

Типовые конструкции, изделия  
узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

Выпуск 7

Разные стальные изделия  
Рабочие чертежи

23223

ЦЕНА 1-29

Типовые конструкции, изделия  
и узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

Выпуск 7

Разные стальные изделия  
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИПРОМзернопроект

Утверждены

Главный инженер

*Давыт* протоколом

Госстроя СССР

института

/О.К.Довгалло/

от 13 мая 1988 г. № 28

Главный инженер

Введены в действие

проекта

*ММ*

/А.Н.Простосердов/

с 1 августа 1988 г.

НИИЖБ

Зам. директора института

*Ю.П.Гуща*

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

/Ю.П.Гуща/

23223 2

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание	3-4
3.702.1-4.7-01.0	Изделие соединительное МС-1	5
3.702.1-4.7-03.0	Изделие соединительное МС-3	6
3.702.1-4.7-03.0СБ	Изделие соединительное МС-3	
	Сборочный чертеж	7
3.702.1-4.7-04.0	Изделие соединительное МС-4	8
3.702.1-4.7-05.0	МС-5	9
3.702.1-4.7-06.0	МС-6	10
3.702.1-4.7-07.0	МС-7	11
3.702.1-4.7-08.0	МС-8	12
3.702.1-4.7-09.0	МС-9	13
3.702.1-4.7-10.0	МС-10; МС-11	14
3.702.1-4.7-11.0	МС-12	15
3.702.1-4.7-12.0	МС-13; МС-14	16
3.702.1-4.7-13.0	МС-15	17
3.702.1-4.7-14.0	МС-15	18
3.702.1-4.7-15.0	МС-17	19
3.702.1-4.7-16.0	МС-18	20
3.702.1-4.7-17.0	МС-2; МС-19; МС-23; МС-29; МС-30	21-22
3.702.1-4.7-18.0	МС-24; МС-25	23
3.702.1-4.7-19.0	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	24-25
3.702.1-4.7-19.0СБ	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3, сборочный чертеж	26
3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	27
3.702.1-4.7-20.0	Изделие соединительное МС-26; МС-27	28-29
3.702.1-4.7-20.0СБ	Изделие соединительное МС-26; МС-27	
	Сборочный чертеж	30
3.702.1-4.7-21.0	Изделие соединительное МС-28	31
3.702.1-4.7-22.0	Изделие соединительное МС-31	32

В данном выпуске помещены разные стальные изделия, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпускам 1÷5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме оговоренных на чертежах - 4мм, длина по всему периметру касания.

Сетки МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Соединение круглых стержней с пластинами "тавр" должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-Т, ГОСТ 14098-85) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.

Качество сварных соединений и самих изделий

Инв. № подл. Издательство и дата выпуска

3.702.1-4.7-00.070

ГНП	Простосердов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Резникобский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i> 12.84

Техническое описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

23223 4

должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные. Технические требования и методы испытаний».

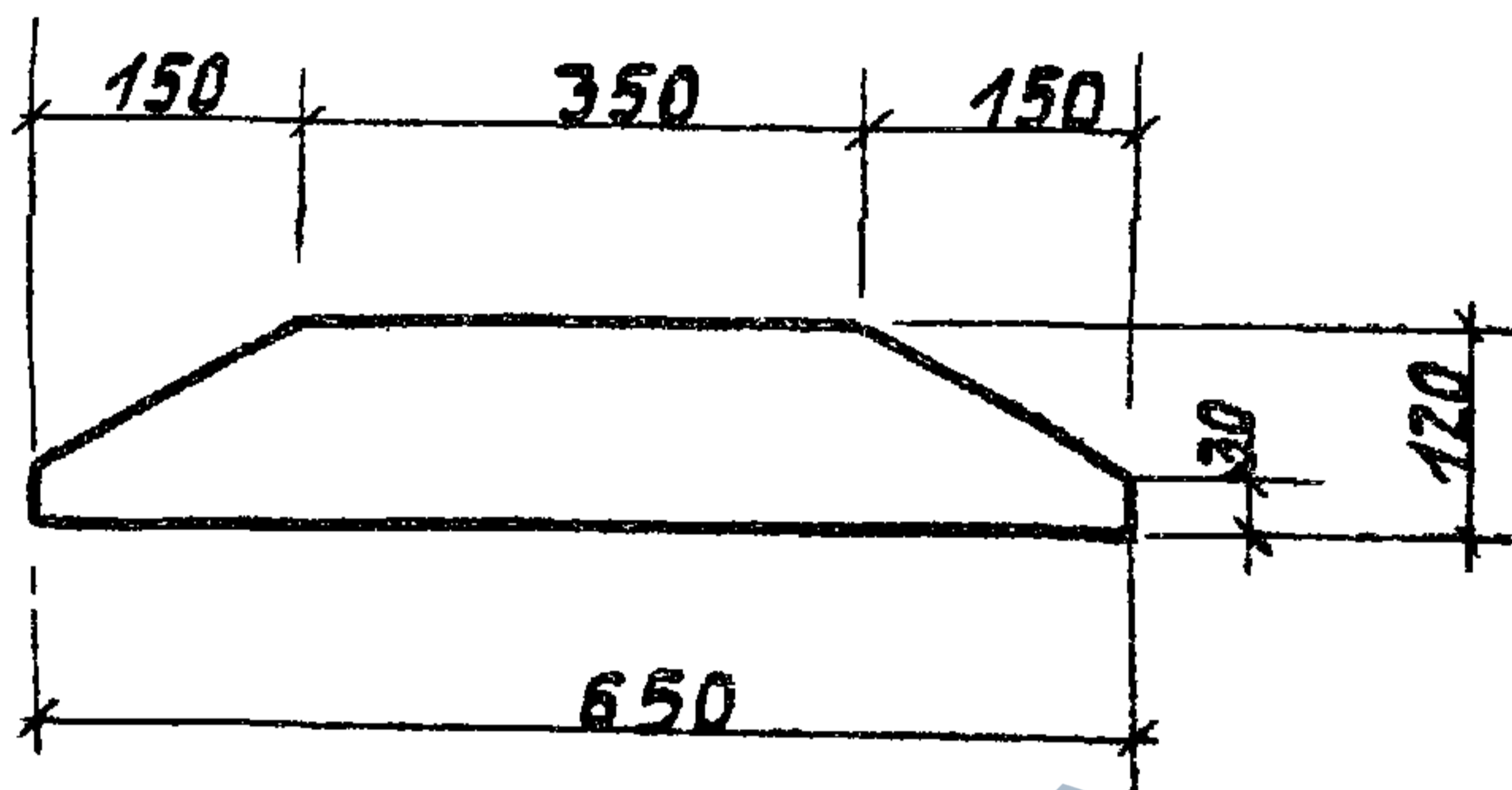
Защиту соединительных изделий от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 2.45 СН и ПЗ.03.11-85).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм / для гаек 25 мкм. Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

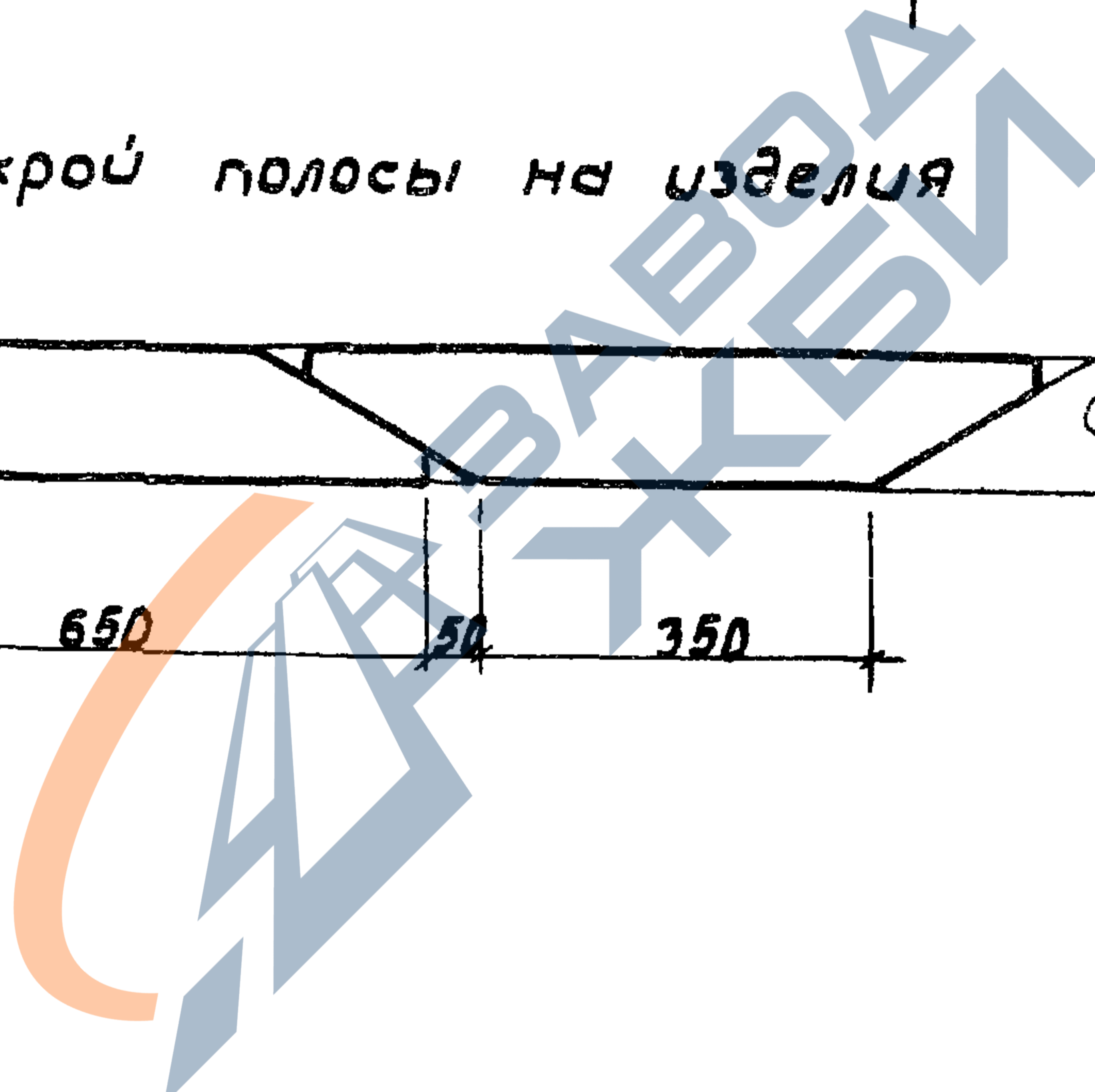
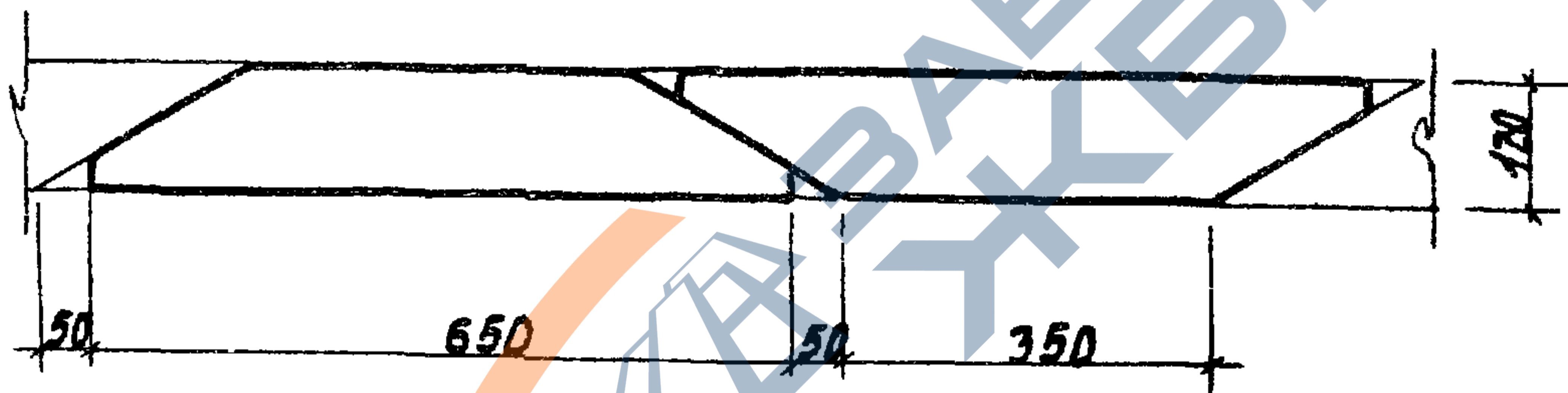
Все остальные изделия должны быть покрыты грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл. / таблица и дата / Изм. № № №

3.702.1 - 4.7-00.070	Лист 2
----------------------	-----------



Раскрой полосы на изделия



№ п. подл. Подпись и дата. Взвешивание

				3.702.1 - 4.7-01.0				
				Изделие соединительное МС-1		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	10,4	1:10
						Лист	Листов 1	
ГМП Простосердов Н.контр.врачуде Нач.отд. Резниковский Гл. спец. Курдюмов Ст. инж. Кастарева				Полоса Б-2 20x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79		ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3.702.1-4.7-03.0СБ	Сборочный чертеж		
		3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б.4	1	3.702.1-4.7-03.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74. F: 3,22 8СТЗКПЗ ГОСТ 14637-79	1	101,1 кг
Б.4	2	3.702.1-4.7-03.2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-77. P: 3300 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	28,4 кг
Б.4	3	3.702.1-4.7-03.3	Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76. P: 2200 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79		
Б.4	4	3.702.1-4.7-03.4		2	13,2 кг
Б.4	5	3.702.1-4.7-03.5		2	3,2 кг

3.702.1-4.7-03.0

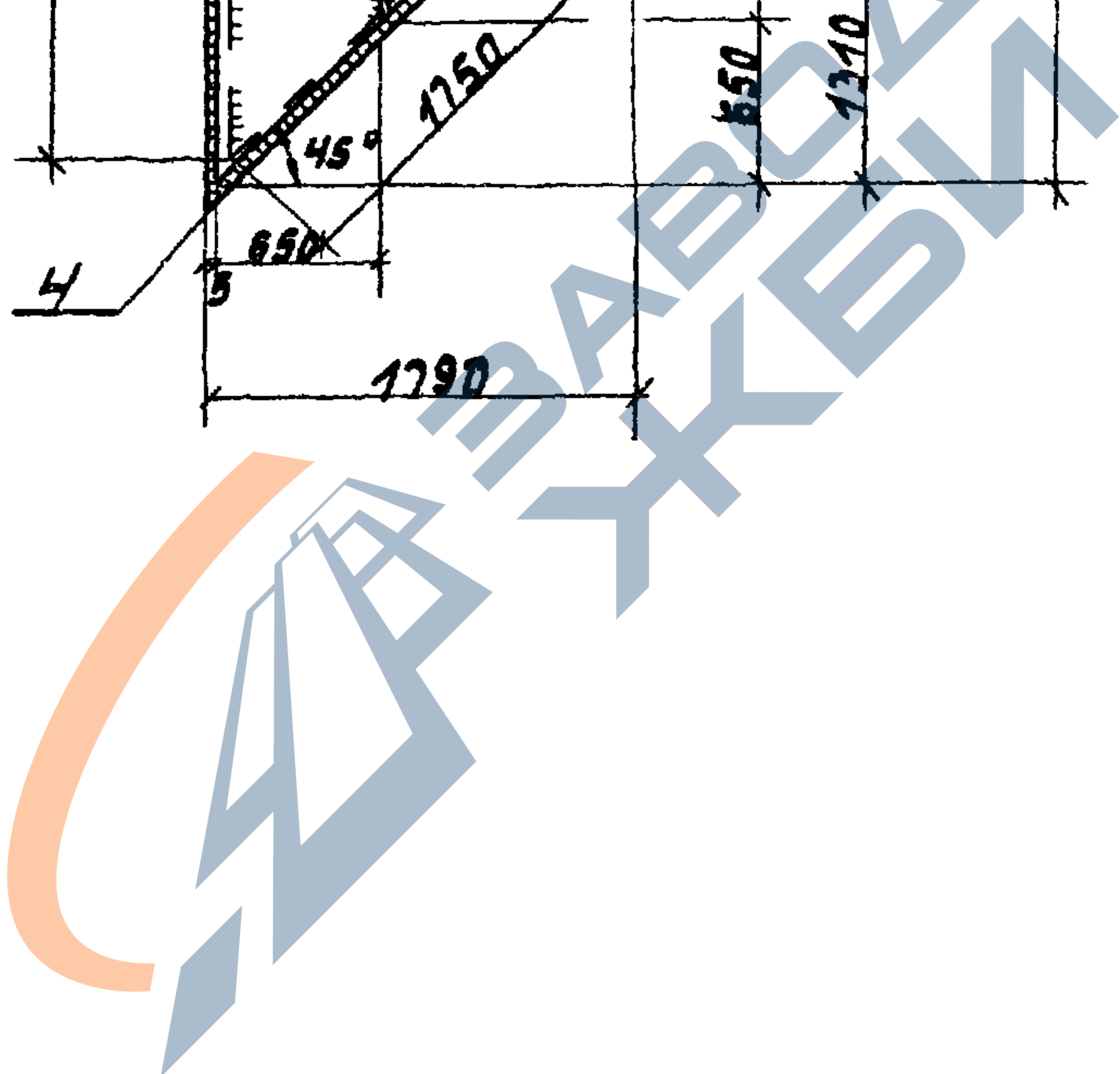
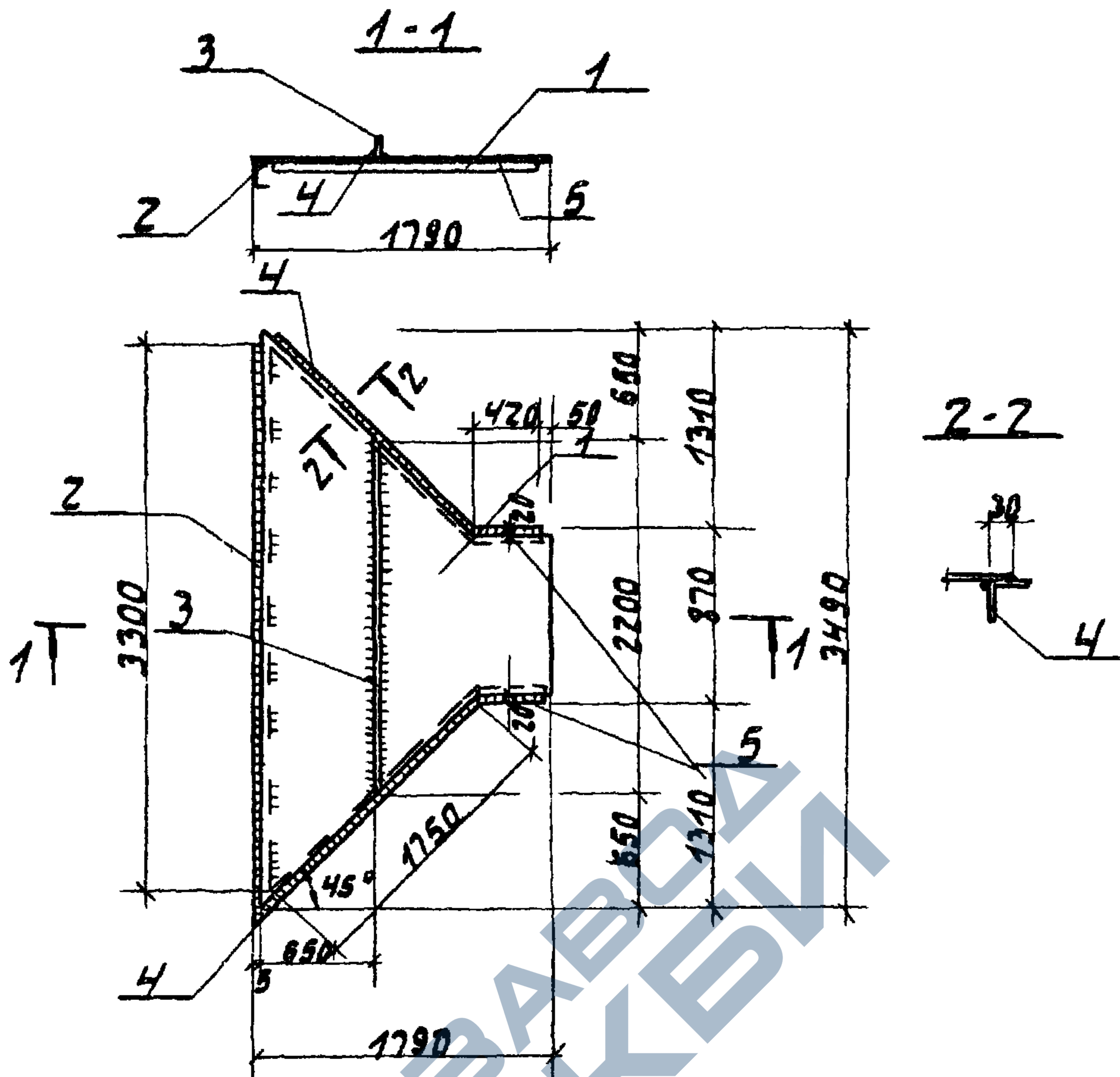
ГИП Простосердоб  
 Н.контр. Брауде  
 Нач. отд. Резникобский  
 Гл. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Костяреба

Изделие  
соединительное МС-3

Студия Лист Листов  
 Р 1

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

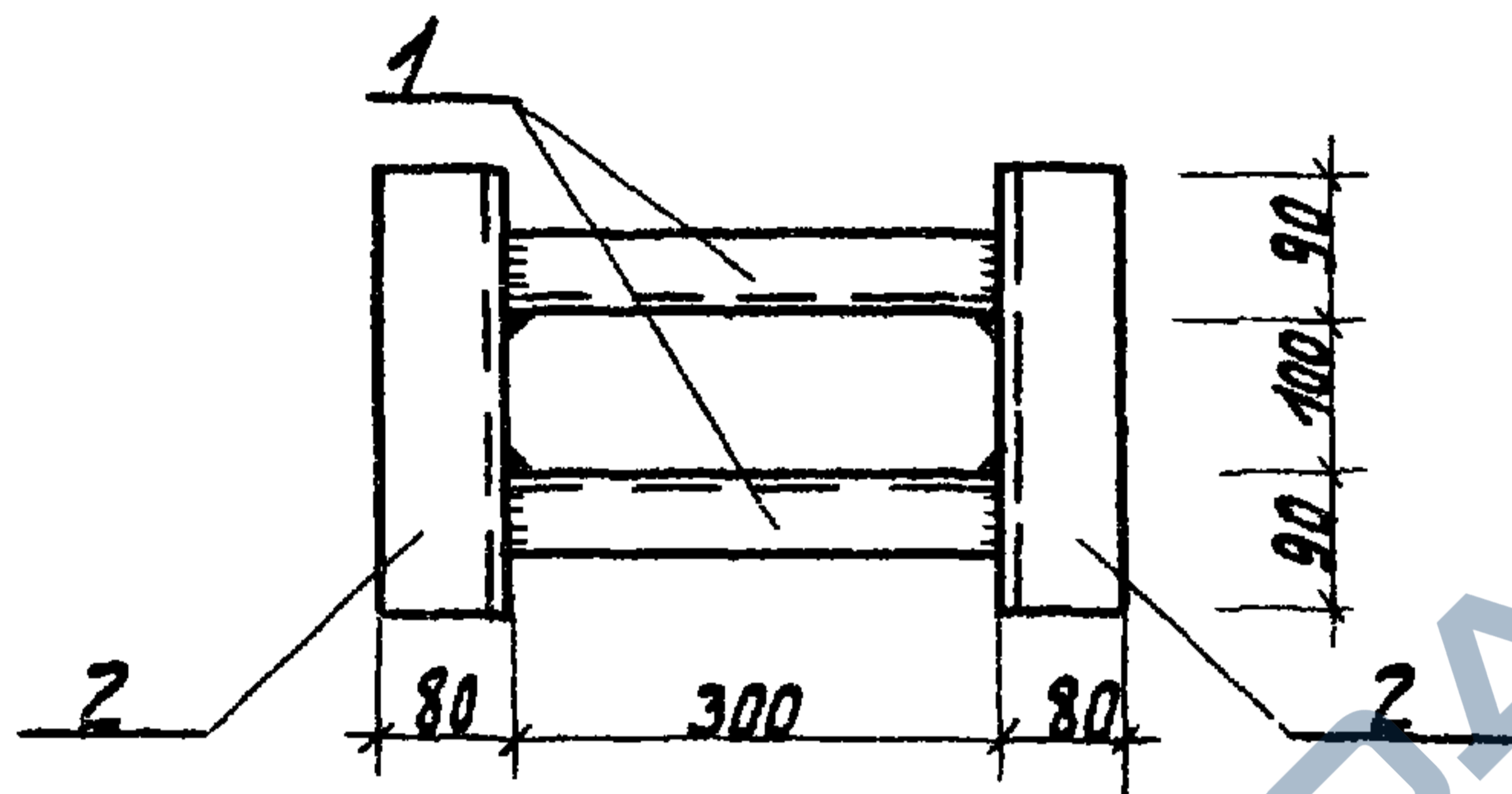
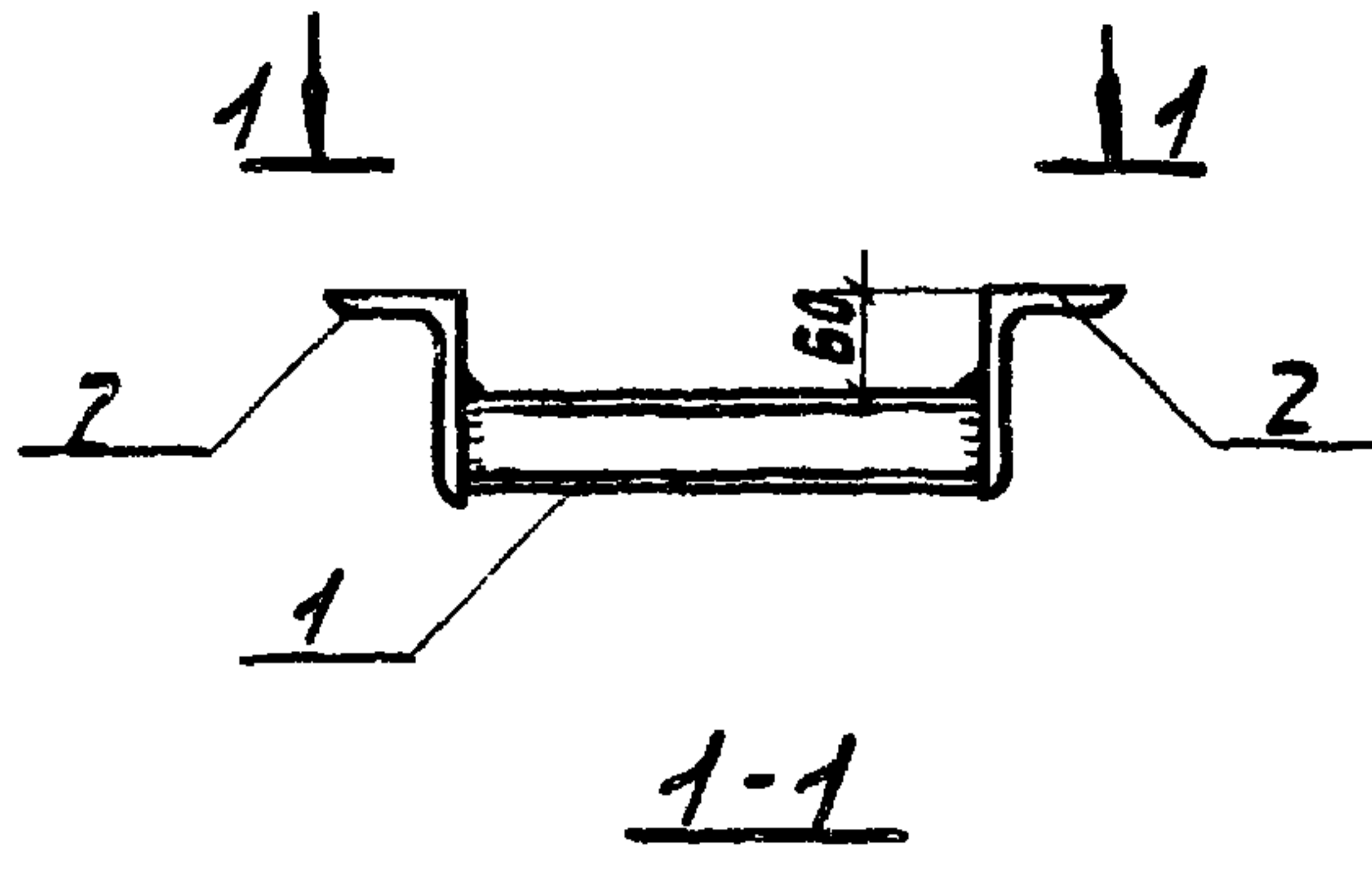
23223 7



Инв. и год. Издательство Взам.инв.л.

				3.702.1-4.7-03.0СБ				
				Изделие		Стадия	Масса	Масштаб
				соединительное МС-3		Р	148,7	1:50
				Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ				

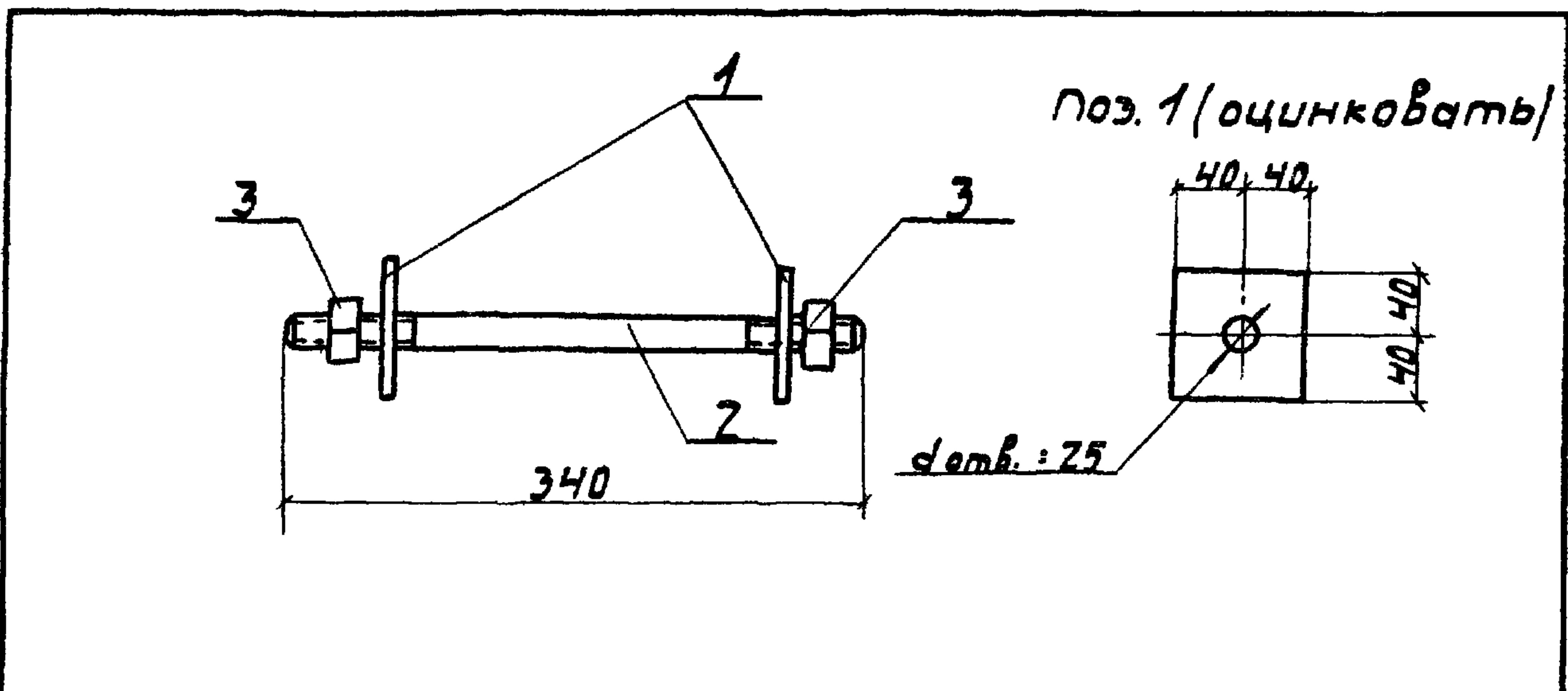
ГИП Простасердов  
 Н.контр. Брауде  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. спец. Курдатов  
 Ст. инж. Костарев



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75  $t_{ш} = 4\text{ мм}$

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.		
				<u>Документация</u>				
А4			3.702.1 - 4.7-00.010	Техническое описание				
				<u>Детали</u>				
Б.4	1		3.702.1 - 4.7-04.1	Швеллер 6.5 ГОСТ 8740-72, $r=300$ Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2	3,5 кг		
Б.4	2		3.702.1 - 4.7-04.2	Уголок 5-125x80x10 ГОСТ 8510-72, $r=280$ Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг		
			3.702.1 - 4.7-04.0					
			Изделие соединительное МС-4			Стандия	Масса	Масштаб
						Р	12,2	1:10
						Лист	Листов 2	
						ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
ГИП	Простасердов							
1. контр.	Брауде							
нач. отд.	Резникобский							
з. спец.	Курдюмов							
ит. инж.	Костарева							

Инв. и подл. Стапель и дата взам. инв. л.

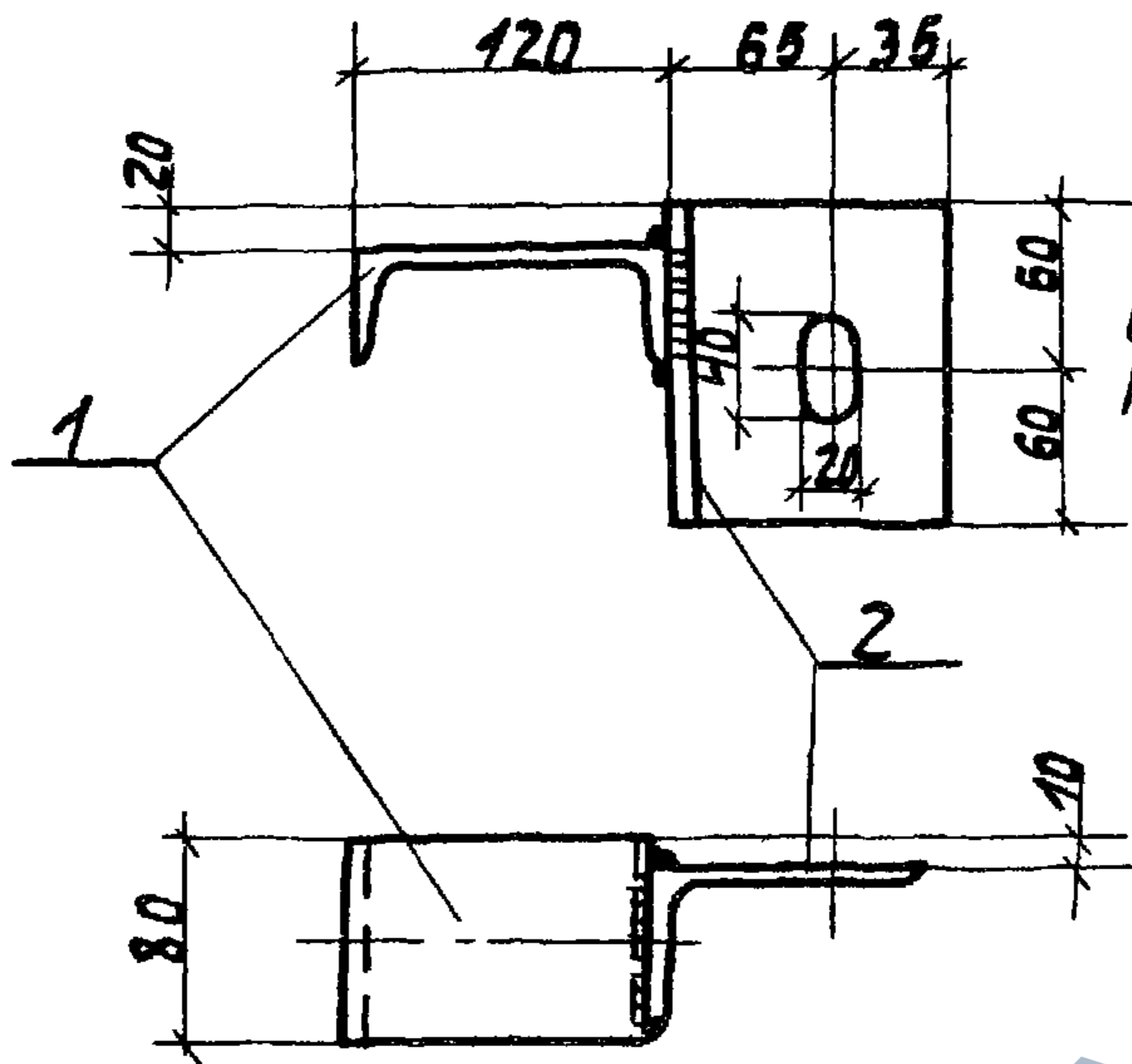


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702.1-4.7-05.1	Полоса Б-2 10x80 ГОСТ 103-76, Р-80 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79, Р-80	2	1,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Шпилька М22 59x340.46.0124 ГОСТ 22042-76	1	1,0 кг
	3		Гайка М22.6Н.4.0124 ГОСТ 5915-76	2	0,2 кг

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

3.702.1-4.7-05.0		
Изделие соединительное МС-5		Стадия Р
		Масса 2,2
		Масштаб 1:5
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ		

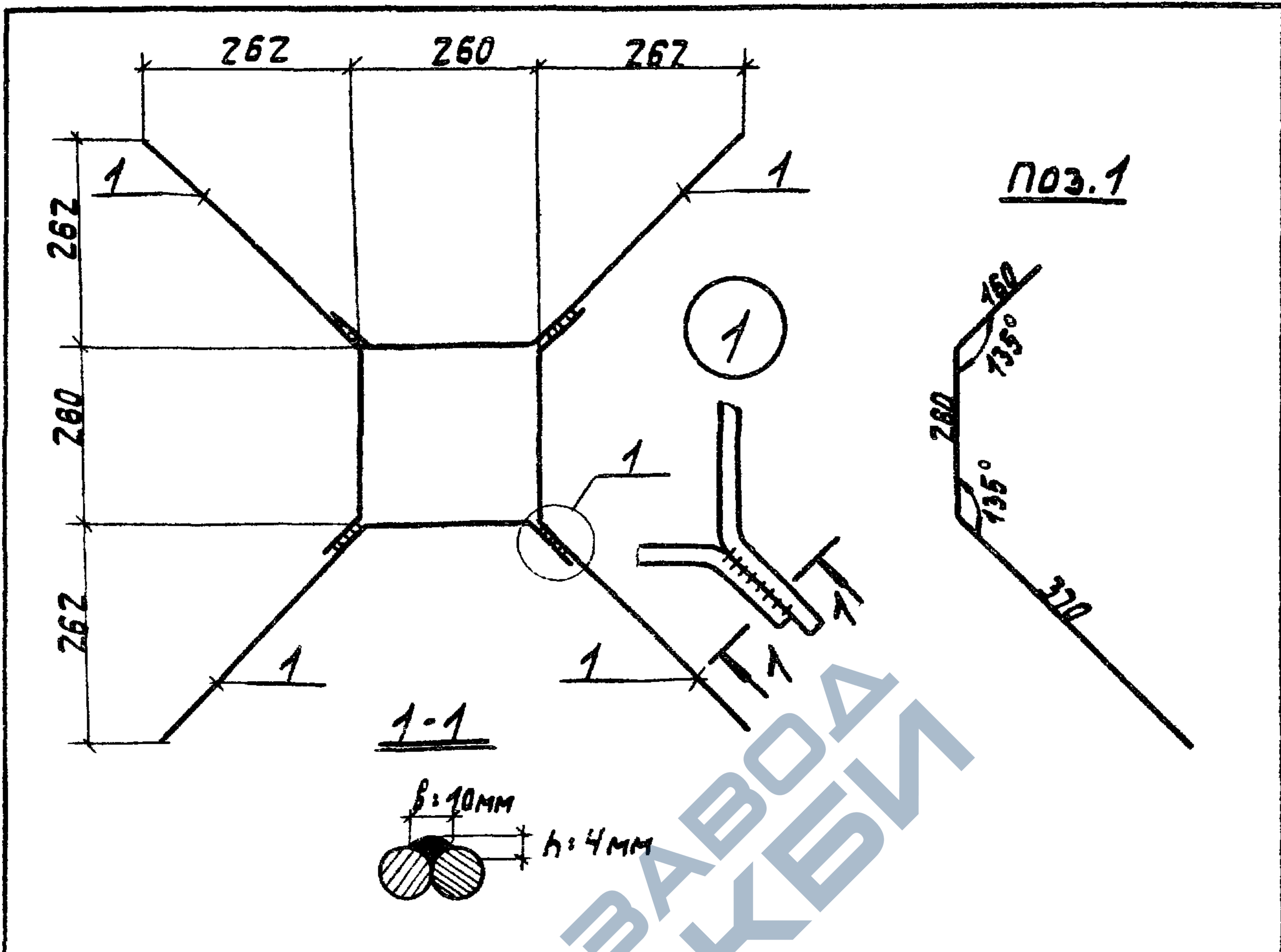
ГИП Простосердов  
 Н. Кентебрышев  
 Нач. отд. Резникобск  
 Гл. слесарь Курдюмов  
 Ст. инж. Костарев



высота сварных швов  
hш = 5мм. деталь  
оцинковать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.		
				<u>Документация</u>				
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание				
				<u>Детали</u>				
Б4	1		3.702.1-4.7-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72, С-80 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,8 кг		
Б4	2		3.702.1-4.7-06.2	Уголок 6-100*63*6 ГОСТ 8510-72, С-120 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,9 кг		
			3.702.1-4.7-06.0					
			Изделие соединительное МС-6			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1,7	1:20
						Лист	Листов 1	
						ЦИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
ГНП	Простосердов							
Н.контр.	Браунде							
Ч.ч.отд.	Рваниковский							
Гл.спец.	Курдюмов							
Ст.инж.	Костярева							

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

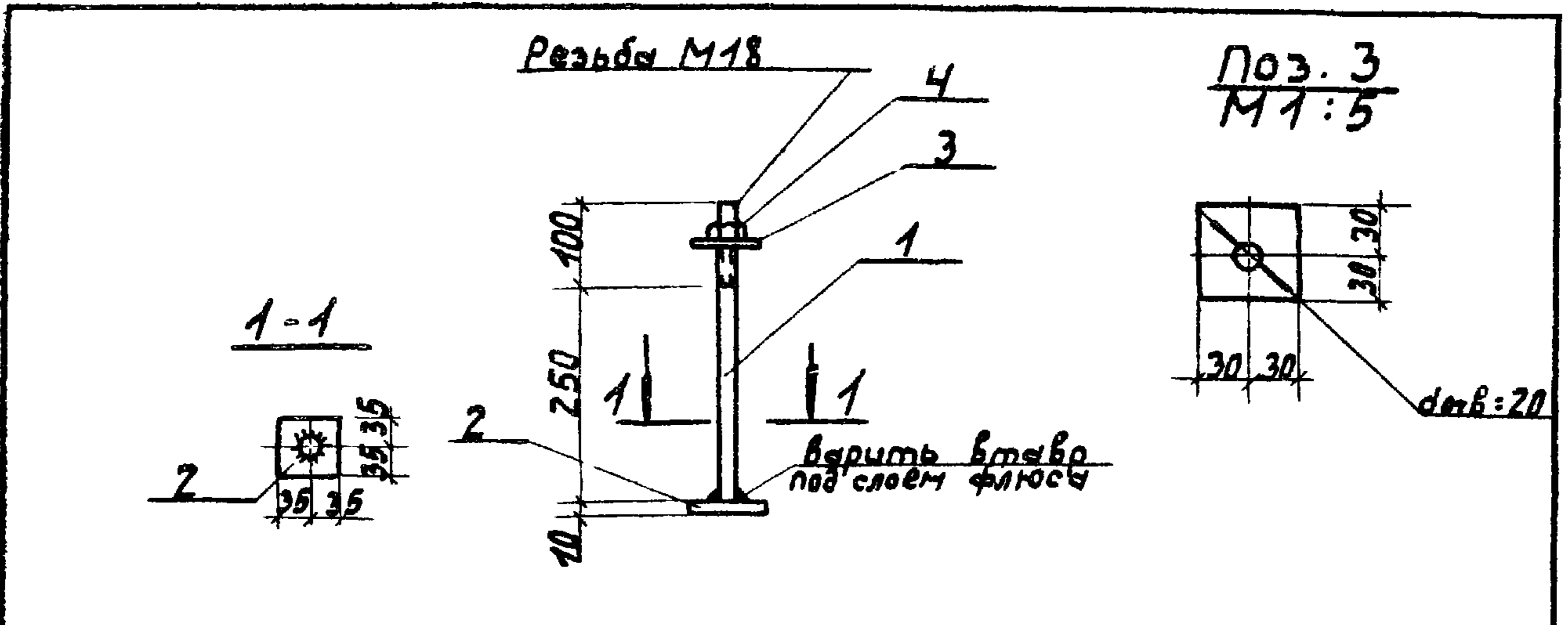


Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	3.702.1-4.7-07.1	Ф12А III ГОСТ 5781-82; Р: 790	4	2,8 кг

Инв. и подписание в ответе за качество

3.702.1-4.7-07.0		
Изделие соединительное МС-7		Станд. Масса Масштаб
Р	2,8	1:10
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ		

ГИП Простасерова  
 Н.контр.брауде  
 Нач.отд.Взникowski  
 Сл.совц.курдюмов  
 Ст.инж.Костарева



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Техническое описание</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1	3.702.1-4.7-08.1	Ф18А1 ГОСТ 5781-82; L=350	1	0,7 кг
Б.Ч		2	3.702.1-4.7-08.2	Полоса Б-2 10x70 ГОСТ 103-76; L=70 Ст3кп2 ГОСТ 535-79;	1	0,4 кг
Б.Ч		3	3.702.1-4.7-08.3	Полоса Б-2 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79; L=60	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М18-БНЧ ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

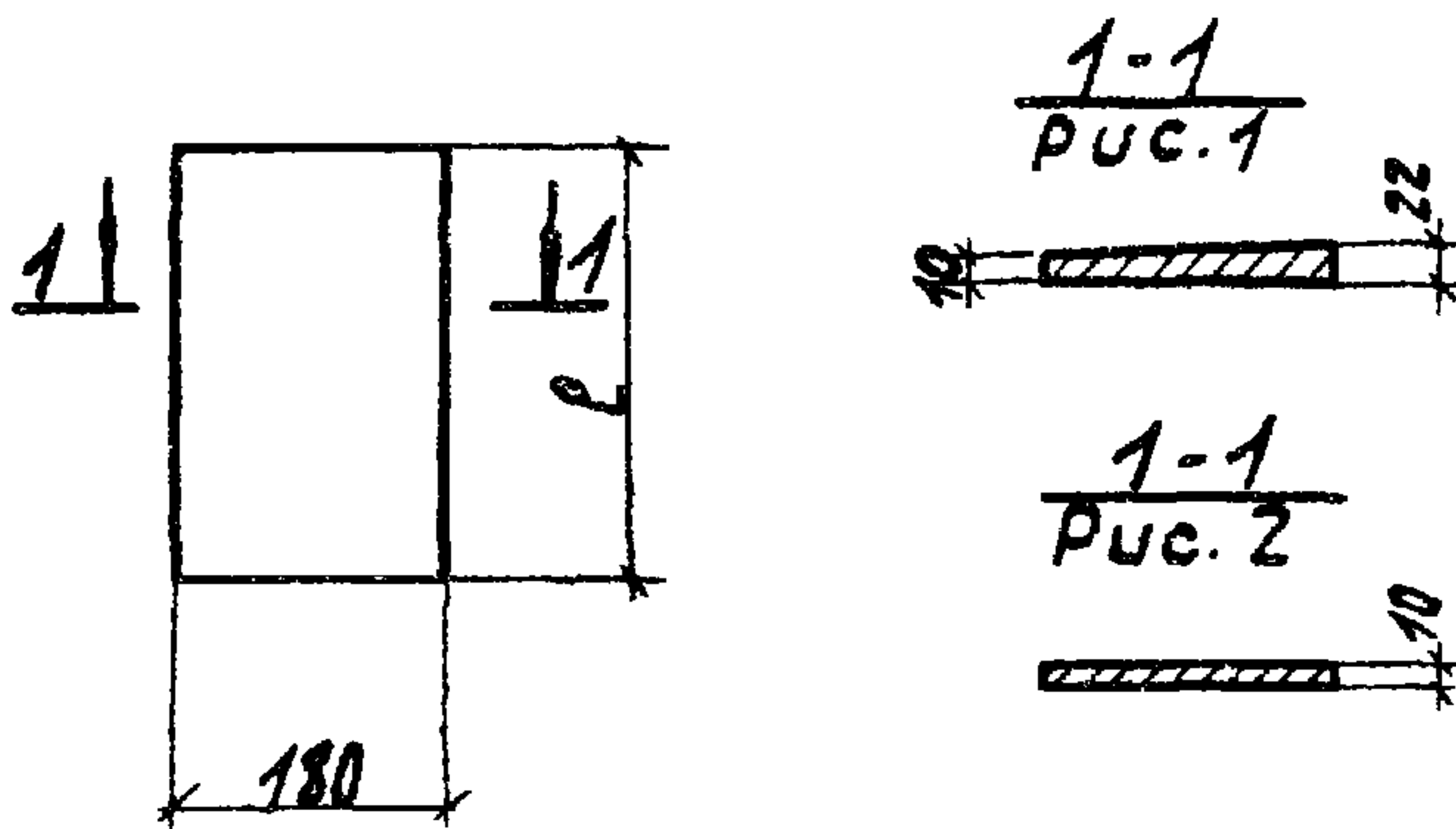
3.702.1-4.7-08.0

Изделие  
соединительное МС-8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:10
Лист	1	таб 1
ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГНП Простсердв  
Н.контр. брауде  
Нач.отд. Резникобски  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева





Обозначение	Рис.	Материал	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-10.0	1	Полоса Б-2 22x180 ГОСТ 103-76, $\rho=250$ ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79, $\rho=250$ СТРОЗСМБ	МС-10	7,8
-01	2	Полоса Б-2 10x180 ГОСТ 103-76, $\rho=310$ ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79,	МС-11	4,3

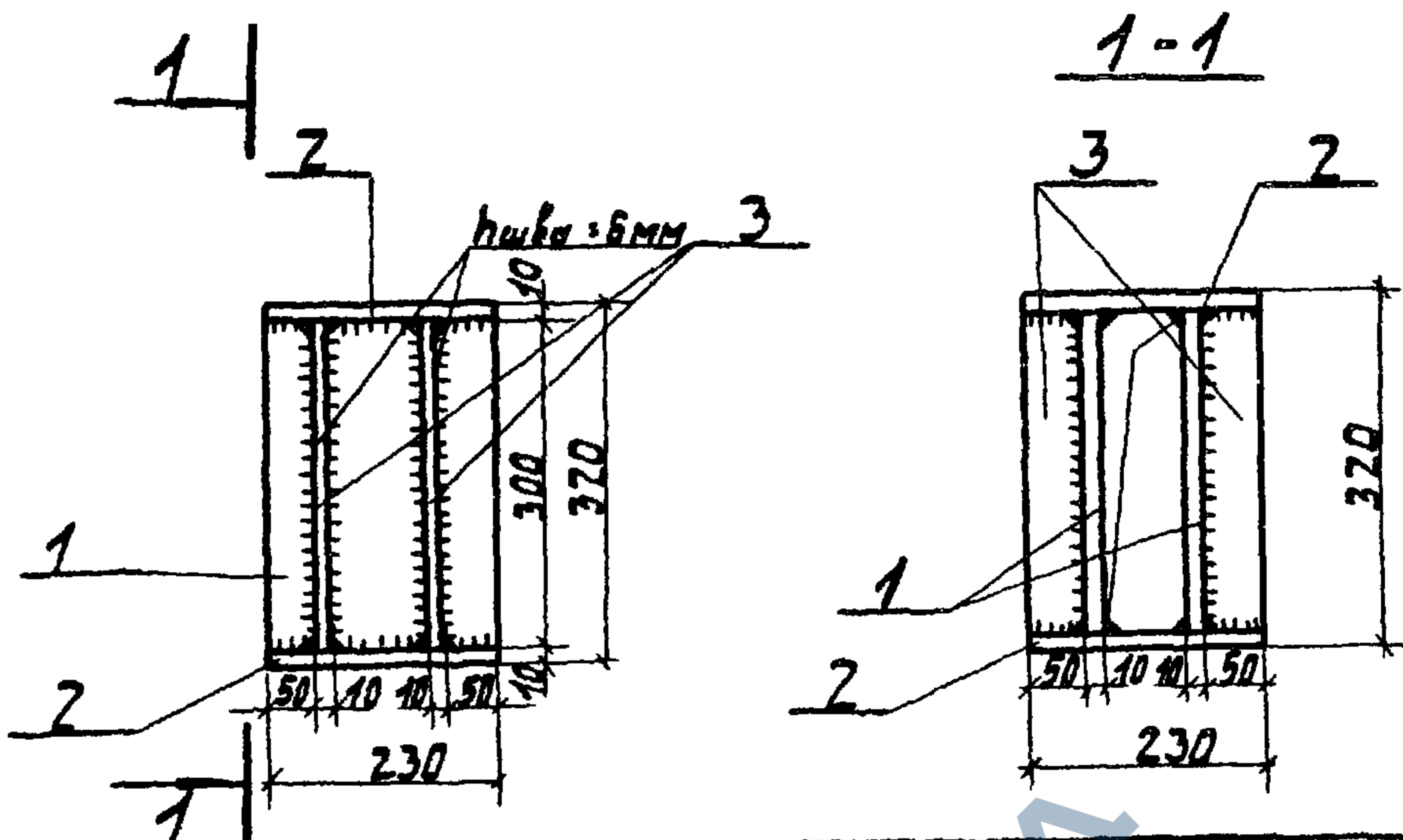
3.702.1-4.7-10.0

Изделие  
соединительное МС-10, МС-11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗЕРПРОЕКТИ		

ГНП Протосердов  
Н.контр. Брауде  
Нач.отд. Резникова  
Сл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева

23223 15



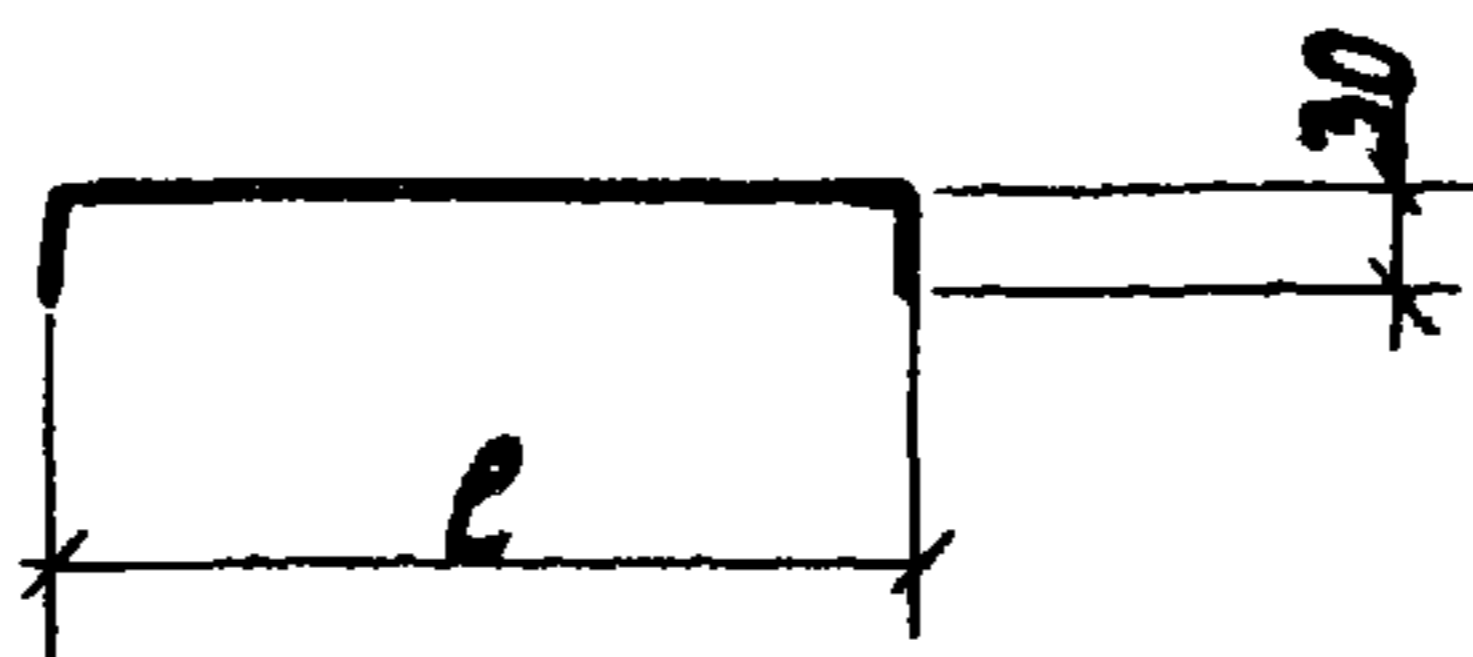
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Техническое описание</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1	3.702.1-4.7-11.1	Полоса Б-ПН-10*300 ГОСТ 82-70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=270	2	10,8 кг
Б.Ч.		2	3.702.1-4.7-11.2	Полоса Б-ПН-10*220 ГОСТ 82-70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=230	2	8,3 кг
Б.Ч.		3	3.702.1-4.7-11.3	Полоса Б-ПН-10*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=300	4	4,7 кг

Инв. и подделка и дата выдачи

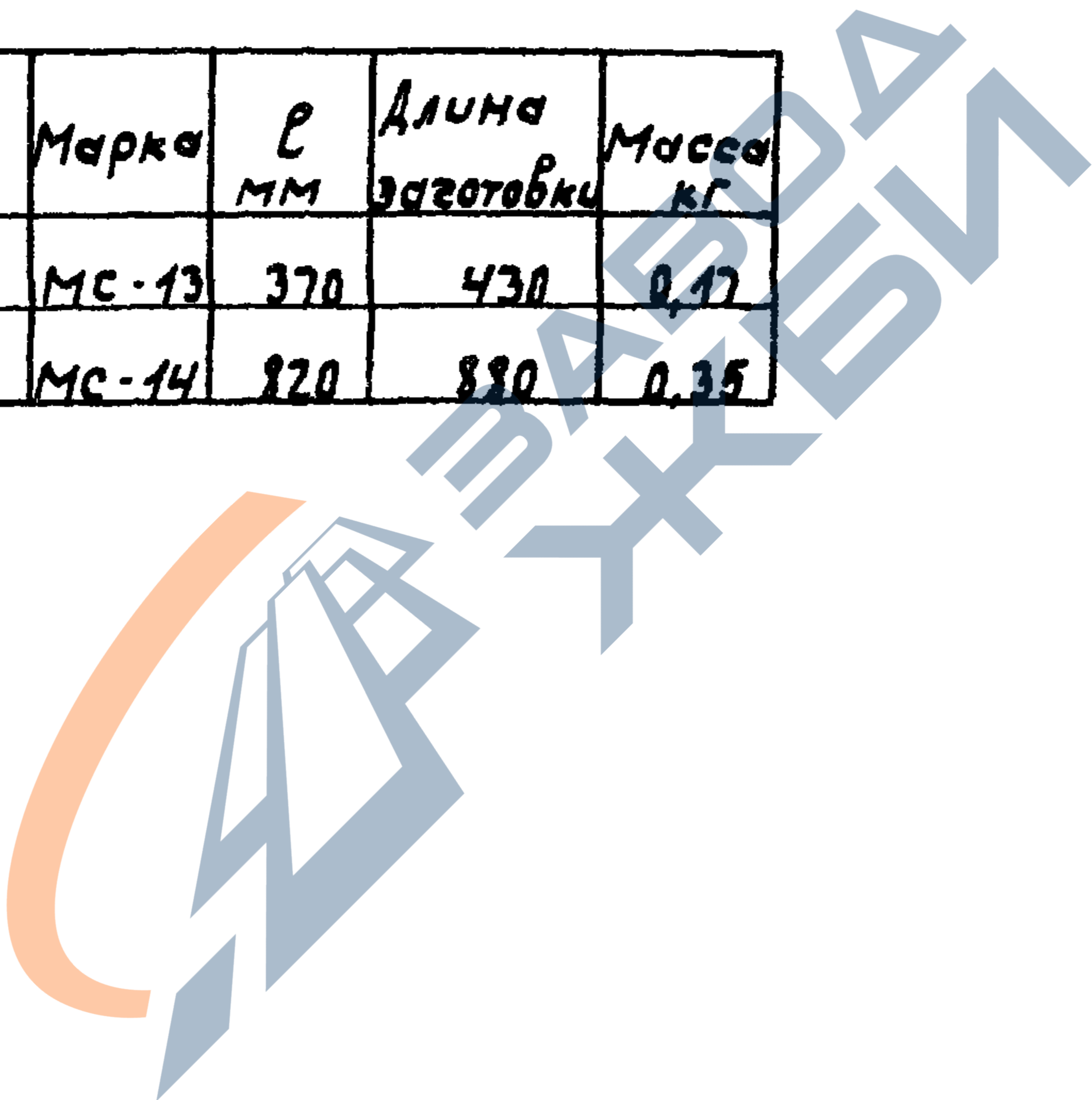
3.702.1-4.7-11.0

Изделие			Стандия	Масса	Масштаб
соединительное МС-12			Р	23,8	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИПРОМБЕРПРОЕКТ		

ГНП Пвстасерд  
Н.контр. Брауде  
Нач. отд. Резниковский  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Кастарев



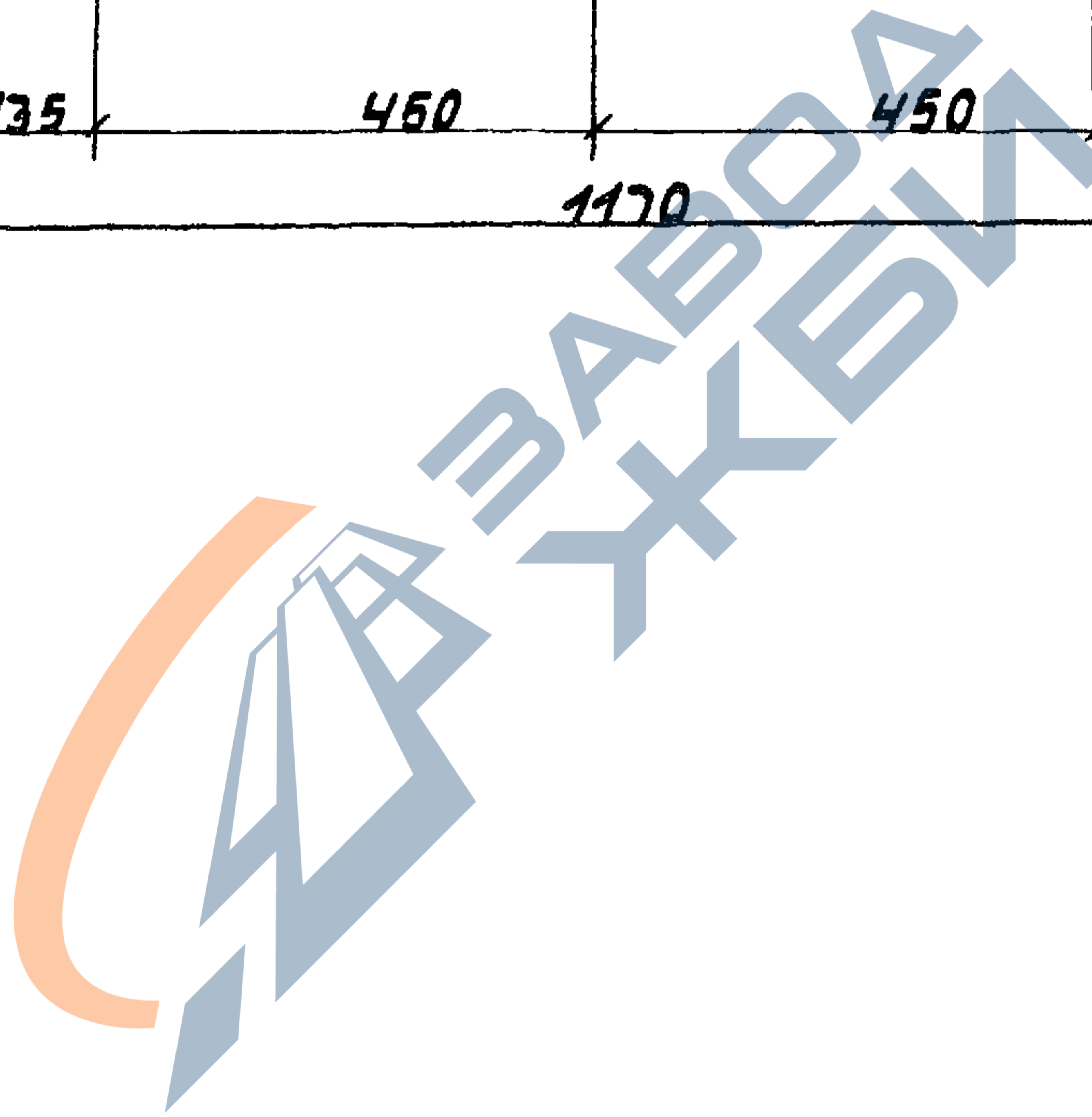
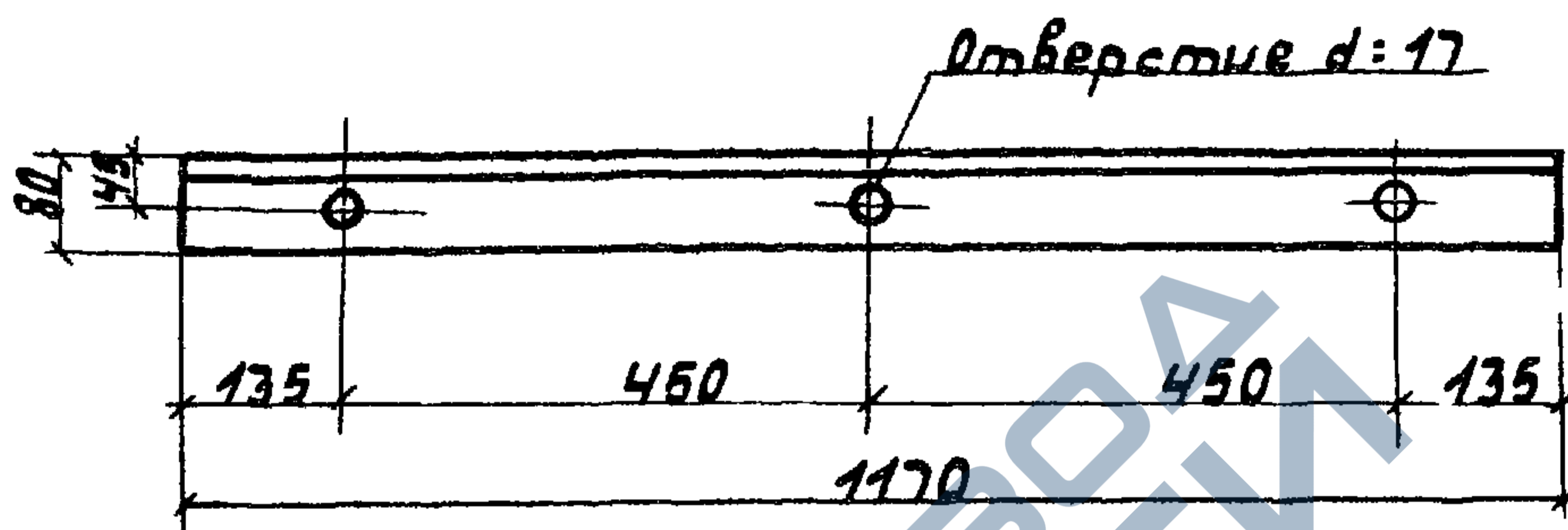
Обозначение	Марка	b мм	Длина заготовки	Масса кг
3.702.1-4.7-12.0	МС-13	370	430	0,17
- 01	МС-14	820	880	0,35



Инв. и год. таблица и дата вкл. инв.

			3.702.1-4.7-12.0					
			Изделие соединительное МС-13, МС-14		Стадия	Масса	Масштаб	
					Р	см. табл.		
			Арматурная сталь φ8A I ГОСТ 5781-82		Лист		Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ			
ГНП	Простосердов	<i>[Signature]</i>						
Н.контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>						
Нач.отд.	Резникова	<i>[Signature]</i>						
Гл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i>						
Ст. инж.	Костарева	<i>[Signature]</i>						





Оцинковать

3.702.1 - Ч. 7-14.0

Изделие  
соединительное МС-16

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

Р	18,1	1:10
---	------	------

Лист	Листов 1
------	----------

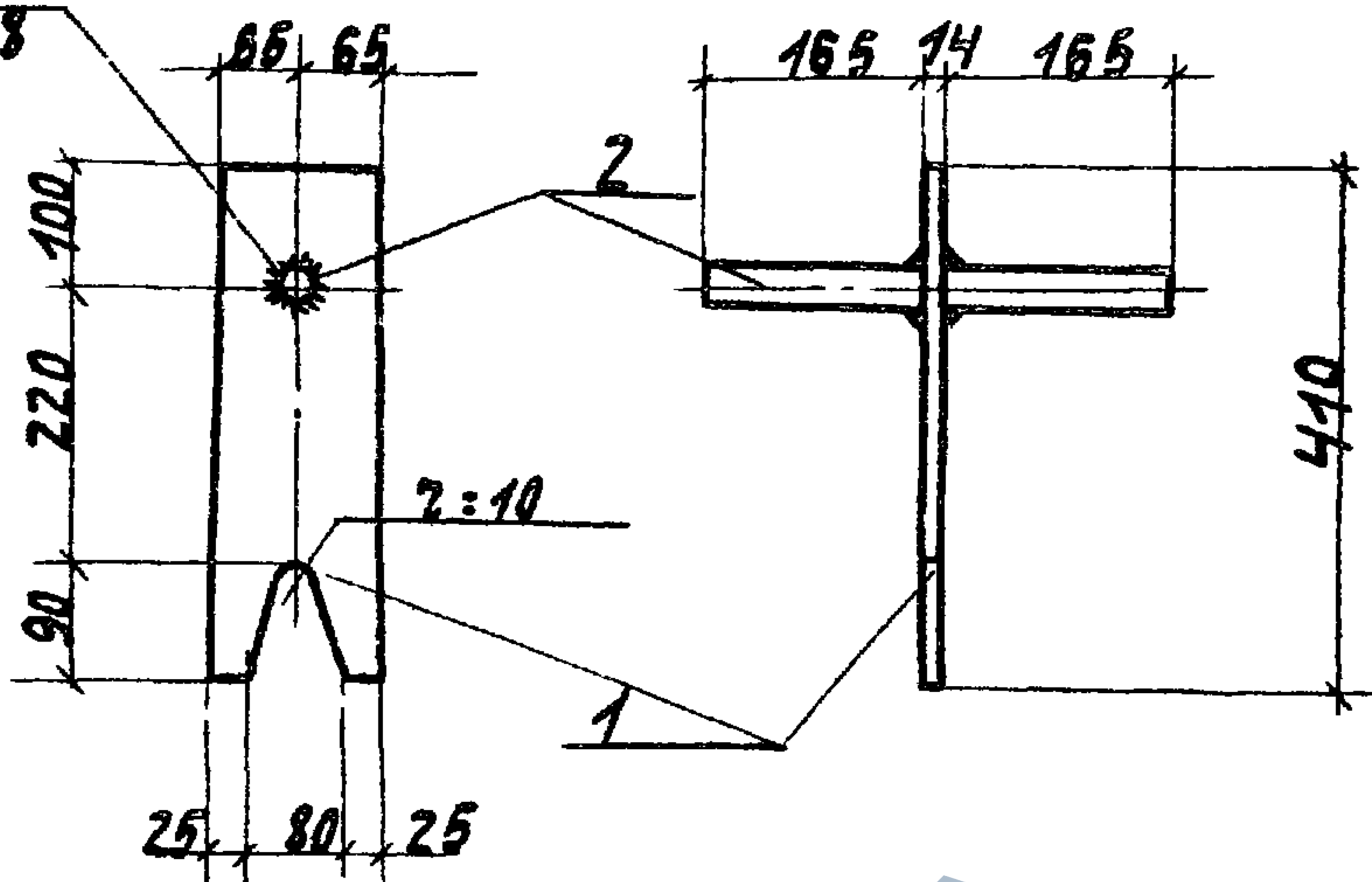
ГНД	Простосердов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Резниковский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i> 12.84
Ст. инж.	Костарева	<i>[Signature]</i>

Уголок Б-125x80x10 ГОСТ 8510-72 Р-1170  
ВстЗКПЗ ГОСТ 535-79,

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

23223 19

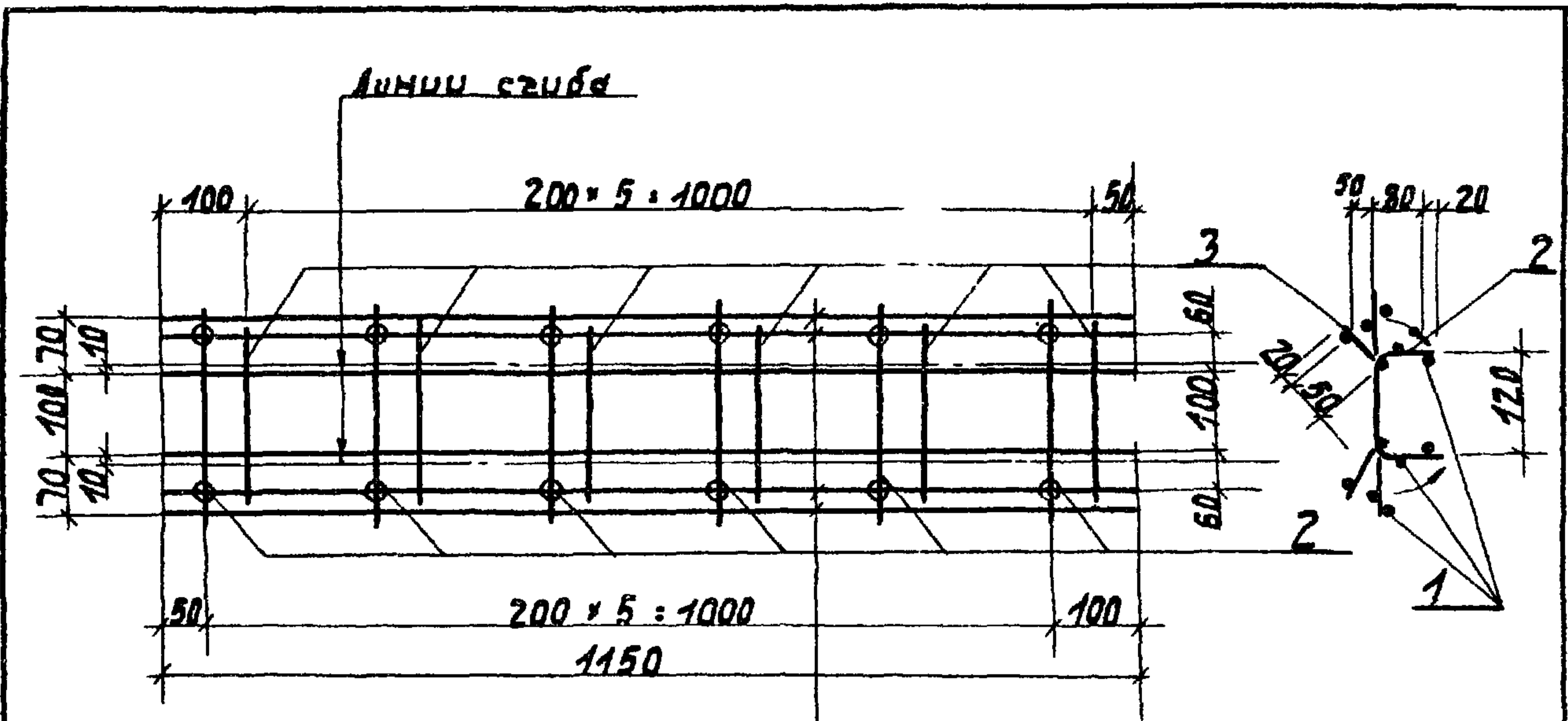
Отверстие в  
пластине  $\delta = 38$



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				детали		
Б4	1		3.702.1-4.7-15.1	Полоса $\delta = 214 \times 130$ ГОСТ 10376-84 вст 3кп2 ГОСТ 535-79	1	5,9 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-15.2	$\Phi 36A1$ ГОСТ 5781-82; $\delta = 344$	1	2,8 кг

Изм. и подл. Подпись и дата вкл. в зм. и дату

3.702.1-4.7-15.0				
Изделие		Стандия	Масса	Масштаб
соединительное МС-1		Р	8,7	1:10
		Лист	Листов 1	
		ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
ГНД	Простосердов			
Н.контр.	Брауде			
Нач.отд.	Резниковский			
Гл.спец.	Курдюмов			12.84
Ст.инж.	Костярево			



○ - Места сопряжения арматуры не сваривать

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				Детали		
				Ф3Вр-1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.702.1-4.7-16.1	ℓ=1150	6	0,4 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-16.2	ℓ=280	6	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-16.3	ℓ=250	6	0,1 кг

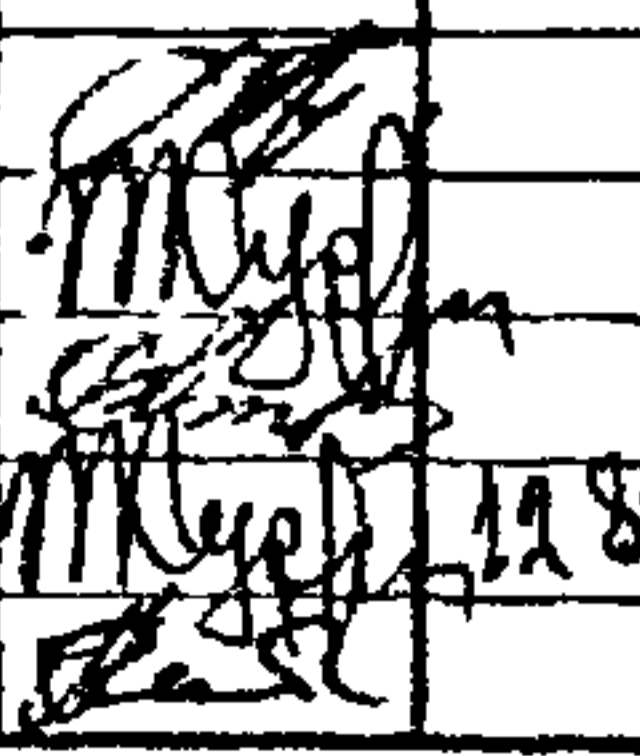
Инв. и подл. Габариты и дата взыскания

3.702.1-4.7-16.0		
Изделие		Стандия
соединительное МС-18		Масса
	Р	Масштаб
	0,6	1:10
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЪЕРНОПРОЕКТ		

ГНП Прогносерд  
 Н.контр. брауде  
 Нач.отд. Резникобеки  
 Гл. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Кастарова

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				3.702.1-4.7-17.0		для МС-19
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.1	Полоса Б-2 6×50 ГОСТ 103-76; С-70 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79,	1	0,2 кг
				3.702.1-4.7-17.0-01		для МС-20
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.2	Полоса Б-2 8×50 ГОСТ 103-76; С-400 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79,	1	1,0 кг
				3.702.1-4.7-17.0-02		для МС-21
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.3	Полоса Б-2 6×50 ГОСТ 103-76; С-250 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79,	1	0,8 кг
				3.702.1-4.7-17.0-03		для МС-22

3.702.1-4.7-17.0

ГИП	Простосердов		Изделие соединительное МС-19 ÷ МС-23; МС-29; МС-30; МС-2	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Брауде			Р	1	2
Нач.отд.	Резниковский			ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Гл. спец.	Курдюмов					
Ст. инж.	Костярева					

Инв. и подл. Подпись и дата. Взвешивание.

формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.4	Ф14АІГОСТ 5781-82; Р=370	1	0,4 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-04</u>		<u>для МС-23</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.5	Ф14АІГОСТ 5781-82; Р=260	1	0,3 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-05</u>		<u>для МС-29</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.6	Полоса Б-2,8*50ГОСТ 10376-Р=250 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,8 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-06</u>		<u>для МС-30</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.7	Полоса Б-2,6*100ГОСТ 10376-Р=150 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	7,1 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-07</u>		<u>для МС-2</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.8	Уголок Б-63*63*5ГОСТ 8509-72-Р=120 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	5,8 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0</u>		<u>лист</u>
						<u>2</u>

Имя, Подпись, Дата, Взвешивание

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Губка М44 0925 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
				Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702.1-4.7-18.0</u>		<u>для МС-24</u>
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14×170.46.0950 ГОСТ 7798-70	1	0,2 кг
				<u>3.702.1-4.7-18.0-01</u>		<u>для МС-25</u>
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14×220.46.0950 ГОСТ 7798-70	1	0,3 кг

Имя и дата. Подпись и дата взыск. И.В.М.

			3.702.1-4.7-18.0		
ГИП Простяеврод Н.контр Брауде Нач. отд Рязникобский Гл. спец. Курдюмов Ст. инж. Крестов...			Изделие соединительное МС-24; МС-25		Страниц Лист Листов Р 1 1
			ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-19.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	2	
А4	2		3.702.1-4.7-19.1-01	Фасонка	2	
Б4	3		3.702.1-4.7-19.2	Полоса Б-210*75ГОСТ103-76, С-75 ВСТЭКПЗГОСТ535-79	2	0,9 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702.1-4.7-19.0</u>		<u>для ВС1</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.702.1-4.7-19.3	Уголок Б-56*56*5ГОСТ8509-72, С-6190 ВСТЭКПЗГОСТ535-79	2	52,6 кг

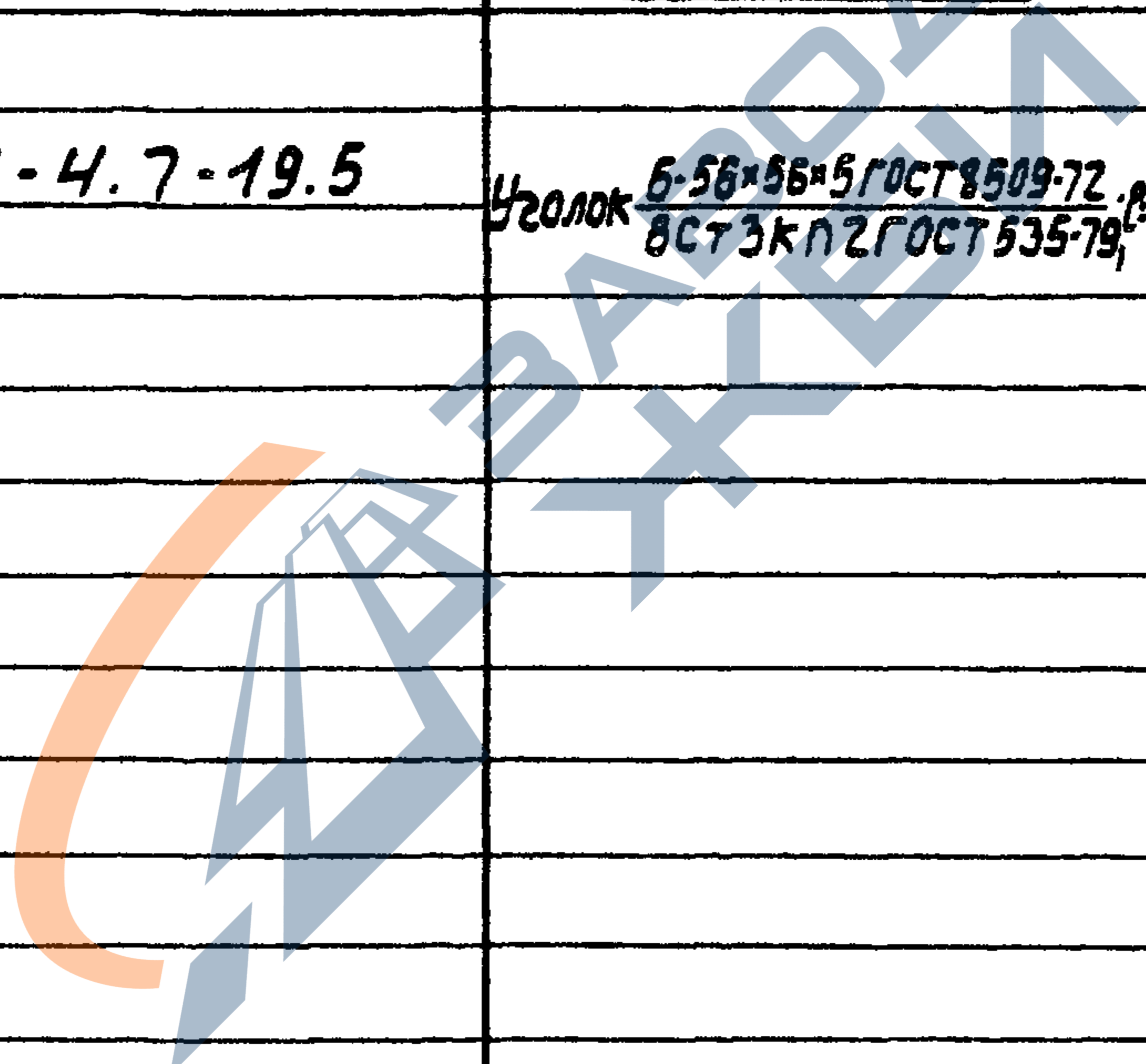
И.Н.В. и подл. Подпись и дата

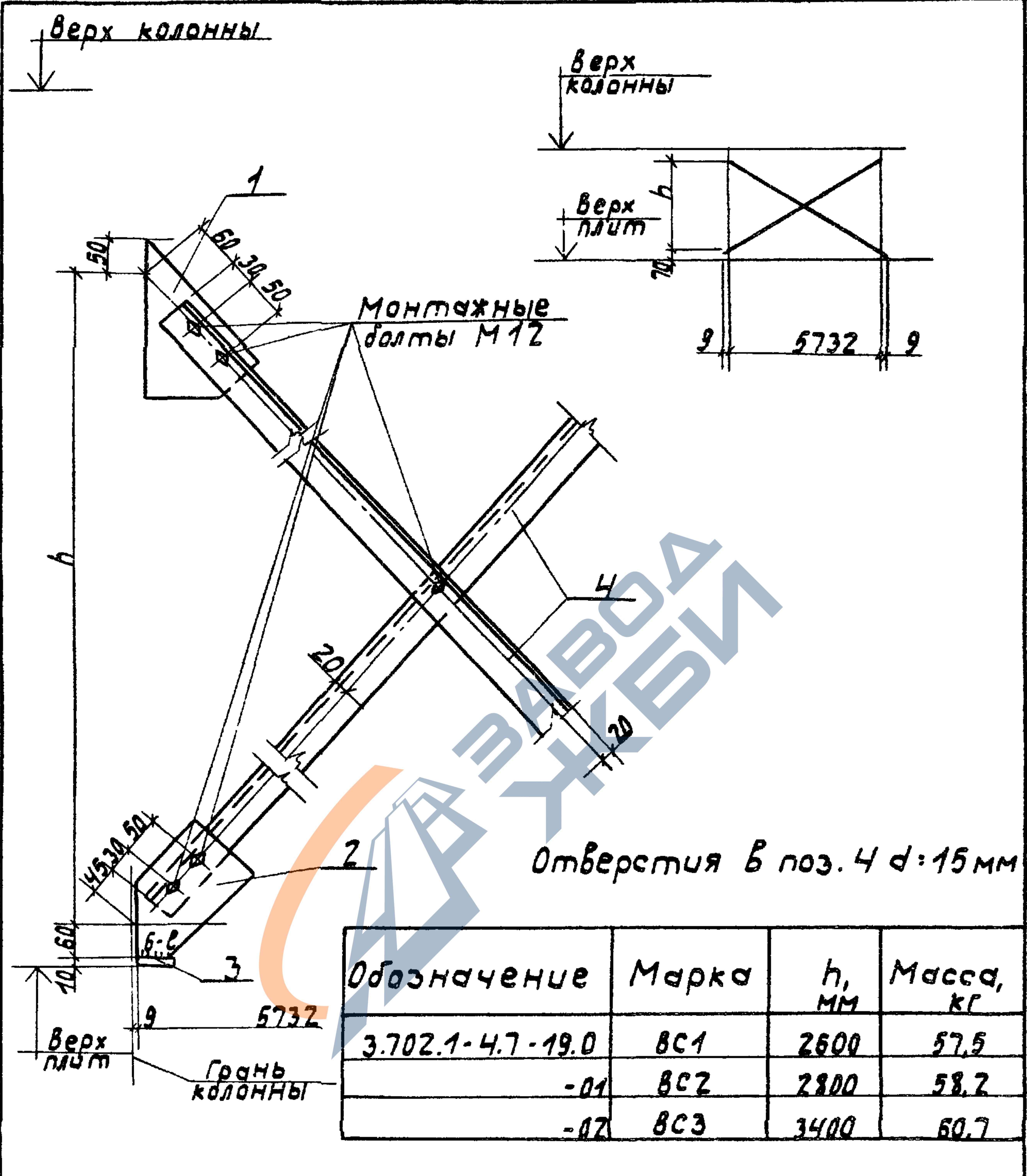
3.702.1-4.7-19.0

ветровая связь  
ВС1 ÷ ВС3

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				3.702.1-4.7-19.0-01		для ВСЗ
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.702.1-4.7-19.4	Уголок 6-56x56x5 ГОСТ 8609-72, Р-6270 8СТЗКПЗГОСТ 535-79,	2	53,3 кг
				3.702.1-4.7-19.0-02		для ВСЗ
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.702.1-4.7-19.5	Уголок 6-56x56x5 ГОСТ 8609-72, Р-6560 8СТЗКПЗГОСТ 535-79,	2	55,8 кг
			3.702.1-4.7-19.0			Лист 2





Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг
3.702.1-4.7-19.0	ВС1	2600	57.5
-01	ВС2	2800	58.2
-02	ВС3	3400	60.7

Инв. и подл. Подпись и дата

3.702.1-4.7-19.0 СБ

Ветровая связь  
ВС1 ÷ ВС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:10

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

ГИП Проектсродов  
 Н. контролер  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Костарева

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Рис. 1

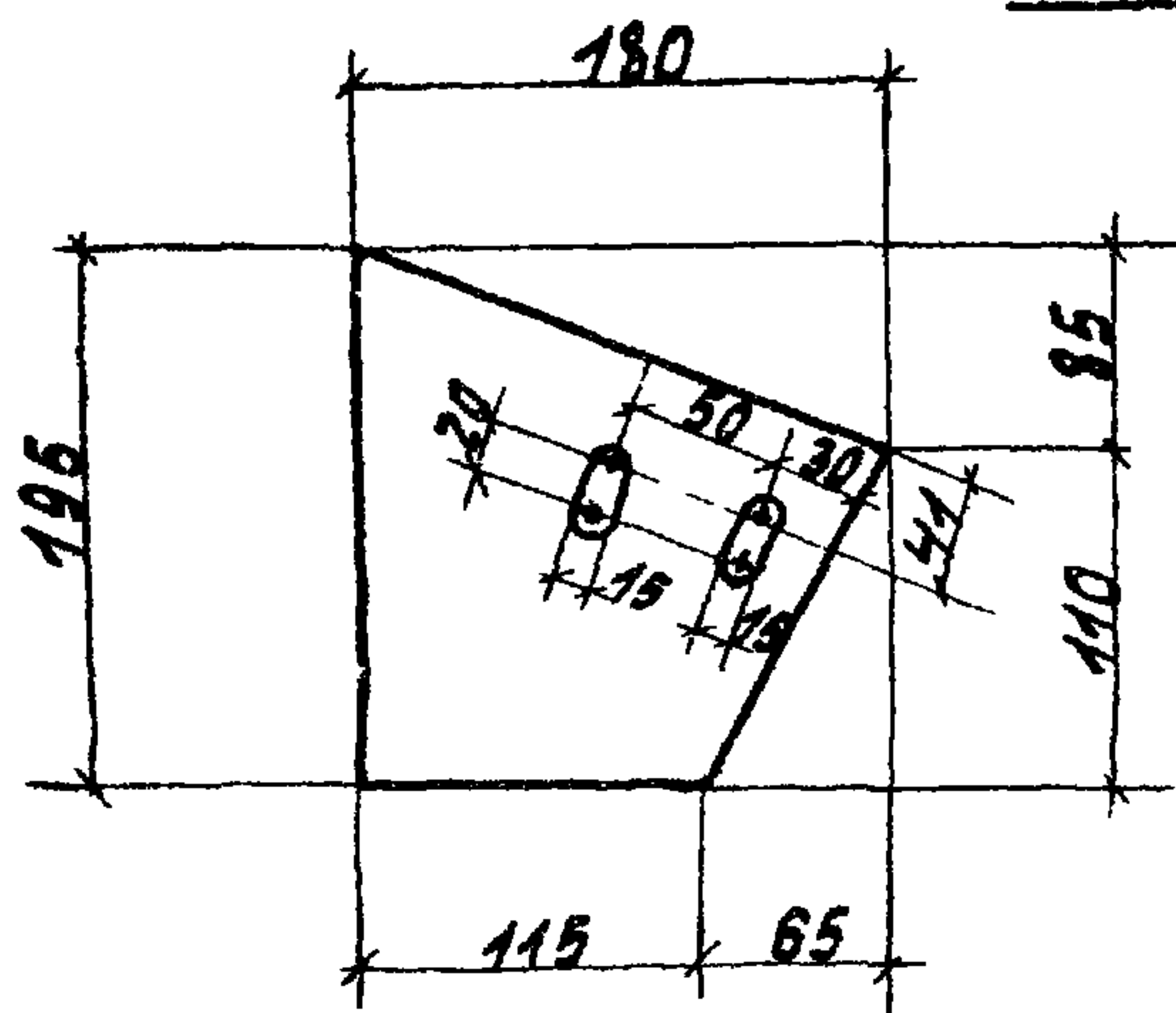
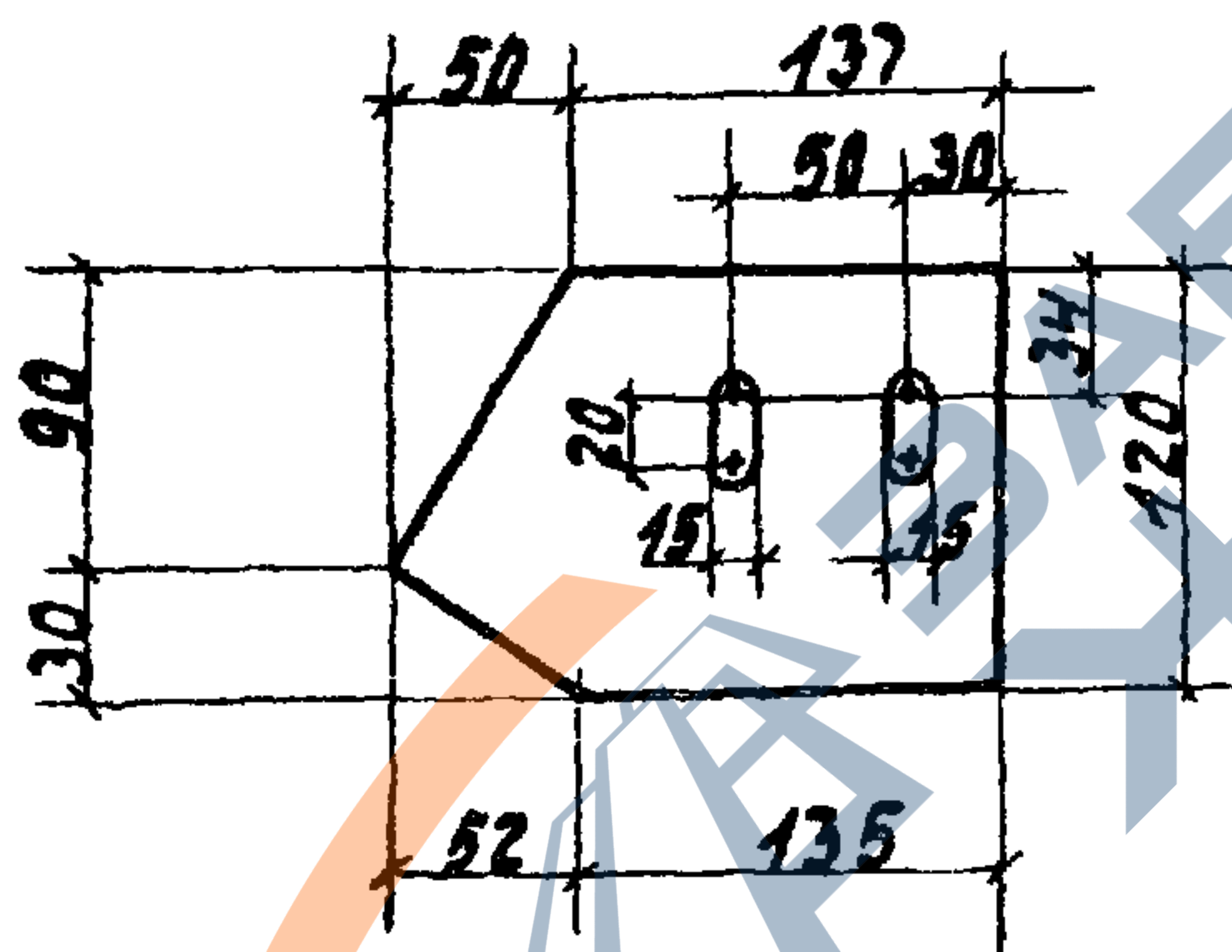


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.702.1-4.7-19.1	1	1,1
-01	2	0,9

ИНВ. № подл. Стадия и дата Изм. № в. №

3.702.1-4.7-19.1

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:5
Лист	Листов	1

ГНП Простосерд  
Н. контр. брауде  
Нач. отд. Рязниковски  
Гл. спец. Курёюмов  
Ст. инж. Костарева

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	примеч
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-20.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-20.1	Полоса Б-2.6*100 ГОСТ 103-76; Р:70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				3.702.1-4.7-20.0		для МС-26
				<u>Детали</u>		
Б4	2		3.702.1-4.7-20.2	Полоса Б-2.6*70 ГОСТ 103-76; Р:90 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	1	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-20.3	Полоса Б-2.6*100 ГОСТ 103-76; Р:196 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	1	0,9 кг

Инв. и подл. Точность и дата взаимности

3.702.1-4.7-20.0					
ГНП	Простосерд		Изделие соединительное МС-26; МС-27.		
Н. контр.	Брауде				
Нач. отд.	Резниковский				
Гл. спец.	Курдюмов				
Ст. инж.	Костарева				
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		



Рис. 1

Раскрой полосы 6\*70  
на ребра жесткости/поз. 2

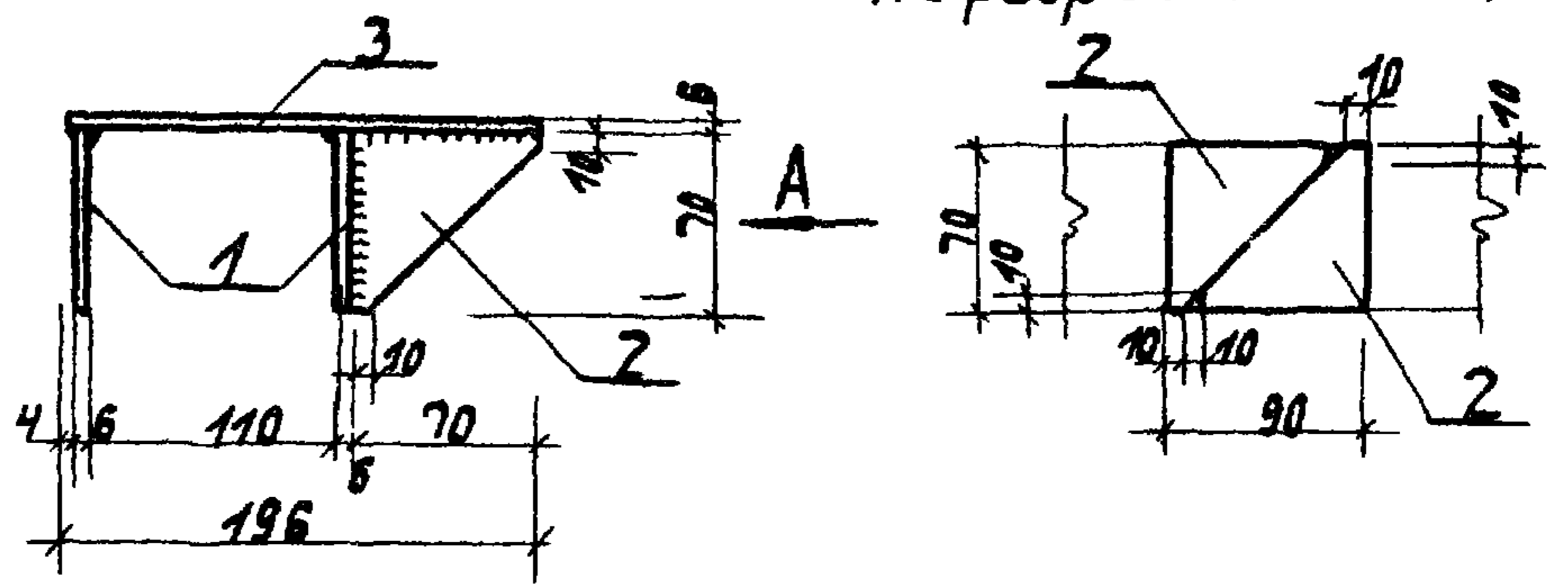
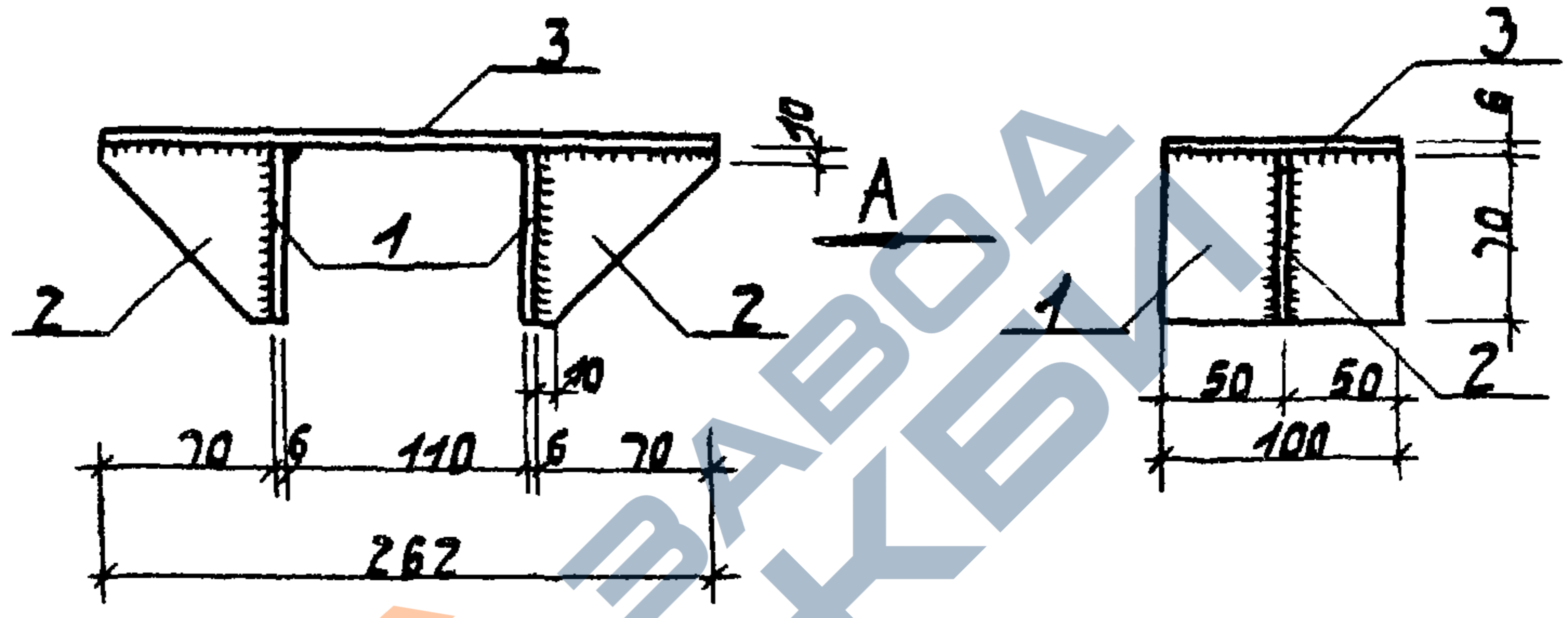


Рис. 2

Вид А



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-20.0	1	МС-26	1,7
-01	2	МС-27	2,2

3.702.1-4.7-20.0 СБ

Изделие соединительное  
МС-26, МС-27.

Стадия	Масса см.	Масштаб
Р	табл	1:5

Сборочный чертеж

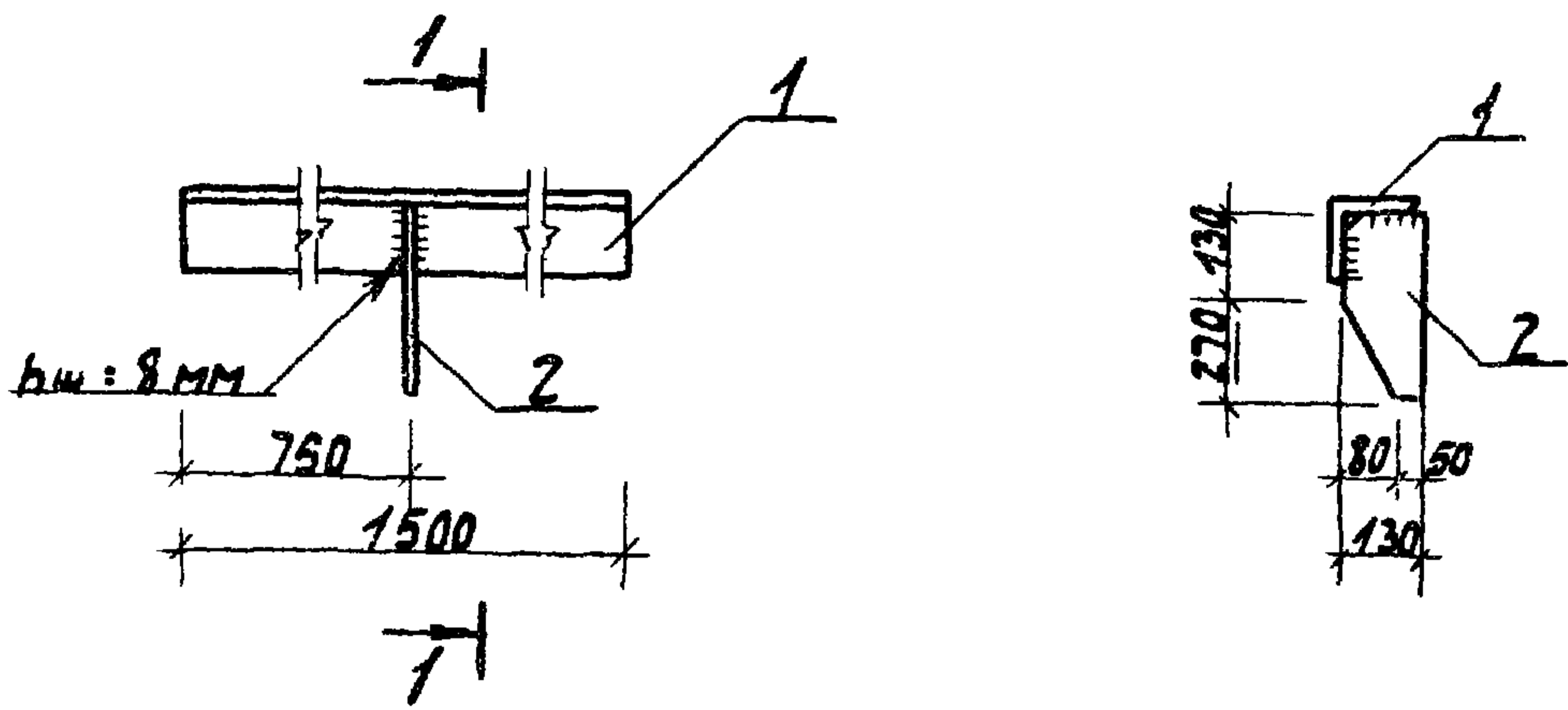
Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Инв. и подл. Листы и дата вл. инв. и подл.

ГНП Простосердое  
Н. кантр. Брауде  
Нач. отд. Резниковский  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарев

1-1



Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

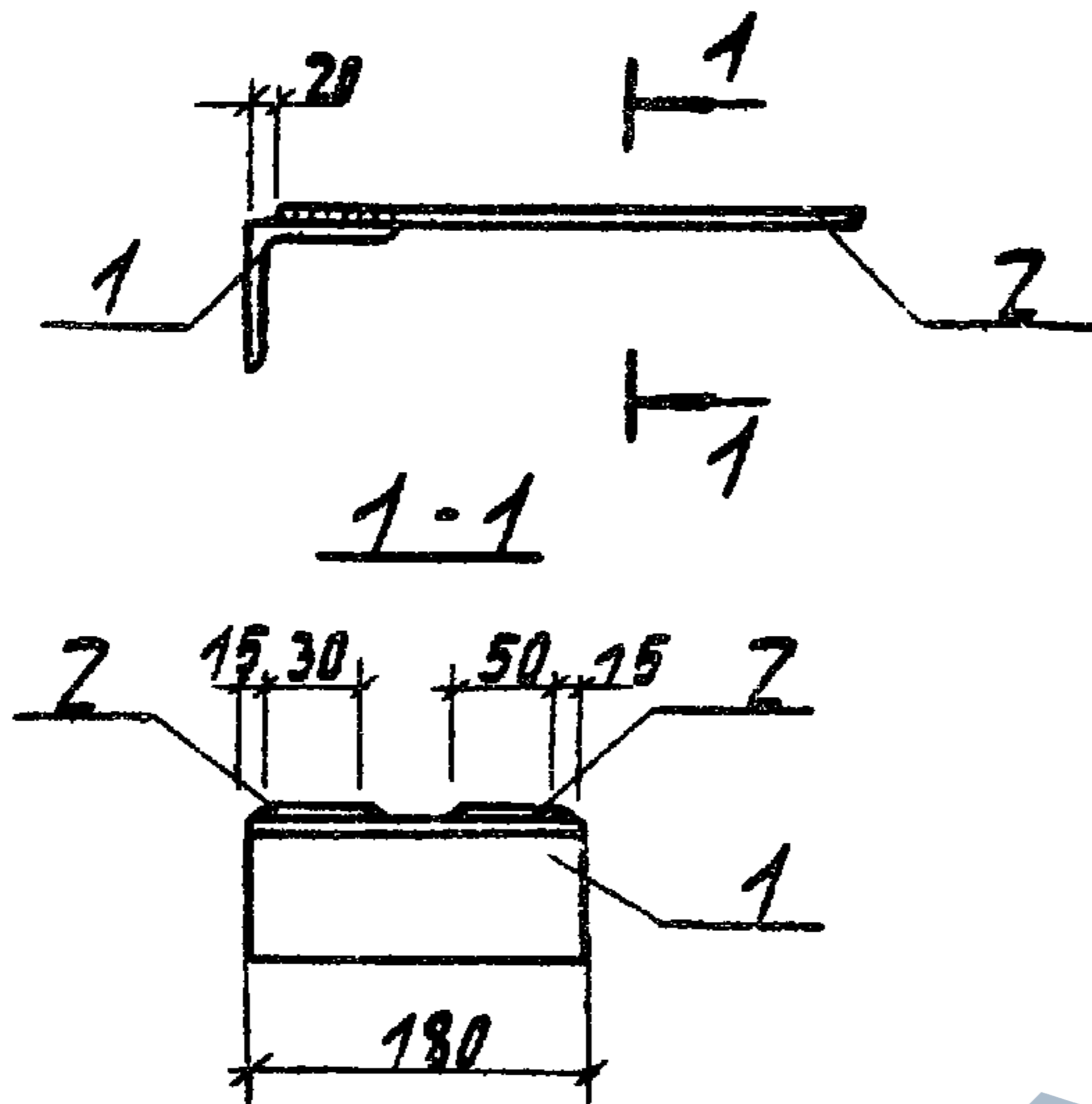
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702.1-4.7-21.1	Уголок Б-125x125x12 ГОСТ 8509-79, В-1500 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	34,1 кг
Б4	2	3.702.1-4.7-21.2	Полоса Б-212x130 ГОСТ 103-76, В-400 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	4,9 кг

Инв. и подл. Подпись и дата в/звм. инв.

		3.702.1-4.7-21.0		
		Изделие		Стандия
		соединительное МС-28		Масса
				Масштаб
				Р 39,0 1:20
				Лист 1
				Листов 1
				ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГНП Простасер  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резникова  
Сл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарев

*(Handwritten signatures and initials)*



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				Детали		
Б4	1		3.702.1-4.7-22.1	Уголок Б-100*100*10 ГОСТ 8509-72; Р-180 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	1	2,7 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-22.2	Полоса Б-28*50 ГОСТ 103-76; Р-420 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	2	2,6 кг
				3.702.1-4.7-22.0		
				Изделие	Стандия	Масса
				соединительное МС-31	Р	5,3
						Масштаб
						1:10
					Лист	Листов 1
					ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	

Инв. и подписание и дата выдачи

ГНП Простоевский  
Н.контр.брауде  
Нач.отд. Резникова  
Гл.слес. Курдюмов  
Ст.инж. Костярев