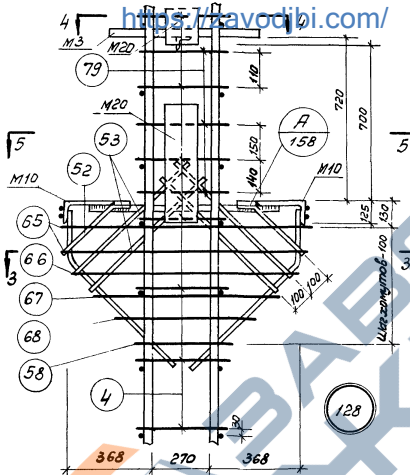
Главный инж. Смирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Булулина
Проверил
Конструировал

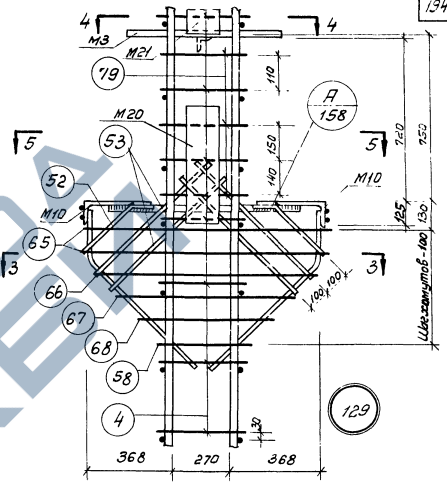
Инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

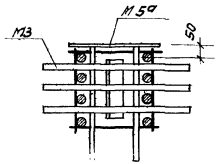
https://zavodjbi.com/

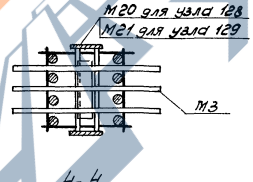
https://zavodjbi.com/

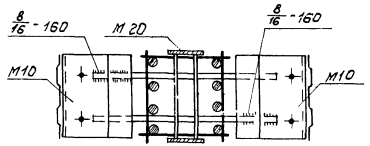


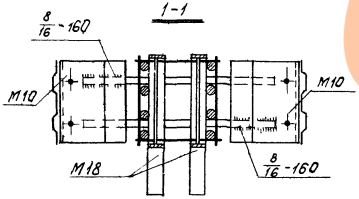


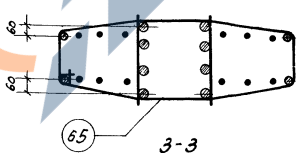












Примечания

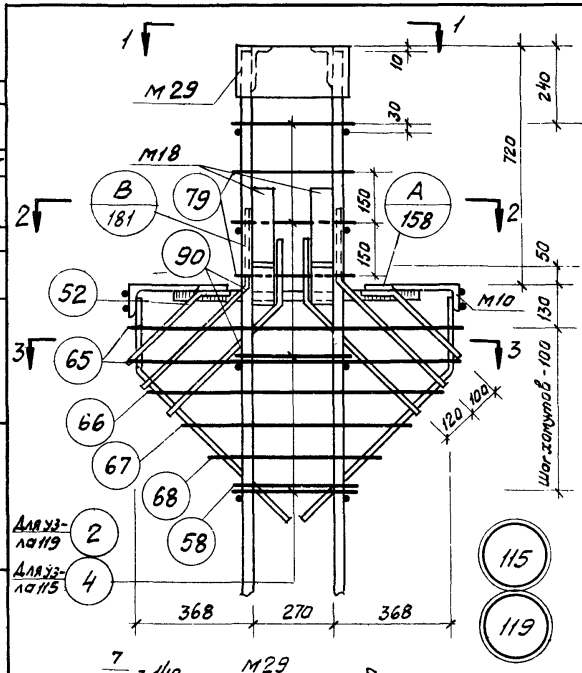
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4,79 соединяются с плоскими накладками контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН332-65).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рисок.
6. Закладная деталь М16 в узлах 127, 128 условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей М18, М20 см. на листе 192.

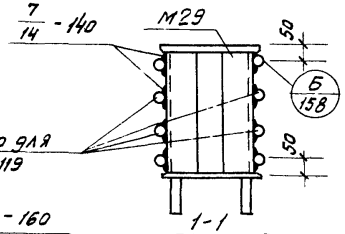
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 127, 128, 129.		ШИ22-3/70
			Лист 178

Ст. инженер Бородулина Руководитель

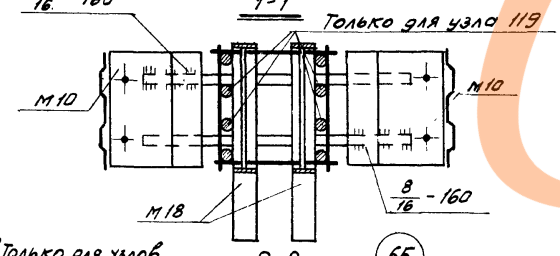
12/195 195

https://zavodjbi.com/

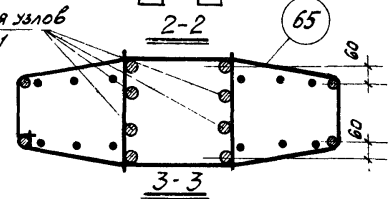




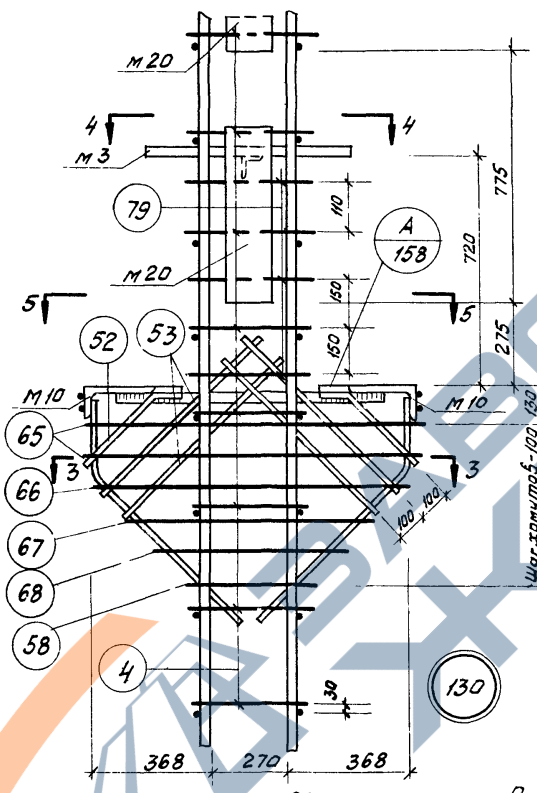
1-1

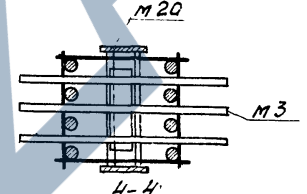


2-2

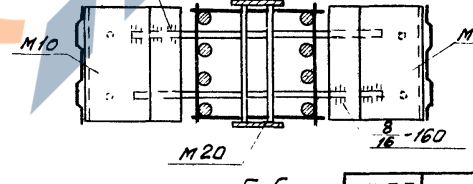


3-3

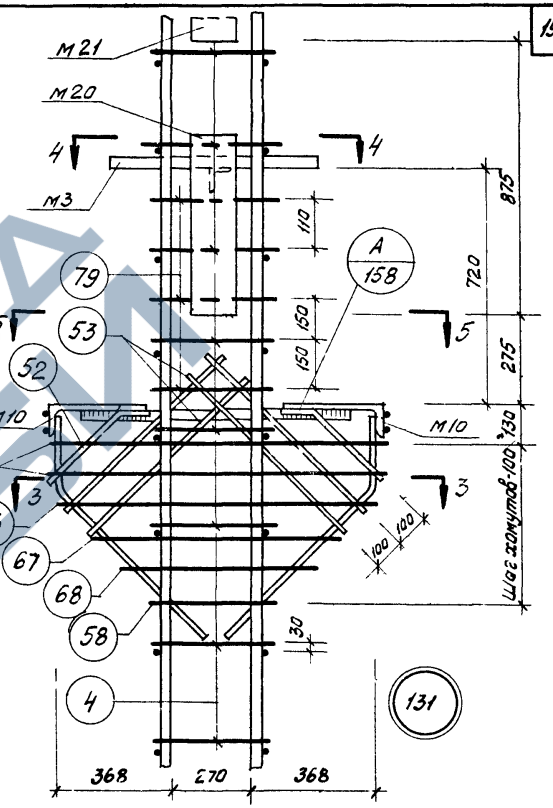




4-4



5-5



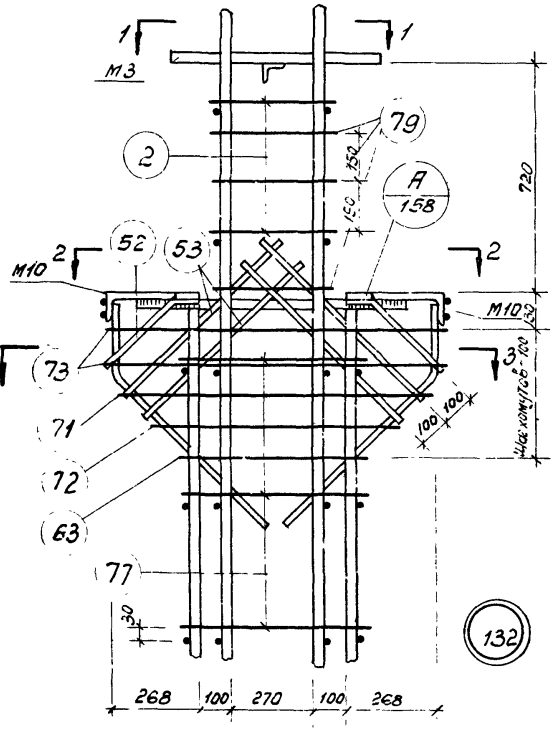
Примечания:

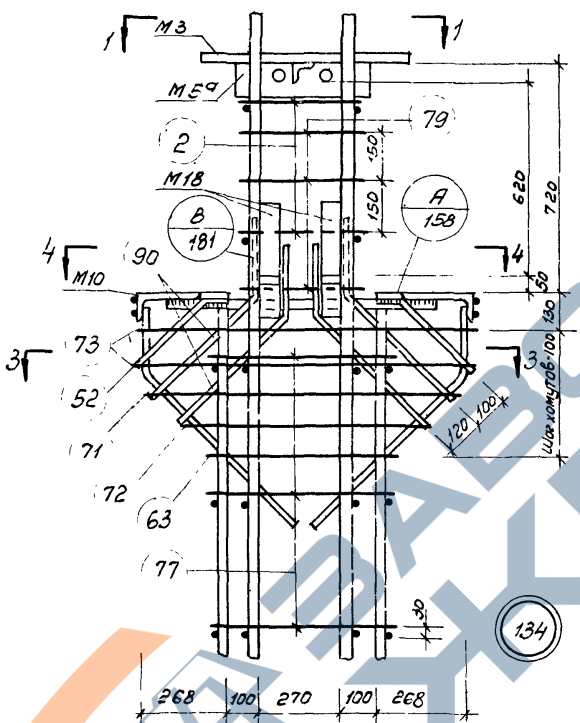
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН393-63.
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М16 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн зоны до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах 115, 119, 130 условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М18, М20 см на листе 192.

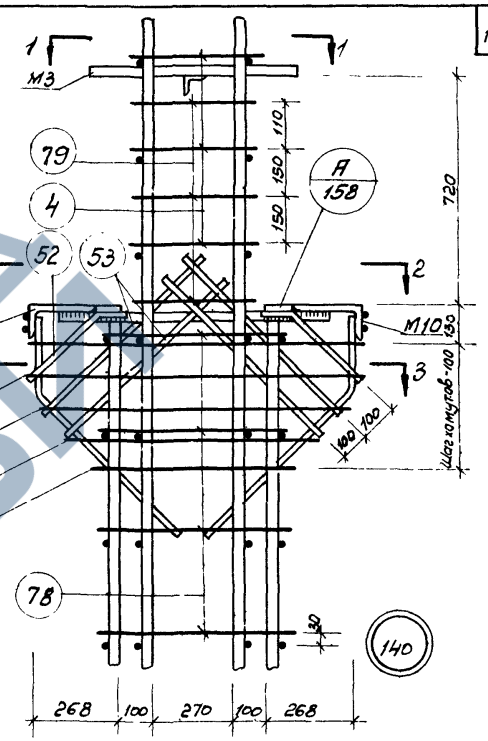
Гл. инженер проекта	Шифр		ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 115, 119, 130, 131.	ИИ22-3/70
Нач. отдела	Смирнов				Лист 179
Нач. сект. арх.	Демченко				
Ст. инженер	Чечельва				
Конструктор	Бодулина				

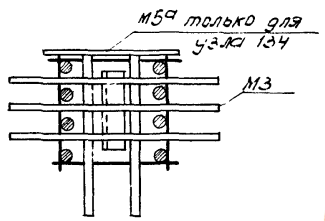
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

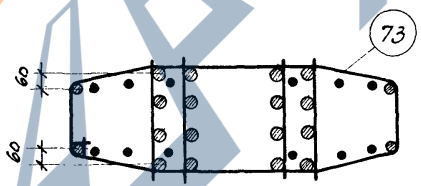




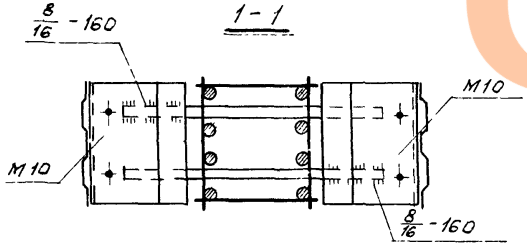




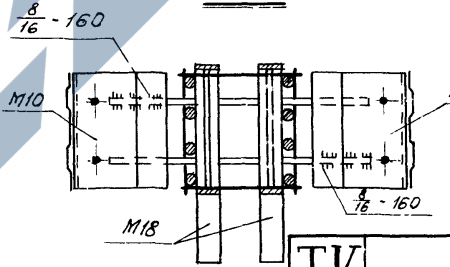
1-1



3-3



2-2



4-4

Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни позиц. 2,4,77,78,79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М18 см. на листе 192

ТК 1972

Пространственные каркасы. Узлы 132, 134, 140.

ЦИ22-3/70

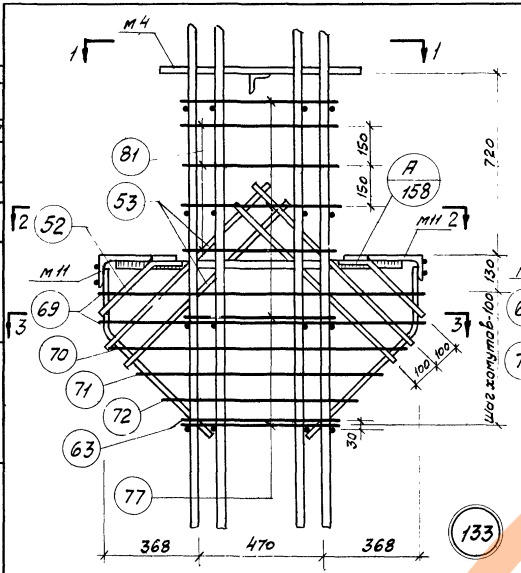
Лист 180

Ст. инженер Одулина

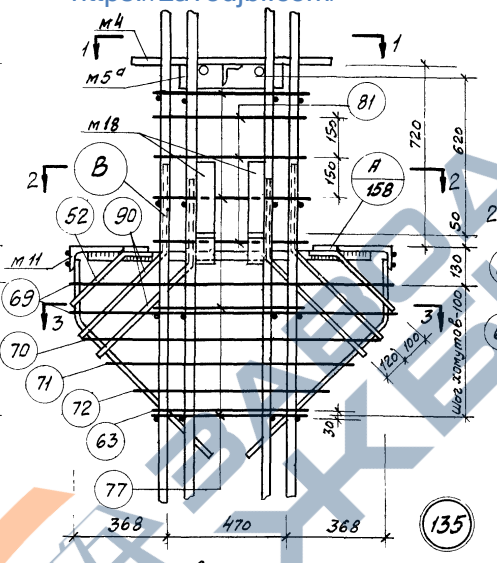
ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

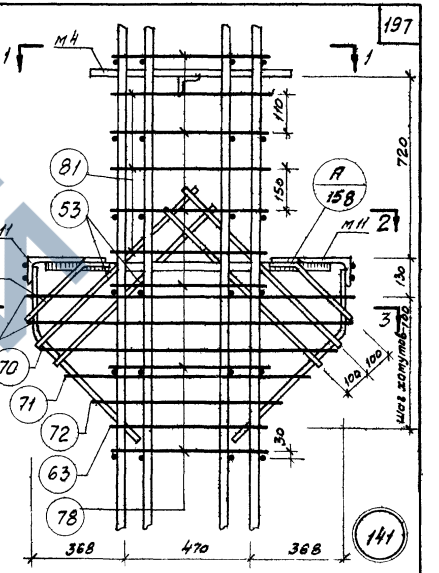
https://zavodjbi.com/



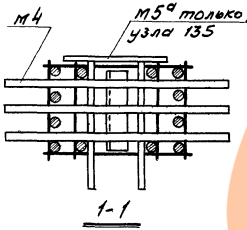
133



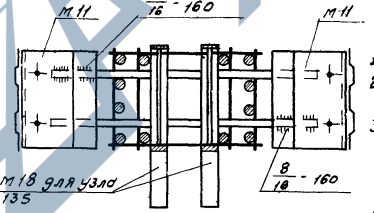
135



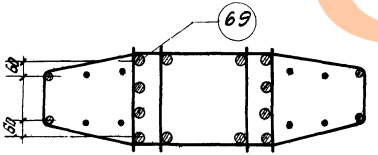
141



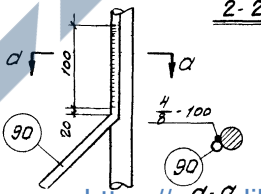
1-1



2-2



3-3



В

Примечания:

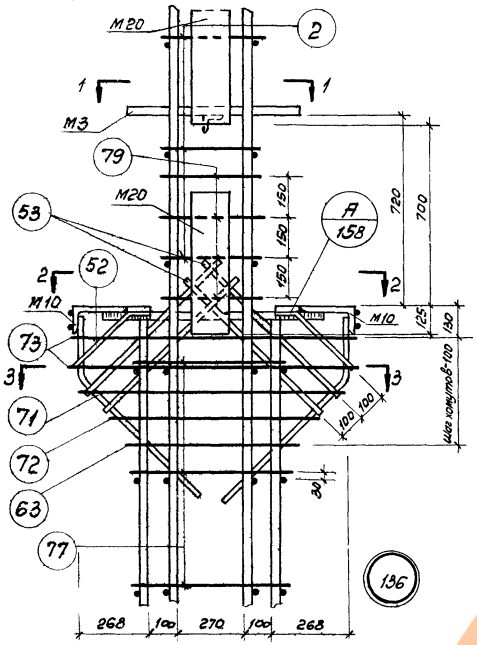
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Отдельные стержни позиц. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м4, м5а, м11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Пример крепления закладной детали м18 см. на листе 192.

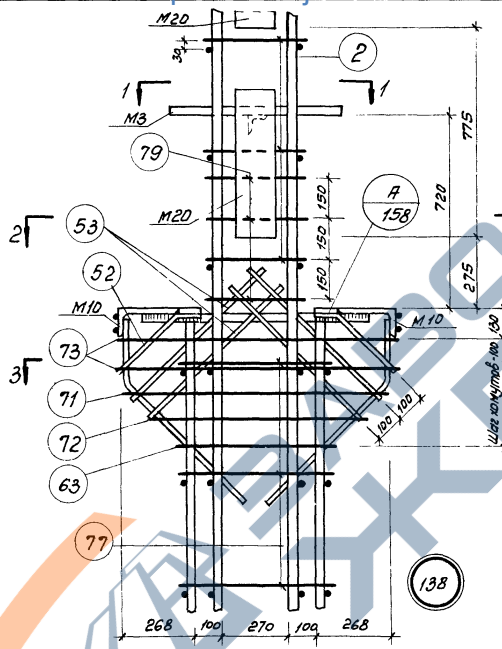
Гл. инженер	Бачурин		ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 133, 135, 141.	ИИ-22-3/70
Нач. сектора	Чечель				Лист 181
Нач. отд.	Детенко				
Гл. конструктор	Смирнов				

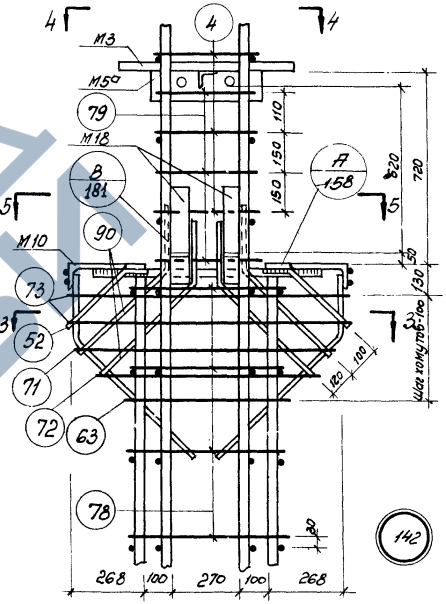
проверил | конструкция

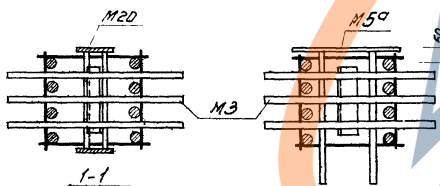
https://zavodjbi.com/

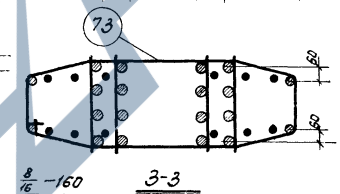
https://zavodjbi.com/

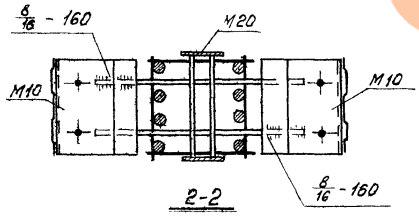


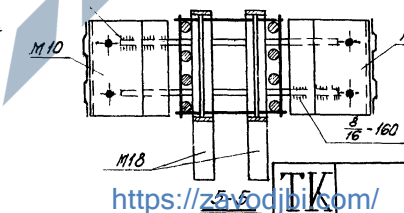












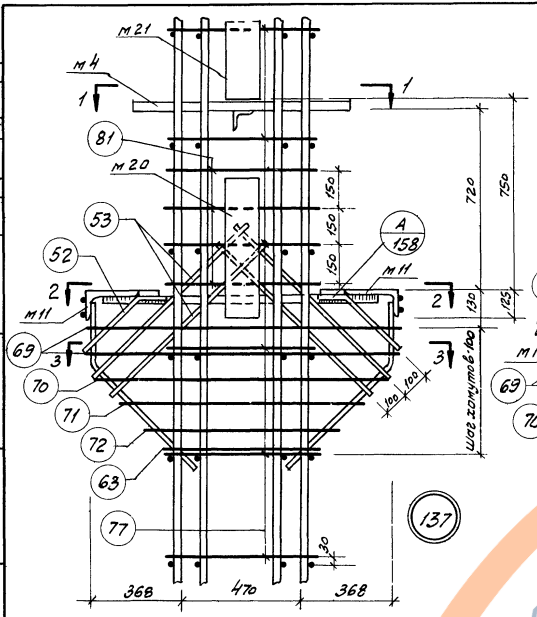
Примечания

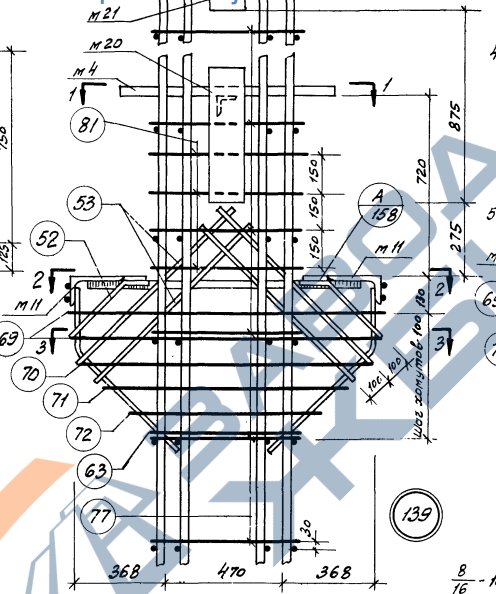
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-Р.
2. Отдельные стержни позиц. 2, 4, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладные детали М17 на узлах условно не показаны.
7. Пример крепления М18, М20 см. на листе 192.

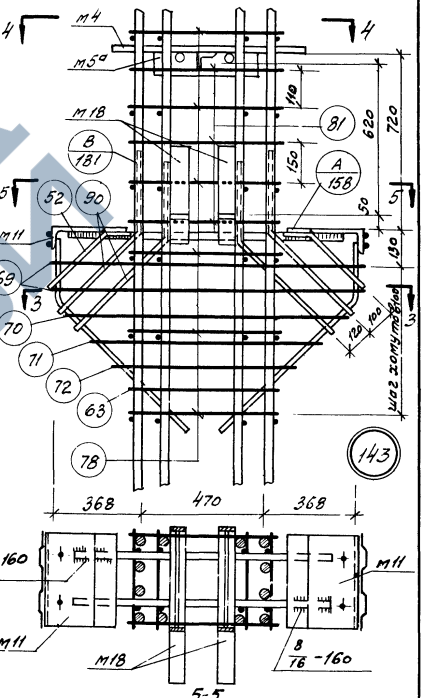
Ст. инженер Бочкина	ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 136, 138, 142.	ИИ22-3/70 Лист 182

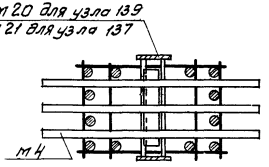
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

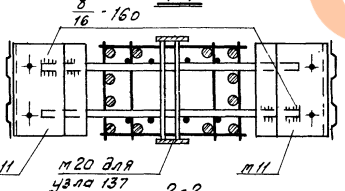




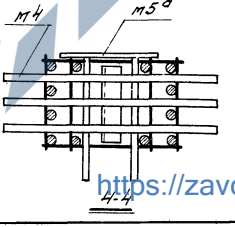




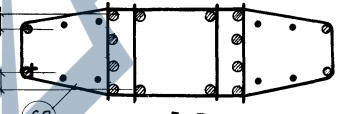
1-1



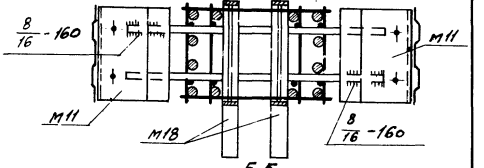
2-2



4-4



3-3



5-5

Примечания

1. Электроду гобая сварка выполняется электродами 350-АФ.
2. Отдельные стержни позиц. 7, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м4, м5а, м11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн зоны до ее рифов.
6. Пример крепления закладной детали м18 см. на листе 192.

ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 137, 139, 143	1.412-3/70	
		Лист	183

Гипронефтеспецстрой

Шифр

Карта-лист

Инв. №

Согласовано

Нач. отдела

Нач. сектора

Гл. инженер

Корнюшина

Проверил

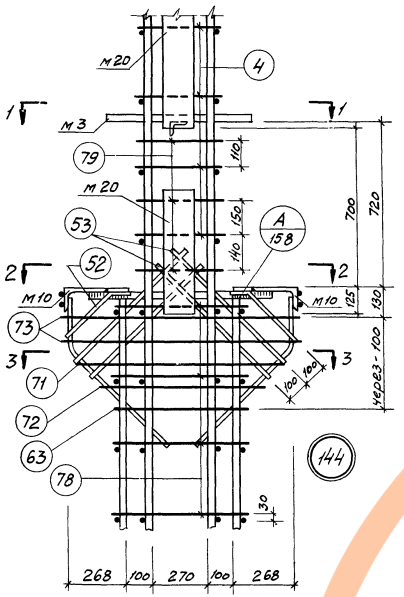
Смирнов

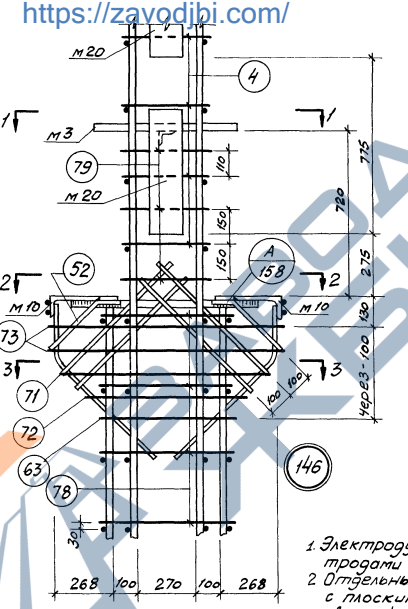
Давиченко

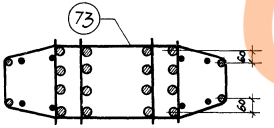
Чечелева

Бочкина

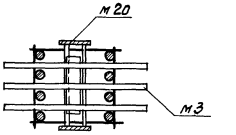
https://zavodjbi.com/



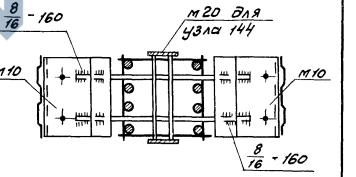




3-3



1-1



2-2

примечания:

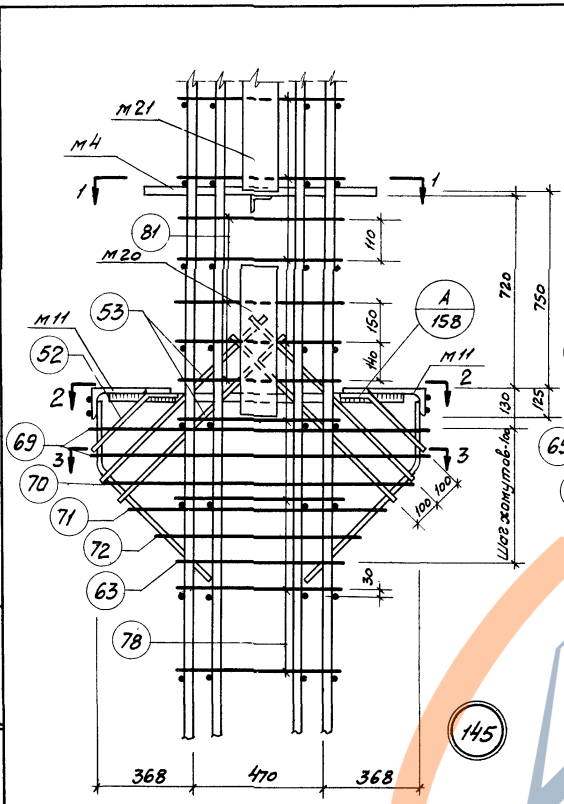
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м3, м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до огрифов
6. Закладная деталь м17 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали м20 см. на листе 192

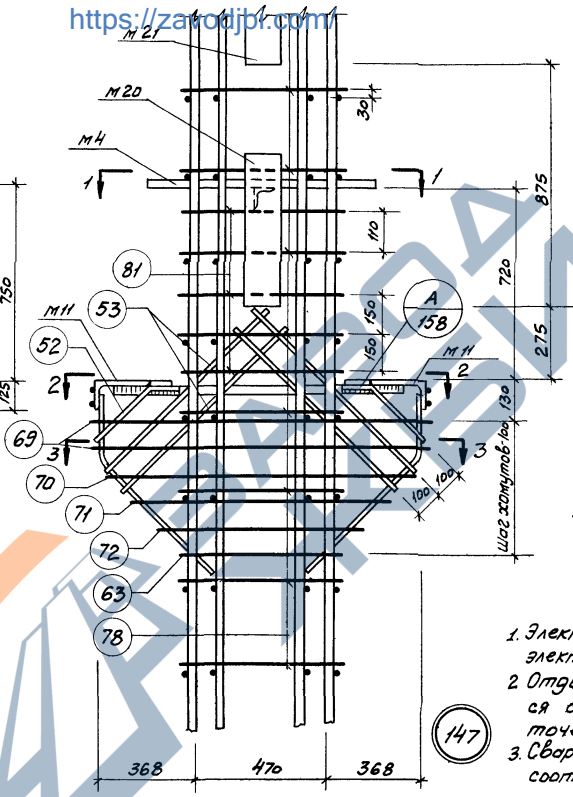
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 144, 146	ИИ22-3/70 Лист 184

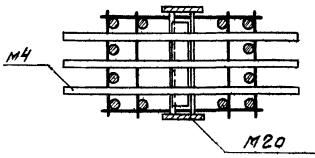
https://zavodjbi.com/

ст. инженер Ефимов Калинкова

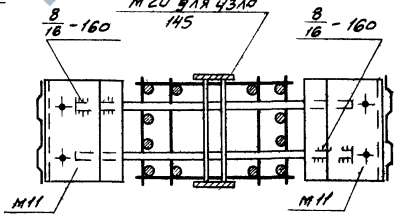
https://zavodjbi.com/



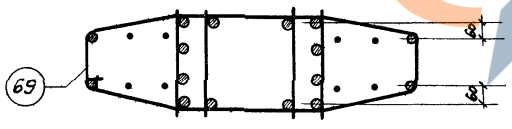




1-1



2-2



3-3

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз 7,8,81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М4,М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов
6. Примеры крепления закладных деталей М20,М21 см на листе 192.

ГИП	Стронов		
Нач.отдела	Демченко		
Нач.сектора	Чечелева		
Ст.инженер	Калмыкова		
Проверил	Янкина	Кортошина	

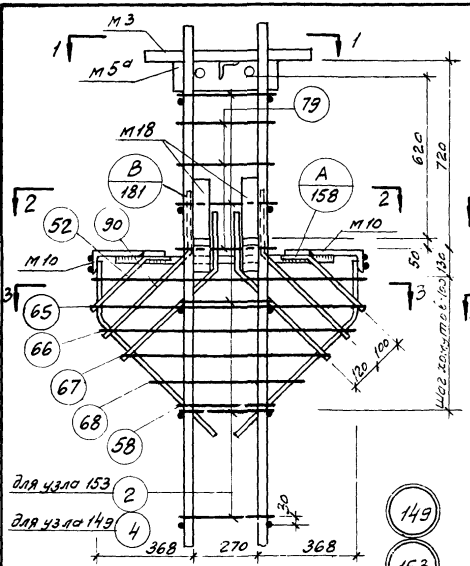
ТК 1972

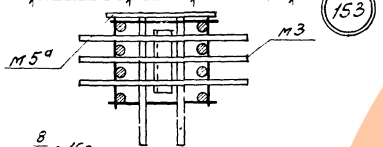
Пространственные каркасы
Узлы 145, 147

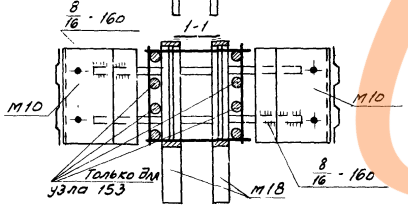
ИИ22-3/70
Лист 185

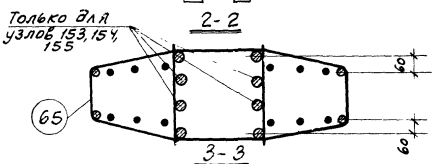
https://zavodjbi.com/

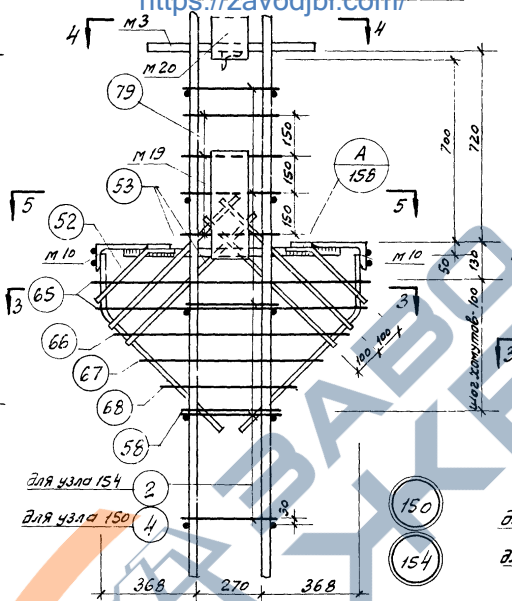
https://zavodjbi.com/

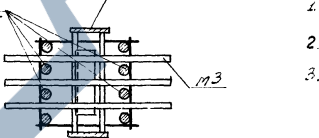


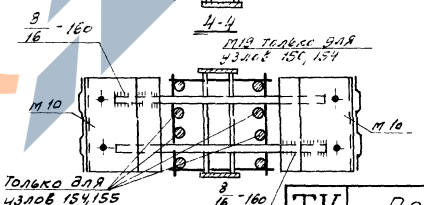


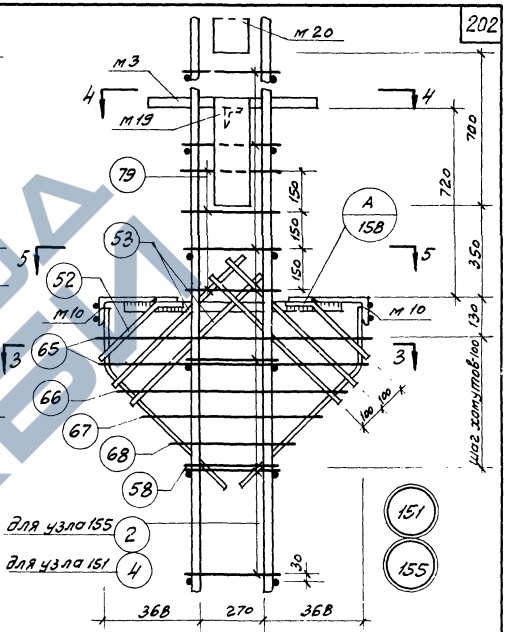












Примечания

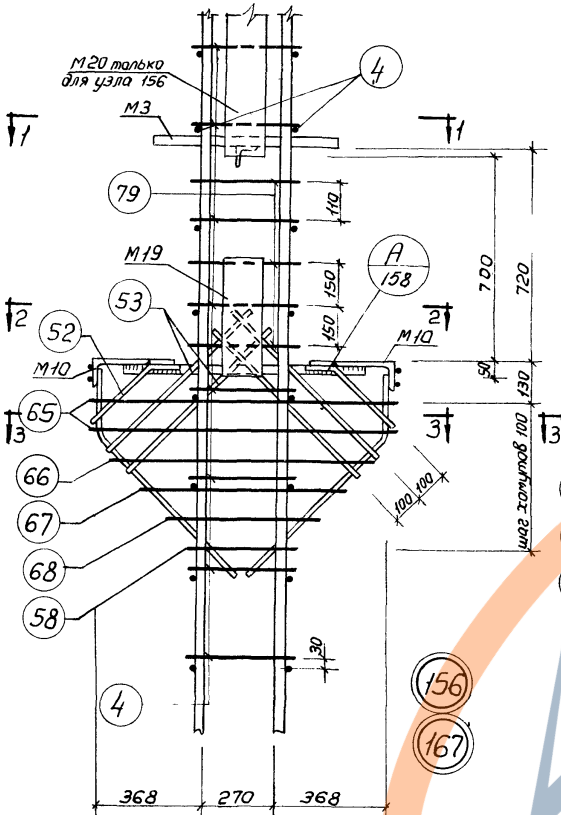
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ.
2. Отдельные стержни позиц. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладных деталей крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны от ее рядов.
6. Закладная деталь м16 на узлах 151, 155 условно не показана.
7. Пример крепления закладных деталей м18, м20 см. на листе 192

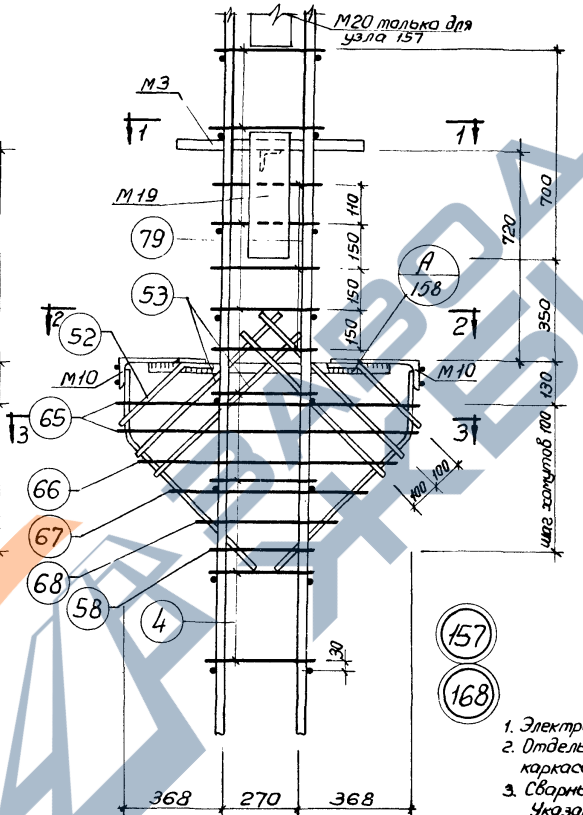
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 149, 150, 151, 153, 154, 155	ИИ 22-3/70 Лист 186	

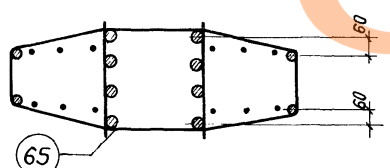
https://zavodjbi.com/

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/



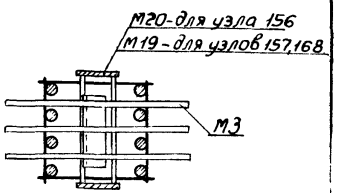




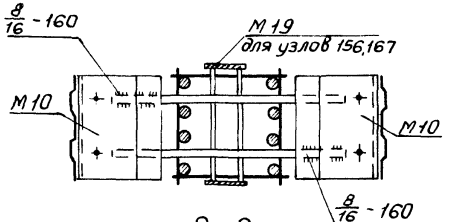
3 - 3

156
167

157
168



1 - 1



2 - 2

Примечания

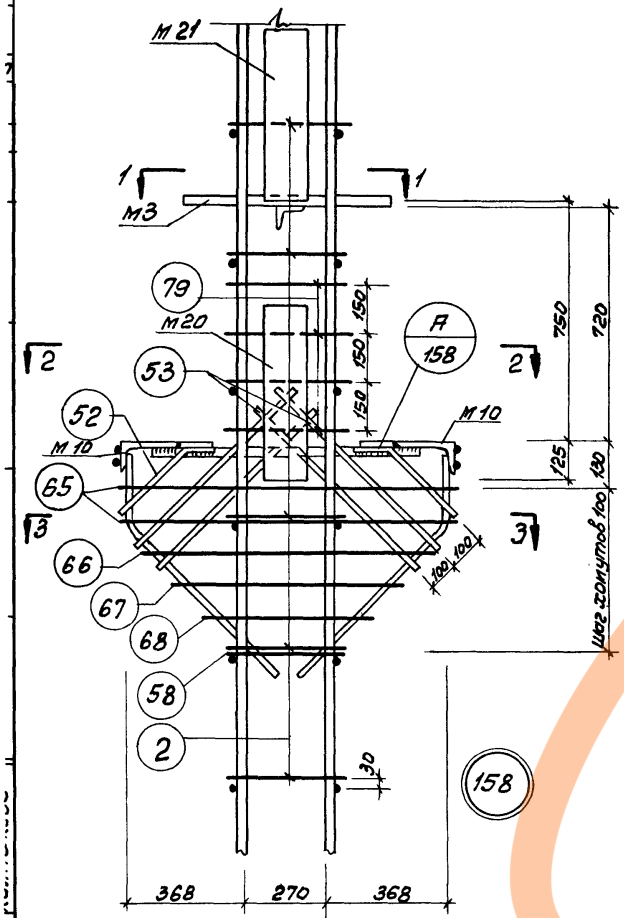
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М20 см. лист 192.

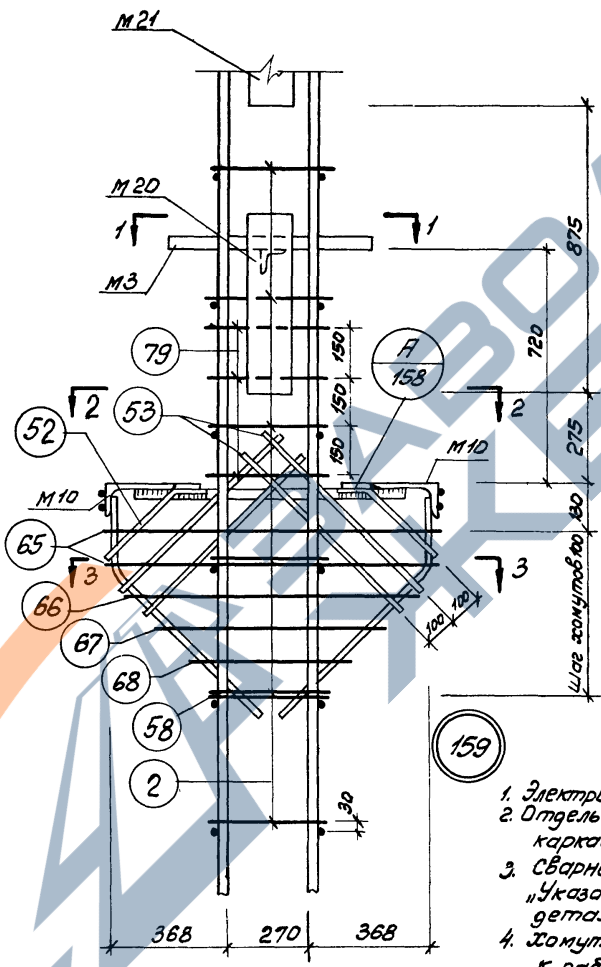
ГСКБ 1972	Пространственные каркасы. Узлы 156, 157, 167, 168.	ШИ22-3/70	
		Лист	187

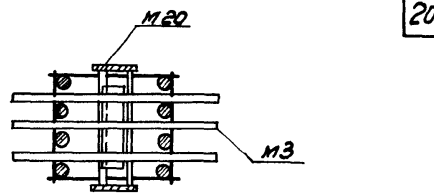
Гл. констр. инст. Корнюшина
Нач. отдела Смирнов
Нач. сектора Детченко
Ст. инж. Чечелева
Проверил Калтыкова
Разраб. Самышкина

https://zavodjbi.com/

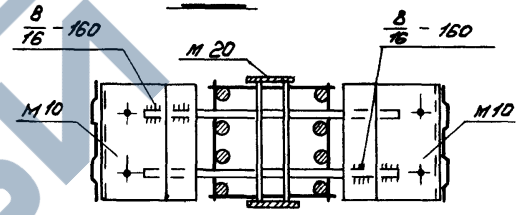
https://zavodjbi.com/



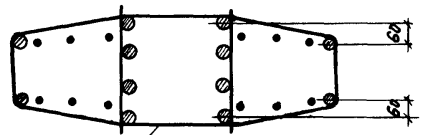




1-1



2-2





3-3

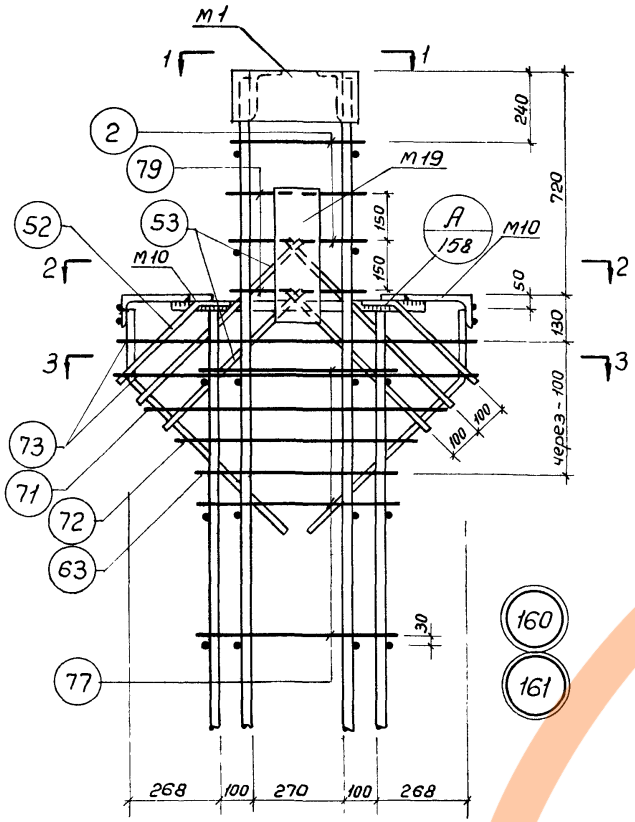
Примечания:

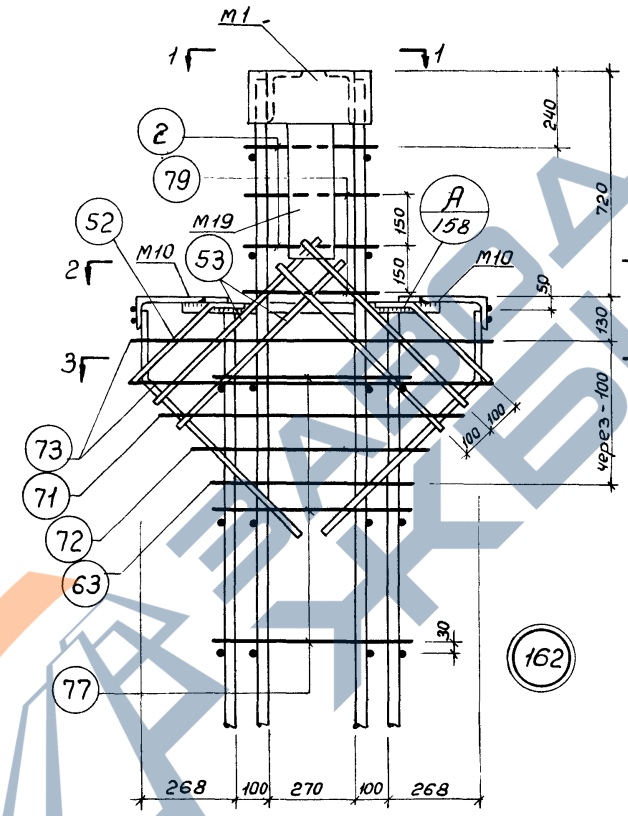
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн зоны до её рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 192.

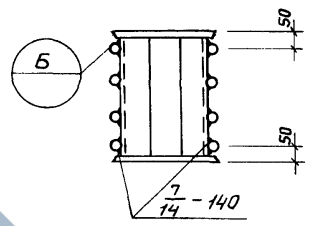
ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 158, 159.	ИИ22-3/70
		Лист 188

https://zavodjbi.com/

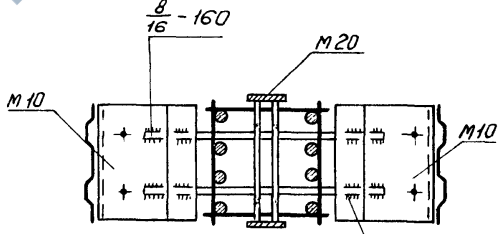
https://zavodjbi.com/



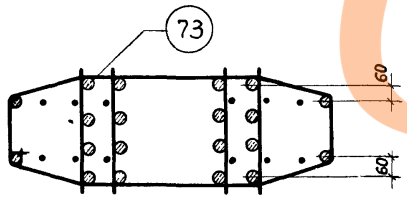




1 - 1



2 - 2



3 - 3

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз 2, 77, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железо-бетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных элементов фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

Конструктивная	Стирнов		
Нач. отдела	Демченко		
Нач. сектора	Чечелева		
Ст. инженер	Калмыкова		
Проверил			
Чертил			

ТК 1972

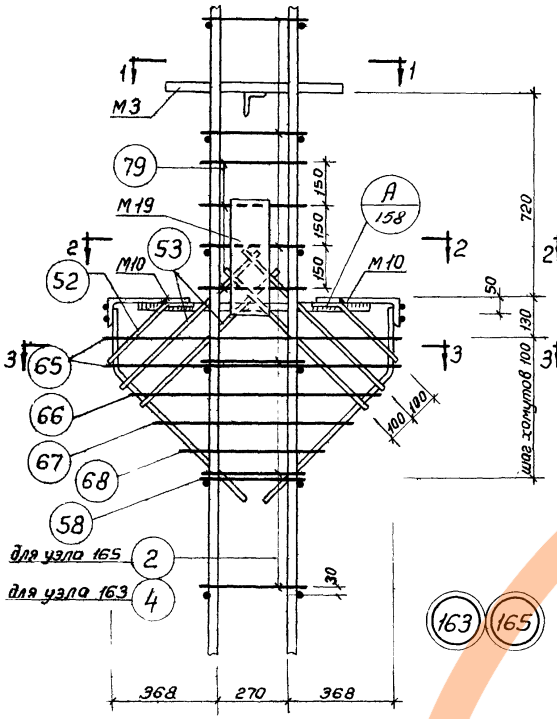
Пространственные каркасы
Узлы 160, 161, 162.

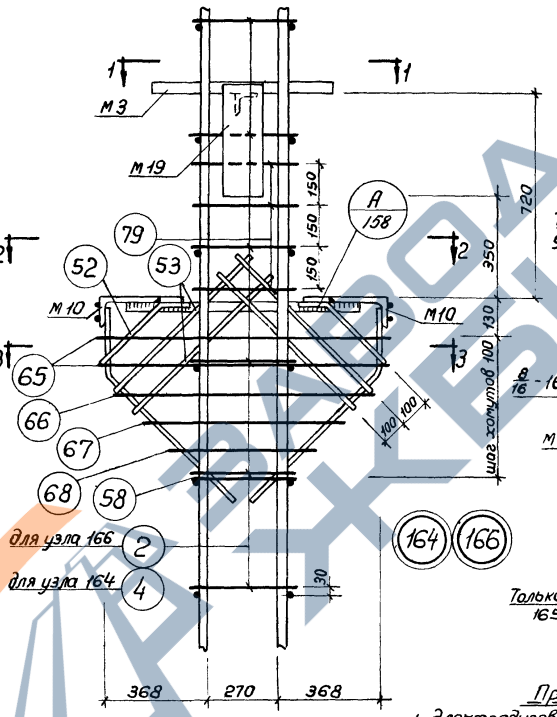
ИИ22-3/70

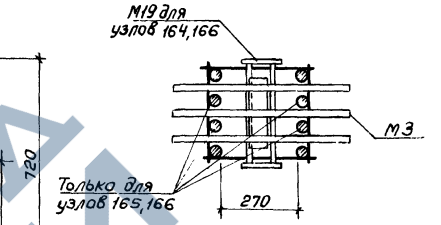
Лист 189

https://zavodjbi.com/

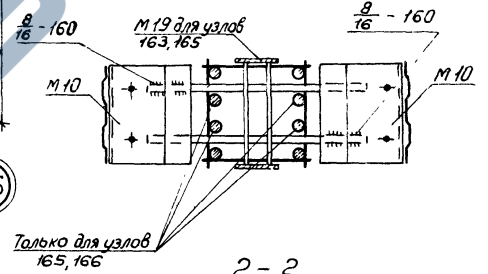
https://zavodjbi.com/



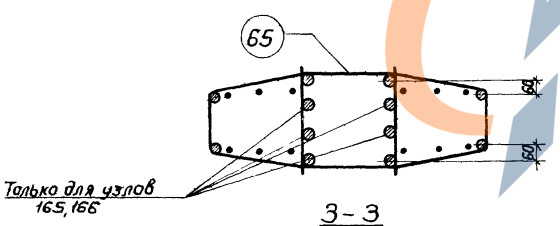




1-1



2-2



3-3

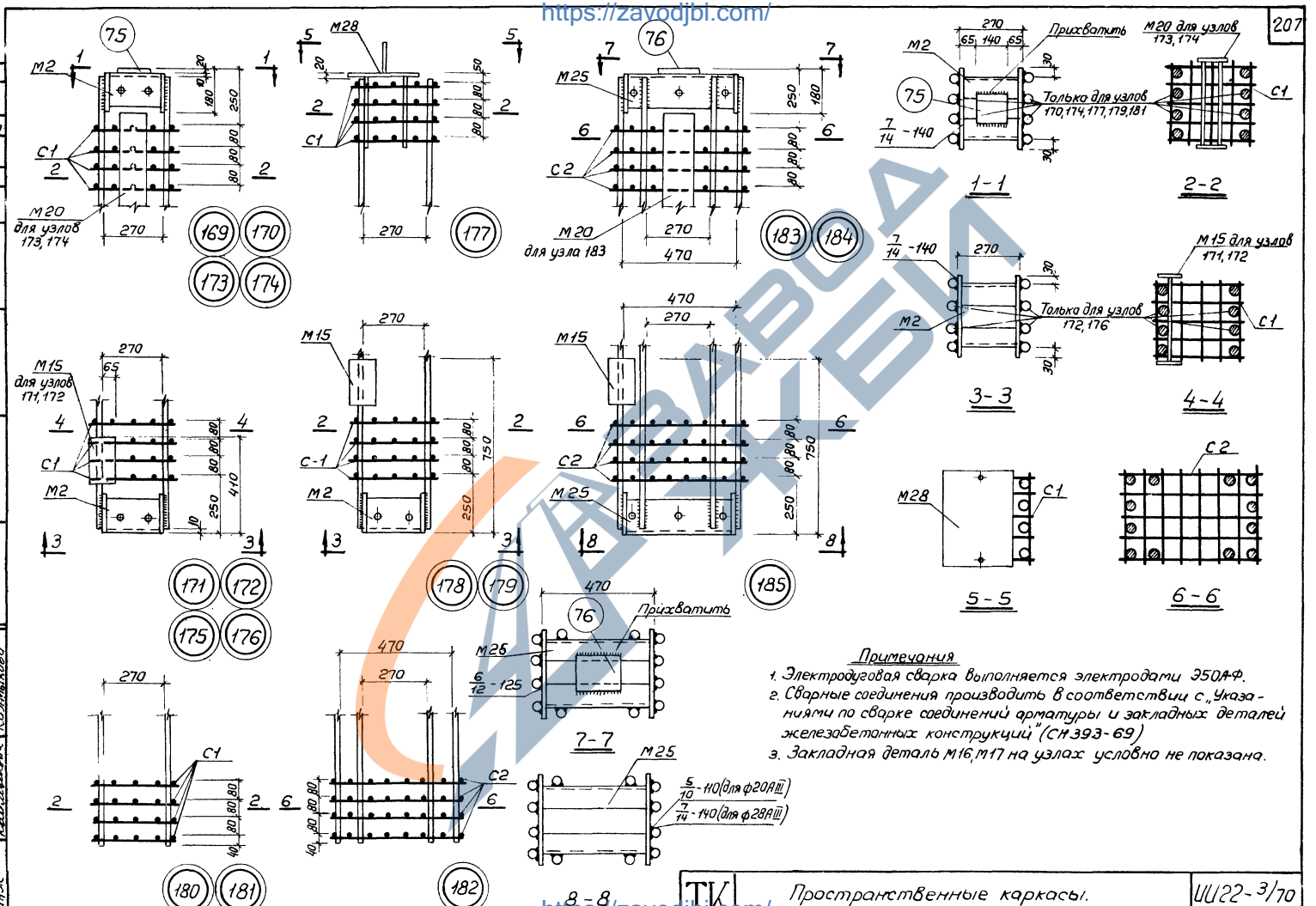
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2,4,79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

Ст. инж. Кельмансон Колтыкова	ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 163, 164, 165, 166.	ИИ22-3/70 Лист 190

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
3. Закладная деталь М16, М17 на узлах условно не показана.

ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 182, 183, 184, 185.			ИИ22-3/70	
				Лист	191

Инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Гип Проверил Н. контр. Нач. отдела Нач. сект. Ст. инж.

Л. Мирнов, Демченко, Чечелева, Колтышева, Кашлинская

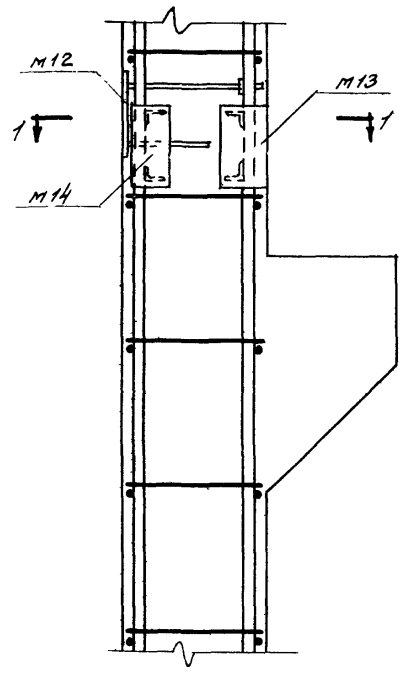
https://zavodjbi.com/

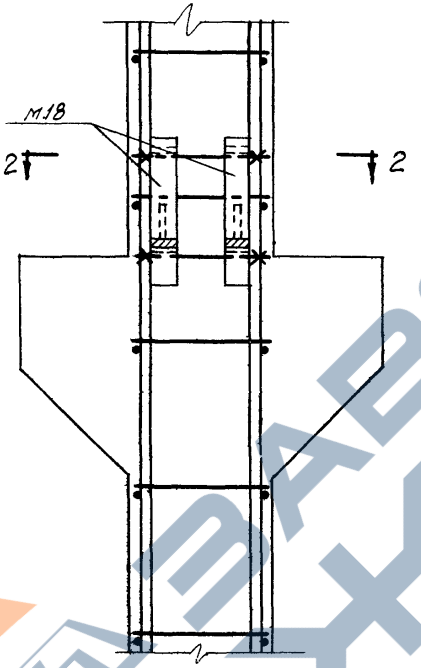
Шифр

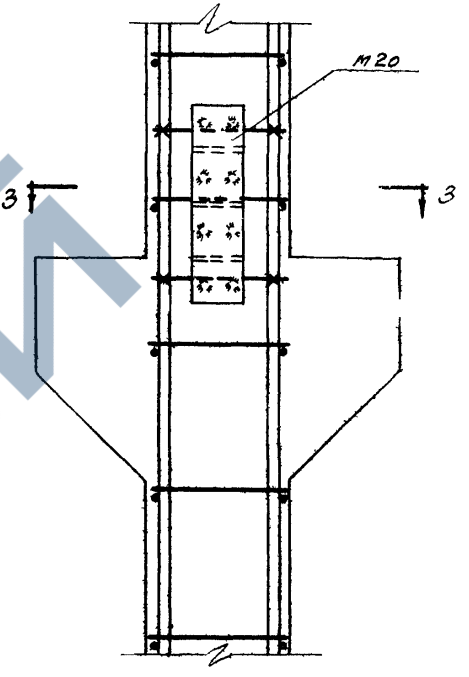
Марка-лист

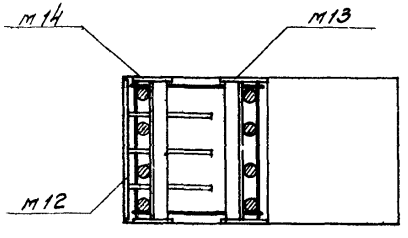
Инв. №

Гл. констр. ин	Смирнов	
Нач. отдела	Семченко	
Нач. сектора	Чечелёва	
Ст. инженер	Калныкова	
Проверил		
Корнюшина		

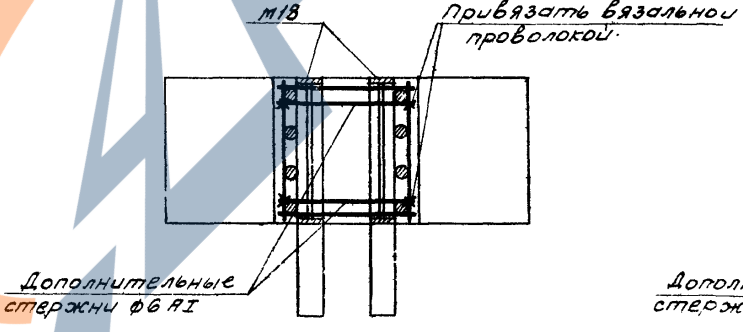




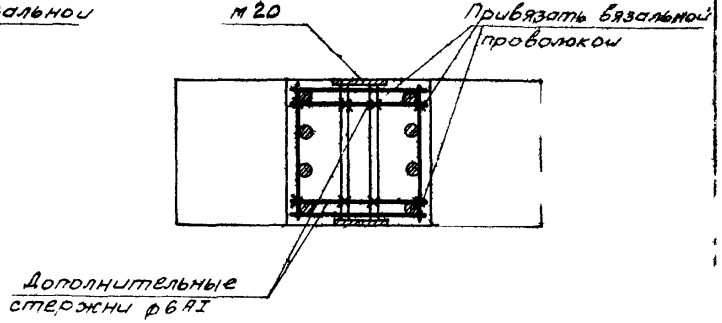




1-1



2-2

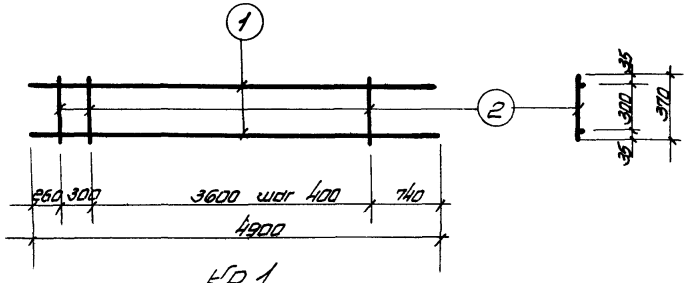


3-3

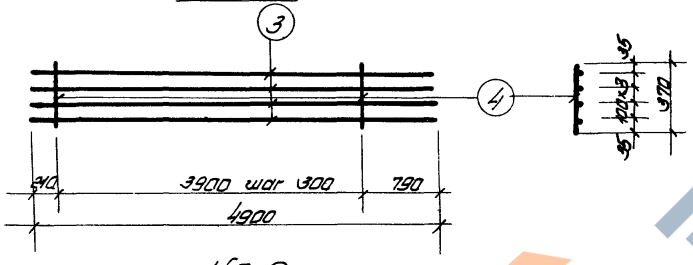
ТК 1972	Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах	ИИ 22-3/70	
		Альбом	192

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



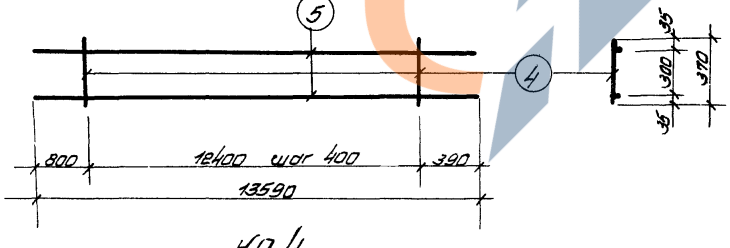
КР 1



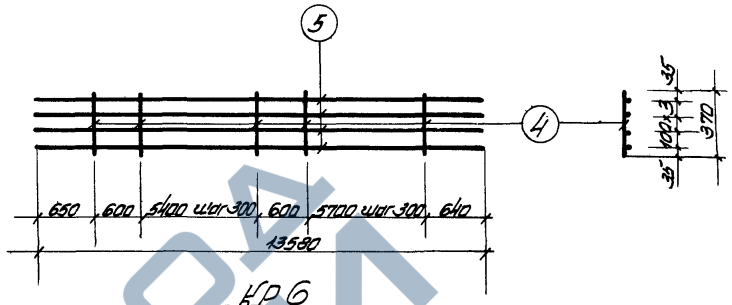
КР 2



КР 3



КР 4



КР 6

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Вес изделия кг
КР 1	1	25А-II	4900	2	39,3
	2	8АI	370	11	
КР 2	3	28А-III	4900	4	98,0
	4	10АI	370	14	
КР 3	1	25А-III	4900	4	77,1
	2	8АI	370	11	

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг.
КР-4	5	28А-III	13590	2	139,0
	4	10АI	370	32	
КР-6	5	28А-III	13590	4	271,4
	4	10АI	370	40	

Примечания:

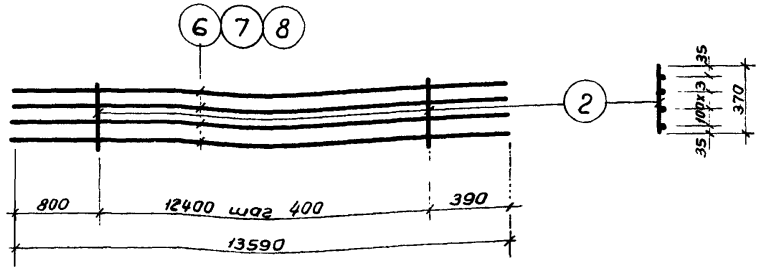
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 1 ÷ КР 4, КР 6.	ИИ 22-3/70	
		Лист	193

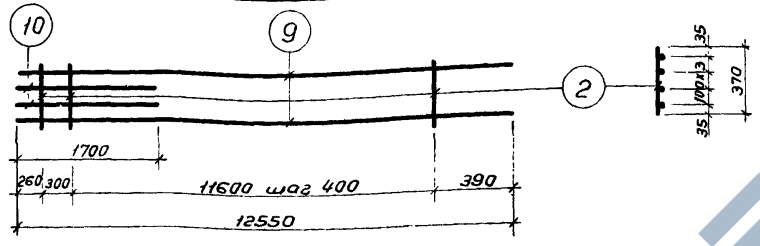
https://zavodjbi.com/

12195 213

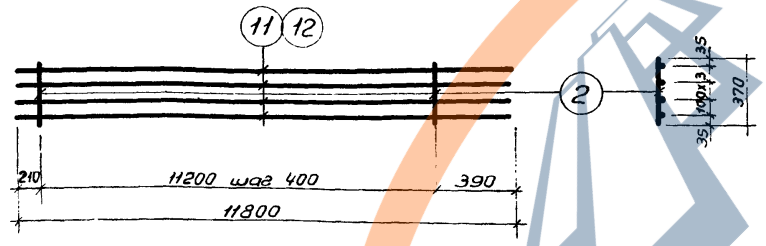
https://zavodjbi.com/



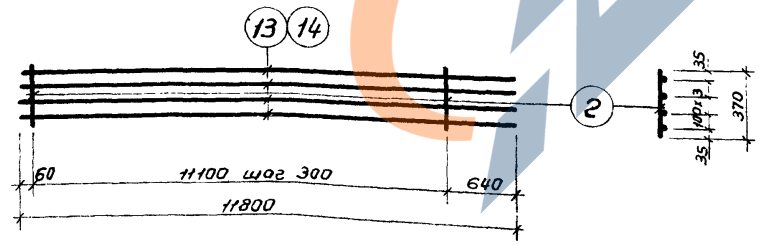
КР5, КР7, КР8



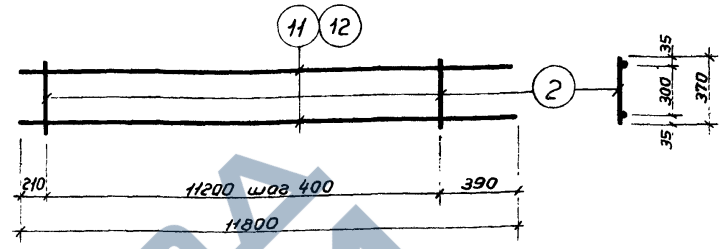
КР9



КР10, КР11



КР12, КР13



КР14, КР15

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР-5	6	25АIII	13590	4	214,6
	2	8АI	370	32	
КР7	7	22АIII	13590	4	167,9
	2	8АI	370	32	
КР8	8	20АIII	13590	4	139,2
	2	8АI	370	32	
КР9	9	25АIII	12550	2	114,2
	10	25АIII	1700	2	
	2	8АI	370	31	
КР10	11	22АIII	11800	4	145,2
	2	8АI	370	29	

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Вес изделия кг
КР11	12	25АIII	11800	4	186,1
	2	8АI	370	29	
КР12	13	28АIII	11800	4	233,3
	4	10АI	370	38	
КР13	14	32АIII	11800	4	307,0
	4	10АI	370	38	
КР14	11	22АIII	11800	2	74,8
	2	8АI	370	29	
КР15	12	25АIII	11800	2	95,1
	2	8АI	870	29	

Примечания:

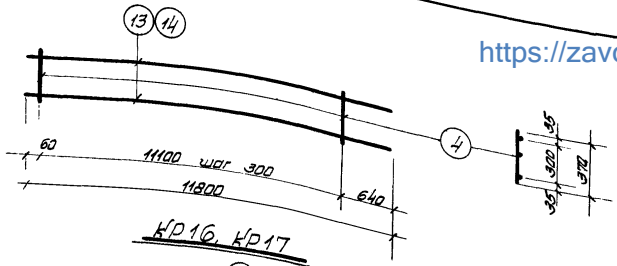
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР5, КР7 ÷ КР15	ИИ22-3/70
		Лист 194

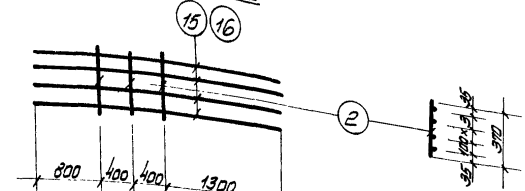
Чечелева
Колмыкова
Калмыкова

https://zavodjbi.com/

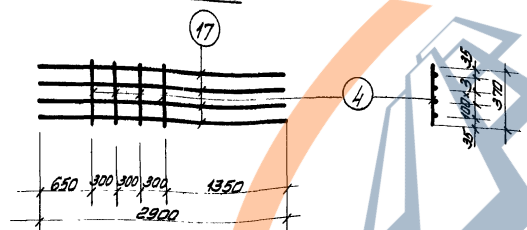
https://zavodjbi.com/



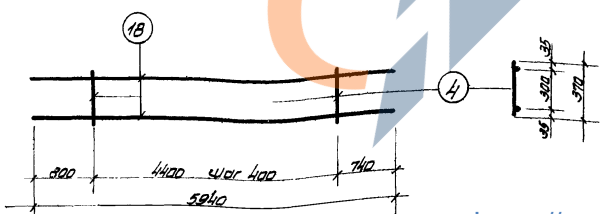
КР16, КР17



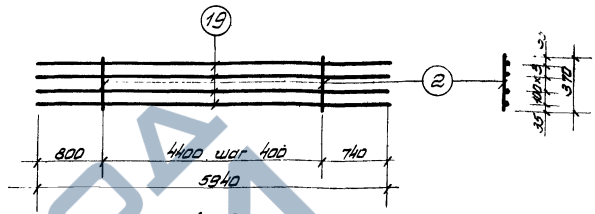
КР18, КР19



КР 20



КР 21



КР 22

Спецификация стали на одно арматурное изделие

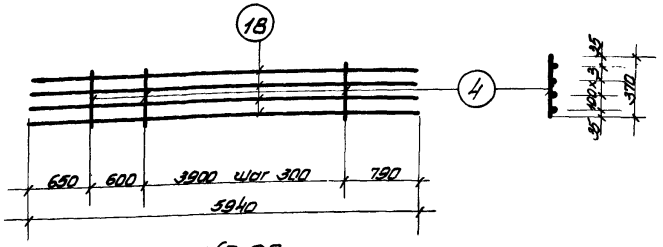
Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР16	13	28AIII	11800	2	122,9
	4	10AI	370	38	
КР17	14	32AIII	11800	2	157,9
	4	10AI	370	38	
КР18	15	22AIII	2900	4	35,2
	2	8AI	370	3	
КР19	16	25AIII	2900	4	45,1
	2	8AI	370	3	
КР20	17	28AIII	2900	4	56,9
	4	10AI	370	4	
КР21	18	28AIII	5940	2	60,1
	4	10AI	370	12	
КР22	19	25AIII	5940	4	93,3
	2	8AI	370	12	

Примечания:

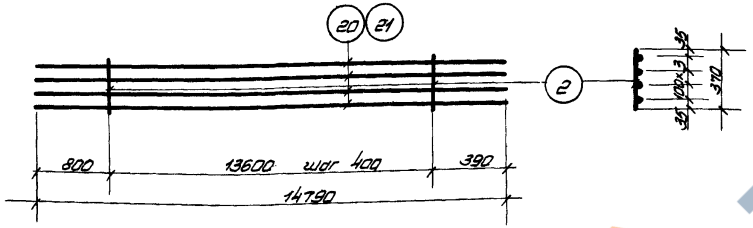
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР16 – КР 22	ИИ 22-3/70 Лист 195

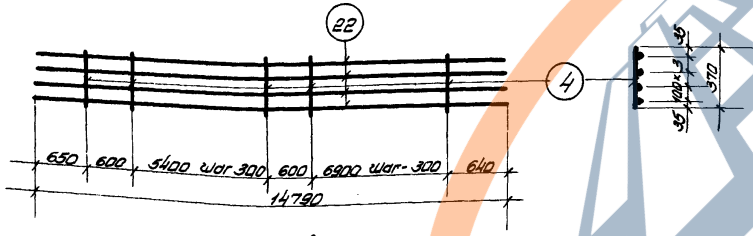
https://zavodjbi.com/



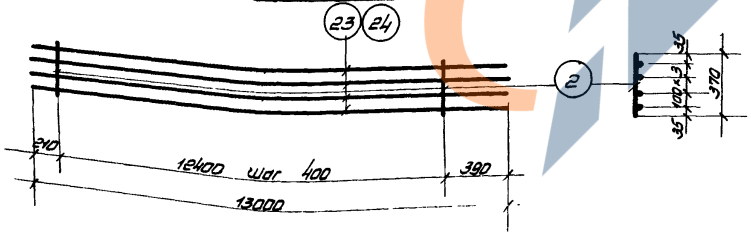
КР 23



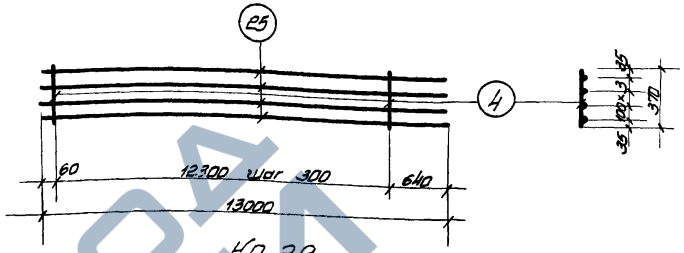
КР 24, КР 25



КР 26



КР 27, КР 28



КР 29

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия
Кр 23	18	28 A III	5940	4	119,5
	4	10 A I	370	15	
Кр 24	20	22 A III	14790	4	182,1
	2	8 A I	370	35	
Кр 25	21	25 A III	14790	4	233,3
	2	8 A I	370	35	
Кр 26	22	28 A III	14790	4	285,8
	4	10 A I	370	44	

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия
Кр 27	23	22 A III	13000	4	160,0
	2	8 A I	370	32	
Кр 28	24	25 A III	13000	4	205,0
	2	8 A I	370	32	
Кр 29	25	28 A III	13000	4	261,2
	4	10 A I	370	42	

Примечания:

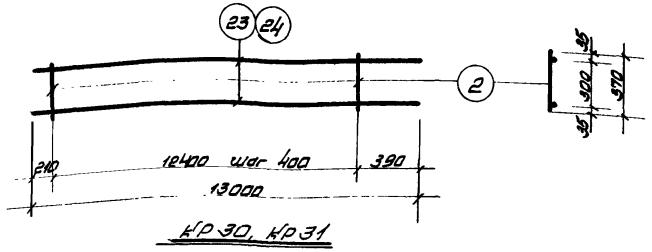
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы. Кр 23 ÷ Кр 29.	ИИ 22-3/70
		Лист 196

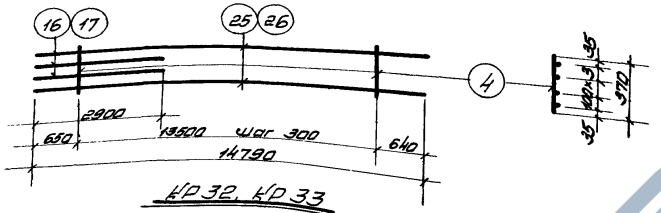
Ст. инженер Калинина Колпаковский

https://zavodjbi.com/

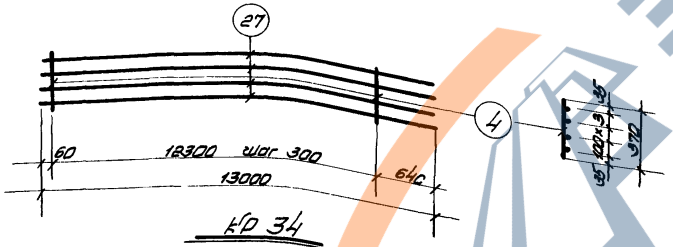
https://zavodjbi.com/



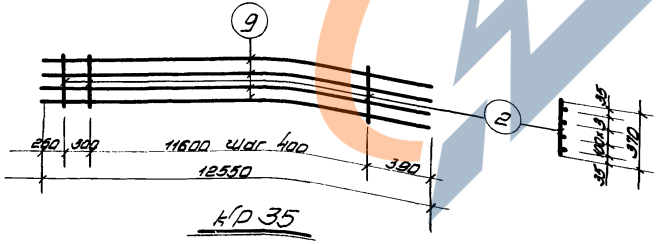
КР30, КР31



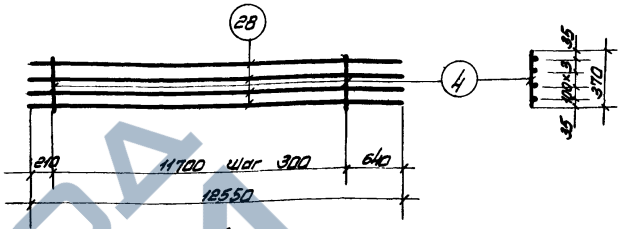
КР32, КР33



КР34



КР35



КР36

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. поз	Вес изделия кг.
КР30	23	22AIII	13000	2	82,3
	2	8AI	370	32	
КР31	24	25AIII	13000	2	104,8
	2	8AI	370	32	
КР32	25	28AIII	13000	2	164,5
	4	10AI	370	46	
	17	28AIII	2900	2	
КР33	26	32AIII	14790	2	219,5
	16	25AIII	2900	2	
	4	10AI	370	46	

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. поз.	Вес изделия кг.
КР34	27	32AIII	13000	4	338,2
	4	10AI	370	42	
КР35	9	25AIII	12550	4	198,0
	2	8AI	370	31	
КР36	28	28AIII	12550	4	251,6
	4	10AI	370	40	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

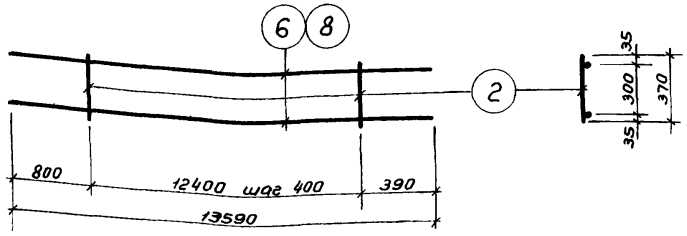
ГК 1972	Плоские каркасы КР30 ÷ КР36	ИИ 22-3/70	
		Лист	197

Гл. конструктор Стирнов
Нач. отдела Темкина
Рук. группы Чечелева
Ст. инженер Колтыкова
Проверил
Разраб. Корнюшина
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Шифр

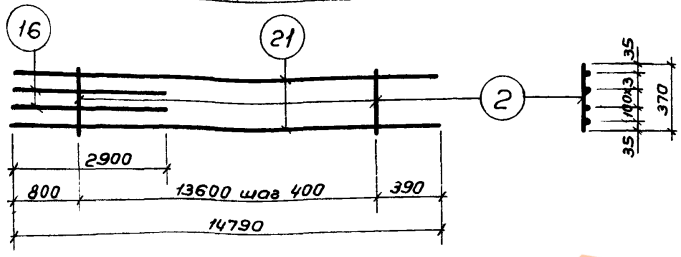
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

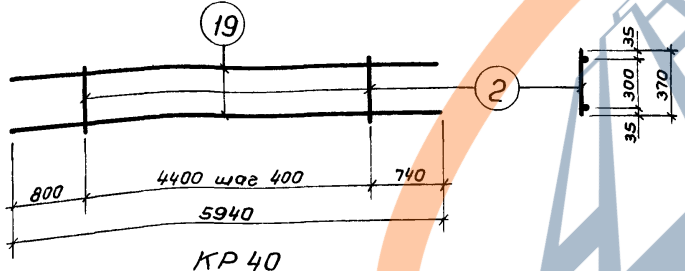
https://zavodjbi.com/



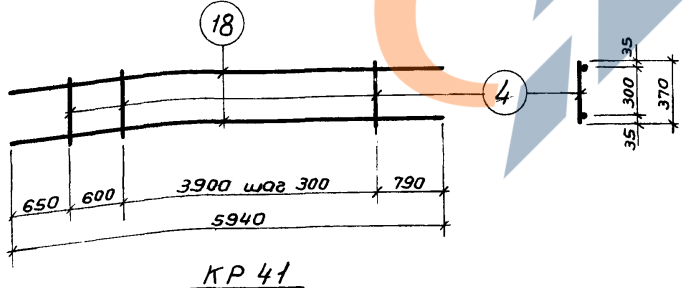
КР37, КР38



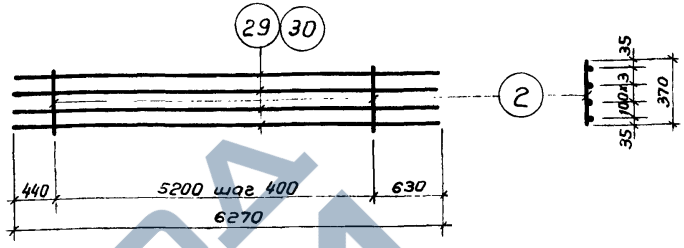
КР39



КР40



КР41



КР42, КР43

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР37	8	20 AIII	13590	2	72,0
	2	8 AI	370	32	
КР38	6	25 AIII	13590	2	109,5
	2	8 AI	370	32	
КР39	21	25 AIII	14790	2	138,3
	16	25 AIII	2900	2	
	2	8 AI	370	35	
КР40	19	25 AIII	5940	2	47,5
	2	8 AI	370	12	

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол шт	Вес изделия кг
КР41	18	28 AIII	5940	2	61,3
	4	10 AI	370	15	
КР42	29	22 AIII	6270	4	76,9
	2	8 AI	370	14	
КР43	30	25 AIII	6270	4	98,7
	2	8 AI	370	14	

Примечания:

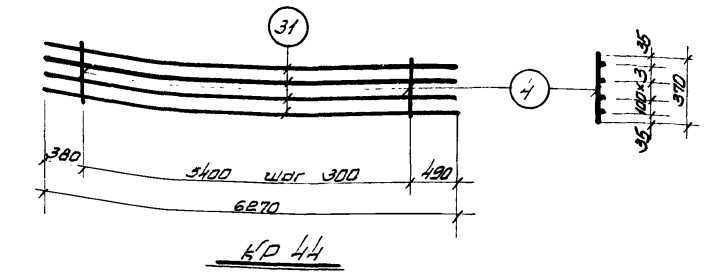
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР37 ÷ КР43	ЦИ22-3/70
		Лист 198

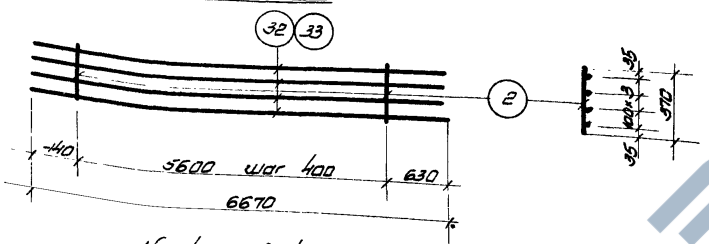
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калмыков | Калыкова

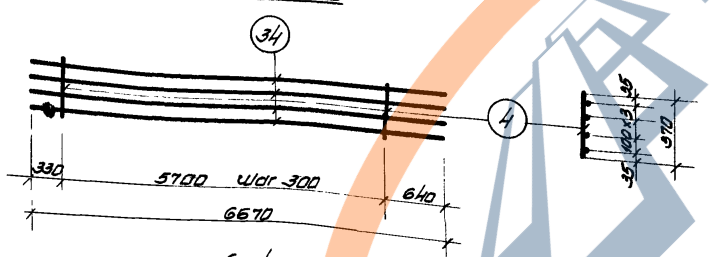
https://zavodjbi.com/



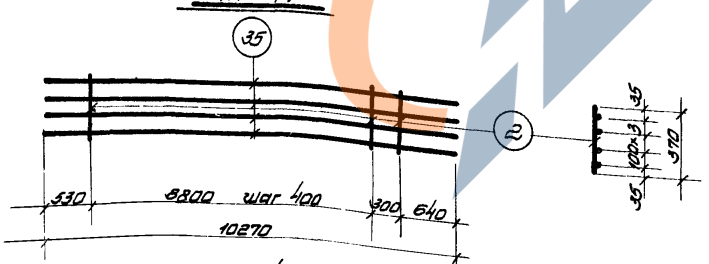
КР 44



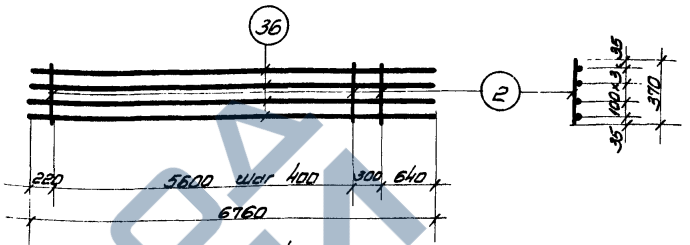
КР 45, КР 46



КР 47



КР 48



КР 49

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N паз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР44	31	28AIII	6270	4	126,0
	4	10AI	370	19	
КР45	32	22AIII	6670	4	82,3
	2	8AI	370	15	
КР46	33	25AIII	6670	4	105,5
	8	8AI	370	15	
КР47	34	28AIII	6670	4	133,5
	4	10AI	370	20	
КР48	35	25AIII	10270	4	162,0
	2	8AI	370	24	
КР49	36	25AIII	6760	4	106,4
	2	8AI	370	16	

Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 44 ÷ КР 49.	ИИ 22-3/70	
		Лист	199

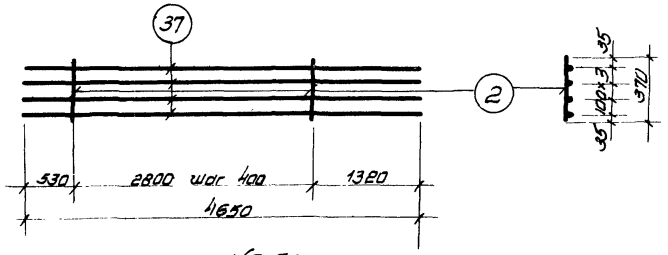
Гл. констр. ин. Ильясов
Нач. отдела Демченко
Рук. бригады Чеченева
Ст. инженер Колмыкова
Проверил Корнишина
Кодин

Шифр
Марка - лист
Инв. №

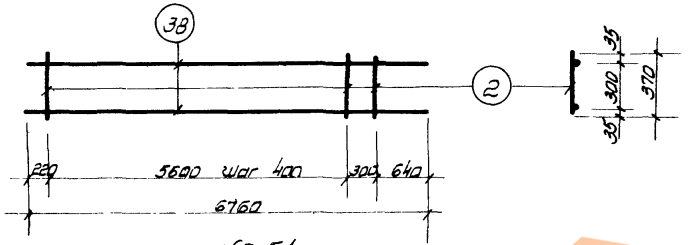
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

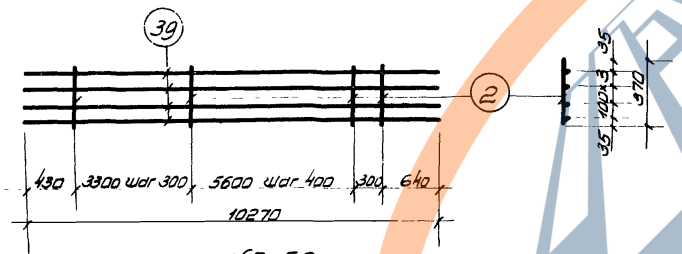
https://zavodjbi.com/



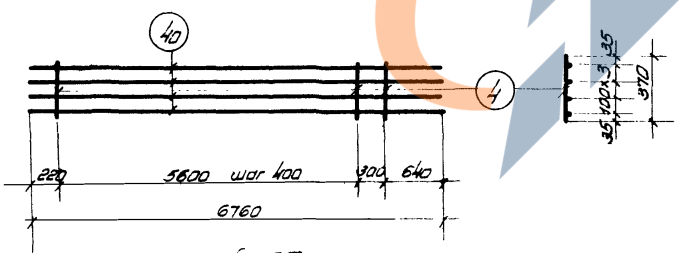
КР 50



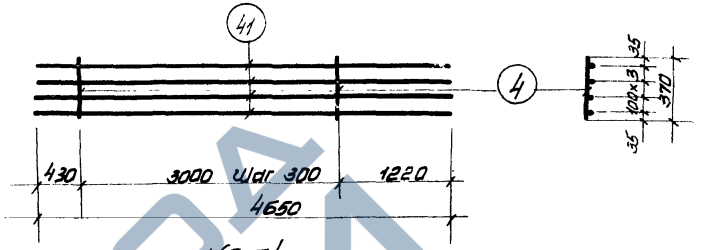
КР 51



КР 52



КР 53



КР 54

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг.
КР50	37	25А III	4650	4	72,8
	2	8А I	370	8	
КР51	38	20А III	6760	2	35,7
	2	8А I	370	16	
КР52	39	28А III	10270	4	204,6
	4	10А I	370	27	

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
Кр.53	40	28А III	6760	4	134,3
	4	10А I	370	16	
Кр-54	41	28А III	4650	4	92,4
	4	10А I	370	11	

Примечания:

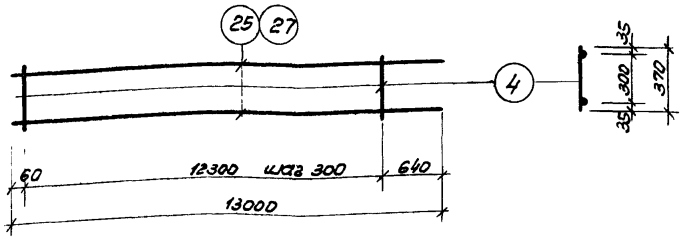
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1078	Плоские каркасы КР 50 ÷ КР 54.	ИИ 22-3/70
		Лист 200

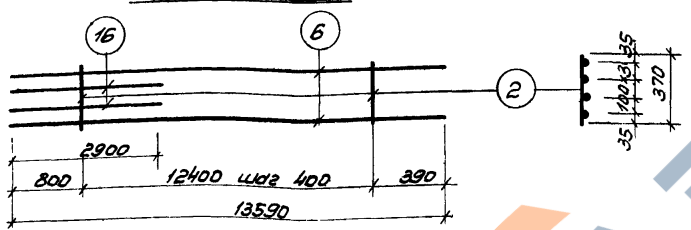
https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Кашникова Альтшуллер

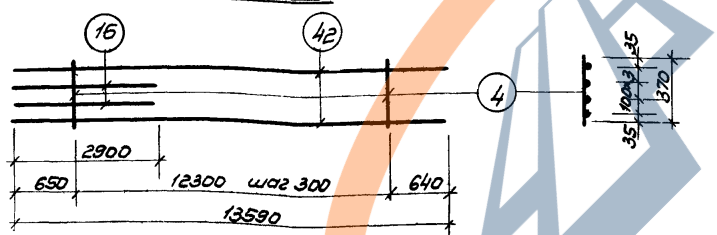
https://zavodjbi.com/



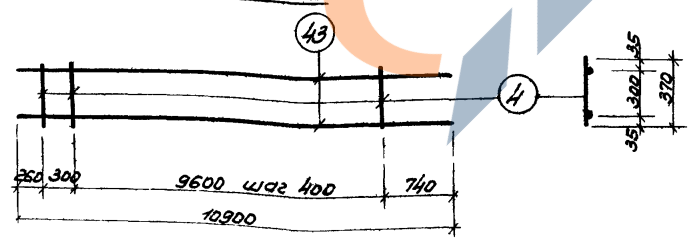
КР56, КР 57



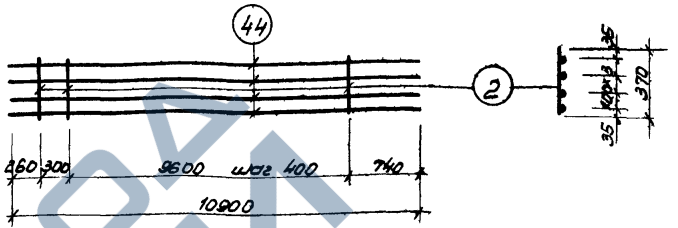
КР58



КР 59



КР 60



КР-61

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделий кг
КР56	25	28 AIII	13000	2	135.4
	4	10 AI	370	42	
КР57	27	32 AIII	13000	2	173.9
	4	10 AI	370	42	
КР58	6	25 AIII	13590	2	132.5
	16	25 AIII	2900	2	
	2	8 AI	370	32	
КР59	42	32 AIII	13590	2	203.4
	16	25 AIII	2900	2	
	4	10 AI	370	42	
КР60	43	28 AIII	10900	2	111.2
	4	10 AI	370	26	
КР61	44	25 AIII	10900	4	171.7
	2	8 AI	370	26	

Примечания

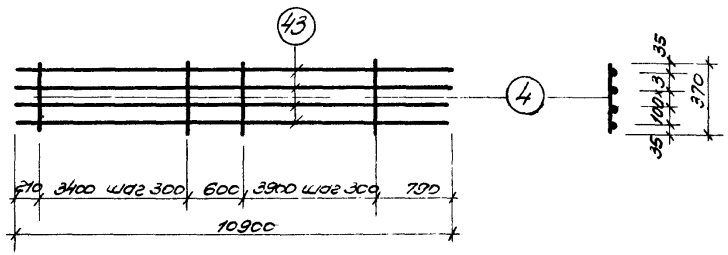
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 56 ÷ КР 61	ИИ22-3/70	
		Лист	201

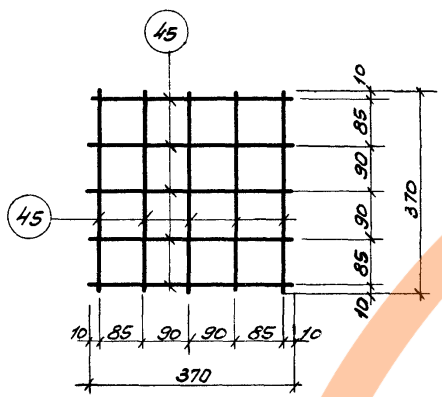
Гл. констр. Смирнов
Нач. отдела Демченко
Рук. группы Чечелева
Ст. инженер Калмыкова
Проверил
Карпин
Корнюшина
Инв. №
Арка-лист
Шифр

https://zavodjbi.com/

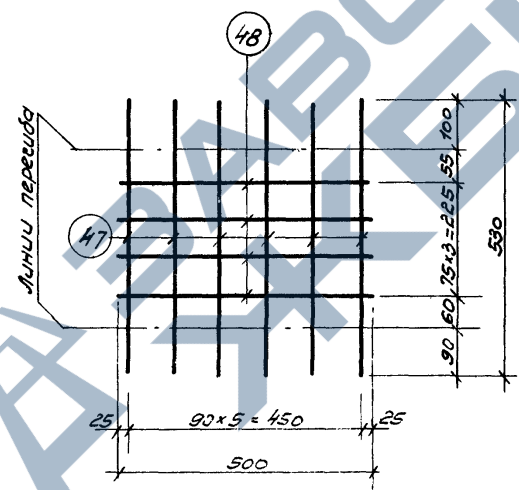
https://zavodjbi.com/



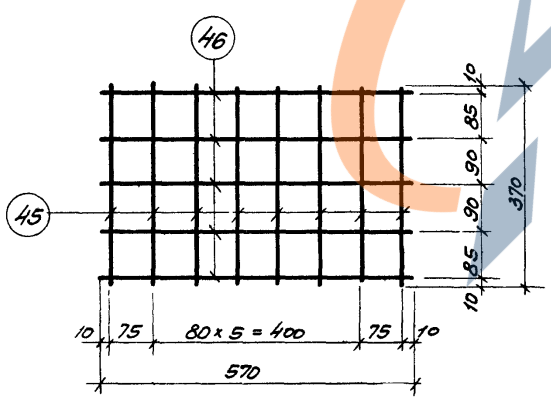
КР 62



Сетка С 1



Сетка С 3



Сетка С 2

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР 62	43	28 А III	10900	4	218,1
	4	10 А I	370	33	
С 1	45	10 А III	370	10	2,4
С 2	46	10 А III	570	5	3,7
	45	10 А III	370	8	
С 3	47	10 А III	500	4	3,2
	48	10 А III	530	8	

Примечания:

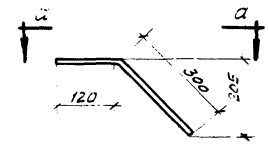
1. Каркасы и сетки изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

Нач. отдела Демченко
Рук. бригады Чечелёва
Ст. инженер Калмыкова

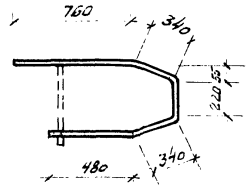
ТК 1972	Плоский каркас КР 62 Сетки С 1, С 2, С 3.	ИИ 22-3/70 Лист 202

https://zavodjbi.com/

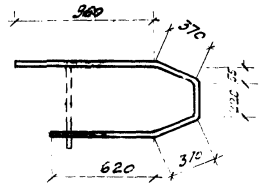
https://zavodjbi.com/



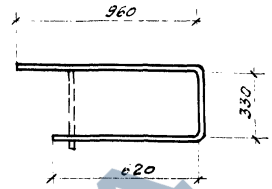
Поз. 52



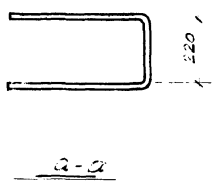
Поз. 55



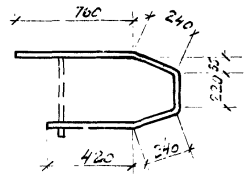
Поз. 59



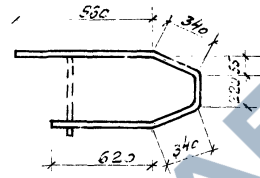
Поз. 63



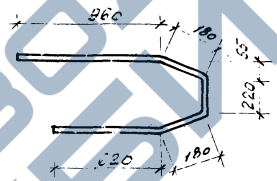
а-а



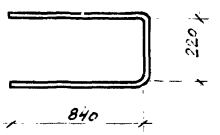
Поз. 56



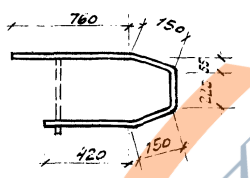
Поз. 60



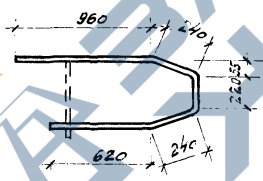
Поз. 64



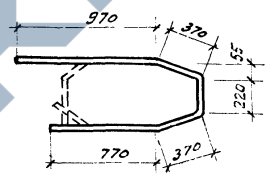
Поз. 53



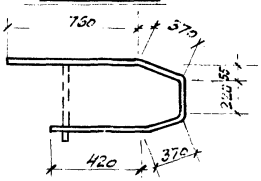
Поз. 57



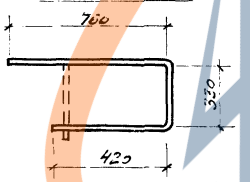
Поз. 61



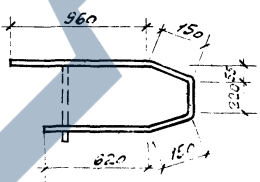
Поз. 65



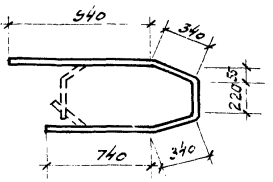
Поз. 54



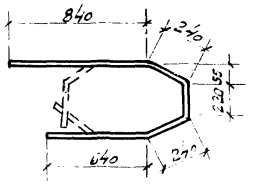
Поз. 58



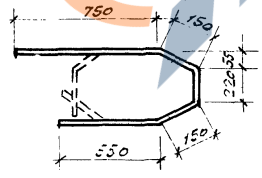
Поз. 62



Поз. 66



Поз. 67



Поз. 68

Спецификация стали на одно арматурное изделие

219

№ поз.	ф мм.	Длина мм	Вес кг.
2	8AI	370	0,15
4	10AI	370	0,23
52	12AIII	1070	0,9
53	12AIII	1300	1,7
54	8AI	2140	0,8
55	8AI	2080	0,8
56	8AI	1880	0,7
57	8AI	1700	0,7
58	8AI	1510	0,6
59	8AI	2540	1,0
60	8AI	2480	1,0
61	8AI	2280	0,9
62	8AI	2100	0,8
63	8AI	1910	0,8
64	8AI	2160	0,8
65	8AI	2700	1,1
66	8AI	2580	1,0
67	8AI	2180	0,9
68	8AI	1820	0,7

Шифр

Инв. №

Гл. инженер Климентов
Нач. отдела Шифрин
Нач. сектора Ушкалов
Ст. инженер Кипоткова

Спецификация | Арматура | Опалубка | Закладные детали

ТК 1972

Арматурные изделия поз. 52-66, 67, 68 и спецификация

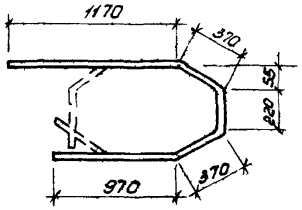
ИИ 22-3/70

Лист 203

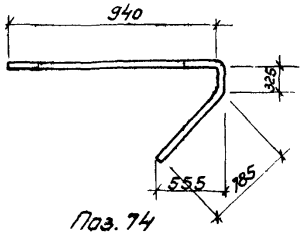
https://zavodjbi.com/

12195 220

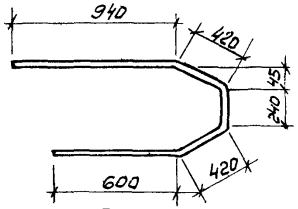
https://zavodjbi.com/



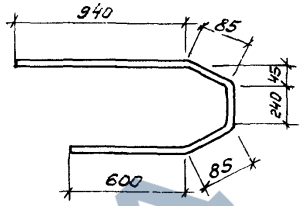
Поз. 69



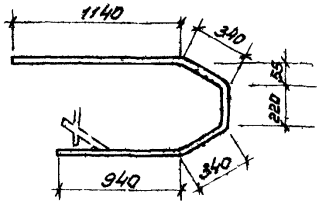
Поз. 74



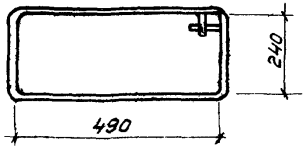
Поз. 85



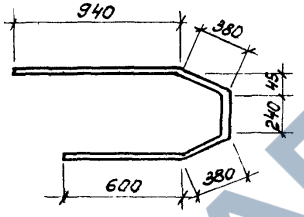
Поз. 89



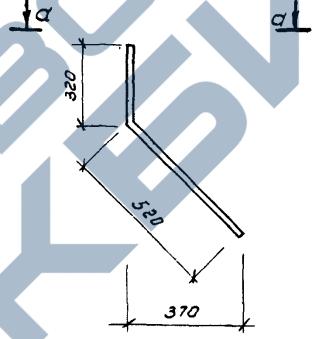
Поз. 70



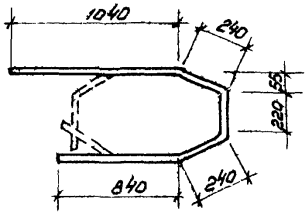
Поз. 81



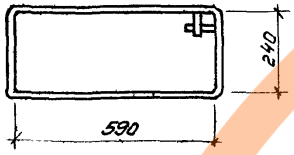
Поз. 86



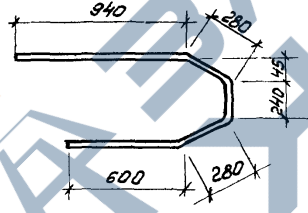
Поз. 90



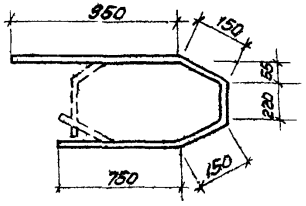
Поз. 71



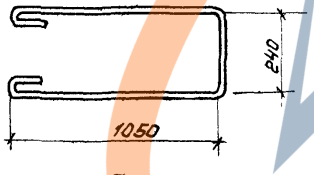
Поз. 82



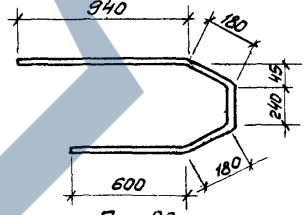
Поз. 87



Поз. 72



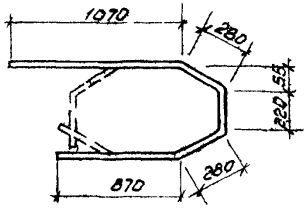
Поз. 83



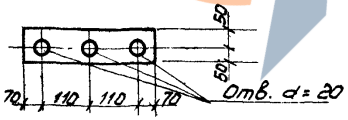
Поз. 88



а-а



Поз. 73



Поз. 84

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кг
69	8 AI	3100	1.2
70	8 AI	2980	1.2
71	8 AI	2580	1.0
72	8 AI	2220	0.9
73	8 AI	2720	1.1
74	16 A III	2050	5.2
75	-140×20	140	8.1
76	-140×20	180	4.0
77	8 AI	570	0.23
78	10 AI	570	0.35
79	12 AI	370	0.33
80	12 AI	1640	1.5
81	12 AI	570	0.51
82	12 AI	1840	1.6
83	12 AI	2520	2.2
84	-100×12	360	3.4
85	8 AI	2620	1.0
86	8 AI	2540	1.0
87	8 AI	2340	0.9
88	8 AI	2140	0.9
89	8 AI	1950	0.8
90	12 A III	1900	1.7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Калмыкова

ТК 1972

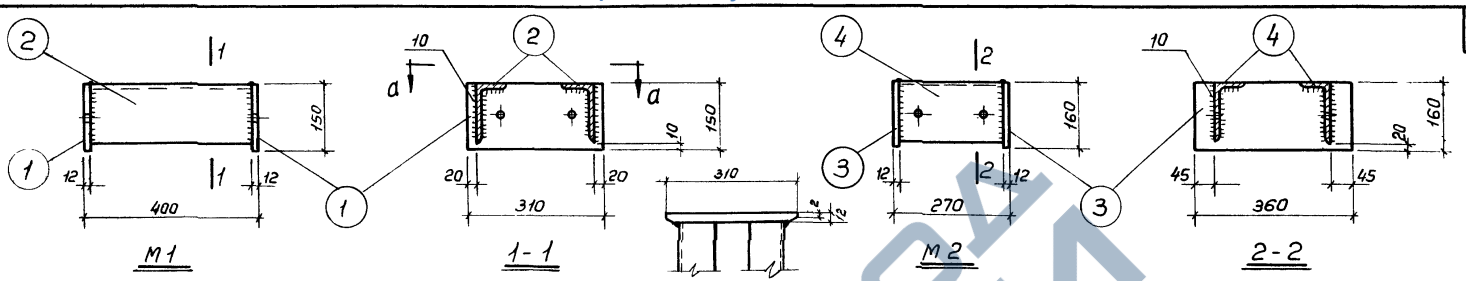
Арматурные изделия поз. 69 ÷ 90 и спецификация.

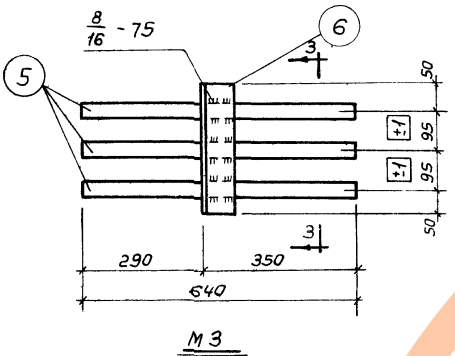
ИИ 22-3/70

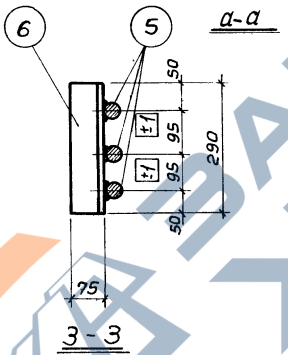
Лист 204

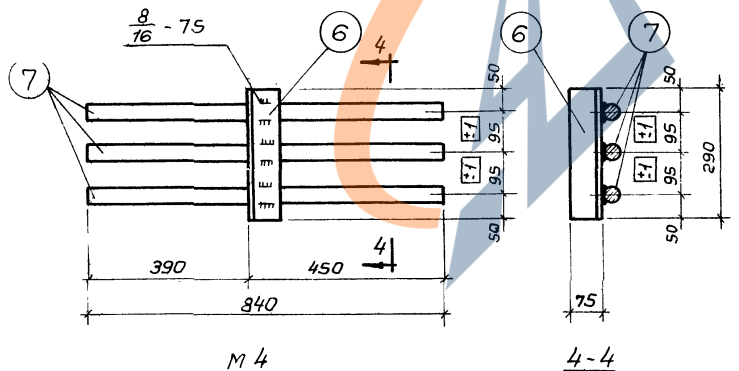
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М1	1	-150×12	310	2	22,0
	2	L 140×90×10	376	2	
М2	3	-160×12	360	2	19,4
	4	L 140×90×10	246	2	
М3	5	ф 36 А III	640	3	17,9
	6	L 75×75×8	290	1	
М4	6	L 75×75×8	290	1	22,7
	7	ф 36 А III	840	3	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 5 и 7 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

Гл. конструктор	Спирнов	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климакова	
Чертил	Климакова	
Проверил	Калмыкова	

ТК 1972

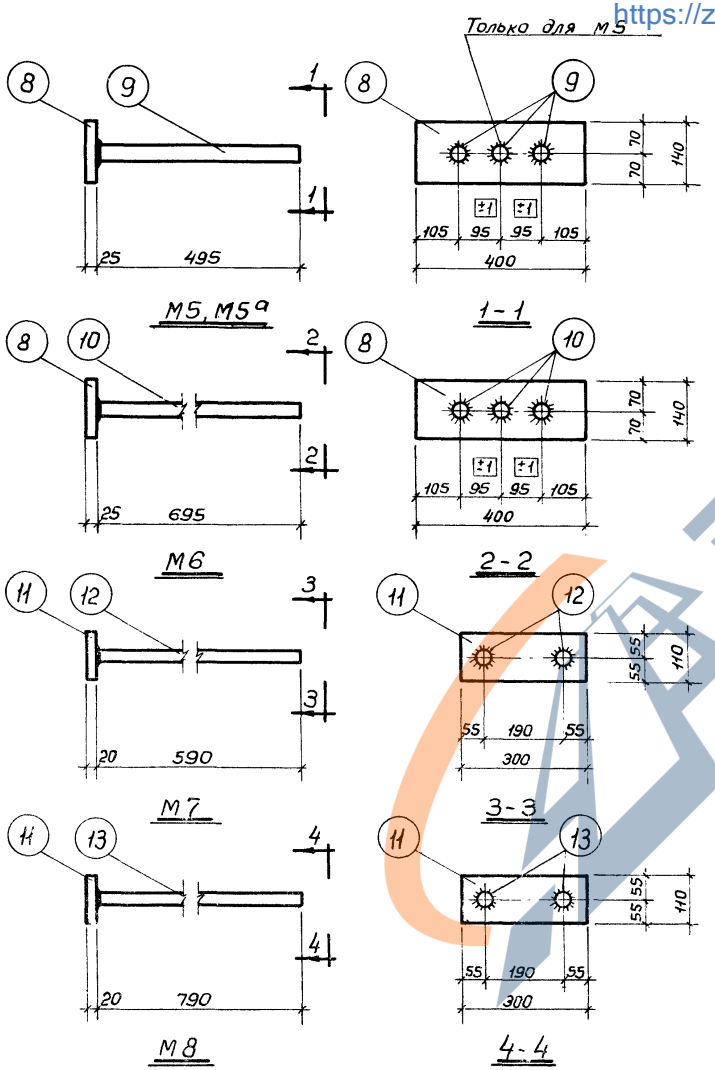
Закладные детали М1 ÷ М4.

ИИ22-3/70

Лист 205

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М5	8	-140×25	400	1	23,0
	9	ф 36 А III	495	3	
М5а	8	-140×25	400	1	19,0
	9	ф 36 А III	495	2	
М6	8	-140×25	400	1	27,8
	10	ф 36 А III	695	3	
М7	11	-110×20	300	1	10,8
	12	ф 28 А III	590	2	
М8	11	-110×20	300	1	12,8
	13	ф 28 А III	790	2	

Примечания:

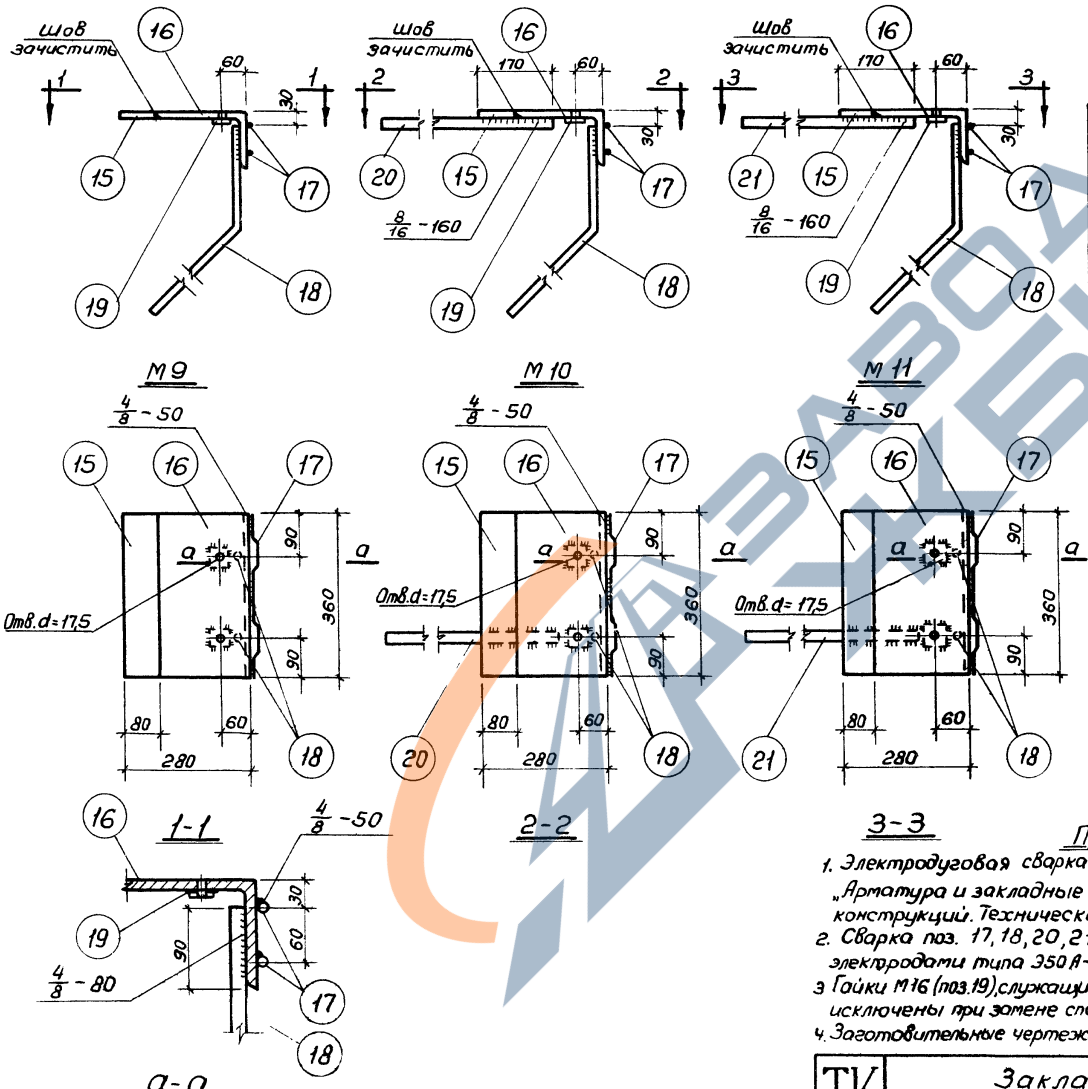
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 9, 10, 12, 13 с сортовой сталью производится под слоем флюса.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладные детали М5, М6, М7, М8 заменяются на детали М5*, М6*, М7*, М8*, которые даны на листе 215.

5. Длина поз. ⑨⑩⑫⑬ в спецификации дана без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М5а, М6 необходимо учесть величину припуска.

ТК 1972	Закладные детали М5 ÷ М8, М5а.	ИИ22-3/70
		Лист 206

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М9	15	-80×12	360	1	16,6
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	ф 8 А I	370	2	
	18	ф 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
М10	15	-80×12	360	1	21,7
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	ф 8 А I	370	2	
	18	ф 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
	20	ф 32 А III	810	1	
М11	15	-80×12	360	1	23,0
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	ф 8 А I	370	2	
	18	ф 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
	21	ф 32 А III	1010	1	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-6… „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393…
2. Сварка поз. 17, 18, 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467…
3. Гайки М16 (поз. 19), служащие для фиксации закладных деталей могут быт… исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 393-6…
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

ТК 1972	Закладные детали М9 ÷ М11	ИИ22-3	Лист 20

Шифр

Марка-лист

Инв. №

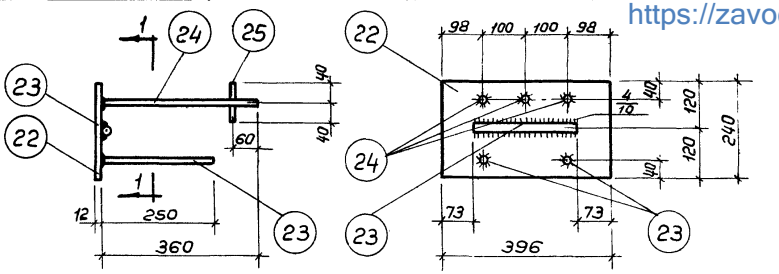
ГСПИ-10

Гл. констр. инд.	Смирнов	
Нач. отд. гла	Деменко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климкова	Климкова
Проверил	Климкова	Колпакова

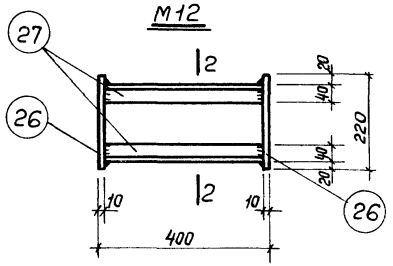
ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

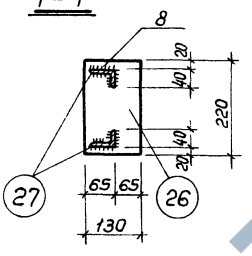
https://zavodjbi.com/



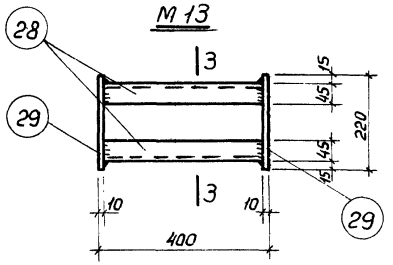
М12



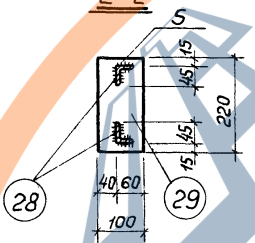
1 - 1



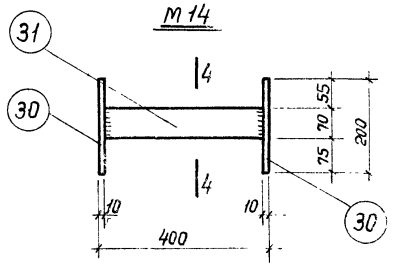
М13



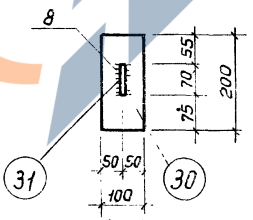
2 - 2



М14



3 - 3



М15

4 - 4

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Вес детали кг
М12	22	-240х12	396	1	12,3
	23	ф 16 А III	250	3	
	24	ф 16 А III	360	3	
	25	ф 16 А III	80	3	
М13	26	-130х10	220	2	9,0
	27	L 63х40х8	380	2	
М14	28	L 45х5	380	2	6,0
	29	-100х10	220	2	
М15	30	-100х10	200	2	4,9
	31	-70х8	380	1	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 24,23 с сортовой сталью производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 — контактной сваркой, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

ТК 1972	Закладные детали М12 ÷ М15	ИИ22-3/70	
		Лист	208

Техник Климова Инженер Климова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

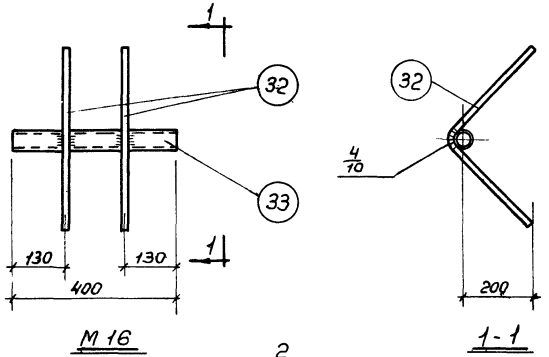
Шифр

Марка-лист

Инв. №

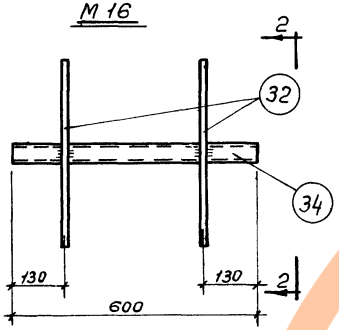
ГСПИ "О"

Гл. констр. уч-ка	Смирнов	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климакова	Климакова
	Проверил	Климакова

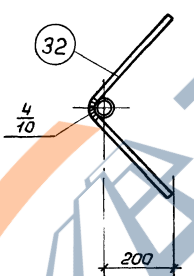


М 16

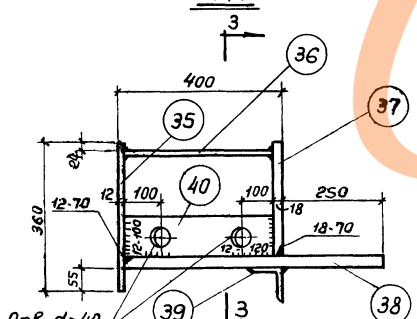
1-1



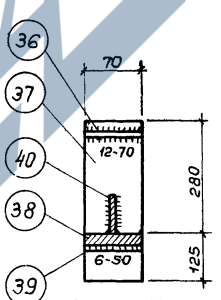
М 17



2-2



М 18



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М16	32	ф 12 А III	600	2	2,5
	33	Газ. труба d_y=40	400	1	
М17	32	ф 12 А III	600	2	3,3
	34	Газ. труба d_y=40	600	1	
М18	35	-70х12	360	1	21,1
	36	-70х12	370	1	
	37	-70х18	280	1	
	38	-70х25	638	1	
	39	L 100х12	70	1	
	40	-100х12	370	1	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз. 32 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217,218.

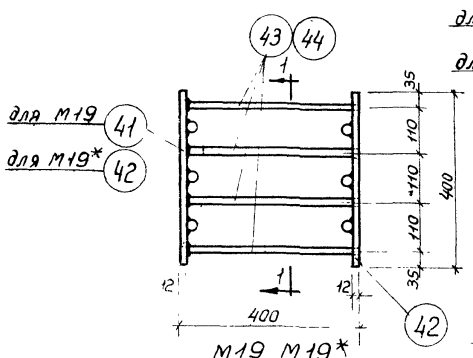
ТК 1972

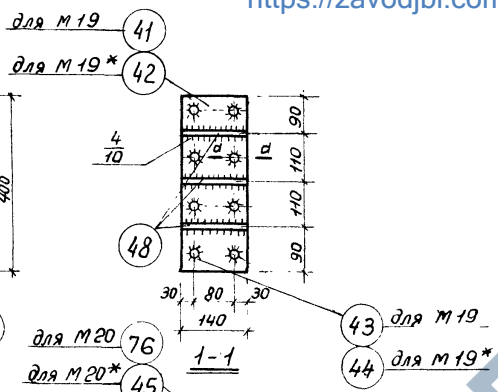
Закладные детали М16 ÷ М18

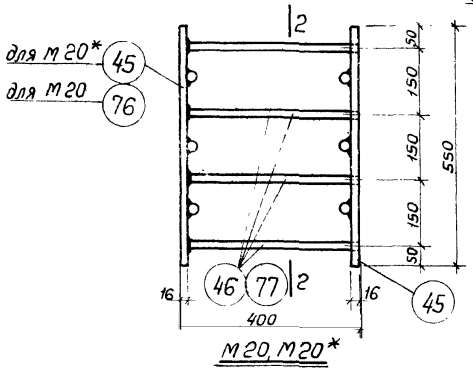
ИИ22-3/70

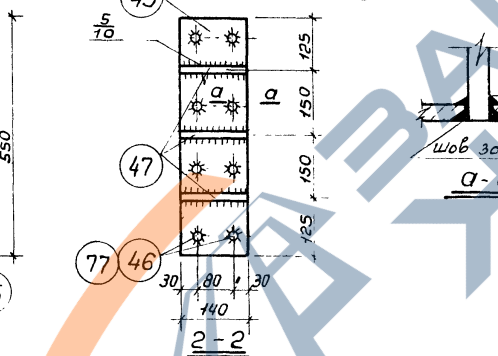
Лист 209

https://zavodjbi.com/

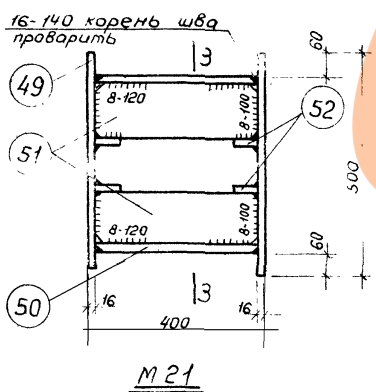


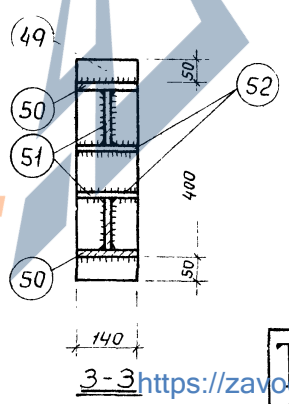












Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М19	41	-140х12	400	1	16,6
	42	-140х12	400	1	
	43	ф16А III	388	8	
	48	ф16А III	140	6	
М19*	42	-140х12	400	2	16,6
	44	ф16А III	400	8	
	48	ф16А III	140	6	
М20	45	-140х16	550	1	31,4
	46	ф22А III	384	8	
	47	ф22А III	140	6	
	76	-140х16	550	1	
М20*	45	-140х16	550	2	31,4
	47	ф22А III	140	6	
	77	ф22А III	400	8	
М21	49	-140х16	500	2	41,8
	50	-140х16	368	2	
	51	-120х12	368	2	
	52	-50х12	140	4	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" СН 393-67
2. В детали М19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали М20 поз. 77 приваривается к поз. 76 под слоем флюса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем флюса детали М19 и М20 заменяются на М19* и М20*. В М19* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42, а в М20* поз. 46 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60
3. Сварка закладных деталей М20 и М21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 218
5. Длина поз. 43, 46 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса

ТК 1972	Закладные детали М19 ÷ М21, М19*, М20*	ИИ22-3/70
		Лист 210

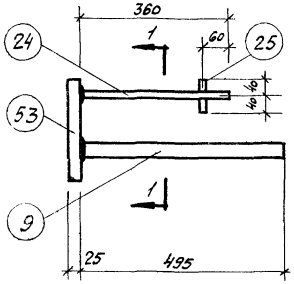
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

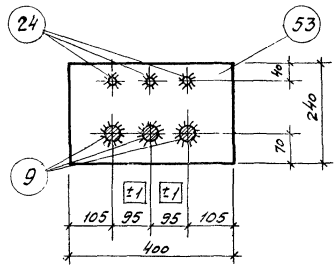
Шифр

Марка-лист

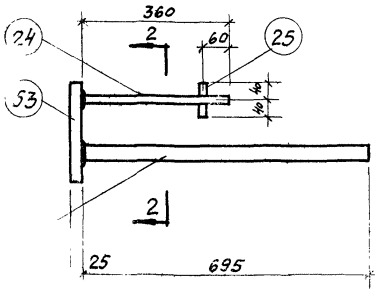
Инв. №



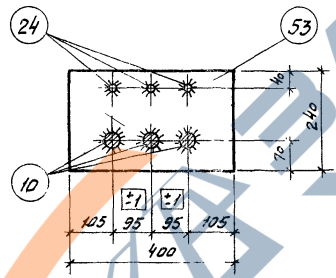
М 22



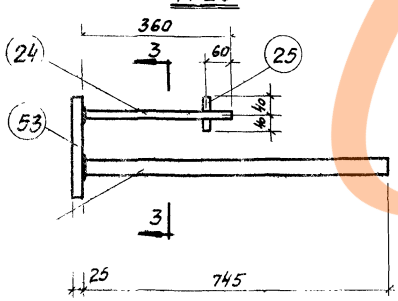
1-1



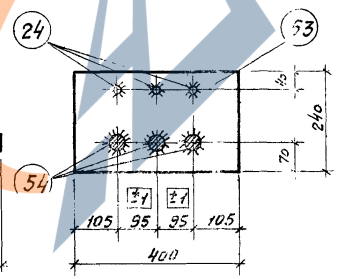
М 23



2-2



М 24



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг.
М22	9	ф 36 А III	495	3	32,9
	24	ф 16 А III	360	3	
	25	ф 16 А III	80	3	
	53	-240×25	400	1	
М23	10	ф 36 А III	695	3	37,7
	24	ф 16 А III	360	3	
	25	ф 16 А III	80	3	
	53	-240×25	400	1	
М24	24	ф 16 А III	360	3	38,9
	25	ф 16 А III	80	3	
	53	-240×25	400	1	
	54	ф 36 А III	745	3	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка поз. 9, 10, 54 с поз. 53 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 – контактной сваркой.
3. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней поз. 9, 10, 54 под слоем флюса, закладные детали М22, М23, М24 заменяются на детали М22*, М23*, М24*, которые даны на листе 216.
4. Длина поз. 9, 10, 54 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под слоем флюса.

Гл. конструктор Смирнов
Нач. отдела Мелуненко
Нач. сектора Чернецкий
Техник

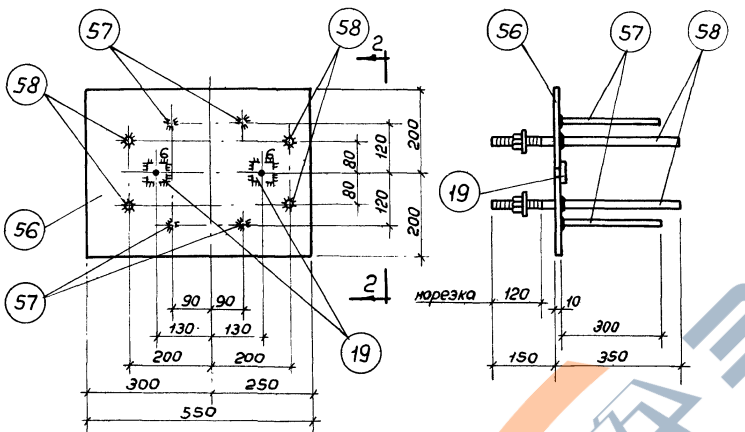
ТК 1972	Закладные детали М22 ÷ М24	ИИ22-3/70
		Лист 211

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

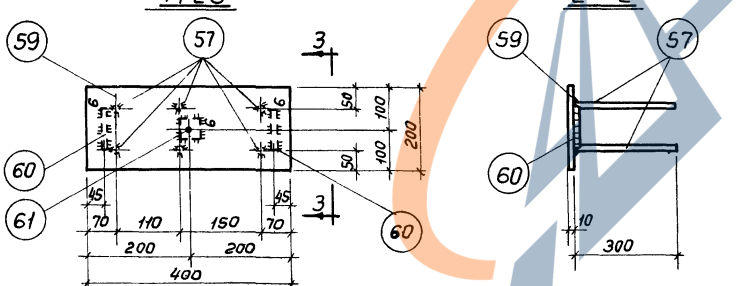
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг.
М26	56	- 400х10	550	1	23,2
	57	ф 12 А III	300	4	
	58	ф 20 А I	500	4	
	19	Гайка М16	—	2	
М27	57	ф 12 А III	300	6	8,5
	59	- 200х10	400	1	
	60	ф 20 А I	100	2	
	61	Гайка М12	—	1	



М 26

2 - 2



М 27

3 - 3

Примечания:

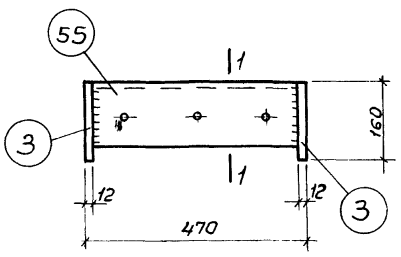
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний" и СН393-69.
2. Сварка поз 57 с поз 56 и 59 производится под слоем флюса, поз 58 с поз 56 – электродами типа Э50А-Ф, прочая – электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки М16 (поз 19) и М12 (поз 61), служащие для фиксации закладных деталей, могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН313-65
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217,218.

ТК 1972	Закладные детали М26, М27.	ИИ22-3/70	
		Лист	212

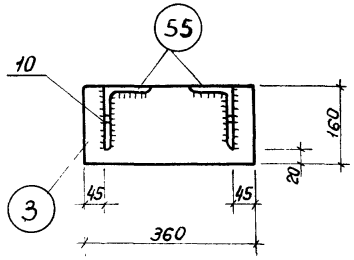
https://zavodjbi.com/

Технук Климакова

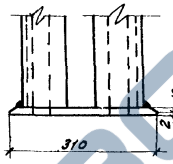
https://zavodjbi.com/



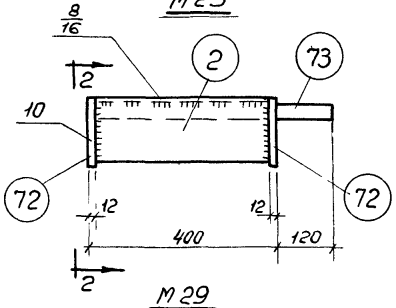
М25



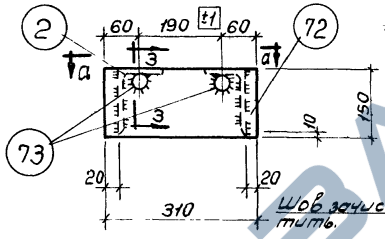
1 - 1



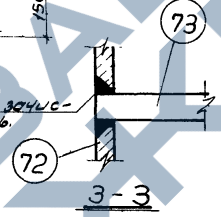
а - а



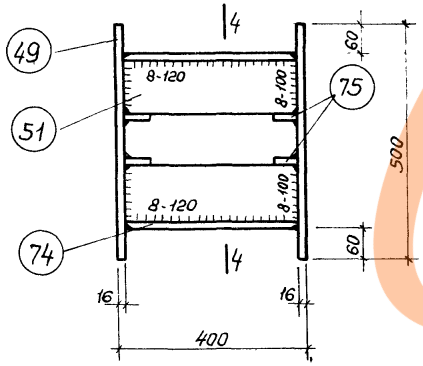
М29



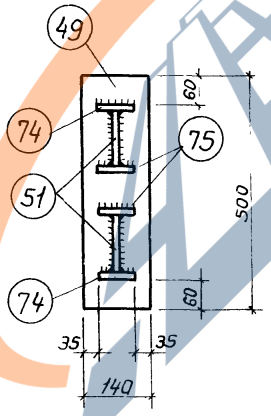
2 - 2



3 - 3



М30



4 - 4

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М25	3	-160 х 12	360	2	26,4
	55	∟ 140х90х10	446	2	
М29	2	∟ 140х90х10	376	2	30,4
	72	-150 х 12	310	2	
	73	ф 36 А III	520	2	
М30	49	-140х16	500	2	33,6
	51	-120 х 12	368	2	
	74	-70 х 16	368	2	
	75	-50 х 12	70	4	

Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69.
2. Сварка поз. 73 с позициями 2 и 72 производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 218, 219.

Шифр		
Марка - лист		
Инв. №		
Гл. констр. инстр.	Стронов	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климакова	
Проверил	Климакова	Калтыкова
	Химичева	

ГСПИ-10

ТК 1972

Закладные детали М25, М29 и М30

ИИ22-3/70

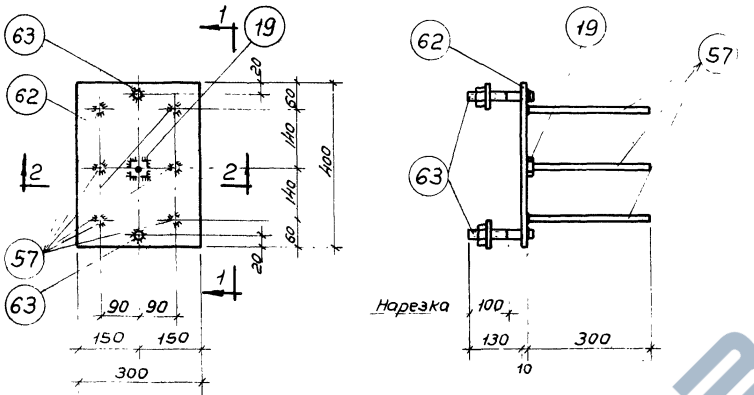
Лист 213

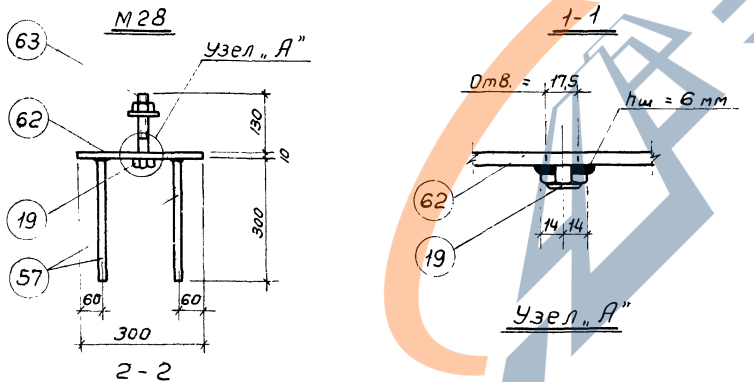
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М28	19	Гайка М16	—	1	12,0
	57	ф 12 А III	300	6	
	62	-300х10	400	1	
	63	ф 20 А I	160	2	





Примечания:

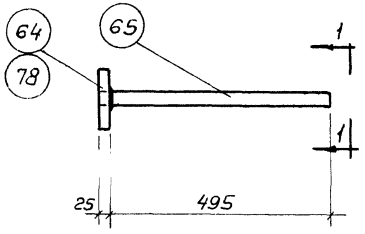
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 57 с поз. 62 производится под слоем флюса, прочая электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайка М16 (поз. 19), приваренная к пластине, служит для фиксации закладных на форме и может быть исключена при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219

ЗАВОД ЖБИ

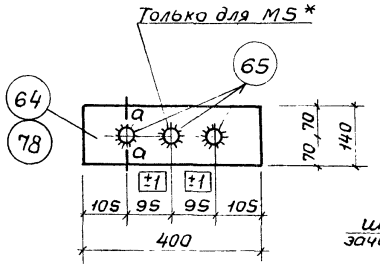
ТК 1972	Закладная деталь М28	ИИ22-3/70
		Лист 214

https://zavodjbi.com/

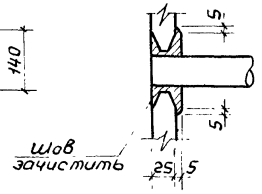
https://zavodjbi.com/



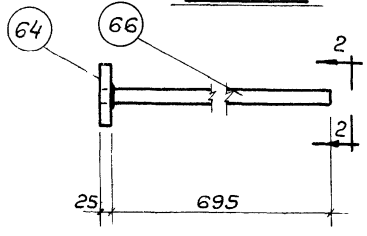
М5*, М5а*



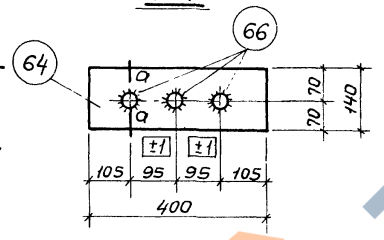
1-1



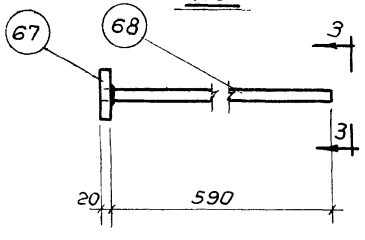
а-а



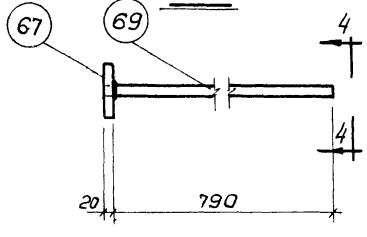
М6*



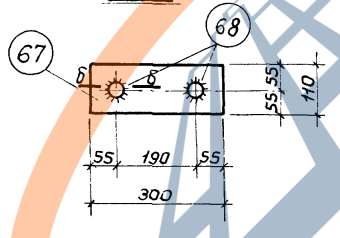
2-2



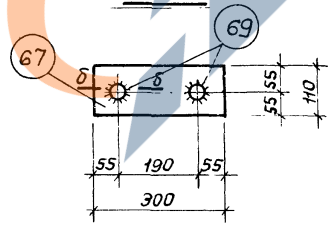
М7*



М8*



3-3



4-4



δ-δ

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Вес детали кг
М5*	64	- 140х25	400	1	23,6
	65	ф 36 А III	520	3	
М5а*	65	ф 36 А III	520	2	19,4
	78	- 140х25	400	1	
М6*	64	- 140х25	400	1	28,4
	66	ф 36 А III	720	3	
М7	67	- 110х20	300	1	11,0
	68	ф 28 А III	610	2	
М8*	67	- 110х20	300	1	13,0
	69	ф 28 А III	810	2	

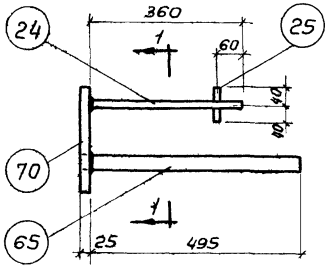
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" (Изм. 1-9).
2. Сварка производится электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

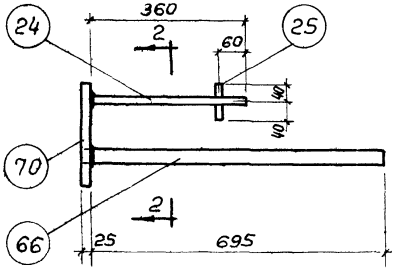
Нач. сектора	Чечелов			
Техник	Климакова	ТК 1972	Закладные детали М5* ÷ М8*, М5а*	ШИ22-3/70
				Лист 215

https://zavodjbi.com/

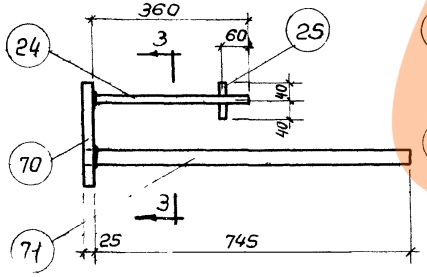
https://zavodjbi.com/



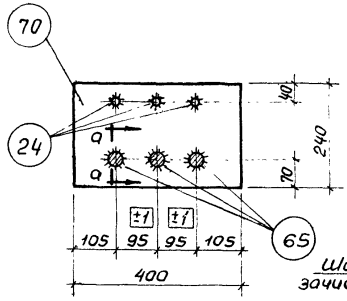
М22*



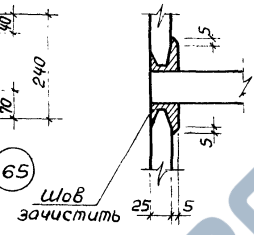
М23*



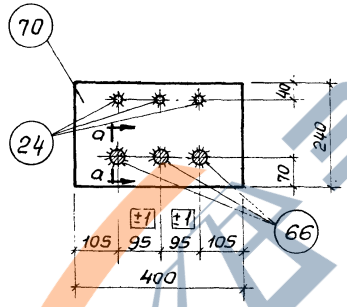
М24*



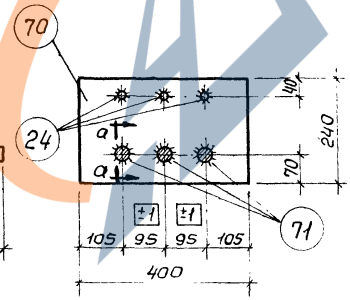
1-1



а-а



2-2



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М22*	24	ф 16 А III	360	3	33,5
	25	ф 16 А III	80	3	
	65	ф 36 А III	520	3	
	70	- 240 х 25	400	1	
М23*	24	ф 16 А III	360	3	38,3
	25	ф 16 А III	80	3	
	66	ф 36 А III	720	3	
	70	- 240 х 25	400	1	
М24*	24	ф 16 А III	360	3	39,5
	25	ф 16 А III	80	3	
	70	- 240 х 25	400	1	
	71	ф 36 А III	770	3	

Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 24 с поз. 70 производится под слоем флюса, поз. 24 с поз. 25 – контактной сваркой, прочая – электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

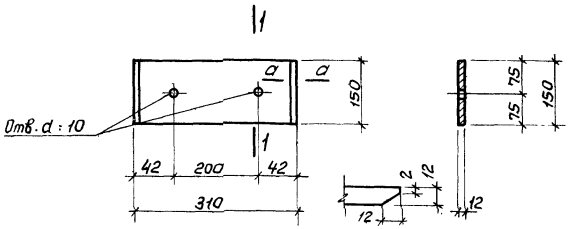
ТК 1972	Закладные детали М22* ÷ М24*	ШИ22-3/70
		Лист 216

https://zavodjbi.com/

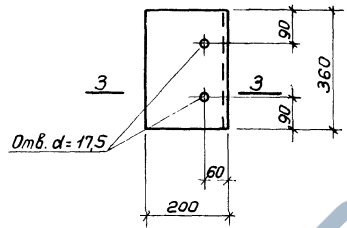
Техник Климакова Климакова

12/95 233

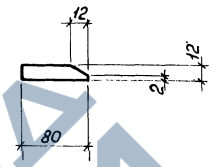
https://zavodjbi.com/



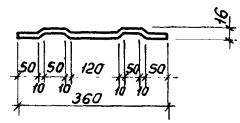
Поз. 1 | а-а | 1-1



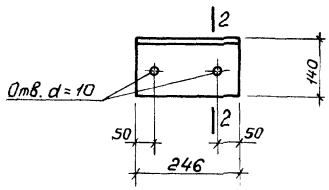
Поз. 16



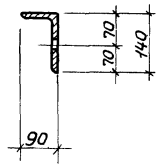
Поз. 15



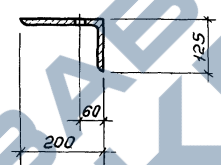
Поз. 17



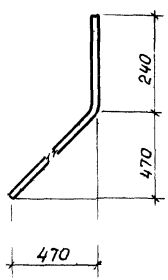
Поз. 4



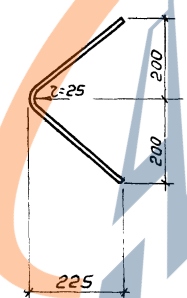
2 - 2



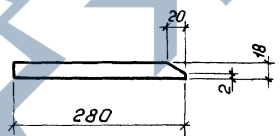
3 - 3



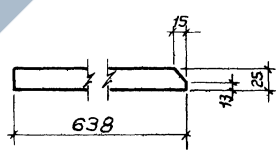
Поз. 18



Поз. 32



Поз. 37



Поз. 38

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
1	-150х12	310	4,4	В.Ст3
4	L 140х90х10	246	4,3	
15	-80х12	360	2,7	
16	L 200х125х12	360	10,7	
17	ф 8 AI	370	0,1	—
18	ф 16 A III	930	1,5	
32	ф 12 A III	600	0,5	
37	-70х18	280	2,8	В.Ст3
38	-70х25	638	8,8	

Примечания

1. В поз.1, 15, 37 и 38 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

Шифр | Инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата

Гл. конструктор мастерской — Смирнов
Нач. отдела — Детченко
Нач. сектора — Чечелева
Техник — Климакова

ТК 1972

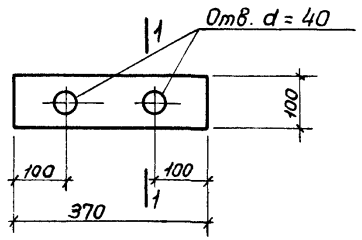
Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.

ИИ22-3/70

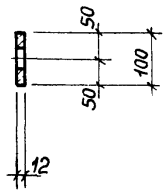
Лист 217

https://zavodjbi.com/

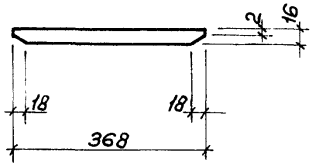
https://zavodjbi.com/



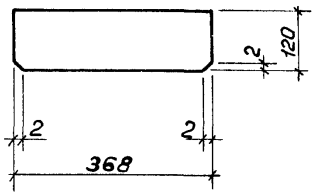
Поз. 40



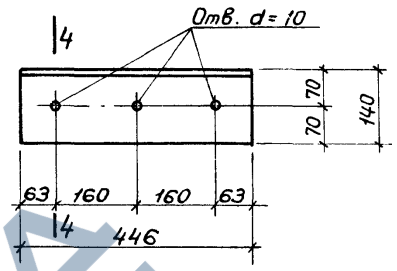
1-1



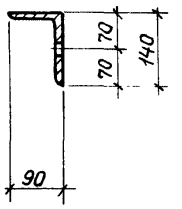
Поз. 50



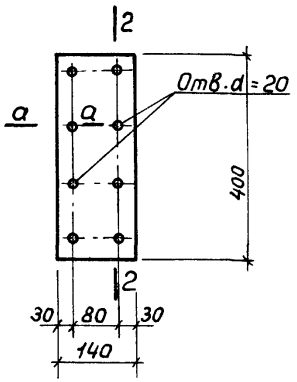
Поз. 51



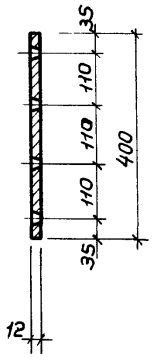
Поз. 55



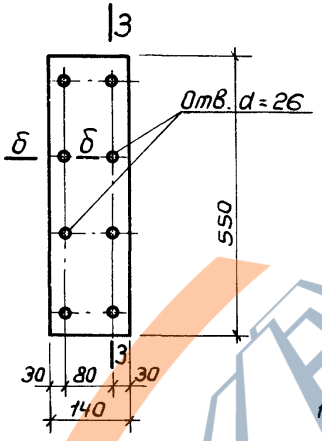
4-4



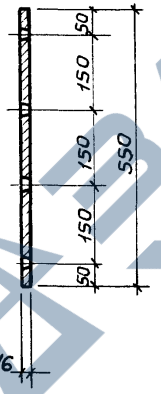
Поз. 42



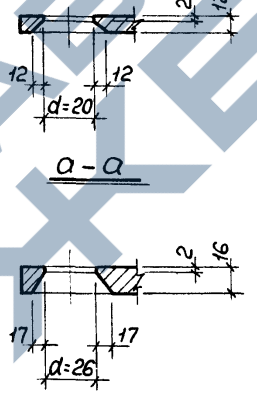
2-2



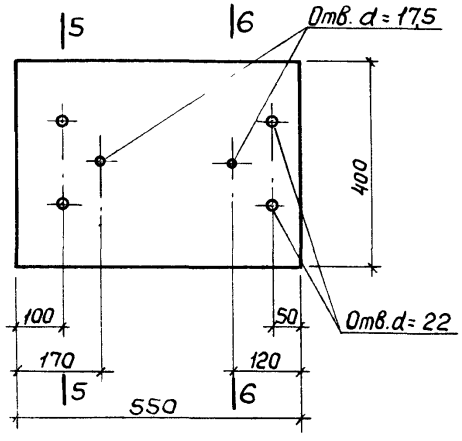
Поз. 45



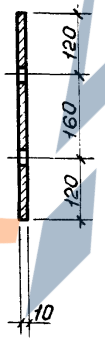
3-3



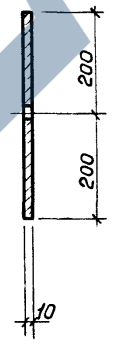
б - б



Поз. 56



5-5



6-6

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
40	- 100 x 12	370	3,5	В.Ст3
42	- 140 x 12	400	5,3	
45	- 140 x 16	550	9,7	
50	- 140 x 16	368	6,5	
51	- 120 x 12	368	4,2	
55	L 140 x 90 x 10	446	7,8	
56	- 400 x 10	550	17,2	

Примечания

1. В поз. 50 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта

ТК 1972	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали	ИИ22-3/70
		Лист 218

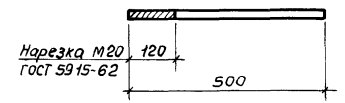
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

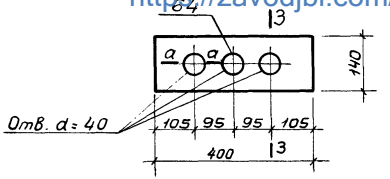
Шифр

Марка - лист

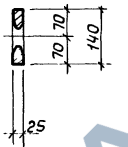
Инв. №



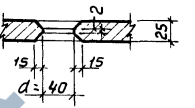
Поз. 58



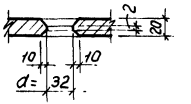
Поз. 64, 78



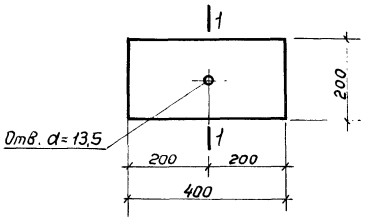
3 - 3



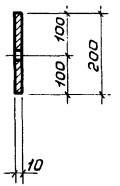
а - а



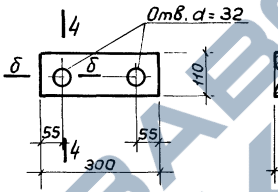
б - б



Поз. 59



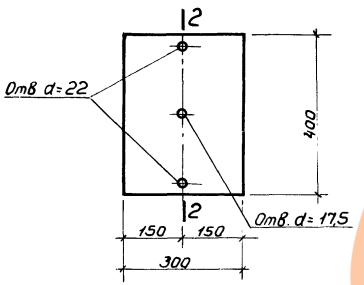
1 - 1



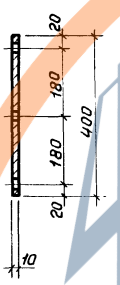
Поз. 67



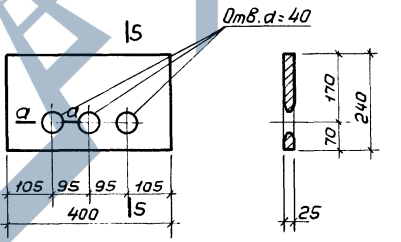
4 - 4



Поз. 62



2 - 2



Поз. 70

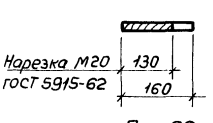
5 - 5

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

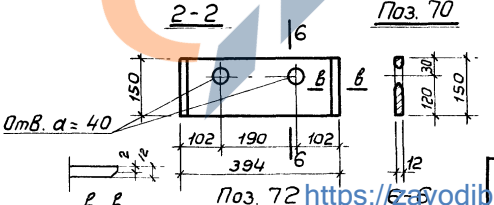
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали прокатa.
58	ф 20 А I	500	1,2	—
59	- 200 х 10	400	6,3	В. Ст 3
62	- 300 х 10	400	9,4	
63	ф 20 А I	160	0,4	—
64	- 140 х 25	400	11,0	В. Ст 3
67	- 110 х 20	300	5,2	
70	- 240 х 25	400	18,8	
72	- 150 х 12	310	4,4	
74	- 70 х 16	368	3,2	
78	- 140 х 25	400	11,0	

Примечания:

1. В поз. 74 снять фаску по всей ширине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

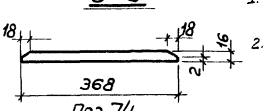


Поз. 63



Поз. 72

6 - 6



Поз. 74

https://zavodjbi.com/

ГСПИ-40					
Гл. констр. инж.		Стырнов			
Нач. отдела		Дегтенко			
Нач. сектора		Чечелева			
Техник		Климакова			
Подверил		Калганова			

ТК 1972

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

ИИ22-3/70

Лист 219

https://zavodjbi.com/

Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

N поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
1	-150×12		310	4.4
2	L 140×90×10		376	6.6
3	-160×12	В.Ст3	360	5.4
4	L140×90×10		246	4.3
5	ф36 А III	–	640	5.1
6	L75×8	В.Ст3	290	2.6
7	ф36 А III	–	840	6.7
8	-140×25	В.Ст3	400	11.0
9	ф36 А III	–	495	4.0
10	ф36 А III	–	695	5.6
11	-110×20	В.Ст3	300	5.2
12	ф28 А III	–	590	2.8
13	ф28 А III	–	790	3.8
15	-80×12		360	2.7
16	L200×125×12	В.Ст3	360	10.7
17	ф8 А I		370	0.1
18	ф16 А III		930	1.5
19	Гайка М16	–	—	0.1
20	ф32 А III		810	5.1
21	ф32 А III		1010	6.4
22	-240×12	В.Ст3	396	9.0
23	ф16 А III		250	0.4
24	ф16 А III	–	360	0.6
25	ф16 А III		80	0.1
26	-130×10		220	2.2
27	L 63×40×8	В.Ст3	380	2.3

N поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
28	L 45×5		380	1.3
29	-100×10		220	1.7
30	-100×10	В.Ст3	200	1.6
31	-70×8		380	1.7
32	ф12 А III		600	0.5
33	Газ. труба dy=40	–	400	1.5
34	Газ. труба dy=40		600	2.3
35	-70×12		360	2.4
36	-70×12		370	2.4
37	-70×18		280	2.8
38	-70×25		638	8.8
39	L 100×12	В.Ст3	70	1.2
40	-100×12		370	3.5
41	-140×12		400	5.3
42	-140×12		400	5.3
43	ф16 А III	–	388	0.6
44	ф16 А III		400	0.6
45	-140×16	В.Ст3	550	9.7
46	ф22 А III		384	1.2
47	ф22 А III		140	0.4
48	ф16 А III		140	0.2
49	-140×16		500	8.8
50	-140×16		368	6.5
51	-120×12	В.Ст3	368	4.2
52	-50×12		140	0.7
53	-240×25		400	18.8

N поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
54	ф36 А III	–	745	6.0
55	L 140×90×10		446	7.8
56	-400×10	В.Ст3	550	17.2
57	ф12 А III	–	300	0.3
58	ф20 А I		500	1.2
59	-200×10	В.Ст3	400	6.3
60	ф20 А I	–	100	0.2
61	Гайка М12	–	—	0.1
62	-300×10	В.Ст3	400	9.4
63	ф20 А I	–	160	0.4
64	-140×25	В.Ст3	400	11.0
65	ф36 А III		520	4.2
66	ф36 А III		720	5.8
67	-110×20	В.Ст3	300	5.2
68	ф28 А III	–	610	2.9
69	ф28 А III		810	3.9
70	-240×25	В.Ст3	400	18.8
71	ф36 А III	–	770	6.2
72	-150×12	В.Ст3	310	4.4
73	ф36 А III	—	520	4.2
74	-70×16		368	3.2
75	-50×12	В.Ст3	70	0.3
76	-140×16		550	9.7
77	ф22 А III	–	400	1.2
78	-140×25	В.Ст3	400	11.0

Примечания:
1. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.
2. Длины поз. ⑨, ⑩, ㊾, ㊻, ㊹ в спецификации даны без припусков на длину при сварке под слоем флюса.

ТК 1972	Спецификация позиций закладных деталей на альбом	ИИ 22-3/70	
		Лист	220

https://zavodjbi.com/

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.

N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг.
1	25АIII	4900	18.9
2	8АI	370	0.15
3	28АIII	4900	23.7
4	10АI	370	0.23
5	28АIII	13590	65.6
6	25АIII	13590	52.4
7	22АIII	13590	40.6
8	20АIII	13590	33.6
9	25АIII	12550	48.3
10	25АIII	1700	6.6
11	22АIII	11800	35.4
12	25АIII	11800	45.5
13	28АIII	11800	57.0
14	32АIII	11800	74.5
15	22АIII	2900	8.7
16	25АIII	2900	11.2
17	28АIII	2900	14.0
18	28АIII	5940	28.7
19	25АIII	5940	22.9
20	22АIII	14790	44.2
21	25АIII	14790	56.9
22	28АIII	14790	71.4
23	22АIII	13000	39.0
24	25АIII	13000	50.2

N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг.
25	28АIII	13000	62.7
26	32АIII	14790	93.2
27	32АIII	13000	82.0
28	28АIII	12550	60.6
29	22АIII	6270	18.8
30	25АIII	6270	24.2
31	25АIII	6270	30.2
32	22АIII	6670	20.0
33	25АIII	6670	25.7
34	25АIII	6670	32.2
35	25АIII	10270	39.6
36	25АIII	6760	26.0
37	25АIII	4650	17.9
38	20АIII	6760	16.7
39	28АIII	10270	49.6
40	28АIII	6760	32.7
41	28АIII	4650	22.5
42	32АIII	13590	85.5
43	28АIII	10900	52.7
44	25АIII	10900	42.0
45	10АIII	370	0.23
46	ф10АIII	570	0.35
47	10АIII	500	0.31
48	10АIII	530	0.33

N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг.
52	12АIII	1070	0.9
53	12АIII	1900	1.7
54	8АI	2140	0.8
55	8АI	2080	0.8
56	8АI	1880	0.7
57	8АI	1700	0.7
58	8АI	1510	0.6
59	8АI	2540	1.0
60	8АI	2480	1.0
61	8АI	2280	0.9
62	8АI	2100	0.8
63	8АI	1910	0.8
64	8АI	2160	0.9
65	8АI	2700	1.1
66	8АI	2580	1.0
67	8АI	2180	0.9
68	8АI	1820	0.7
69	8АI	3100	1.2
70	8АI	2980	1.2
71	8АI	2580	1.0
72	8АI	2220	0.9
73	8АI	2720	1.1

N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг.
74	16АIII	2050	3.2
75	-140×20	140	3.1
76	-140×20	180	4.0
77	8АI	570	0.23
78	10АI	570	0.35
79	12АI	370	0.33
80	12АI	1640	1.5
81	12АI	570	0.51
82	12АI	1840	1.6
83	12АI	2520	2.2
84	-100×12	360	3.4
85	8АI	2620	1.0
86	8АI	2540	1.0
87	8АI	2340	0.9
88	8АI	2140	0.8
89	8АI	1950	0.8
90	12АIII	1900	1.7

Примечание:
Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК 1972	Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.	ШИ22-3/70 Лист 221

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 25-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 25-1-3	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 25-2-3	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 25-2-3	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 25-1-4	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 25-1-4	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 25-2-4	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 25-2-4	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 26-1	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-1	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
УК 26-2	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-2	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
УК 26-3	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	2

Примечания:

1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. на листе 221.
2. Спецификацию позиций закладных деталей на альбом см. на листе 220.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 222

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-2-3	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	72	2
	73	2
УК 26-3-1	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-3-1	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
УК 26-3-2	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-3-2	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
УК 26-3-3	Арматурные изделия	
	3	8
	4	56
	45	40
	52	2
	90	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-3-3	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	72	2
	73	2
УК 27-1-1	Арматурные изделия	
	5	4
	4	128
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-1-1	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-1-1	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 27-2-1	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-2-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2

Примечание см. на листе 222.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Технолог Климанова | Гл. специалист Климанова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-3	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
УК 26-1-1	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-1-1	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
УК 26-1-2	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-1-2	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
УК 26-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	44
	45	40
	52	2
	90	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-1-3	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	72	2
	73	2
УК 26-2-1	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-2-1	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	90	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-2-2	43	8
	48	6
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 26-2-2	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
УК 26-2-3	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	1
	90	4
	Закладные детали	
	2	2
	3	2

Примечание см. на листе 222.

Шифр		
Марка-лист		
Инв. №		
Гл. инж.		
Нач. отдела	Смирнов	
Нач. сектора	Детченко	
Техник	Чечелёва	
	Климакова	
Проверил	Михайлова	
	Михай	

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-3/79

Лист 223

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-2-1	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	162
	5	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	11	2
	12	4
	8	2
	9	6
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз	Колич шт.
УК 27-3-1	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 27-1-2	Арматурные изделия	
	4	128
	5	4
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 27-1-2	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-1-2	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 27-2-2	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-2-2	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 27-3-2	76	3
	Арматурные изделия	
	4	162
	5	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 27-3-2	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	128

Примечание см. на листе 222.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ22-3/70
		Лист 225

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Колич шт
УК 27-1-3	5	4
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Марка колонны	№ поз.	Колич шт
УК 27-1-3	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
УК 27-2-3	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Колич шт
УК 27-2-3	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
УК 27-3-3	Арматурные изделия	
	4	166
	5	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2

Марка колонны	№ поз.	Колич шт.
УК 27-3-3	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	4
	31	6
	32	4
	33	2
УК 27-1-4	Арматурные изделия	
	4	128
	5	4
	45	80
	52	2

Марка колонны	№ поз.	Колич шт.
УК 27-1-4	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз	Колич шт.
УК 27-1-4	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	2
УК 27-2-4	Арматурные изделия	
	2	128
	6	8
	45	80
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6

Марка колонны	№ поз.	Колич шт.
УК 27-2-4	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	2
УК 27-3-4	Арматурные изделия	
	4	162
	5	8
	45	80
	52	2

Примечание см. на листе 222.

ГСПИ-10	Смирнов		
Проверил	Детченко		
Нач. сектора	Чечелева		
Техник	Климакова		

Шифр

Марка-лист

Инв №

Нач. ин-та

Гл. инж. отдела

12195

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 27-3-4	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 28-1-1	Арматурные изделия	
	4	168
	5	8
	45	80
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 28-1-2	51	4
	52	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	168
	5	8
	45	80
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 28-1-3	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	168
	5	8
	45	80
	52	4
	90	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 28-1-3	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
ИК 28-1	Арматурные изделия	
	4	168
	5	8
	45	80
	52	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 28-1	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	75	1
	79	12
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	2	128

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 29-1-1	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70	
		Лист	227

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-3	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	Арматурные изделия	
	2	128
	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-4	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-4	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-4	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-4	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	74
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-4	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	4
	14	4
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-4	64	2
	75	1
	78	74
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6

Примечание см. на листе 222.

Гл. инженер	Шмурыгин	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелёва	
Техник	Климкова	

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну — ИИ 22-3/70 — Лист 231

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-2	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-1-3	Арматурные изделия	
	2	128
	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-3	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-3	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
УК 29-2-3	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-3	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
УК 29-3-3	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-3	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-3	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
УК 29-4-3	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	4
	14	4
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-3	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2

Примечание см. на листе 222.

Тех.нач. Климанова | Кнм.нач. Климанова | ст

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ22-3/70
		Лист 230

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-2	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128
	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-2	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-2-2	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-2	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-2	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-3-2	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-2	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	79	6
	78	74
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-2	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-4-2	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	4
	14	4
	17	4
	45	72
	46	20

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-2	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	74
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Примечание см. на листе 222.

Шифр

Марка-лист

Инв. №

Проверил	Михайлова	
Гл. инж. проекта	Смирнов	
Нач. отдела	Демченко	
Гл. инж. пр-ра	Чечелёва	
Гл. инж.	Климакова	

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-3/70

Лист 229

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-1-1	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-1	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	77	58
	75	1
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-2-1	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	31	6
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-3-1	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-1	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-3-1	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	46	24
	45	3
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 29-4-1	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	4
	14	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт
УК 29-4-1	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Листы 228

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 29-4-4	24	6
	25	6
	32	4
	34	2
	53	2
УК 30-1	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-1	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
УК 30-2	Арматурные изделия	
	4	168
	13	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
УК 30-3, УК 30-4	Арматурные изделия	
	4	168
	14	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	79

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-3, УК 30-4	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
УК 30-1-1	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-1-1	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-1-1	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 30-2-1	Арматурные изделия	
	4	168
	13	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2-1	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3

Примечание см. на листе 222.

Шифр

Марка-лист

Инв. №

Гл. констр. ин.	Смирнов	
Нач. отдела	Демченко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климкова	
Проверил	Ольшина	
	Михайлова	

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну.

ИИ 22-3/70

Лист 232

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2-1	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 30-3-1, УК 30-4-1	Арматурные изделия	
	4	168
	14	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-3-1, УК 30-4-1	6	1
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 30-1-2	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-1-2	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2-2	Арматурные изделия	
	4	168
	13	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	76	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2-2	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 30-3-2 УК 30-4-2	Арматурные изделия	
	4	168
	14	8
	16	4
	42	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-4-2	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
УК 30-3-2,	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-3-2, УК 30-4-2	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 30-1-3	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 233

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-1-3	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	7	3
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-2-3	40	4
	Арматурные изделия	
	4	168
	13	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	79	6
	78	76
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-3-3, УК 30-4-3	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	40	4
	Арматурные изделия	
	4	168
	14	8
	16	4
	42	4
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	76

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 30-4-3	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-1-1	40	4
	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-1-1	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-2-1	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну. — ИИ22-3/70 — Лист 234

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	колич. шт.
УК 31-2-1	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 31-3-1	Арматурные изделия	
	4	63
	18	8
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1

Марка колонны	№ поз	колич. шт
УК 31-3-1	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 31-3-1	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 31-1-2	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	26	2
	27	2

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 31-1-2	28	2
	29	2
	24	3
	25	3
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	1
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	76	1
УК 31-2-2	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	1
	53	2

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 31-2-2	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз.	колич. шт
УК 31-2-2	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	76	1
УК 31-3-2	Арматурные изделия	
	4	61
	18	8
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1

Марка колонны	№ поз.	колич. шт
УК 31-3-2	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2

Примечание см. на листе 222

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ22-3/70
		Лист 235

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-3-2	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	76	1
УК 31-1-3	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-1-3	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 31-2-3	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-2-3	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 31-3-3	Арматурные изделия	
	4	63
	18	8
	45	80
	52	1
	53	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-3-3	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-3-3	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
УК 31-1-4	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	76	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-1-4	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	53	1
УК 31-2-4	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-2-4	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2

Примечание см на листе 222

ТК 1978	Перечень позиций на одну колонну	ИИ22-3/70	
		Лист	236

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-2-4	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	53	1
УК 31-3-4	Арматурные изделия	
	4	61
	18	8
	45	80
	52	1
	53	2
	54	2
	55	1
	56	1
	57	1
	58	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 31-3-4	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	33	2
	53	1
УК 32-1-1	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-1-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 32-2-1	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 32-2-1	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	Арматурные изделия	
	4	64

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3-1	18	8
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3-1	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 32-1	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-1	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
УК 32-2	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	2
	53	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ22-3/70
		Лист 237

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-2	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
УК 32-3	Арматурные изделия	
	4	64
	18	8
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	8
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-1-2	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 32-2-2	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4

Марка колонны	№ поз	Колич. шт.
УК 32-2-2	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
УК 32-3-2	Арматурные изделия	
	4	64
	18	8
	45	80
	52	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3-2	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3-2	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	Арматурные изделия	
	4	48
	18	4
	45	80
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-1-3	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
УК 32-2-3	Арматурные изделия	
	2	48
	19	8
	45	80
	52	2
	90	4
	58	1

Примечание см. на листе 222.

Гл.конс.	Смирнов		
Нач.отд.	Демченко		
Нач.сект.	Чечелева		
Техник	Климакова		

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну — ИИ 22-3/70 — Лист 238

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-2-3	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	5
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
УК32-3-3	Арматурные изделия	
	4	64
	18	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 32-3-3	45	80
	52	2
	90	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	75	1
	79	6
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-1-1	Арматурные изделия	
	2	140
	15	4
	20	4
	23	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-1-1	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-2-1	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-2-1	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-2-1	49	4
	74	4
	75	8
	76	3
УК 33-3-1	Арматурные изделия	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6

Примечание см. на листе 222.

Типовик Климкова Климакова

ТК 1972 | Перечень позиций на одну колонну | УИ 22-3/70 | Лист 239

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-3-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-3-1	74	4
	75	8
	76	3
ИК 33-4-1	Арматурные изделия	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	4
	27	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-4-1	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	140
	15	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-1-2	20	4
	23	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-1-2	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-2-2	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 33-2-2	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2

Примечание см. на листе 222.

ГИП	Мигасилова		
Гл. конструктор	Жилотов		
Нач. отдела	Демченко		
Нач. сектора	Чечелева		
Техник	Климакова		

ТК 1992	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ 22-3/70	
		Лист	240

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-2-2	74	4
	75	8
	76	3
УК 33-3-2	Арматурные изделия	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	82
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-3-2	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 33-4-2	Арматурные изделия	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-4-2	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	82
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-4-2	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
УК 33-1-3	Арматурные изделия	
	2	140
	15	4
	20	4
	23	8
	45	72
	46	20
	52	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-1-3	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-1-3	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
УК 33-2-3	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 33-2-3	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Примечание см. на листе 222.

Техник Климкин | Клименко

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 241

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-2-3	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
КК33-3-3	Арматурные изделия.	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-3-3	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
КК33-4-3	Арматурные изделия.	
	4	183
	17	4
	22	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-4-3.	25	4
	27	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	3
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-3-4.	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
КК33-1-4.	Арматурные изделия.	
	2	140
	15	4
	20	4
	23	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-1-4.	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-1-4.	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
КК33-2-4.	Арматурные изделия.	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК33-2-4	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ22-3/70.	
		Лист	242

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК33-2-4.	32	4
	34	2
	53	2
КК33-3-4.	Арматурные изделия.	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	82
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК33-3-4.	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
КК33-4-4.	Арматурные изделия.	
	4	183
	17	4
	22	4
	25	4
	27	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК33-4-4.	63	2
	64	2
	75	1
	78	82
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК34-1-1.	Арматурные изделия.	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК34-4-1.	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
КК34-2-1.	Арматурные изделия.	
	4	184
	17	4
	25	12
	45	72

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК34-2-1.	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8

Марка колонны.	№ поз.	Колич. шт.
КК34-2-1.	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
КК34-3-1.	Арматурные изделия.	
	4	184
	16	4
	25	8
	26	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2

Примечание см. на листе 222.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отдела — Чечелева
Нач. сектора — Климкина
Техник — Климкова

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну.

ИИ22-3/70
Лист 243

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-3-1.	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-5-1. КК34-4-1;	Арматурные изделия.	
	4	184
	16	4
	26	4
	27	8
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-4-1; КК34-5-1.	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
КК34-1.	Арматурные изделия.	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-1.	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
КК34-2.	Арматурные изделия.	
	4	184
	17	4
	25	12
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-2.	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-3.	34	2
	Арматурные изделия.	
	4	184
	16	4
	25	8
	26	4
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали.	
	3	2
	4	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
КК34-3.	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
КК34-4; КК34-5.	Арматурные изделия.	
	4	184
	16	4
	26	4
	27	8
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2

Примечание см. на листе 222.

Гип-та	Смирнов		
Нач. отдела	Демченко		
Нач. сектора	Челелева		
Техник	Климкова		

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну.

ШИ22-3/70.

Лист 244

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-4, УК 34-5	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
УК 34-1-2	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-1-2	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-1-2	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 34-2-2	Арматурные изделия	
	4	184
	17	4
	25	12
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-2-2	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 34-3-2	Арматурные изделия	
	4	184
	16	4
	25	8
	26	4
	45	72
	46	20
	52	4

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-3-2	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-3-2	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
УК 34-4-2, УК 34-5-2	Арматурные изделия	
	4	184
	16	4
	26	4
	27	8
	45	72
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.
УК 34-4-2, УК 34-5-2	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Примечание см. на листе 222.

Технич. Климанова Климухова

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ 22-3/70
		Лист 245

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-1-3		
	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
УК 34-4-2; УК 34-5-2	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-1-3	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
УК 34-2-3	Арматурные изделия	
	4	184
	17	4
	25	12
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-2-3	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	8	2
	9	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	Арматурные изделия	
	4	184

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-3-3	16	4
	25	8
	26	4
	45	72
	46	20
	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-3-3	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
УК 34-4-3; УК 34-5-3	Арматурные изделия	
	4	184
	16	4
	25	8
	26	4
	45	72
	46	20

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-4-3; УК 34-5-3	52	4
	90	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	75	1
	78	84
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 34-4-3; УК 34-5-4	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
УК 38-1	Арматурные изделия	
	2	124
	9	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	?
	79	10

Примечание см. на листе 222.

Гл. конструктор		Стронов	
Нач. отдела		Демченко	
Нач. сект. тара		Чечелева	
Техник		Климкова	
Проверил		Жирнов	Михайлова

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну — ИИ 22-3/72 — Лист 246

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
УК 38-2	Арматурные изделия	
	4	160
	28	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-2	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
УК 38-1-1	Арматурные изделия	
	2	124
	3	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	19	8
	20	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-1-1	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
УК 38-2-1	Арматурные изделия	
	4	160
	28	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-2-1	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	Арматурные изделия	
	2	124

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-1-2	9	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	3
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-1-2	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
УК 38-2-2	Арматурные изделия	
	4	160
	28	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 38-2-2	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну.

ИИ 22-3/70

Лист 247

Гл. инженер Климайфенова Климакова

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт
УК 40-1	76	1
	Арматурные изделия	
	2	124
	9	4
	10	4
	12	8
	45	32
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	77	58
	79	4
	81	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 40-1	21	2
	32	4
	34	2
УК 40-1-2	Арматурные изделия	
	2	124
	9	4
	10	4
	12	8
	45	32
	46	20
	52	4
	53	8
	63	2
	69	2
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
УК 40-1-1,	77	58
	79	4
	81	6
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 40-1-1, УК 40-1-2	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
УК 42-1-1	Арматурные изделия	
	2	56
	29	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8

Марка колонны	N поз.	Колич. шт.
УК 42-1-1	31	4
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
УК 42-1-3	Арматурные изделия	
	2	56
	29	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	22	1
	19	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 42-1-3	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
УК 42-2-1	Арматурные изделия	
	2	56
	30	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	45	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 42-2-1	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
УК 42-2-3	Арматурные изделия	
	2	56
	29	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	62	1
	63	2
УК 42-3-1	Арматурные изделия	
	4	76
	31	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1

Примечание см. на листе 222.

Шифр

Инв. №

Гл. констр. ин. Смирнов

Нач. отдела Демченко

Нач. сектора Челнелева

Техник Климакова

Проверил Михайлова

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну — ИИ22-3/70 — Лист 248

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК42-3-1	63	2
	76	1
УК 42-3-3	Арматурные изделия	
	4	76
	31	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
УК 43-1-2	Арматурные изделия	
	2	128
	8	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 43-1-2	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	6
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 43-1-2	51	4
	52	8
	53	2
	54	6
	55	2
	76	3
УК 43-2-2	Арматурные изделия	
	2	128
	6	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 43-2-2	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
	54	6
	55	2
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК43А-2-2; УК43-3-2	6	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК43А-2-2; УК43-3-2	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
	54	3
	55	2
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	144
	5	12

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 43-4-2	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	78	80
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	1
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4

Примечание см. на листе 222

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 249

https://zavodjbi.com/

Техник | Климанова | Климанова

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 43-4-2	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	6
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
	54	6
	55	2
	76	3
ИК-43А-4-2	Арматурные изделия	
	4	144
	5	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 43А-4-2	76	1
	78	80
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
	54	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК43-1-4	55	2
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128
	8	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК43-2-4	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	54	6
	55	2
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК43-2-4, ИК43-3-4,	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	64	6
	55	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК43А-2-4, ИК43-3-4,	Арматурные изделия	
	2	128
	6	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	10	6
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК43-3-4, ИК43А-2-4	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	54	3
	55	2
ИК43-4-4	Арматурные изделия	
	4	144
	5	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2

Примечание см. на листе 222.

Гл. инж.			
Провери.			
Смирнов			
Нач. отдела	Демченко		
Нач. сектора	Чечелева		
Техник	Климакова		

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК43-4-4	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	78	80
	81	12
	Закладные детали	
	11	2
	13	4
	15	2
	3	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	54	6
	55	2
	Арматурные изделия	
	4	144

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК43Я-4-4	5	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	78	80
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК43Я-4-4	32	4
	34	2
	53	2
	54	3
	55	2
УК44-1-2	Арматурные изделия	
	2	60
	32	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	19	1
	31	4
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК44-2-2	Арматурные изделия	
	2	60
	33	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	45	2
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК44-3-2	Арматурные изделия	
	4	80
	34	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК44-1-4	Арматурные изделия	
	2	60
	32	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	Арматурные изделия	
	2	60
	33	8
	45	80

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК44-2-4	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
УК44-3-4	Арматурные изделия	
	4	80
	34	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1

Примечание см. на листе 222.

https://zavodjbi.com/

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну.

УИ22-3/70

Лист 251

Технич. Химикова

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК44-3-4	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
УК45-1-2	Арматурные изделия	
	2	48
	19	12
	45	64
	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1
	77	24
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-1-2	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	41	1
	45	64
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	54	3
	55	4
	76	1
УК45-2-2	Арматурные изделия	
	4	60
	18	12
	45	64

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-2-2	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1
	78	30
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	41	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-1-4	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	54	3
	55	4
	76	1
УК45-2-2	Арматурные изделия	
	2	48
	19	12
	45	64
	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-1-4	77	24
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	53	1
	54	3
	55	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-2-4	Арматурные изделия	
	4	60
	18	12
	45	64
	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1
	78	30
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК45-2-4	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	53	1
	54	3
	55	4
УК46-1-2	Арматурные изделия	
	2	96
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	45	72
	46	20
	47	4
	48	8

Примечание см. на листе 222.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гип	Дементенко	
Нач. сектора	Чечелева	
Техник	Климакова	Климакова

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну

ШИ22-3/70

Лист 252

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-2.	74	3
	77	32
	80	1
	82	1
	83	1
	84	1
	85	3
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	Закладные детали	
	3	2
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	55	2
	56	1
	57	16
	58	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-2-2.	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
УК46-2-2.	Арматурные изделия.	
	2	32
	4	76
	38	4
	39	4
	40	4
	41	4
	45	72
	46	20
	47	4
	48	8
	74	3
	78	32
	80	1
	82	1
	83	1
	84	1
	85	3
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	Закладные детали	
	3	2
	19	3

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-2-2.	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	80	12
	31	6
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	55	2
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
УК46-1-4.	Арматурные изделия.	
	2	96
	35	4
	36	4
	37	4
	45	72
	46	20
	47	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-1-4.	48	8
	38	4
	74	3
	77	32
	82	1
	83	1
	84	1
	85	3
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	Закладные детали	
	3	2
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	1
	34	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-1-4.	55	2
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	63	2
	61	1
	62	1
УК46-2-4.	Арматурные изделия.	
	2	32
	4	76
	38	4
	39	4
	40	4
	41	4
	45	72
	46	20
	47	4
	48	8
	74	3
	78	32
	80	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-2-4.	82	1
	83	1
	84	1
	85	3
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	Закладные детали.	
	3	2
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	1
	34	1
	55	2
	56	1
	57	16
	58	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК46-2-4.	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
УК69-1-1.	Арматурные изделия.	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1

Примечание см. на листе 222.

Гип Климакова
Нач. отд. Климакова
Техник

ТК 1972 — Перечень позиций на одну колонну.

ИИ22-3/70
Лист 253

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-1-1	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
ИК69-2-1	Арматурные изделия	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	2
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-2-1	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-2-1	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
ИК69-3-1	Арматурные изделия	
	4	135
	43	8
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-3-1	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
ИК69-1-2	Арматурные изделия	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	2
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-1-2	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-1-2	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	53	1
ИК69-2-2	Арматурные изделия	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-2-2	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	23	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8

Примечание см. на листе 222.

Гл. инж. проекта	Шнеер		
Нач. отдела	Дементенко		
Нач. сектора	Челелева		
Техник	Климакова		

https://zavodjbi.com/

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ 22-3/70
		Лист 254

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	N° поз.	Колич. шт.
	48	6
	53	1
	Арматурные изделия.	
	4	135
	43	8
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2

ИК69-3-2.

Марка колонны.	N° поз.	Колич. шт.
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	53	1
	Арматурные изделия.	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1

ИК69-3-2.
ИК69-1-3.

Марка колонны.	N° поз.	Колич. шт.
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия.	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	2
	53	4
	55	2
	54	4
	56	2
	57	2

ИК69-1-3.
ИК69-2-3.

Марка колонны.	N° поз.	Колич. шт.
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

ИК69-2-3.

Марка колонны	N° поз.	Колич. шт.
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия.	
	4	135
	43	8
	45	4
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3

ИК69-2-3.
ИК69-3-3.

Марка колонны.	N° поз.	Колич. шт.
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия.	
	4	104
	43	4
	45	40

2ИК69-3-3.
ИК69-1-4.

Марка колонны	N° поз.	Колич. шт.
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2

2ИК69-1-4.

Примечание см. на листе 222.

https://zavodjbi.com/

ТК 1972

Перечень позиций на одну колонну.

ШИ22-3/70

Лист 255

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-1-4.	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	1
ИК69-2-4.	Арматурные изделия.	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-2-4.	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	1
ИК69-3-4.	Арматурные изделия.	
	4	135
	43	8
	45	40
	52	2
	53	4
	54	4
	55	2
	56	2
	57	2
	58	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК69-3-4.	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	53	1
ИК70-1.	Арматурные изделия.	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК70-1.	68	2
	79	10
ИК70-2.	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия.	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	4
	53	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК70-2.	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
ИК70-3	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия.	
	4	136

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК70-3.	43	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
ИК70-1-2. ИК70-1-1;	Арматурные изделия.	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8

Примечание см. на листе 222.

Гл. инженер инст.	Смирнов	
Рук. отдела.	Демченко	
Рук. сектора	Чечелева	
Инженер	Климкова	
Проверил	Чечелева	
Нач. отд. —	Михайлова	

ТК 1972 Перечень позиций на одну колонну.

ИИ22-3/70

Лист 256

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-1-1; УК 70-1-2.	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
УК 70-2-1; УК 70-2-2.	Арматурные изделия	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-2-1; УК 70-2-2.	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
УК 70-3-1; УК 70-3-2.	Арматурные изделия	
	4	136
	43	8
	45	40
	52	4
	53	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-3-1; УК 70-3-2.	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
УК 70-1-3	Арматурные изделия	
	4	104
	43	4
	45	40
	52	4
	90	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали.	
	1	2
	2	4
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-1-3.	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	8	1
	9	3
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
УК 70-2-3.	Арматурные изделия.	
	2	104
	44	8
	45	40
	52	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-2-3.	90	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-2-3	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
УК 70-3-3.	Арматурные изделия.	
	4	136
	43	8
	45	40
	52	4
	90	8
	58	2
	65	4
	66	2
	67	2
	68	2
	79	10
	Закладные детали	
	1	2
	2	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
УК 70-3-3	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2

Примечание см. на листе 222.

Техник Климанова Климакова

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ИИ22-3/70
		Лист 257

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ФР

Лист

Инв. №

Подпись

Проверил

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь гост 5781-61* Класса А-I, ф мм.						Класса А-III, ф мм										Гост 380-71 Прокат Вст3 Профиль			Итого
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого			Итого	
ИК 25-1-3	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3				101,5
ИК 25-2-3	1,3	12,8	4,4			18,5		189,6					4,3	9,6			203,5				222,0
ИК 25-1-4	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3				101,5
ИК 25-2-4	1,3	12,8	4,4			18,5							4,3	9,6			203,5				222,0
ИК 26-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6				106,8
ИК 26-2	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2				182,4
ИК 26-3	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			207,8				227,3
ИК 26-1-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6				106,8
ИК 26-2-1	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2				182,4
ИК 26-3-1	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			207,8				227,3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение).

Марка колонны	Закладные элементы. Гост 380-71 Прокат в ст3 Профиль													Итого	Сталь гост 5781-61* Класса А-I			Итого	Класса А-III						Итого	Итого	Всего
	L 200х125х12	L 140х90х10	L 100х12	L 63х40х8	L 45х5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40		20	12	8		36	32	28	22	16	12			
ИК 25-1-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2			5,6		6,6	2,0		13,8	116,2	217,7
ИК 25-2-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2			5,6		6,6	2,0		13,8	116,2	338,2
ИК 25-1-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2			5,6		3,0	2,0		10,6	88,6	190,1
ИК 25-2-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2			5,6		3,0	2,0		10,6	88,6	310,6
ИК 26-1	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4		10,2			6,0	2,0		18,2	90,0	196,8
ИК 26-2	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4		10,2			6,0	2,0		18,2	90,0	272,4
ИК 26-3	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4		10,2			6,0	2,0		18,2	90,4	317,3
ИК 26-1-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	213,4
ИК 26-2-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	289,0
ИК 26-3-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	333,9

Примечание.
Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

Гл. констр. ин. Коняшина
Нач. отдела Стирнов
Нач. сект. Дементенко
Ст. инженер Чигарев
Проверил Кудин
Разраб. Михайлова

ТК 1972 Выборка стали на одну колонну

ИИ 22-3/70
Лист 258

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I, ф мм. 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм. 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71 прокат Вст 3. Профиль δ=20		Итого	Итого
НК 26-1-2	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6				106,8
НК 26-2-2	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2				182,4
НК 26-3-2	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			207,8				227,3
НК 26-1-3	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6				106,8
НК 26-2-3	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2				182,4
НК 26-3-3	1,3	12,8	5,4			19,5		189,6					8,6	9,6			207,8				227,3
НК 27-1-1	4,0	29,5	8,8			42,3		263,2					8,6	19,2			291,0	3,1		3,1	336,4
НК 27-2-1	4,0		28,0			32,0			419,0				8,6	19,2			446,8	3,1		3,1	481,9
НК 27-3-1	4,0	37,0	8,8			49,8		524,6					8,6	19,2			552,4	3,1		3,1	605,3
НК 27-1-2	4,0	29,5	8,8			42,3		263,2					8,6	19,2			291,0	3,1		3,1	336,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы. ГОСТ 380-71. Прокат В Ст3. Профиль: ∟200×125×12	∟140×90×10	∟100×12	∟63×40×8	∟45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Полка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I: 20	12	8	Итого	Класса А-III: 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
НК 26-1-2	21,4	21,8								35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	213,4
НК 26-2-2	21,4	21,8								35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	289,0
НК 26-3-2	21,4	21,8								35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4		10,2			12,0	2,0		24,2	106,6	333,9
НК 26-1-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4			0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	251,0
НК 26-2-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4			0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	326,6
НК 26-3-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4			0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	371,5
НК 27-1-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	714,4
НК 27-2-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	859,9
НК 27-3-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	983,3
НК 27-1-2	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4		111,8	37,0	34,8	10,2	0,2	3,0	289,4			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	709,6

Примечание см. на листе 258.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1972 — Выборка стали на одну колонну — ИИ22-3/70 — Лист 259

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Шифр

Марка-лист

1146 №:

Выборка стали на одну колонну. кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71. Прокат Вст3. Профиль δ: 20		Итого	Итого
ИК 27-2-2	4.0		28.0			32,0			419.0				8,6	19,2			446,8	3,1		3,1	481.9
ИК 27-3-2	4.0	37.0	8,8			49,8		524.6					8,6	19,2			552,4	3,1		3,1	605,3
ИК 27-1-3	4.0	29,5	8,8			42,3		263,2					8,6	19,2			291.0	3,1		3,1	336,4
ИК 27-2-3	4.0		28,0			32,0			419.0				8,6	19,2			446,8	3,1		3,1	481.9
ИК 27-3-3	4.0	37.0	8,8			49,8		524.6					8,6	19,2			552,4	3,1		3,1	605,3
ИК 27-1-4	4.0	29,5	8,8			42,3		263,2					8,6	19,2			291.0	3,1		3,1	336,4
ИК 27-2-4	4.0		28,0			32,0			419.0				8,6	19,2			446,8	3,1		3,1	481.9
ИК 27-3-4	4.0	37.0	8,8			49,8		524.6					8,6	19,2			552,4	3,1		3,1	605,3
ИК 28-1	4.0	38,4	10,8			53,2		524.6					17,2	19,2			561.0	3,1		3,1	617,3
ИК 28-1-1	4.0	38,4	10,8			53,2		524.6					17,2	19,2			561.0	3,1		3,1	617.3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы. ГОСТ 380-71. Прокат Вст3. Профиль: L 200×125×12	L 140×90×10	L 75К В	L 63×40×8	L 45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I: 20	12	8	Итого	Класса А-III: 36	32	28	22	16	12		Итого	Итого	Всего
ИК 27-2-2	21.4	8,6		9,2	5,2	37.6	10,4		111.8	37.0	34.8	10,2	0,2	3,0	289.4			0,4	0,4	24.0		11.2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	855,1
ИК 27-3-2	21.4	8,6		9,2	5,2	37.6	10,4		111.8	37.0	34.8	10,2	0,2	3,0	289.4			0,4	0,4	24.0		11.2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	978,5
ИК 27-1-3	21.4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4			34.2	34.8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24.0		11.2		12,6	2,0		49,8	209,4	545,8
ИК 27-2-3	21.4	8,6		9,2	5,2	22.0	10,4			34.2	34.8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24.0		11.2		12,6	2,0		49,8	209,4	691.3
ИК 27-3-3	21.4	8,6		9,2	5,2	32,2	10,4			34.2	34.8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24.0		11.2		12,6	2,0		49,8	209,4	814.7
ИК 27-1-4	21.4	8,6		9,2	5,2	37.6	10,4			16,2	34.8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24.0		11.2		10,2	2,0		47.4	204.6	541.0
ИК 27-2-4	21.4	8,6		9,2	5,2	37.6	10,4			16,2	34.8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24.0		11.2		10,2	2,0		47.4	204.6	686,5
ИК 27-3-4	21.4	8,6		9,2	5,2	37.6	10,4			16,2	34.8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24.0		11.2		10,2	2,0		47.4	204.6	809,9
ИК 28-1	42,8	8,6	5,2							21.6			0,4	3,0	81.6			0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0		65.0	147.4	764.7
ИК 28-1-1	42,8	8,6	5,2						119.4	44.0			0,4	3,0	223,4			0,8	0,8	30,6	20,4		36,0	12,0	2,0		101.0	325.2	942.5

Примечание см. на листе 258.

Гл. инж. Галкин; Нач. отдела Данченко; Нач. сектора Шишова; Ст. инженер Михайлова; Проверил Кортыгина; ГСПИ-10

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну

ИИ 22-3/70

Лист 260

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71. Прокат I ст 3. Профиль: δ=20		Итого	Итого
ИК 28-1-2	4,0	38,4	10,8			53,2		524,6					17,2	19,2			561,0	3,1		3,1	617,3
ИК 28-1-3	4,0	38,4	10,8			53,2		524,6					17,2	19,2			561,0	3,1		3,1	617,3
ИК 29-1-1	5,0		41,5			46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1		3,1	561,8
ИК 29-2-1	5,0		41,5			46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1		3,1	700,7
ИК 29-3-1	5,0	63,4	8,7			77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1		3,1	888,3
ИК 29-4-1	5,0	63,4	8,7			77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1		3,1	958,3
ИК 29-1-2	5,0		41,5			46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1		3,1	561,8
ИК 29-2-2	5,0		41,5			46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1		3,1	700,7
ИК 29-3-2	5,0	63,4	8,7			77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1		3,1	888,3
ИК 29-4-2	5,0	63,4	8,7			77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1		3,1	958,3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы. ГОСТ 380-71. Прокат В ст 3. Профиль: L200×125×12	L140×90×10	L 63×40×6	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	Гайка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-I: 12	8	Итого	Класса А-III: 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
ИК 28-1-2	42,8	8,6		5,2					119,4	44,0				0,4	3,0	223,4		0,8	0,8	30,6	20,4		36,0	12,0	2,0	101,0	325,2	
ИК 28-1-3	42,8	8,6		5,2		57,2		16,8	4,8	56,4				0,4	3,0	195,2		0,8	0,8	54,6	20,4			12,0	2,0	99,0	285,0	902,3
ИК 29-1-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2		0,2	4,6	293,4		0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	386,4	948,2
ИК 29-2-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2		0,2	4,6	293,4		0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	386,4	1087,1
ИК 29-3-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2		0,2	4,6	293,4		0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	386,4	1274,7
ИК 29-4-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2		0,2	4,6	293,4		0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	386,4	1344,7
ИК 29-1-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0		0,4	0,4	29,3		13,2	36,0	10,2	2,0	90,2	381,6	943,4
ИК 29-2-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0		0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0	90,2	381,6	1082,3
ИК 29-3-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0		0,4	0,4	29,3		13,2	36,0	10,2	2,0	90,2	381,6	1263,9
ИК 29-4-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0		0,4	0,4	29,8		13,2	36,0	10,2	2,0	90,2	381,6	1339,9

Примечание см. на листе 258.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1972 — Выборка стали на одну колонну — ИИ22-3/70 — Лист 261

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71 Прокат В Ст 3 Профиль δ=20		Итого	Итого
ИК 29-1-3	5,0		41,5			46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1		3,1	561,8
ИК 29-2-3	5,0		41,5			46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1		3,1	700,7
ИК 29-3-3	5,0	63,4	8,7			77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1		3,1	888,3
ИК 29-4-3	5,0	63,4	8,7			77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1		3,1	958,3
ИК 29-1-4	5,0		41,5			46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1		3,1	561,8
ИК 29-2-4	5,0		41,5			46,5			618,1				8,6	24,4			651,1	3,1		3,1	700,7
ИК 29-3-4	5,0	63,4	8,7			77,1		775,1					8,6	24,4			808,1	3,1		3,1	888,3
ИК 29-4-4	5,0	63,4	8,7			77,1	298,4	546,7					8,6	24,4			878,1	3,1		3,1	958,3
ИК 30-1	5,0		43,6			48,6			619,4				17,2	24,4			661,0	3,1		3,1	712,7
ИК 30-2	5,0	65,1	11,2			81,3	343,0	456,8	44,6				17,2	24,4			886,0	3,1		3,1	970,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы. ГОСТ 380-71 Прокат В Ст 3 Профиль L 200×125×12	L 140×90×10	L 63×40×8	L 75×8	L 45×5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба δ=7 d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
ИК 29-1-3	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8	—	13,2	—	12,6	2,0	56,6	217,8	779,6
ИК 29-2-3	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8	—	13,2	—	12,6	2,0	56,6	217,8	918,5
ИК 29-3-3	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8	—	13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1106,1
ИК 29-4-3	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8	—	13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1176,1
ИК 29-1-4	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8	—	13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	774,8
ИК 29-2-4	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8	—	13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	913,7
ИК 29-3-4	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8	—	13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1101,3
ИК 29-4-4	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	35,0	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8	—	13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1171,5
ИК 30-1	42,8	8,6	—	5,2	—	—		21,6	—	—	0,4	—	4,6	—	83,2		0,8	0,8	35,4	23,0	—	—	12,0	2,0	72,4	156,4	869,1
ИК 30-2	42,8	8,6		5,2				21,6			0,4		4,6		83,2		0,8	0,8	35,4	23,0			12,0	2,0	72,4	156,4	1126,8

Примечание см. на листе 258.

Гл. констр. ин-та — Корнюшина
Нач. отдела — Кудин
Нач. сект. эта — Демченко
Ст. инженер — Чечелева
Проверил — Смирнов
Инв. № подл. — Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.

ТК 1972 — Выборка стали на одну колонну

ИИ 22-3/70
Лист 262

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I фмм 12	10	8			Итого	Класса А-III фмм 32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	ГОСТ 380-71 Прокат ВСт3 Профиль δ=20		Итого	Итого
2ИК30-3, 2ИК30-4	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6				17.2	24.4		1025.8	3.1		3.1	1110.2
2ИК30-1-1	5.0		43.6			48.6			619.4				17.2	24.4		661.0	3.1		3.1	712.7
2ИК30-2-1	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4		886.0	3.1		3.1	970.4
2ИК30-3-1, 2ИК30-4-1.	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6				17.2	24.4		1025.8	3.1		3.1	1110.2
2ИК30-1-2	5.0		43.6			48.6			619.4				17.2	24.4		661.0	3.1		3.1	712.7
2ИК30-2-2	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4		886.0	3.1		3.1	970.4
2ИК30-3-2, 2ИК30-4-2	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6				17.2	24.4		1025.8	3.1		3.1	1110.2
2ИК30-1-3	5.0		43.6			48.6			619.4				17.2	24.4		661.0	3.1		3.1	712.7
2ИК30-2-3	5.0	65.1	11.2			81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4		886.0	3.1		3.1	970.4
2ИК30-3-3, 2ИК30-4-3.	5.0	65.1	11.2			81.3	939.6		44.6				17.2	24.4		1025.8	3.1		3.1	1110.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат В ст3 Профиль L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L75×8	L100×8	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	Гайка М18	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
2ИК30-3, 2ИК30-4	42.8	8.6		5.2						21.6	0.4	4.6	83.2			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	1266.6
2ИК30-1-1	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2ИК30-2-1	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2ИК30-3-1, 2ИК30-4-1	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2ИК30-1-2	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2ИК30-2-2	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2ИК30-3-2, 2ИК30-4-2	42.8	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2ИК30-1-3	42.8	8.6		5.2	4.8	57.2		16.8		56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1006.7
2ИК30-2-3	42.8	8.6		5.2	4.8	57.2		16.8		56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1264.4
2ИК30-3-3, 2ИК30-4-3.	42.8	8.6		5.2	4.8	57.2		16.8		56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1404.2

Примечание см. на листе 258.

Гл. инженер Михайлова Ст. инженер Мишина

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ВГ 22-3/70

Лист 263

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Шифр

Марка-лист

Инв. №

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I, ф мм					Итого	Класса А-III, ф мм								Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в ст3 Профиль δ=20		Итого	Итого
	12	10	8				32	28	25	22	20	16	12	10					
УК31-1-1	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2	138.3	3.1		3.1	158.7
УК31-2-1	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2	206.5	3.1		3.1	223.2
УК31-3-1	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2	255.7	3.1		3.1	279.1
2УК31-1-2	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2	138.3	3.1		3.1	158.7
УК31-2-2	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2	206.5	3.1		3.1	223.2
2УК31-3-2	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2	255.7	3.1		3.1	279.1
УК31-1-3	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2	138.3	3.1		3.1	158.7
УК31-2-3	2.0					13.6			183.0				4.3	19.2	206.5	3.1		3.1	223.2
УК31-3-3	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2	255.7	3.1		3.1	279.1
УК31-1-4	2.0	10.9	4.4			17.3		114.8					4.3	19.2	138.3	3.1		3.1	158.7

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в ст3 Профиль												Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I			Итого	Класса А-III						Итого	Итого	Всего
	∠200×125×12	∠140×90×10	L63×40×6	L45×45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Полоса 100×16	Труба d=40		20	12	8		36	32	28	22	16	12			
2УК31-1-1	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0	140.2			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	343.0
2УК31-2-1	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0	140.2			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.8	407.5
2УК31-3-1	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0	140.2			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	184.3	463.4
2УК31-1-2	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0	139.0			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	340.6
2УК31-2-2	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0	139.0			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	405.1
2УК31-3-2	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0	139.0			0.2	0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	181.9	461.0
2УК31-1-3	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0	110.2			0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	295.0
2УК31-2-3	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	—	33.3	17.4	5.1	0.1	3.0	110.2			0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	359.5
2УК31-3-3	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	0.1	3.0	110.2			0.2	0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	136.3	415.4
2УК31-1-4	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	0.1	3.0	109.0			0.2	0.2	12.0		5.6		5.1	2.0	24.7	133.9	292.6

Примечание см. на листе 258.

Гл. конструктор ин-та — Корнишин

Нач. отдела — Кудинов

Нач. сектора — Смирнов

Ст. инженер — Чечелева

Проверил — Мигалина

1.010-10

ТУ 1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70

Лист 264

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, ф мм					Итого	Класса А-II, ф мм								Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в ст 3 Профиль		Итого	Итого
	12	10	8				32	28	25	22	20	16	12	10		№ 20			
УК31-2-4	2.0		11.6			13.6			183.0				4.3	19.2	206.5	3.1		3.1	223.2
УК31-3-4	2.0	13.9	4.4			20.3		232.2					4.3	19.2	255.7	3.1		3.1	279.1
УК32-1	2.0	10.9	5.4			18.3		114.8					8.6	19.2	142.6	3.1		3.1	164.0
УК32-2	2.0		12.6			14.6			183.0				8.6	19.2	210.8	3.1		3.1	228.5
УК32-3	2.0	14.6	5.4			22.0		232.2					8.6	19.2	260.0	3.1		3.1	285.1
УК32-1-1	2.0	10.9	5.4			18.3		114.8					8.6	19.2	142.6	3.1		3.1	164.0
УК32-2-1	2.0		12.6			14.6			183.0				8.6	19.2	210.8	3.1		3.1	228.5
УК32-3-1	2.0	14.6	5.4			22.0		232.2					8.6	19.2	260.0	3.1		3.1	285.1
УК32-1-2	2.0	10.9	5.4			18.3		114.8					8.6	19.2	142.6	3.1		3.1	164.0
УК32-2-2	2.0		12.6			14.6			183.0				8.6	19.2	210.8	3.1		3.1	228.5

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в Ст 3 Профиль												Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I			Итого	Класса А-III						Итого	Итого	Всего
	L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	L75×8		20	12	8		36	32	28	22	16	12			
УК31-2-4	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		108.0			0.2	0.2	12.0		5.6		5.1	2.0		24.7	133.9	357.1
УК31-3-4	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		108.0			0.2	0.2	12.0		5.6		5.1	2.0		24.7	133.9	413.0
УК32-1	21.4	17.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0			33.5	105.2	269.2
УК32-2	21.4	17.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0			33.5	105.2	333.7
УК32-3	21.4	17.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0			33.5	105.2	390.3
УК32-1-1	21.4	17.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	317.2
УК32-2-1	21.4	17.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	381.7
УК32-3-1	21.4	17.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	438.3
УК32-1-2	21.4	17.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	317.2
УК32-2-2	21.4	17.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	381.7

Примечание см. на листе 258.

Ст. инженер Гридина Тихомирова

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ИИ 22-3/70

Лист 265

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, ф мм						Класса А-III, ф мм									ГОСТ 380-71 Прокат ВСт3 Профиль			Итого
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10	Итого			Итого	
УК32-3-2	2.0	14.6	5.4			22.0		232.0					8.6	19.2	260.0	3.1		3.1	285.1
УК32-1-3	2.0	10.9	5.4			18.3		114.8					8.6	19.2	142.6	3.1		3.1	164.0
УК32-2-3	2.0		12.6			14.6			183.0				8.6	19.2	210.8	3.1		3.1	228.5
УК32-3-3	2.0	14.6	5.4			22.0		232.0					8.6	19.2	260.0	3.1		3.1	285.1
УК33-1-1	5.0		44.5			49.5				522.3			8.6	24.4	555.3	3.1		3.1	607.9
УК33-2-1	5.0		44.5			49.5			673.7				8.6	24.4	706.7	3.1		3.1	759.0
УК33-3-1	5.0	71.3	8.7			85.0		844.9					8.6	24.4	877.9	3.1		3.1	966.0
УК33-4-1	5.0	71.3	8.7			85.0	328.6	593.3					8.6	24.4	954.9	3.1		3.1	1043.0
УК33-1-2	5.0		44.5			49.5				522.3			8.6	24.4	555.3	3.1		3.1	607.9
УК33-2-2	5.0		44.5			49.5			673.7				8.6	24.4	706.7	3.1		3.1	759.0

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль															Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I			Класса А-III							Итого	Итого	Всего
	L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба ⌀42	Итого	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12			
УК32-3-2	21.4	17.2			2.6					19.4	37.6			0.1	3.0	101.3		0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	438.3
УК32-1-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0		45.5	165.4	329.4
УК32-2-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0		45.5	165.4	393.9
УК32-3-3	21.4	17.2		2.4	2.6		28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0		45.5	165.4	450,5
УК33-1-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	992.3
УК33-2-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1143,4
УК33-3-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1550.4
УК33-4-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	384.4	1427,4
УК33-1-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	989.5
УК33-2-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	1140.6

Примечание см. на листе 258.

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ИИ22-3/70

Лист 266

Шифр

Марка-лист

Инв №

Гл. конструктор Смирнов

Нач. отд. Демченко

Нач. сектора Чечелева

Ст. инженер Михайлова

Проверил Кадышина

ГСПИ-10

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I. ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль δ=20		Итого	Итого
УК33-3-2	5.0	70.6	8.7			84.3		844.9					8.6	24.4			877.9	3.1		3.1	965.3
УК33-4-2	5.0	70.6	8.7			84.3	328.6	593.3					8.6	24.4			954.9	3.1		3.1	1042.3
УК33-1-3	5.0		44.5			49.5				522.3			8.6	24.4			555.3	3.1		3.1	607.9
УК33-2-3	5.0		44.5			49.5			673.7				8.6	24.4			706.7	3.1		3.1	759.0
УК33-3-3	5.0	71.3	8.7			85.0		844.9					8.6	24.4			877.9	3.1		3.1	966.0
УК33-4-3	5.0	71.3	8.7			85.0	328.6	593.3					8.6	24.4			954.9	3.1		3.1	1043.0
УК33-1-4	5.0		44.5			49.5				522.3			8.6	24.4			555.3	3.1		3.1	607.9
УК33-2-4	5.0		44.5			49.5			673.7				8.6	24.4			706.7	3.1		3.1	759.0
УК33-3-4	5.0	70.6	8.7			84.3		844.9					8.6	24.4			877.9	3.1		3.1	965.3
УК33-4-4	5.0	70.6	8.7			84.3	328.6	593.3					8.6	24.4			954.9	3.1		3.1	1042.3

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение.)

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль L200л 125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	гайка М16	труба ∅340	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I. 20	12	8	Итого	Класса А-III. 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
УК33-3-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0			0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	1346.9
УК33-4-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0			0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	381.6	1423.9
УК33-1-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8			0.4	0.4	28.8		13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	825.7
УК33-2-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8			0.4	0.4	28.8		13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	976.9
УК33-3-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8			0.4	0.4	28.8		13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	1183.8
УК33-4-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6	160.8			0.4	0.4	28.8		13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	1260.8
УК33-1-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4			0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	820.9
УК33-2-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4			0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	972.0
УК33-3-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4			0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	1178.3
УК33-4-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6	158.4			0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	1255.3

Примечание см. на листе 258.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

УК 22-3/70

Лист 267

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I. ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль		Итого	Итого
УК34-1-1	5.0		47.0			52.0			667.0				17.2	24.4	708.6	3.1		3.1	763.7
УК34-2-1	5.0	71.4	11.2			87.6		811.2					17.2	24.4	852.8	3.1		3.1	943.5
УК34-3-1	5.0	71.4	11.2			87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4	962.8	3.1		3.1	1053.5
УК34-4-1, УК34-5-1	5.0	71.4	11.2			87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4	1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК34-1	5.0		47.0			52.0			667.0				17.2	24.4	708.6	3.1		3.1	763.7
УК34-2	5.0	71.4	11.2			87.6		811.2					17.2	24.4	852.8	3.1		3.1	943.5
УК34-3	5.0	71.4	11.2			87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4	962.8	3.1		3.1	1053.5
УК34-4; УК34-5	5.0	71.4	11.2			87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4	1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК34-1-2	5.0		47.0			52.0			667.0				17.2	24.4	708.6	3.1		3.1	763.7
УК34-2-2	5.0	71.4	11.2			87.6		811.2					17.2	24.4	852.8	3.1		3.1	943.5

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль L 200х125х12	L 140х90х10	L 100х12	L 75х8	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	труба d=40	труба d=32			Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12		Итого	Итого	Всего
УК34-1-1	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1097.9
УК34-2-1	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1277.7
УК34-3-1	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1387.7
УК34-4-1; УК34-5-1	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1541.7
УК34-1	42.8	8.6		5.2				21.6	4.6	0.4			83.3			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0		72.4	156.5	920.2
УК34-2	42.8	8.6		5.2				21.6	4.6	0.4			83.3			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0		72.4	156.5	1100.0
УК34-3	42.8	8.6		5.2				21.6	4.6	0.4			83.3			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0		72.4	156.5	1210.0
УК34-4; УК34-5	42.8	8.6		5.2				21.6	4.6	0.4			83.3			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0		72.4	156.5	1364.0
УК34-1-2.	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.5	1098.2
УК34-2-2.	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4			225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1277.7

Примечание см. на листе 258.

Гл.инженер инст. Колючкина
Нач.отдела Проверил К.Фрейн
Нач.сек. Смирнов
Гл.инженер проекта Ченчевая
Ст.инженер Михайлова
Инженер Шишкина

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

УШ22-3/70.
Лист 268

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I ф мм 12	10	8	Итого	Класса А-III ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль 8=20	Итого	Итого
УК34-3-2	5.0	71.4	11.2	87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4	962.8	3.1	3.1	1053.5
УК34-4-2; УК34-5-2	5.0	71.4	11.2	87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4	1116.8	3.1	3.1	1207.5
УК34-1-3.	5.0		47.0	52.0			667.0				17.2	24.4	708.6	3.1	3.1	763.7
УК34-2-3.	5.0	71.4	11.2	87.6		811.2					17.2	24.4	852.8	3.1	3.1	943.5
УК34-3-3	5.0	71.4	11.2	87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4	962.8	3.1	3.1	1053.5
УК34-4-3; УК34-5-3	5.0	71.4	11.2	87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4	1116.8	3.1	3.1	1207.5
УК38-1-1	3.3		29.5	32.8			386.6				17.2	9.6	413.4			446.2
УК38-2-1.	3.3	36.6	10.8	50.7			485.0				17.2	9.6	511.8			562.5
УК38-1-2.	3.3		29.5	32.8			386.6				17.2	9.6	1113.4			446.2
УК38-2-2.	3.3	36.6	10.8	50.7			485.0				17.2	9.6	511.8			562.5

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль L200х125х12	L140х90х10	L100х12	L75х8	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	Т.у.73 Ст4сп.	2 анкер. М16	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
УК34-3-2	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0	—	36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1387.7
УК34-4-2; УК34-5-2.	42.8	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1541.7
УК34-1-3.	42.8	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4	187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0	88.4	276.8	1040.5
УК34-2-3	42.8	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4	187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0	88.4	276.8	1220.3
УК34-3-3	42.8	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4	187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0	88.4	276.8	1330.3
УК34-4-3, УК34-5-3	42.8	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4	187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0	88.4	276.8	1484.3
УК38-1-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4	195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0	67.7	263.7	709.9
УК38-2-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4	195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0	67.7	263.7	826.2
УК38-1-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4	195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0	67.7	263.7	709.9
УК38-2-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4	195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0	67.7	263.7	826.2

Примечание см. на листе 258.

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

УИ22-3/70

Лист 269

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Арматурные изделия.
Сталь ГОСТ 5781-61*

Марка колонны.	Класса А-I ф мм 12	10	8	Итого	Класса А-III ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71 Прокат Вст3 Профиль	Итого	Итого
2ИК38-1	3.3		29.5	32.8			386.6				17.2	9.6	413.4			446.2
2ИК38-2	3.3	36.6	10.8	50.7		485.0					17.2	9.6	511.8			562.5
2ИК40-1-1; 2ИК40-1-2	4.4		43.2	47.6			583.4				17.2	14.8	615.4			663.0
2ИК40-1	4.4		43.2	47.6			583.4				17.2	14.8	615.4			663.0
2ИК42-1-1			8.4	8.4				149.6				19.2	168.8			177.2
2ИК42-2-1			8.4	8.4			193.2					19.2	212.4			220.8
2ИК42-3-1		17.6		17.6		243.2						19.2	262.4			280.0
2ИК42-1-3			8.4	8.4				149.6				19.2	168.8			177.2
2ИК42-2-3			8.4	8.4			193.2					19.2	212.4			220.8
2ИК42-3-3		17.6		17.6		243.2						19.2	262.4			280.0

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Закладные детали.

Марка колонны.	ГОСТ 380-71 Прокат Вст3 Профиль L200х125х12	L140х90х10	L100х100х12	L75х8	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	Трубка ⌀140	Трубка 114х16	δ=10	δ=8	Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Итого	Всего
2ИК38-1	42.8	13.2		2.6				19.6	3.0	0.4			91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0		49.7	132.1	578.3
2ИК38-2	42.8	13.2		2.6				19.6	3.0	0.4			91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0		49.7	132.1	694.6
2ИК40-1-1; 2ИК40-1-2	42.8	13.2		2.6			80.6	52.6	4.6	0.4			196.8			0.8	0.8	20.1	23.0		12.0	18.0	2.0		75.1	272.7	935.7
2ИК40-1	42.8	13.2		2.6				19.6	4.6	0.4			83.2			0.8	0.8	20.1	23.0			12.0	2.0		57.1	141.1	804.1
2ИК42-1-1		8.6					19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8		19.1	100.4	277.6
2ИК42-2-1		8.6					19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8		19.1	100.4	321.2
2ИК42-3-1		8.6					19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8		19.1	100.4	380.4
2ИК42-1-3		8.6						19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8		7.1	69.0	246.2
2ИК42-2-3		8.6						19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8		7.1	69.0	289.8
2ИК42-3-3		8.6						19.8	3.0	0.1	22.8	6.8	61.1	0.8			0.8					3.3	3.8		7.1	69.0	349.0

Примечание см. на листе 258.

https://zavodjbi.com/

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

2.1.22-3/70

Лист 270

Гл. конструктор Смирнов
Нач. отдела Демченко
Нач. сектора Чечелева
Ст. инженер Михайлова
Проверил Корнашина
Копировал
Инв. №

12195 7 87

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, ⌀мм 12	10	8			Итого	Класса А-III, ⌀мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71 Прокат Вст3 Профиль δ=20		Итого	Итого
УК43-1-2	6.1		44.9			51.0					403.2		8.6	29.6			441.4	4.0		4.0	496.4
УК43-2-2	6.1		44.9			51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0		4.0	721.6
УК43-3-2; УК43А-2-2	6.1		44.9			51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0		4.0	721.6
УК43-4-2	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0		4.0	908.1
УК43А-4-2	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0		4.0	908.1
УК43-1-4	6.1		44.9			51.0					403.2		8.6	29.6			441.4	4.0		4.0	496.4
УК43-2-4	6.1		44.9			51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0		4.0	721.6
УК43-3-4; УК43А-2-4	6.1		44.9			51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0		4.0	721.6
УК43-4-4	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0		4.0	908.1
УК43А-4-4	6.1	61.0	11.0			78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0		4.0	908.1

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат Вст3 Профиль L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба d=40	Пробка М16		Итого	Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, ⌀мм 20	12	8	Итого	Класса А-III 36	32	28	22	16	12		Итого	Итого	Всего
УК43-1-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2		307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.2	903.4
УК43-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2		307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.0	1128.6
УК43-3-2; УК43А-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2		307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0		98.2	405.8	1127.4
УК43-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2		307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.0	1315.1
УК43А-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2		307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0		98.2	405.8	1313.9
УК43-1-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2		165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	229.2	725.6
УК43-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2		165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	229.2	950.8
УК43-3-4; УК43А-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2		165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0		62.2	228.0	949.6
УК43-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2		165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	229.2	1137.3
УК43А-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2		165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0		62.2	228.0	1136.1

Примечание см. на листе 258

Ст. инжен. Шишкина — Гл. конструктор

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

УИ 22-3/70

Лист 271

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого
УК44-1-2			8.9			8.9				160.2				19.2			179.4
УК44-2-2			8.9			8.9			206.6					19.2			225.8
УК44-3-2		18.4				18.4		257.8						19.2			277.0
УК44-1-4			8.9			8.9				160.2				19.2			179.4
УК44-2-4			8.9			8.9			206.6					19.2			225.8
УК44-3-4		18.4				18.4		257.8						19.2			277.0
УК45-1-2	3.1		18.2			21.3			274.4				4.3	29.6			308.3
УК45-2-2	3.1	24.1	5.5			32.7		348.0					4.3	29.6			381.9
УК45-1-4	3.1		18.2			21.3			274.4				4.3	29.6			308.3
УК45-2-4	3.1	24.1	5.5			32.7		348.0					4.3	29.6			381.9

Марка колонны.	ГОСТ 380-71 Прокат В ст3 Профиль.												Итого
	L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба Ø=40	Болт М16	
УК44-1-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5
УК44-2-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5
УК44-3-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5
УК44-1-4		8.6						19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1
УК44-2-4		8.6						19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1
УК44-3-4		8.6						19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1
УК45-1-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6
УК45-2-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6
УК45-1-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6
УК45-2-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-61.* Класса А-I, 20	12	8	Итого	Класса А-III, 36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего
УК44-1-2			0.8	0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	288.7
УК44-2-2			0.8	0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	335.1
УК44-3-2			0.8	0.8				12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	395.8
УК44-1-4			0.8	0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	257.3
УК44-2-4			0.8	0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	303.7
УК44-3-4			0.8	0.8					3.3	3.8	7.1	69.0	364.4
УК45-1-2			0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	539.1
УК45-2-2			0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	624.1
УК45-1-4			0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	157.5	491.1
УК45-2-4			0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	157.5	576.1

Примечание см. на листе 258.

https://zavodjbi.com/

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ИИ22-3/70

Лист 272

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*																ГОСТ 380-71			Итого
	Класса А-I.						Класса А-III										Прокат в СТ3			
	фмм						фмм										Профиль			
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	δ=12		Итого	
УК46-1-2	5.3		28,2			33,5			334.2		66.6	9,6		27.6		438,0	3.4		3.4	474.9
УК46-2-2	5.3	28.7	11,3			45,3		418.9			66.6	9,6		27.6		522,7	3.4		3.4	571.4
УК46-1-4	5,3		28,2			33,5			334.2		66.6	9,6		27.6		438.0	3.4		3.4	474.9
УК46-2-4	5.3	28.7	11.3			45,3		418.9			66.6	9,6		27.6		522,7	3.4		3.4	571.4
УК69-1-1	3.3	23.8	8.8			35,9		210.6					8.6	9.6		228.8				264.7
УК69-2-1	3.3		24.2			27,5			335.8				8.6	9.6		354.0				381.5
УК69-3-1	3,3	30.9	8.8			43,0		421.2					8.6	9.6		439.4				482,4
УК69-1-2	3,3	23.8	8,8			35,9		210.6					8.6	9.6		228.8				264.7
УК69-2-2	3.3		24.2			27,5			335.8				8.6	9.6		354.0				381.5
УК69-3-2	3.3	30.9	8.8			43,0		421.2					8.6	9.6		439.4				482,4

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение.)

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 Профиль													Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I				Класса А-III							Итого	Итого	Всего
	L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20		δ=12	δ=10	δ=8	Труба №12	Труба №16	Труба Ø=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12				
УК46-1-2		15.6						50.0	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	132.5	6.0			6.0					18.6	6.8		25.4	163.9	638.8
УК46-2-2		15.6						50.0	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	132.5	6.0			6.0					18.6	6.8		25.4	163.9	735.3
УК46-1-4		15.6						28.8	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	111.3	6.0			6.0					6.6	6.8		13.4	130.7	605.5
УК46-2-4		15.6						28.8	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	111.3	6.0			6.0					6.6	6.8		13.4	130.7	702.1
УК69-1-1	21.4	21.8		9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2		0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0		43.8	225.0	489.7
УК69-2-1	21.4	21.8		9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2		0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0		43.8	225.0	606.5
УК69-3-1	21.4	21.8		9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	34.8	10.2		0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2		18.6	2.0		43.8	225.0	707.4
УК69-1-2	21.4	21.8		4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2		0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0		39.3	195.3	450.9
УК69-2-2	21.4	21.8		4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2		0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0		39.3	195.3	576.8
УК69-3-2	21.4	21.8		4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	27.0	10.2		0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2		14.1	2.0		39.3	195.3	677.7

Примечание см. на листе 258.

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70

Лист 273

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*																		ГОСТ 380-71 Прокат Вст3			Итого
	Класса А-I							Класса А-III											Профиль			
	ф мм						Итого	ф мм										Итого			Итого	
	12	10	8					32	28	25	22	20	16	12	10							
УК69-1-3	3.3	23.8	8.8				35.9		210.6					8.6	9.6			228.8				264.7
УК69-2-3	3.3		24.2				27.5			335.8				8.6	9.6			354.0				381.5
УК69-3-3	3.3	30.9	8.8				43.0		421.2					8.6	9.6			439.4				482.4
УК69-1-4	3.3	23.8	8.8				35.9		210.6					8.6	9.6			228.8				264.7
УК69-2-4	3.3		24.2				27.5			335.8				8.6	9.6			354.0				381.5
УК69-3-4	3.3	30.9	8.8				43.0		421.2					8.6	9.6			439.4				482.4
УК70-1-1	3.3	23.8	10.8				37.9		210.6					17.2	9.6			237.4				275.3
УК70-2-1	3.3		26.2				29.5			335.8				17.2	9.6			362.6				392.1
УК70-3-1	3.3	31.1	10.8				45.2		421.2					17.2	9.6			448.0				493.2
УК70-1	3.3	23.8	10.8				37.9		210.6					17.2	9.6			237.4				275.3

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение.)

Марка колонны.	Закладные детали. ГОСТ 380-71 Прокат Вст3 Профиль													Итого	Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I			Итого	Класса А-III						Итого	Итого	Всего
	L200×125×12	L140×90×10	L63×40×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М12	Гайка М16	Труба d=40	L75×8			20	12	8		36	32	28	22	16	12			
УК69-1-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0		170.2			0.4	0.4	12.0		11.2		12.6	2.0	37.8	208.4	473.1
УК69-2-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0		170.2			0.4	0.4	12.0		11.2		12.6	2.0	37.8	208.4	589.9
УК69-3-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0		170.2			0.4	0.4	12.0		11.2		12.6	2.0	37.8	208.4	690.8
УК69-1-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0		145.0			0.4	0.4	12.0		11.2		8.1	2.0	33.3	178.7	443.4
УК69-2-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0		145.0			0.4	0.4	12.0		11.2		8.1	2.0	33.3	178.7	560.2
УК69-3-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0		145.0			0.4	0.4	12.0		11.2		8.1	2.0	33.3	178.7	661.1
УК70-1-1	42.8	21.8	—	—	—	—	51.6				0.4	3.0	2.6	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	460.0
УК70-2-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	576.8
УК70-3-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	677.9
УК70-1	42.8	21.8	—	—	—		30.4				0.4	3.0	2.6	101.0			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	151.5	426.8

Примечание см. на листе 258.

ГСПИ-10 Гл. инж. пр. Стирнов; Нач. отдела Алексеев; Нач. сектора Семенченко; Ст. инженер Чечелева; Проверил Мизойлова; Конфишина

ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ИИ22-3/70

Лист 274

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну кг.

Арматурные изделия.
Сталь ГОСТ 5781-61.

Марка колонны.	Класса А-I, ф мм					Итого	Класса А-III, ф мм								Итого	ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 профиль		Итого	Итого
	12	10	8				32	28	25	22	20	16	12	10					
УК 70-2	3.3		26.2			29.5			335.8				17.2	9.6	362.6				392.1
УК 70-3	3.3	31.1	10.8			45.2		421.2					17.2	9.6	448.0				493.2
УК 70-1-2	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6					17.2	9.6	237.4				275.3
УК 70-2-2	3.3		26.2			29.5			335.8				17.2	9.6	362.6				392.1
УК 70-3-2	3.3	31.1	10.8			45.2		421.2					17.2	9.6	448.0				493.2
УК 70-1-3	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6					17.2	9.6	237.4				275.3
УК 70-2-3	3.3		26.2			29.5			335.8				17.2	9.6	362.6				392.1
УК 70-3-3	3.3	31.1	10.8			45.2		421.2					17.2	9.6	448.0				493.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Закладные детали.

Марка колонны.	ГОСТ 380-71 Прокат в СТ3 профиль											Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-I				Класса А-III						Итого	Итого	Всего
	L200х125х12	L140х90х10	L75х8	L100х12	δ=25	δ=18	δ=12	δ=8																
									Уголки МТС	Прим. d=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12			
УК 70-2	42.8	21.8	2.6				30.4		0.4	3.0	101.0			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	151.5	543.6
УК 70-3	42.8	21.8	2.6				30.4		0.4	3.0	101.0			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	151.5	644.7
УК 70-1-2	42.8	21.8	2.6				51.6		0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	460.0
УК 70-2-2	42.8	21.8	2.6				51.6		0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	576.8
УК 70-3-2	42.8	21.8	2.6				51.6		0.4	3.0	122.2			0.8	0.8	15.3	20.4			24.0	2.0	61.7	184.7	677.9
УК 70-1-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6		0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	532.6
УК 70-2-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6		0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	649.4
УК 70-3-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6		0.4	3.0	194.4			0.8	0.8	27.7	20.4			12.0	2.0	70.1	257.3	750.5

Примечание см. на листе 258.

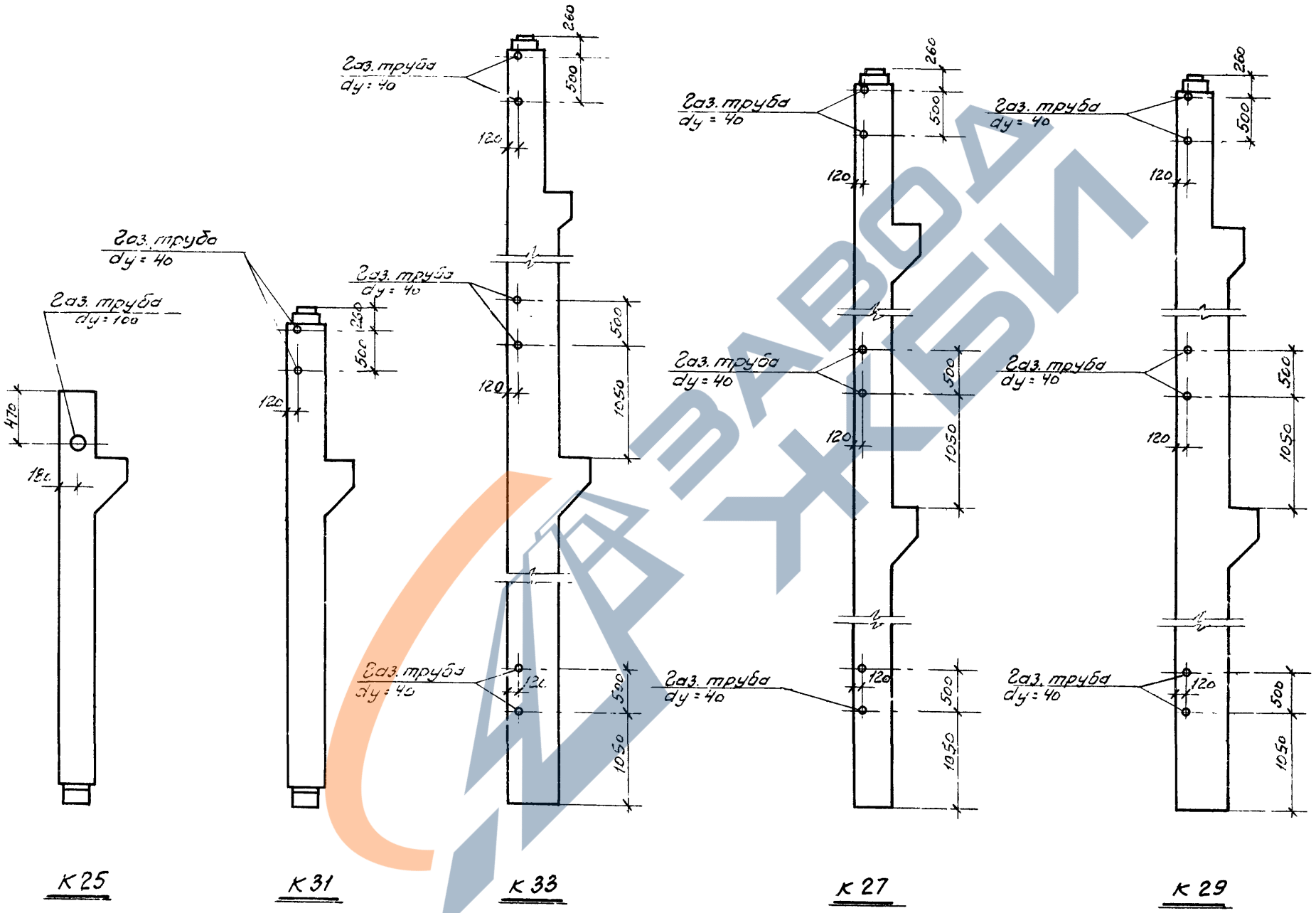
ТК 1972

Выборка стали на одну колонну.

ИИ22-3/70.
Лист 275

https://zavodjbi.com/

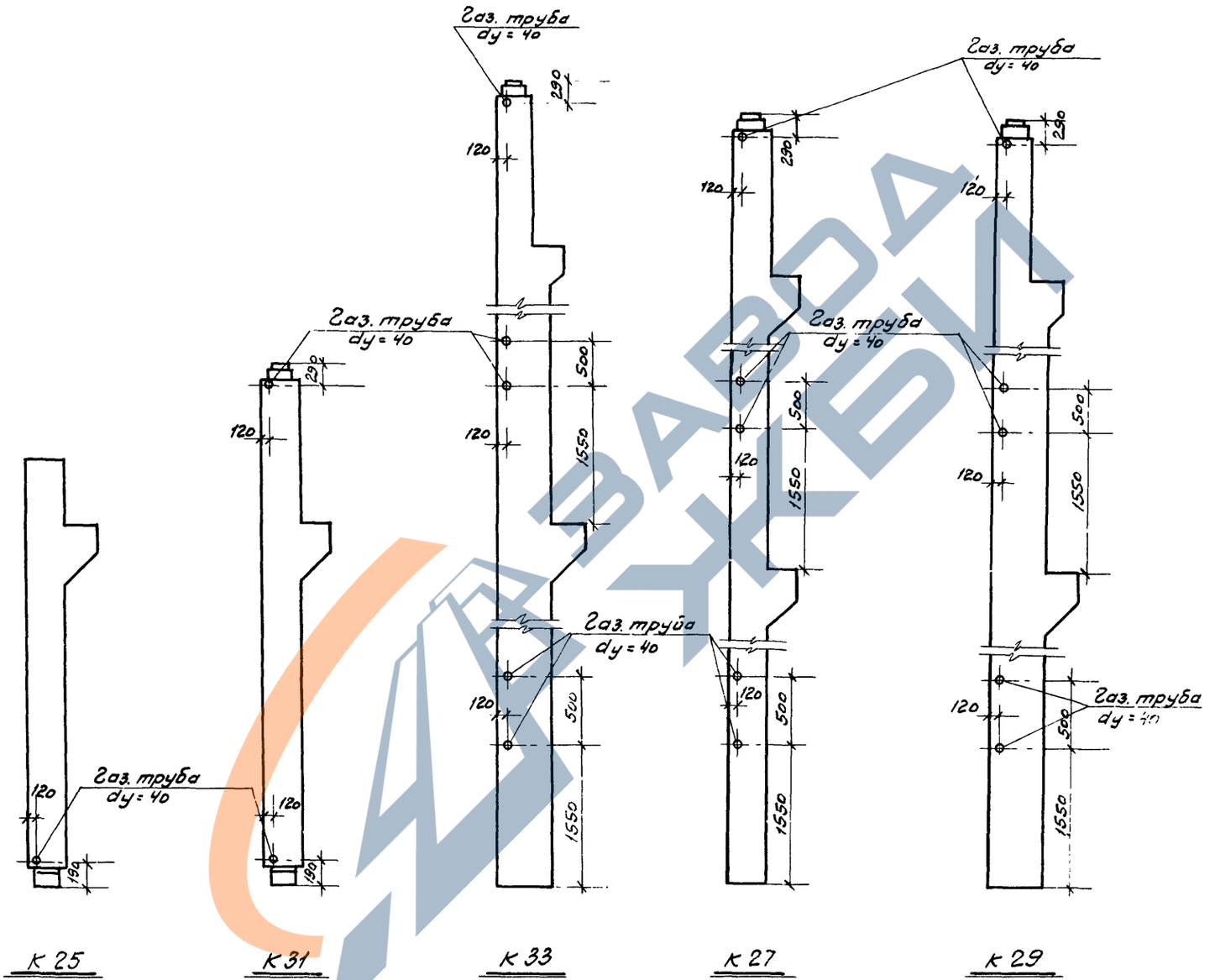
https://zavodjbi.com/



ГК 1972	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 1.	ИИ 22-3/72	
		Лист	276

https://zavodjbi.com/

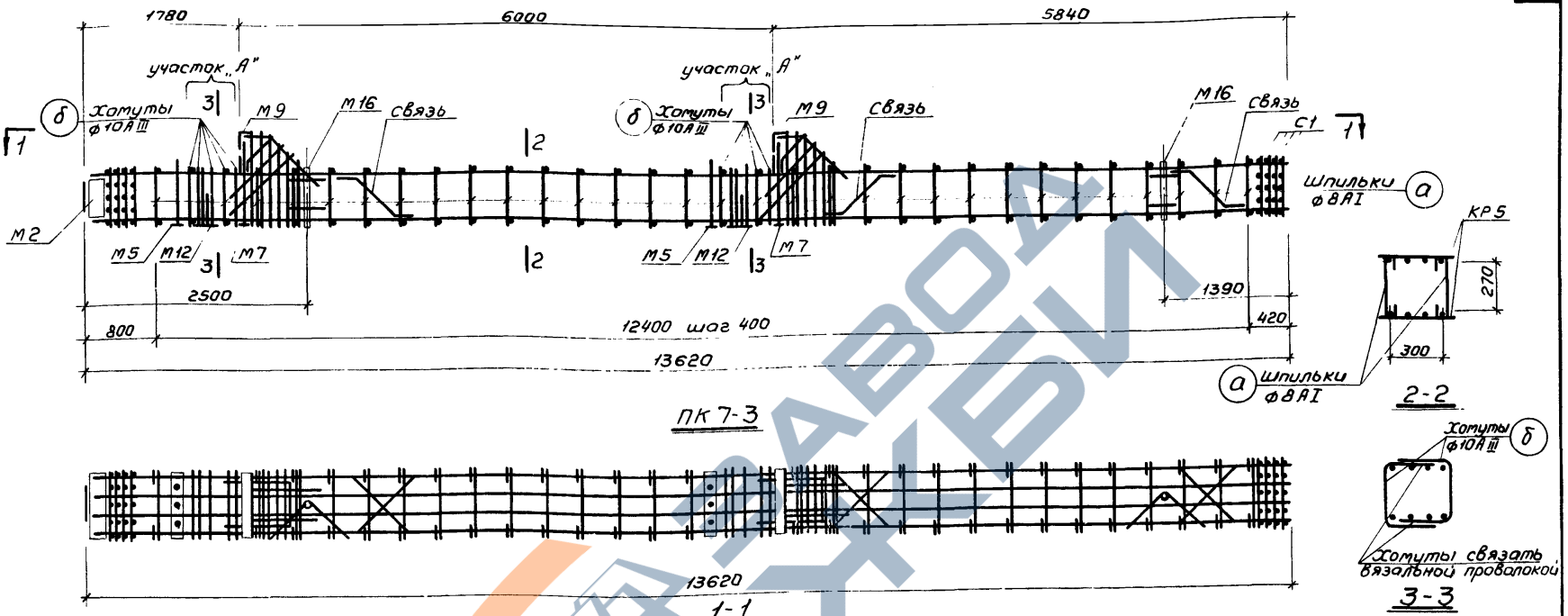
https://zavodjbi.com/



ТК	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 2.	УИ 22-3/10	
		Лист	277

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Колич-во шт.	№ листа
ПК7-3	КР5	2	194
	С1	8	202
	М2	1	205
	М5	2	206
	М7	2	
	М9	2	207
	М12	2	208
	М13	2	
	М14	2	
	М15	6	
	М16	2	209
	а	56	280
	б	20	
ПК7-3 (продолжение)	Связь	3	281
	52	2	203
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	204
Вес ПК7-3		706,7 кг	

Примечания:

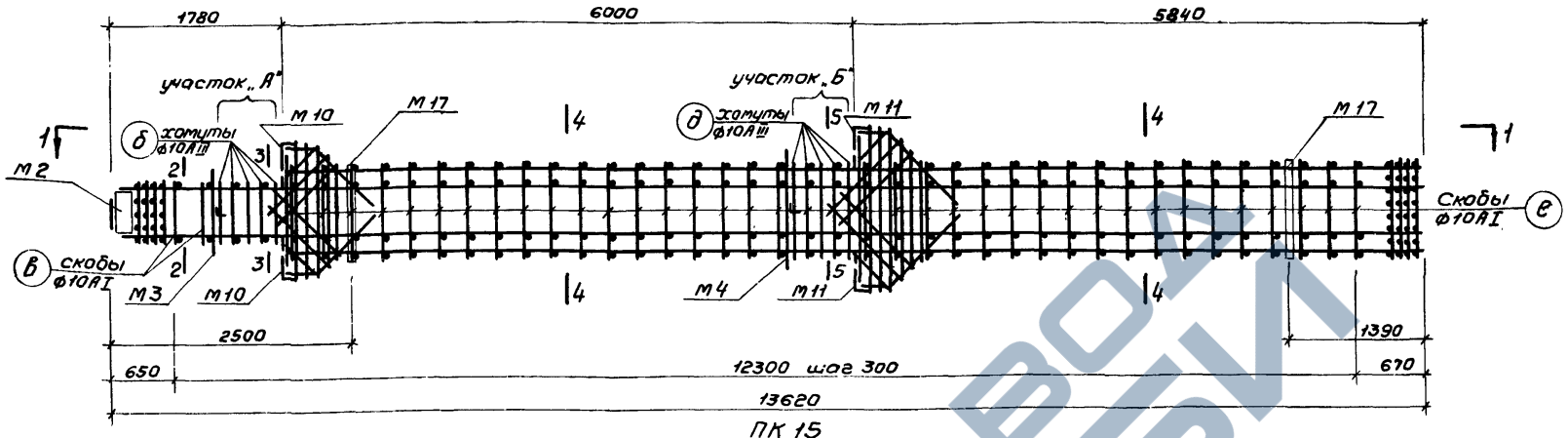
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней шпилек поз. „а", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается. Перечень каркасов, изготовляемых таким способом, приведен на листе 282.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК 7-3.
3. На участке „А" поз. 2 и поз. 79 с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10АIII (поз. б).
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей (см. лист 281).
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

ТК 1972	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек	ИИ 22-3/70	
		Лист	278

Гл. констр. инж. Корнюшина
Нач. отдела Стирнов
Нач. сектора Деменко
Ст. инженер Чечелева
Проверил Каплыкова

https://zavodjbi.com/

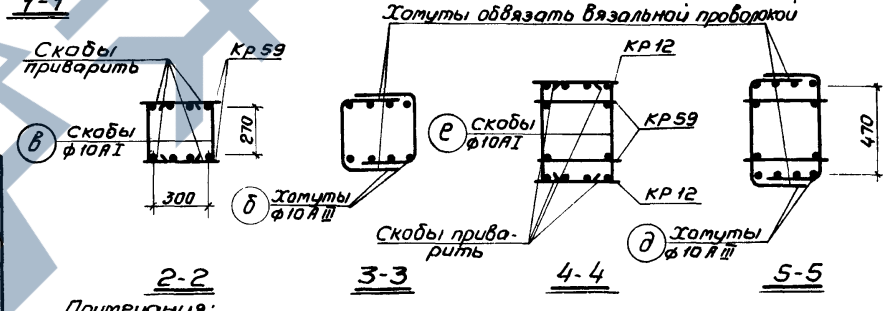
https://zavodjbi.com/



ПК 15



1-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПК 15	Кр 12	2	194
	Кр 59	2	201
	С1	4	202
	С2	4	
	м2	1	205
	м3	1	
	м4	1	
	м10	2	207
	м11	2	
	м17	2	209
	б	10	280
	в	4	
	д	10	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПК 15 (продолжение)	е	72	280
	52	4	203
	53	8	
	63	2	204
	69	2	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	75	1	
	Вес ПК 15 - 1128,3 кг		

Примечания:

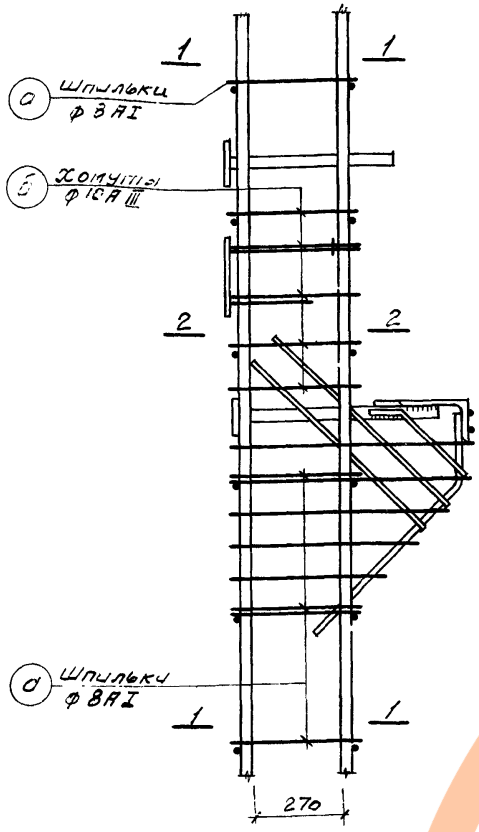
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10АI, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой. Перечень пространственных каркасов, изготовляемых таким способом, приведен на листе 282.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК-15
3. На участках „А" и „Б" позиции 4,78,79,81 с учащенным шагом затеняются заткнутыми хомутами ф10АIII (позиции „б" и „д")
4. Сварку скоб поз. в" с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, спецификация и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

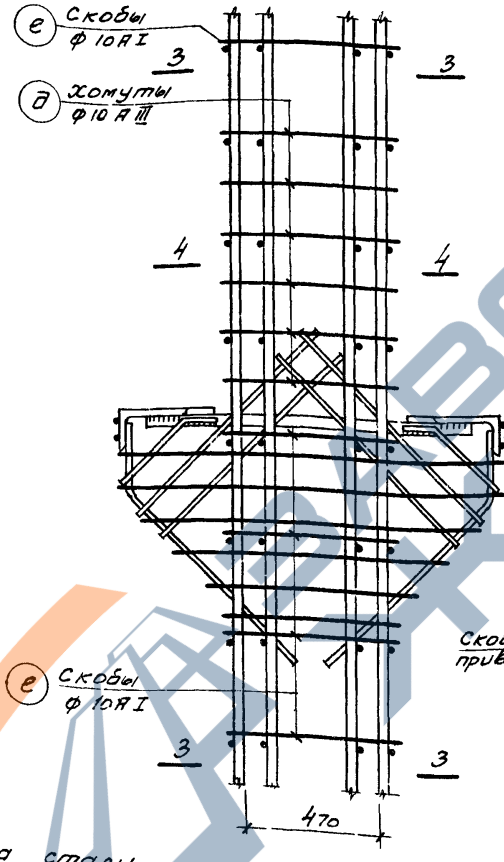
ТК 1972	Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб	ИИ 22-3/70	
		Лист	279

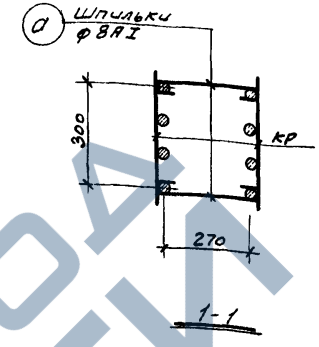
Ст. инженер Калмыкова

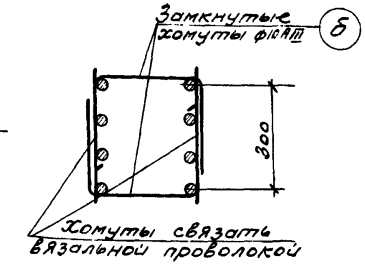
https://zavodjbi.com/

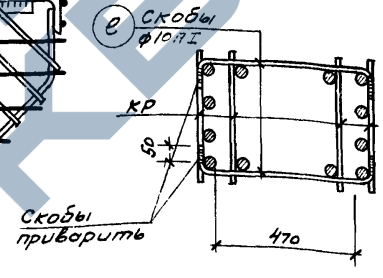
https://zavodjbi.com/

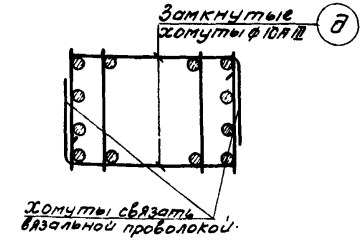












Спецификация и выборка стали на одно дополнительное арматурное изделие.

Сечение колонны	Наименование изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали ф мм.	Выборка стали длина м.	Выборка стали вес кг.
40х40	Шпилька	а	R-14, 325	8 AI	450	1	0,4	8 AI	0,4	0,2
	Хомут	б	300, 300, 300, R=14	10 A III	950	1	1,0	10 A III	1,0	0,6
	Скоба	в	80, 300, 80, R=16	10 AI	510	1	0,5	10 AI	0,5	0,3
40х60	Шпилька	г	R=16, 525	8 AI	650	1	0,7	8 AI	0,7	0,3
	Хомут	д	300, 500, 300	10 A III	1150	1	1,2	10 A III	1,2	0,7
	Скоба	е	80, 500, 80	10 AI	710	1	0,7	10 AI	0,7	0,4

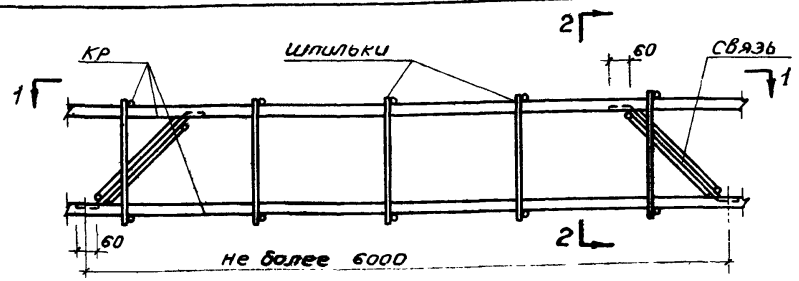
Примечания:

1. Пространственные каркасы ПК 7-3, ПК 15 см. на листах 278, 279
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

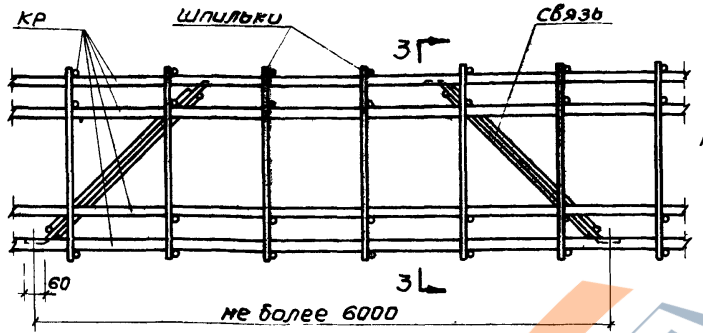
ТК 1972	Узлы пространственных каркасов ПК 7-3, ПК 15	ИИ 22-3/70
		Лист 280

https://zavodjbi.com/

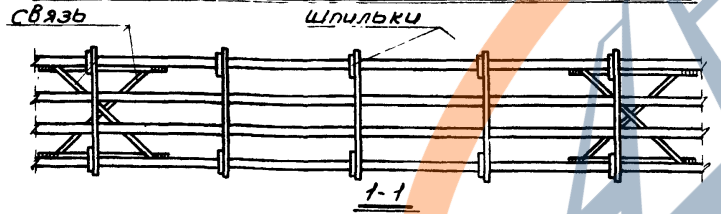
https://zavodjbi.com/



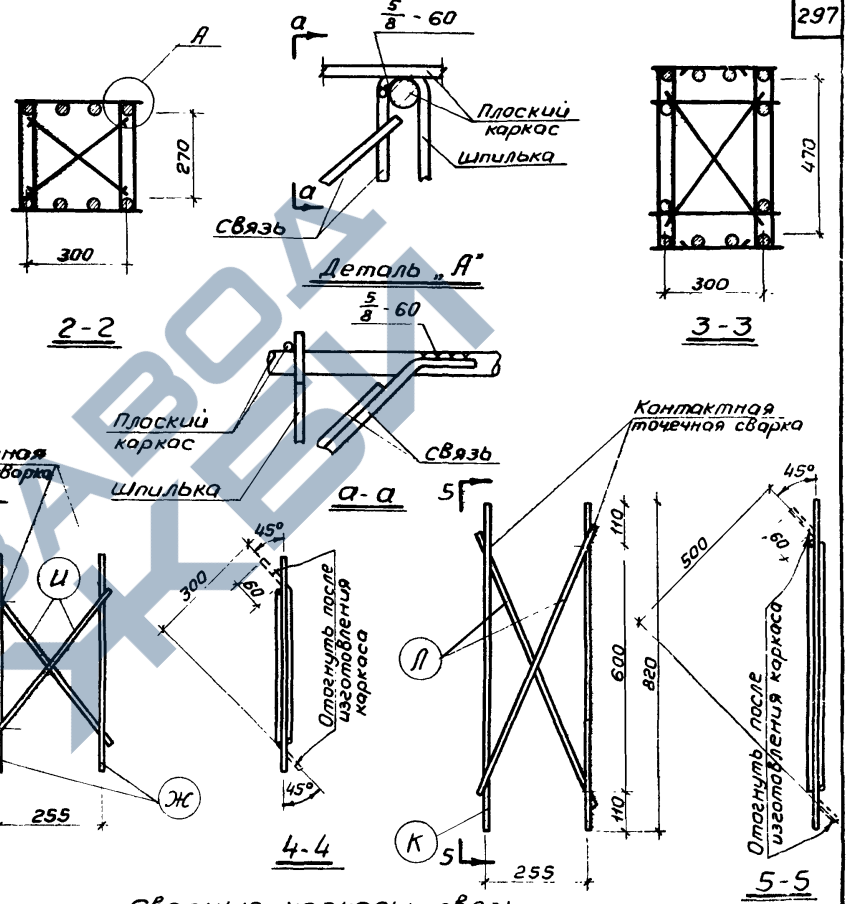
Пространственный каркас для колонн 400х400



Пространственный каркас для колонн 400х600



1-1



Сварные каркасы связь

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали длина м	Выборка стали вес кг.
Связь для колонн сеч. 400х400	ж		12AI	540	2	1,1	12AI	2,0	1,8
	и		12AI	460	2	0,9	Итого:		1,8
Связь для колонн сеч. 400х600	к		12AI	820	2	1,6	12AI	3,0	2,7
	л		12AI	700	2	1,4	Итого:		2,7

Примечания:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 278) следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м. и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготовляются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12AI.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф.

ТК 1972	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек	ИИ22-3/70	
		Лист	281

https://zavodjbi.com/

Ст. инженер Калмыкова | Гальмаков

https://zavodjbi.com/

Шифр

Карка-лист

Инв. №

Гл. конструктор Смирнов

Нач. отдела Демченко

Ст. инженер Коптюкова

Проверил Карпов

Конюшина

Способ изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.

Наименование пространственных каркасов.	Количество скоб и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз. 4, 78, 79, 81.			
	Для сечения колонны 40х40		Для сечения колонны 40х60	
	Скоба (б)	Хомут (д)	Скоба (г)	Хомут (е)
ПК2-3, ПК2-4	24	8	—	—
ПК5, ПК5-1, ПК5-2, ПК5-3	24	8	—	—
ПК6-1, ПК6-2, ПК6-3, ПК6-4	56	20	—	—
ПК8-1, ПК8-2, ПК8-3, ПК8-4	72	20	—	—
ПК9, ПК9-1, ПК9-2, ПК9-3	76	20	—	—
ПК12-1, ПК12-2, ПК12-3, ПК12-4	4	10	72	10
ПК13-1, ПК13-2, ПК13-3, ПК13-4	4	10	72	10
ПК15, ПК15-1, ПК15-2, ПК15-3	4	10	72	10
ПК16, ПК16-1, ПК16-2, ПК16-3	4	10	72	10
ПК18-1, ПК18-2, ПК18-3, ПК18-4	20	10	—	—
ПК20-1, ПК20-2, ПК20-3, ПК20-4	26	10	—	—
ПК21, ПК21-1, ПК21-2, ПК21-3	20	10	—	—
ПК23, ПК23-1, ПК23-2, ПК23-3	28	10	—	—
ПК26-1, ПК26-2, ПК26-3, ПК26-4	4	10	80	10
ПК27-1, ПК27-2, ПК27-3, ПК27-4	4	10	80	10
ПК29, ПК29-1, ПК29-2, ПК29-3	4	10	80	10
ПК30, ПК30-1, ПК30-2, ПК30-3	4	10	80	10
ПК31, ПК31-1, ПК31-2, ПК31-3	4	10	80	10
ПК33, ПК33-1, ПК33-2	72	18	—	—
ПК37-2, ПК37-4, ПК37а-2, ПК37а-4	—	—	72	20
ПК39-2, ПК39-4	—	—	26	10
ПК42-1, ПК42-3	36	—	—	—
ПК45-2, ПК45-4	40	—	—	—
ПК47-2, ПК47-4	22	—	32	—
ПК48-1, ПК48-2, ПК48-3, ПК48-4	44	18	—	—
ПК50-1, ПК50-2, ПК50-3, ПК50-4	60	18	—	—
ПК51, ПК51-1, ПК51-2, ПК51-3	44	18	—	—
ПК53, ПК53-1, ПК53-2, ПК53-3	60	18	—	—

Способ изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.

Наименование пространственных каркасов.	Количество шпилек и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз. 2, 77, 79, 81 и дополнительных арматурных изделий (связи).					
	Для сечения колонны 40х40			Для сечения колонны 40х60		
	Шпилька (а)	Хомут (б)	Связь (ж)	Шпилька (г)	Хомут (з)	Связь (к)
ПК1-3, ПК1-4	18	8	2	—	—	—
ПК3, ПК3-1, ПК3-2, ПК3-3	18	8	2	—	—	—
ПК4, ПК4-1, ПК4-2, ПК4-3	18	8	2	—	—	—
ПК7-1, ПК7-2, ПК7-3, ПК7-4	56	20	3	—	—	—
ПК10-1, ПК10-2, ПК10-3, ПК10-4	2	10	—	54	10	3
ПК11-1, ПК11-2, ПК11-3, ПК11-4	2	10	—	54	10	3
ПК14, ПК14-1, ПК14-2, ПК14-3	2	10	—	54	10	3
ПК19-1, ПК19-2, ПК19-3, ПК19-4	20	10	2	—	—	—
ПК22, ПК22-1, ПК22-2, ПК22-3	20	10	2	—	—	—
ПК24-1, ПК24-2, ПК24-3, ПК24-4	2	10	—	60	10	3
ПК25-1, ПК25-2, ПК25-3, ПК25-4	2	10	—	60	10	3
ПК28, ПК28-1, ПК28-2, ПК28-3	2	10	—	60	10	3
ПК32, ПК32-1, ПК32-2	54	18	3	—	—	—
ПК34, ПК34-1, ПК34-2	—	8	—	54	10	3
ПК35-2, ПК35-4	—	—	—	56	20	3
ПК36-2, ПК36а-2, ПК36-4, ПК36а-4	—	—	—	56	20	3
ПК38-2, ПК38-4	—	—	—	20	10	2
ПК40-1, ПК40-3	28	—	2	—	—	—
ПК41-1, ПК41-3	28	—	2	—	—	—
ПК43-2, ПК43-4, ПК44-2, ПК44-4	30	—	—	—	—	—
ПК46-2, ПК46-4	16	—	1	32	—	2
ПК49-1, ПК49-2, ПК49-3, ПК49-4	44	18	3	—	—	—
ПК52, ПК52-1, ПК52-2, ПК52-3	44	18	3	—	—	—

ТК 1972

Перечень пространственных каркасов, изготовляемых различными способами, в случае отсутствия необходимого сварочного оборудования.

ИИ22-3/70

Лист 282

https://zavodjbi.com/

12195

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 2954 Тираж 600 экз.

https://zavodjbi.com/