

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

16468 - 02
ЦЕНА 1-14

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1981 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26 ФЕВРАЛЯ 1980 г. № 16

Г. НИЖ. НИ. ТА	Королев	Зам. дир. ин-та	Королев
Г. КОНСТ. НИ. ТА	Безруков	рук. лабор.	Басильев
И. А. Ч. С. О. - 1	Власкин	Г. ПРОСТ. РС. М. МА. Ш.	Г. ПРОСТ. РС. М. МА. Ш.
Г. НИЖ. ПР. ТА	Григорьев	Г. НИЖ. НИ. ТА	Губенко

16468-02 2

<https://zavodjbi.com/>

www.normacs.ru

<https://zavodjbi.com/>

		Лист	Стр.			Лист	Стр.	1
СОДЕРЖАНИЕ		А	1	Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25 ÷ К78-43	13	15		
Пояснительная записка		Б	2	Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25С ÷ К78-43С	14	16		
Номенклатура колонн К66-1 ÷ К66-20 и К78-1 ÷ ÷ К78-11 крайних рядов, К66-21 ÷ К66-38 средних рядов с железобетонными стропильными конструкциями ..		1	3	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАД- НЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ	15	17		
Номенклатура колонн К66-39 ÷ К66-50; К78-13 ÷ К78-43 средних рядов зданий с железобетонными стропиль- ными конструкциями		2	4	РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ	16	18		
Номенклатура колонн К66-1С ÷ К66-20С и К78-1С ÷ ÷ К78-11С крайних рядов, К66-28С ÷ К66-38С сред- них рядов со стальными стропильными конструкциями ...		3	5	Выборка стали на колонну К66-1 ÷ К66-20	17	19		
Номенклатура колонн К66-39С ÷ К66-50С; К78-13С ÷ ÷ К78-43С средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями		4	6	Выборка стали на колонну К66-1С ÷ К66-20С	18	20		
Номенклатура колонн К66-1А ÷ К66-20А; К78-1А ÷ ÷ К78-11А крайних рядов зданий с железобетон- ными стропильными конструкциями со связями		5	7	Выборка стали на колонну К66-21 ÷ К66-38	19	21		
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1 ÷ К66-20		6	8	Выборка стали на колонну К66-28С ÷ К66-38С; К66-39 ÷ К66-44	20	22		
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1С ÷ К66-20С		7	9	Выборка стали на колонну К66-45 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С	21	23		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-21 ÷ К66-38		8	10	Выборка стали на колонну К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С	22	24		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С ÷ К66-38С		9	11	Выборка стали на колонну К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-20С	23	25		
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-39 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С		10	12	Выборка стали на колонну К78-21С ÷ К78-24С; К78-25 ÷ К78-43	24	26		
Колонны крайних рядов высотой 7,8 м К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С		11	13	Выборка стали на колонну К78-25С ÷ К78-43С	25	27		
Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-24С		12	14					

ТК
1979

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
3 А<https://zavodjbi.com/>

15448-02 3

1 Серия 1423-3 „Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м“ состоит из следующих выпусков:

выпуск 0-1 „Материалы для проектирования“,

выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов“,

выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн“,

выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия“,

выпуск 0-3 „Материалы для проектирования зданий с колоннами высотой 6,6 и 7,8 м“,

выпуск 3 „Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м“,

выпуск 4 „Рабочие чертежи арматурных изделий для колонн высотой 6,6 и 7,8 м“

2 Общие указания к рабочим чертежам колонн приведены в пояснительной записке выпуска 1.

Настоящий выпуск является продолжением выпуска 1 и содержит рабочие чертежи колонн прямоугольного сечения для зданий

высотой 6,6 и 7,8 м с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

3 Строповка колонн при извлечении их из форм и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений с использованием отверстий, образованных в колонне.

Расположение строповочных устройств дано на чертежах колонн.

4 Взамен строповочных устройств допускается применять петли, которые используются для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом

Рабочие чертежи этих петель разработаны на листе 142 выпуска 2.

Места расположения петель и отверстий для строповки колонн показаны на листе 16

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Руководитель
Григорян
1979

Дата выпуска

ТК
1979

Пояснительная записка

Серия
1423-3
Выпуск
3
Лист
5

16468-02 4

<https://zavodjbi.com/>

4

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	
				Н	α	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг		
50		K66-39						122,5	4,4		
51		K66-40						133,5			
52		K66-41						152,2			
53		K66-42						175,7			
54		K66-43						199,1			
55		K66-44	6,0	6900	500	500	300	1,75		214,5	(4,3)
56		K66-45	(5,9)	(6800)				(1,72)		263,8	
57		K66-46					400			301,6	
58		K66-47					300			336,0	
59		K66-48					400			394,0	
60		K66-49								394,0	
61		K66-50									
62			K78-13							103,5	3,5
63			K78-14							117,6	
64	K78-15							135,4			
65	K78-16							142,2			
66	K78-17							165,5			
67	K78-18		7,8	8700	400	400	300	1,4	193,3	3,7	
68	K78-19								223,5		
69	K78-20								242,0		
70	K78-21								296,0		
71	K78-22								316,5		
72	K78-23								436,4		
73	K78-24								472,0		
74		K78-25						136,8	5,0		
75		K78-26					300			148,2	
76		K78-27					400			148,2	
77		K78-28					300			169,1	
78		K78-29					400			169,1	
79		K78-30					300			195,5	
80		K78-31					400			195,5	
81		K78-32					300			223,3	
82		K78-33					400			223,3	
83		K78-34	7,2	8100	500	500	300	2,0		241,9	
84		K78-35	(7,1)	(8000)			400			290,4	
85		K78-36					300			297,9	
86		K78-37								297,9	
87		K78-38								344,6	
88		K78-39					400			360,6	
89		K78-40								428,0	
90		K78-41								446,8	
91		K78-42								536,0	
92		K78-43								583,2	

В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ТК 1979	Номенклатура колонн K66-39 ÷ K66-50, K78-13 ÷ K78-43	Серия 1.423-3
	Средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	Выпуск Лист 3 2

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

5

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
				Н	α	β		Бетон м³	Сталь кг	
93		K66-1C						73,7		
94		K66-2C				200		86,1		
95		K66-3C				300		86,1		
96		K66-4C				200		98,3		
97		K66-5C				300		98,3		
98		K66-6C				200		113,5		
99		K66-7C				300		113,5		
100		K66-8C				200		121,8		
101		K66-9C				300		121,8		
102		K66-10C	6,6	7400	400	300	200	0,89	142,2	2,2
103		K66-11C				300		142,2		
104		K66-12C				200		166,8		
105		K66-13C						166,8		
106		K66-14C						193,0		
107		K66-15C						212,1	2,35	
108		K66-16C						259,7	2,40	
109		K66-17C				300		310,1	2,45	
110		K66-18C						200,4		
111		K66-19C		7500	400	400		1,2	215,8	3,0
112		K66-20C						318,8	3,2	
113		K78-1C						104,7		
114		K78-2C	7,8	8700	400	400	300	1,4	118,8	3,5
115		K78-3C						136,6		
116		K78-4C						143,6		
117		K78-5C						166,7		
118		K78-6C						194,5		
119		K78-7C						224,7		
120		K78-8C	7,8	8700	400	400	300	1,4	243,2	3,5
121		K78-9C						288,0		
122		K78-10C						307,3		
123		K78-11C						361,6	3,7	
124		K66-28C						117,6		
125		K66-29C						129,5		
126		K66-30C						145,1		
127		K66-31C						153,4		
128		K66-32C	6,6	7500	400	400	300	1,2	173,4	3,0
129		K66-33C						198,4		
130		K66-34C						224,2		
131		K66-35C						239,6		
132		K66-36C						297,3	3,18	
133		K66-37C					400	342,6	3,22	
134		K66-38C						357,8	3,24	

ИНЖЕНЕР СЕРЕДИНОВА С.В.
 ДАТА ВЫПУСКА 1979
 Г. МОСКВА

ТК 1979	Номенклатура колонн K66-1C ÷ K66-20C и K78-1C ÷ K78-11C крайних рядов, K66-28C ÷ K66-38C средних рядов со стальными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3
		Выпуск лист 3 3

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

6

№ п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
135		K66-39C						139,1			
136		K66-40C						150,1			
137		K66-41C						168,9			
138		K66-42C						192,3			
139		K66-43C					300	215,7			
140		K66-44C						231,1			
141		K66-45C	6,6	7500	500	500		1,9	280,4	4,8	
142		K66-46C							318,2		
143		K66-47C						400	318,2		
144		K66-48C						300	352,6		
145		K66-49C							410,6		
146		K66-50C						400	410,6		
147		K78-13C							128,5		
148		K78-14C							142,6		
149	K78-15C							160,4			
150	K78-16C							167,4			
151	K78-17C							190,5			
152	K78-18C		7,8	8700	400	400	300	1,4	218,3	3,5	
153	K78-19C							218,5			
154	K78-20C							267,0			
155	K78-21C							321,8			
156	K78-22C							331,1	3,7		
157	K78-23C							462,0	3,8		
158	K78-24C							437,0	3,9		

№ п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
159		K78-25C							163,6		
160		K78-26C					300		171,4		
161		K78-27C					400		171,4		
162		K78-28C					300		193,6		
163		K78-29C					400		193,6		
164		K78-30C					300		221,4		
165		K78-31C					400		221,4		
166		K78-32C		7,8	8700	500	500	300	2,2	250,8	5,5
167		K78-33C					400		250,8		
168		K78-34C					300		269,9		
169		K78-35C					400		324,6		
170		K78-36C					300		329,1		
171		K78-37C							329,1		
172		K78-38C							383,2		
173		K78-39C					400		399,2		
174		K78-40C							472,6		
175		K78-41C							491,4		
176		K78-42C							589,4		
177		K78-43C							636,6	5,9	

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. МОСКВА

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИЦКАЯ
1979 г.

ТК 1979	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН K66-39C ÷ K66-50C; K78-13C ÷ K78-43C СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 3 4

<https://zavodjbi.com/>

1:968-03 Я

<https://zavodjbi.com/>

7

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колонны, т
				Н	α	β		Бетон м ³	Сталь кг	
178		K66-1A						67,5		
179		K66-2A				200		79,9		
180		K66-3A				300		79,9		
181		K66-4A				200		92,1		
182		K66-5A				300		92,1		
183		K66-6A				200		107,3		
184		K66-7A				300		107,3		
185		K66-8A		6,6	7400	400	300	0,89	115,6	2,2
186		K66-9A					300		115,6	
187		K66-10A					200		136,0	
188		K66-11A					300		136,0	
189		K66-12A					200		160,6	
190		K66-13A						160,6		
191		K66-14A						186,8		
192		K66-15A						205,9	2,34	
193		K66-16A				300		253,5	2,39	
194		K66-17A						303,9	2,44	
195		K66-18A						193,3		
196		K66-19A		7500	400	400	1,2	208,7	3,0	
197		K66-20A						311,7	3,19	

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колонны, т
				Н	α	β		Бетон м ³	Сталь кг	
198		K78-1A							97,6	
199		K78-2A							111,7	
200		K78-3A							129,5	
201		K78-4A							136,5	
202		K78-5A							159,6	
203		K78-6A	7,8	8700	400	400	300	1,4	187,4	3,5
204		K78-7A							217,6	
205		K78-8A							236,1	
206		K78-9A							280,9	
207		K78-10A							300,2	
208		K78-11A							355,3	3,7

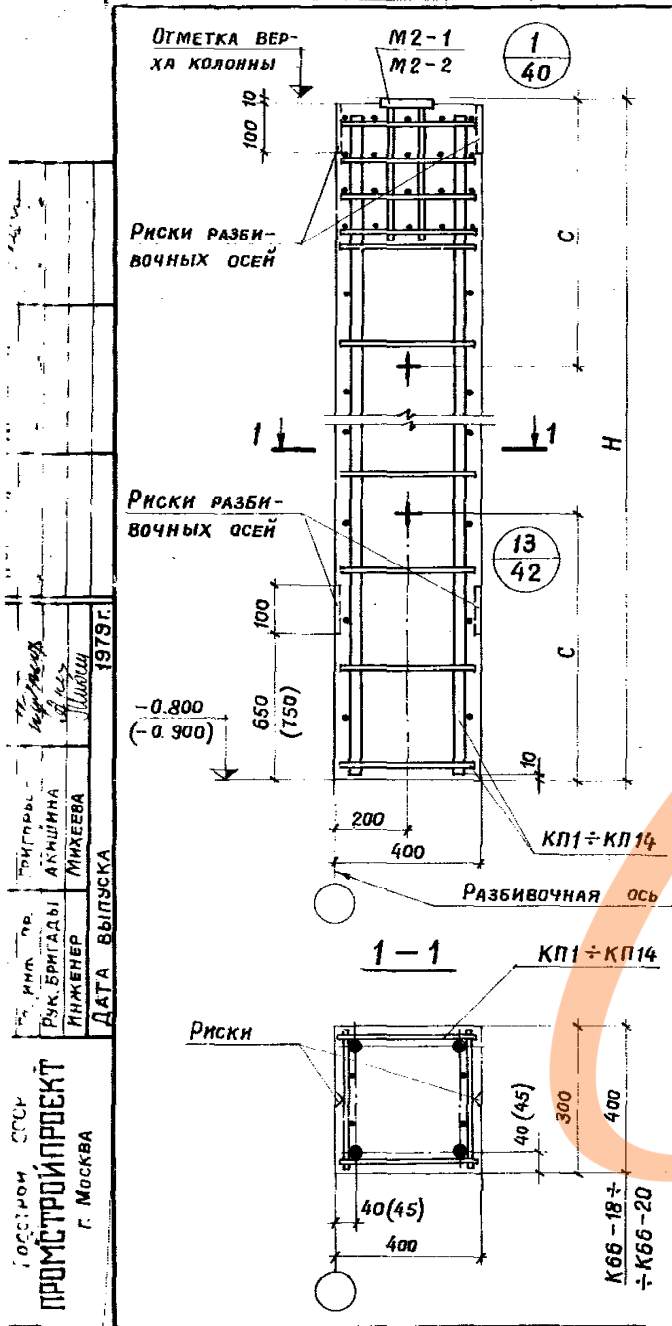
ИНЖЕНЕР СЕВЕРИЦОВА С.В.
1979г.
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК	Номенклатура колонн K66-1A÷K66-20A; K78-1A÷K78-11A	СЕРИЯ 1.423-3	
	Крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	Выпуск 3	Лист 5

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
6,6	K66-1	7400	1700	200	0,89	114,9	2,2
	K66-2						
	K66-3						
	K66-4						
	K66-5						
	K66-6						
	K66-7						
	K66-8						
	K66-9						
	K66-10						
	K66-11						
	K66-12						
	K66-13						
	K66-14						
	K66-15						
	K66-16						
	K66-17						
	K66-18						
	K66-19						
	K66-20	7500	1,2	207,6	3,0		
					1,2	310,6	3,19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K66-1	КП1	1	Лист 1 вып. 4	K66-11	КП6	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-2	КП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-12	КП7	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-3	КП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-13	КП7	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-4	КП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-14	КП8	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-5	КП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-15	КП9	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-6	КП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-16	КП10	1	Лист 3 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-7	КП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-17	КП11	1	Лист 3 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-8	КП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-18	КП12	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-9	КП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-19	КП13	1	Лист 2 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-10	КП6	1	Лист 2 вып. 4	K66-20	КП14	1	Лист 3 вып. 4
	М2-1	1	Лист 125 вып. 2		М2-2	1	Лист 125 вып. 2

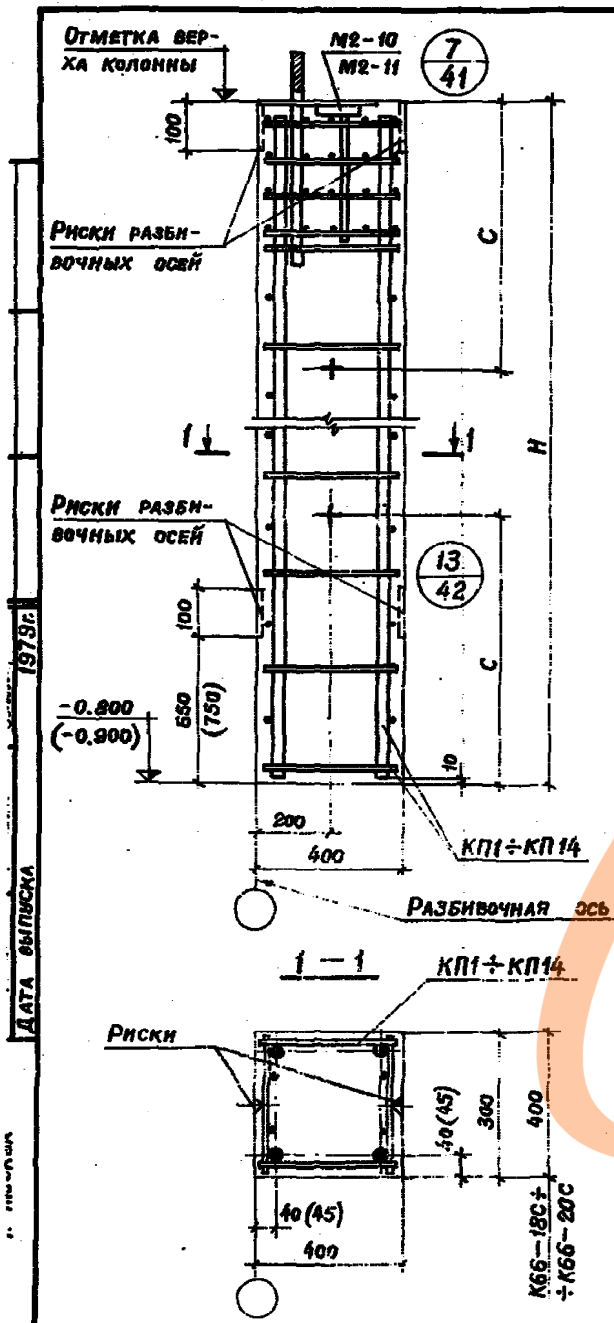
1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 17.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЛЫ 1, 13 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1.

ТК 1979	Колонны крайних рядов высотой 6,6 м K66-1 ÷ K66-20	СЕРИЯ 1.423-3	
		Выпуск 3	Лист 6

16468-02 10

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колонны, т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
		Н	С		БЕТОН м ³	Сталь кг									
6,6	К66-1С	7400	1700	200	0,89	121,8	2,2	К66-1С	КП1	1	Лист 1 Вып. 4	К66-1С	КП6	1	Лист 2 Вып. 4
	К66-2С								1	Лист 129 Вып. 2	М2-10		1	Лист 18 Вып. 2	
	К66-3С								1	Лист 1 Вып. 4	К66-12С		КП7	1	Лист 2 Вып. 4
	К66-4С								1	Лист 129 Вып. 2	М2-10		1	Лист 129 Вып. 2	
	К66-5С								1	Лист 1 Вып. 4	К66-13С		КП7	1	Лист 2 Вып. 4
	К66-6С								1	Лист 129 Вып. 2	М2-10		1	Лист 129 Вып. 2	
	К66-7С								1	Лист 1 Вып. 4	К66-14С		КП8	1	Лист 2 Вып. 4
	К66-8С								1	Лист 129 Вып. 2	М2-10		1	Лист 129 Вып. 2	
	К66-9С								1	Лист 1 Вып. 4	К66-15С		КП9	1	Лист 2 Вып. 4
	К66-10С								1	Лист 129 Вып. 2	М2-10		1	Лист 129 Вып. 2	
	К66-11С	1	Лист 1 Вып. 4	К66-16С	КП10	1	Лист 3 Вып. 4								
	К66-12С	1	Лист 129 Вып. 2	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2									
	К66-13С	1	Лист 1 Вып. 4	К66-17С	КП11	1	Лист 3 Вып. 4								
	К66-14С	1	Лист 129 Вып. 2	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2									
	К66-15С	1	Лист 1 Вып. 4	К66-18С	КП12	1	Лист 2 Вып. 4								
	К66-16С	1	Лист 129 Вып. 2	М2-10	1	Лист 130 Вып. 2									
	К66-17С	1	Лист 1 Вып. 4	К66-19С	КП13	1	Лист 2 Вып. 4								
	К66-18С	1	Лист 129 Вып. 2	М2-10	1	Лист 80 Вып. 2									
	К66-19С	1	Лист 1 Вып. 4	К66-20С	КП14	1	Лист 3 Вып. 4								
	К66-20С	1	Лист 129 Вып. 2	М2-10	1	Лист 130 Вып. 2									

1. Выборка стали на колонну дана на листе 18.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 7, 13 разработаны в выпуске 1.

ТК 1979	Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1С ÷ К66-20С	Серия 1.423-3	
		Выпуск 3	Лист 7

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
6,6	K66-21	7400	1700	200	0,89	2,2	92,5
	K66-22						104,7
	K66-23						119,9
	K66-24						128,2
	K66-25						148,6
	K66-26						173,2
	K66-27	266,1	2,41				
	K66-28	103,0	300	1,2	3,0		
	K66-29	114,9					
	K66-30	130,5					
	K66-31	138,8					
	K66-32	158,8					
	K66-33	183,8					
	K66-34	209,8	400				
	K66-35	225,0					
	K66-36	282,7				3,16	
	K66-37	328,0				3,21	
	K66-38	343,2				3,22	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	
K66-21	КП 15	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	K66-30	КП 24	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
	КП 16	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	K66-31	КП 25	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
	K66-23	КП 17	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	K66-32	КП 26	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4
		КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2
K66-24	КП 18	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	K66-33	КП 27	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
K66-25	КП 19	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	K66-34	КП 28	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
K66-26	КП 20	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	K66-35	КП 29	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
K66-27	КП 21	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4	K66-36	КП 30	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4	
	КП 81	1	ЛИСТ 119 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
K66-28	КП 22	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	K66-37	КП 31	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4	
	КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	
K66-29	КП 23	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 4	K66-38	КП 32	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4	
	КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2		КП 82	1	ЛИСТ 120 ВЫП. 2	

РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА
ДАТА ВЫПУСКА 1979г.

ПРИМЕРСТВО ИИИ
Г. МОСКВА

- Выборка стали на колонну дана на листе 19.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узлы 3, 14 разработаны в выпуске 1.

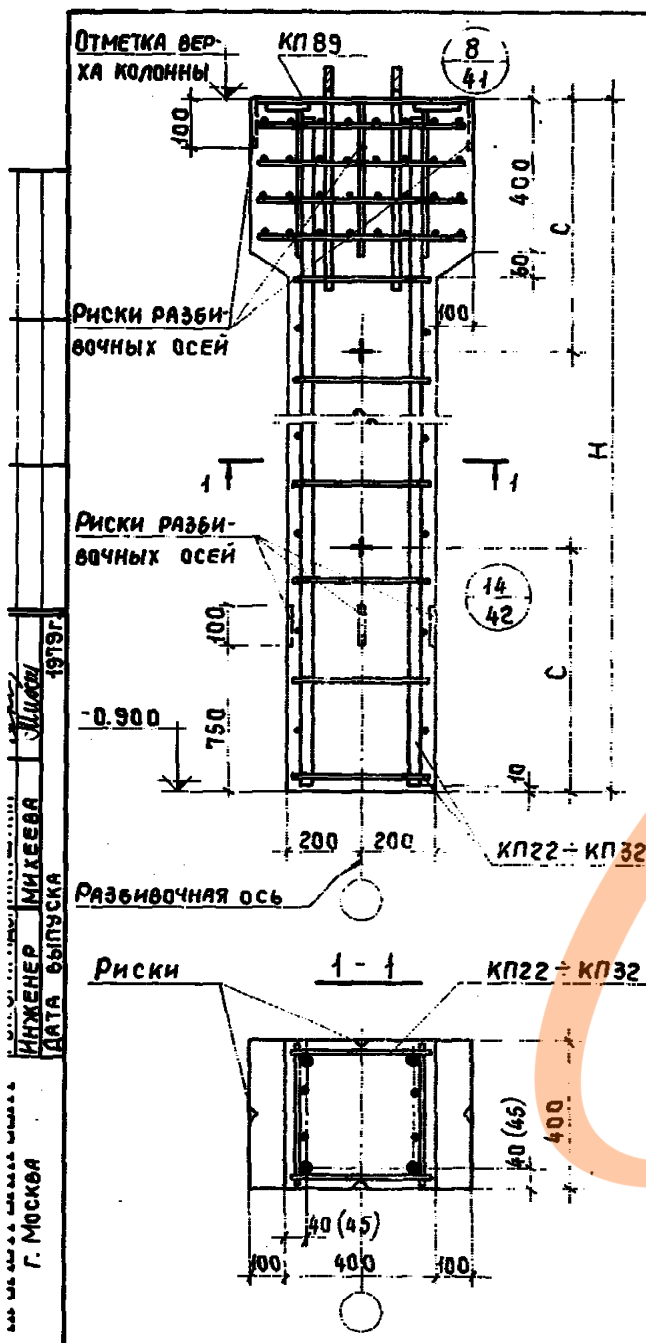
ТК
1979

Колонны средних рядов высотой 6,6 м
K66-21 ÷ K66-38

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 3 Лист 8

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	ϕ		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
6,6	К66-28С	7500	1700	300	1,2	3,0	117,6
	К66-29С						129,5
	К66-30С						145,1
	К66-31С						153,4
	К66-32С						173,4
	К66-33С						198,4
	К66-34С	400	1,2	3,0	224,2		
	К66-35С				239,6		
	К66-36С				297,3		
	К66-37С				342,6		
	К66-38С				357,8		
	К66-38С				324		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К66-28С	КП22	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 2	К66-34С	КП28	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1			КП89	1	
К66-29С	КП23	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 2	К66-35С	КП29	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1			КП89	1	
К66-30С	КП24	1	ЛИСТ 4 ВЫП. 2	К66-36С	КП30	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4
	КП89	1			КП89	1	
К66-31С	КП25	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	К66-37С	КП31	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4
	КП89	1			КП89	1	
К66-32С	КП26	1	ЛИСТ 5 ВЫП. 4	К66-38С	КП32	1	ЛИСТ 7 ВЫП. 4
	КП89	1			КП89	1	
К66-33С	КП27	1	ЛИСТ 6 ВЫП. 4				
	КП89	1		ЛИСТ 123 ВЫП. 2			

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 20.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЛЫ 8, 14 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1.

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С÷К66-38С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 9

<https://zavodjbi.com/>

16468-02 13

<https://zavodjbi.com/>

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ

КП 86
КП 91

5
40

9
41

Риски разбивочных осей

Риски разбивочных осей

Разбивочная ось

Риски

1-1

КП 33 ÷ КП 52

40(45)

500

50

500

50

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	С		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
6,0 (5,9)	K66-39	6900 (6300)	1700	300	1,75 (1,72)	122,5	4,4 (4,3)
	K66-40						
	K66-41						
	K66-42						
	K66-43						
	K66-44						
	K66-45						
	K66-46						
	K66-47						
	K66-48						
6,6	K66-39C	7500	1700	300	1,9	139,1	4,8
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
6,6	K66-49C	7500	1700	300	1,9	150,1	4,8
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
6,6	K66-47C	7500	1700	300	1,9	168,9	4,8
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
6,6	K66-45C	7500	1700	300	1,9	192,3	4,8
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
K66-43C							
6,6	K66-44C	7500	1700	300	1,9	215,7	4,8
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
	K66-41C						
K66-42C							
K66-43C							
6,6	K66-43C	7500	1700	300	1,9	231,1	4,8
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
	K66-40C						
K66-41C							
K66-42C							
6,6	K66-42C	7500	1700	300	1,9	280,4	4,8
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
	K66-39C						
K66-40C							
K66-41C							
K66-42C							
6,6	K66-41C	7500	1700	300	1,9	318,2	4,8
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
	K66-50C						
K66-39C							
6,6	K66-40C	7500	1700	300	1,9	352,6	4,8
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
	K66-49C						
K66-50C							
6,6	K66-39C	7500	1700	300	1,9	410,6	4,8
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
K66-49C							
6,6	K66-39C	7500	1700	300	1,9	410,6	4,8
	K66-40C						
	K66-41C						
	K66-42C						
	K66-43C						
	K66-44C						
	K66-45C						
	K66-46C						
	K66-47C						
	K66-48C						
K66-49C							

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K66-39	КП 33	1	Лист 4 вып. 4	K66-39C	КП 43	1	Лист 4 вып. 4
K66-39	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-39C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-40	КП 34	1	Лист 8 вып. 4	K66-40C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4
K66-40	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-40C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-41	КП 35	1	Лист 8 вып. 4	K66-41C	КП 45	1	Лист 6 вып. 4
K66-41	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-41C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-42	КП 36	1	Лист 8 вып. 4	K66-42C	КП 46	1	Лист 6 вып. 4
K66-42	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-42C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-43	КП 37	1	Лист 8 вып. 4	K66-43C	КП 47	1	Лист 9 вып. 4
K66-43	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-43C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-44	КП 38	1	Лист 8 вып. 4	K66-44C	КП 48	1	Лист 9 вып. 4
K66-44	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-44C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-45	КП 39	1	Лист 8 вып. 4	K66-45C	КП 49	1	Лист 9 вып. 4
K66-45	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-45C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-46	КП 40	1	Лист 7 вып. 4	K66-46C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4
K66-46	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-46C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-47	КП 40	1	Лист 7 вып. 4	K66-47C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4
K66-47	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-47C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-48	КП 41	1	Лист 9 вып. 4	K66-48C	КП 51	1	Лист 9 вып. 4
K66-48	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-48C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-49	КП 42	1	Лист 7 вып. 4	K66-49C	КП 52	1	Лист 10 вып. 4
K66-49	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-49C	КП 91	1	Лист 12 вып. 2
K66-50	КП 42	1	Лист 7 вып. 4	K66-50C	КП 52	1	Лист 10 вып. 4
K66-50	КП 86	1	Лист 12 вып. 2	K66-50C	КП 81	1	Лист 12 вып. 2

1. В СКОБКАХ ТАБЛИЦЫ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 20, 21.

3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

4. УЗЕЛ 9 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

5. УЗЛЫ 5, 9, 14 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1.

Ф.У.К. БРИГАДА АКИШИНА
ИНЖЕНЕР МИХЕВА
ДАТА ВЫПУСКА 1979г.

ТК

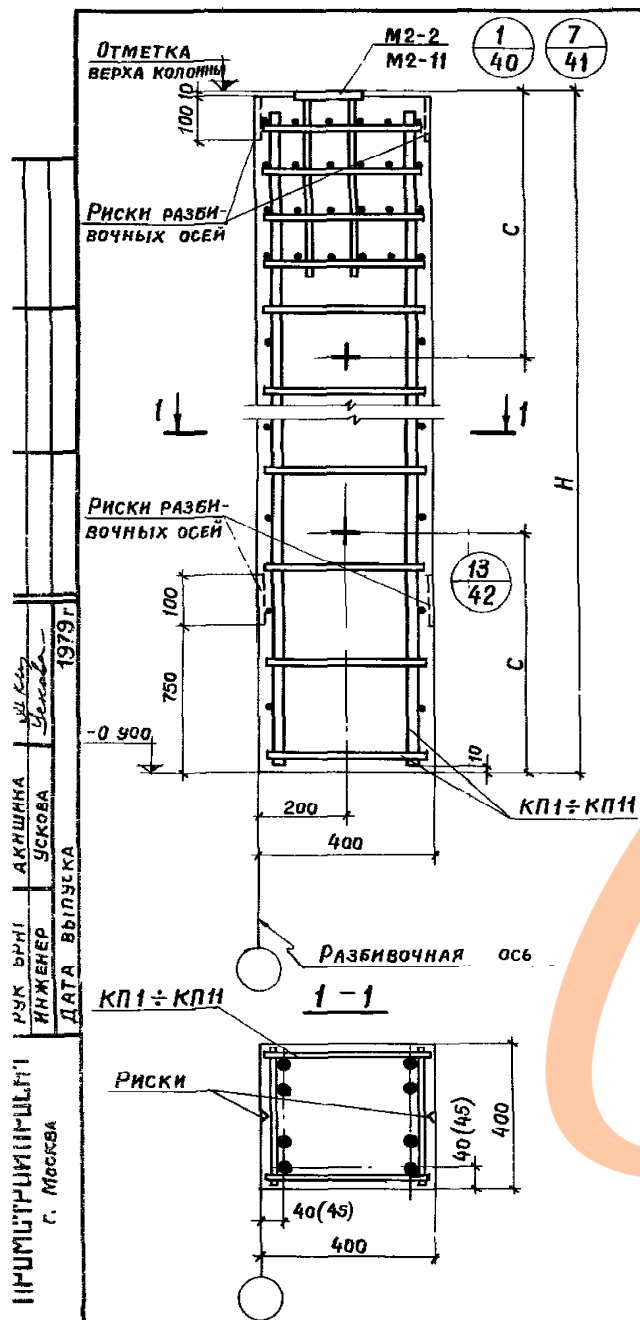
1979

Колонны средних рядов высотой 6,6 м
K66-39 ÷ K66-50; K66-39C ÷ K66-50C

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
3 10

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
7,8	K78-1	8700	1900	300	1,4	3,5	96,5
	K78-2						110,6
	K78-3						128,4
	K78-4						135,4
	K78-5						158,5
	K78-6						186,3
	K78-7						216,5
	K78-8						235,0
	K78-9						273,8
	K78-10						299,1
	K78-11						354,2
7,8	K78-1C	8700	1900	300	1,4	3,5	104,7
	K78-2C						118,8
	K78-3C						136,6
	K78-4C						143,6
	K78-5C						166,7
	K78-6C						194,5
	K78-7C						224,7
	K78-8C						243,2
	K78-9C						288,0
	K78-10C						307,3
	K78-11C						361,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА																																																																								
K78-1	КП1	1	Лист 1 Вып. 4	K78-1C	КП1	1	Лист 1 Вып. 4																																																																								
								K78-2	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2	K78-2C	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2																																																																
																K78-3	КП2	1	Лист 1 Вып. 4	K78-3C	КП3	1	Лист 1 Вып. 4																																																								
																								K78-4	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2	K78-4C	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2																																																
																																K78-5	КП3	1	Лист 1 Вып. 4	K78-5C	КП5	1	Лист 2 Вып. 4																																								
																																								K78-6	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2	K78-6C	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2																																
																																																K78-7	КП4	1	Лист 1 Вып. 4	K78-7C	КП7	1	Лист 2 Вып. 4																								
																																																								K78-8	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2	K78-8C	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2																
																																																																K78-9	КП5	1	Лист 2 Вып. 4	K78-9C	КП9	1	Лист 2 Вып. 4								
																																																																								K78-10	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2	K78-10C	M2-11	1	Лист 130 Вып. 2
	M2-2	1	Лист 125 Вып. 2		M2-11	1	Лист 130 Вып. 2																																																																								

1. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм
2. Выборка стали на колонну дана на листе 22.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узлы 1, 7, 13 разработаны в выпуске 1.

ТК
1979

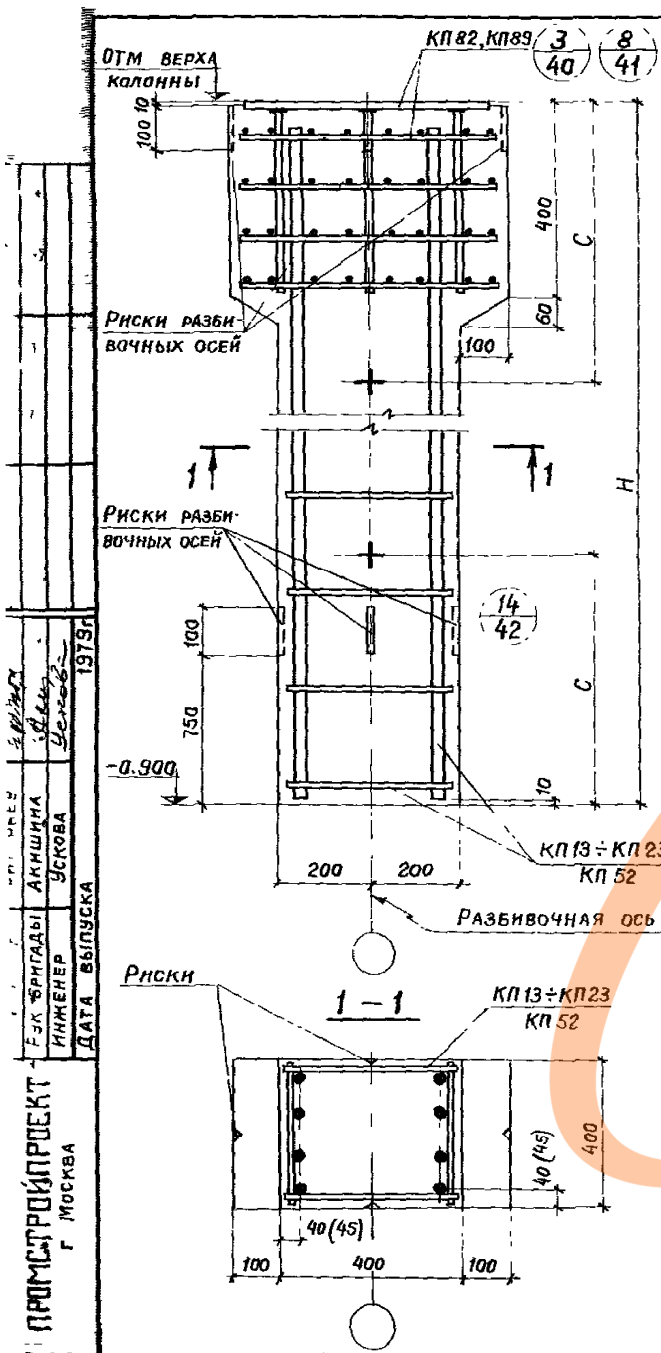
Колонны крайних рядов высотой 7,8 м
K78-1 ÷ K78-11 ; K78-1C ÷ K78-11C

Серия
1.423-3
Выпуск
3 Лист
11

16468-02 15

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
7,8	K78-13	8700	1900	300	1,4	103,5	3,5
	K78-14						
	K78-15						
	K78-16						
	K78-17						
	K78-18						
	K78-19						
	K78-20						
	K78-21						
	K78-22						
7,8	K78-23	8700	1900	300	1,4	190,5	3,5
	K78-24						
	K78-13С						
	K78-14С						
	K78-15С						
	K78-16С						
	K78-17С						
	K78-18С						
	K78-19С						
	K78-20С						
	K78-21С						
	K78-22С						
	K78-23С						
	K78-24С						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

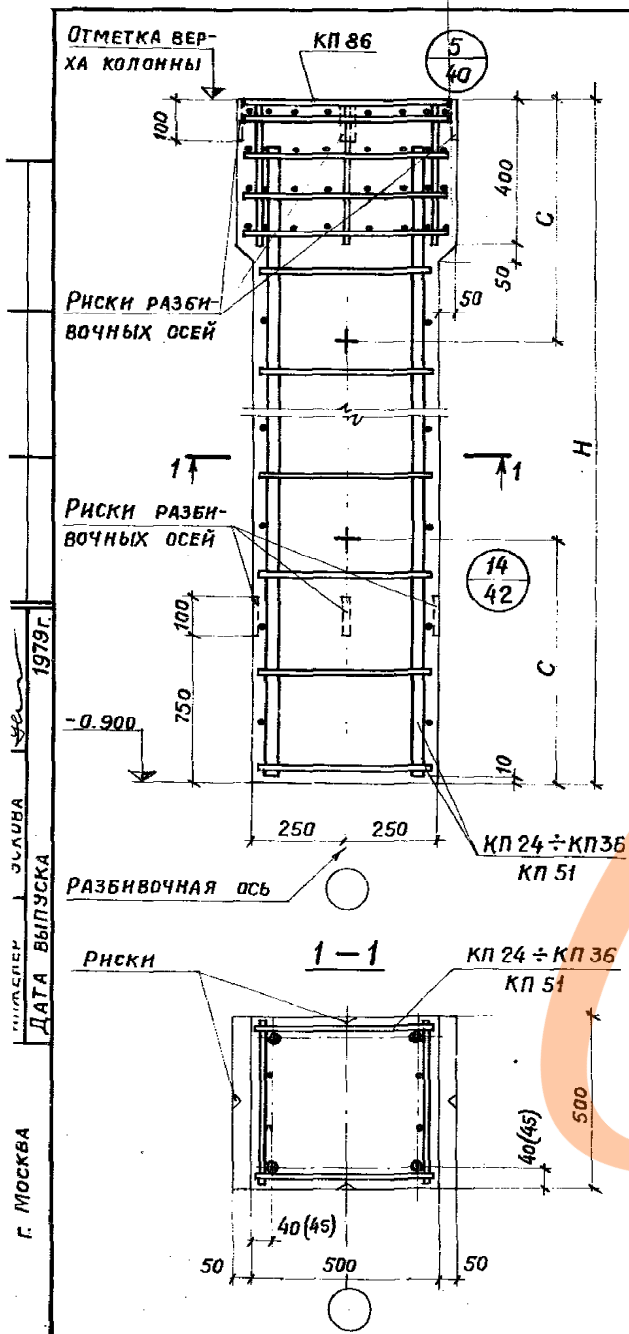
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
K78-13	КП 13	1	Лист 2 Вып 4	K78-13С	КП 13	1	Лист 2 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 14	1	Лист 3 Вып 4		КП 14	1	Лист 3 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 15	1	Лист 4 Вып 4		КП 15	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 16	1	Лист 4 Вып 4		КП 16	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 17	1	Лист 4 Вып 4		КП 17	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-14	КП 18	1	Лист 5 Вып 4	K78-14С	КП 18	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 19	1	Лист 5 Вып 4		КП 19	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 20	1	Лист 5 Вып 4		КП 20	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 21	1	Лист 7 Вып 4		КП 21	1	Лист 7 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 22	1	Лист 4 Вып 4		КП 22	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 23	1	Лист 4 Вып 4		КП 23	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
	КП 52	1	Лист 10 Вып 4		КП 52	1	Лист 10 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2

- 1 Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм
- 2 Выборка стали на колонну дана на листах 23, 24
- 3 Количество продольных стержней показано условно
- 4 Узлы 3, 8, 14 разработаны в выпуске 1

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м	Серия 1.423-3
	K78-13 ÷ K78-24, K78-13С ÷ K78-24С	Выпуск 3 Лист 12

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	Марка колонны	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС колонны, Т	
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
7,2 (7,1)	К78-25	8100	1900	300	2,0	5,0	136,8	
	К78-26						148,2	
	К78-27						400	148,2
	К78-28						300	169,1
	К78-29						400	169,1
	К78-30						300	195,5
	К78-31						400	195,5
	К78-32						300	223,3
	К78-33						400	223,3
	К78-34						300	241,9
	К78-35						400	290,4
	К78-36						300	297,9
	К78-37							297,9
	К78-38							344,6
	К78-39						400	360,6
К78-40		428,0						
К78-41		446,8						
К78-42		536,0						
К78-43		583,2	5,4					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
К78-25	КП 24	1	Лист 4 вып. 4	К78-34	КП 29	1	Лист 6 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-26	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	К78-35	КП 30	1	Лист 6 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-27	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	К78-36	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-28	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	К78-37	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-29	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	К78-38	КП 32	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-30	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	К78-39	КП 33	1	Лист 4 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-31	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	К78-40	КП 34	1	Лист 8 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-32	КП 28	1	Лист 5 вып. 4	К78-41	КП 35	1	Лист 8 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-33	КП 28	1	Лист 5 вып. 4	К78-42	КП 51	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
				К78-43	КП 36	1	Лист 8 вып. 4
					КП 86	1	Лист 121 вып. 2

1. В скобках таблицы приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 24.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узлы 5, 14 разработаны в выпуске 1.

ТК
1979

Колонны средних рядов высотой 7,8 м
К78-25 ÷ К78-43

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 3 Лист 13

16458-02 17

<https://zavodjbi.com/>

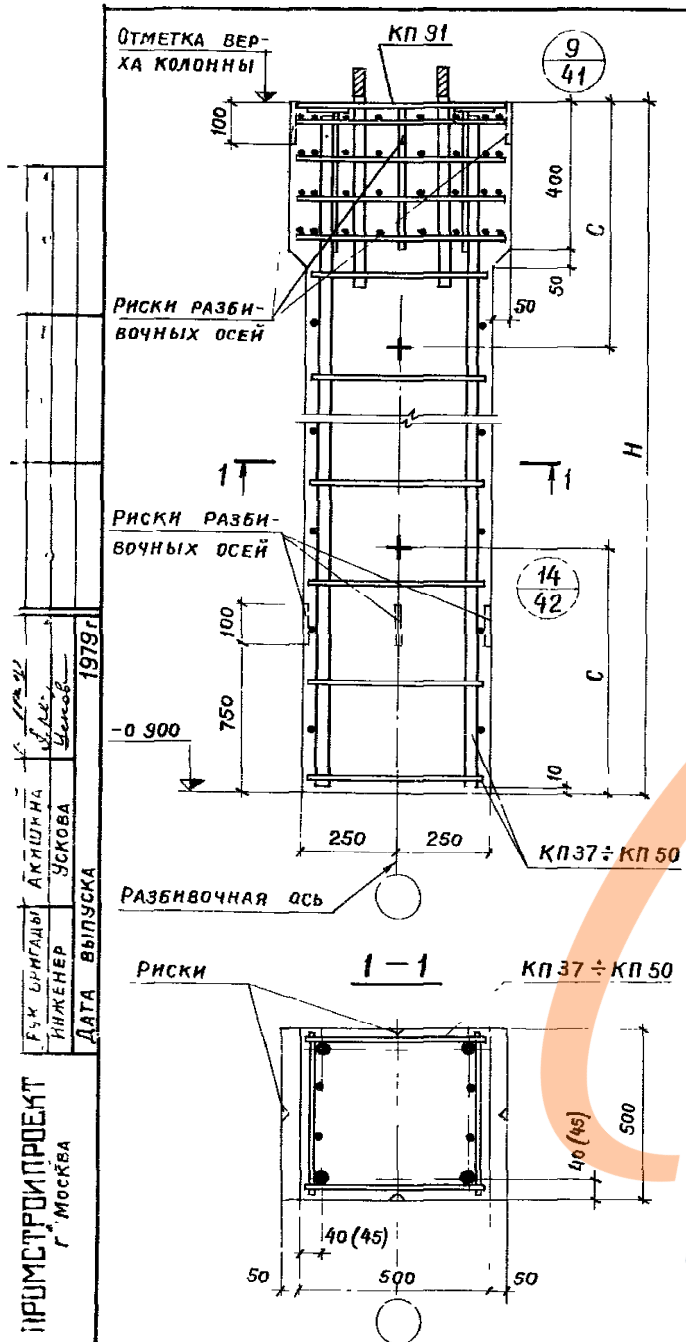
<https://zavodjbi.com/>

16

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ										
7, 8	K78-25C	8700	1900	400	2,2	250,8	5,5	K78-25C	КП 37	1	Лист 8 вып. 4	K78-34C	КП 42	1	Лист 7 вып. 4	
	K78-26C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2		КП 91	1	Лист 124 вып. 2	
	K78-27C								КП 38	1	Лист 8 вып. 4		K78-35C	КП 43	1	Лист 4 вып. 4
	K78-28C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-29C								КП 38	1	Лист 8 вып. 4		K78-36C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4
	K78-30C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-31C								КП 39	1	Лист 8 вып. 4		K78-37C	КП 44	1	Лист 9 вып. 4
	K78-32C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-33C								КП 39	1	Лист 8 вып. 4		K78-38C	КП 45	1	Лист 6 вып. 4
	K78-34C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-35C								КП 40	1	Лист 7 вып. 4		K78-39C	КП 46	1	Лист 5 вып. 4
	K78-36C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-37C								КП 40	1	Лист 7 вып. 4		K78-40C	КП 47	1	Лист 9 вып. 4
	K78-38C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-39C								КП 41	1	Лист 9 вып. 4		K78-41C	КП 48	1	Лист 9 вып. 4
	K78-40C								КП 91	1	Лист 124 вып. 2			КП 91	1	Лист 124 вып. 2
	K78-41C								КП 41	1	Лист 9 вып. 4		K78-42C	КП 49	1	Лист 9 вып. 4
K78-42C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	КП 91	1	Лист 124 вып. 2										
K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2	K78-43C	КП 50	1	Лист 10 вып. 4									
								K78-43C	КП 91	1	Лист 124 вып. 2					



1. Выборка стали на колонну дана на листе 25
2. Количество продольных стержней показано условно
3. Узлы 9, 14 разработаны в выпуске 1

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м K78-25C ÷ K78-43C	Серия 1.423-3	
		Выпуск	Лист
		3	14

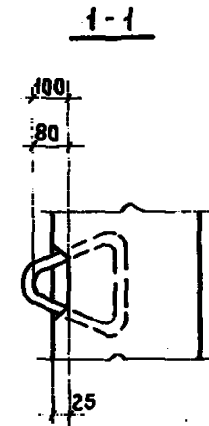
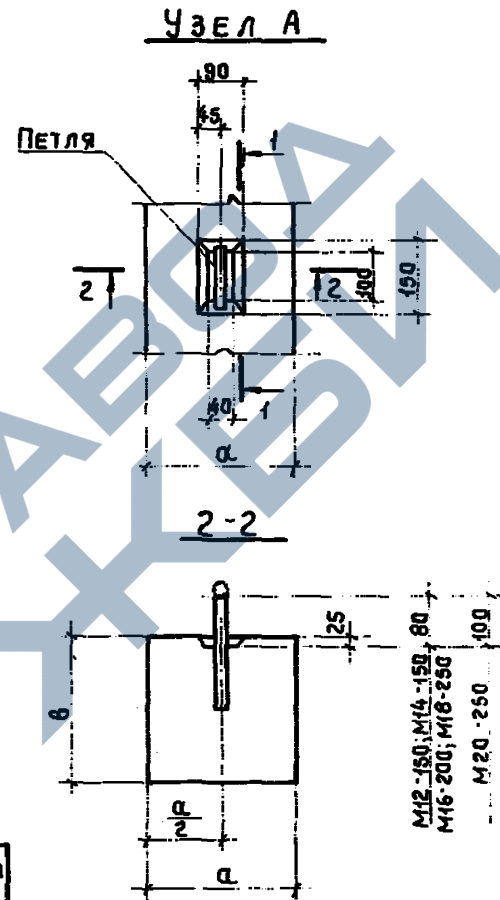
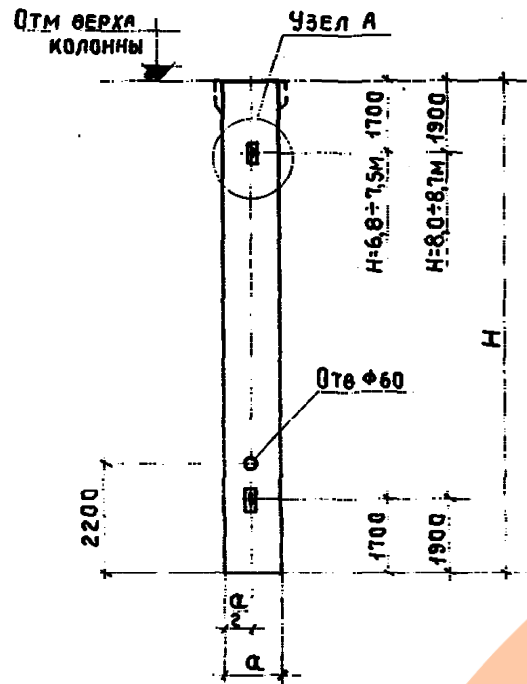
<https://zavodjbi.com/>

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и лист, где разработано изделие	Расход стали, кг			Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и лист, где разработано изделие	Расход стали, кг			Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Марка закладного изделия и лист, где разработано изделие	Расход стали, кг			
			Армат. изделия	Закладные изделия	Всего				Армат. изделия	Закл. изделия	Всего				Армат. изделия	Закл. изделия	Всего	
6,6	K66-1A	M2-14 л. 134 вып. 2	58,4		67,5	6,6	K66-14A	M2-14 л. 134 вып. 2	177,7		177,7	7,8	K78-1A	M2-15 л. 134 вып. 2	85,9		85,9	
	K66-2A		70,8		70,8		K66-15A		196,8	9,1	205,9		K78-2A		100,0		100,0	
	K66-3A		70,8		70,8		K66-16A		244,4		244,4		K78-3A		117,8		117,8	
	K66-4A		83,0		83,0		K66-17A		294,8		294,8		K78-4A		124,8		124,8	
	K66-5A		83,0		83,0		K66-18A		181,6		181,6		K78-5A		147,9		147,9	
	K66-6A		98,2	9,1	107,3		K66-19A		197,0	11,7	208,7		K78-6A		175,7	11,7	187,4	
	K66-7A		98,2		98,2		K66-20A		300,0		300,0		K78-7A		205,9		205,9	
	K66-8A		106,5		106,5								K78-8A		224,4		224,4	
	K66-9A		106,5		106,5								K78-9A		269,2		269,2	
	K66-10A		126,9		126,9								K78-10A		288,5		288,5	
	K66-11A		126,9		126,9								K78-11A		343,6		343,6	
	K66-12A		151,5		151,5													
	K66-13A		151,5		151,5													

Установку закладных изделий M2-14,
M2-15 см узлы 11, 12 на листе 42 вып. 1.

ТК 1979	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ	Серия 1 423-3
		Выпуск Лист 3 15

15062-02 19



ПРОЕКТ РАБОЧЕГО ТИПА
 Г. МОСКВА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1979 Г.

РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
H	a	b			H	a	b		
7400	400	300	M12-150	142	8700	400	400	M16-200	142
7500	400	400	M14-150		8000; 8100	500	500	M20-250	
6800±7500	500	500	M18-250		8700	500	500	M20-250	

ТК
 1979

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

Серия
 1423-3
 Выпуск Лист
 3 16

16468-02 20

<https://zavodjbi.com/>

19

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ГОСТ 380-71*			Всего	
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Ф, мм		Профиль							
	6	8		16	18	20	22	25	Итого	14		16	δ=14	δ=20					
К66-1	6,8	5,2	12,0	46,4							46,4	58,4	2,0		6,4		8,4	66,8	
К66-2	6,8	5,2	12,0		58,8						58,8	70,8	2,0		6,4		8,4	79,2	
К66-3	6,8	5,2	12,0		58,8						58,8	70,8	2,0		6,4		8,4	79,2	
К66-4	5,2	5,2	10,4			72,6					72,6	83,0	2,0		6,4		8,4	91,4	
К66-5	5,2	5,2	10,4			72,6					72,6	83,0	2,0		6,4		8,4	91,4	
К66-6	5,2	5,2	10,4				87,8				87,8	98,2	2,0		6,4		8,4	106,6	
К66-7	5,2	5,2	10,4				87,8				87,8	98,2	2,0		6,4		8,4	106,6	
К66-8	6,9	5,2	12,1		94,4						94,4	106,5	2,0		6,4		8,4	114,9	
К66-9	6,9	5,2	12,1		94,4						94,4	106,5	2,0		6,4		8,4	114,9	
К66-10	5,3	5,2	10,5			116,4					116,4	126,9	2,0		6,4		8,4	135,3	
К66-11	5,3	5,2	10,5			116,4					116,4	126,9	2,0		6,4		8,4	135,3	
К66-12	5,3	5,2	10,5				141,0				141,0	151,5	2,0		6,4		8,4	159,9	
К66-13	5,3	5,2	10,5				141,0				141,0	151,5	2,0		6,4		8,4	159,9	
К66-14	5,3	5,2	10,5				53,2	114,0			167,2	177,7	2,0		6,4		8,4	186,1	
К66-15	8,2	5,2	13,4					183,4			183,4	196,8	2,0		6,4		8,4	205,2	
К66-16	10,4	5,2	15,6					228,8			228,8	244,4	2,0		6,4		8,4	252,8	
К66-17	8,4	5,2	13,6				53,2	228,0			281,2	294,8	2,0		6,4		8,4	303,2	
К66-18	6,0	7,6	13,6				53,2	114,8			168,0	181,6	2,0		8,6		10,6	192,2	
К66-19	6,0	7,6	13,6					183,4			183,4	197,0	2,0		8,6		10,6	207,6	
К66-20	9,6	7,6	17,2				53,2	229,6			282,8	300,0	2,0		8,6		10,6	310,6	

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К66-1 ÷ К66-20

СЕРИЯ
1.423-3Выпуск Лист
3 17<https://zavodjbi.com/>

15.10.2011 21

<https://zavodjbi.com/>

20

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО			
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Ф, мм			ПРОФИЛЬ						
	6	8			16	18	20	22	25				Итого	14	22	16			δ=8	δ=22	ТАЙКА М20
К66-1с	6,8	5,2		12,0	46,4						46,4	58,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	73,7
К66-2с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	86,1
К66-3с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	86,1
К66-4с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	98,3
К66-5с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	98,3
К66-6с	5,2	5,2		10,4			87,8				87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	113,5
К66-7с	5,2	5,2		10,4			87,8				87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	113,5
К66-8с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	121,8
К66-9с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	121,8
К66-10с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	142,2
К66-11с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	142,2
К66-12с	5,3	5,2		10,5			141,0				141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	166,8
К66-13с	5,3	5,2		10,5			141,0				141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	166,8
К66-14с	5,3	5,2		10,5			53,2	114,0			167,2	177,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	193,0
К66-15с	8,2	5,2		13,4				183,4			183,4	196,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	212,1
К66-16с	10,4	5,2		15,6				228,8			228,8	244,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	259,7
К66-17с	8,4	5,2		13,6				53,2	228,0		281,2	294,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	310,1
К66-18с	6,0	7,6		13,6				53,2	114,8		168,0	181,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	200,4
К66-19с	6,0	7,6		13,6				183,4			183,4	197,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	215,8
К66-20с	9,6	7,6		17,2				53,2	229,6		282,8	300,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	318,8

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. МОСКВА

И.И. БРИГАДЫРАКШИНА

1979 г.

ДАТА ВЫПУСКА

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-1с ÷ К66-20с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК
3

ЛИСТ
18

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

21

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИ- ЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*					
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Профиль				
	6	8			18	20	22	25	28				Итого	14	16	22	δ=8		δ=14	δ=22
К66-21	6,8	8,0		14,8	58,8						58,8	73,6	3,0			15,9			18,9	92,5
К66-22	5,2	8,0		13,2		72,6					72,6	85,8	3,0			15,9			18,9	104,7
К66-23	5,2	8,0		13,2			87,8				87,8	101,0	3,0			15,9			18,9	119,9
К66-24	6,9	8,0		14,9	94,4						94,4	109,3	3,0			15,9			18,9	128,2
К66-25	5,3	8,0		13,3		116,4					116,4	129,7	3,0			15,9			18,9	148,6
К66-26	5,3	8,0		13,3			141,0				141,0	154,3	3,0			15,9			18,9	173,2
К66-27	10,4	8,0		18,4			228,8				228,8	247,2	3,0			15,9			18,9	266,1
К66-28	7,8	10,4		18,2	59,6						59,6	77,8		3,8		21,4			25,2	103,0
К66-29	5,9	10,4		16,3		73,4					73,4	89,7		3,8		21,4			25,2	114,9
К66-30	5,9	10,4		16,3			89,0				89,0	105,3		3,8		21,4			25,2	130,5
К66-31	8,0	10,4		18,4	95,2						95,2	113,6		3,8		3,8			25,2	138,8
К66-32	6,0	10,4		16,4		117,2					117,2	133,6		3,8		3,8			25,2	158,8
К66-33	6,0	10,4		16,4			142,2				142,2	158,6		3,8		3,8			25,2	183,8
К66-34	6,0	10,4		16,4		53,2		114,8			168,0	184,4		3,8		3,8			25,2	209,8
К66-35	6,0	10,4		16,4				183,4			183,4	199,8		3,8		3,8			25,2	225,0
К66-36		27,5		27,5					230,0		230,0	257,5		3,8		3,8			25,2	282,7
К66-37	9,6	10,4		20,0			53,2	229,6			282,8	302,8		3,8		3,8			25,2	328,0
К66-38	9,6	10,4		20,0				298,0			298,0	318,0		3,8		3,8			25,2	343,2

1979г.

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-21 ÷ К66-38СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК ЛИСТ
3 19

16468-02.02

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75			СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*							ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			ПРОФИЛЬ				
	6	8		18	20	22	25	28	14	16	22		δ=8	δ=10	δ=22	ГАЙКА М20				
К66-28с	7,8	10,4	18,2	59,6							59,6	77,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	117,6
К66-29с	5,9	10,4	16,3		73,4						73,4	89,7	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	129,5
К66-30с	5,9	10,4	16,3			89,0					89,0	105,3	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	145,1
К66-31с	8,0	10,4	18,4	95,2							95,2	113,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	153,4
К66-32с	6,0	10,4	16,4		117,2						117,2	133,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	173,4
К66-33с	6,0	10,4	16,4			142,2					142,2	158,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	198,4
К66-34с	6,0	10,4	16,4		53,2		114,8				168,0	184,4	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	224,2
К66-35с	6,0	10,4	16,4				183,4				183,4	199,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	239,6
К66-36с		27,5	27,5					230,0			230,0	257,5	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	297,3
К66-37с	9,6	10,4	20,0			53,2	229,6				282,8	302,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	342,6
К66-38с	9,6	10,4	20,0				298,0				298,0	318,0	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	357,8
К66-39	7,1	11,6	18,7			80,6					80,6	99,3				18,1			23,2	122,5
К66-40	9,1	11,6	20,7	89,6							89,6	110,3		5,1		18,1			23,2	133,5
К66-41	7,1	11,6	18,7		110,4						110,4	129,1		5,1		18,1			23,2	152,2
К66-42	7,1	11,6	18,7			133,8					133,8	152,5		5,1		18,1			23,2	175,7
К66-43	7,1	11,6	18,7			53,2	104,0				157,2	175,9		5,1		18,1			23,2	199,1
К66-44	7,1	11,6	18,7				172,6				172,6	191,3		5,1		18,1			23,2	214,5

ПРОЕКТИРОВАЛ: ГОЛГУРБЕВ
 ПРОЕКТИРОВАЛА: АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1979г.
 ПРОЕКТИРОВАЛ: ГОЛГУРБЕВ
 ПРОЕКТИРОВАЛА: АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1979г.
 ПРОЕКТИРОВАЛ: ГОЛГУРБЕВ
 ПРОЕКТИРОВАЛА: АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1979г.

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 К66-28с ÷ К66-38с, К66-39 ÷ К66-44

СЕРИЯ 1.423-3
 ВЫПУСК ЛИСТ 3 20

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

23

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали				
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*			Всего			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			Профиль					
	6	8		18	20	22	25	28	32	14			16	27	δ=8	δ=10			δ=22	Г/АИКА М 20	
К66-45		21,4	21,4							219,2		219,2	240,6	5,1		18,1			23,2	263,8	
К66-46	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4	5,1		18,1			23,2	301,6		
К66-47	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4	5,1		18,1			23,2	301,6		
К66-48		21,6	21,6							291,2		291,2	312,8	5,1		18,1			23,2	336,0	
К66-49		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	5,1		18,1			23,2	394,0	
К66-50		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	5,1		18,1			23,2	394,0	
К66-39с	7,1	11,6	18,7			80,6				80,6	99,3	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	139,1		
К66-40с	9,1	11,6	20,7	89,6						89,6	110,3	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	150,1		
К66-41с	7,1	11,6	18,7		110,4					110,4	129,1	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	168,9		
К66-42с	7,1	11,6	18,7			133,8				133,8	152,5	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	192,3		
К66-43с	7,1	11,6	18,7			53,2	104,0			157,2	175,9	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	215,7		
К66-44с	7,1	11,6	18,7				172,6			172,6	191,3	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	231,1		
К66-45с		21,4	21,4							219,2		219,2	240,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	280,4
К66-46с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0			261,2	278,4	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	318,2		
К66-47с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0			261,2	278,4	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	318,2		
К66-48с		21,6	21,6							291,2		291,2	312,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	352,6
К66-49с		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	410,6
К66-50с		21,2	21,2							349,6		349,6	370,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	410,6

ТК
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К66-45 ÷ К66-50, К66-39с ÷ К66-50с

СЕРИЯ 1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ 3 21

<https://zavodjbi.com/>

www.normacs.ru

<https://zavodjbi.com/>

25

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75			СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИ- ЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*				Всего	
	φ мм			φ мм								φ мм			Профиль					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	16	22	δ=8	δ=14	δ=22			БАЙКА МЗУ
К78-13	9,1	10,4	19,5	69,2						69,2	88,7	3,8		21,4				25,2	103,5	
К78-14	7,0	10,4	17,4		85,4					85,4	102,8	3,8		21,4				25,2	117,6	
К78-15	7,0	10,4	17,4			103,2				103,2	120,6	3,8		21,4				25,2	135,4	
К78-16	9,2	10,4	19,6	108,0						108,0	127,6	3,8		21,4				25,2	142,2	
К78-17	7,1	10,4	17,5		133,2					133,2	150,7	3,8		21,4				25,2	165,5	
К78-18	7,1	10,4	17,5			161,0				161,0	178,5	3,8		21,4				25,2	193,3	
К78-19	7,1	10,4	17,5			57,8	133,4			191,2	208,7	3,8		21,4				25,2	223,5	
К78-20	5,6	10,4	16,0				211,2			211,2	227,2	3,8		21,4				25,2	242,0	
К78-21	7,2	10,4	17,6			264,4				264,4	282,0	3,8		21,4				25,2	296,0	
К78-22		30,1	30,1					261,2		261,2	291,3	3,8		21,4				25,2	316,5	
К78-23		30,0	30,0			58,0		334,2		392,2	422,2	3,8		21,4				25,2	436,4	
К78-24		30,0	30,0					427,2		427,2	457,2	3,8		21,4				25,2	472,0	
К78-13с	9,1	10,4	19,5	69,2						69,2	88,7	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	128,5	
К78-14с	7,0	10,4	17,4		85,4					85,4	102,8	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,6	
К78-15с	7,0	10,4	17,4			103,2				103,2	120,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	160,4	
К78-16с	9,2	10,4	19,6	108,0						108,0	127,6	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	167,4	
К78-17с	7,1	10,4	17,5		133,2					133,2	150,7	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	190,5	
К78-18с	7,1	10,4	17,5			161,0				161,0	178,5	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	218,3	
К78-19с	7,1	10,4	17,5			57,8	133,4			191,2	208,7	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	248,5	
К78-20с	5,6	10,4	16,0				211,2			211,2	227,2	3,0	7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,0	

1979г

ДАТА ВЫПУСКА

1.423-3

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К78-13 ÷ К78-24, К78-13с ÷ К78-20с

СЕРИЯ

1.423-3

Выпуск Лист
3 23<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

27

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*			Всего		
	Ф, мм				Ф, мм							Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8		Итого	18	20	22	25	28	32		Итого	14	22		δ=8			δ=22	ГАЙКА М 20
К78-25с	9,0	11,6		20,6			103,2				103,2	123,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	163,6
К78-26с	12,0	11,6		23,6	108,0						108,0	131,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,4
К78-27с	12,0	11,6		23,6	108,0						108,0	131,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,4
К78-28с	9,0	11,6		20,6		133,2					133,2	153,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	193,6
К78-29с	9,0	11,6		20,6		133,2					133,2	153,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	193,6
К78-30с	9,0	11,6		20,6			161,0				161,0	181,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,4
К78-31с	9,0	11,6		20,6			161,0				161,0	181,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,4
К78-32с	8,2	11,6		19,8			57,8	133,4			191,2	211,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	250,8
К78-33с	8,2	11,6		19,8			57,8	133,4			191,2	211,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	250,8
К78-34с	7,3	11,6		18,9				211,2			211,2	230,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	269,9
К78-35с	8,8	11,6		20,4			264,4				264,4	284,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	314,6
К78-36с		24,5		24,5					264,8		264,8	289,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	329,1
К78-37с		24,5		24,5					264,8		264,8	289,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	329,1
К78-38с	7,2	11,6		18,6			58,0	266,8			324,8	343,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	383,2
К78-39с	7,2	11,6		18,6				340,8			340,8	359,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	399,2
К78-40с		24,4		24,4				74,0	334,4		408,4	432,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	472,6
К78-41с		24,4		24,4					427,2		427,2	451,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	491,4
К78-42с		36,4		36,4				74,0	439,2		513,2	549,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	589,4
К78-43с		36,4		36,4					560,4		560,4	596,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	636,6

ТК

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

СЕРИЯ 1.423-3

1979

К78-25с - К78-43с

Выпуск 3 Лист 25

<https://zavodjbi.com/>