

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.420.1—24с

**КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ С СЕТКОЙ
КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ.**

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24305

цena 1-03

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать  1990 года

Заказ № 5824 Тираж 2250 экз

СЕРИЯ 1.420.1-24с

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ С СЕТКОЙ
КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *[подпись]* А.В.ФЁДОРОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА *[подпись]* В.В.МИХАЙЛОВ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[подпись]* Д.Н.ЕКИМЕНКО

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *[подпись]* В.В.БЫКОВ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ *[подпись]* Г.В.ВЫЖИГИН

ВЕД. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК *[подпись]* А.Н.КОРОЛЕВ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[подпись]* А.А.ВОЛКОВ

НИИЖБ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА *[подпись]* Т.И.МАМЕДОВ

ГЛ.НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК *[подпись]* С.М.КРЫЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВОРПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 30.11.89 №475-1470
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.03.90
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 19.12.89 № 159

<https://zavodjbi.com/>

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

ОБОЗНАЧЕНИЕ	https://zavodjbi.com/ НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1 420.1-24 с.3 -ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И КАРКАСА	9
- 2	УЗЕЛ 1. ЗАДЕЛКА КОЛОННЫ В ФУНДАМЕНТ	10
- 3	УЗЕЛ 2. СОПРЯЖЕНИЕ КАПИТЕЛИ С КОЛОННОЙ	11
- 4	УЗЕЛ 3...5. СОПРЯЖЕНИЕ КАПИТЕЛИ С КОЛОННОЙ	12
- 5	ДЕТАЛЬ А	13
- 6	ДЕТАЛЬ Б	14
- 7	УЗЕЛ 6... 11. СОПРЯЖЕНИЕ МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ С КАПИТЕЛЬЮ	15
- 8	УЗЕЛ 12... 17. СОПРЯЖЕНИЕ МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ С КАПИТЕЛЬЮ	16
- 9	УЗЕЛ 18... 20 СОПРЯЖЕНИЕ ПРОЛЕТНОЙ ПЛИТЫ С МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТОЙ	17
- 10	УЗЕЛ 21. СТЫК КОЛОНН	18
- 11	УЗЕЛ 22 СТЫК КОЛОКН	19
- 12	УЗЕЛ 23 СТЫК КОЛОНН	20
- 13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	21
- 14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	22
- 15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3, МС4	23
- 16	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЗЕЛ	24

НАЧ СМО-1	ВЧЕРАШНИИ		
Н. КОНТР	ВЧЕРАШНИИ		
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛ ИНЖ.ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ.ЕР.	РОКИНА		

1.420 1-24 с.3

СОДЕРЖАНИЕ
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	.	1

ПРО МСТР ОЙПРОЕКТ

1. Настоящий выпуск 3 является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0 серии 1420.1-24с

2. До монтажа сборных железобетонных конструкций должны быть выполнены подготовительные работы, предусмотренные главой СНиП 3.01.01-85, "Организация строительного производства" и проектом производства работ

3. Все монтажные работы следует производить в соответствии с проектом производства работ и СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве".

При выполнении стыков колонн следует также пользоваться "Руководством по проектированию и выполнению замощенных стыков колонн железобетонных каркасов многоэтажных зданий". (НИИЖБ, 1976г)

Сварочные работы осуществлять в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 10922-75, СН 393-78 (разделы 2, 3, 4, приложение 1)

4. Расчеты узлов сопряжения конструкции выполнены на основании "Руководства по проектированию железобетонных конструкций с безбалочными перекрытиями" (М. Стройиздат, 1979г).

5. При монтаже колонн строповку следует производить за отверстия, расположенные на расстоянии (от верха): для колонн К1, К3, К8, К9-1200мм, К2-4300мм, К4, К11, К13-2165мм, К5-4400мм, К6-4700мм, К7, К10-4750мм, К12-4000мм, К14-3500мм.

6. Монтаж конструкций должен производиться в следующем порядке:

стаканы фундаментов колонн очищаются от мусора, грязи и воды, а в зимнее время от снега и наледи;

на дно стакана фундамента непосредственно перед монтажом колонны укладывается выравнивающий слой до проектной отметки низа колонны, откорректированной с учетом ее фактической длины

При монтаже нижнего ряда колонн необходимо уточнить отметки верха колонн по нивелиру. Отметки верха колонн первого яруса приведены на монтажных схемах (выпуск 0)

1.420 1 - 24с 3-ТТ

НАЧ СКО-1	ВЧЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР	ВЧЕРАШНИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ НИЖ ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ БРИГ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ БРИГ	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

5
Под капиталью устанавливается арматурный стержень (поз.4) и прикрепляется электродуговой сваркой к закладным изделиям капители, устанавливаются арматурные сетки (поз.2), надежно привязываются проволокой к арматурному стержню (поз.4) и связываются между собой. Затем устанавливается металлическая опалубка.

В первую очередь устанавливаются межколонные плиты в двух направлениях и производится сварка выпусков арматуры, а затем приварка закладных изделий межколонных плит к закладным изделиям капителей-сначала с одного торца плиты, затем с другого.

Сварка закладных изделий выполняется электродами типа Э42А или Э46А, а приварка арматурных выпусков выполняется электродами типа Э42А, Э46А, или Э50А.

Исходя из ответственного характера сварных соединений, соблюдение требований, указанных в ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 5264-80, является обязательным и подлежит контролю при приемке скрытых работ; устанавливаются пролетные плиты выпусками на межколонные плиты. При монтаже пролетные плиты следует опускать в проектное положение плавно, без ударов. До приварки выпусков арматуры, монтажная нагрузка на плантах не допускается.

Совмещение нижних поверхностей пролетных и межколонных плит на монтаже можно производить при помощи струбцин.

Приварку выпусков пролетных плит к закладным изделиям, межпролетных плит производить сначала с одного торца пролетной плиты, а затем с другого.

Сварку производить электродами типа Э42А; Э46А.

Типы электродов, оговоренные выше принимают по ГОСТ 9467-75; тщательно замоноличиваются узлы сопряжений капителей с колоннами бетоном классов В22,5; 25, 30 на мелком гравии или щебне с обязательным уплотнением вибраторами.

10. Замоноличиваются швы между плитами бетоном классов В22,5; 25; 30 на мелком гравии или щебне с обязательным уплотнением вибраторами.

Класс бетона назначается в конкретном проекте в зависимости от величины нагрузки на перекрытие по указаниям выпуска 0 (докум.1 пз.11)

При временных нормативных нагрузках до 10,0к Па (1000кгс/м²) (включительно) следует применять до замоноличивания бетон класса не ниже В22,5 на мелком щебне или гравии; при временных нормативных нагрузках до 20,0 к Па (2000кгс/м²) (включительно) следует применять бетон класса В25 при временных нормативных нагрузках свыше 20,0к Па (2000кгс/м²) - бетон класса В30.

11. Установка, сварка и замоноличивание элементов перекрытия следующих этажей производится в той же последовательности, что и монтаж конструкций перекрытия над первым этажом.

<https://zavodjbi.com/>
 12 МОНТАЖ КОЛОНН СЛЕДУЮЩЕГО ЯРУСА ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ОКОНЧАНИИ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ НИЖЕЛЕЖАЩИХ МЕЖДУЭТАЖНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ВСЕХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ И ИХ ПРИЕМКИ, ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ УЗЛОВ, ШВОВ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ

13 В ЗДАНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ ГАЗООБРАЗНЫМИ СРЕДАМИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА И СТЕПЕНИ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СВАРНЫХ ШВОВ И Т.П. В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНИП 2 03 11-85

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ УЗЛОВ И ИХ СОЕДИНЕНИЙ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ПРОЕКТЕ КОНКРЕТНОГО ОБЪЕКТА

14 ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ ВЫШЕ МИНУС 30°С, В СЛУЧАЕ ИХ МОНТАЖА В УСЛОВИЯХ ТЕМПЕРАТУР МИНУС 30°С И НИЖЕ ДОЛЖНЫ ПРЕДУСМАТРИВАТЬСЯ ВРЕМЕННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ИХ ЗАГРУЖЕНИЮ

ЗАГРУЖЕНИЕ ТАКИХ КОНСТРУКЦИЙ РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬКО СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКОЙ, РАВНОЙ НЕ БОЛЕЕ 0,7 ОТ РАСЧЕТНОЙ. ВПЕРЕД ДО СОЗДАНИЯ ПОСТОЯННЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С

МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ МИНУС 30°С СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫМИ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

15. УСТАНОВКУ КОЛОНН ВЫПОЛНЯЮТ С ПОМОЩЬЮ КОНДУКТОРА В КОНДУКТОРЕ КОНЦЫ АРМАТУРНЫХ ВЫПУСКОВ РАЗДЕЛЫВАЮТ И СВАРИВАЮТ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 14098-85 И СН 393-78

ПО ОКОНЧАНИИ РАЗДЕЛКИ ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ КОЛОННА ОПУСКАЕТСЯ НА БЕТОННЫЙ ВЫСТУП ТОРЦА НИЖНЕЙ КОЛОННЫ И ПРИХУЧЕТСЯ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

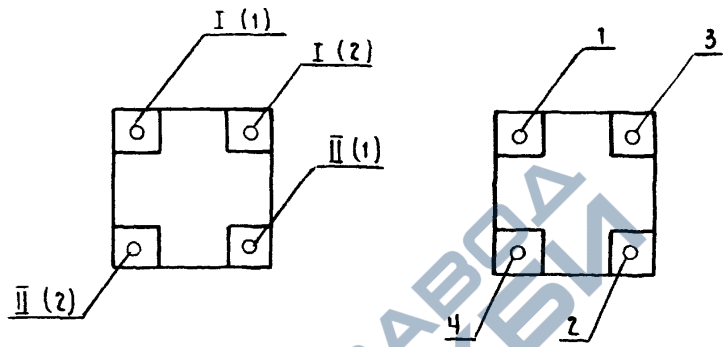
В СТЫКЕ КОЛОНН СВАРКУ ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО ДВУМ СВАРЩИКАМ С ДВУХ ПРОТИВОПОЛОЖНЫХ СТОРОН ПО ДИАГОНАЛИ. ПОСЛЕ СВАРКИ ДВУХ СТЫКОВ ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ СВАРЩИКИ БЕЗ ПЕРЕРЫВА ДОЛЖНЫ ПРИСТУПИТЬ К СВАРКЕ ДВУХ ДРУГИХ ДИАГОНАЛЬНО ПРОТИВОПОЛОЖНО РАСПОЛОЖЕННЫХ СТЫКОВ ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ.

ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СВАРКУ ОДНОМУ СВАРЩИКУ, ПОСЛЕ СВАРКИ ОДНОГО СТЫКА ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ СВАРЩИК ПРИСТУПАЕТ К СВАРКЕ СТЫКА ДИАГОНАЛЬНО ПРОТИВОПОЛОЖНЫХ ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ.

ПЕРЕРЫВ МЕЖДУ СВАРКОЙ СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 4 МИН

УЧИТЫВАЯ, ЧТО ДУГОВАЯ СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ МАРОК ВСтЗ и КЛАССА А-I ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С, А ИЗ СТАЛЕЙ КЛАССА А-III - НЕ НИЖЕ МИНУС 20°С, НЕОБХОДИМО ПРИНЯТЬ МЕРЫ ПО СОХРАНЕНИЮ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ СВАРЩИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ УКАЗАННЫХ ПРЕДЕЛОВ. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫПУСКОВ СТЕРЖНЕЙ В УЗЛАХ СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН ПРИВЕДЕН НИЖЕ.

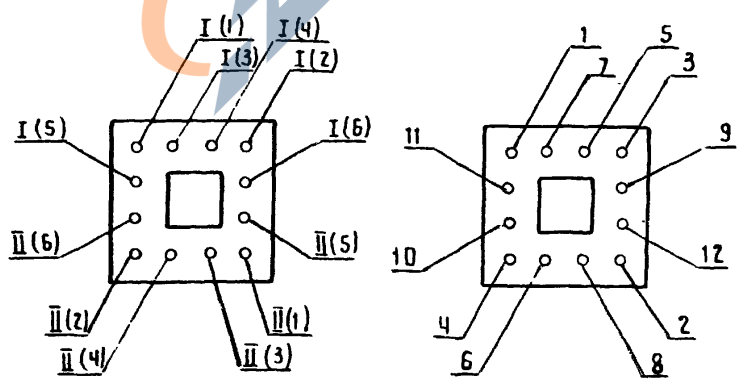
Для узла 21



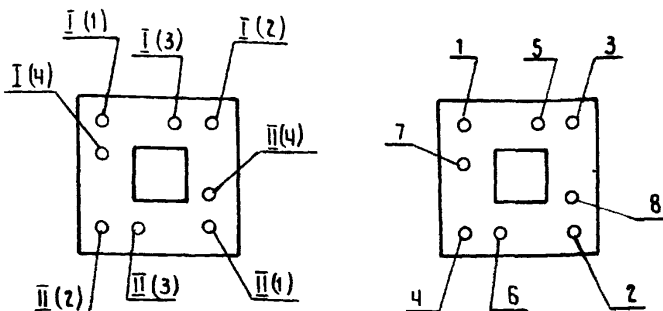
Порядок одновременной сварки выпусков арматуры двумя сварщиками

Порядок сварки выпусков арматуры одним сварщиком

Для узла 22



<https://zavodjbi.com/>
 Д Л Я У З Л А 23



Порядок одновременной сварки
 выпусков арматуры двумя
 сварщиками

Порядок сварки выпусков
 арматуры одним сварщиком.

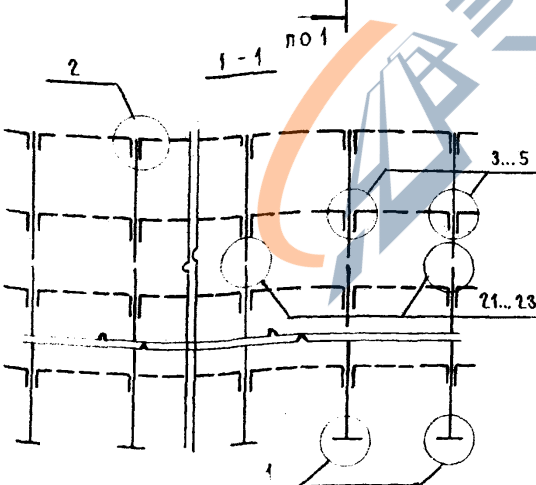
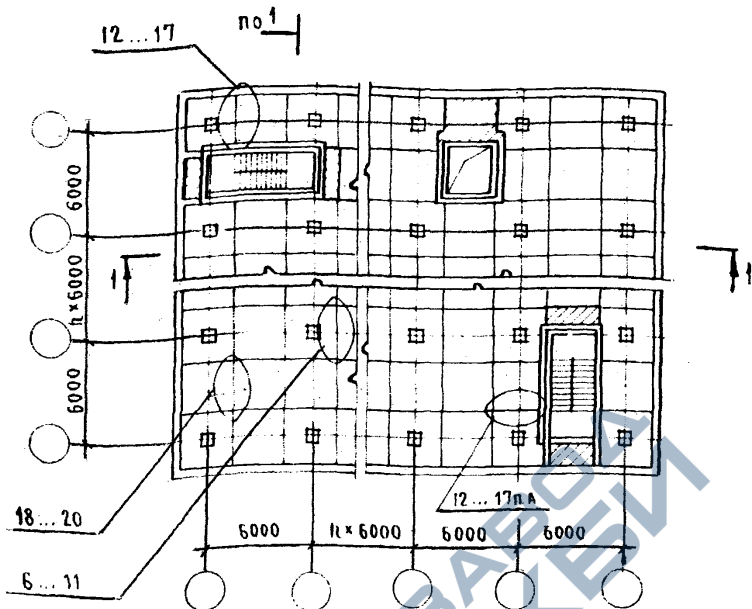
Условные обозначения сплошные стрелки и цифра I - первый сварщик, пунктирные стрелки и цифра II - второй сварщик; числа в скобках (при двух сварщиках) и без скобок (при одном сварщике) - последовательность сварки

При разном числе выпусков колонн свариваются стыкующиеся друг с другом стержни на сварные стержни сбоку надеваются (навинчиваются) спирали

В ссылках на документы по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска.

<https://zavodjbi.com/>
 14201-24с 3-ТТ

Лист
 6



№ узла	НАГРУЗКИ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ							
	5 кПа		10 кПа		15 кПа		25 кПа	
	Н/А	АГР	Н/А	АГР	Н/А	АГР	Н/А	АГР
3, 18	+		+					
4, 19					+			
5, 20								+
6, 12	+							
7, 13		+						
8, 14			+					
9, 15				+				
10, 16					+			
11, 17								+

Н/А - НЕАГРЕССИВНАЯ, АГР. - АГРЕССИВНАЯ СРЕДА

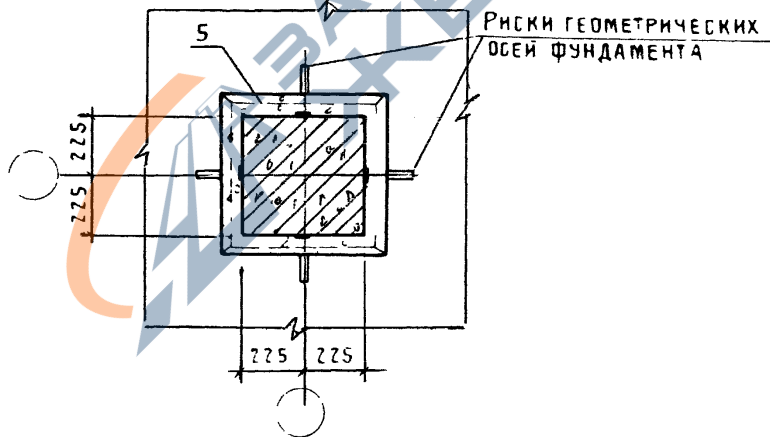
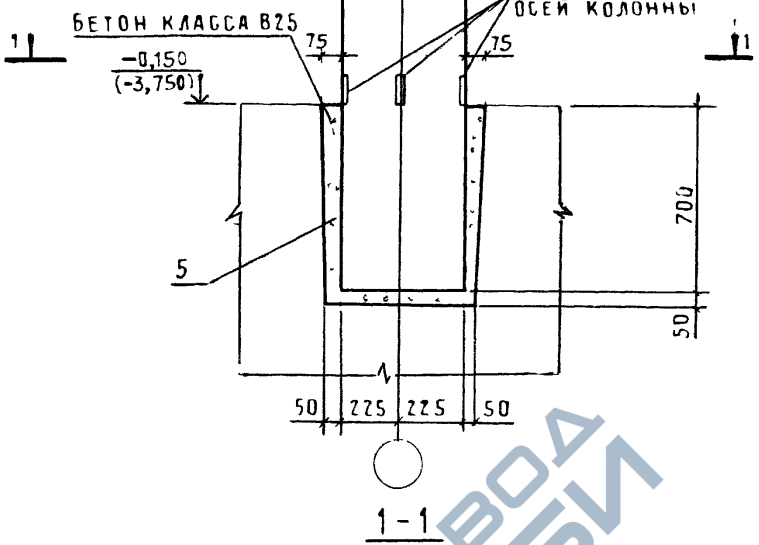
НАЧ СКО 1	ВЧЕРАШНИ		
Н КОНТР	ВЧЕРАШНИ		
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ ГР	ФОКИНА		
ИНЖ П К	УСКОВА		

1.4201-24с. 3-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
УЗЛОВ АГРЕССИВНОЙ
И КАРКАСА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/> РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ КОЛОННЫ



- 1 ОТМЕТКА ВЕРХА СТАКАНА ФУНДАМЕНТА, УКАЗАННАЯ В СКОБКАХ ОТНОСИТСЯ К ЗДАНИЯМ С ПОДВАЛОМ
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ ДОКУМ 16

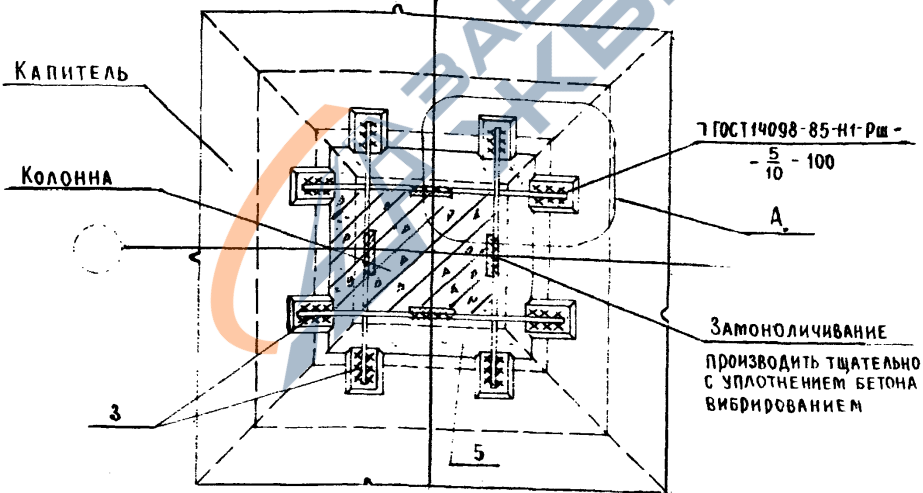
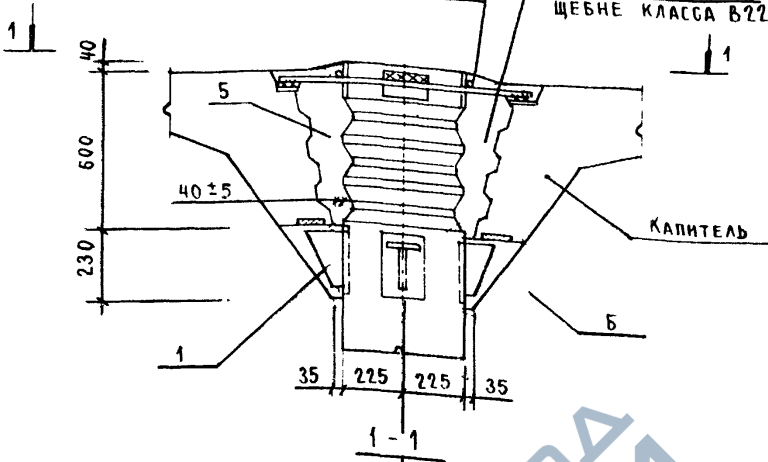
НАЧ СКО	ВЧЕРАШНИИ		
И КОНТР	ВЧЕРАШНИИ		
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО		
РУК БР	ФОКИНА		

1 4 2 0 1 - 2 4 с 3 - 2

УЗЕЛ 1
ЗАДАЧКА КОЛОННЫ В
ФУНДАМЕНТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/> БЕТОН НА МЕЛКОМ
ЩЕБНЕ КЛАССА В22,5



- 1 СПЕЦИФИКАЦИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА УЗЕЛ СМ ДОКУМ 16
- 2 ДЕТАЛЬ А СМ ДОКУМ.5, ДЕТАЛЬ Б СМ ДОКУМ.6

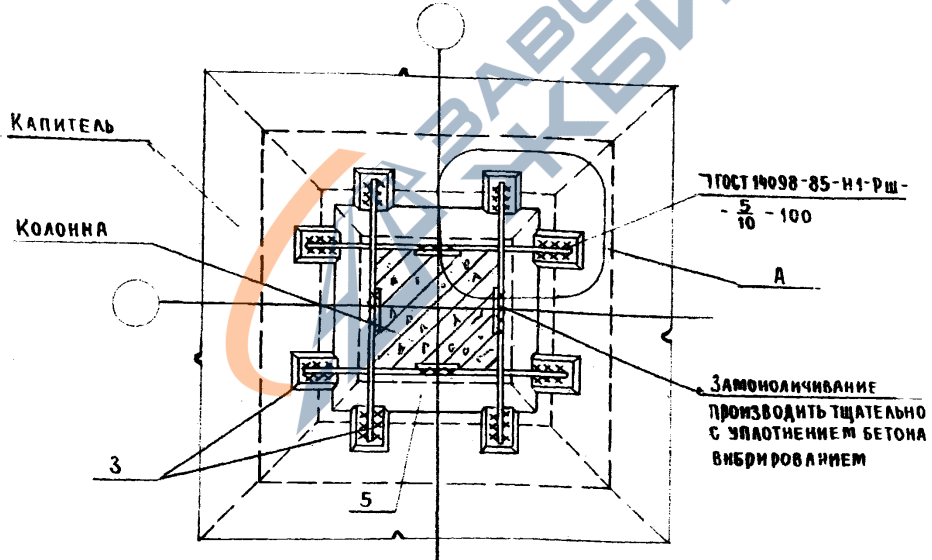
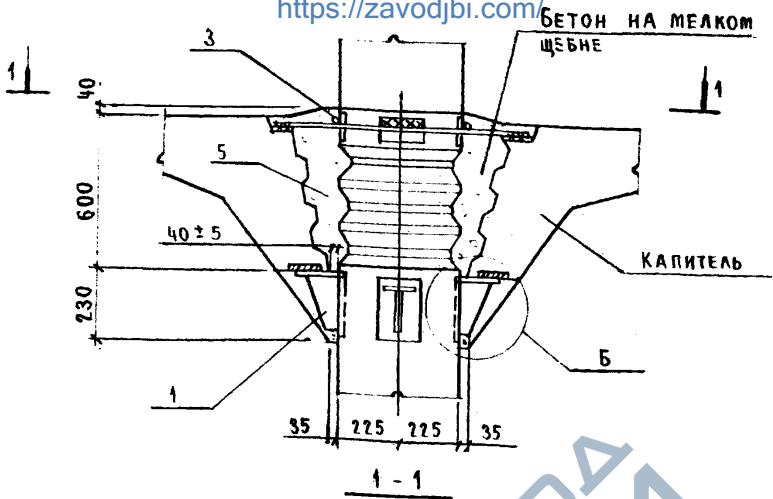
Нач ско-1	Вчерашний		
Н контр	Вчерашний		
Гл констр	МАТВЕЕВ		
Гл инж пр	ЕКИМЕНКО		
Зав бр	Фокина		

1.420.1-24с.3-3

УЗЕЛ 2
СОПРЯЖЕНИЕ КАПИТЕЛИ
С КОЛОННОЙ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



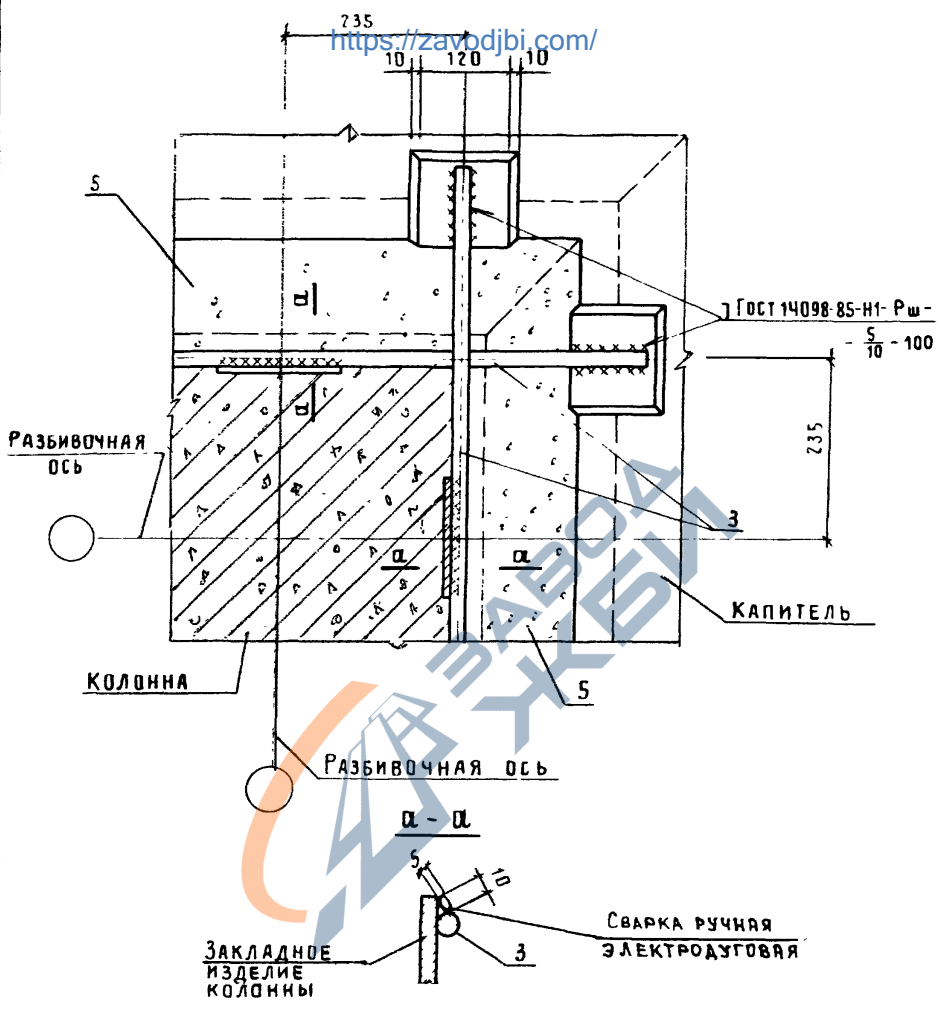
СПЕЦИФИКАЦИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ см ДОКУМ. 16
ДЕТАЛЬ А см ДОКУМ. 5, ДЕТАЛЬ Б см ДОКУМ. 6

И	КО-1	ВЧЕРАШНИЙ	
И	ТР	ВЧЕРАШНИЙ	
ГА	ИСТР	МАТВЕЕВ	
Г	Ж.П.	ЕКИМЕНКО	
З	БР	ФОКИНА	

4.420.1-24с.3-4

Узлы 3...5
Соединение капители
с колонной

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



НАЧ СКО-1	ВЧЕРАШНИЙ		
Н КОНТР	ВЧЕРАШНИЙ		
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛ ИНЖ.ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ.БР	ФОКИНА		

1420.1-24с 3-5

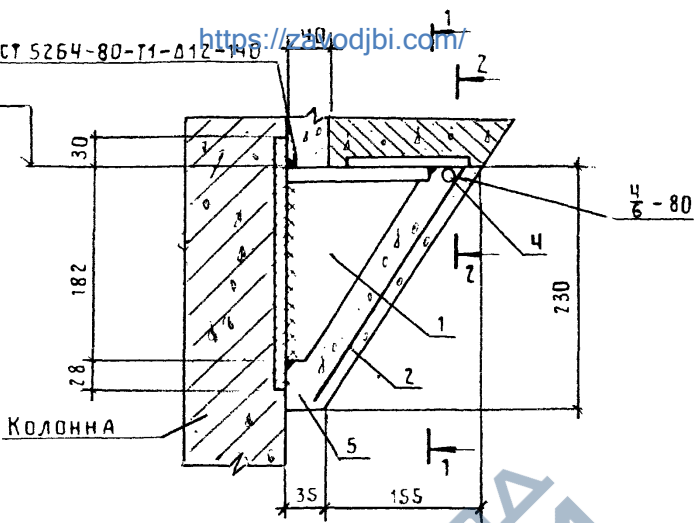
ДЕТАЛЬ А
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

ПО ПРОЕКТУ



ГОСТ 5264-80-T1-D12-140

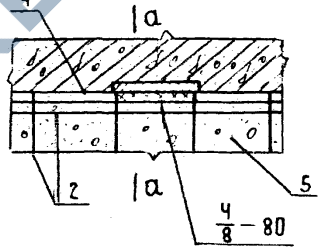
1-1

КАПИТЕЛЬ

2-2

ГОСТ 5264-80-N1-D8-100

БЕТОН ЗАМОНОЛИЧВАНИЯ
СЛОВНО НЕ ПОКАЗАН



а-а

ГОСТ 5264-80-T3-D12-310Э

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ
КОЛОННЫ

РИСКА ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ
ОСИ

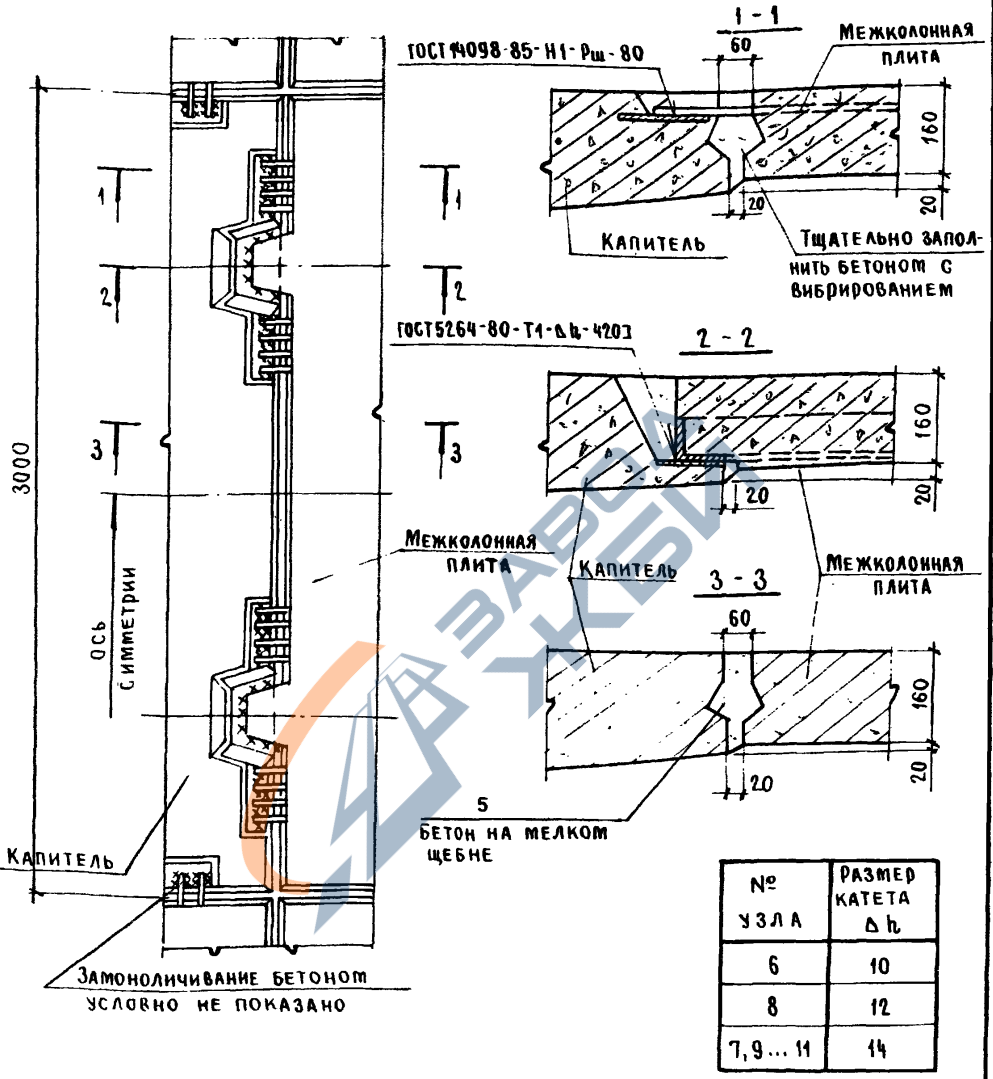
СВАРКА РУЧНАЯ
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

НАЧ. СКО-1	ВЧЕРАШНИЙ		
И КОНТР.	ВЧЕРАШНИЙ		
Д. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
Э.Т. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ. ГР.	ФОКИНА		

1.420.1-24с 3-6

ДЕТАЛЬ Б
<https://zavodjbi.com/>

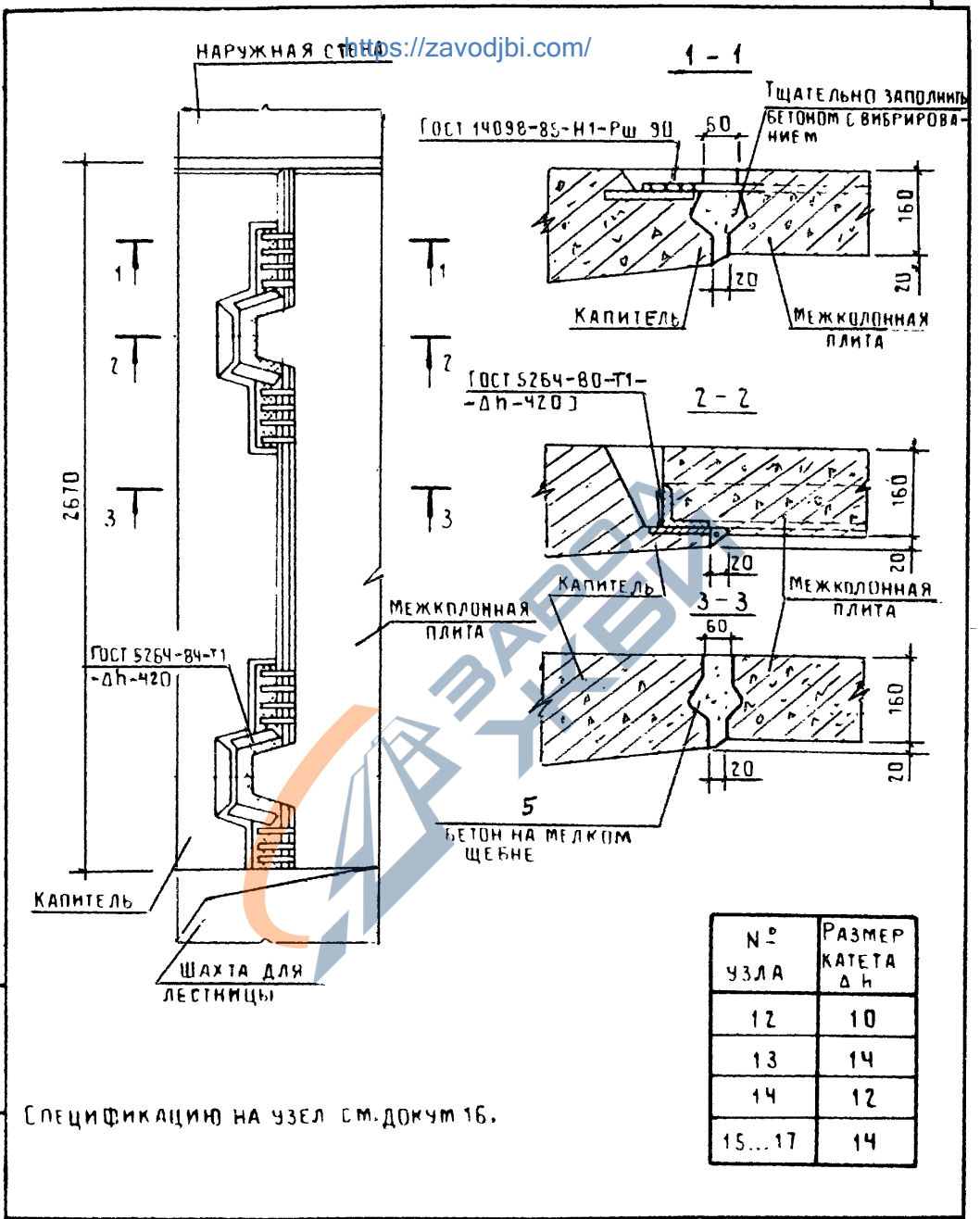
СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ см. ДОКУМ. 16

НАЧ СКО-1	ВЧЕРАШНИИ			1.420.1-24с.3-7	УЗЕЛ 6... 11	СОПРЯЖЕНИЕ МЕЖКОЛООННОЙ ПЛИТЫ С КАПИТЕЛЬНОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	ВЧЕРАШНИИ						Р	1	1
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО								
ЗАВ БР	ФОКИНА			https://zavodjbi.com/					
ИНЖ ПК	ПУРМЕЛЬ								

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. ДОКУМ 16.

№ УЗЛА	РАЗМЕР КАТЕТА Δh
12	10
13	14
14	12
15...17	14

НАЧ СКО 1	ВЧЕРАШНИИ	
И КОНТР	ВЧЕРАШНИИ	
ПЛ КНСТР	МАТНБЕВ	
ПЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ БР	ФОКИНА	
ВЕД ИНЖ	НОСОВА	
ПРОВЕРИЛ	ФОКИНА	

14201-24С3-8

УЗЕЛ 12 17

<https://zavodjbi.com/>

БЕТОН НА МЕЛКОМ ШЕБНЕ

КАПИТЕЛЬ

МЕЖКОЛОННАЯ ПЛИТА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

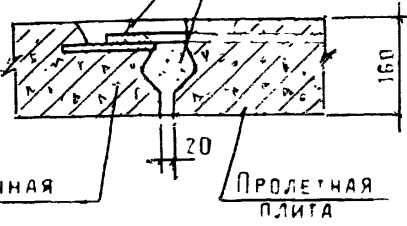
<https://zavodjbi.com/>

1 - 1

ГОСТ 14098-85-н1-рш-1/2-90

Тщательно заполнить бетоном с вибрированием

ПРОЛЕТНАЯ ПЛИТА
МЕЖКОЛОННАЯ ПЛИТА



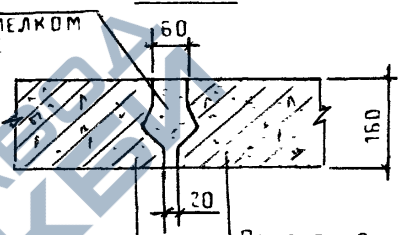
1

3
БЕТОН НА МЕЛКОМ ЦЕБНЕ

2 - 2

МЕЖКОЛОННАЯ ПЛИТА

ПРОЛЕТНАЯ ПЛИТА



Спецификацию на узел см. друкм.16.

3000

МЕЖКОЛОННАЯ ПЛИТА

1

2

ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО

НАЧ СКО 1	ВЧЕРАШНИИ		
И КОНТР	ВЧЕРАШНИИ		
ГЛА КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ БР	ФОКИНА		

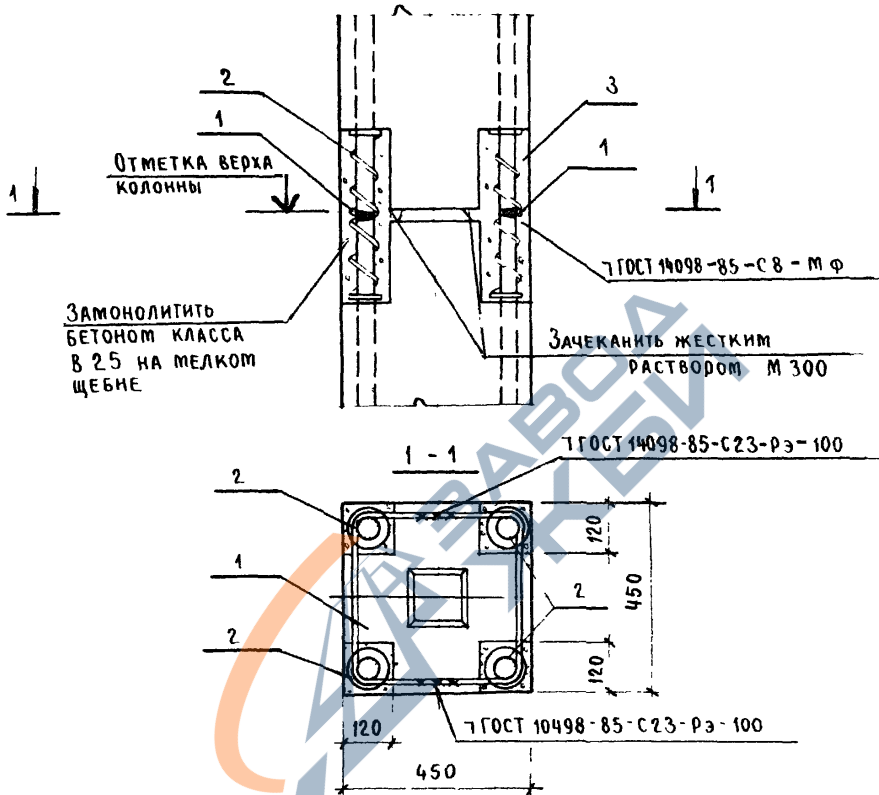
1420.1-24с 3-9

Узел 18..20

Соединение пролетной плиты с межколонной плитой

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОИПРОЕКТ



НАЧ СКО-1	ВЧЕРАШНИИ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР	ВЧЕРАШНИИ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ КОНСТ	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ Г.Р.	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ П.К.	ПУРМЕЛЬ	<i>[Signature]</i>	

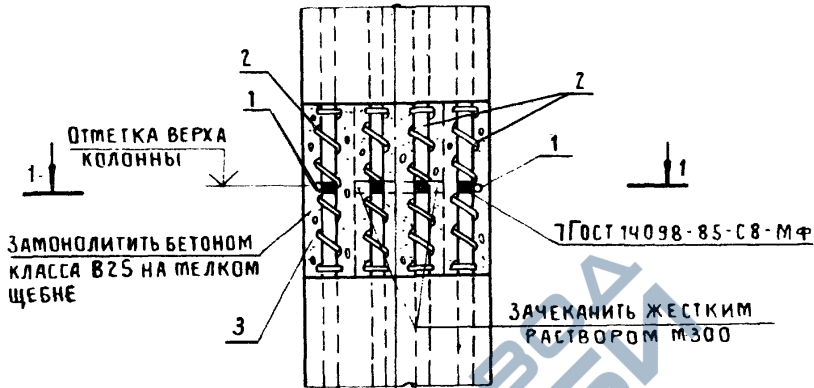
1.4201-24 с. 3-10

Узел 21

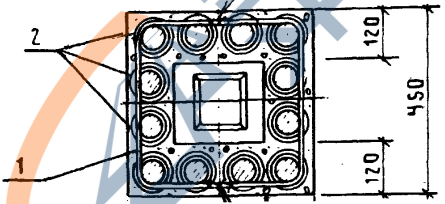
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



1-1 ГОСТ 14098-85-С23-Рэ-100



1098-85-С23-Рэ-100

НАЧ СКО-1	ВЧЕРАШНИИ		
И КОНТР	ВЧЕРАШНИИ		
ГЛА КОНСТР	МАТВЕЕВ		
ГЛА ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА		
ИНЖ Д.К.	ПУРМЕЛЬ		

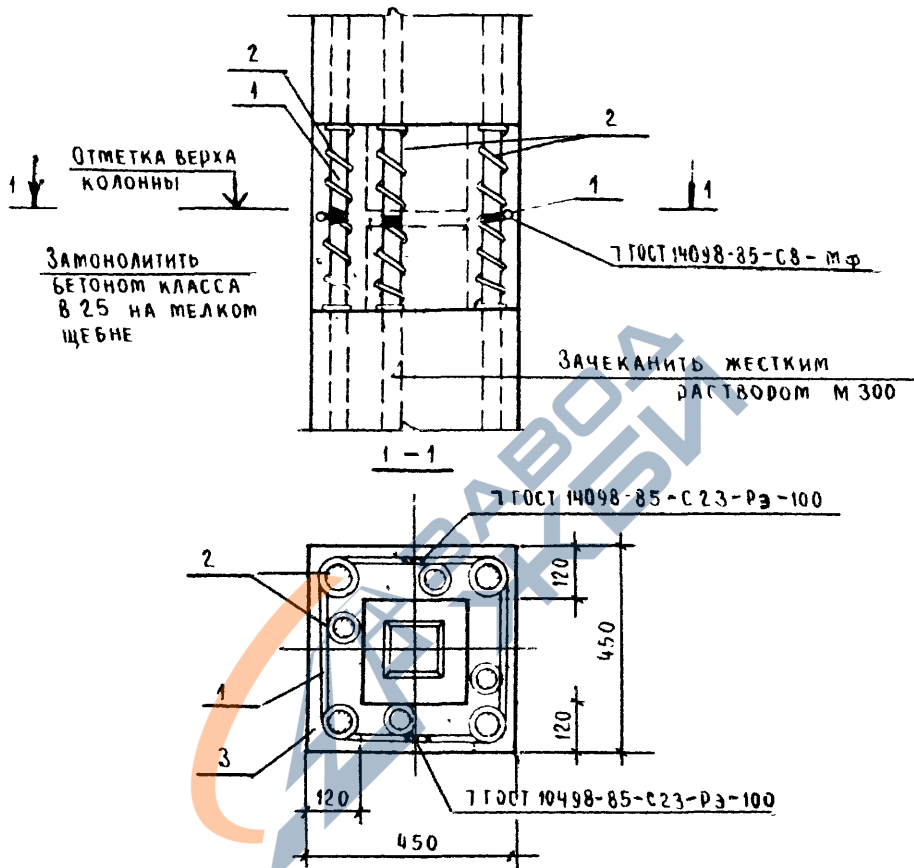
1 420 1- 24с 3-11

УЗЕЛ 22

<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



НА	КО-1	ВЧЕРАШНИ		
И К	Р	ВЧЕРАШНИ		
ГЛ	ИСТ	МАТВЕЕВ		
ГЛ	ПР	ЕКИМЕНКО		
З	О	ЗАРУБИНА		
И	К	ПУРМЕЛЬ		
ПР	ИЛ	ЗАРУБИНА		

1 420 1 - 24 с 3 - 12

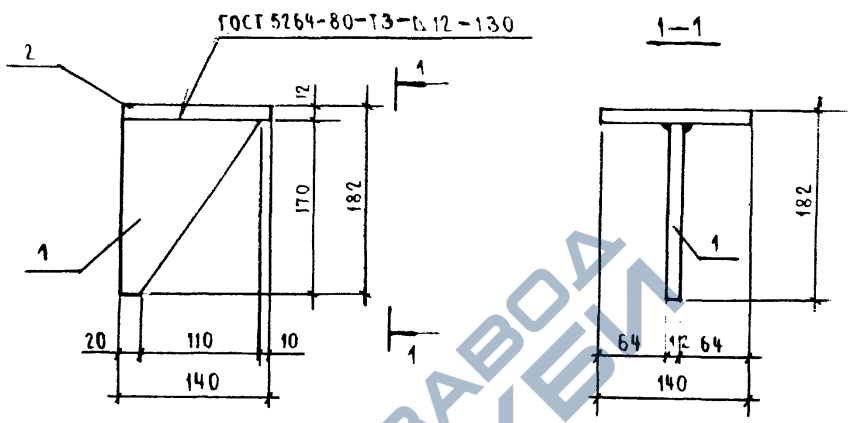
Узел 23

стык колонн

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МС 1	1	Полоса 12x130 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс Б-1 $R=170$	1	2,1	3,9
	2	Полоса 12x140 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс Б-1 $R=140$	1	1,8	

МАРКА ЛИСТОВОЙ СТАЛИ В Ст 3 пс Б - 1 по ТУ 14-1-3023-80.

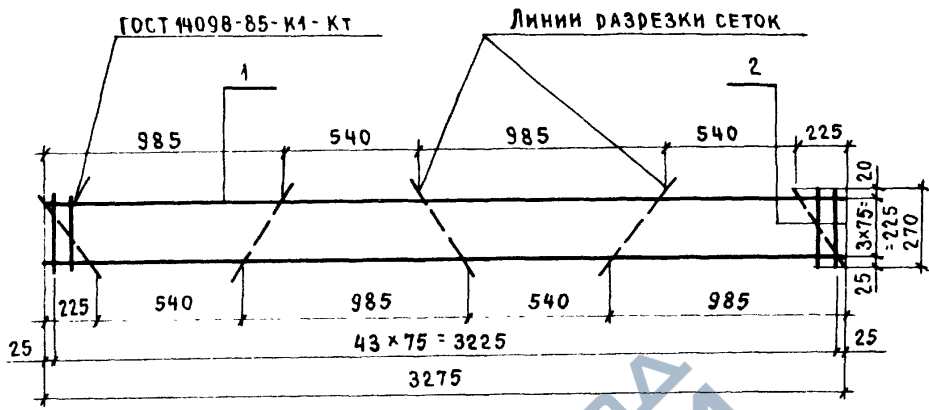
1.420.1-24с.3-13

НАЧ. СКО-1	ВЧЕРАШНИ	
Н. КОНТ	ВЧЕРАШНИ	
ГЛАВ. КОНСТР	МАТВЕЕВ	
С. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
РАБ. БР.	ФОКИНА	

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

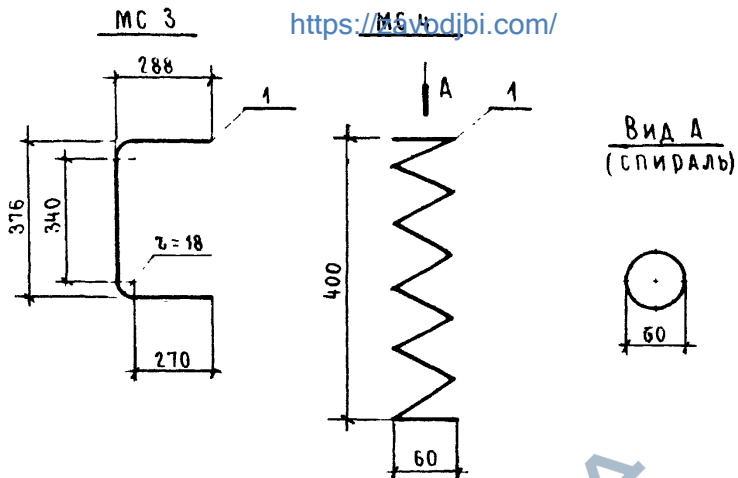
<https://zavodjbi.com/>



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
МС 2	1	Ф 4Вр I, l = 3275	4	0,30	2,1
	2	4Вр I, l = 270	44	0,02	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Нач. СКО-1	Вчерашний			1.420 1-24 с. 3-14	Стадия	Лист	Листов
И. контр	Вчерашний				Р		1
Гл. констр	Матвеев			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2 https://zavodjbi.com/	ПРОЕКТОР ПРОЕКТ		
Гл. инж. пр.	Екименко						
Зав. бр.	Фокина						



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МС 3	1	Φ 10 А I, $z = 940$	1	0,58	0,6
МС 4	1	Φ 5 Вр I, $z = 1100$	4	0,16	0,2

Арматура класса А-I по ГОСТ 5181-82*

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6127-80*

НАЧ ОТД	ВЧЕРАШНИЙ			1 4201-24с 3-15			
Н КОНТР	ВЧЕРАШНИЙ						
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ						
ГЛ НИЖ ПО	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ БР	ЗАРУБИНА			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3, МС 4 https://zavodjbi.com/	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЧЕРТЕЖИ	КАДОШЦЕВ				Р		1
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УЗЕЛ №					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС 1		4	4	4	4	1 420 1-24с 3-13
2	МС 2		1	1	1	1	- 14
3	Ф 20 А III, R = 950 ; 2,3 кг		4	4	4	4	БЕЗ ЧЕРТ.
4	8 А I, R = 3370 ; 1,3 кг		1	1	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
5	БЕТОН ЗАМОНОЛИЧВАННЯ						
	КЛАССА В 22,5 м³		0,22	0,22			
	В 25, м³	0,11			0,22		
	В 30, м³					0,22	
	МАССА СТАЛИ НА УЗЕЛ, КГ	28,2	28,2	28,2	28,2		

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА УЗЕЛ №							ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		6. 9	10	11	12 15	16	17		
1	БЕТОН ЗАМОНОЛИЧВАННЯ								
	КЛАССА В 22,5 м³	0,03			0,03				
	В 25, м³		0,03			0,03			
	В 30, м³			0,03			0,03		

1 Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781 82*
 2 Продолжение спецификации см. лист 2.

НАЧ СКО-1	ВчЕРАШНИИ	7 5	
Н КОНТР	ВчЕРАШНИИ	7 5	
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	7 5	
ГЛ.ИНЖ.ОР	ЕКИМЕНКО	7 5	
ЗАВ БР.	ФОКИНА	7 5	

1 420.1-24с. 3-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ
<https://zavodjbi.com/>
 НА УЗЕЛ

СТАДНЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УЗЕЛ №						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		18	19	20	21	22	23	
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3				2	2	2	1,420.1-24с.3-15
2	МС 4				4	12	8	-15
3	БЕТОН ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ							
	КЛАССА В22,5м ³	0,03						
	В 15,м ³		0,03		0,02	0,06	0,06	
	В 30,м ³			0,03				
	МАССА СТАЛИ НА УЗЕЛ, КГ				2,0	3,6	2,8	

