

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ
И ХРАНИЛИЩ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ
ПАНЕЛЕЙ НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦО0175-03

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ
И ХРАНИЛИЩ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ
ПАНЕЛЕЙ НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СТЕН

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С.М.ГЛИКИН

Г.М.СМИЛЯНСКИЙ

Л.М.САДАЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ
ПИСЬМО ОТ 06.12.93 № 9-3-2/261 ГОССТРОЯ РОССИИ,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С 01.03.94 ПРИКАЗ ОТ 19.01.94 № 2

<https://zavodjb.com/>

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.4321-33 93.1 - Т0	Техническое описание	2
- 1	Панель стеновая вертикальная рядовая	8
- 2	Панель стеновая вертикальная паряпетная	9
- 3	Армирование рядовых и паряпетных панелей	10
- 4	Панель стеновая вертикальная рядовая. Спецификация	15
- 5	Панель стеновая вертикальная паряпетная. Спецификация	18
- РС1	Ведомость расхода стали на рядовую панель	20
- РС2	Ведомость расхода стали на паряпетную панель	22
- 6	Панель стеновая горизонтальная	24
- 7	Угловой блок	26
- 8	Плита карнизная	28
- РС3	Ведомость расхода стали на карнизную плиту	30

1.4321-33.93.1		
Зав. отд. БИМЛЯНСКИЙ	СОДЕРЖАНИЕ	Страниц
ГЛП ГАДАЕВА		Лист
Н.КОНТР. ГАДАЕВА		Листов
Зав. гр. КУЗНЕЦОВА		ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Выпуск 1 „СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ“ ВХОДИТ В СОСТАВ СЕРИИ 1.432.1-33.93 „СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ“.

Выпуск содержит: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ, УГЛОВЫХ БЛОКОВ И КАРНИЗНЫХ ПЛУТ, СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 3 „АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ“.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1 Панели представляют собой слоистую конструкцию, состоящую из двух железобетонных слоев (из которых наружный слой является несущим) и среднего теплоизоляционного слоя из плотного пенополистирола марки 35 по ГОСТ 15788-86, соединенных П-образными гибкими связями из арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5781-82*.

В зависимости от температурно-влажностного режима панели могут включать и пароизоляционный слой. Указания по подбору толщины теплоизоляции и пароизоляции приведены в разделах 5 и 6 пояснительной записки выпуска 0-1 „МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ“

<https://zavodjb.com/>

1.432.1-33.93.1-Т0		
Зав. отд. БИМЛЯНСКИЙ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Страниц
ГЛП ГАДАЕВА		Лист
Н.КОНТР. ГАДАЕВА		Листов
Зав. гр. КУЗНЕЦОВА		ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕН, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ."

<https://zavodjbi.com/>

2.2. Ограничающие железобетонные слои выполняются из тяжелого бетона класса В28Б (отпускная прочность 85%) или из легкого бетона класса В15 (отпускная прочность 70%).

2.3. Марка бетона по морозостойкости для районов с зимней температурой наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 до минус 40°С включительно принимается по табл. 1. Марка по водонепроницаемости не ниже W4.

Таблица 1

Температура в камерах, °С	Марка бетона по морозостойкости	
	Тяжелого	Легкого
Ниже минус 5	F200	F150
От минус 5 и выше	F100	F75

При наружных температурах ниже минус 40°С принимается следующая большая марка.

2.4. Ограничающие железобетонные слои армированы плоскими арматурными сетками из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

2.5. Гибкие связи защищают от коррозии слоем цинка в 80 мкм способом погружения в расплав.

2.6. Угловые блоки изготавливают из тех же бетонов, что и стеновые панели. Блоки армированы плоскими каркасами и отдельными стержнями.

Карнизные плиты представляют собой плоские конструкции, изготавливаемые из легкого бетона класса В15, армированы арматурными сетками из стали класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.

<https://zavodjbi.com/>

2.7. Панели и блоки изготавливаются в соответствии с указаниями главы СНиП 3.09.01-85 „Производство сборных железобетонных конструкций и изделий“ и ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 13015.3-81

2.8. Трехслойные панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной (толстым железобетонным слоем) вниз (к поддону формы).

Формы для изготовления панелей разработаны ЦНИИпромзданий, серия 9.1.432.1-33.93.

2.9. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирол температурой 70°С—неограниченное время, и температуры $t \neq 85^{\circ}\text{C}$ —не более 30 минут.

Разница во времени бетонирования слоев не должна превышать двух часов.

2.10. Паро- и теплоизоляцию выполнять в соответствии с указаниями главы СНиП 3.04.01-87 „Изоляционные и отделочные покрытия“.

2.11. Панели должны транспортироваться на панелевозах в вертикальном или слегка наклонном положении и закрепляться специальными приспособлениями для обеспечения их неподвижности и сохранности поверхности панелей и кромок.

2.12. Складирование панелей должно осуществляться в вертикальном или слегка наклонном (отклонение от вертикали не более 8°) положении на деревянных подкладках размером 250×150×50 мм под концами панелей.

3. Испытание панелей

3.1 Испытание панелей и оценка их качества производится в соответствии с ГОСТ 8829-85 „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости“.

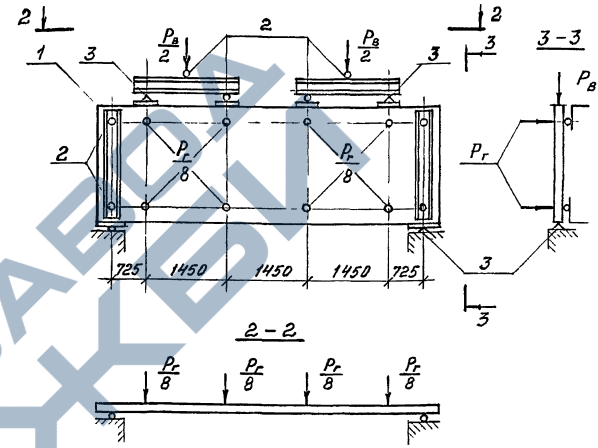
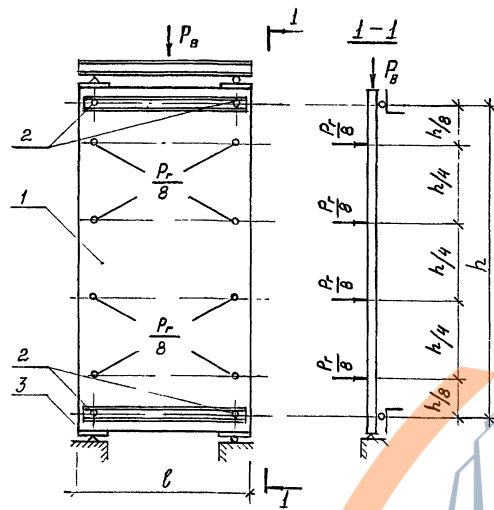
1.432.1-33.93.1-ТО

Лист
2

СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ

ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ



- 1 - Испытываемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - неподвижные опоры

Вертикальные контрольные нагрузки (без учета собственного веса)
 $P_B^i = 5Q \cdot 1,2 \cdot 1,25$, $P_B^M = 5Q \cdot 1,2 \cdot 1,6$,
 где Q - масса панели по номенклатуре.
 Горизонтальные контрольные нагрузки:
 $P_r^i = 0,09 \cdot l \cdot h \cdot 1,25$ тс; $P_r^M = 0,09 \cdot l \cdot h \cdot 1,60$ тс

Контрольный прогиб от горизонтальных сил
 $f = h/300$
 при величине контрольной нагрузки для испытания панели на жесткость, равной $P_r^M = 0,09 \cdot l \cdot h \cdot 1,25$

Испытательные нагрузки приведены в табл 2

<https://zavodjbi.com/>

1432.1-33 93.1-70	Лист 3
-------------------	-----------

ЛИСТ № 0044 | ПРОЦЕДУРА И ТАТРА | БЕЖИМ ЛИТЕ 142

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

Таблица 2

N п/п	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панели на прочность, кН				При испытании панели на жесткость				
		Вертикальная (без учета собственного веса)		Горизонтальная		Контролируемая нагрузка, кН (горизонтальная)	Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогибов, см		
		C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6					
		Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения					
1	ПСХВ 60.30.10 /-л	576,8/446,2*	738,2/571,2*	20,2	3,0	25,9	3,9	13,5	0,7	0,21
2	ПСХВ 60.30.15 /-л	579,0/448,5	744,1/574,1	20,2	3,0	25,9	3,9	13,5	0,7	0,21
3	ПСХВ 60.30.20 /-л	584,2/450,8	740,0/577,0	20,2	3,0	25,9	3,9	13,5	0,7	0,21
4	ПСХВ 60.30.25 /-л	583,5/453,0	746,9/579,8	20,2	3,0	25,9	3,9	13,5	0,7	0,21
5	ПСХВ 60.30.30 /-л	585,8/455,2	749,8/582,7	20,2	3,0	25,9	3,9	13,5	0,7	0,21
6	ПСХВ 60.21.10 /-л	399,0/308,2	510,7/394,6	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,7	0,21
7	ПСХВ 60.21.15 /-л	400,5/309,8	512,6/396,5	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,7	0,21
8	ПСХВ 60.21.20 /-л	402,0/311,2	514,6/398,4	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,7	0,21
9	ПСХВ 60.21.25 /-л	403,5/313,5	516,5/401,3	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,7	0,21
10	ПСХВ 60.21.30 /-л	405,0/315,0	518,4/403,2	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,7	0,21
11	ПСХВ 60.15.10 /-л	272,8/216,0	358,1/276,5	10,1	1,5	13,0	2,0	6,7	0,7	0,21
12	ПСХВ 60.15.15 /-л	280,5/217,5	359,0/278,4	10,1	1,5	13,0	2,0	6,7	0,7	0,21
13	ПСХВ 60.15.20 /-л	282,0/218,2	361,0/279,4	10,1	1,5	13,0	2,0	6,7	0,7	0,21
14	ПСХВ 60.15.25 /-л	282,8/219,8	362,0/281,3	10,1	1,5	13,0	2,0	6,7	0,7	0,21
15	ПСХВ 60.15.30 /-л	283,5/220,5	362,9/282,2	10,1	1,5	13,0	2,0	6,7	0,7	0,21
16	ПСХВ 48.30.10 /-л	457,5/354,0	585,6/453,1	16,2	2,4	20,7	3,1	10,8	0,3	0,09
17	ПСХВ 48.30.15 /-л	459,0/355,5	587,5/455,0	16,2	2,4	20,7	3,1	10,8	0,3	0,09
18	ПСХВ 48.30.20 /-л	461,2/357,8	590,4/457,9	16,2	2,4	20,7	3,1	10,8	0,3	0,09
19	ПСХВ 48.30.25 /-л	462,8/359,2	592,3/459,8	16,2	2,4	20,7	3,1	10,8	0,3	0,09
20	ПСХВ 48.30.30 /-л	464,2/360,8	594,2/461,8	16,2	2,4	20,7	3,1	10,8	0,3	0,09
21	ПСХВ 48.21.10 /-л	317,2/245,8	406,1/313,3	11,3	1,7	14,5	2,2	7,5	0,3	0,09
22	ПСХВ 48.21.15 /-л	318,8/246,8	408,0/315,8	11,3	1,7	14,5	2,2	7,5	0,3	0,09
23	ПСХВ 48.21.20 /-л	319,5/248,2	409,0/317,8	11,3	1,7	14,5	2,2	7,5	0,3	0,09
24	ПСХВ 48.21.25 /-л	321,0/249,0	410,9/318,7	11,3	1,7	14,5	2,2	7,5	0,3	0,09
25	ПСХВ 48.21.30 /-л	322,5/250,5	412,8/320,6	11,3	1,7	14,5	2,2	7,5	0,3	0,09

* В числителе - нагрузка на панель из тяжелого бетона, в знаменателе - из легкого бетона.

<https://zavodtbi.com/>

1432 1-33.93 1-70

лист 21

Л00175-05 6

Продолжение таблицы 2

№ П/П	Марка панели		Контрольные разрешающие нагрузки при испытании панели на прочность, кН				При испытании панели на жесткость				
			Вертикальная (без учета собственного веса)		Горизонтальная		Контролируемая нагрузка, кН (горизонтальная)	Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогибов, см		
			c=1,25	c=1,6	c=1,25	c=1,6					
26	ПСХВ 48 15 10	/-П	222,9/172,5	285,1/220,8	8,1	1,2	10,4	1,6	5,4	0,3	0,09
27	ПСХВ 48 15 15	/-П	223,5/173,2	286,1/221,8	8,1	1,2	10,4	1,6	5,4	0,3	0,09
28	ПСХВ 48 15 20	/-П	224,2/174,0	287,0/222,7	8,1	1,2	10,4	1,6	5,4	0,3	0,09
29	ПСХВ 48 15 25	/-П	225,0/174,8	288,0/223,7	8,1	1,2	10,4	1,6	5,4	0,3	0,09
30	ПСХВ 48 15 30	/-П	226,5/175,5	289,9/224,6	8,1	1,2	10,4	1,6	5,4	0,3	0,09
31	ПСХВ 36 30 10	/-П	338,2/261,8	433,0/325,0	12,2	1,8	15,6	2,3	8,1	0,1	0,03
32	ПСХВ 36 30 15	/-П	339,0/263,2	434,9/327,0	12,2	1,8	15,6	2,3	8,1	0,1	0,03
33	ПСХВ 36 30 20	/-П	340,5/264,0	435,8/327,9	12,2	1,8	15,6	2,3	8,1	0,1	0,03
34	ПСХВ 36 30 25	/-П	342,0/265,5	437,8/328,6	12,2	1,8	15,6	2,3	8,1	0,1	0,03
35	ПСХВ 36 30 30	/-П	343,5/267,0	439,7/341,8	12,2	1,8	15,6	2,3	8,1	0,1	0,03
36	ПСХВ 36 15 10	/-П	164,2/127,5	210,2/163,2	6,1	0,9	7,8	1,2	4,1	0,1	0,03
37	ПСХВ 36 15 15	/-П	165,0/127,5	211,2/163,2	6,1	0,9	7,8	1,2	4,1	0,1	0,03
38	ПСХВ 36 15 20	/-П	165,8/128,2	212,2/164,2	6,1	0,9	7,8	1,2	4,1	0,1	0,03
39	ПСХВ 36 15 25	/-П	166,5/129,0	213,1/165,1	6,1	0,9	7,8	1,2	4,1	0,1	0,03
40	ПСХВ 36 15 30	/-П	167,2/129,8	214,1/166,1	6,1	0,9	7,8	1,2	4,1	0,1	0,03
41	ПСХВ 66 30 10	/-П	618,0/477,8	791,0/614,5	22,3	3,3	28,5	4,3	14,9	1,1	0,33
42	ПСХВ 66 30 15	/-П	619,5/480,0	793,0/614,4	22,3	3,3	28,5	4,3	14,9	1,1	0,33
43	ПСХВ 66 30 20	/-П	622,5/482,2	796,8/617,3	22,3	3,3	28,5	4,3	14,9	1,1	0,33
44	ПСХВ 66 30 25	/-П	624,8/484,5	799,7/620,2	22,3	3,3	28,5	4,3	14,9	1,1	0,33
45	ПСХВ 66 30 30	/-П	627,0/486,8	802,6/622,0	22,3	3,3	28,5	4,3	14,9	1,1	0,33
46	ПСХВ 66 15 10	/-П	300,0/232,5	384,0/297,6	11,1	1,7	14,2	2,1	7,4	1,1	0,33
47	ПСХВ 66 15 15	/-П	301,5/233,2	385,9/298,6	11,1	1,7	14,2	2,1	7,4	1,1	0,33
48	ПСХВ 66 15 20	/-П	302,2/234,0	386,9/299,5	11,1	1,7	14,2	2,1	7,4	1,1	0,33
49	ПСХВ 66 15 25	/-П	303,0/235,5	387,8/301,4	11,1	1,7	14,2	2,1	7,4	1,1	0,33
50	ПСХВ 66 15 30	/-П	304,5/236,2	389,8/302,4	11,1	1,7	14,2	2,1	7,4	1,1	0,33

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-33.93.1-70

Лист
5

Ц.00175-03 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛИ НА ПРОЧНОСТЬ, кН						КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА, кН (ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ)	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ, см	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПРОГИБОВ, см
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ						
		С = 1,25	С = 1,6	С = 1,25		С = 1,6				
		КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ					
51	ПСХВ 54 30.10 /-л	498,8/385,5	638,4/493,4	18,2	2,7	23,3	3,5	12,1	0,5	0,15
52	ПСХВ 54.30.15 /-л	508,2/387,5	640,3/498,3	18,2	2,7	23,3	3,5	12,1	0,5	0,15
53	ПСХВ 54.30.20 /-л	508,5/389,2	643,2/498,2	18,2	2,7	23,3	3,5	12,1	0,5	0,15
54	ПСХВ 54 30 25 /-л	504,0/390,8	645,1/500,2	18,2	2,7	23,3	3,5	12,1	0,5	0,15
55	ПСХВ 54 30.30 /-л	505,5/393,0	647,0/503,0	18,2	2,7	23,3	3,5	12,1	0,5	0,15
56	ПСХВ 54 15.10 /-л	243,8/188,2	312,0/244,0	9,1	1,4	11,7	1,8	6,1	0,5	0,15
57	ПСХВ 54 15.15 /-л	244,5/189,9	313,0/244,9	9,1	1,4	11,7	1,8	6,1	0,5	0,15
58	ПСХВ 54 15 20 /-л	245,2/189,8	313,9/242,9	9,1	1,4	11,7	1,8	6,1	0,5	0,15
59	ПСХВ 54 15.25 /-л	245,0/190,5	314,9/243,8	9,1	1,4	11,7	1,8	6,1	0,5	0,15
60	ПСХВ 54. 15.30 /-л	246,8/192,0	315,8/245,8	9,1	1,4	11,7	1,8	6,1	0,5	0,15
61	ПСХВ 42 30.10 /-л	379,5/293,2	485,8/375,4	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,2	0,06
62	ПСХВ 42 30.15 /-л	381,0/294,8	487,7/377,3	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,2	0,06
63	ПСХВ 42.30.20 /-л	381,8/296,2	488,6/379,2	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,2	0,06
64	ПСХВ 42 30 25 /-л	383,2/297,0	490,6/380,2	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,2	0,06
65	ПСХВ 42 30.30 /-л	384,8/298,5	492,6/382,1	14,2	2,1	18,1	2,7	9,5	0,2	0,06
66	ПСХВ 42.15.10 /-л	184,5/143,2	236,2/183,4	7,1	1,1	9,1	1,4	4,7	0,2	0,06
67	ПСХВ 42.15.15 /-л	185,2/144,0	237,1/184,3	7,1	1,1	9,1	1,4	4,7	0,2	0,06
68	ПСХВ 42.15.20 /-л	186,0/144,0	238,1/184,3	7,1	1,1	9,1	1,4	4,7	0,2	0,06
69	ПСХВ 42.15.25 /-л	186,8/144,8	239,0/185,3	7,1	1,1	9,1	1,4	4,7	0,2	0,06
70	ПСХВ 42.15.30 /-л	187,5/145,5	240,0/186,2	7,1	1,1	9,1	1,4	4,7	0,2	0,06
71	ПСХГ 60. 15.10 /-л	206/156	264/200	10,1	1,5	13	2	6,7	0,7	0,21
72	ПСХГ 60 15 15 /-л	206/156	264/200	10,1	1,5	13	2	6,7	0,7	0,21
73	ПСХГ 60 15 20 /-л	208/157	266/201	10,1	1,5	13	2	6,7	0,7	0,21
74	ПСХГ 60. 15 25 /-л	208/157	266/201	10,1	1,5	13	2	6,7	0,7	0,21
75	ПСХГ 60. 15 30 /-л	210/158	269/202	10,1	1,5	13	2	6,7	0,7	0,21

<https://zavodjbi.com/>

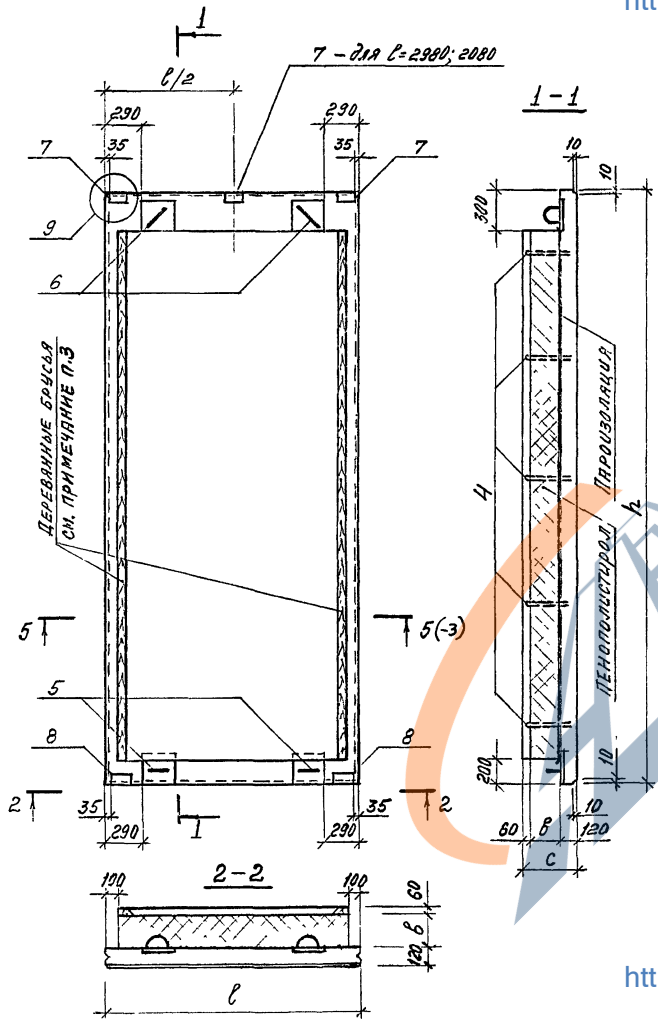
1432.1-33.93.1-70

Лист
6

ЦД000145-03 8

ЛИСТ № 0684 100 ЛОДЦ 0 АРМ 1 КСВН ДИФ №1

<https://zavodbi.com>



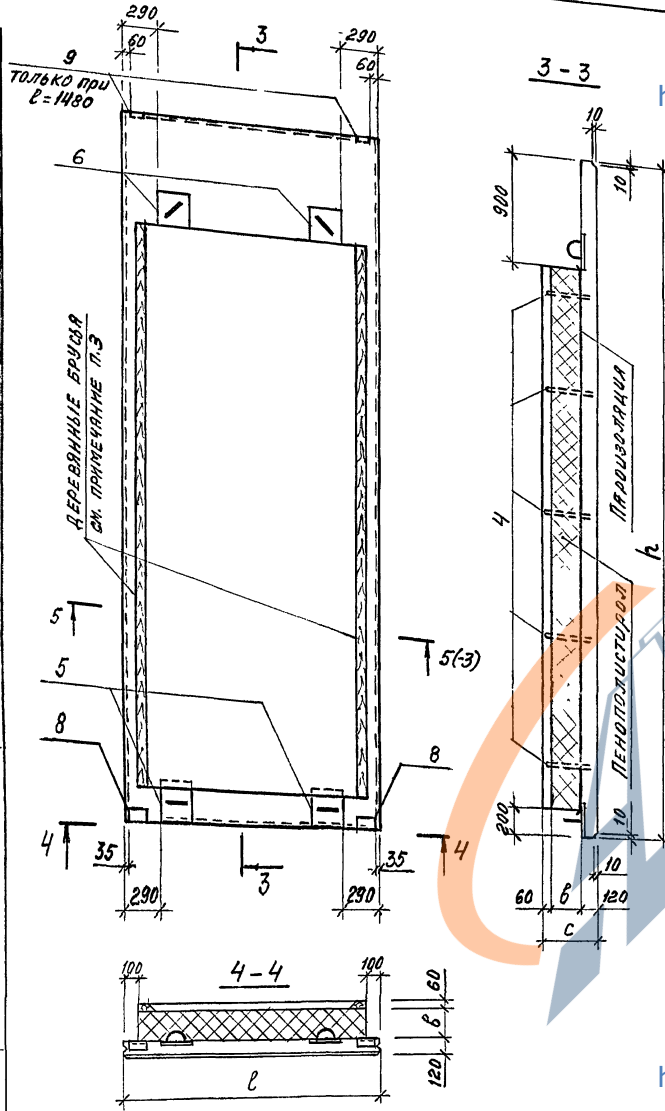
№ П/П	МАРКА ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЕМОЙ ИЗ БЕТОНА ТЯЖЕЛОГО, ЛЕГКОГО	РАЗМЕРЫ, ММ				№ П/П	МАРКА ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЕМОЙ ИЗ БЕТОНА ТЯЖЕЛОГО, ЛЕГКОГО	РАЗМЕРЫ, ММ				
		h	l	b	c			h	l	b	c	
1	ПСХВ 60.30.10, -Л	2980	200	380	4780	21	ПСХВ 48.21.10, -Л	2080	200	380	100	280
2	ПСХВ 60.30.15, -Л					22	ПСХВ 48.21.15, -Л				150	330
3	ПСХВ 60.30.20, -Л					23	ПСХВ 48.21.20, -Л				250	430
4	ПСХВ 60.30.25, -Л					24	ПСХВ 48.21.25, -Л				300	480
5	ПСХВ 60.30.30, -Л					25	ПСХВ 48.21.30, -Л				100	280
6	ПСХВ 60.21.10, -Л	5980	2080	200	380	26	ПСХВ 48.15.10, -Л	1480	200	380	150	330
7	ПСХВ 60.21.15, -Л					27	ПСХВ 48.15.15, -Л				250	430
8	ПСХВ 60.21.20, -Л					28	ПСХВ 48.15.20, -Л				300	480
9	ПСХВ 60.21.25, -Л					29	ПСХВ 48.15.25, -Л				100	280
10	ПСХВ 60.21.30, -Л					30	ПСХВ 48.15.30, -Л				150	330
11	ПСХВ 60.15.10, -Л	1480	200	380	3580	31	ПСХВ 36.30.10, -Л	2980	200	380	100	280
12	ПСХВ 60.15.15, -Л					32	ПСХВ 36.30.15, -Л				150	330
13	ПСХВ 60.15.20, -Л					33	ПСХВ 36.30.20, -Л				250	430
14	ПСХВ 60.15.25, -Л					34	ПСХВ 36.30.25, -Л				300	480
15	ПСХВ 60.15.30, -Л					35	ПСХВ 36.30.30, -Л				100	280
16	ПСХВ 48.30.10, -Л	4780	2980	200	380	36	ПСХВ 36.15.10, -Л	1480	200	380	150	330
17	ПСХВ 48.30.15, -Л					37	ПСХВ 36.15.15, -Л				250	430
18	ПСХВ 48.30.20, -Л					38	ПСХВ 36.15.20, -Л				300	480
19	ПСХВ 48.30.25, -Л					39	ПСХВ 36.15.25, -Л				100	280
20	ПСХВ 48.30.30, -Л					40	ПСХВ 36.15.30, -Л				150	330

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗДЕЛИЙ СМ ДОК. -4.
2. ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ПАНЕЛИ НАЗНАЧАЕТСЯ ПО ДОКУМ 1.432.1-33.93.0-1-ПЗ. В СЕЧЕНИИ 1-1 УСЛОВНО ПОКАЗАНА ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ВНУТРЕННЕГО ВОЗДУХА НИЖЕ ИЛИ РАВНОЙ 1°С
3. ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСЬЯ СЛЕДУЕТ ПРОЛИТАТЬ 10%-НЫМ КРЕМНЕФТОРИСТЫМ АММОНИЕМ СПОСОБОМ „ПРОГРЕВ-ХОЛОДНАЯ ВАННА“ ПО ГОСТ 20022.0-82*
4. АРМИРОВАНИЕ ДАНО В ДОКУМЕНТЕ...-3.

* - М.п.с.с. - Подпись и печать К.И.И.И.И.И.

<https://zavodbi.com>

		1.432.1-33.93.1-1	
Зав. ОТД.	СТУЛАНСКИЙ		СТАТУС Р ЛУСТ ЛУСТОВ 1
И.КОНТ.	ГАДЯЕВА		
Г.И.П.	ГАДЯЕВА		
Зав. гр	КУЗНЕЦОВА	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ РАДОВАЯ	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



<https://zavodjbi.com/>

№ П/п	МАРКА ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЕМОЙ ИЗ БЕТОНА ТЯЖЕЛОГО, - ЛЕГКОГО	РАЗМЕРЫ, ММ			
		h	l	в	с
41	ПСХВ 66.30.10, -Л	2980	200	100	280
42	ПСХВ 66.30.15, -Л			150	330
43	ПСХВ 66.30.20, -Л			250	380
44	ПСХВ 66.30.25, -Л			300	430
45	ПСХВ 66.30.30, -Л			350	480
46	ПСХВ 66.15.10, -Л	1480	200	100	280
47	ПСХВ 66.15.15, -Л			150	330
48	ПСХВ 66.15.20, -Л			250	380
49	ПСХВ 66.15.25, -Л			250	430
50	ПСХВ 66.15.30, -Л			300	480
51	ПСХВ 54.30.10, -Л	5380	2980	100	280
52	ПСХВ 54.30.15, -Л			150	330
53	ПСХВ 54.30.20, -Л			200	380
54	ПСХВ 54.30.25, -Л			250	430
55	ПСХВ 54.30.30, -Л			300	480

№ П/п	МАРКА ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЕМОЙ ИЗ БЕТОНА ТЯЖЕЛОГО, - ЛЕГКОГО	РАЗМЕРЫ, ММ			
		h	l	в	с
56	ПСХВ 54.15.10, -Л	5380	1480	100	280
57	ПСХВ 54.15.15, -Л			150	330
58	ПСХВ 54.15.20, -Л			200	380
59	ПСХВ 54.15.25, -Л			250	430
60	ПСХВ 54.15.30, -Л			300	480
61	ПСХВ 42.30.10, -Л	2980	200	100	280
62	ПСХВ 42.30.15, -Л			150	330
63	ПСХВ 42.30.20, -Л			200	380
64	ПСХВ 42.30.25, -Л			250	430
65	ПСХВ 42.30.30, -Л			300	480
66	ПСХВ 42.15.10, -Л	4180	2980	100	280
67	ПСХВ 42.15.15, -Л			150	330
68	ПСХВ 42.15.20, -Л			200	380
69	ПСХВ 42.15.25, -Л			250	430
70	ПСХВ 42.15.30, -Л			300	480

1. ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ПАНЕЛИ НАЗНАЧАЕТСЯ ПО ДОКУМ 1.432.1-33.93.0-1-ПЗ В СЕЧЕНИИ 3-3 УСЛОВНО ПОКАЗАНА ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ВНУТРЕННЕГО ВОЗДУХА НИЖЕ ИЛИ РАВНОЙ 1°С.
2. ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСЬЯ СЛЕДУЕТ ПРОПИТАТЬ 10%-НЫМ КРЕМНЕФТОРИСТЫМ РАСТВОРОМ СПОСОБОМ „ПРОГРЕВ-ХОЛОДНАЯ ВАННА“ ПО ГОСТ 20022.0-82.*
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ.ДОК. ...-5.
4. АРМИРОВАНИЕ ДАНО В ДОК ...-3.

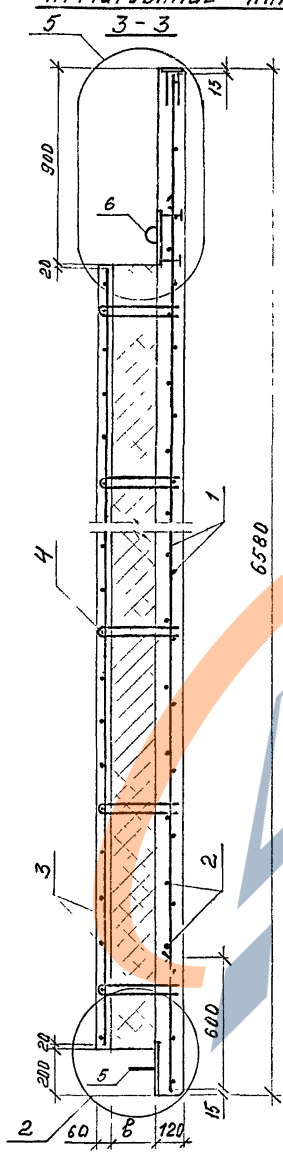
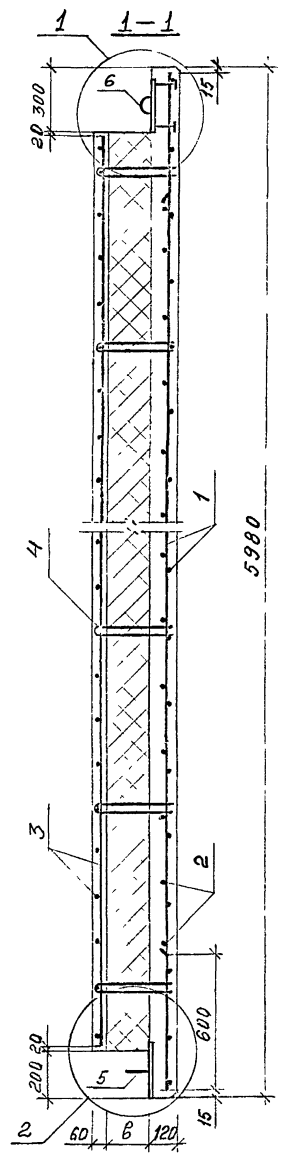
1432.1-33.93.1-2

<https://zavodjbi.com/>

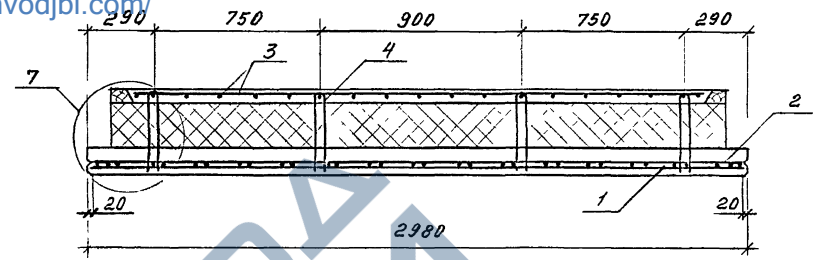
Завод	СМИЛАНСКИЙ	Панель	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПЯРПАЕТНАЯ	Стация	Лист	Листов
И.О.И.П.	ГЛАДКОВА	Т.С.		Р	1	1
Тип	ГЛАДКОВА	Т.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	Т.С.	Ц00175-03 10			

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ 6,0 И 6,6М

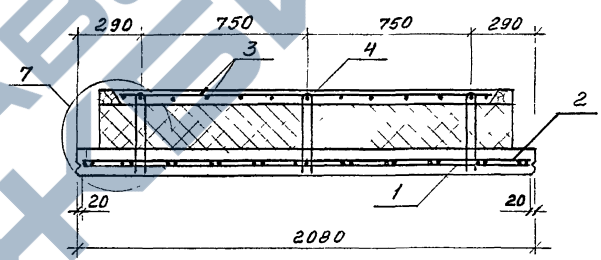
<https://zavodjbi.com/>



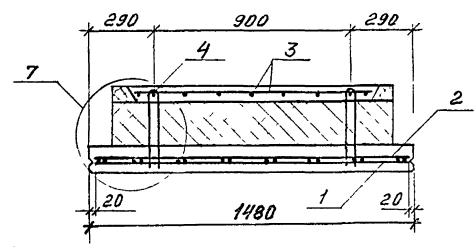
5-5 (для l=2980)



5-5 (для l=2080)



5-5 (для l=1480)



1. ДАННЫЙ ДОКУМЕНТ СМ. СОВМЕСТНО С ДОК.-1, -2
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ.ДОК...-4, -5.
3. ЭЗЛЫ СМ. ЛИСТ 3.

1.432 1-33 93 1-3

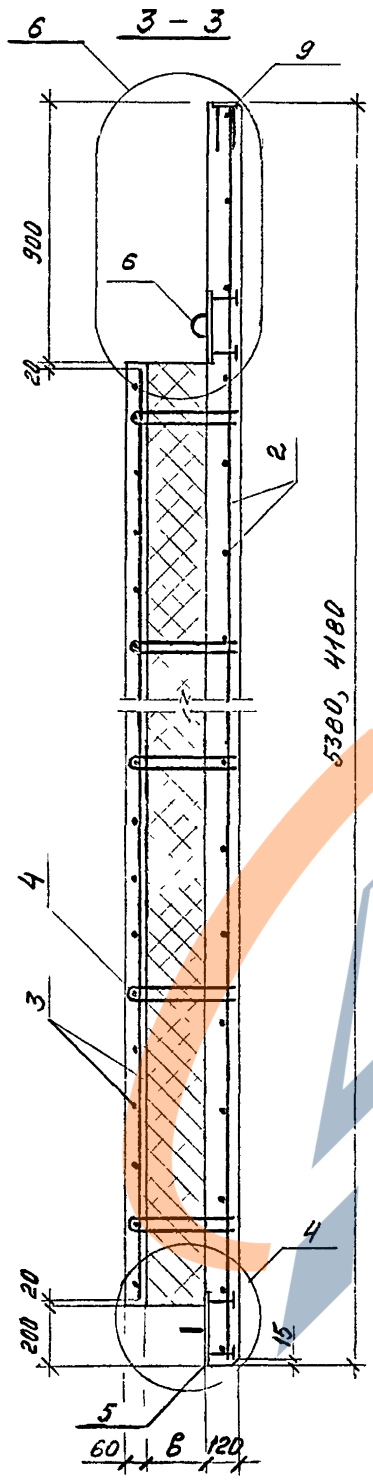
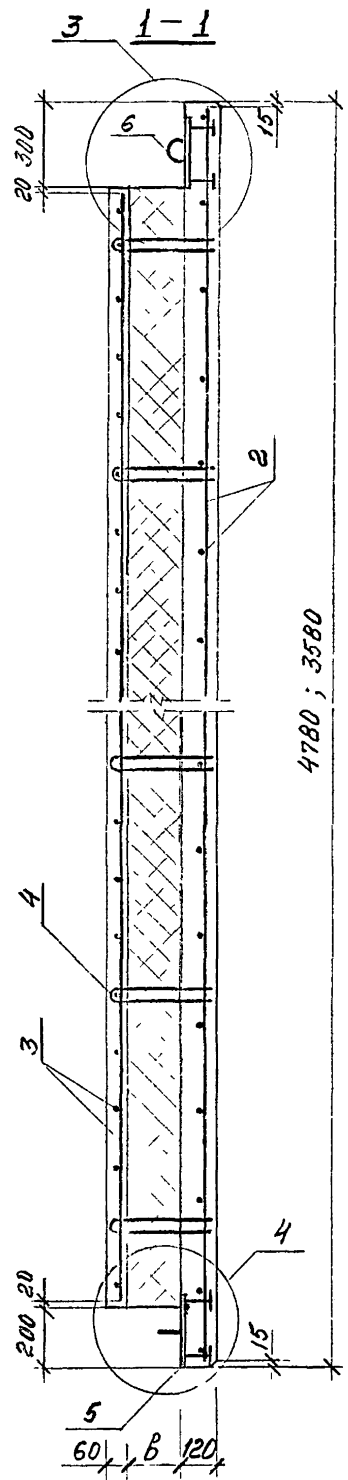
ЭЛВОТА	СМИЛАНСКИЙ	И	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР.	ТАДЯЕВА	Т.С.	Р	1	5
ЭЛ.П.	ТАДЯЕВА	Т.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЭЛ.ГР.	КУЗНЕЦОВА	Л.С.			

АРМИРОВАНИЕ РЯДОВЫХ И ПЯРЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

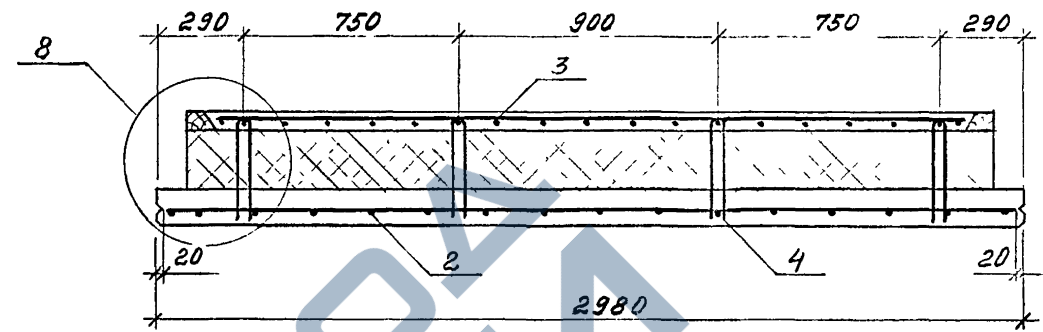
<https://zavodjbi.com/>

АРМИРОВАННЕ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ 5,4; 4,8, 4,2 И 3,6 М

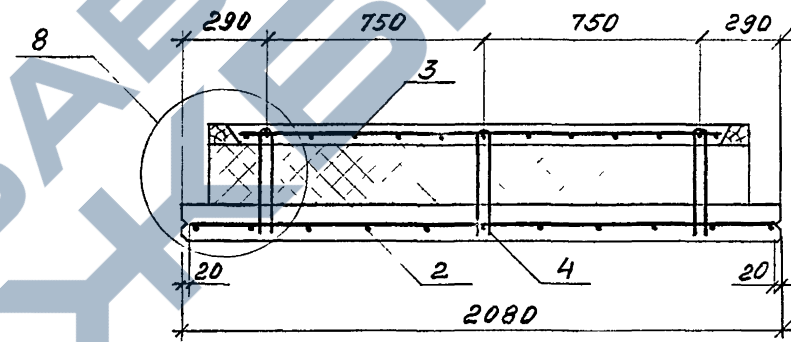
<https://zavodjbi.com/>



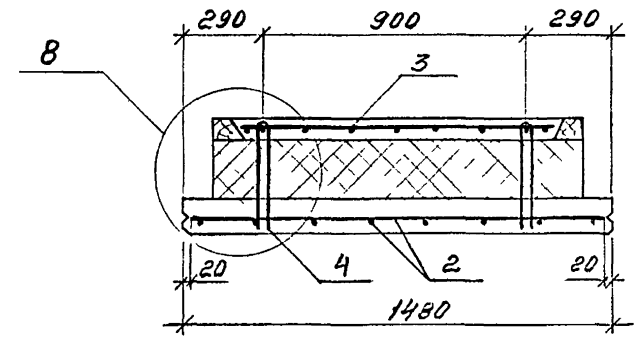
5-5 (для l = 2980)



5-5 (для l = 2080)



5-5 (для l = 1480)



ИМЕЮЩИЙ ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ И ПОДПИСАНИЯ ВЕРНУТЬ НА ЗАВОД

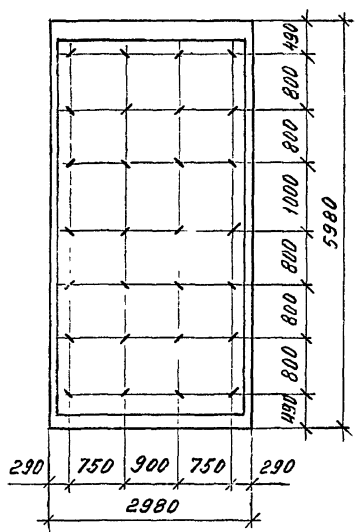
<https://zavodjbi.com/>

1432.1-33.93 1-3		Лист
		2

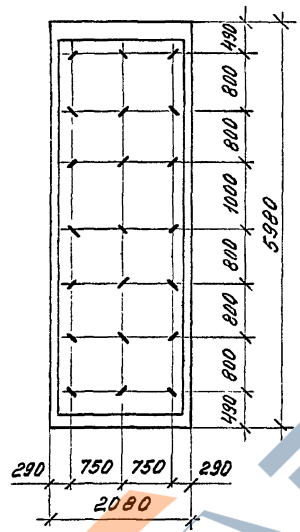
РАСПОЛОЖЕНИЕ ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К1...К5 В ПАНЕЛЯХ РАЗМЕРОМ, М

<https://zavodjbi.com/>

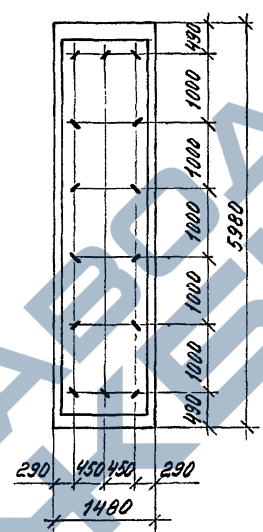
6,0 x 3,0



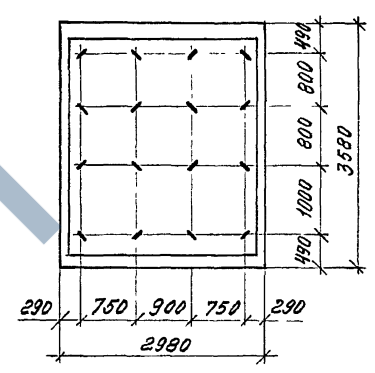
6,0 x 2,1



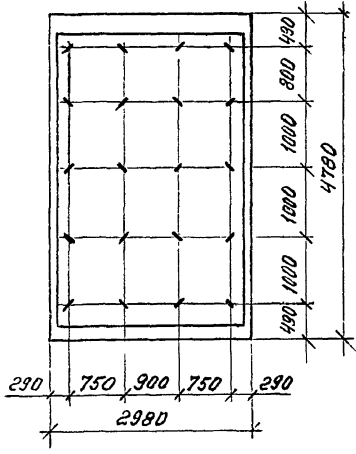
6,0 x 1,5



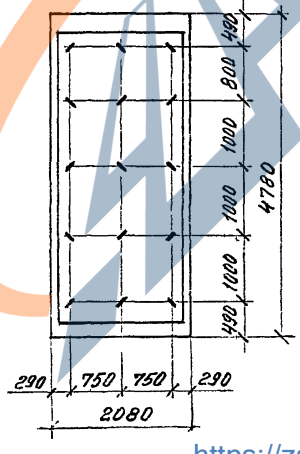
3,6 x 3,0



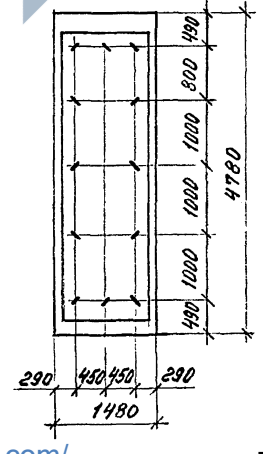
4,8 x 3



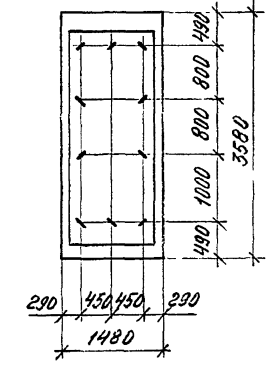
4,8 x 2,1



4,8 x 1,5



3,6 x 1,5



<https://zavodjbi.com/>

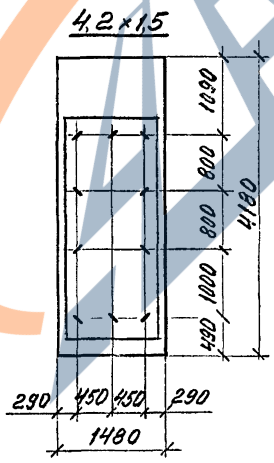
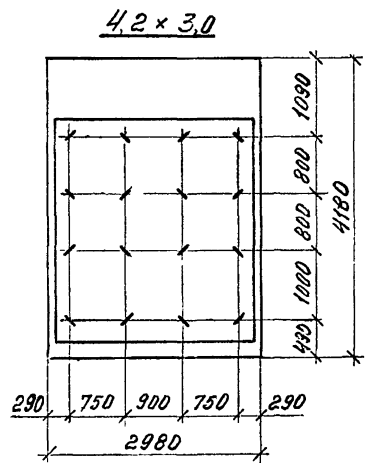
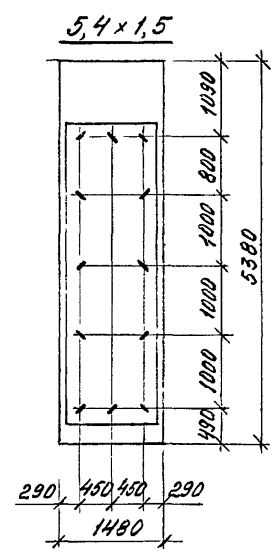
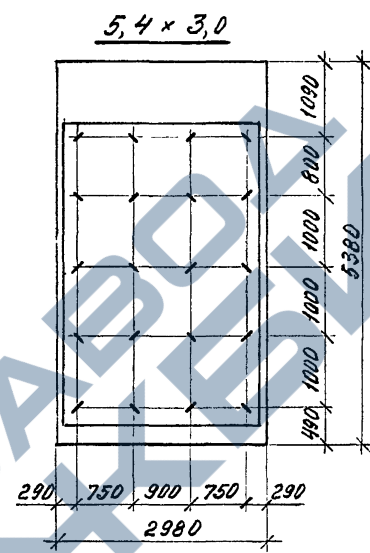
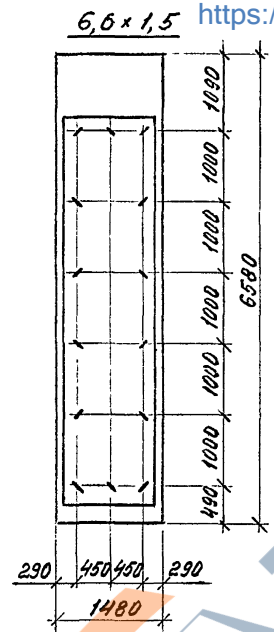
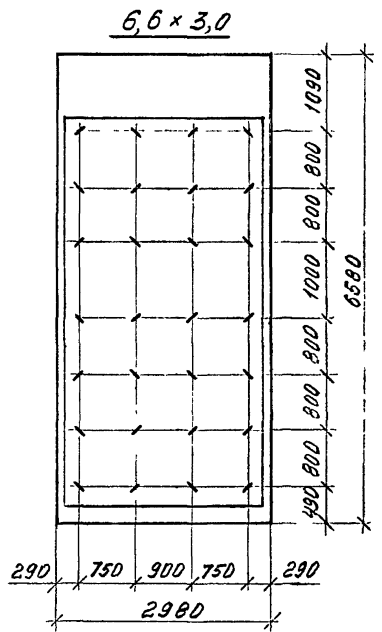
1.432.1-33 93.1-3

Лист
4

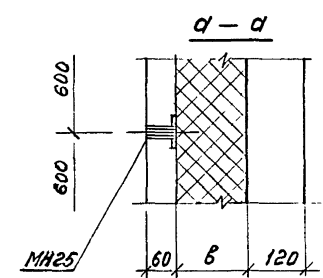
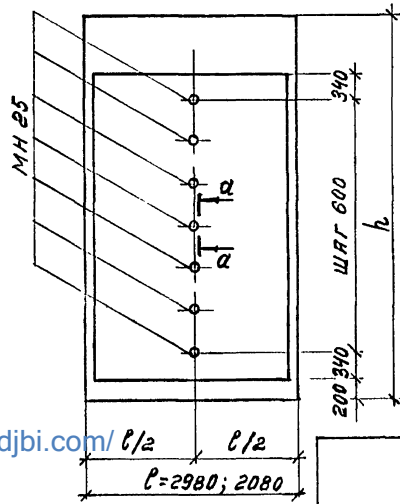
ИЗЕРИТОВА | ПОЯСНИТЕЛЬНЫЕ К ДАННЫМ | РЕВМ 2002.М

РАСПОЛОЖЕНИЕ ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К1...К5 В ПАНЕЛЯХ РАЗМЕРОМ, М

<https://zavodjbi.com/>



УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ В ПАНЕЛЯХ
ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КРМЕР С $t_a = -20...-30^{\circ}C$



<https://zavodjbi.com/> $\varnothing 1/2$ $\varnothing 1/2$

$\varnothing = 2980; 2080$

1 432.1-33 93.1-3

Лист
5

Л.С. Алеева
И.В. Завод
И.В. Завод
И.В. Завод

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНЕЛЬ №																									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	1	1	1	1																					1432.1-33.93.3 - 1
	С2						1	1	1	1	1																-1
	С3											1	1	1	1	1											-1
2	С4	1	1	1	1	1												1	1	1	1	1				-2	
	С5						1	1	1	1	1											1	1	1	1	1	-2
	С6											1	1	1	1	1											-2
3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1	1	1	1	1																				-7	
	С16						1	1	1	1	1															-7	
	С17											1	1	1	1	1										-7	
	С18																1	1	1	1	1					-8	
	С19																					1	1	1	1	1	-8
4	ГИБКИЕ СВЯЗИ К1	28					21				14					20					15					-31	
	К2		28					21				14					20					15				-31	
	К3			28					21				14					20					15			-31	
	К4				28					21				14					20					15			-31
	К5					28					21				14					20					15		-31
5	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	2	2	2	2	2										2	2	2	2	2						-33	
	МН2						2	2	2	2	2										2	2	2	2	2		-33
	МН3											2	2	2	2	2											-33
6	МН4	2	2	2	2	2										2	2	2	2	2						-34	
	МН5						2	2	2	2	2										2	2	2	2	2		-34

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

* В МАРКУ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДОБАВИТЬ БУКВУ Л.
 ** РАСХОД ПАРОИЗОЛЯЦИИ УСЛОВНО ДАН ДЛЯ ОДНОГО СЛОЯ.

1.432.1-33.93.1-4								
Зав. ОТД.	СМИЛАНСКИЙ							
И. КОМП.	ГАДРЕВА							
ГЛП	ГАДРЕВА							
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА							
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ РАДОВЯЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		<table border="1"> <tr> <td>Страна</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Страна	Лист	Листов	Р	1	3
Страна	Лист	Листов						
Р	1	3						
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ						

ЧИСТ. И ПОД. ПЛОЩАДИ И РАБОТ. 1.432.1-33.93.1-4

КОЛ. НА ПАНЕЛЬ №:

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНЕЛЬ №:																									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
6	УЗЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ																										1 432 1-33.93.3-34
7	МН7	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-35
8	МН8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-36
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛ.22,5																										
	ИЛИ ЛЕГКИЙ КЛ.В15, м ³	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	2,42	2,42	2,42	2,42	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	
	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ																										
	по ГОСТ 15388-86, м ³	1,52	2,28	3,04	3,81	4,57	1,03	1,55	2,06	2,58	3,09	0,70	1,05	1,40	1,75	2,10	1,79	1,79	2,38	2,98	3,57	0,81	1,21	1,61	2,01	2,42	
	ПАРОИЗОЛЯЦИЯ** м ²	15,08	15,08	15,08	15,08	15,08	9,67	9,67	9,67	9,67	9,67	6,94	6,94	6,94	6,94	11,75	11,75	11,75	11,75	14,75	17,53	22,53	27,53	32,53	37,53	42,53	
	ПЛОММАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД по ГОСТ 24454-80Е, м ³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	БРУС СЕЧ 60x100

<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 1.

1.432.1-33.93.1-4	Лист 2
-------------------	-----------

Услов. н. подл. ПЛАНШЕТ В А4/32

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНЕЛЬ №														ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		40			
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	1	1	1	1	1														1.432.1-33.93.3 - 2
	С7						1	1	1	1	1									- 3
	С8											1	1	1	1	1				- 3
3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	1	1	1	1														- 8
	С21						1	1	1	1	1									- 9
	С22											1	1	1	1	1				- 9
4	ГИБКИЕ СВЯЗИ К1	12					16				10									- 31
	К2		12					16				10								- 31
	К3			12					16				10							- 31
	К4				12					16					10					- 31
	К5					12					16					10				- 31
5	УЗДЕЛКИ ЗАКЛАДНОЕ МН2						2	2	2	2	2									- 33
	МН3	2	2	2	2	2						2	2	2	2	2				- 33
	МН5						2	2	2	2	2									- 34
6	МН6	2	2	2	2	2						2	2	2	2	2				- 34
	МН7	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2				- 35
8	УЗДЕЛКИ ЗАКЛАДНОЕ МН8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				- 36
МАТЕРИАЛЫ																				
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛ.В25 или ЛЕГКИЙ КЛ. В15, М3		1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87				
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ																				
по ГОСТ 15598-86, М3		0,55	0,82	1,10	1,37	1,64	0,86	1,29	1,71	2,14	2,57	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20				
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ **, М2		5,42	5,42	5,42	5,42	5,42	8,42	8,42	8,42	8,42	8,42	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0				
ПОЛИМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД по ГОСТ 24454-80Е, М3		0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03				Брус сеч. 60x100
МАРКА ПАНЕЛИ		ПСХВ 48. 15. 10	ПСХВ 48. 15. 15	ПСХВ 48. 15. 20	ПСХВ 48. 15. 25	ПСХВ 48. 15. 30	ПСХВ 36. 30. 10	ПСХВ 36. 30. 15	ПСХВ 36. 30. 20	ПСХВ 36. 30. 25	ПСХВ 36. 30. 30	ПСХВ 36. 15. 10	ПСХВ 36. 15. 15	ПСХВ 36. 15. 20	ПСХВ 36. 15. 25	ПСХВ 36. 15. 30				

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 1.

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-33.93.1-4

Лист 3

№ п/п	Марка панели	Арматурные изделия https://zavodjbi.com/						Закладные изделия												Общий расход стали, кг				
		Арматура класса						Арматура класса						Прокат из стали марки Ст 3 кп ГОСТ 535-89				Всего						
		А-III			А-II			Вр-I			А-I			А-III			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74			
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74								
		φ10	φ12	-	φ10	φ5		φ16	φ20	φ24	φ25	Итого	φ10	φ12	Итого	L 75x75x6	L 125x80x8		φ10		φ12			
1	ПСХВ 60 30.10, -Л	-	142,3	-	14,0	-	44,5	-	200,8	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	242,5	
2	ПСХВ 60.30.15, -Л	-	142,3	-	15,8	-	44,5	-	203,6	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	245,3	
3	ПСХВ 60.30.20, -Л	-	142,3	-	19,6	-	44,5	-	206,4	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	248,1	
4	ПСХВ 60 30 25, -Л	-	142,3	-	22,4	-	44,5	-	209,2	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	250,9	
5	ПСХВ 60.30.30, -Л	-	142,3	-	25,2	-	44,5	-	212,0	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	253,7	
6	ПСХВ 60 21.10, -Л	-	104,3	-	14,5	-	33,1	-	147,9	-	2,8	0,7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	188,4	
7	ПСХВ 60 21.15, -Л	-	104,3	-	12,6	-	33,1	-	150,0	-	2,8	0,7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	190,5	
8	ПСХВ 60. 21. 20, -Л	-	104,3	-	14,7	-	33,1	-	152,1	-	2,8	0,7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	192,6	
9	ПСХВ 60. 21. 25, -Л	-	104,3	-	16,8	-	33,1	-	154,2	-	2,8	0,7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	194,7	
10	ПСХВ 60. 21 30, -Л	-	104,3	-	18,9	-	33,1	-	156,3	-	2,8	0,7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	196,8	
11	ПСХВ 60. 15. 10, -Л	-	75,9	-	7,0	-	20,8	-	103,7	1,6	-	0,7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	141,4	
12	ПСХВ 60. 15 15, -Л	-	75,9	-	8,4	-	20,8	-	105,1	1,6	-	0,7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	142,8	
13	ПСХВ 60. 15 20, -Л	-	75,9	-	9,8	-	20,8	-	106,5	1,6	-	0,7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	144,2	
14	ПСХВ 60 15. 25, -Л	-	75,9	-	11,2	-	20,8	-	107,9	1,6	-	0,7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	145,6	
15	ПСХВ 60 15 30, -Л	-	75,9	-	12,6	-	20,8	-	109,3	1,6	-	0,7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	147,0	
16	ПСХВ 48. 30 10, -Л	-	63,2	-	10,0	-	28,9	-	102,1	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	143,8	
17	ПСХВ 48. 30. 15, -Л	-	63,2	-	12,0	-	28,9	-	104,1	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	145,8	
18	ПСХВ 48 30. 20, -Л	-	63,2	-	14,0	-	28,9	-	106,1	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	147,8	
19	ПСХВ 48. 30. 25, -Л	-	63,2	-	16,0	-	28,9	-	108,1	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	149,8	
20	ПСХВ 48. 30. 30, -Л	-	63,2	-	18,0	-	28,9	-	110,1	-	-	0,7	4,0	4,7	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	41,7	151,8	

1.4321-33 93.1-РС1		
Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	
ГМП	ГЛАДОВА	
Пр. контр.	ГЛАДОВА	
Зав. пр.	КУЗНЕЦОВА	
Ведомость расхода стали на рядовую панель		
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение ведомости

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Общий расход стали, кг			
		АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗКП ГОСТ 535-88								
		А-III			А-II		Вр I		Всего	А-I			А-III			ГОСТ 8503-86		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 19903-74		
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 175x75x6	ГОСТ 1125x80x8	Ø10	Ø12				
		Ø10	Ø12	-	Ø10	-	Ø5	-		Ø16	Ø20	Ø24	Ø25	Итого	Ø10						Ø12	Итого	
21	ПСХВ 48. 21. 10 , -Л	-	46,3	-	7,5	-	19,5	-	73,3	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	113,8
22	ПСХВ 48. 21. 15 , -Л	-	46,3	-	9,0	-	19,5	-	74,8	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	115,3
23	ПСХВ 48. 21. 20 , -Л	-	46,3	-	10,5	-	19,5	-	76,3	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	116,8
24	ПСХВ 48. 21. 25 , -Л	-	46,3	-	12,0	-	19,5	-	77,8	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	118,3
25	ПСХВ 48. 21. 30 , -Л	-	46,3	-	13,5	-	19,5	-	79,3	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	40,5	119,8
26	ПСХВ 48. 15. 10 , -Л	-	33,7	-	6,0	-	13,5	-	53,2	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	90,9
27	ПСХВ 48. 15. 15 , -Л	-	33,7	-	7,2	-	13,5	-	54,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	92,1
28	ПСХВ 48. 15. 20 , -Л	-	33,7	-	8,4	-	13,5	-	55,6	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	93,3
29	ПСХВ 48. 15. 25 , -Л	-	33,7	-	9,6	-	13,5	-	56,8	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	94,5
30	ПСХВ 48. 15. 30 , -Л	-	33,7	-	10,8	-	13,5	-	58,0	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	95,7
31	ПСХВ 36. 30. 10 , -Л	34,9	-	-	8,0	-	21,2	-	64,1	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	37,7	104,6
32	ПСХВ 36. 30. 15 , -Л	34,9	-	-	9,6	-	21,2	-	65,7	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	37,7	106,2
33	ПСХВ 36. 30. 20 , -Л	34,9	-	-	11,2	-	21,2	-	67,3	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	37,7	107,8
34	ПСХВ 36. 30. 25 , -Л	34,9	-	-	12,8	-	21,2	-	68,9	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	37,7	109,4
35	ПСХВ 36. 30. 30 , -Л	34,9	-	-	14,4	-	21,2	-	70,5	-	2,8	Ø7	-	3,5	2,7	1,3	4,0	3,3	4,0	2,1	23,6	37,7	111,0
36	ПСХВ 36. 15. 10 , -Л	17,5	-	-	5,0	-	9,9	-	32,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	70,1
37	ПСХВ 36. 15. 15 , -Л	17,5	-	-	6,0	-	9,9	-	33,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	71,1
38	ПСХВ 36. 15. 20 , -Л	17,5	-	-	7,0	-	9,9	-	34,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	72,1
39	ПСХВ 36. 15. 25 , -Л	17,5	-	-	8,0	-	9,9	-	35,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	73,1
40	ПСХВ 36. 15. 30 , -Л	17,5	-	-	9,0	-	9,9	-	36,4	1,6	-	Ø7	-	2,3	2,2	1,3	3,5	2,2	4,0	2,1	23,6	37,7	74,1

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-33.93.1- РСГ лист 2

КВАНТИФИКАЦИЯ И АРТА

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ УЗДЕЛИА				Всего	ЗАКЛАДНЫЕ УЗДЕЛИА												Общий расход стали, кг	
		АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ МАРКУ С73КП ГОСТ 535-88			Всего				
		А-III	А-II	Вр-I			А-I			А-III			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-74		
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6737-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6737-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82
φ12	φ10	φ5	—	φ16	φ20	φ24	φ25	УГОЛО	φ10	φ12	УГОЛО	Л125х80х8	δ8	δ10	δ12					
41	ПСХВ 66.30.10, -Л	162,9	14,0	46,3	—	223,2	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	260,0
42	ПСХВ 66.30.15, -Л	162,9	16,8	46,3	—	226,0	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	262,8
43	ПСХВ 66.30.20, -Л	162,9	19,6	46,3	—	228,8	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	265,6
44	ПСХВ 66.30.25, -Л	162,9	22,4	46,3	—	231,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	268,4
45	ПСХВ 66.30.30, -Л	162,9	25,2	46,3	—	234,4	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	271,2
46	ПСХВ 66.15.10, -Л	84,4	7,0	21,7	—	113,1	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	150,5
47	ПСХВ 66.15.15, -Л	84,4	8,4	21,7	—	114,5	—	2,8	0,7	—	3,5	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	37,4	151,9
48	ПСХВ 66.15.20, -Л	84,4	9,8	21,7	—	115,9	—	2,8	0,7	—	3,5	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	37,4	153,3
49	ПСХВ 66.15.25, -Л	84,4	11,2	21,7	—	117,3	—	2,8	0,7	—	3,5	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	37,4	154,7
50	ПСХВ 66.15.30, -Л	84,4	12,6	21,7	—	118,7	—	2,8	0,7	—	3,5	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	37,4	156,1
51	ПСХВ 54.30.10, -Л	75,8	10,0	29,8	—	115,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	152,4
52	ПСХВ 54.30.15, -Л	75,8	12,0	29,8	—	117,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	154,4
53	ПСХВ 54.30.20, -Л	75,8	14,0	29,8	—	119,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	156,4
54	ПСХВ 54.30.25, -Л	75,8	16,0	29,8	—	121,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	158,4
55	ПСХВ 54.30.30, -Л	75,8	18,0	29,8	—	123,6	—	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,8	160,4
56	ПСХВ 54.15.10, -Л	37,9	6,0	13,9	—	57,8	1,6	—	0,7	4,0	4,7	1,1	1,3	2,4	4,0	—	2,1	23,6	36,2	94,0
57	ПСХВ 54.15.15, -Л	37,9	7,2	13,9	—	59,0	1,6	—	0,7	—	2,3	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	95,2
58	ПСХВ 54.15.20, -Л	37,9	8,4	13,9	—	60,2	1,6	—	0,7	—	2,3	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	96,4
59	ПСХВ 54.15.25, -Л	37,9	9,6	13,9	—	61,4	1,6	—	0,7	—	2,3	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	97,6
60	ПСХВ 54.15.30, -Л	37,9	10,8	13,9	—	62,6	1,6	—	0,7	—	2,3	1,7	1,3	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	98,8

<https://zavodjbi.com/>

Учв. № 1044, Лариса Ч. А. 79 Взам инв. №

1432 1-33.93.1-РС2		
Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЯРАПЕТАНУЮ ПАНЕЛЬ
ГУП	ГДАДЕВА	
И. КОМП.	ГДАДЕВА	
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Общий расход стали, кг
		АРМАТУРА КЛАССА					Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ МАРКИ Ст3кп ГОСТ 535-88				Всего			
		А-III		А-II		Вр-I		А-I			А-II			ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74					
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82													
		φ10	φ12	φ10	φ5	-		φ16	φ20	φ24	Итого	φ10	φ12	-	Итого	Л125х80х8	δ8		δ10	δ12	
61	ПСХВ 42. 30. 10 , -Л	40,8	-	8,0	22,1	-	70,9	-	2,8	0,7	3,5	1,1	1,3	-	2,4	4,0	-	2,1	23,6	35,6	106,5
62	ПСХВ 42. 30. 15 , -Л	40,8	-	9,6	22,1	-	72,5	-	2,8	0,7	3,5	1,1	1,3	-	2,4	4,0	-	2,1	23,6	35,6	108,1
63	ПСХВ 42. 30. 20 , -Л	40,8	-	11,2	22,1	-	74,1	-	2,8	0,7	3,5	1,1	1,3	-	2,4	4,0	-	2,1	23,6	35,6	109,7
64	ПСХВ 42. 30. 25 , -Л	40,8	-	12,8	22,1	-	75,7	-	2,8	0,7	3,5	1,1	1,3	-	2,4	4,0	-	2,1	23,6	35,6	111,3
65	ПСХВ 42. 30. 30 , -Л	40,8	-	14,4	22,1	-	77,3	-	2,8	0,7	3,5	1,1	1,3	-	2,4	4,0	-	2,1	23,6	35,6	112,9
66	ПСХВ 42. 15. 10 , -Л	20,4	-	5,0	10,3	-	35,7	1,6	-	0,7	2,3	1,7	1,3	-	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	71,9
67	ПСХВ 42. 15. 15 , -Л	20,4	-	6,0	10,3	-	36,7	1,6	-	0,7	2,3	1,7	1,3	-	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	72,9
68	ПСХВ 42. 15. 20 , -Л	20,4	-	7,0	10,3	-	37,7	1,6	-	0,7	2,3	1,7	1,3	-	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	73,9
69	ПСХВ 42. 15. 25 , -Л	20,4	-	8,0	10,3	-	38,7	1,6	-	0,7	2,3	1,7	1,3	-	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	74,9
70	ПСХВ 42. 15. 30 , -Л	20,4	-	9,0	10,3	-	39,7	1,6	-	0,7	2,3	1,7	1,3	-	3,0	4,0	1,2	2,1	23,6	36,2	75,9

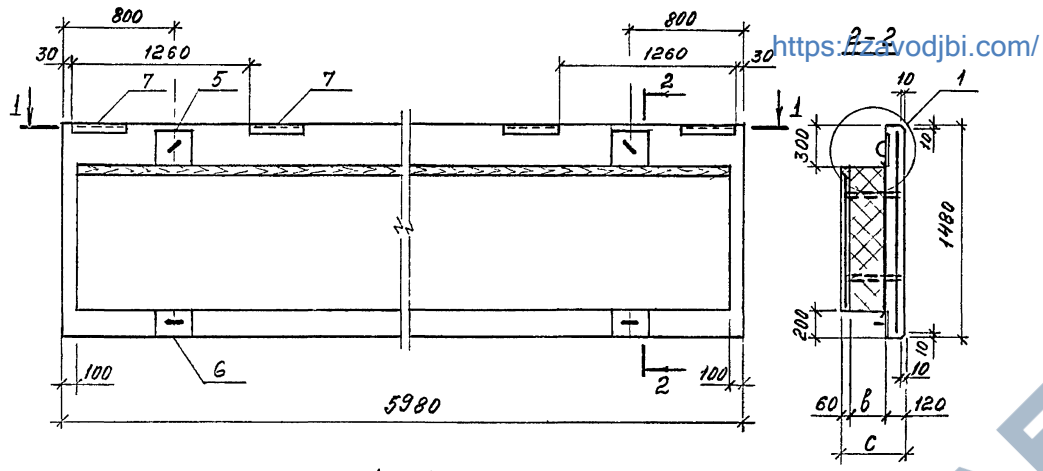
<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-33.93.1-РС2

Лист

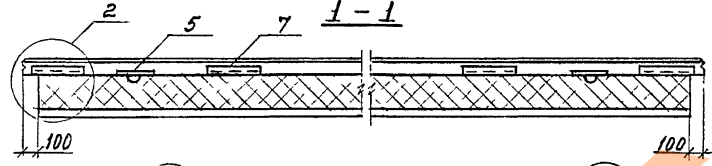
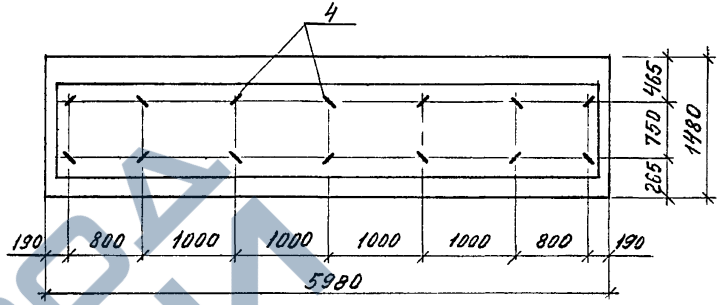
2

Ц.00175-03 24

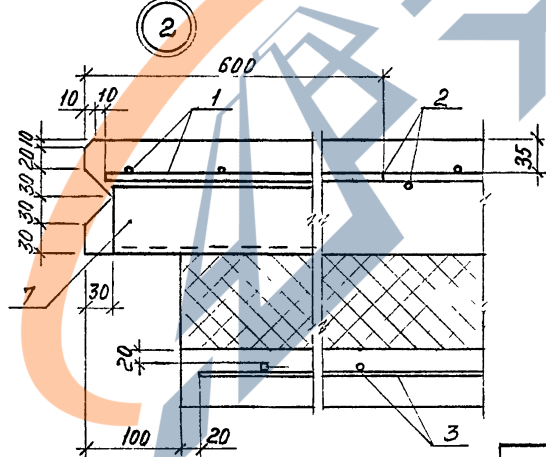
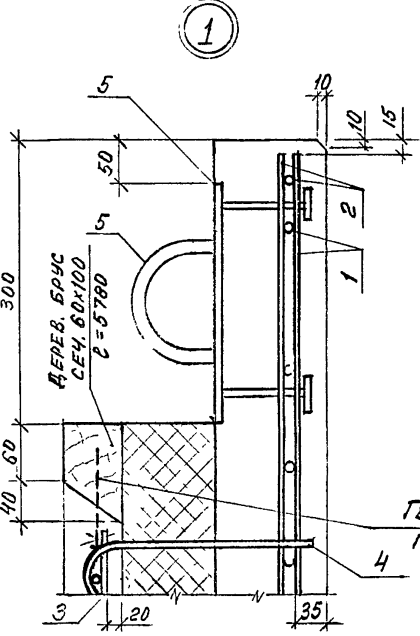


<https://zavodjbi.com/>

РАЗБИВКА ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К1.К5



№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЕМОЙ ИЗ БЕТОНА		РАЗМЕРЫ, ММ	
	ТЯЖЕЛОГО	ЛЕГКОГО	В	С
71	ПСХГ 60.15.10	ПСХГ 60.15.10-Л	100	280
72	ПСХГ 60.15.15	ПСХГ 60.15.15-Л	150	330
73	ПСХГ 60.15.20	ПСХГ 60.15.20-Л	200	380
74	ПСХГ 60.15.25	ПСХГ 60.15.25-Л	250	430
75	ПСХГ 60.15.30	ПСХГ 60.15.30-Л	300	480



Гвозди $\phi 4$ $\rho=100$ шаг 400
ПРЯВЯЗАТЬ К СЕТКЕ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОИ?

<https://zavodjbi.com/>

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
2. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДАНЫ В ВЫП. 3.

				1.432.1-33 93.1-6			
ЗАВ. ОТД.	СМИЛАНСКИЙ	Л.М.М.		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЧП	ГАДАЕВА	Л.М.М.			Р	1	2
И.О.И.П.Р.	ГАДАЕВА	Л.М.М.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЗАВ. ГР.	КУЗНЕЦОВА	Л.М.М.					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА УГЛОВОЙ БЛОК №						ПРИМЕЧАНИЕ
		76	77	78	79	80	81	
1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1						
	КР2		1					
	КР3			1				
	КР4				1			
	КР5					1		
	КР6						1	
	КР7							1
2	КР8	1						
	КР9		1					
	КР10			1				
	КР11				1			
	КР12					1		
	КР13						1	
	КР14							1
3	УЗЛОВЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	1	1	1	1	1	1	
	МН2							1
4	МН3	2	2	2	2	2	2	
5	МН4	1	1	1	1	1	1	1
6	МН5	1	1	1	1	1	1	
7	6-A-I, ГОСТ 5781-82*, P-470	24	22	20	18	16	14	6
	МАТЕРИАЛ							0,104 кг
	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ							
	КЛАССА В22,5 ИЛИ							
	ЛЕГКИЙ КЛАССА В15	1,13	1,03	0,92	0,82	0,72	0,61	0,25
								м3
	МАРКА БЛОКА							
	УБХ 66, -Л							
	УБХ 60, -Л							
	УБХ 54, -Л							
	УБХ 48, -Л							
	УБХ 42, -Л							
	УБХ 36, -Л							
	УБХ 15, -Л							

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

№ П/П	МАРКА УГЛОВОГО БЛОКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход стали, кг	
		АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ МАРКИ Ст3кп ГОСТ 535-88				Всего			
		А-III		А-I		А-III		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
		φ12	φ6	φ12	φ14	φ20	Углов	φ10	ГОСТ 8309-88	ГОСТ 4510-86	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 1112			
76	УБХ 66, -Л	29,2	8,7	37,9	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	52,9	
77	УБХ 60, -Л	26,5	8,0	34,5	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	49,5	
78	УБХ 54, -Л	23,8	7,3	31,1	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	46,1	
79	УБХ 48, -Л	21,2	6,6	27,8	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	42,8	
80	УБХ 42, -Л	18,5	5,9	24,4	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	39,4	
81	УБХ 36, -Л	15,8	5,2	21,0	-	3,2	5,1	8,3	1,3	3,5	1,8	0,1	15,0	36,0	
82	УБХ 15, -Л	6,5	2,5	9,0	1,4	-	-	1,4	0,9	3,5	-	-	5,8	14,8	

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДАНЫ В ВИД 3

<https://zavodjbi.com/>

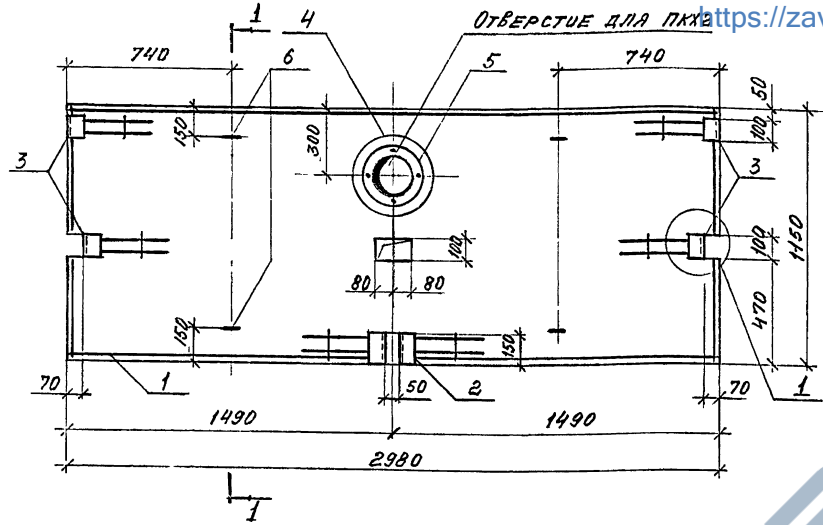
1.432 1-33 93.1-7

Лист 2

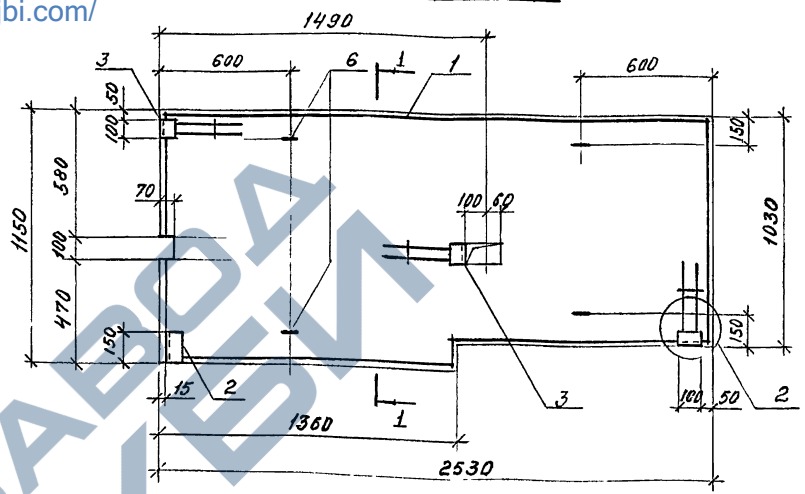
Ц00175-05 28

ПКХ1, ПКХ2 (С ОТВЕРСТИЕМ)

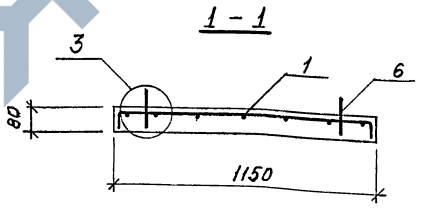
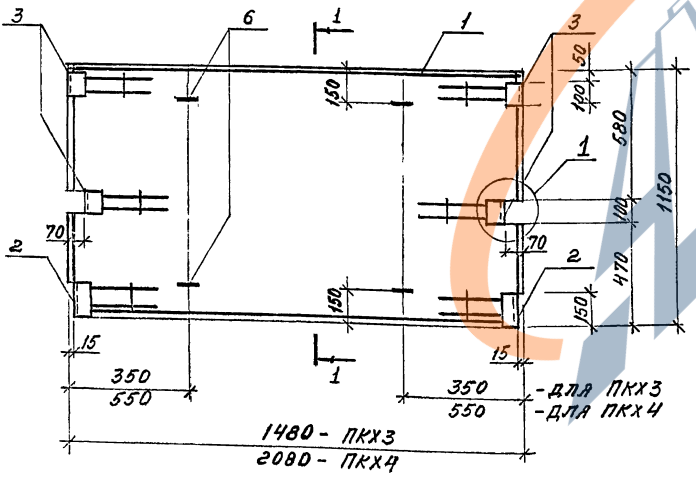
<https://zavodjbi.com/>



ПКХ5, ПКХ6 (ЗЕРКАЛЬНО)



ПКХ3, ПКХ4

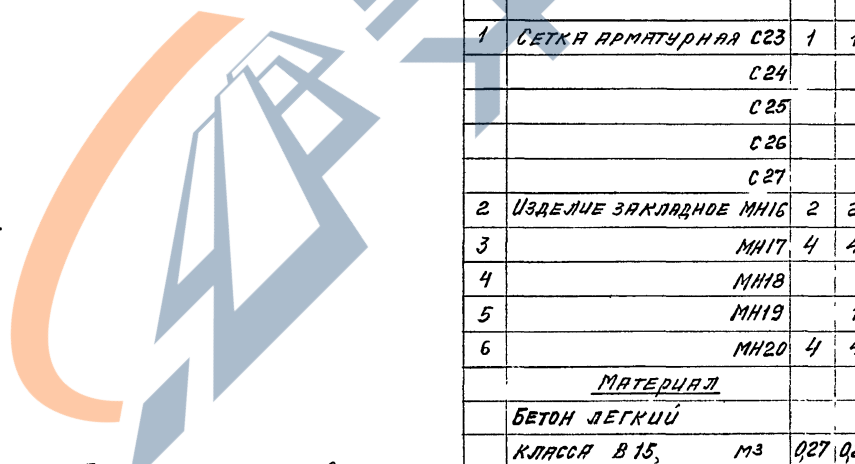
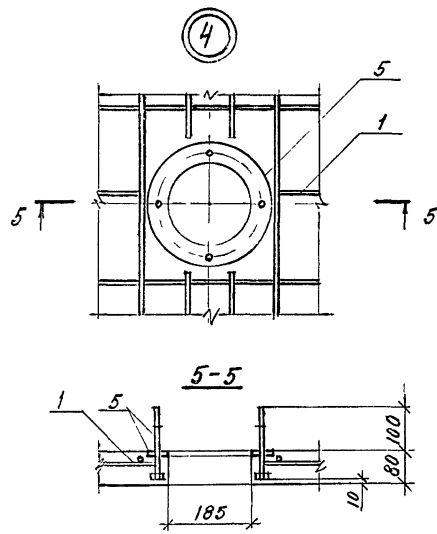
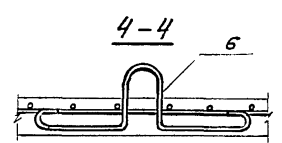
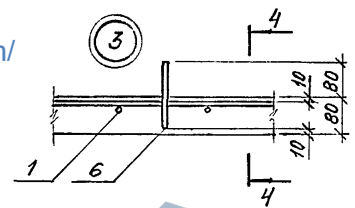
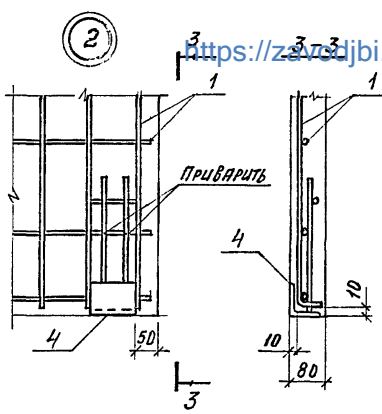
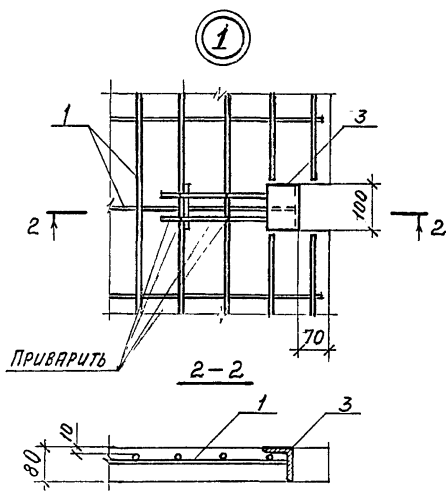


- 1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛУСТ 2
- 2. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДАНЫ В ВЫП. 3.

				1.432.1-33.93.1-8		
Зав. отд.	СМИЛЯНКИН			ПЛУТА КАРНИЗНАЯ СТАИЛА ЛУСТ ЛУСТОВ Р 1 2 ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н.КОНТА	ГВАДЕВА					
С.Ю.И	ГЛАДОВА					
Зав.гр.	КУЗНЕЦОВА					

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

<https://zavodjbi.com/>

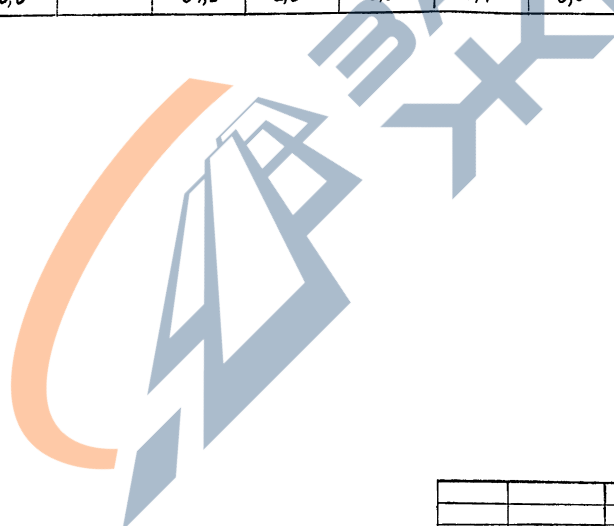
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПКХ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	1	1					1.432.1-33.93.3-10
	С24			1				-10
	С25				1			-10
	С26					1		-11
	С27						1	-11
	2	УЗЕЛ ЛУЧЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	2	2	2	2	1	1
3	МН17	4	4	4	4	2	2	-43
4	МН18					1	1	-43
5	МН19		1					-44
6	МН20	4	4	4	4	4	4	-45
МАТЕРИАЛ								
БЕТОН ЛЕГКИЙ								
КЛАССА В 15,		м3	0,27	0,27	0,14	0,19	0,22	0,22

Циф. и пров. / Подпись и дата / Выпуск №

1432 1-33.93.1-8	Лист 2
------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	МАРКА КАРНИЗНОЙ ПЛУТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, кг	
		АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗКП ГОСТ 535-88		БОЛТ ГОСТ 7798-70*	ВСЕГО		
		А-III		А-I			ВСЕГО	А-III		А-I		ГОСТ 8509-86				ГОСТ 19903-79
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-79		
φ 10	-	φ 6	-		φ 10	φ 6	φ 10	Итого	125x75x8	-	φ 6	M16				
83	ПКХ1-Л	23,1	-	4,6	-	27,7	2,4	0,6	2,4	5,4	6,4	-	-	-	11,8	39,5
84	ПКХ2-Л	23,1	-	4,6	-	27,7	2,4	0,6	2,4	5,4	6,4	-	3,8	1,2	15,6	43,3
85	ПКХ3-Л	11,6	-	2,3	-	13,9	2,4	0,6	2,4	5,4	6,4	-	-	-	11,8	25,7
86	ПКХ4-Л	16,2	-	3,2	-	19,4	2,4	0,6	2,4	5,4	6,4	-	-	-	11,8	31,2
87	ПКХ5-Л	33,7	-	0,6	-	34,3	2,0	0,5	2,4	5,3	5,5	-	-	-	10,8	45,1
88	ПКХ6-Л	33,7	-	0,6	-	34,3	2,0	0,5	2,4	5,3	5,5	-	-	-	10,8	45,1



ШИШЕ А. ПЛАВА, ПОД ПИСЬМ И АРХИВ
 ВЗНОС. ШИШЕ А.

<https://zavodjbi.com/>

			1432.1-33 93.1-РСЗ		
Зав. отд.	СМУЛЯНОВ	А.И.	СТАЦИЯ	Лист	Листов
ГЛАВ.	ГЛАДОВ	С.С.	Р		1
А.КОВАЧ	ГАВАЕВА	Л.С.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КАРНИЗНУЮ ПЛУТУ		
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	Л.С.			
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		