

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 1-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ

1671-04

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ
ВЫПУСК 1-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ТбилизНИИЭП

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *С. Барка* Б. БАРКА
ГЛАВ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *А. Чикобава* А. ЧИКОБАВА
НАЧ. ОТДЕЛА *Н. Эдишерашвили* Н. ЭДИШЕРАШВИЛИ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н. Эдишерашвили* Н. ЭДИШЕРАШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ
1 НОЯБРЯ 1984 г. НИИ-31

<https://zavodjbi.com/>

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
I	I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
2	I.090.I-2с.I-I 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30	6	ПСЦ 60.2I.2,5-II-C ПСЦ 30.2I.2,5-II-C
3	I.090.I-2с.I-I 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 18 - ПСЦ 60	8	ПСЦ 18.2I.2,5-II-C ПСЦ 12.2I.2,5-II-C ПСПЦ 60.2I.2,5-II-C
4	I.090.I-2с.I-I 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППСЦ 30 - ЗПСЦ 30	10	ПСПЦ 30.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 30.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 30.2I.2,5-II-C
5	I.090.I-2с.I-I 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30	12	4ПСЦ 30.2I.2,5-II-C 5ПСЦ 30.2I.2,5-II-C
6	I.090.I-2с.I-I 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППСЦ 32 - ППСЦ 14	14	ППСЦ 32.2I.2,5-II-C ППСЦ 20.2I.2,5-II-C ППСЦ 14.2I.2,5-II-C
7	I.090.I-2с.I-I 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЗПСЦ 32 - ЗПСЦ 14	16	ЗПСЦ 32.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 20.2I.2,5-II-C ЗПСЦ 14.2I.2,5-II-C
8	I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 Д1	УЗЛЫ СПАУЗБОЧНЫЕ	18	
9	I.090.I-2с.I-I 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 60, КИ 30	24	КИ 60.2I.2,5 КИ 30.2I.2,5
10	I.090.I-2с.I-I 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 18, КИ 12 КИ60	27	КИ 18.2I.2,5 КИ 12.2I.2,5 КИ 60.2I.2,5
11	I.090.I-2с.I-I 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 30 - ЗКИ 30	31	КИ 30.2I.2,5 ЗКИ 30.2I.2,5 ЗКИ 30.2I.2,5
12	I.090.I-2с.I-I 0.4.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. 4КИ 30, 5КИ 30	34	4КИ 30.2I.2,5 5КИ 30.2I.2,5

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
13	I.090.I-2с.I-I 0.5.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КИ 32 - КИ 14	37	КИ 32.2I.2,5 КИ 20.2I.2,5 КИ 14.2I.2,5
14	I.090.I-2с.I-I 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗКИ 32 - ЗКИ 14	41	ЗКИ 32.2I.2,5 ЗКИ 20.2I.2,5 ЗКИ 14.2I.2,5
15	I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	45	
16	I.090.I-2с.I-I 0.0.1.0	КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ СКР1	51	
17	I.090.I-2с.I-I 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-КР6	52	
18	I.090.I-2с.I-I 0.0.3.0	СЕТКА СИ-С4	55	
19	I.090.I-2с.I-I 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-МН6	57	
20	I.090.I-2с.I-I 0.0.0.1	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СИ1-СИ3, СТЕРЖЕНЬ ГИУТЫЙ АН1-АН6	60	
21	I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСКЛА СТАЛ	62	

Имя, фамилия, Подпись и дата Штатная №

Нач.отп.	Эдигерашвили	27.06.10	10/10/10
Н.поптр.	Силагашвили	27.06.10	10/10/10
Рук.маст.	Касрадзе	27.06.10	10/10/10
	ГИП	Эдигерашвили	27.06.10
Руч.гр.	Бурджанадзе	27.06.10	10/10/10
Проверка	Шелли	27.06.10	10/10/10
Разраб.	Салкитова	27.06.10	10/10/10

I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

I. Общие данные

Выпуск I-I "Панели наружных стен нулевого цикла однослойные" входит в состав серии I.090.I-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, расход материалов и стали на панели наружных стен нулевого цикла; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановлений Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций, ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ II024-84 "Панели из легкого бетона для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

Предел огнестойкости панелей - 0,5 часа (по закладным изделиям).

2. Конструкция панелей.

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М 100, толщиной 250 мм, высотой 2100. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз 25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в высушенном до постоянной массы состоянии) принята 1200 кг/м³.

По горизонтальным и вертикальным граням панели предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели, арматура поясов в местах отжима панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связей в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупнительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки I0ГГ по ГОСТ 5781-82; для закладных изделий - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82. Для закладных изделий принята полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсВ по ГОСТ 380-71⁴. Сталь класса А-I - марки ВСтЗпс2; класса А-III - марки 35ЛС.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектом положении бортовой коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектом положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Владелец №

Нач. отд.	Эдигерашвили	21.02	5/78
Н. констр.	Силагидзе	21.02	5/78
Рук. маст.	Касрадзе	21.02	5/78
ГИП	Эдигерашвили	21.02	5/78
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.02	5/78
Проверил	Эдигерашвили	21.02	5/78
Разраб.	Салихова	18.02	4/78

I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 Т

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Страна	Лист	Листов
Р	1	3

ТБИЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

https://zavodjbi.com

https://zavodjbi.com

<https://zavodjbi.com/>

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.1.4. Распаковку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматур; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Для предотвращения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной эмалью слоем 0,3мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-72. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Упаковка догрузки торцов панелей см.л 5 (Рис.1)

4. Упаковка по хранению и транспортированию панелей.

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производится с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опыление панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполняется в соответствии с ГОСТ 23003-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик изделий и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает отличие в типах или расположении вертикальных торцов панели (зеркальность); наличие проема.

Группа букв означает: ПСЦ - панель стеновая нулевого цикла (прокольная), вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты панели (длина, высота, толщина) в дециметрах. Последняя буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Буква "С" в конце марки - сейсмический район. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводо-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской.

Должны быть нанесены: марка бетона, ядро предприятия, масса панели, дата изготовления. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. Изготовление пространственных каркасов арматурных и закладных изделий.

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования к методам испытаний"., СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов, плоских каркасов и закладных изделий, должна быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с некорректируемой прочностью по ГОСТ 10922-75. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

Маркировка пространственных каркасов имеет буквенно-цифровое обозначение.

Первая цифра означает - отличие в конструкции торца или его расположения (зеркальность); Группа букв означает: К - каркас пространственный; группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты каркаса в дециметрах (длина, высота, толщина).

Марка арматурных и закладных изделий имеет буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: КР - каркас плоский; КСР - каркас укрупнительной сборки; ИИ - изделие закладное; АИ - петля монтажная (анкер); СИ - петля строповочная; С - сетка.

Лист № 1 из 1
Итого листов 1

I.090.I-2с.I-I С.О.Д./О ТО		Лист
		2

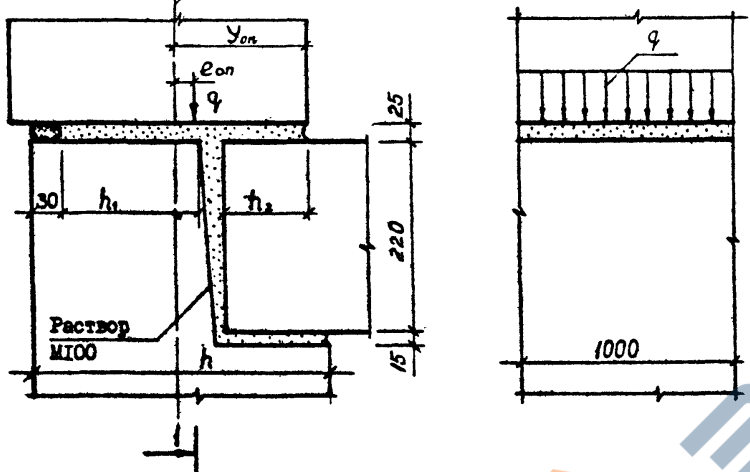
<https://zavodjbi.com/>

Комплекс

Формат А4

— Расчетная схема стыка
 Центр жесткости
 опорного сечения

<https://zavodjbi.com/>



Расчетные нагрузки на панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП II-7-81, ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стеклом) согласно п.п. 12.48 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.

Расчетные нагрузки на стык поперечных панелей ($y_{оп}=12,4$ см;
 $h_1=100$ см; $h_2=7,5$ см; $h=25$ см).

Рис. I



Пунктирной линией обозначена грунтуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовки должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта

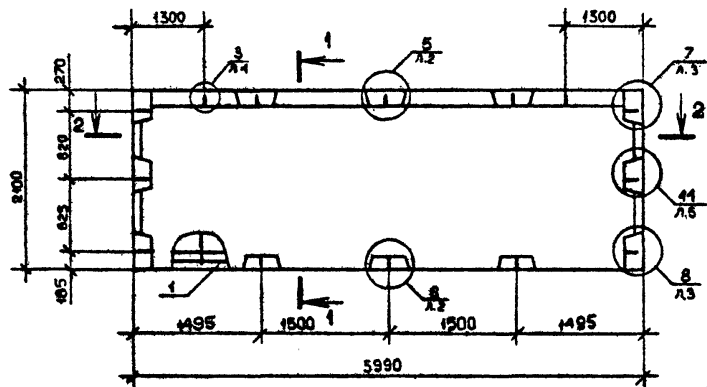
$e_{оп}$, см	q , то/м	$e_{оп}$, см	q , то/м
10,0	45,0	11,0	45,0
11,0	38,0	12,0	46,0
12,0	33,0	13,0	42,0
13,0	28,0	14,0	38,0
14,0	23,0	15,0	35,0
15,0	18,0	16,0	32,0
16,0	17,0	17,0	31,0
17,0	16,0	18,0	31,0
18,0	15,0	19,0	31,0

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № проект, Подпись и дата (Столб. стр. №)

I.090.I-20.I-I 0.0.0.0 TO
 Контроль: _____
 Формат А3
 Лист 3

РИС. 1



2-2

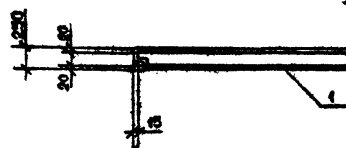
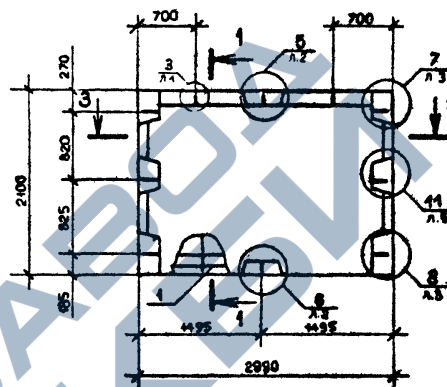
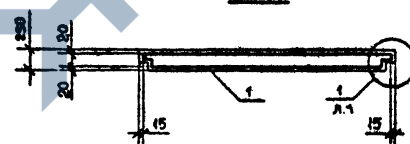


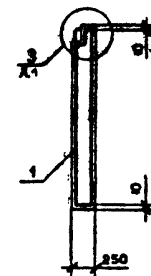
РИС. 2



3-3



1-1



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I I.0.0.0	ПСЦ 60.2I.2,5-П-С	I	3,41
-0I	ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	2	I,64

I.090.I-2с.I-I I.0.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдигерашвили	Л.С.	Т.У.Ш.
Н.контр.	Силогалдзе	Л.С.	Т.У.Ш.
Рук.мест	Касрадзе	Л.С.	Т.У.Ш.
ГИП	Эдигерашвили	Л.С.	Т.У.Ш.
Рук.гр.	Бурджаладзе	Л.С.	Т.У.Ш.
Проектир.	Саликова	Л.С.	Т.У.Ш.
Разраб.	Шепля	Л.С.	Т.У.Ш.
ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Масш	Меситоб	
Р	См. табл.	1:50	
Лист	Листов 1		
ТБИЛЗНИИЭП			

Контроль

Формат А3

Имя, № докум. Издатель, № дата Издатель, №

Формат	Лист	Проц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОС			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0DI	УЗЕЛ ОПАЛУВЧИНЕ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			1.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>				
			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0	ПСЦ 18.21.2,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
		4	1	КАРКАС ПР.КП 18.21.2,5	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,72М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,06М3	
			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0DI	ПСЦ 12.21.2,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
		40	1	КАРКАС ПР.КП 12.21.2,5	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,46М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,04М3	
Итого			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0			
Итого			ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ			
Итого			ПСЦ 18-ПСЦ 60			
Итого			ТбилЗНИИЭП			

Имя, № инст.	Подпись в день	Дата
Нач. отд.	Кичиладзе	7.4.81
Н.помтр.	Салагадзе	7.4.81
Рук.мест	Касрадзе	7.4.81
ГМП	Ванишорашвили	7.4.81
Рук.гр.	Салуквадзе	7.4.81
Проверен	Дгебუაძე	7.4.81
Разреш.	Саликова	4.4.81

Копировал

Формат А4

Формат	Лист	Проц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОС			1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0-02	1.090.I-2c.I-I 2.0.0.0-02		
			ПСЦ 60.21.2,5-П-С	ПСЦ 60.21.2,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ВЛИНИИ</u>			
			44	1	КАРКАС ПР.КП 60.21.2,5	1
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	2,57М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,22М3	
Итого			1.090.I-2c. 1-I 2.0.0.0			

Имя, № инст.	Подпись в день	Дата
Итого	Итого	Итого

Копировал

Формат А4

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

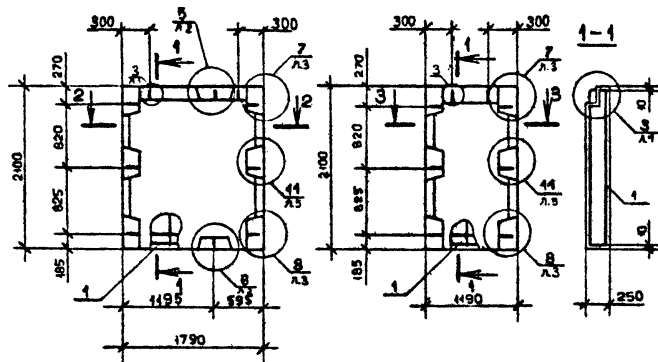


РИС. 2

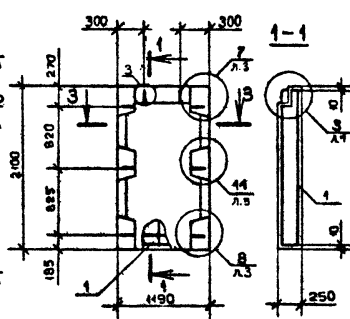
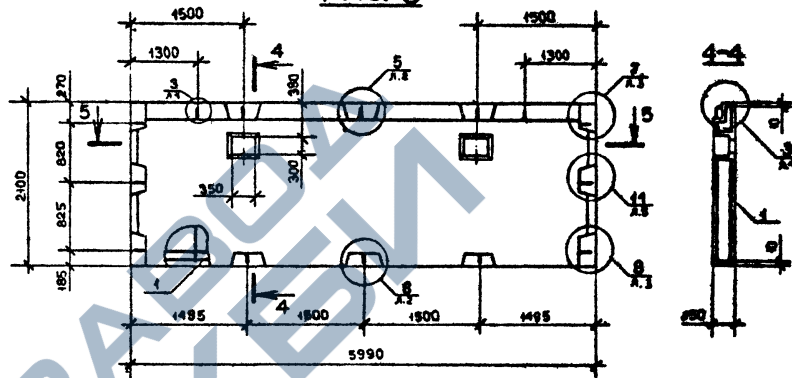
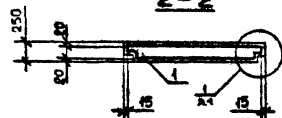


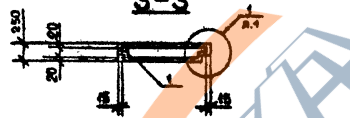
РИС. 3



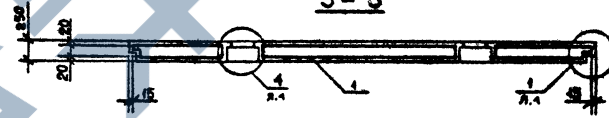
2-2



3-3



5-5



ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Р-во.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I 2.0.0.0	ПСН 18.21.2,5-II-C	I	0,94
-01	ПСН 12.21.2,5-II-C	2	0,60
-02	ПСН 60.21.2,5-II-C	3	3,95

I.090.I-2с.I-I 2.0.0.0 СБ					
Исполн.	Э.И.И.И.И.И.	10.18	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСН 18 - ПСН 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Станция	Масштаб
Н.контр.	С.И.И.И.И.И.	10.18		Р	См. табл.
Руч.мост	К.И.И.И.И.И.	10.18	Лист	Листов 4	ТблЗНИИЭП
Т.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	10.18			
Руч.гр.	Б.И.И.И.И.И.	10.18	Контроль	С.И.И.И.И.И.	
П.И.И.	С.И.И.И.И.И.	10.18			
Разроб.	Ш.И.И.И.И.И.	10.18			

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

С.И.И.И.И.И.

Исполн. №
Исполн. в дог.
Исполн. в дог.

<https://zavodjbi.com>

Образец Форм Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
	I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0	ИЭСЦ 30.2I.2,5-П-С		
	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	I I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0	КАРКАС ПР.ИП 30.2I.2,5	I	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН ЛЕГКИЙ M100	1,26M3	
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ M100	0,11M3	
	I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0-0I	ИЭСЦ 30.2I.2,5-П-С		
	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	I I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-0I	КАРКАС ПР.2ИП 30.2I.2,5	I	
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН ЛЕГКИЙ M100	1,26M3	
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ M100	0,11M3	

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Кикнадзе	21.11.84	
Н. контр.	Салагадзе	21.11.84	
Руководит.	Касрадзе	21.11.84	
ГМП	Экиверашвили	21.11.84	
Рук. гр.	Самукадзе	21.11.84	
Проверил	Дгебуадзе	21.11.84	
Разроб.	Саликова	21.11.84	

I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0		
Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ		
ИЭСЦ 30-ИЭСЦ 30		
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com>

Образец Форм Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0-02		
		ИЭСЦ 30.2I.2,5-П-С		
	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	I I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-02	КАРКАС ПР.3ИП 30.2I.2,5		
	МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН ЛЕГКИЙ M100	1,26M3	
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ M100	0,11M3	

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №

I.090.I-2c.I-I 3.0.0.0		
Лист	2	

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

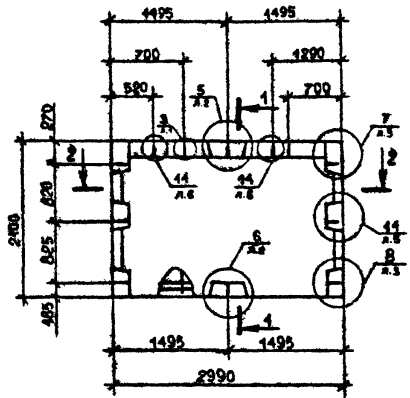
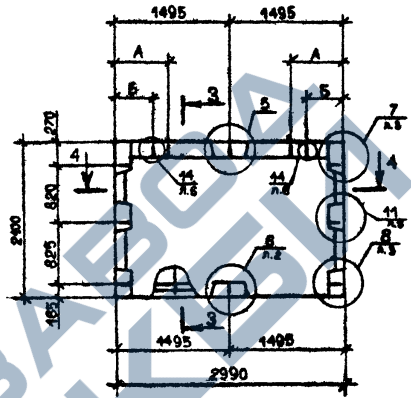
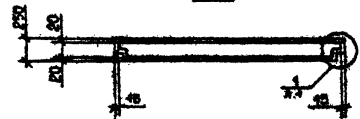


РИС. 2



2-2



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Исполнитель: _____
 Проверка: _____
 Взам.ин.п.: _____

Обозначение	Марка	РИС.	А ММ.	Б ММ.	МАССА, г
I.090.I-2с.I-I 3.0.0.0	ЛПСЦ 30.21.2.5-II-C	1	-	-	1,64
-01	ЛПСЦ 30.21.2.5-I-C	2	500	670	1,64
-02	ЛПСЦ 30.21.2.5-II-C	2	700	370	1,64

			I.090.I-2с.I-I 3.0.0.0СБ		
Исполн.	Материал	Кол-во	Сталь	Масса	Масштаб
Исполн.	Эксперимент	12 шт			
Исполн.	Сплав	12 шт			
Исполн.	Корроз	12 шт			
Исполн.	Эксперимент	12 шт			
Исполн.	Бурж.материал	12 шт			
Исполн.	И.п.м.	12 шт			
Исполн.	Марка	12 шт			
			ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПСЦ 30-21СЦ 30 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			№	Сл. табл.	1:50
			Листов 4		
			ТБИЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Контур

27 А3

Кол. лист	Формат	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																															
							КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																													
А3			1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																	
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ																																																	
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																																																	
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																																	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>																																																					
				1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0 4ПСЦ 30.21.2,5-П-С																																																	
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																	
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0	КАРКАС ПР.4КП 30.21.2,5	1																																																	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																																	
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,23М3																																																
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,11М3																																																
				1.090.1-2с.1-1 4.0.0.0-01 5ПСЦ 30.21.2,5-П-С																																																	
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																	
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0-01	КАРКАС ПР.5КП 30.21.2,5	1																																																	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																																	
ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L -100 ГОСТ 8486-66**	4																																																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Долж. инст. №</td> <td colspan="4">1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0</td> </tr> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Кикнадзе</td> <td>13.12.84</td> <td colspan="4" rowspan="2">ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Силагадзе</td> <td>13.12.84</td> </tr> <tr> <td>Рук.мест</td> <td>Касрадзе</td> <td>13.12.84</td> <td>Станция</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td rowspan="2">ТБИЛЗНИИЭП</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдигерашвили</td> <td>13.12.84</td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Салуквадзе</td> <td>11.12.84</td> <td colspan="4" rowspan="2">4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дгебуадзе</td> <td>9.12.84</td> </tr> <tr> <td>Разроб.</td> <td>Саяклова</td> <td>8.12.84</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>							Изм. №	Подпись и дата	Долж. инст. №	1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0				Нач.отд.	Кикнадзе	13.12.84	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ				Н.контр.	Силагадзе	13.12.84	Рук.мест	Касрадзе	13.12.84	Станция	Лист	Листов	ТБИЛЗНИИЭП	ГИП	Эдигерашвили	13.12.84	Р	1	2	Рук.гр.	Салуквадзе	11.12.84	4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30				Проверил	Дгебуадзе	9.12.84	Разроб.	Саяклова	8.12.84				
Изм. №	Подпись и дата	Долж. инст. №	1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0																																																		
Нач.отд.	Кикнадзе	13.12.84	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ																																																		
Н.контр.	Силагадзе	13.12.84																																																			
Рук.мест	Касрадзе	13.12.84	Станция	Лист	Листов	ТБИЛЗНИИЭП																																															
ГИП	Эдигерашвили	13.12.84	Р	1	2																																																
Рук.гр.	Салуквадзе	11.12.84	4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30																																																		
Проверил	Дгебуадзе	9.12.84																																																			
Разроб.	Саяклова	8.12.84																																																			

Копировал

Формат А4

Кол. лист	Формат	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,91М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0,002М3	
1.090.1-2с. 1-1 4.0.0.0						
						Лист 2

Копировал

Формат А4

Т.к. 1.090.1-2с. 6-1-1.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

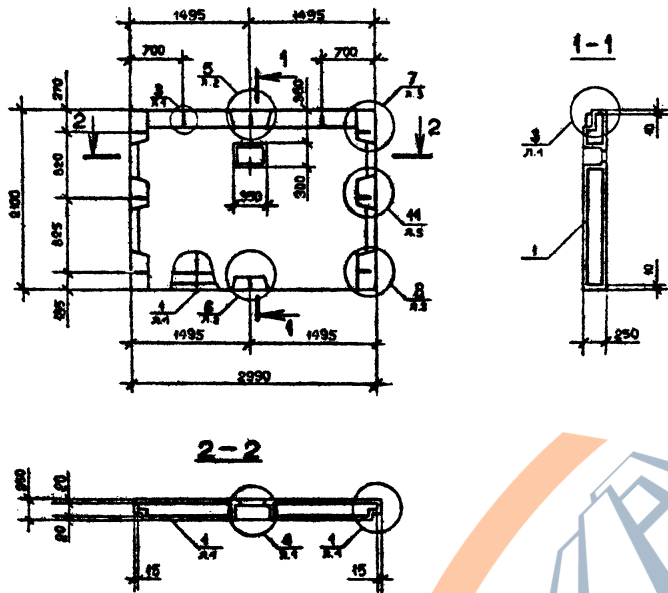
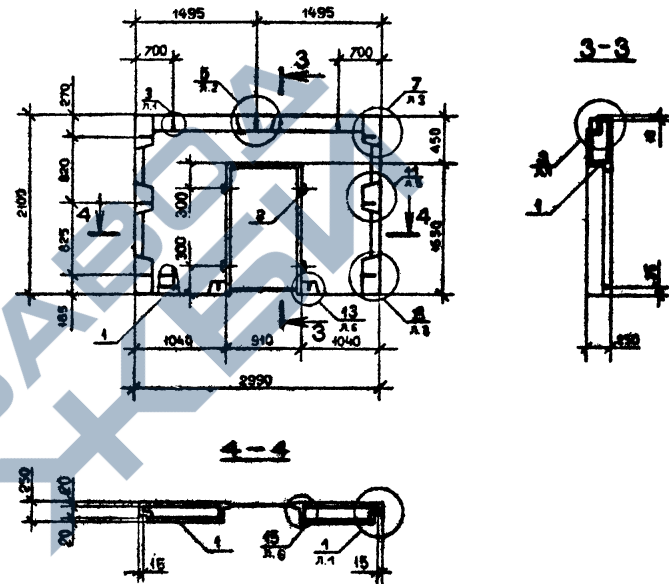


РИС. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	РИС.	Масса т
I.090.1-20.1-1 4.0.0.0	4ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	1	1,64
-01	5ПСЦ 30.2I.2,5-П-С	2	1,19

I.090.1-20.1-1 4.0.0.0 СБ			
Нач. отд.	Эдигерашвили	21.08.40	4.2.41
Н. контр.	Силагелозе	22.08.40	4.2.41
Рук. маст.	Касрадзе	23.08.40	4.2.41
ГИП	Эдигерашвили	24.08.40	4.2.41
Рук. гр.	Бурджаладзе	25.08.40	4.2.41
Штроберал	Салухова	26.08.40	4.2.41
Разроб.	Шелли	27.08.40	4.2.41
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Листов	1	
Стadia	Масса	Месцтгоб	
Р	См. рабл.	1:50	
ТБИЛЗНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

Изд. № подл. Подпись и дата Выпуск №

Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1

Формат	Зерн	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КОЛ.		
							КОЛ.	
А3			1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ				
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ДИ	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>				
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0	1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0				
				ИПСЦ 32.21.2,5-П-С				
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПР.ИКП 32.21.2,5	1			
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,28М3			
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,11М3			
А4	1		1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0-01	1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0				
				ИПСЦ 20.21.2,5-П-С				
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПР.ИКП 20.21.2,5				
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,75М3			
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.5.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,06М3			
			1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0					
			ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ			Стадия Лист Листов		
			ИПСЦ 32-ИПСЦ 14			Р 1 2		
			ТБИЛЗНИИЭП					

Копировал

Формат А4

Формат	Зерн	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
							КОЛ.	
А4	1		1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0-02	1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0-02				
				ИПСЦ 14.21.2,5-П-С				
А4	1		1.090.1-2с.2-1 0.5.0.0-02	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПР.ИКП 14.21.2,5	1			
А4	1		1.090.1-2с.2-1 0.5.0.0-02	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,48М3			
А4	1		1.090.1-2с.2-1 0.5.0.0-02	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,04М3			
			1.090.1-2с.1-1 5.0.0.0			Лист 2		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

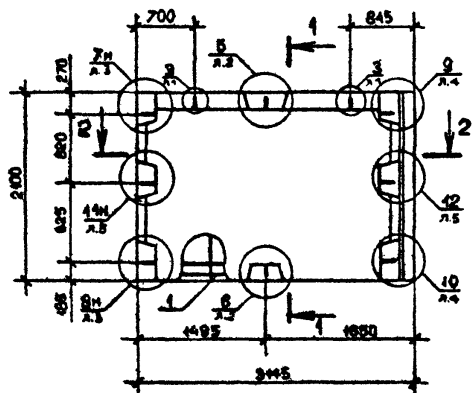


РИС. 2

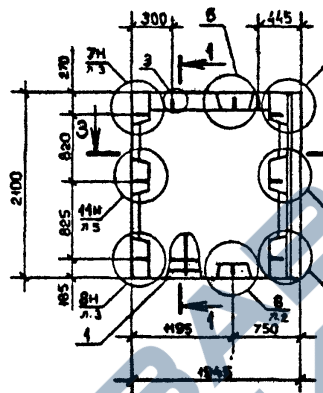
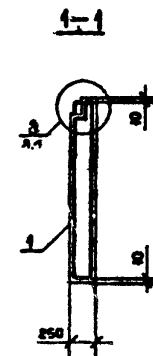
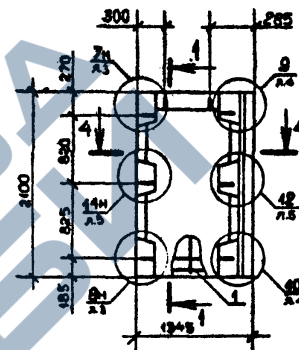
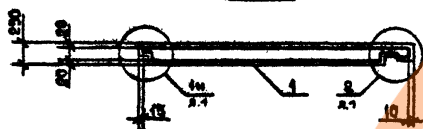


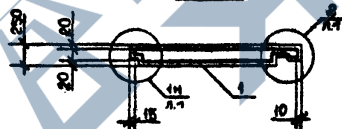
РИС. 3



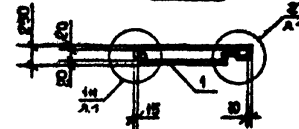
2-2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-I 5.0.0.0	ИПСЦ 32.2I.2,5-П-С	1	1,65
-01	ИПСЦ 20.2I.2,5-П-С	2	0,96
-02	ИПСЦ 14.2I.2,5-П-С	3	0,62

I.090.I-2с.I-I 5.0.0.0СБ			
Исполн.	Э.Ишерашвили	Н.Дж.	18.08.94
Н.контр.	Силагедзе	В.В.	15.08.94
Рук.мост.	Касрадзе	Г.Г.	15.08.94
ГИП	Э.Ишерашвили	В.В.	14.08.94
Рук.гр.	Буджанадзе	В.В.	14.08.94
Проверил	Саликова	В.В.	18.08.94
У.з.р.об.	Шеня	В.В.	18.08.94
ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ИПСЦ 32 - ИПСЦ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стенда	Масса	Масштаб	
Р	См. табл.	1:80	
Лист		Листов 1	
ТВИЗНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Ю.лв	По.в.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СВОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
				УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
				ВЕКОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ДИ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0РС			
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО			
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
А4	I		1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0		
				2ПСЦ 32.21.2,5-П-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПР.2КП 32.21.2,5 I		
МАТЕРИАЛЫ						
					1,28М3	
					0,11М3	
А4	I		1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-01	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0-01		
				2ПСЦ 20.21.2,5-П-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПР.2КП 20.21.2,5 I		
МАТЕРИАЛЫ						
					0,75М3	
					0,06М3	

Уд. № год. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Кихидзе	17.02
Н. контр.	Сидрадзе	17.02
Рук. мвст.	Касрадзе	17.02
ГМП	Эдшерашвили	17.02
Рук. гр.	Салуквадзе	15.02
Проверил	Дгебуадзе	13.02
Разроб.	Салихов	12.02

1.090.1-2с. 1-1 6.0.0.0

ПАНЕЛЬ ПРОКОЛЬНАЯ

2ПСЦ 32-2ПСЦ 14

ТБИЛЗНИИЭП

Формат	Ю.лв	По.в.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I		1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-02	1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0-02		
				2ПСЦ 14.21.2,5-П-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПР.2КП 14.21.2,5 I		
МАТЕРИАЛЫ						
					0,48М3	
					0,04М3	

Уд. № год. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.1-1 6.0.0.0

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

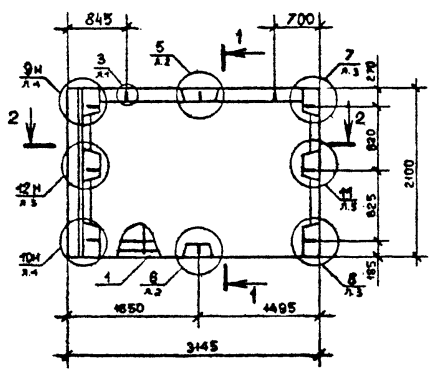


РИС. 2

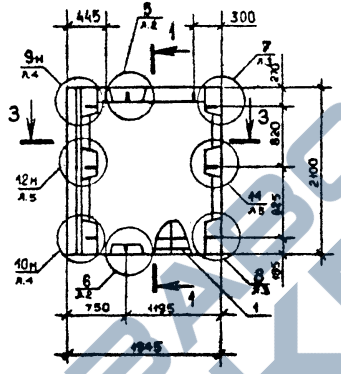
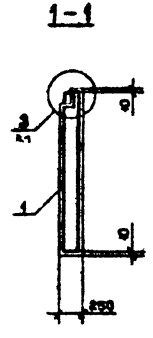
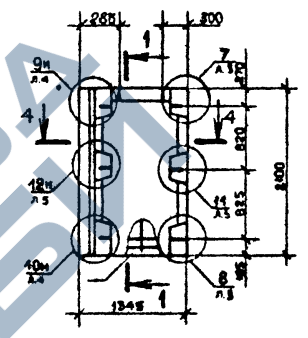
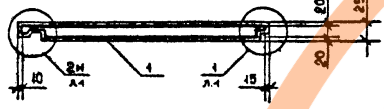


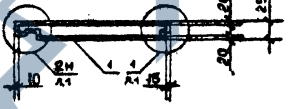
РИС. 3



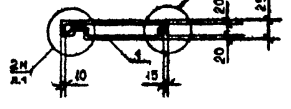
2-2



3-3



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Нерва	Рно.	Масса, т
I.09D.I-2c.I-I 6.0.0.0	ЗИСИ 32.21.2,5-В-С	1	1,65
-01	ЗИСИ 20.21.2,5-В-С	2	0,96
-02	ЗИСИ 14.21.2,5-В-С	3	0,62

I.09D.I-2c.I-I 6.0.0.0 СБ				
Исполн.	Эксплуатация	21.02.81	М.П.	ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ЗИСИ 32 - ЗИСИ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Складские	21.02.81	М.П.	
Руковод.	Кладовые	21.02.81	М.П.	Страна: Р Ср. Мат.: 11.00
ГМП	Эксплуатация	21.02.81	М.П.	
Рук.цз.	Эксплуатация	21.02.81	М.П.	Лист: 1 Изв. л. 1
Оборуд.	Складские	21.02.81	М.П.	
Ремонт.	Складские	21.02.81	М.П.	ТЭЛЗНИИЭП

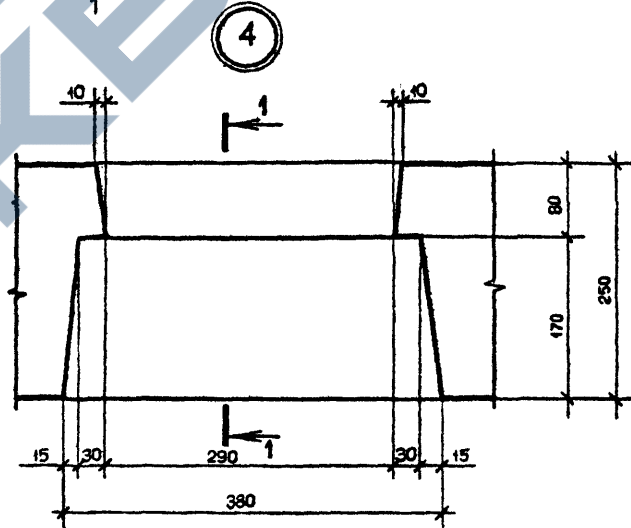
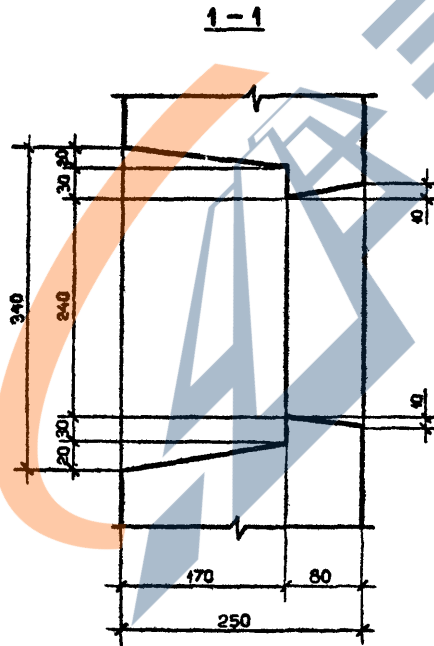
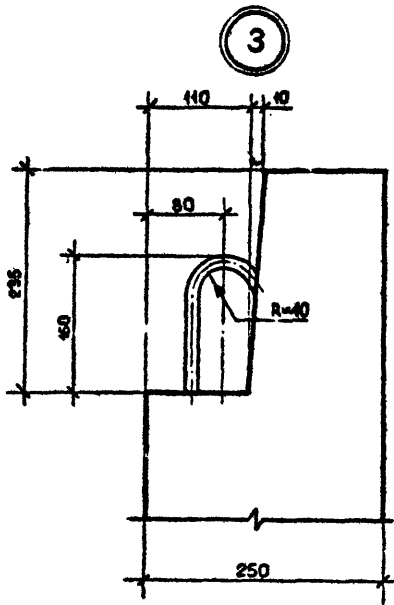
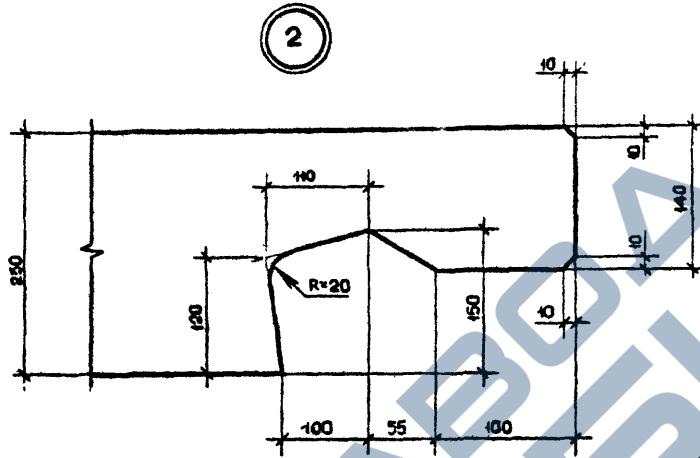
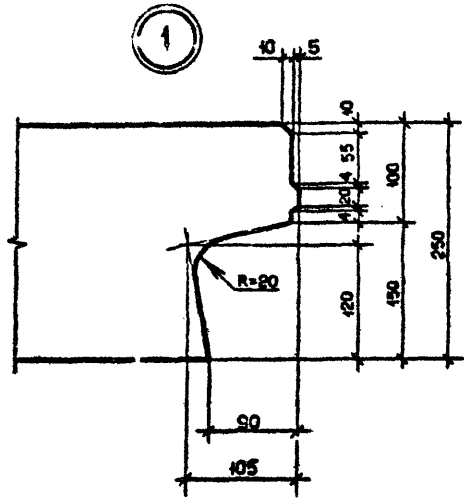
<https://zavodjbi.com/>

Изм. №, дата, Подпись и дата, Выполнил №

Контрагент

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1.



Имя, № подл.	Подпись и дата	Изменяющий №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Эдишерашвили	17.12.04	17.12.04
Н. контр.	Сялагадзе	17.12.04	17.12.04
Рух. маст.	Касрадзе	17.12.04	17.12.04
ГИП	Эдишерашвили	17.12.04	17.12.04
Рух. гр.	Бурджамалде	17.12.04	17.12.04
Проверил	Салихова	17.12.04	17.12.04
Разраб.	Шелия	17.12.04	17.12.04

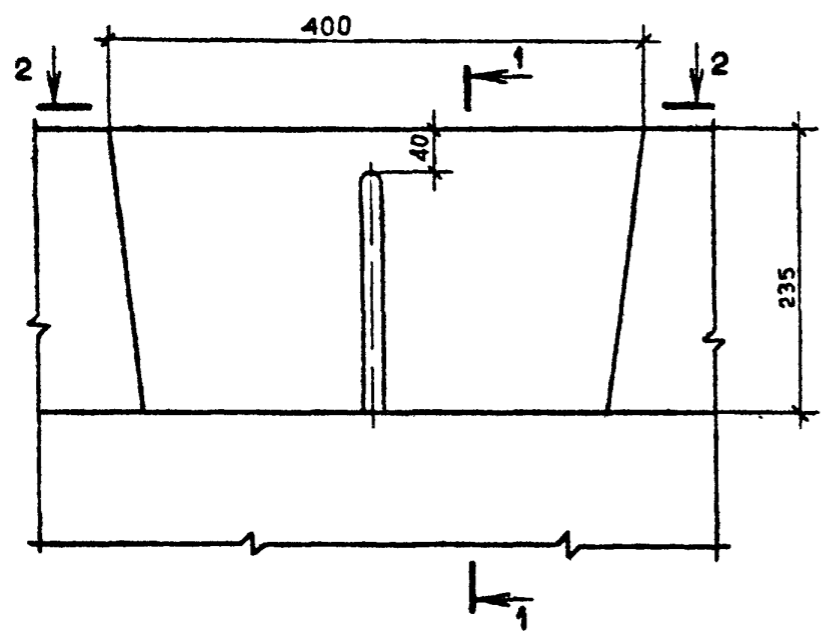
1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0 Д

УЗЛЫ ОПАЛУБЧОЧНЫЕ

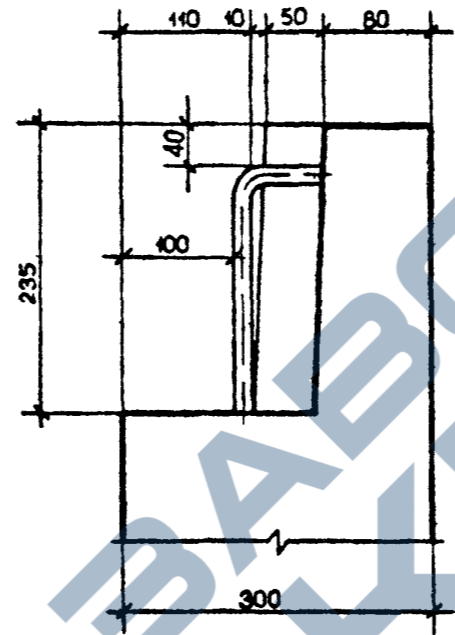
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

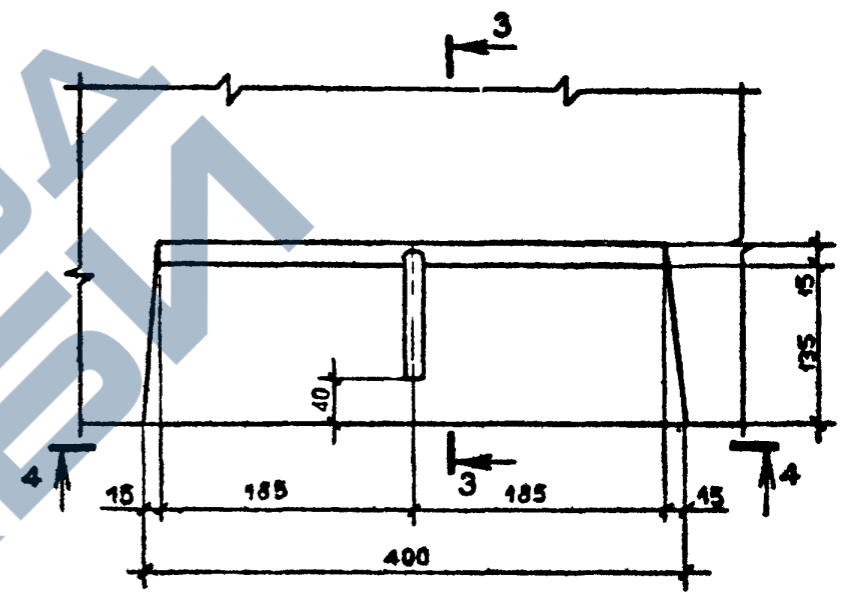
5



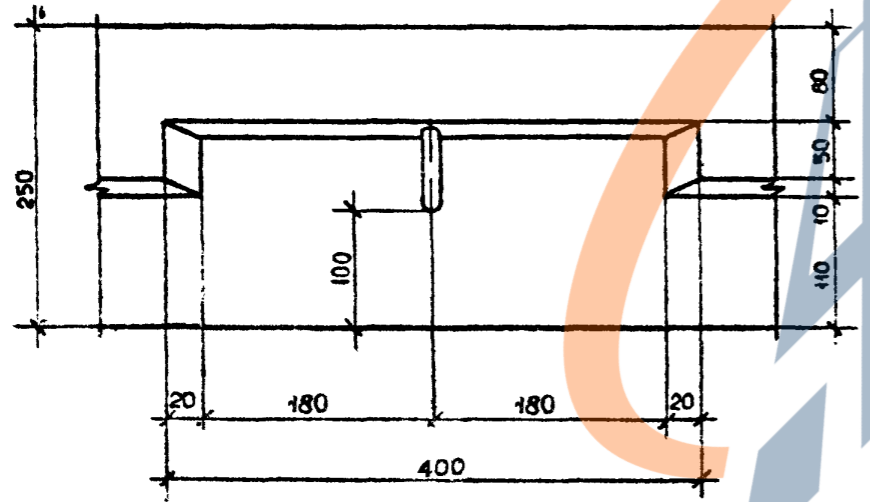
1-1



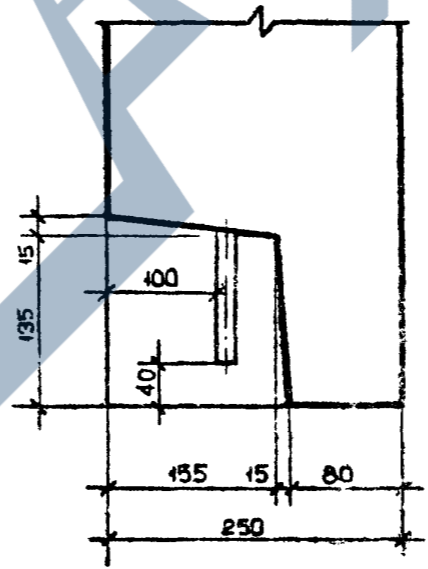
6



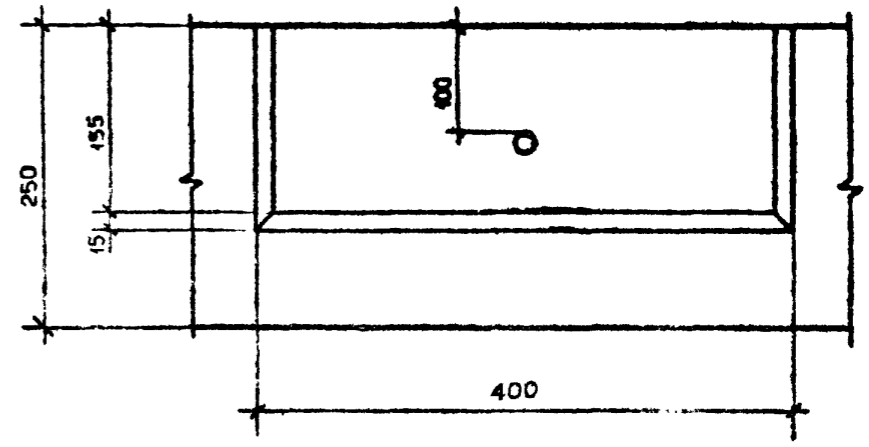
2-2



3-3



4-4



Имя, Фамилия, Подпись и дата

Взам. инв. №

Копировать

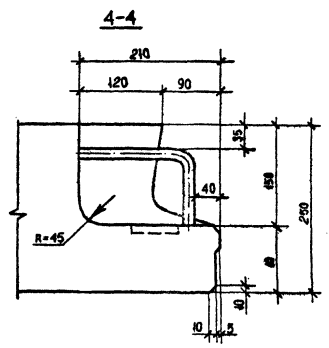
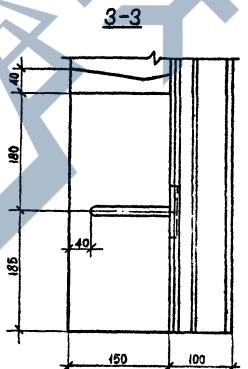
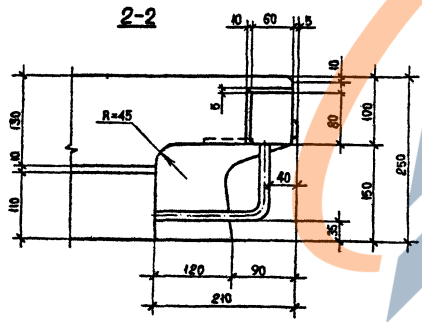
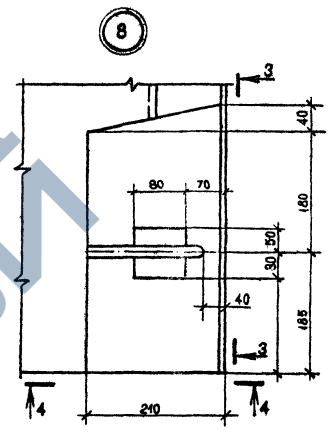
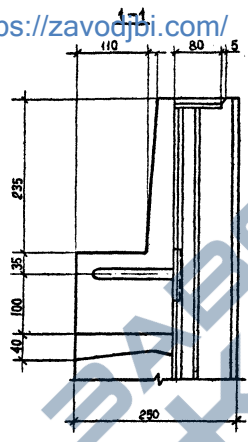
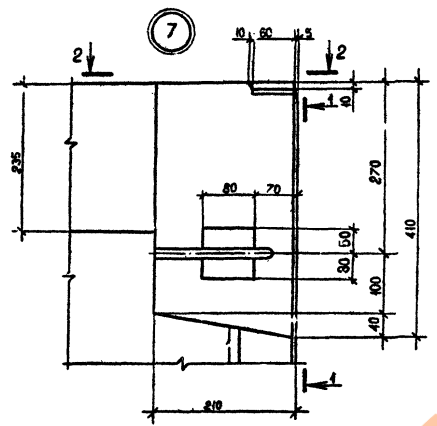
И.090.1-20.1-1 0.0.0.0 ДХ

формат А3

Лист 2

Т.К. 1.090.1-2 е. б. 1-1.

<https://zavodjbi.com/>



И.в. Машин.	Проектировщик	С.В.В.М.И.
И.в. Машин.	Проверщик	С.В.В.М.И.

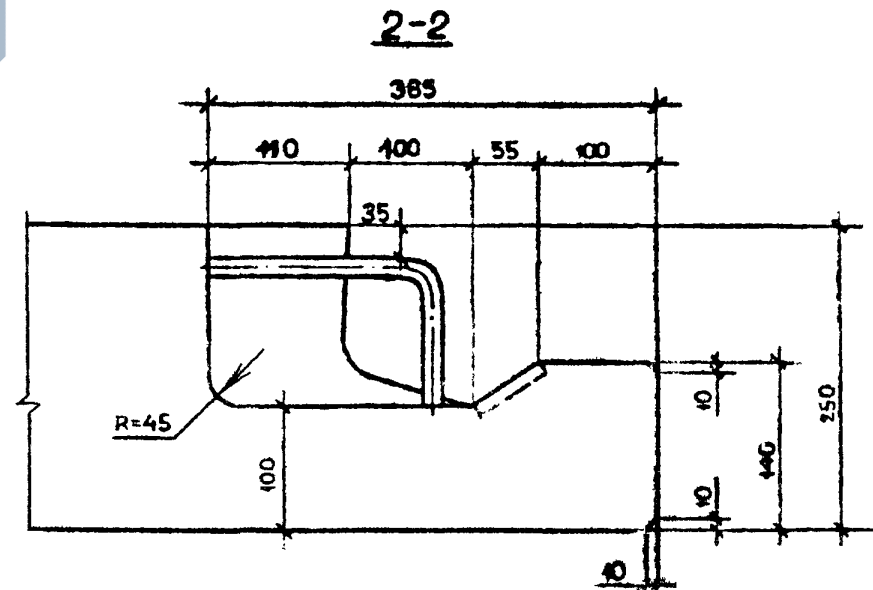
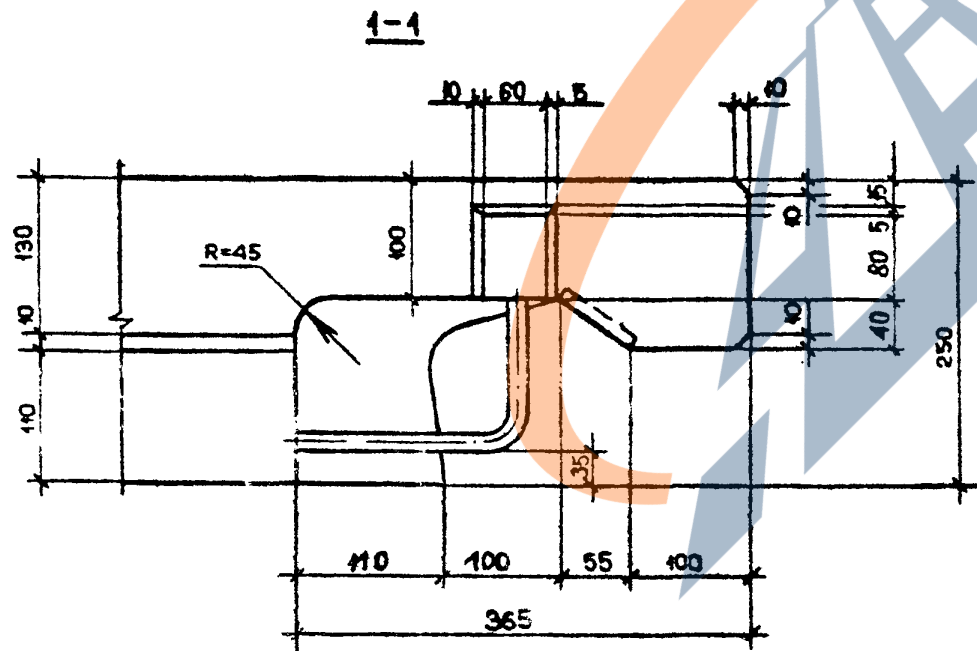
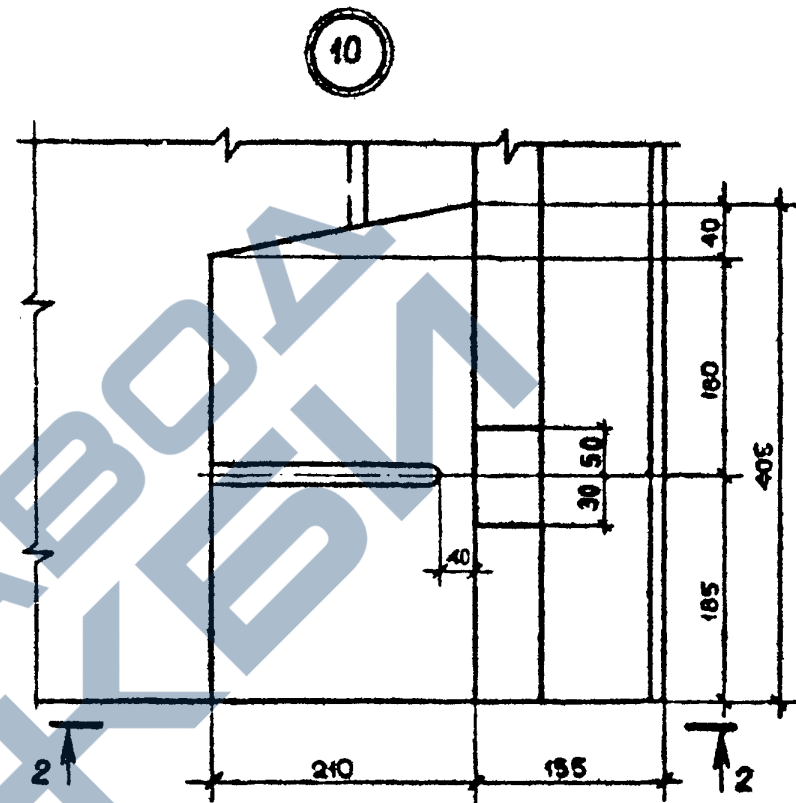
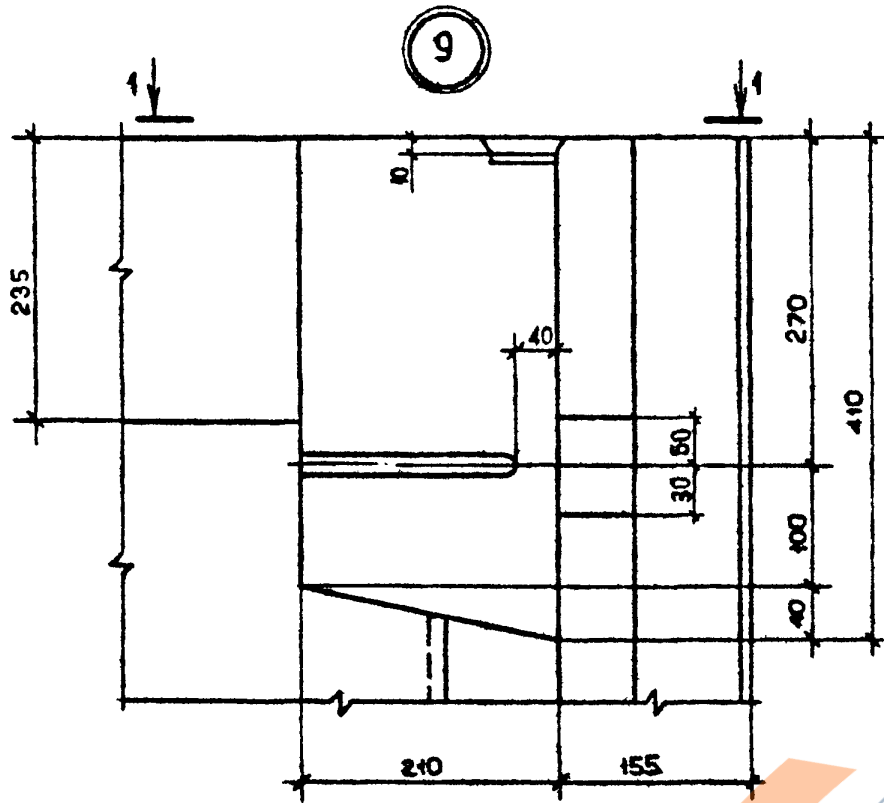
<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-2 е. 1-1 0.0.0.0 ДИ

Лист	3
------	---

Котировка

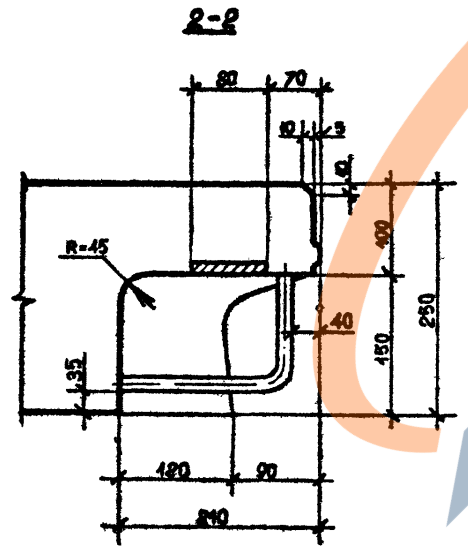
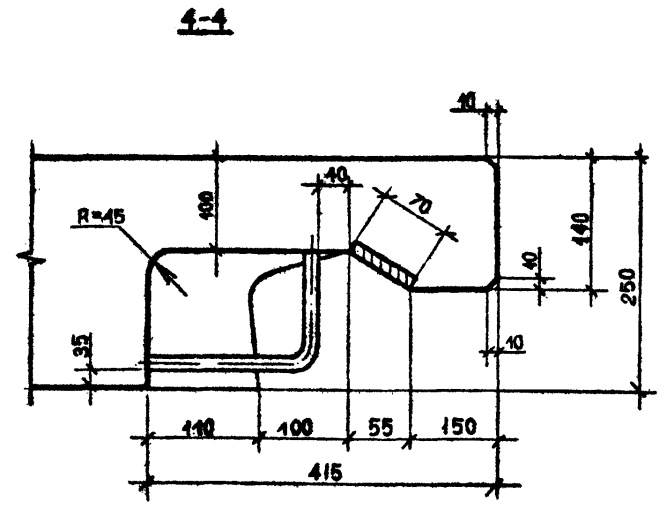
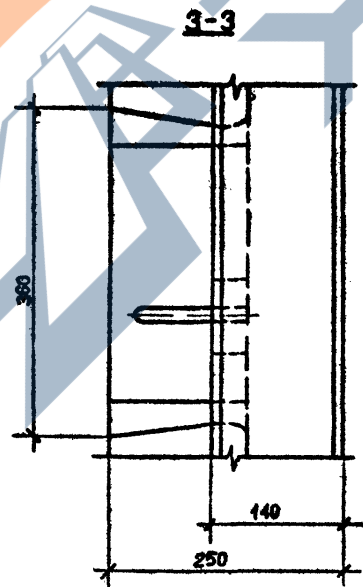
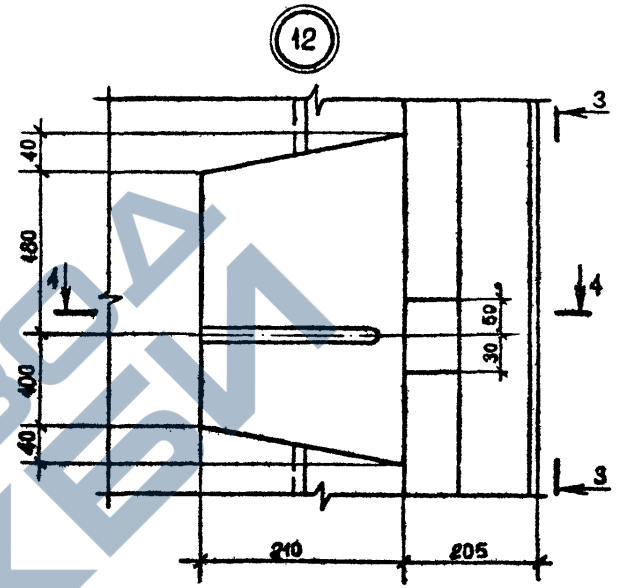
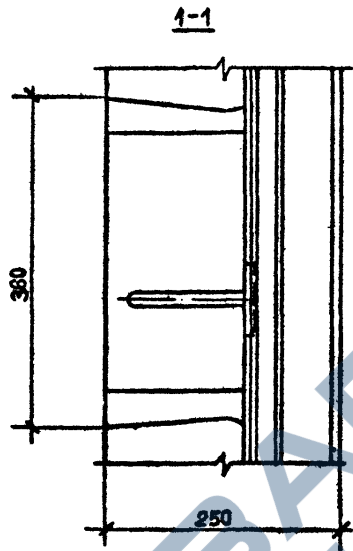
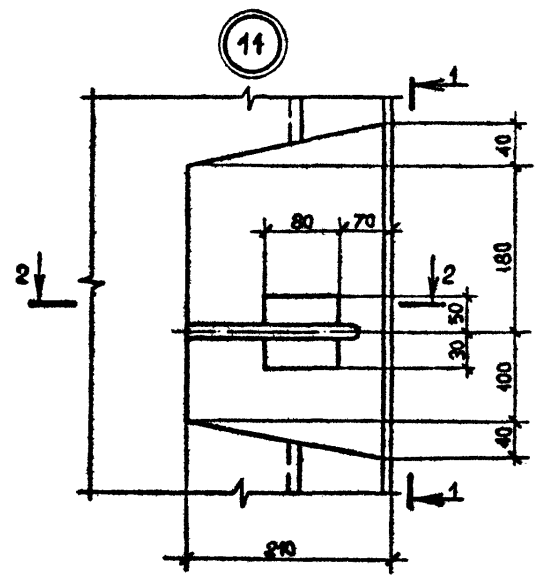
Формат А3



№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. ИИР. №

Контроль	И.090.1-20.1-1 0.0.0.0 Д.1.	Лист
		4

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

Имя, Номер, Подпись и дата

I.090.I-20.I-I 0.0.0.0 ДИ

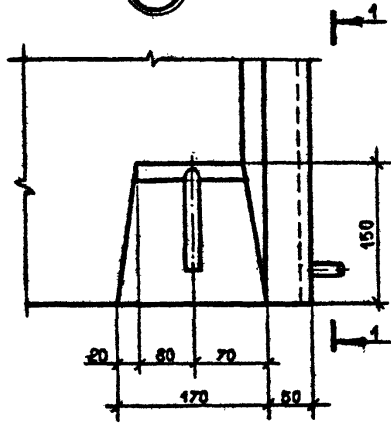
Копировка

Формат А8

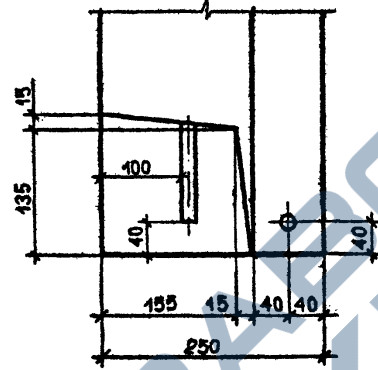
Лист
5

<https://zavodjbi.com/>

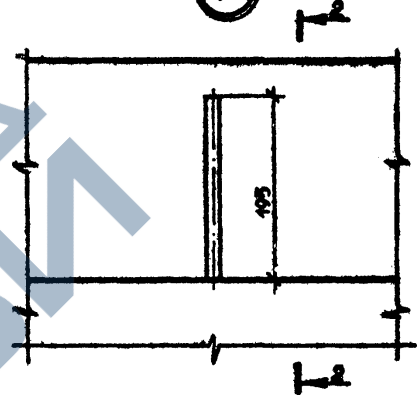
13



1-1



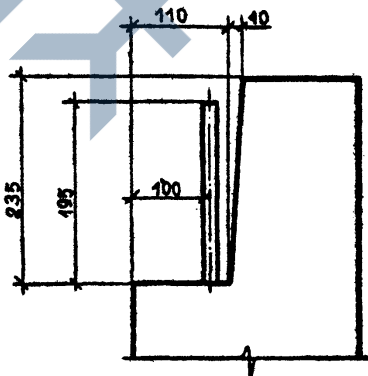
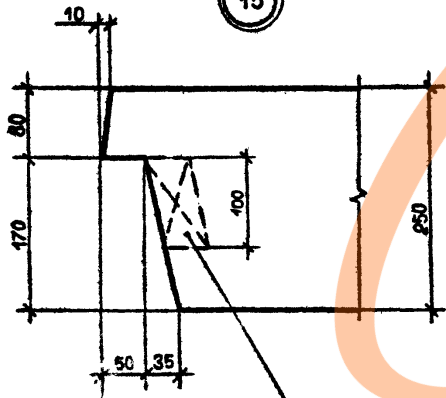
14



2-2

2-2

15



ДЕРЕВЯННАЯ
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 400×100×50

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2a.I-I 0.0.0.0 II

Лист

6

Композит

Формат: А3

Имя, И. Ф. отч.	Имя, И. Ф. отч. №
Подпись, И. Ф. отч.	

Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-1.

Формат Листа	По .	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А3		1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:					
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КП 60.21.2,5					
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
А1	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	24	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	5	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
ДЕТАЛИ					
А3	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ					
А3	9	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	10	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	3	
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
КП 60, КП 30					
ТБИЛЗНИИЭП					
Нач. отд. Кикидзе		И.контр. Силагадзе		Рук. мост. Касрадзе	
ГИП Эдишерашвили		Рук. гр. Салуквадзе		Проверил. Дгебуадзе	
Р.з.р. Саяхова					
Стадия		Лист		Листов	
Р		1		3	

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

Формат Листа	По .	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	3	
А3	12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
ВЧ	13	10.011.5500	Ø1001 ГОСТ 5781-82		
				L=5500	4 3,39КГ
ВЧ	14	5.041.5960	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
				L=5960	6 0,92КГ
ВЧ	15	5.041.5760			
				L=5760	4 0,89КГ
ВЧ	16	5.041.5550			
				L=5550	2 0,85КГ
ВЧ	17	5.041.130			
				L=130	12 0,02КГ
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0-01					
КП 30.21.2,5					
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
А4	1	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
А4	2	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4	3	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
А4	5	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
ДЕТАЛИ					
А3	8	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ					
А3	9	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	10	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
КП 60, КП 30					
ТБИЛЗНИИЭП					
Нач. отд. Кикидзе		И.контр. Силагадзе		Рук. мост. Касрадзе	
ГИП Эдишерашвили		Рук. гр. Салуквадзе		Проверил. Дгебуадзе	
Р.з.р. Саяхова					
Стадия		Лист		Листов	
Р		1		3	

Копировал

Формат А4

Лист 2

https://zavodjbi.com/

Формат Дата Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3 11	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
А3 12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
БЧ 13	10.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=2500	4	1,54КГ
БЧ 14	5.041.2960	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=2960	6	0,46КГ
БЧ 15	5.041.2760	L=2760	4	0,42КГ
БЧ 16	5.041.2550	L=2550	2	0,39КГ
БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02КГ

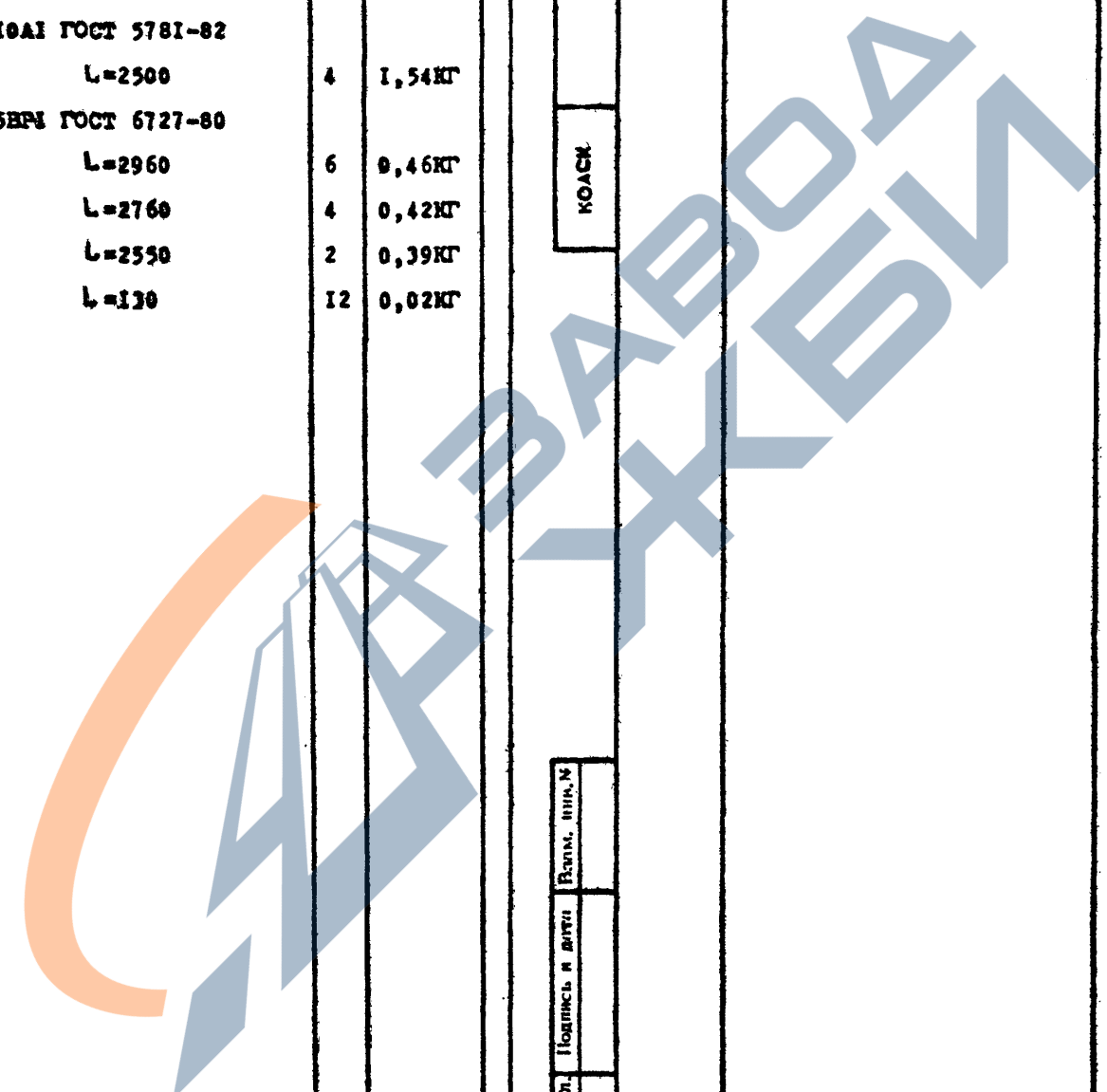
Лист № подл. Подпись и дата Разм. лист. М

1.090.1-2с.1-1 0.1.0.0 Лист 3

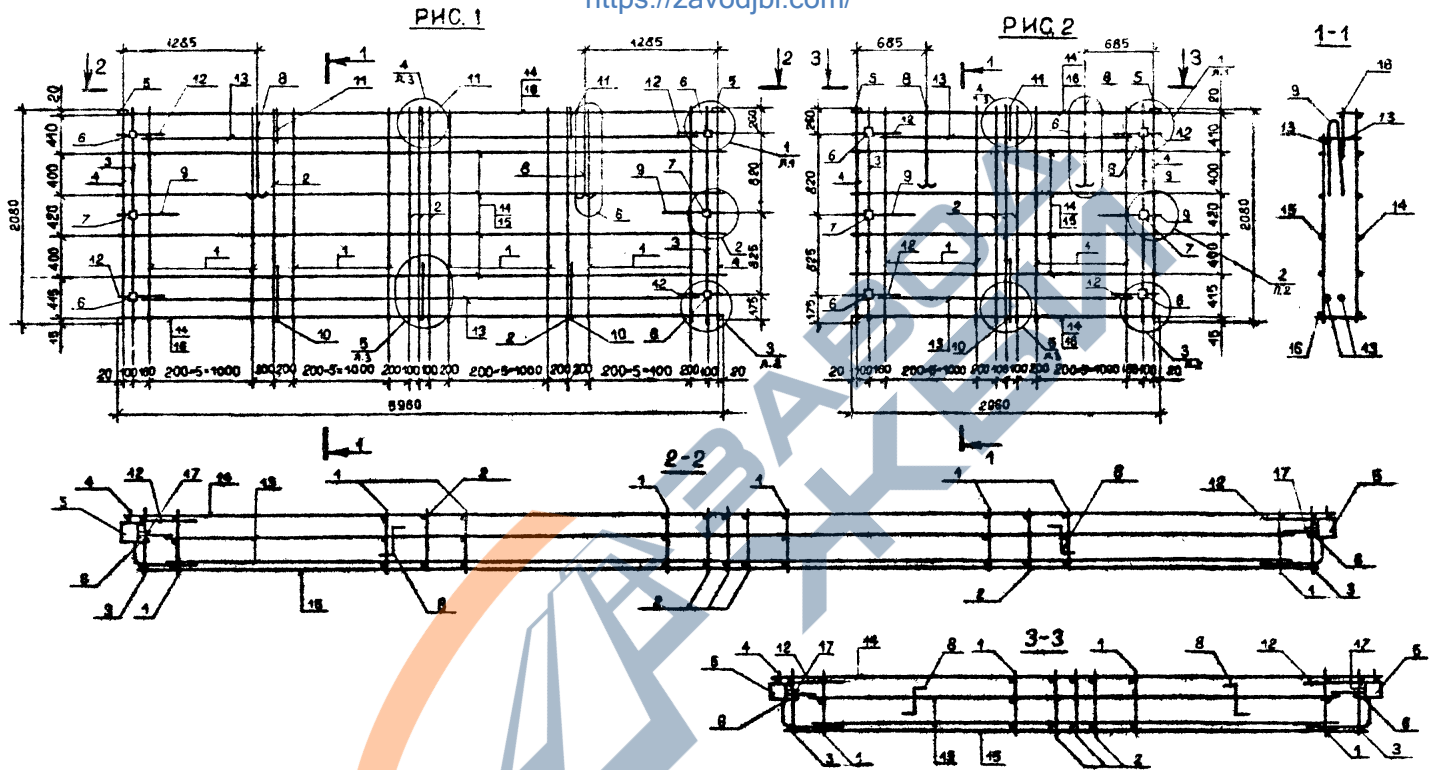
Формат Дата Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ

Лист № подл. Подпись и дата Разм. лист. М

1.090.1-2с. Лист



<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I Д.Г.О.С	КП 60.21.2,5	I	110,7
-ОИ	КП 30.21.2,5	2	73,6

			I.090.I-2с.I-I Д.Г.О.С СБ		
Исполн.	Экспертиза	2.05.2020	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 60, КП 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Станд.	Масштаб
Н.монтаж.	Складское			Р	См. табл.
Рук.монтаж.	Космидзе			Лист	Листов 4
ГИП	Экспертиза			ТМЛЗНИИЭП	
Рук.гр.	Будималдзе				
Проведен	Салихова				
С.д.р.	Шарва				

<https://zavodjbi.com/>

Котрова

Формат А3

Имя, № вояж., Подпись и дата, Подпись №

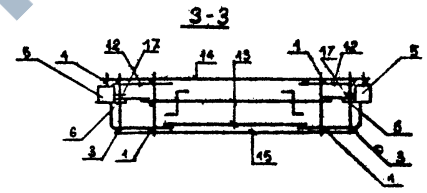
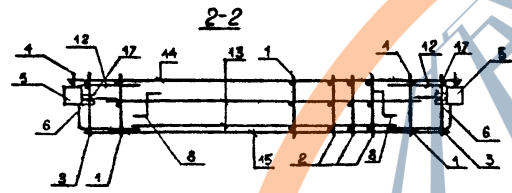
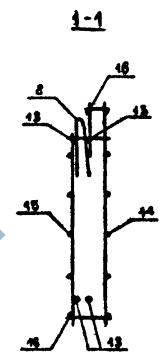
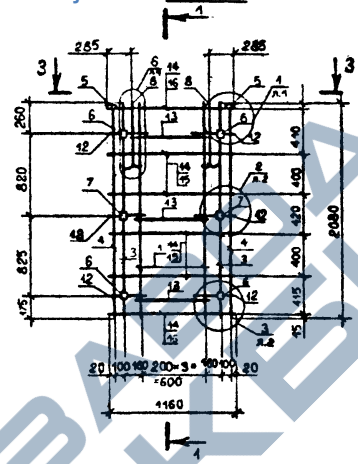
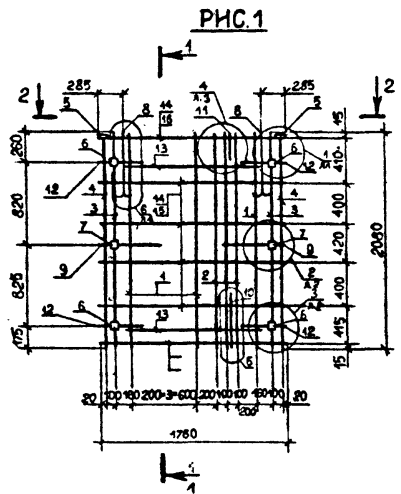
КОЛАСК	Формат	Тема	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				A3 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		
					КП 18.21.2,5		
					СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
				A4 1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
				A4 2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
				A4 3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
				A4 4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				A4 5 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
				A4 6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
				A4 7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
					ДЕТАЛИ		
				A3 8 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
					СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ		
				A3 9 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
				A3 10 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
				A3 11 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
					КП 18, КП 12, 1КП 60		
					ТБИЛЗНИИЭП		
				Нач.отд.	Кикнадзе		
				Н.контр.	Салагадзе		
				Рук.мост	Касрадзе		
				ГИП	Эдisherашвили		
				Рук.гр.	Салугвадзе		
				Проверил	Дгебუაძე		
				Разраб.	Сликова		

КОЛАСК	Формат	Тема	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				A3 12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
					СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				ВЧ 13 10.011.1300	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	4	0,80КГ
					L=1300		
				ВЧ 14 5.041.1760	Ø5ВР1 ГОСТ 6127-80	6	0,27КГ
					L=1760		
				ВЧ 15 5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
				ВЧ 16 5.041.890	L=890	2	0,14КГ
				ВЧ 17 5.041.130	L=130	12	0,02КГ
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0-01		
					КП 12.21.2,5		
					СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
				A4 1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	4	
				A4 3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
				A4 4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				A4 5 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
				A4 6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
				A4 7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
					ДЕТАЛИ		
				A3 8 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	2	
					СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ		
				A3 12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	6	
					СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				ВЧ 13 10.011.700	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	6	0,43КГ
					L=700		
					1.090.1-2с.1-1 0.2.0.0		

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
КЛИК	БЧ 14	5.041.1160	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1160	6	0,18кг
	БЧ 15	5.041.960	L=960	4	0,15кг
	БЧ 16	5.041.200	L=200	2	0,03кг
	БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
			I.090.I-2c.I-I 0.2.0.0-2		
			ИИ 60.21.2,5		
			<u>СВОРОЧНЫЕ КЛИНИИ</u>		
			КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4	1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	24	
А4	2	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	5	
А4	3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	5	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	8	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1	ПЕРЯ СТРОВОЧНАЯ СП1	2	
			<u>СТЕРЖНИ ГРУПНЫЕ</u>		
А3	9	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
А3	10	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
А3	11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	3	
А3	12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
БЧ	13	10.011.5500	Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=5500	4	3,39кг
					Лист
					3

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
КЛИК	БЧ 14	5.041.5960	Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=5960	6	0,92кг
	БЧ 15	5.041.5760	L=5760	4	0,89кг
	БЧ 16	5.041.5550	L=5550	2	0,85кг
	БЧ 17	5.041.130	L=130	12	0,02кг
					Лист
					4

<https://zavodjbi.com/PHC.2>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.1-1 0.2.0.0	КП 18.21.2,5	1	59,1
-01	КП 12.21.2,5	2	50,5
-02	КП 60.21.2,5	3	108,8

I.090.1-2с.1-1 0.2.0.0С			
Исполн.	Экспериментальн.	1/24	28.7.91
Н.донтр.	Силгадзе	1/27	28.7.91
Рук.мест	Касрадзе	1/28	28.7.91
ГП	Экспериментальн.	1/29	28.7.91
Рук.гр.	Бурджалдзе	1/30	28.7.91
Проверил	Салквара	1/31	28.7.91
Разраб.	Шария	1/32	28.7.91
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
КП 18, КП 12, КП 60			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Страница	Масса	Масштаб	
	См. табл.	1:50	
Лист 1		Листов 2	
ТБИЛЗИИЭП			

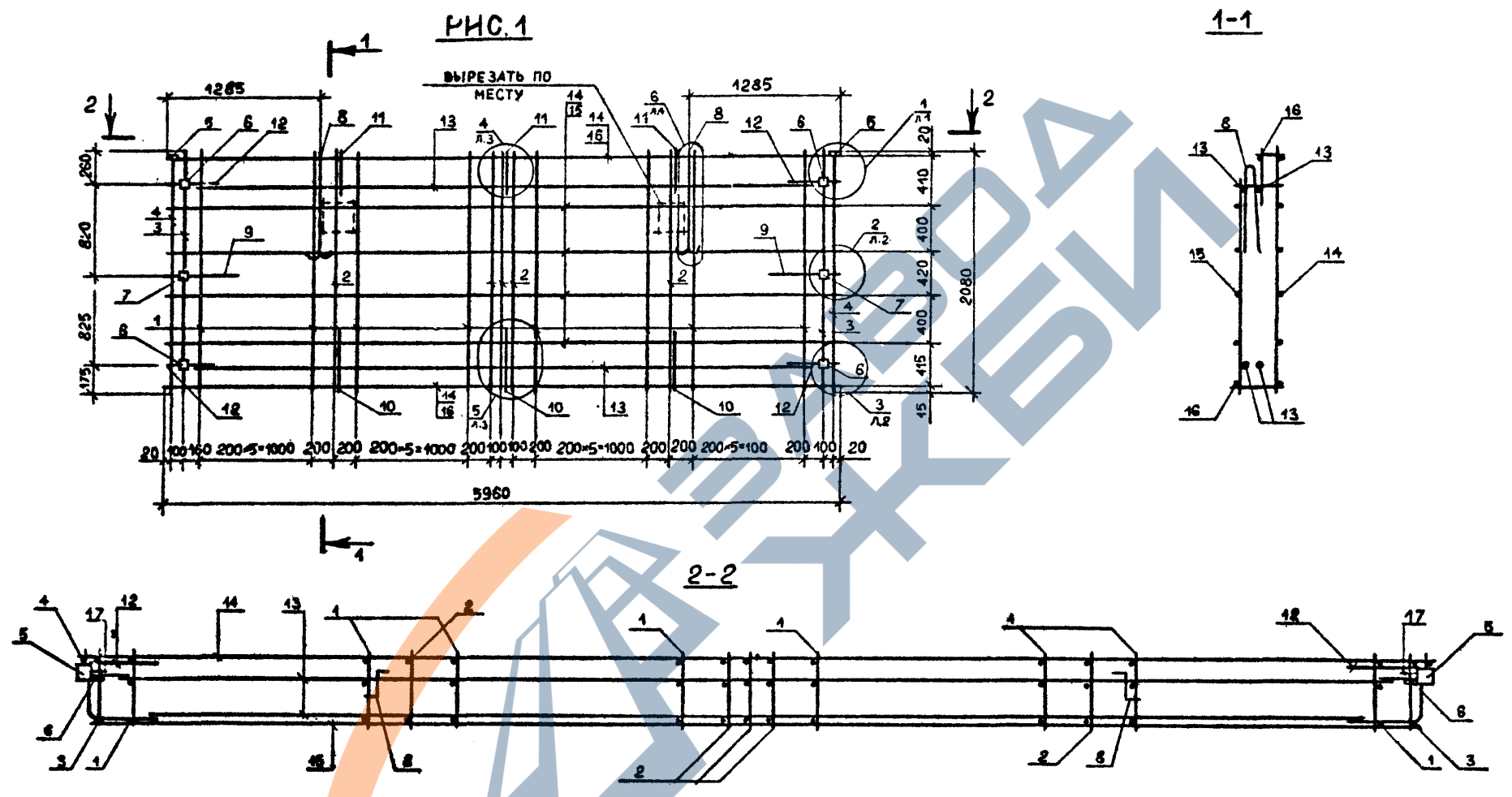
<https://zavodjbi.com>

Контроль

Лист А8

Лист № _____, Подпись и дата _____

Т.К. 1.090.1-2с. 6 1-1.



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.1-1 0.2.0.0СБ		Лист
Котировал	Формат А3	2

Формат Зач. № Тис.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
		I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0 ИКП 30.21.2,5		
		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4	5 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
A4	7 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
		ДЕТАЛИ		
A3	8 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2		
		СТЕРЖНИ ГРУПОВЫЕ		
A3	9 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
A3	10 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
A3	11 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1	
		I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0		
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		ИКП 30, 2КП 30, 3КП 30		
			Строби	Лист
			Р	1
				4
			ТБИЛЗНИИЭП	

Взам. инв. №
Подпись и дата

Нач. отд.	Кимидзе	24.01
Н.контр.	Силгадзе	24.01
Рук.мост	Касрадзе	24.01
ГИП	Эдиграшвили	24.01
Рук.гр.	Салуквадзе	24.01
Проверен	Дгебуадзе	24.01
Разраб.	Салихова	23.01

Копировал

Формат А4

Формат Зач. № Тис.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	I2 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4	
		СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
BЧ	I3 10.011.2500	Ø1001 ГОСТ 5781-82	4	1,54кг
		L=2500		
		Ø50P1 ГОСТ 6127-80		
BЧ	I4 5.041.2960	L=2960	6	0,46кг
BЧ	I5 5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
BЧ	I6 5.041.2550	L=2550	2	0,39кг
BЧ	I7 5.041.130	L=130	12	0,02кг
		I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-01		
		ИКП 30.21.2,5		
		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4 1.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4	5 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4	
A4	7 1.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2	
		ДЕТАЛИ		
A3	8 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2		
		СТЕРЖНИ ГРУПОВЫЕ		
A3	9 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2	
A3	10 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3	
A3	11 I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1	
		I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0		
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		ИКП 30, 2КП 30, 3КП 30		
			Строби	Лист
			Р	1
				4
			ТБИЛЗНИИЭП	

Взам. инв. №
Подпись и дата

Копировал

Формат А4

Лист
2

Формат	Диаг.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
КММЖ	А3	12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4		3
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
	ВЧ	13	10.011.2500	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	4	1,54кг	
				L=2500	4		
				Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80			
				L=2960	6	0,46кг	
				L=2760	4	0,43кг	
			L=2550	2	1,39кг		
			L=130	12	0,02кг		
			I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0-02				
			ЭКП 30.21.2,5				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>				
	А4	1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	12		
	А4	2	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01	КР2	3		
	А4	3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2		
	А4	4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
	А4	5	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	МН1	2		
	А4	6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	МН2	4		
	А4	7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	МН3	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
	А3	8	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2		
				СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ			
	А3	9	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2		
	А3	10	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	3		
	А3	11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1		
			I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0				

Копировал

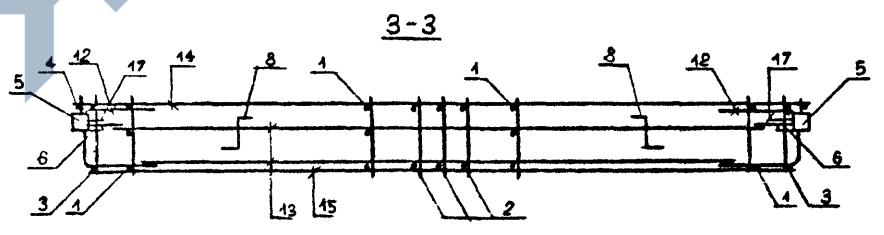
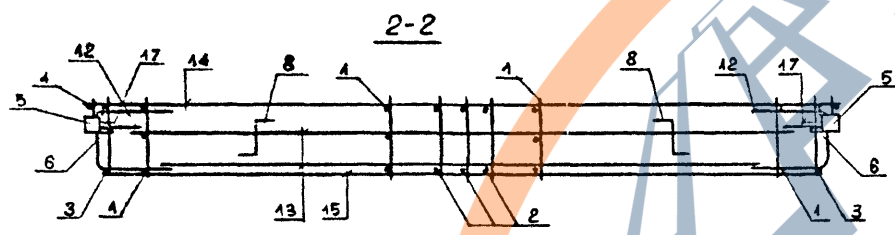
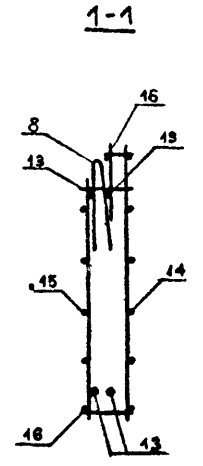
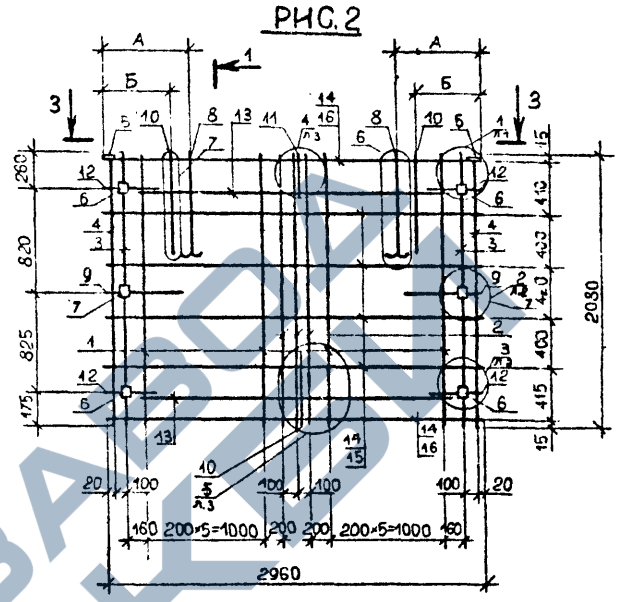
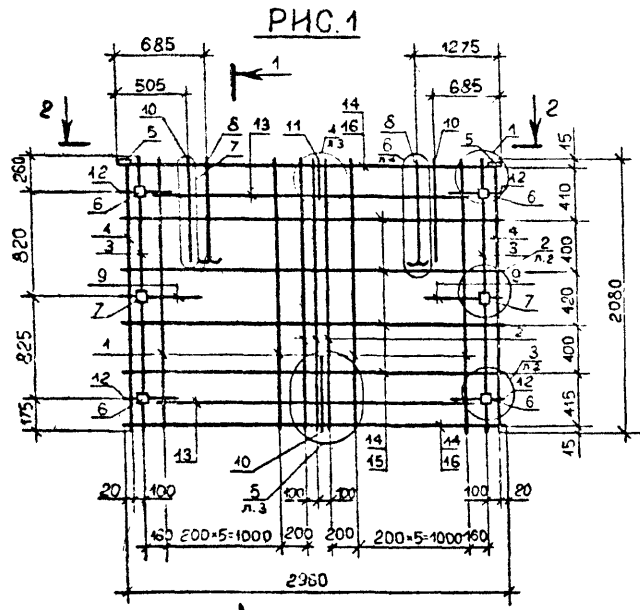
Формат А4

Формат	Диаг.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	Лист
КОАСК	А3	12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4		4
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
	ВЧ	13	10.011.2500	Ø10A1 ГОСТ 5781-82	4	1,54кг	
				L=2500	4		
				Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80			
				L=2960	6	0,46кг	
				L=2760	4	0,43кг	
			L=2550	2	1,39кг		
			L=130	12	0,02кг		
			I.090.I-2c.I-I 0.3.0.0				

Копировал

Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с. I-I 0.3.0.0. б. 1-1.



Обозначение	Марка	Рис.	А	Б	Масса, Т
I.090.1-2с. I-I 0.3.0.0.	ИКИ 30.2I.2,5	I	-	-	75,5
-0I	2КИ 30.2I.2,5	2	465	655	75,5
-02	3КИ 30.2I.2,5	2	685	355	75,5

			I.090.1-2с. I-I 0.3.0.0.С Б			
Нач. отд.	Эдишерашвили	4.12.81	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Силагадзе	4.12.81		ИКИ 30, 2КИ 30, 3КИ 30	Р	См. табл.
Рух. маст.	Касрадзе	4.12.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
ГИП	Эдишерашвили	4.12.81		ТбилизНИИЭП		
Рух. гр.	Бурджанадзе	20.12.81				
Проверил	Салихова	31.12.81				
Разреш.	Шария	30.12.81				

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0 4КП 30.21.2,5						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСНЫЕ ПЛОСКИЕ						
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
А4	2		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
А4	3		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	4		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
А4	5		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	6		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	7		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
ДЕТАЛИ						
А3	8		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СТЕРЖНИ ГНУТЫЕ						
А3	9		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
А3	10		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
А3	11		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0						
Нач.отп. Кикнадзе			6.07.81			
Н.контр. Салагадзе			6.07.81			
Рук.мост. Касрадзе			6.07.81			
ГИП Элиашвили			6.07.81			
Рук.гр. Салуквадзе			6.07.81			
Проверил. Дзугвадзе			6.07.81			
Разработ. Сарикова			6.07.81			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			Стдия	Лист	Листов	
4КП 30, 5КП 30			Р	1	3	
ТБИЗНИИЭП						

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	12		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АНА	4	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
ВЧ	13		10.011.2500	Ø10А1 ГОСТ 5781-82		
				L=2500	4	1,54кг
				Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80		
				L=2960	6	0,46кг
ВЧ	14		3.041.2960	L=2760	4	0,43кг
ВЧ	15		3.041.2760	L=2550	2	0,39кг
ВЧ	16		3.041.2550	L=130	12	0,02кг
ВЧ	17		3.041.130			
1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0-01 5КП 30.21.2,5						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКР.СВОРКИ СКР1						
А4	1		1.090.1-2с.1-1 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
КАРКАС ПЛОСКИЕ						
А4	2		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	4	
А4	3		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	2	
А4	4		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
А4	5		1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
СЕТКИ						
А4	6		1.090.1-2с.1-1 0.0.3.0-02	С3	2	
А4	7		1.090.1-2с.1-1 0.0.3.0-03	С4	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
А4	8		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
А4	9		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	4	
А4	10		1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	2	
ДЕТАЛИ						
А3	11		1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0						
ТБИЗНИИЭП						

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СТЕРЖНИ ГРУПНЫЕ					
А4	12	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-05	АН1	4	
А4	13	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН2	2	
А4	14	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-07	АН5	1	
А4	15	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН4	2	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
№5ВР1 ГОСТ 6727-80					
ВЧ	16	5.041.1060	L=1060	12	0,16кг
ВЧ	17	5.041.860	L=860	6	0,13кг
ВЧ	18	5.041.810	L=810	4	0,12кг
ВЧ	19	5.041.130	L=130	12	0,02кг
ВЧ	20	5.041.2000	L=2000	2	0,31кг
		1.090.1-2с.1-1 0.4.0.0			Лист 3

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1.090.1-2с.					
		1.090.1-2с.			Лист

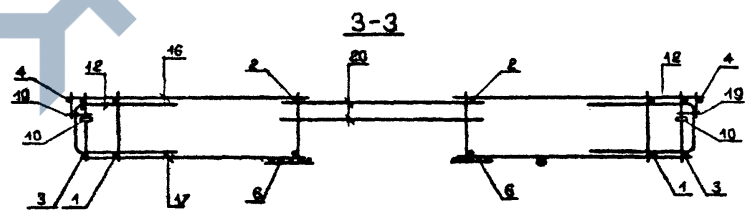
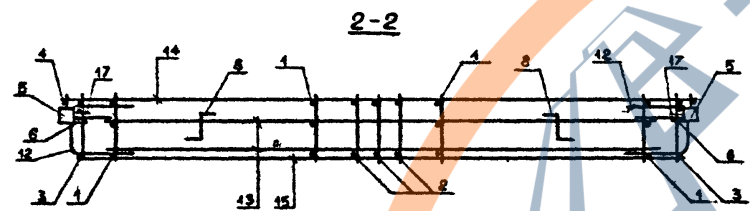
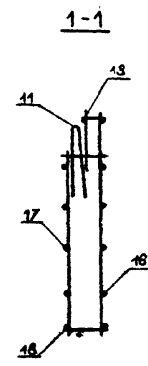
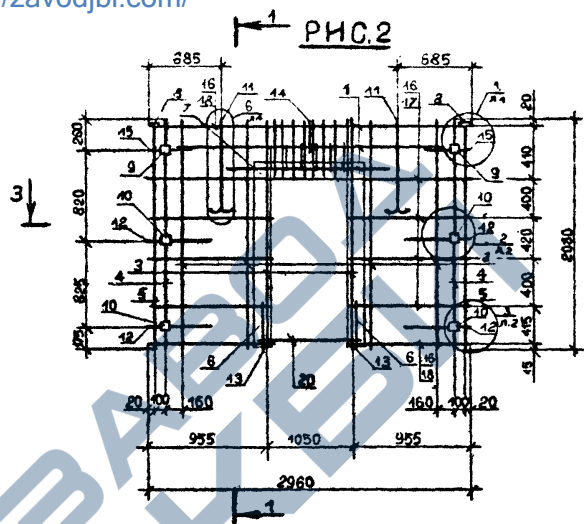
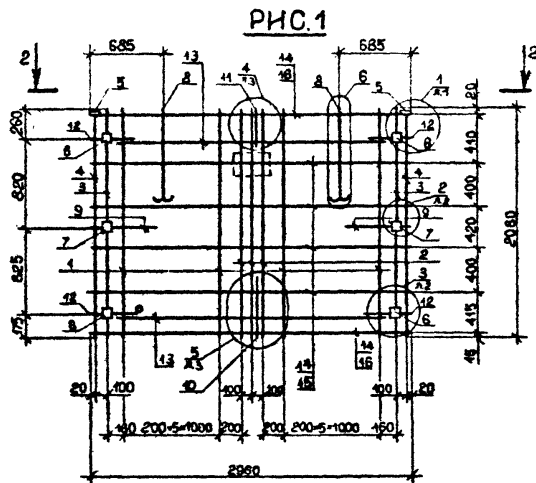
Копировал

Формат А4

Форм. № подл. Подпись и дата

Форм. № подл. Подпись и дата





Обозначение	Марка	Рнс.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I 0.4.0.0	4КШ 30.2I.2,5	I	74,6
-0I	5КШ 30.2I.2,5	2	76,7

				I.090.I-2с.I-I 0.4.0.0СБ			
Исполн.	Э.И. Шерашвили	21.2.81	74,6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 4КШ 30, 5КШ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	21.2.81	74,6		Р	См. табл.	1:50
Рук.мост.	Касрадзе	21.2.81	74,6		Лист	Листов - 1	
ГИП	Эришерашвили	21.2.81	74,6		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджаладзе	21.2.81	74,6		Формат А3		
Проведил	Салихова	21.2.81	74,6				
Рисовал	Шария	21.2.81	74,6				

Илл. № посл. | Подпись и дата | Взам.инв. №

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3		I.090.1-2c.1-1 0.5.0.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		I.090.1-2c.1-1 0.0.0.0M2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3		I.090.1-2c.1-1 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
I.090.1-2c.1-1 0.5.0.0					
ИКИ 32.21.2,5					
СВОРОЧНЫЕ ВЛИЯНИЯ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
A4	1	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
A4	5	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
A4	6	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
A4	7	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
A4	8	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
A4	9	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2	
A4	10	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1	
ДЕТАЛИ					
A3	11	I.090.1-2c.1-1 0.0.0.1-01	ПЕЧАТ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
I.090.1-2c.1-1 0.5.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
ИКИ 32. ИКИ 20, ИКИ 14					
				Страниц	Лист
				Р	4
ТбилиЗНИИЭП					

Код	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕРЖНИ ГРУПНЫЕ					
A3	12	I.090.1-2c.1-1 0.0.0.1-05	АН1	2	
A3	13	I.090.1-2c.1-1 0.0.0.1-04	АН2	1	
A3	14	I.090.1-2c.1-1 0.0.0.1-06	АН3	1	
A3	15	I.090.1-2c.1-1 0.0.0.1-03	АН4	4	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
И00А1 ГОСТ 5781-82					
L=2500					
ВЧ	16	I0.011.2500		4	0,42кг
И5ВР1 ГОСТ 6727-80					
L=3115					
ВЧ	17	5.041.3115		6	0,48кг
L=2760					
ВЧ	18	5.041.2760		4	0,43кг
L=2700					
ВЧ	19	5.041.2700		2	0,42кг
L=130					
ВЧ	20	5.041.130		6	0,02кг
L=330					
ВЧ	21	5.041.330		6	0,05кг
I.090.1-2c.1-1 0.5.0.0-01					
ИКИ 20.21.2,5					
СВОРОЧНЫЕ ВЛИЯНИЯ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
A4	1	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
A4	2	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
A4	5	I.090.1-2c.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
И					
A4	6	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
A4	7	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
A4	8	I.090.1-2c.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
I.090.1-2c.1-1 0.5.0.0					
Лист					
2					

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	MH4	2	
A4	10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	MH5	1	
ДЕТАЛИ					
A3	11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ					
A3	12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-05	AH1	2	
A3	13	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-04	AH2	1	
A3	14	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-06	AH3	1	
A3	15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-03	AH4	4	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
BЧ	16	10.011.1300	Ø10A1 ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,80КГ
Ø5BPI ГОСТ 6727-80					
BЧ	17	5.041.1915	L=1915	6	0,29КГ
BЧ	18	5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
BЧ	19	5.041.1500	L=1500	2	0,23КГ
BЧ	20	5.041.130	L=130	6	0,02КГ
BЧ	21	5.041.330	L=330	6	0,05КГ
I.090.I-2c.I-I 0.5.0.0-02					
IKH 14.2I.2,5					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
A4	1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	KP1	4	
A4	3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	KP3	2	
A4	4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	KP4	2	
A4	5	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-04	KP5	1	
I.090.I-2c.I-I 0.5.0.0					Лист 3

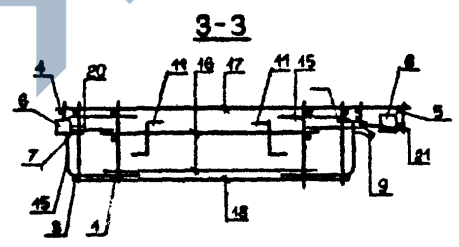
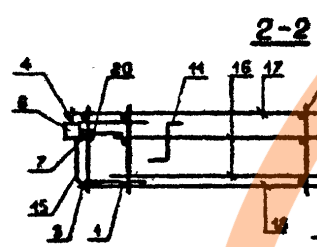
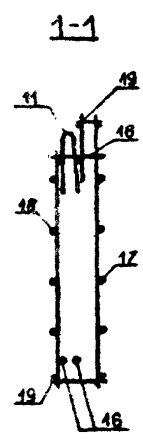
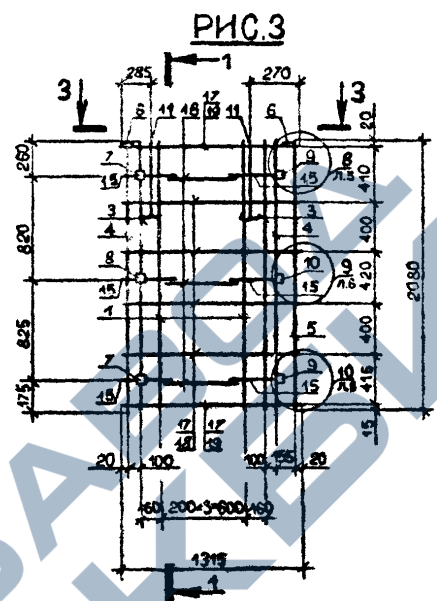
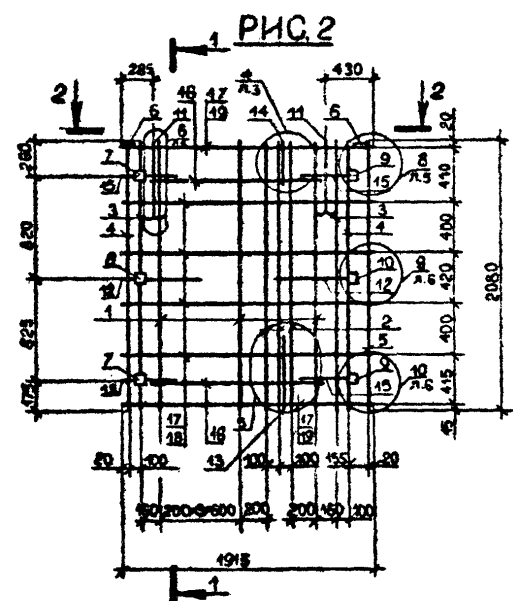
Копировал

Формат А4

Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
A4	7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	MH1	2	
A4	8	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	MH2	1	
A4	9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	MH3	2	
A4	10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	MH4	1	
ДЕТАЛИ					
A3	11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ					
A3	15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.1-03	AH4	6	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
BЧ	16	10.011.700	Ø10A1 ГОСТ 5781-82 L=700	6	0,43КГ
Ø5BPI ГОСТ 6727-80					
BЧ	17	5.041.1915	L=1915	6	0,20КГ
BЧ	18	5.041.960	L=960	4	0,15КГ
BЧ	19	5.041.900	L=900	2	0,14КГ
BЧ	20	5.041.130	L=130	6	0,02КГ
BЧ	21	5.041.330	L=330	6	0,05КГ
I.090.I-2c.I-I 0.5.0.0					Лист 4

Копировал

Формат А4



Имя, № знака, Проектный №, Дата, номер, №

И.090.1-20.1-1 0.5.0.005

Контроль

формат А3

Лист
2

Колоск	Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			A3	1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			A3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			A3	1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
				1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0			
				2КП 32.21.2,5			
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			A4	1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	12	
			A4	2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
			A4	3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
			A4	4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
			A4	5 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			A4	6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
			A4	7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
			A4	8 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
			A4	9 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-03	МН4	2	
			A4	10 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-04	МН5	1	
				ДЕТАЛИ			
			A3	11 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
				1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
				2КП 32, 2КП 20, 2КП 14			
				ТБИЛЗНИИЭП			

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Нач. отд. Кикнадзе
Н. контр. Салагадзе
Рук. мест. Касрадзе
ГИП Эдишерашвили
Рук. гр. Салуквадзе
Проверил Пгебуадзе
Разраб. Салкхон

Колоск	Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			A3	12 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	СТЕРЖНИ ГРУТОВЫЕ		
			A3	13 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-04	АН1	2	
			A3	14 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-06	АН2	1	
			A3	15 1.090.1-2с.1-1 0.0.0.1-03	АН3	1	
					АН4	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
			ВЧ	16 10.011.2500	Ø10x1 ГОСТ 5781-82		
					L=2500	4	1,54кг
					Ø5xPI ГОСТ 5727-80		
					L=3115	6	0,48кг
			ВЧ	17 5.041.3115	L=2760	4	0,43кг
			ВЧ	18 5.041.2760	L=2700	2	0,42кг
			ВЧ	19 5.041.2700	L=130	6	0,02кг
			ВЧ	20 5.041.130	L=330	6	0,05кг
			ВЧ	21 5.041.330			
					1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0-01		
					2КП 20.21.2,5		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			A4	1 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0	КР1	5	
			A4	2 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-01	КР2	3	
			A4	3 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-02	КР3	2	
			A4	4 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-03	КР4	2	
			A4	5 1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-04	КР5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			A4	6 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0	МН1	2	
			A4	7 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-01	МН2	2	
			A4	8 1.090.1-2с.1-1 0.0.4.0-02	МН3	1	
				1.090.1-2с.1-1 0.6.0.0			
				Лист			
				2			

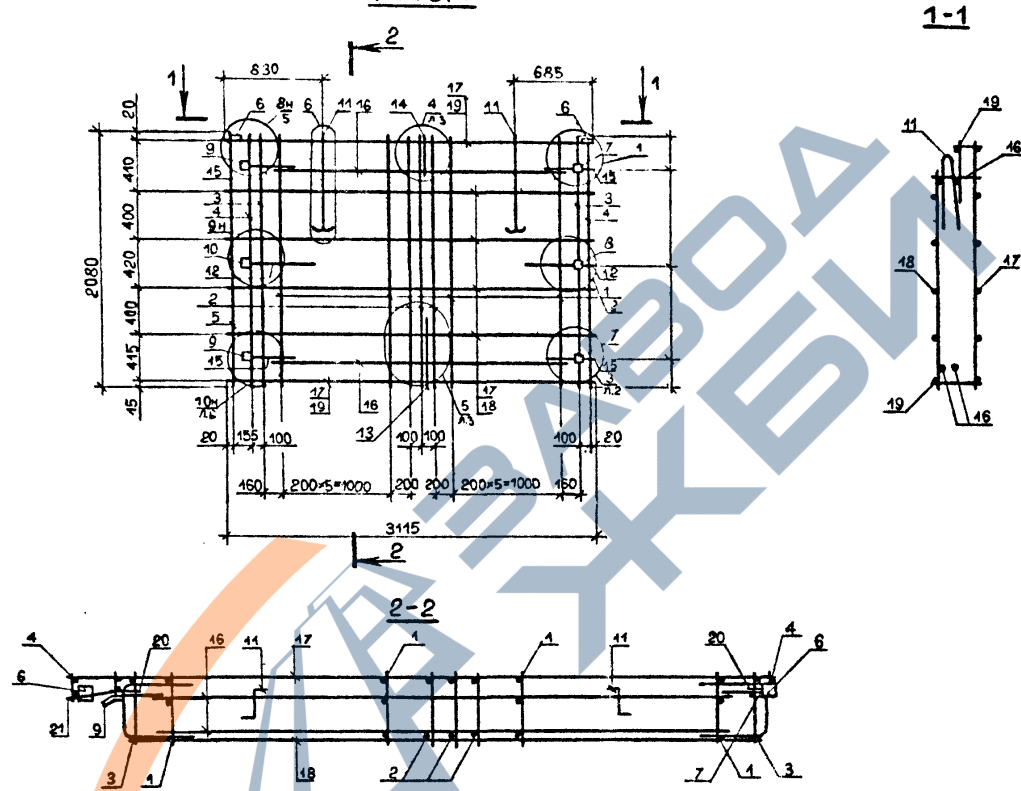
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Формат Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
						Код
КОСЯК	A4 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	MH4	2		
	A4 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	MH5	1		
	ДЕТАЛИ					
	A3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2		
	СТЕРЖНИ ГРУТЫЕ					
	A3 12	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-05	АН1	2		
	A3 13	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-04	АН2	1		
	A3 14	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-06	АН3	1		
	A3 15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	4		
	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
	A3 16	10.011.1300	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,80кг	
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1915	6	0,29кг	
	A3 17	5.041.1915	L=1560	4	0,24кг	
	A3 18	5.041.1560	L=1500	2	0,23кг	
	A3 19	5.041.1500	L=130	6	0,02кг	
	A3 20	5.041.130	L=330	6	0,05кг	
A3 21	5.041.330					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
	A4 1	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0	КР1	4		
	A4 3	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02	КР3	2		
	A4 4	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03	КР4	2		
	A4 5	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-04	КР5	1		
I.090.I-2c.I-I 0.6.0.0					Лист 3	

Формат Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
						Код
КОСЯК	A4 6	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0	MH1	2		
	A4 7	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-01	MH2	2		
	A4 8	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-02	MH3	1		
	A4 9	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-03	MH4	2		
	A4 10	I.090.I-2c.I-I 0.0.4.0-04	MH5	1		
	ДЕТАЛИ					
	A3 11	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2		
	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ					
	A3 15	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.I-03	АН4	6		
	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ					
	ВЧ 16	10.011.700	Ø1001 ГОСТ 5781-82 L=700	6	0,43кг	
			Ø5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1315	6	0,20кг	
	ВЧ 17	5.041.1315	L=960	4	0,15кг	
	ВЧ 18	5.041.960	L=980	2	0,14кг	
	ВЧ 19	5.041.900	L=130	6	0,02кг	
	ВЧ 20	5.041.130	L=330	6	0,05кг	
ВЧ 21	5.041.330					
I.090.I-2c.I-I 0.6.0.0					Лист 4	

<https://zavodjbi.com/>
Рис. 1

Т.К. 1.090.1-2с. I-I 0.6.0.0



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с. I-I 0.6.0.0	2КП 32.2I.2,5	I	75,5
-01	2КП 20.2I.2,5	2	61,5
-02	2КП 14.2I.2,5	3	50,6

1.090.1-2с. I-I 0.6.0.0СБ				Стелля	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Эдишерашвили	12.01.84		Р	Сн.	1:50
Н. контр.	Силагадзе	12.01.84				
Рук. мост	Касрадзе	12.01.84		Табл.		
ГИП	Эдишерашвили	12.01.84		Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Бурджанадзе	12.01.84		ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	12.01.84				
Разроб.	Шария	12.01.84				

<https://zavodjbi.com/>

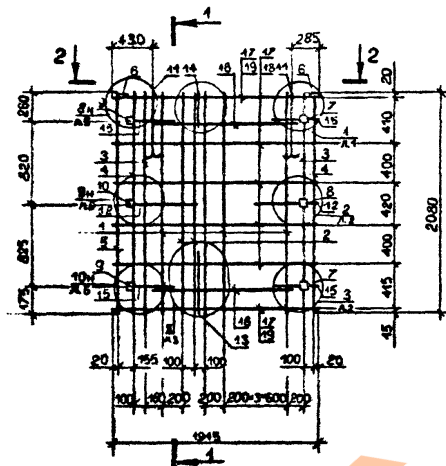
Контроль

Формат А3

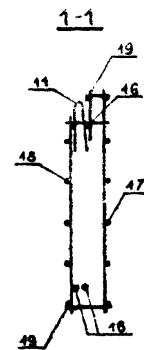
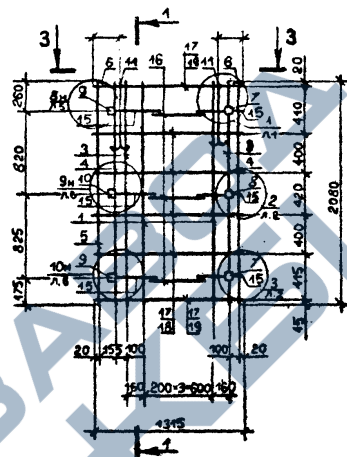
Исполн. Исполн. и дата Изм. и дата

<https://zavodjbi.com/>

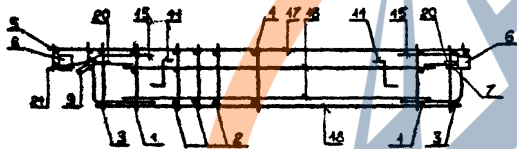
PHC.1



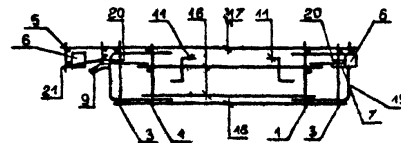
PHC.2



2-2



3-3



Имя, № позн.	Прописки и авто	Время, дата, №

<https://zavodjbi.com/>

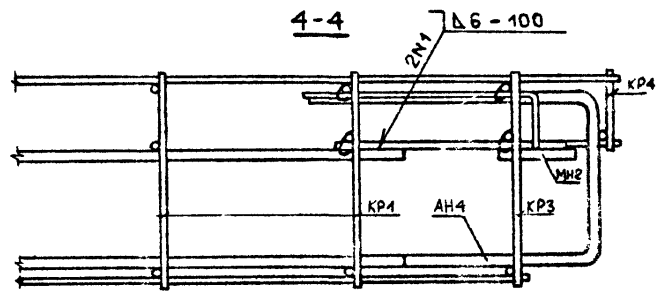
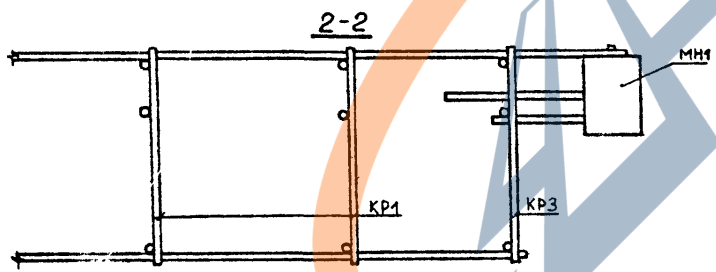
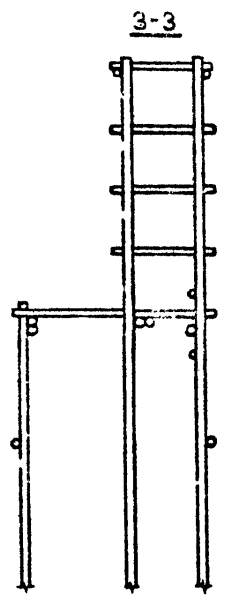
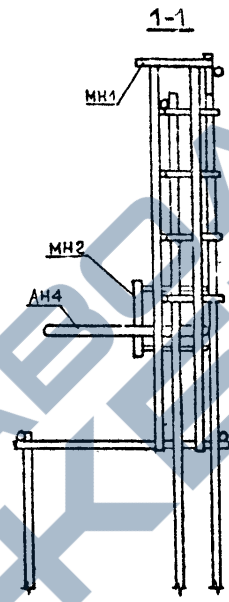
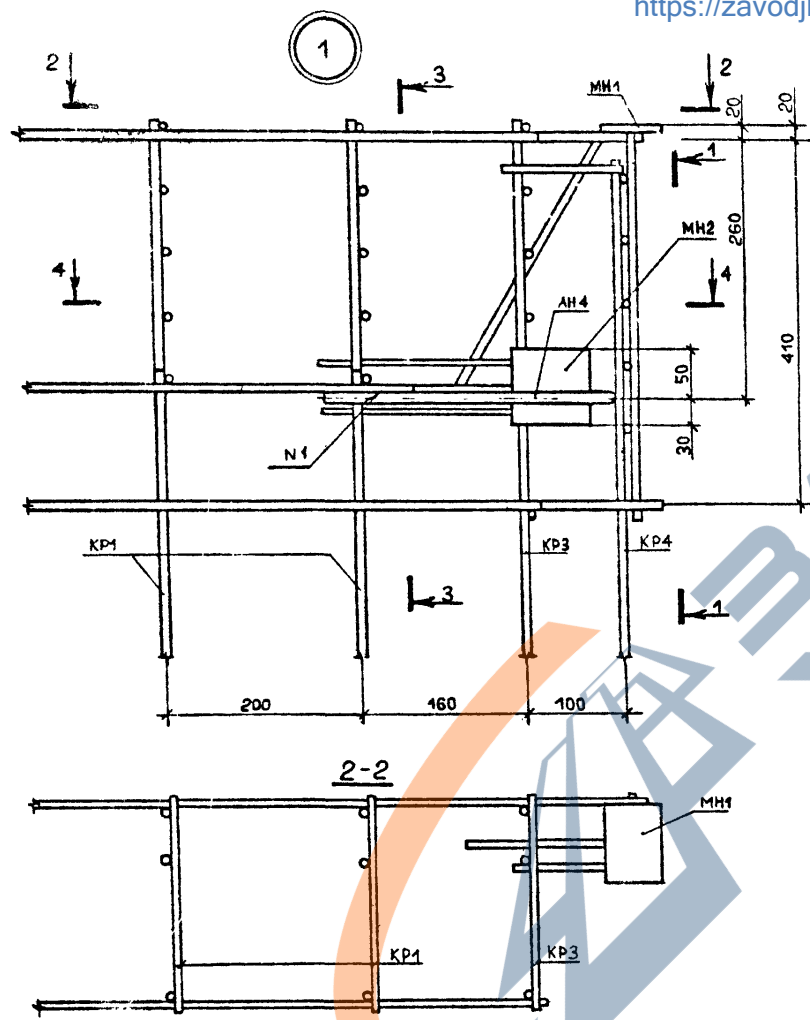
Котировка	И.090.1-20.1-1 0.6.0.035	Лист
		2

Котировка

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Т.к. 1.090.1-2с. б. 1-1.



Изм.	Уч. подст.	Подпись и дата	Исполнитель

Нач.отд.	Эдишерашвили	15.08.89
Н.контр.	Силагадзе	15.08.89
Рух.мост.	Касрадзе	15.08.89
ГИП	Эдишерашвили	16.08.89
Рух.гр.	Бурджанадзе	14.08.89
Проверил	Салихова	12.08.89
Разраб.	Шерия	11.08.89

1.090.1-2с. I-I 0.0.0.0 Д2

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

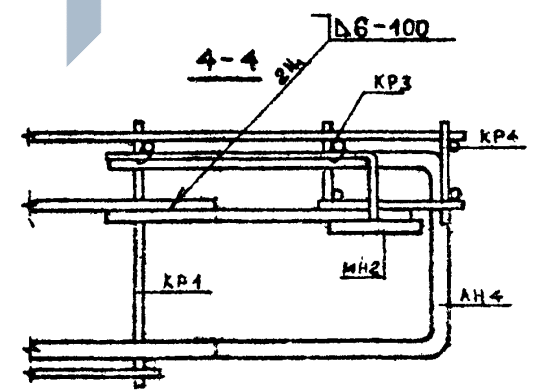
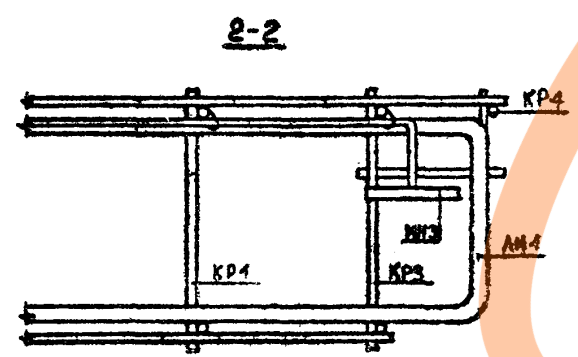
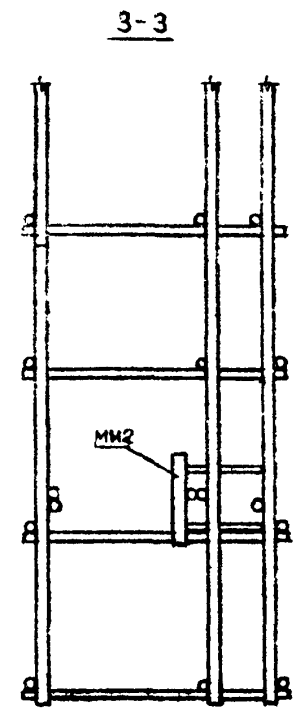
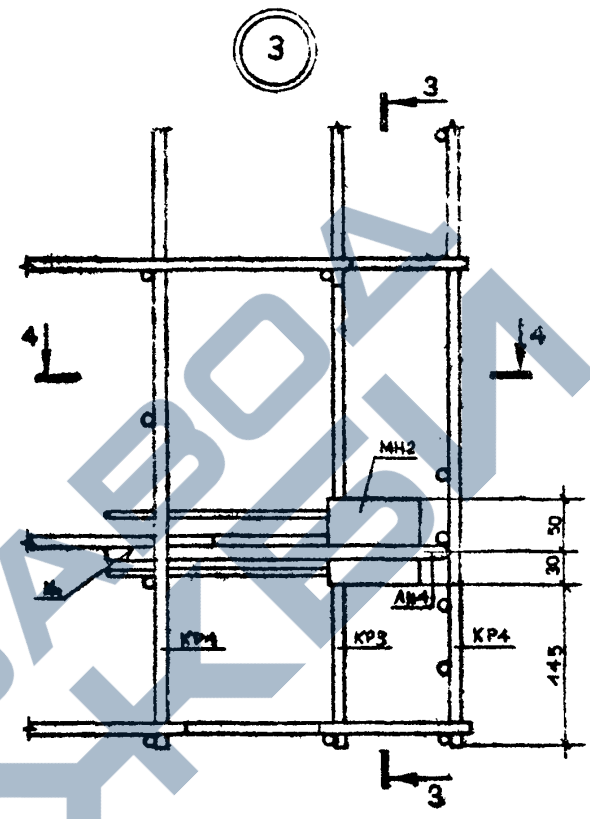
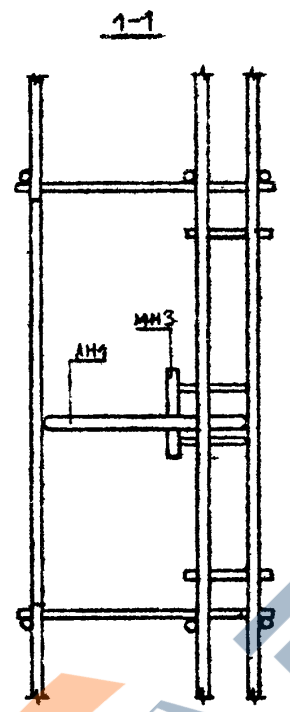
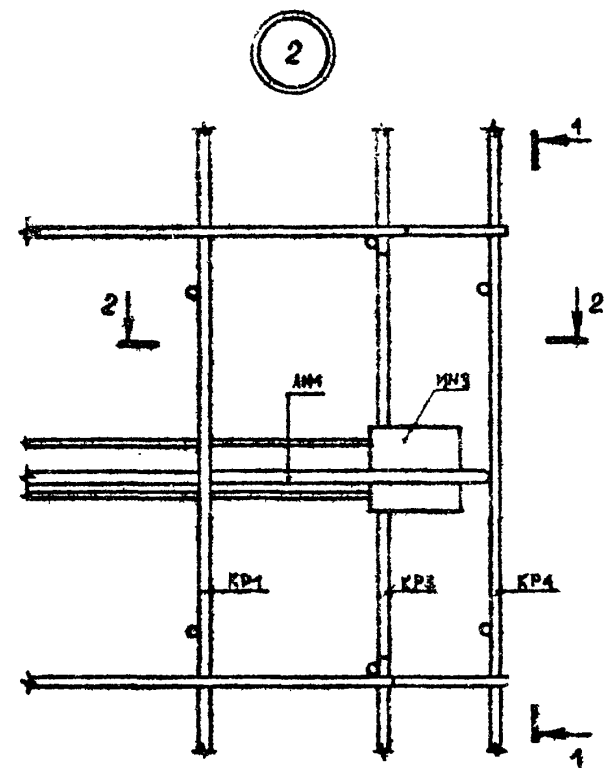
Студия	Лист	Листов
Р	1	6

ТБИЛЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

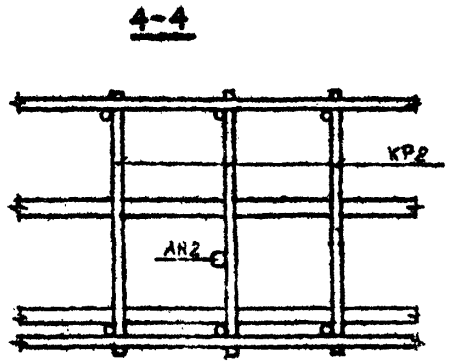
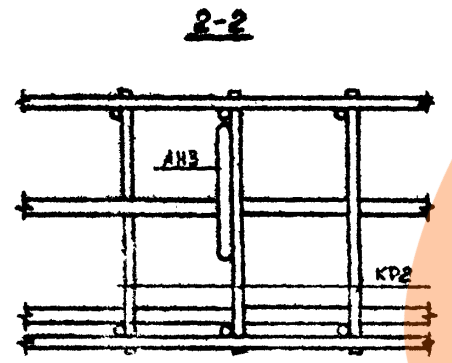
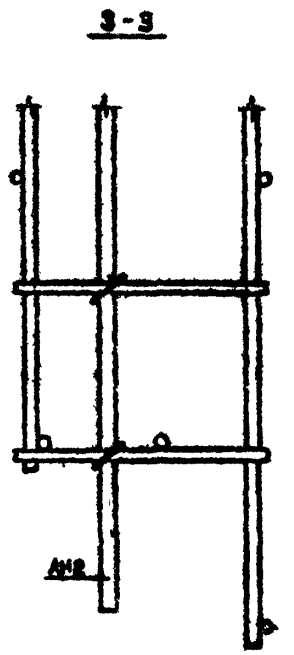
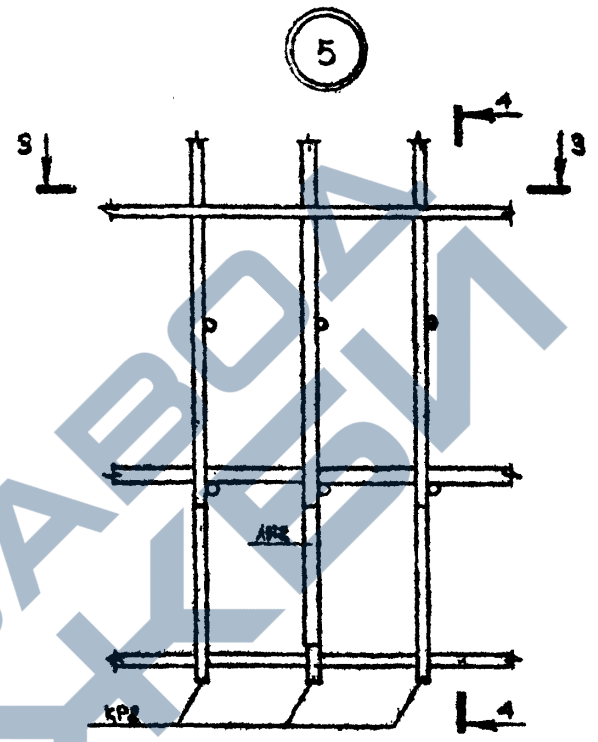
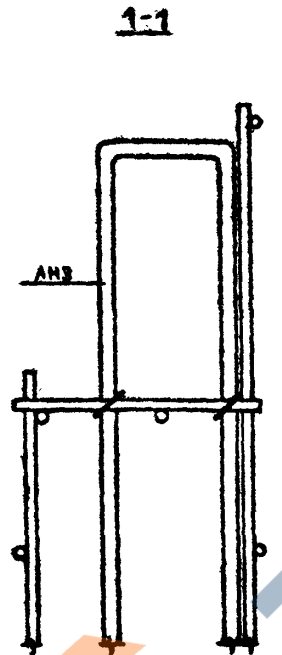
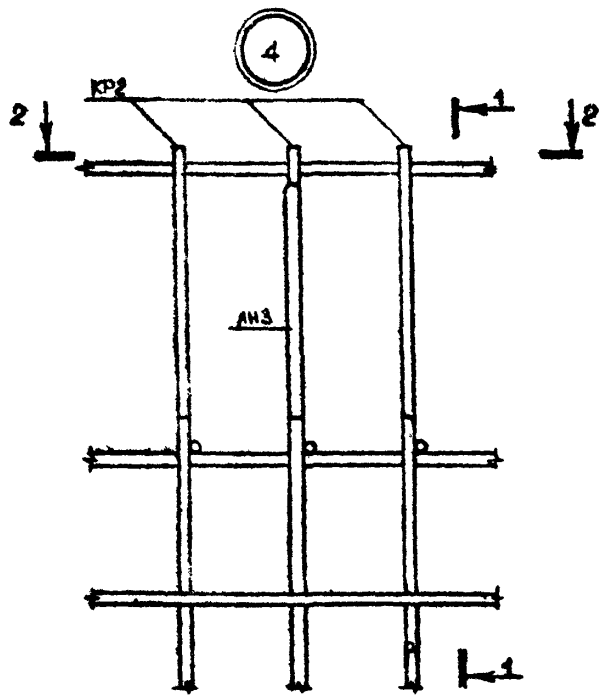
Копировал

Формат А3



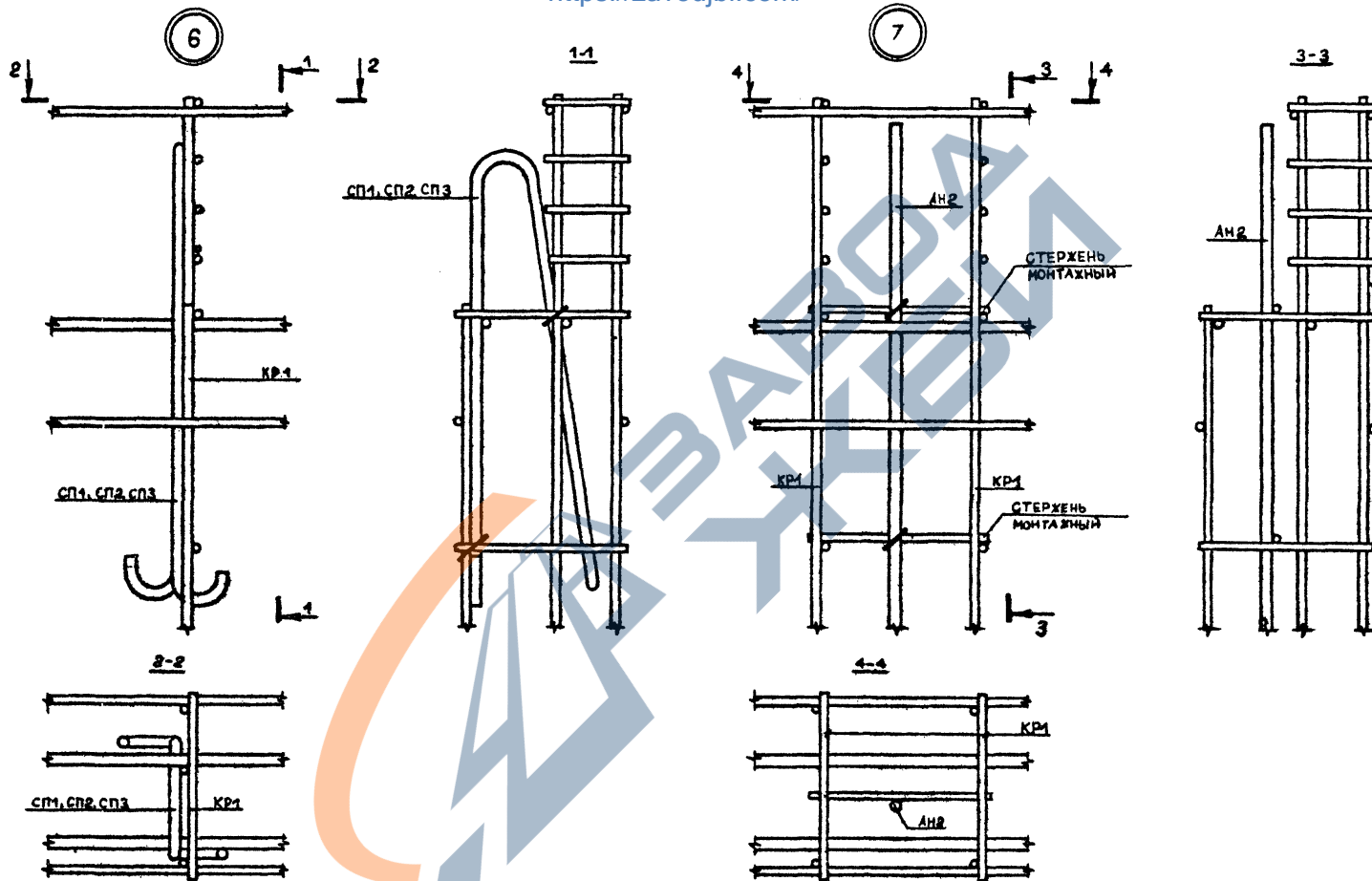
Имя, Инициалы, Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.I-20.I-I 0.0.0.0 Д2	Лист
Копировал	2



Мин. № разр. _____
 Подпись в поле _____
 (Испол. инв. №)

<https://zavodjbi.com/>



Изм. № инв. Изменен в серии Взам. прим. №

<https://zavodjbi.com/>

И.090.И-20.И-И 0.0.0.0 Д2

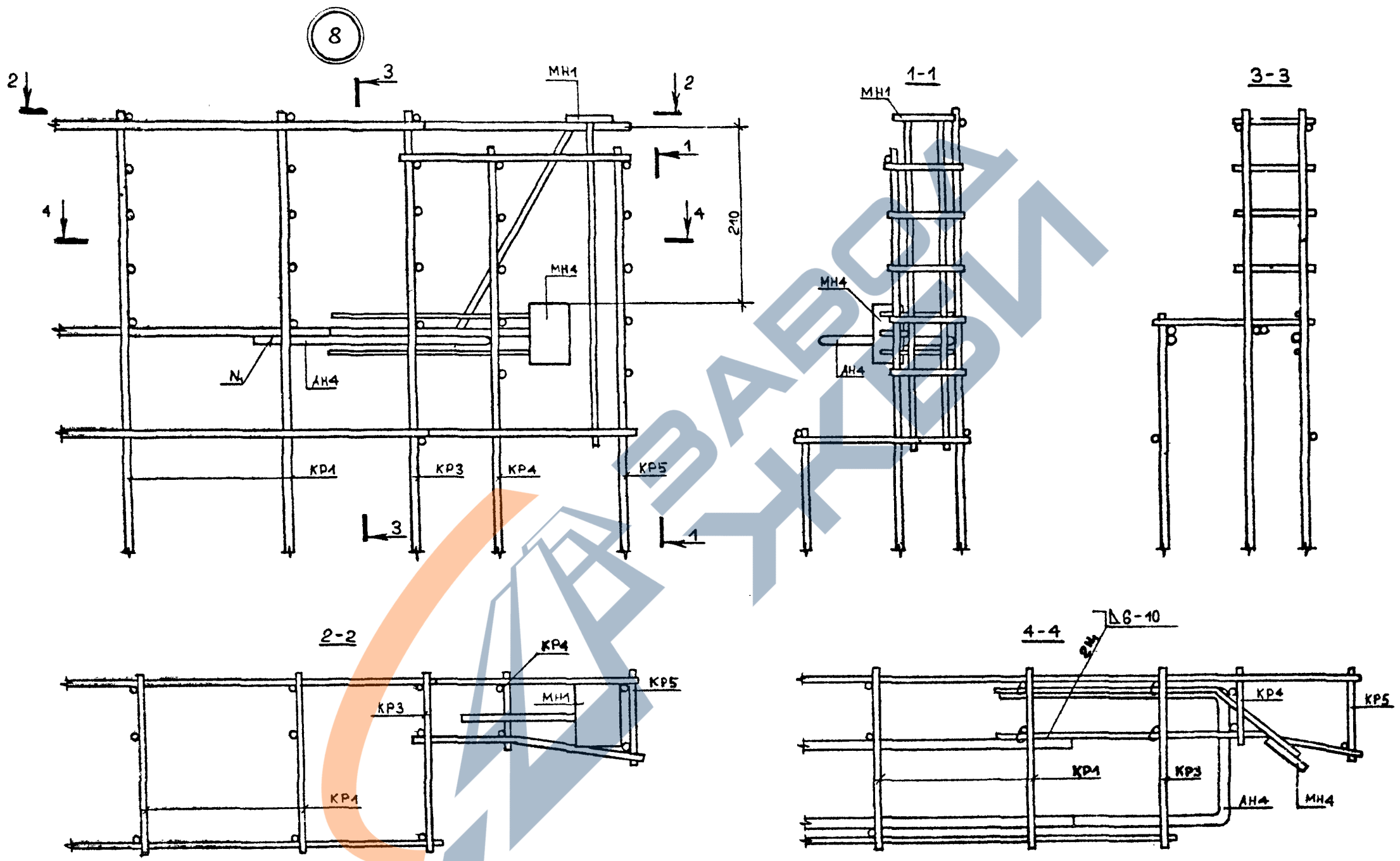
Копировал

Формат А3

Лист

4

Т.К. 1.090.1-2с. 8.1-1.



Изм. и ввр. №	
Подпись и дата	
Имя, № подл.	

1.090.1-2с.1-1 0.0.0.0 Л2

Количество Формат А3

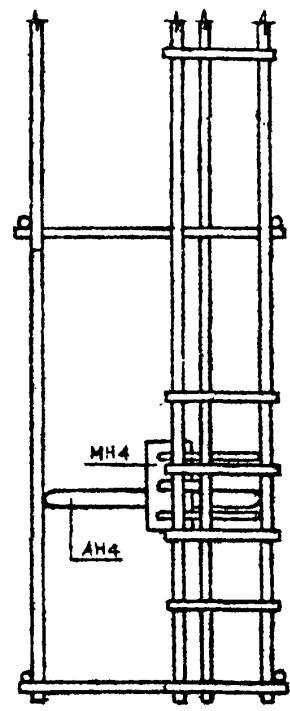
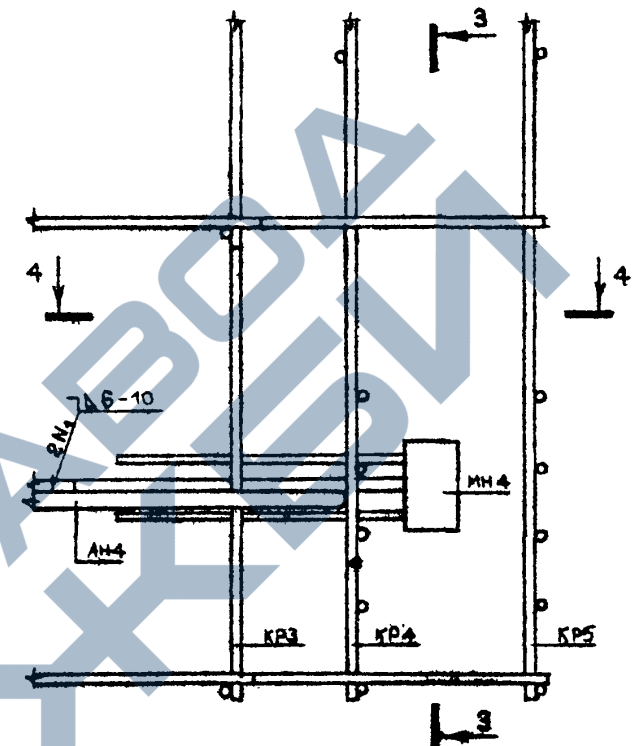
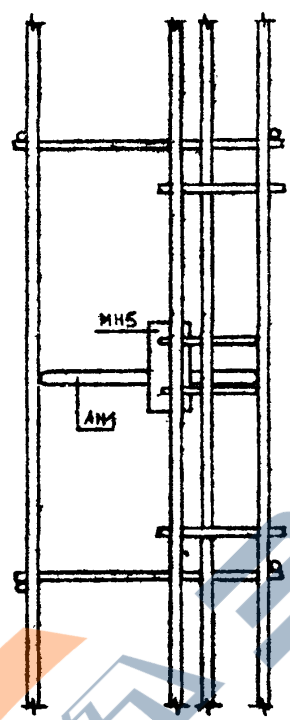
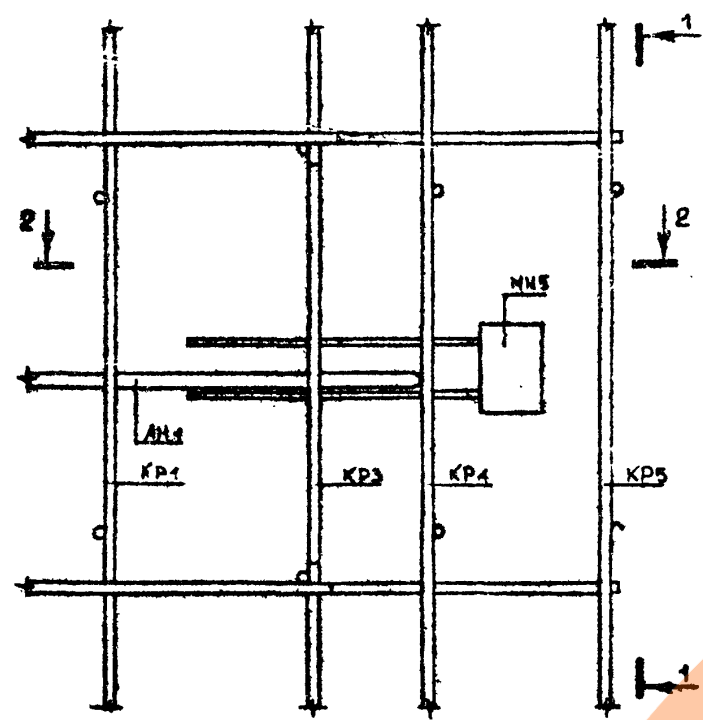
Лист 5

9

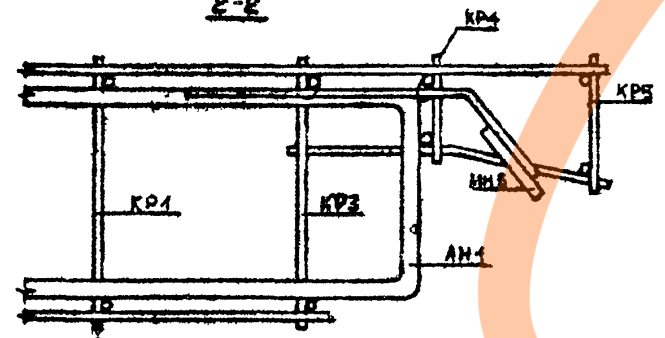
1-1

10

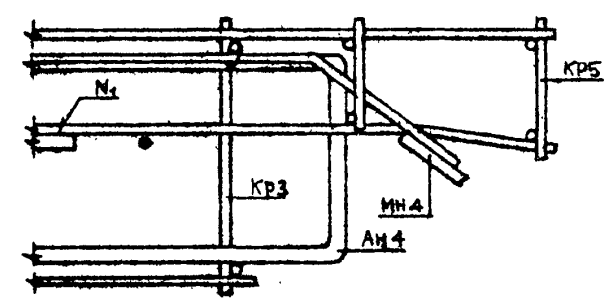
3-3



2-2



4-4



Имя, № проекта	Базис, шаг, №
Получено №, дата	

Котировка

И.090.І-20.І-І 0.0.0.0 Д2

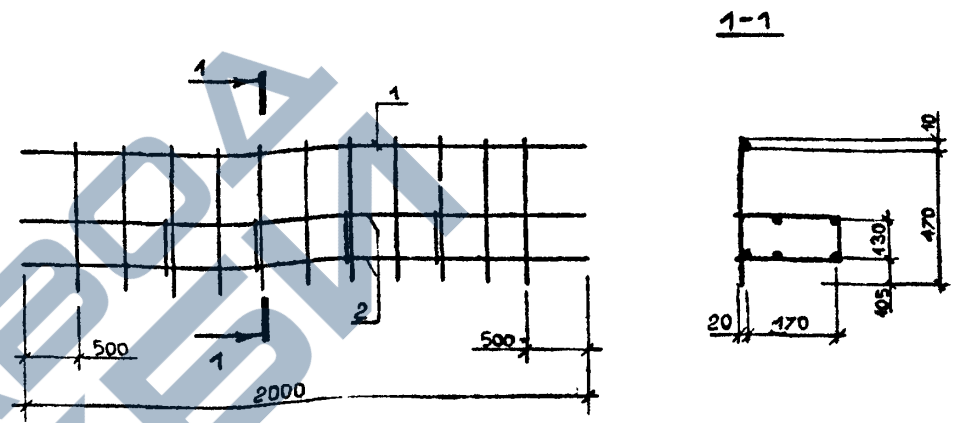
Формат А3

Лист 6

Т.к. 1.090.1-2с. в.1-1.

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4			I.090.1-2с.1-1 0.0.1.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			I.090.1-2с.1-1 0.0.0.0 ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СКР1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
A4	1		I.090.1-2с.1-1 0.0.3.0	С1	1	
A4	2		I.090.1-2с.1-1 0.0.3.0-01	С2	1	



Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	21.08.84
Н.контр.	Силагадзе	24.07.84
Рук. маст.	Касрадзе	24.07.84
ГИП	Эдишерашвили	24.07.84
Рук. гр.	Бурджанадзе	22.07.84
Проверил	Салихова	24.07.84
Разраб.	Шария	20.07.84

I.090.1-2с.1-1 0.0.1.0		
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	21.08.84
Н.контр.	Силагадзе	24.07.84
Рук. маст.	Касрадзе	24.07.84
ГИП	Эдишерашвили	24.07.84
Рук. гр.	Бурджанадзе	22.07.84
Проверил	Салихова	24.07.84
Разраб.	Шария	20.07.84

I.090.1-2с.1-1 0.0.1.0 СБ		
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,56 КГ	1:25
Лист 1	Листов 1	
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

<https://zavodjbi.com/>

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
	<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	1	0,46кг		
ВЧ	2	L=1830	1	0,41кг		
ВЧ	3	L=700	1	0,16кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	4	L=210	8	0,02кг		
ВЧ	5	L=79	1	0,007кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-01				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	1	0,46кг		
ВЧ	2	L=1680	1	0,37кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	3	L=210	7	0,02кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ				
		КР1 - КР6				
			Станд.	Лист	Листов	
			Р	1	3	
			ТбпЗНИИЭП			

Исполн.	Подпись и дата	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Кликунов	Инж. Сидорова	25.11.80
Н. контр.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80
Руковод.	Косрадзе	Инж. Сидорова	25.11.80
Т.П.	Эдигорамия	Инж. Сидорова	25.11.80
Руковод.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80
Проверка	Пробудова	Инж. Сидорова	25.11.80
Разраб.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80

Копирован

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-02				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2080	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=849	1	0,098кг		
ВЧ	3	L=440	1	0,098кг		
		Ø4ВР1 ГОСТ 6727-80				
ВЧ	4	L=210	6	0,02кг		
ВЧ	5	L=60	2	0,006кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-03				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2060	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=60	8	0,006кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0-04				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Ø6AФ ГОСТ 5781-82				
ВЧ	1	L=2060	2	0,46кг		
ВЧ	2	L=100	8	0,0099кг		
		I.090.I-2c.I-I 0.0.2.0				
		КАРКАС ПЛОСКИЙ				
		КР1 - КР6				
			Станд.	Лист	Листов	
			Р	1	3	
			ТбпЗНИИЭП			

Исполн.	Подпись и дата	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Кликунов	Инж. Сидорова	25.11.80
Н. контр.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80
Руковод.	Косрадзе	Инж. Сидорова	25.11.80
Т.П.	Эдигорамия	Инж. Сидорова	25.11.80
Руковод.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80
Проверка	Пробудова	Инж. Сидорова	25.11.80
Разраб.	Сидорова	Инж. Сидорова	25.11.80

Копирован

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание	Лист
			1.090.1-2с.1-1 0.0.2.0-05		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ø6A Ø ГОСТ 5781-82		
ВЧ	1	6.013.2080	L=2080	1 0,46кг	
ВЧ	2	6.013.1830	L=1830	1 0,41кг	
ВЧ	3	6.013.700	L=700	1 0,16кг	
			Ø4BPI ГОСТ 5781-82		
ВЧ	4	4.041.210	L=210	7 0,02кг	
ВЧ	5	4.041.95	L=95	1 0,009кг	
1.090.1-2с. 1-1 0.0.2.0					Лист 3

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание	Лист
1.090.1-2с.					Лист

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС.1

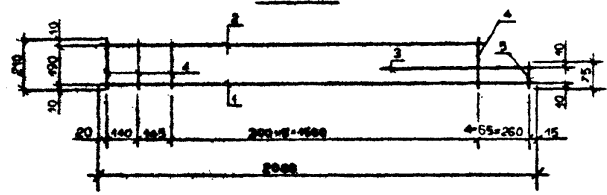


РИС.2

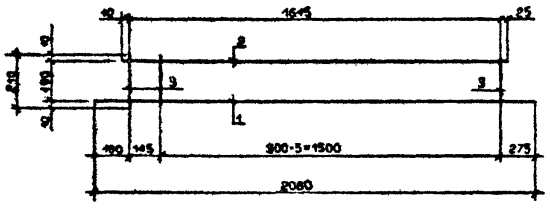


РИС.3

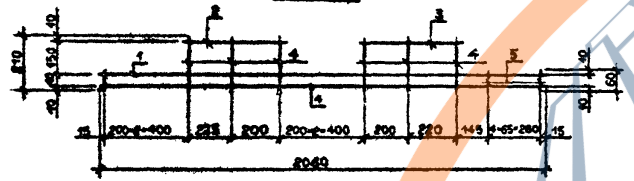


РИС.4

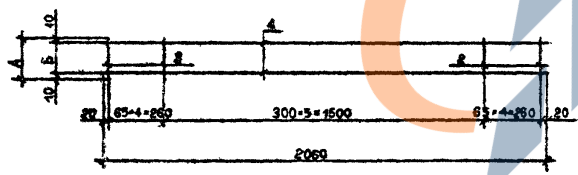
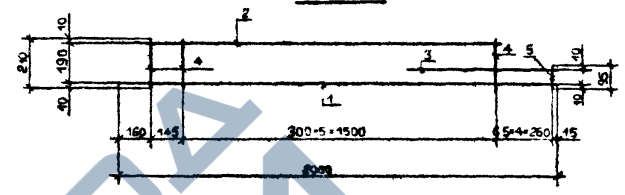


РИС.5



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Б, мм	Масса, кг
I.090.I-2с.I-I 0.0.2.0	KP1	1	-	-	1,2
-01	KP2	2	-	-	0,9
-02	KP3	3	-	-	1,3
-03	KP4	4	60	40	1,0
-04	KP5	4	100	80	1,0
-05	KP6	5	-	-	1,2

Изм. № посл. | Планш. в разе | Взам. №

I.090.I-2с.I-I0.0.2.0СБ			
Исполн.	Эдшерашвил	11.08.18	18.10.18
Н.контр.	Силагидзе	11.08.18	26.09.18
Рук.мст.	Касрадзе	11.08.18	26.09.18
ГИП	Эдшерашвил	11.08.18	26.09.18
Рук.гр.	Бурджалидзе	11.08.18	26.09.18
Проверил	Салихова	11.08.18	26.09.18
Взр.об.	Шария	11.08.18	26.09.18

ВАРТАС ПЛОСКИЙ KPI-KP6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стенда	Масса	Масштаб
			Р	См. Табл.	1:20
			Лист	Листов 4	
ТБИЗНИИЭП					

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

КОДС	Формат Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0CB		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
			A3	I.090.I-2c.I-I 0.0.0.0TO		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0		СЕТКА C1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ВЧ	I 8.013.2000	3	Ø8AØ ГОСТ 5781-82 L=2000 0,79кг
			ВЧ	2 5.041.480	11	Ø5BPI ГОСТ 6727-80 L=480 0,07кг
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0-01		СЕТКА C2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ВЧ	I 10.011.2000	2	Ø10A1 ГОСТ 5781-82 L=2000 1,23кг
			ВЧ	2 8.013.1500	2	Ø6AØ ГОСТ 5781-82 L=1500 0,33 кг
			ВЧ	3 4.041.520	6	Ø4BPI ГОСТ 6727-80 L=520 0,05кг
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0		СЕТКА C1 - C4
						ТБИЛЗНИИЭП
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №				
			Нач. отд.	Кикнадзе	27.06.84	
			Н. контр.	Сидлавадзе	27.06.84	
			Рук. мост	Касрадзе	27.06.84	
			ГИП	Эдншерашвили	27.06.84	
			Рук. гр.	Салуквадзе	25.06.84	
			Проектир.	Дгебуадзе	27.06.84	
			Разраб.	Салихова	23.06.84	

КОДС	Формат Знач	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0-02		СЕТКА C3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ВЧ	I 4.041.1520	5	Ø4BPI ГОСТ 6727-80 L=1520 0,19кг
			ВЧ	2 4.041.220	31	L=220 0,02кг
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0-03		СЕТКА C4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ВЧ	I 4.041.1820	5	Ø4BPI ГОСТ 6727-80 L=1820 0,18кг
			ВЧ	2 4.041.220	37	L=220 0,02кг
				I.090.I-2c.I-I 0.0.3.0		СЕТКА C1 - C4
						ТБИЛЗНИИЭП
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №				
			Нач. отд.	Кикнадзе	27.06.84	
			Н. контр.	Сидлавадзе	27.06.84	
			Рук. мост	Касрадзе	27.06.84	
			ГИП	Эдншерашвили	27.06.84	
			Рук. гр.	Салуквадзе	25.06.84	
			Проектир.	Дгебуадзе	27.06.84	
			Разраб.	Салихова	23.06.84	

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

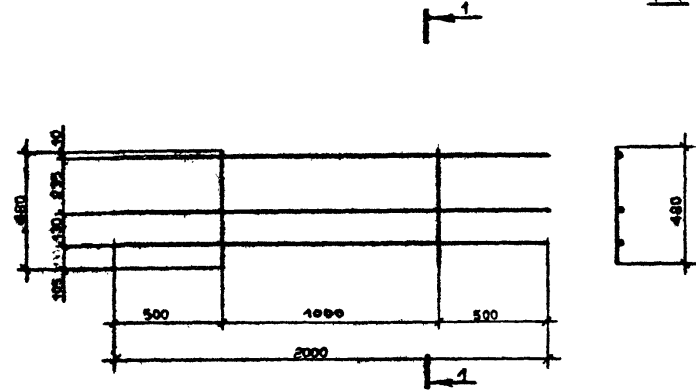


РИС. 3

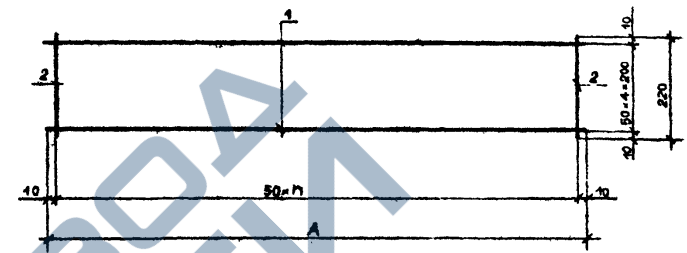
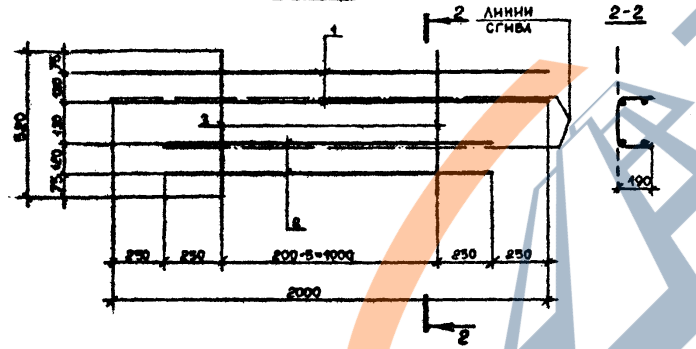


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	н	Масса кг
Г.090.Г-2с.Г-Г 0.0.3.0	СГ	Г	-	-	2,8
-01	С2	2	-	-	4,1
-02	С3	3	1520	30	1,4
-03	С4	3	1820	36	0,8

Имя, И. в. в. Подпись, И. в. в. Дата Издания, №

Г.090.Г-2с.Г-Г 0.0.3.0 СБ							
Нач.отд.	Экшерашвили	25.09.99	25.09.99	СЕТКА СГ-С4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагидзе	25.09.99	25.09.99		Р	Сн. Таба.	1:10
Рук.мост	Касрадзе	25.09.99	25.09.99		Лист	Листов 4	
ГМП	Экшерашвили	25.09.99	25.09.99		ТБИЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджалидзе	25.09.99	25.09.99				
Проверил	Салквара	25.09.99	25.09.99				
Разрб.	Шария	25.09.99	25.09.99				

<https://zavodjbi.com/>

Котирован

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

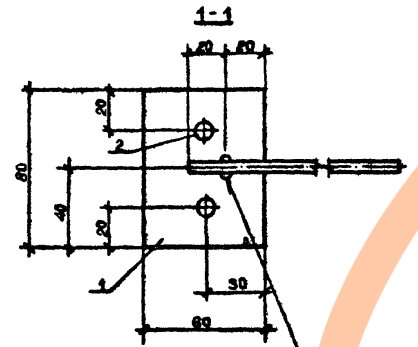
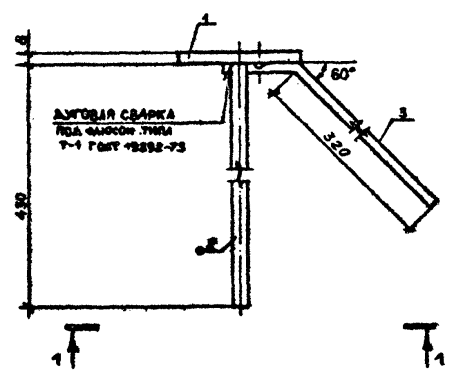
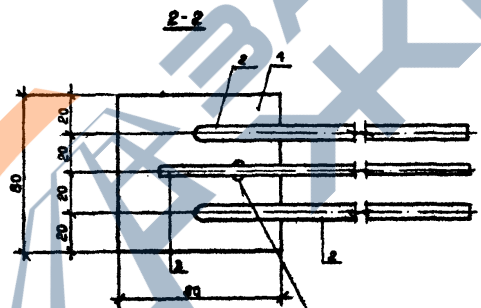
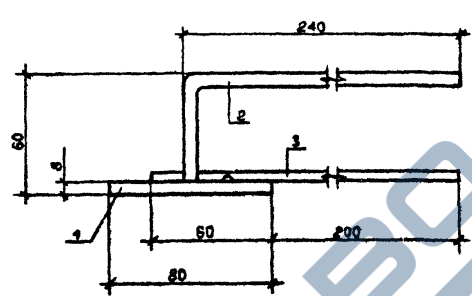


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-20.I-I 0.0.4.0	МН1	1	0,73
-01	МН2	2	0,67
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,88
-04	МН5	5	0,73

КОНТАКТНАЯ РЕЗЬБНО-ТОЧЕЧАЯ СВАРКА ТИПА И-1 ПО ГОСТ 49292-73

ИНТАКТНАЯ РЕЗЬБНО-ТОЧЕЧАЯ СВАРКА ТИПА И-1 ПО ГОСТ 19292-73

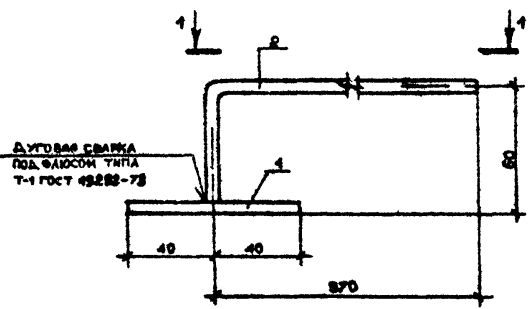
Имя, № подл.	Подпись, в дату	Выполнено, №

I.090.I-20.I-I 0.0.4.0 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Эксперимент	20.01.81	1:1	Р	См.	1:2
Н.контр.	Силагидзе	20.01.81	1:1			
Руч.мост	Касрадзе	20.01.81	1:1	ТБЛЗНИИЭП		
ГМТ	Эксперимент	20.01.81	1:1			
Руч.г.	Бурдугладзе	20.01.81	1:1	Лист 1 Листов 2		
Проверка	Салквара	20.01.81	1:1	ТБЛЗНИИЭП		
Контроль	Шария	20.01.81	1:1			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 3



1-1

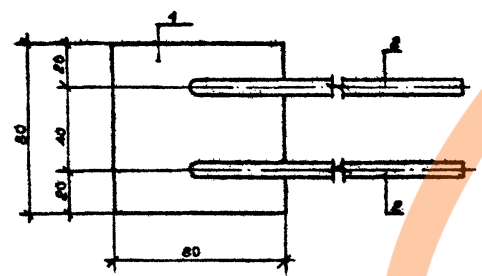
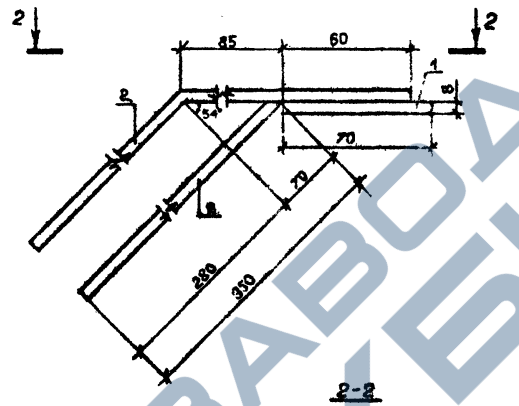


РИС. 4



2-2

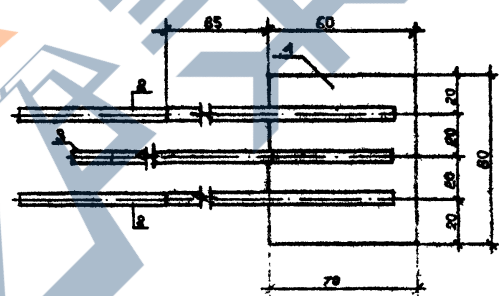
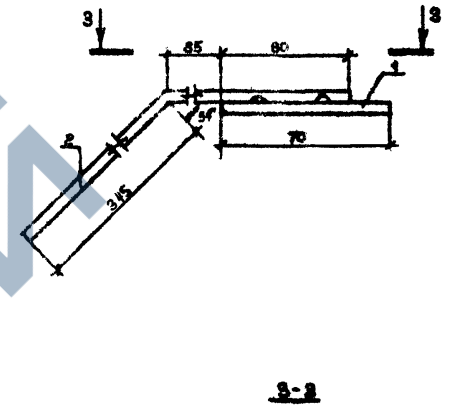
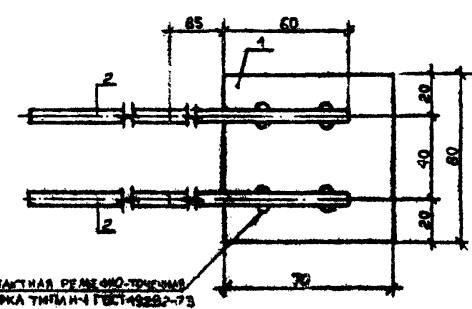


РИС. 5



3-3



Имя, № докум.	Дата	№
Подпись и дата		
Имя, № докум.	Дата	№

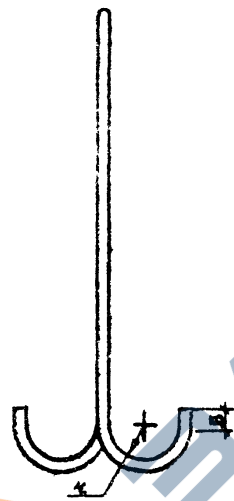
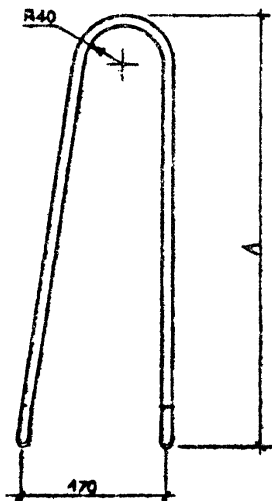
<https://zavodjbi.com/>

I.050.I-00.I-I 0.0.4.0CB		Лист
Композит		2

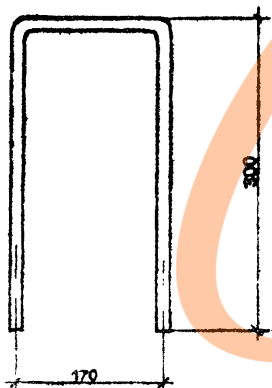
Формат А8

<https://zavodjbi.com/>

РИГ.1



РИГ.2



РИГ.3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			Ø класс	L, мм	Масса, кг
			А	Б	ε			
I.090.I-2с.I-I 0.0.0.1	СП1	I	890	50	30	I6AcII	1965	3,3
-01	СП2	I	710	30	20	I2AcII	1616	1,5
-02	СП3	I	720	30	20	IOA-I	1618	0,6
-03	АН4	4	-	-	-	IOA-I	770	0,5
-04	АН2	3	-	-	-	IOA-I	670	0,4
-05	АН1	4	720	170	-	IOA-I	1610	1,1
-06	АН3	4	800	110	-	IOA-I	1710	1,1
-07	АН5	5	-	-	-	IOA-I	1220	0,8

Исполн. _____
 Подпись и дата _____
 Разраб. № _____

I.090.I-2с.I-I 0.0.0.1						
Нац.отт.	Эдшерашвили	2012	ЦЕПЬ СТРОПОВОЧНАЯ СП1-СП3	Сталь	Масса	Масштаб
И.контр.	Силагдзе	2012		Р	Сч.	1:20
Рук.мост	Касрадзе	2012	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1-АН5	Табл.		
ГИП	Эдшерашвили	2012		Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Буджмардзе	2012	ГОСТ 5781-82	ТБИЛЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	2012				
Разраб.	Шария	2012				

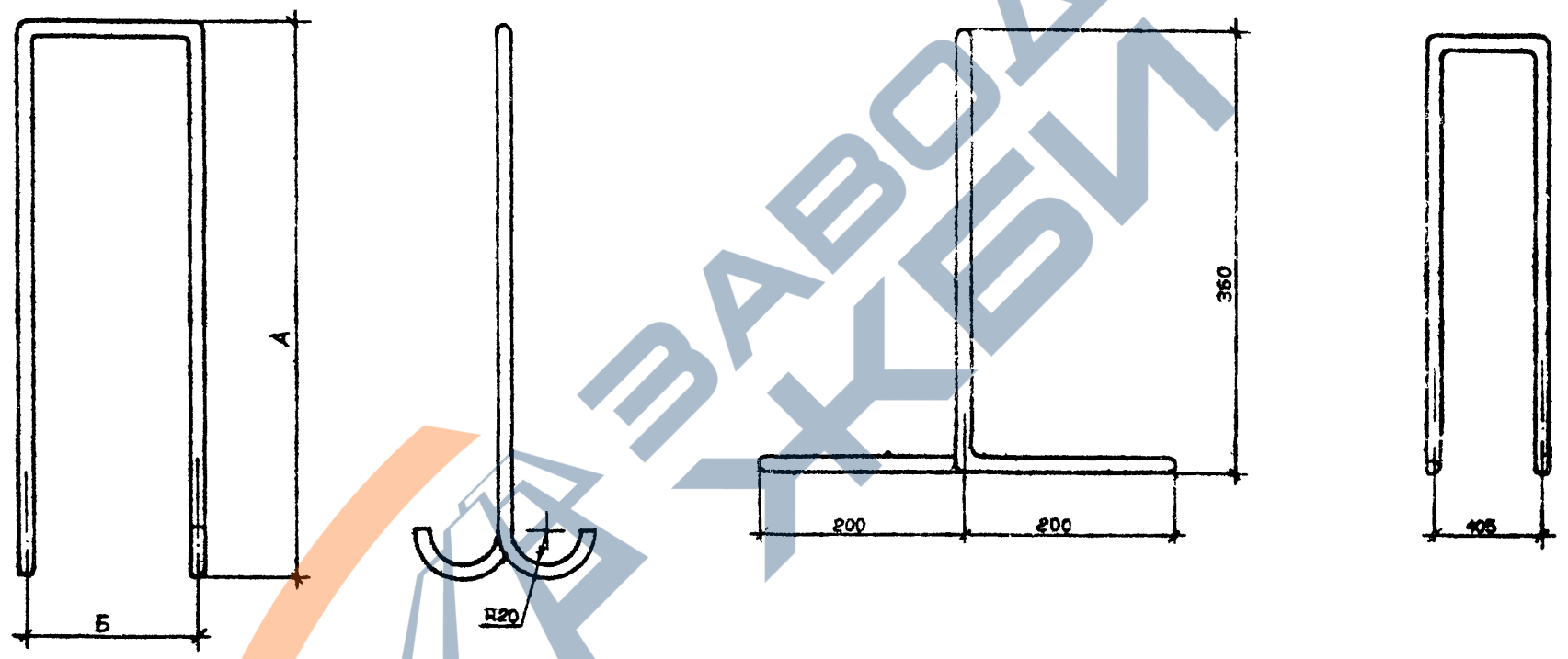
<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

PHC.4

PHC.5



Фирма, Мировая	Полномочен в части	Всего, шт. №

I.090.I-20.I-I 0.0.0.IC5		Лист
		2

КОЛИЧЕСТВО НА МАРИУ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРИУ																						
	ПСЦ 60.2I 2,5- П-С	ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	ПСЦ 18.2I 2,5- П-С	ПСЦ 12.2I 2,5- П-С	ПСЦ 60.2I 2,5- П-С	ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	2ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	3ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	4ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	5ПСЦ 30.2I 2,5- П-С	ПСЦ 32.2I 2,5- П-С	ПСЦ 20.2I 2,5- П-С	ПСЦ 14.2I 2,5- П-С	2ПСЦ 32.2I 2,5- П-С	2ПСЦ 20.2I 2,5- П-С	2ПСЦ 14.2I 2,5- П-С							
МАССА СТАЛИ КГ:	110.7	73.29	59.27	50.72	110.7	75.63	75.63	75.63	74.83	67.99	74.57	60.84	52.33	74.57	60.84	52.33							
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	77.97	40.57	26.55	18.00	77.97	42.91	42.91	42.91	42.11	35.27	42.47	28.74	20.23	42.47	28.74	20.23							
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	77.97	40.57	26.55	18.00	77.97	42.91	42.91	42.91	42.11	35.27	42.47	28.74	20.23	42.47	28.74	20.23							
КЛАСС АI	22.26	10.36	10.10	6.78	22.26	12.66	12.66	12.66	11.86	8.56	11.86	10.10	6.78	11.86	10.10	6.78							
Φ10 АI ГОСТ 578I-82	22.26	10.36	10.10	6.78	22.26	12.66	12.66	12.66	11.86	8.56	11.86	10.10	6.78	11.86	10.10	6.78							
КЛАСС Ас-II	6.60	3.00	-	-	6.60	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	-	-	3.00	-	-							
Φ12AcIIГОСТ 578I-82	-	3.00	-	-	-	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	-	-	3.00	-	-							
Φ16AcIIГОСТ 578I-82	6.60	-	-	-	6.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
КЛАСС А-III	32.95	18.93	11.72	8.20	32.95	18.93	18.93	18.93	18.93	12.90	18.93	12.64	9.12	18.93	12.64	9.12							
Φ6AIII ГОСТ 578I-82	32.95	18.93	11.72	8.20	32.95	18.93	18.93	18.93	18.93	10.53	18.93	12.64	9.12	18.93	12.64	9.12							
Φ8AIII ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.37	-	-	-	-	-	-							
КЛАСС Вp-I	16.16	8.28	4.73	3.02	16.16	8.32	8.32	8.32	8.32	10.81	8.68	6.00	4.33	8.68	6.00	4.33							
Φ4BpIГОСТ 6727-80	5.14	2.82	1.63	1.04	5.14	2.82	2.82	2.82	2.82	6.00	2.82	2.42	1.83	2.82	2.42	1.83							
Φ6BpI ГОСТ 6727-80	11.02	5.46	3.10	1.98	11.02	5.50	5.50	5.50	5.50	4.81	5.86	3.58	2.50	5.86	3.58	2.50							
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.72	32.10	32.10	32.10	32.10	32.10	32.10							
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	30.16	19.16	19.16	19.16	19.16	19.16	19.16							
- 8x60 ГОСТ 103-76	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04							
- 8x70 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.04	7.04	7.04	7.04	7.04	7.04							
- 8x80 ГОСТ 103-76	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	24.12	16.08	16.08	16.08	16.08	16.08	16.08							
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.56	2.94	2.94	2.94	2.94	2.94	2.94							
КЛАСС А-I	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74							
Φ10A1 ГОСТ 578I-82	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74							
КЛАСС АIII	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.08	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20							
Φ6AIII ГОСТ 578I-82	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80							
Φ8AIII ГОСТ 578I-82	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.36	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40							

Имя, № подл., Подпись и дата, Выполнив, №

Нач. отд.	Кикнадзе	28/10/81
Н.контр.	Силагалзе	28/10/81
Рук.мост.	Кварадзе	28/10/81
ГИП	Эдигерашвили	28/10/81
Рук.гр.	Салуквадзе	28/10/81
Инженер	Дгебуадзе	28/10/81
Разр.об.	Салуквадзе	28/10/81

I.090.I-2с.I-I 0.0.0.0 BC

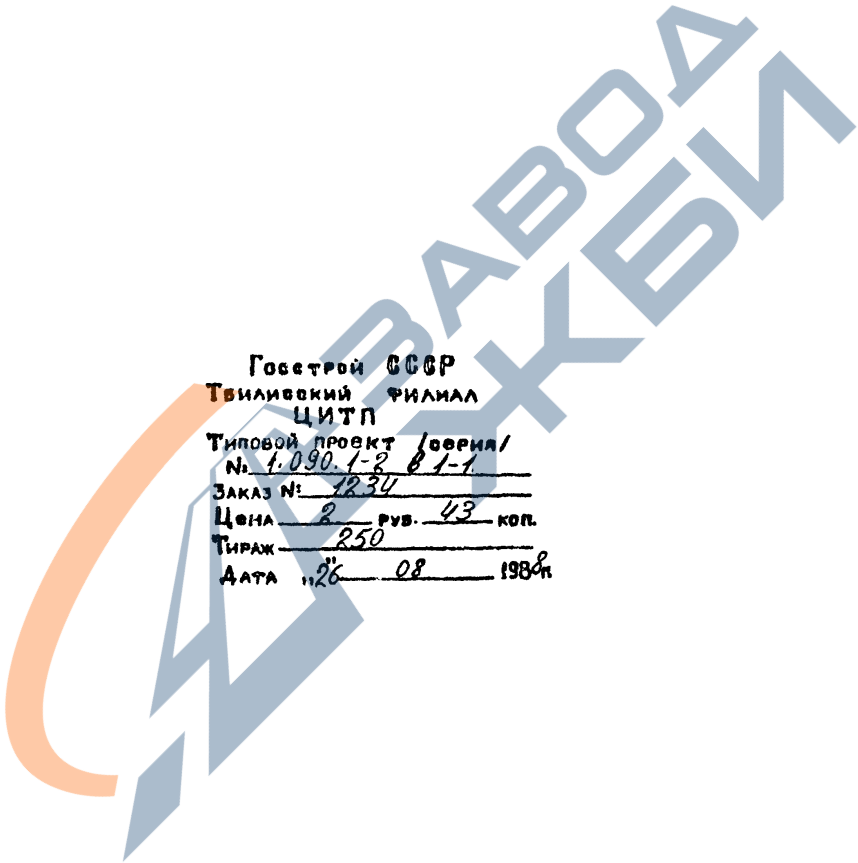
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Стадия	Лист	Листов
Р	Т	Т
ТблЗНИЭП		

https://zavodjbi.com

Контроль

Формат АЗ



Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект (серия)
№ 1.090.1-2/1-1
Заказ № 1234
Цена 2 руб. 43 коп.
Тираж 250
Дата 26 08 1988г